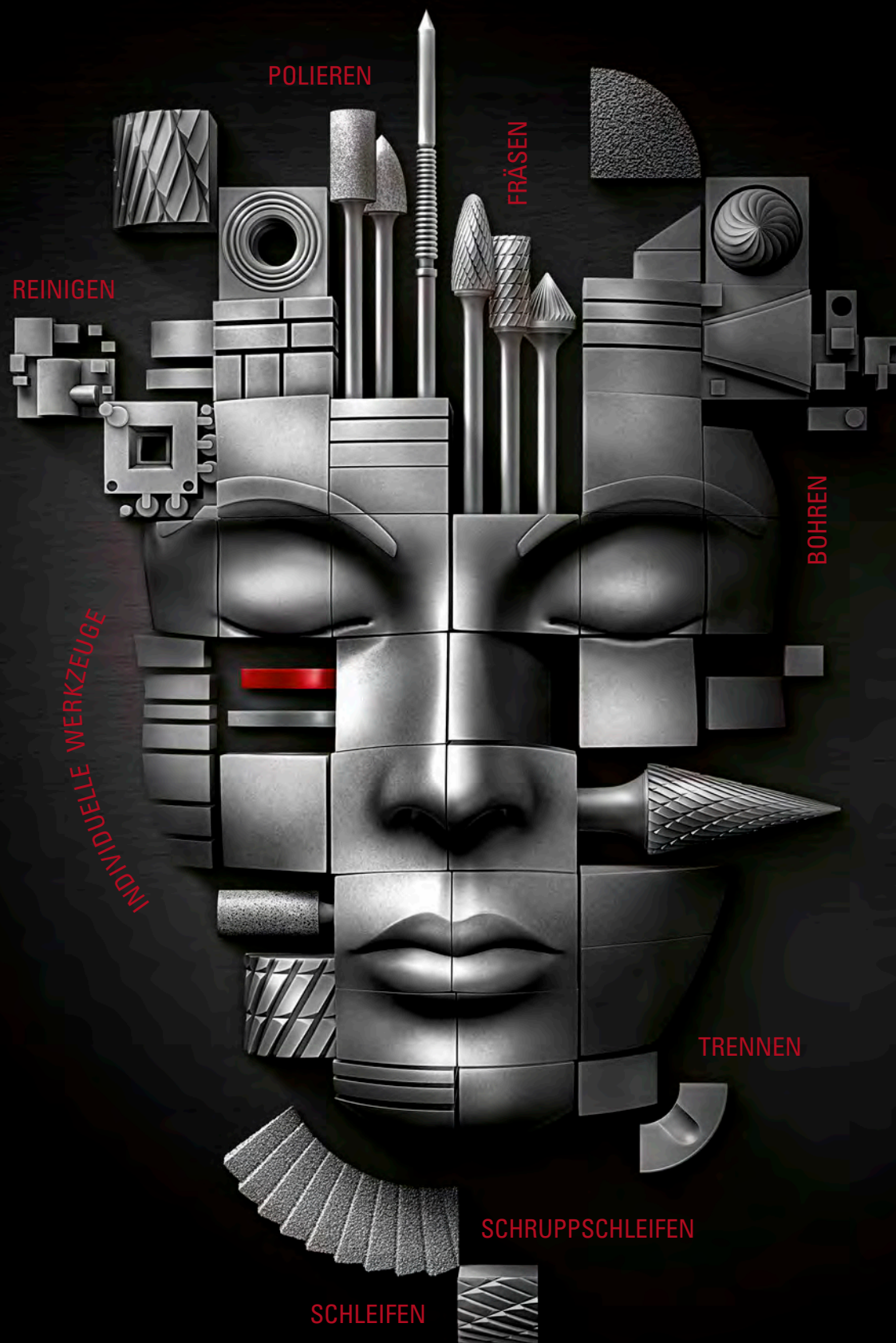


PRODUKTSORTIMENT 2026/2027



1	FRÄSEN	AB 13
1.1	Frässtifte aus Hartmetall	14–51
1.2	Frässtifte aus HSS	52–62
1.3	Gravierstichel aus Hartmetall	63–64
2	BOHREN	AB 65
3	SCHLEIFEN UND POLIEREN (MIT GEBUNDENEN WERKZEUGEN)	AB 69
3.1	Schleifstifte	70–112
3.2	Polierwerkzeuge	113–145
3.3	Präzisionswerkzeuge – CBN und Diamant	146–150
4	SCHLEIFEN UND POLIEREN (MIT FLEXIBLEN WERKZEUGEN)	AB 151
4.1	Schleiflamellenteller	154–191
4.2	Schleiffächer	192–212
4.3	Schleiflamellenscheiben/-walzen	213–226
4.4	Schleifbänder und Schleifbandträger	227–237
4.5	Schleifrollen und -träger	238–241
4.6	Schleifkappen und -träger	242–247
4.7	Schleifblätter und Schleifblattträger	248–267
4.8	Fiberscheiben, Stützteller, etc.	268–272
5	TRENNEN	AB 273
5.1	Trennscheiben	274–290
5.2	Diamanttrennscheiben	291–298
6	SCHRUPPSCHLEIFEN	AB 299
6.1	Schruppscheiben	300–311
6.2	Diamantschleiftöpfe	312
6.3	Hartmetall-Granulat-Werkzeuge	313
7	REINIGEN	AB 315
7.1	Groblies	317/318
7.2	Bürsten	319–325
7.3	Rollen und Bögen	326–328
8	ZUBEHÖR UND FACHHANDEL	AB 329
8.1	Zubehör	330–333
8.2	Sortimente	334–338
8.3	Fachhandel	339–343



LUKAS-ERZETT	4–11
Allgemeine Informationen	
INDEX	344–349
ANGEBOTS-, LIEFERUNGS- UND ZAHLUNGSBEDINGUNGEN	350/351
NOTIZEN	352/353
LEGENDE	354



FRÄSEN ▪ SCHLEIFEN ▪ POLIEREN ▪ TRENNEN ▪ BOHREN ▪ REINIGEN ▪ ADDITIVE FERTIGUNG

NEXT LEVEL SOLUTIONS.

LUKAS am Puls der weltweiten Industrie.

WIRTSCHAFTLICHKEIT DURCH INNOVATION.

Mit regelmäßigen Neuentwicklungen und kundenindividuellen Werkzeuglösungen halten wir Sie zukunftsfähig.

EXPERTISE UND BERATUNG.

Als Kooperationspartner sorgen wir für den Markterfolg Ihrer Produkte und Dienstleistungen und garantieren maximale Wettbewerbsfähigkeit.

EINFACHE BESTELLWEGE UND SCHNELLER VERSAND.

Intuitiv bestellt und kommuniziert, digital oder persönlich: Unser smartes Logistikkonzept erleichtert Ihnen das Lagermanagement.

RÜSTZEITOPTIMIERUNG.

Die einzigartige Standzeit unserer hochwertigen Werkzeuge optimiert Ihre Rüstzeiten und spart Ihr Geld.

LERNEN SIE JETZT
LUKAS KENNEN!
LUKAS-ERZETT.COM



NEXT LEVEL SOLUTIONS.

30.000

KUNDEN WELTWEIT

650

MITARBEITER

NEXT LEVEL TOOLS.

Vorteile, die Ihren Vorsprung sichern - und weiter ausbauen.

MIT INNOVATIONEN UND FÜHRENDEN TECHNOLOGIEN.

Als Innovationstreiber und Systemlieferant bietet Ihnen LUKAS besonders leistungsstarke Werkzeuglösungen, um Ihr tägliches Arbeiten möglichst effizient zu machen.

EIN PRODUKTSORTIMENT, DAS KEINE WÜNSCHE OFFENLÄSST.

Mit unserem sinnvoll aufeinander abgestimmten Produktsortiment unterstützen wir Ihre Prozessketten in der Oberflächenbearbeitung.

INNOVATIVE SONDERLÖSUNGEN, DIE IHRE PROZESSLÜCKEN SCHLIESSEN.

Unsere Spezialisten entwickeln gemeinsam mit Ihnen passgenaue Lösungen für Ihre Anforderungen und tragen so zur Optimierung Ihrer Prozesse bei.



JETZT IHR LUKAS-
WERKZEUG FINDEN:

12.000

SONDERLÖSUNGEN UND ZAHLREICHE
INNOVATIONEN GLOBAL IM EINSATZ

Branchenkompetenz, die sich für Sie auszahlt.

Die millionenfach bewährten Werkzeuge und Systemlösungen von LUKAS sind weltweit in mehr als 20 Branchen im Einsatz.

- Handel
- Transportwesen
- Luftfahrt
- Gießereien
- Werkzeug- und Formenbau
- Chemie- und Prozessindustrie
- Stahlbau und Schlosserei
- Maschinenbau
- Bauwesen
- Medizin
- Energie

SEIT **85** JAHREN ENTWICKELN WIR
WERKZEUGLÖSUNGEN



NEXT LEVEL COMPANY.

Agil, nachhaltig, verlässlich, zukunftsorientiert.

LUKAS steht für Fortschritt, innovative Forschung, Entwicklung und Kompetenzstärke im kleinsten Detail und für die Menschen hinter den Produkten. Und dafür, langfristig zum Erfolg unserer Kunden beizutragen.

Daran arbeiten seit über 85 Jahren tagtäglich rund 650 Mitarbeitende an hochmodernen Produktionsstandorten in Deutschland und Tschechien sowie an unseren weltweiten Vertriebsstandorten. Mit dem Willen, alles immer noch ein bisschen besser zu machen.

Die vielseitige und langfristige Unterstützung unserer Kunden und eine umfassende, kompetente und persönliche Beratung sind Vorteile, auf die Sie sich verlassen können. Heute und in Zukunft.



NAH BEI IHNEN. WELTWEIT FÜR SIE DA.

Service und Vertrieb, auf den Sie sich verlassen können.

Unsere erfahrenen und technisch versierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter im Innen- und Außendienst beantworten kompetent und ausführlich Ihre Fragen zu Produkten und Service-Angeboten – und kommen auch gerne direkt zu Ihnen. Für individuelle Beratungen und Produktentwicklungen stehen Ihnen jederzeit unsere Techniker und Experten zur Seite. Nehmen Sie direkt Kontakt auf!

JETZT KONTAKT
AUFNEHMEN





8.000

QUADRATMETER LOGISTIKFLÄCHE

MODERNSTE LOGISTIK

Kundenorientierte Lieferungen dank optimierter Prozesse

SCHNELL, TERMINGENAU UND FLEXIBEL

Unser smartes Logistikkonzept erleichtert Ihnen das Lagermanagement. Hohe Lieferfähigkeit, ein topmodernes Logistikzentrum und unsere schnellen Spediteure sorgen dafür, dass immer das richtige Werkzeug zum richtigen Zeitpunkt im Regal liegt.

200

TEILNEHMER BEGRÜßEN WIR
PRO JAHR ZU UNSEREN SEMINAREN

PERSÖNLICHE BERATUNG VOR ORT

Ob bei Ihnen oder bei uns – Wissenstransfer für Ihren Erfolg

Besuchen Sie unser Technikum – das ist Wissen zum Anfassen. Im angegliederten Schleifzentrum setzen Sie die Theorie gleich nach einem Seminar in die Praxis um. Und wenn der Schuh bei einem speziellen Anwendungsproblem drückt – unsere Anwendungstechniker und Entwicklungsingenieure wissen auf (fast) jede Frage eine Antwort.



IMMER UND ÜBERALL DIE RICHTIGE INFORMATION

Produktinformationen und mehr von LUKAS weltweit

LUKAS-WEBSITE

Sie suchen Produktinformationen, Weiterführendes über unsere branchenspezifischen Lösungen oder einfach nur Ihren richtigen Ansprechpartner für Fragen und Ihr Vertriebsgebiet? Dann sind Sie genau richtig auf unserer LUKAS-Website. Hier finden Sie alles zum umfangreichen LUKAS-Sortiment und zu unseren Services: Vom Anwenderseminar bis hin zur Oberflächen-Optimierungsberatung bietet Ihnen die LUKAS-Website umfangreiche Informationsmöglichkeiten und tiefergehende Hintergründe unserer Produktpalette.

lukas-erzett.com



LUKAS-ANFRAGESHOP

Individuell statt beliebig: Im LUKAS-Anfrageshop erhalten Sie genau das Werkzeug, das zu Ihrem Bedarf passt. Präzise abgestimmt, effizient abgewickelt und terminsicher angeboten. Ideal für alle, die technische Anforderungen und Mengengruppen oder projektspezifische Vorgaben schnell und zuverlässig klären wollen. Setzen Sie mit LUKAS auf effiziente, zukunftsweisende Werkzeuglösungen. Unser Team prüft jede Anfrage persönlich, stimmt Alternativen ab und sorgt für transparente Angebote – ohne Umwege, ohne Rückfragen. Ob zum Testen, Vergleichen, als passende Lösung oder für den direkten Einsatz: Für jeden Anwendungsfall finden Sie in unserem Anfrageshop das Richtige.

lukas-erzett.com/shop



4.500

EINZELPRODUKTE LIEFERN WIR
INNERHALB VON 48 STUNDEN
EUROPAWEIT



LUKAS-MOBIL

Unser „Technikum auf Rädern“ – das LUKAS-Mobil – hat alles an Bord, was für ein professionelles Werkzeugseminar nötig ist. Nutzen Sie unser LUKAS-Mobil für ein zeitsparendes Mitarbeitertraining an Ihrem Standort.

365

TAGE IM JAHR RUND UM
DIE UHR ONLINE ANFRAGEN

LUKAS AUF YOUTUBE

Auf dem LUKAS-YouTube-Kanal werden Anwendungen, Webinare und Produktvorstellungen aus verschiedenen Branchen präsentiert. Innovative Ansätze und immer wieder neue Lösungen für unsere Kunden zu entwickeln, stehen im Fokus der Videos.



BESUCHEN
SIE UNS AUF
YOUTUBE!



LUKAS UND SOCIAL MEDIA

Bleiben Sie immer aktuell informiert über Messeauftritte, Produktneuheiten und Unternehmensentwicklungen: Spannende Neuigkeiten rund um die Firma LUKAS, interessante Berichte, Videos und Bilder aus der Welt der Werkzeugherstellung finden Sie tagesaktuell auf unserem LUKAS-Social-Media-Auftritt.





PERSÖNLICH. LÖSUNGSORIENTIERT. KOMPETENT.

LUKAS-Service- und Vertriebsmitarbeiter sind weltweit für Sie da

Wir wollen, dass Sie mit Werkzeugen der Marke LUKAS bestmöglich und besonders erfolgreich arbeiten. Wir kennen Ihren Arbeitsalltag und die damit verbundenen Herausforderungen. Unsere erfahrenen und technisch versierten LUKAS-Innen- und Außendienstmitarbeiter und -mitarbeiterinnen beraten Sie tele-

fonisch oder kommen in Ihr Unternehmen und entwickeln mit Ihnen gemeinsam Produkt- und Anwendungslösungen. Wir sprechen Ihre Sprache und beraten Sie auf Augenhöhe in der Wahl des richtigen Werkzeugs. Nehmen Sie direkt Kontakt auf!

- kompetente technische Beratung
- Ansprechpartner in Landessprache
- Beratung auf Augenhöhe
- serviceorientierte kaufmännische Abwicklung
- persönliche Kundenbeziehung
- Rat und Tat im Problemfall

So erreichen Sie unseren Vertrieb:
le@lukas-erzett.de

20

BRANCHEN UND INDUSTRIE-
ZWEIGE VERTRAUEN AUF
UNSERE QUALITÄT UND
ERFAHRUNG



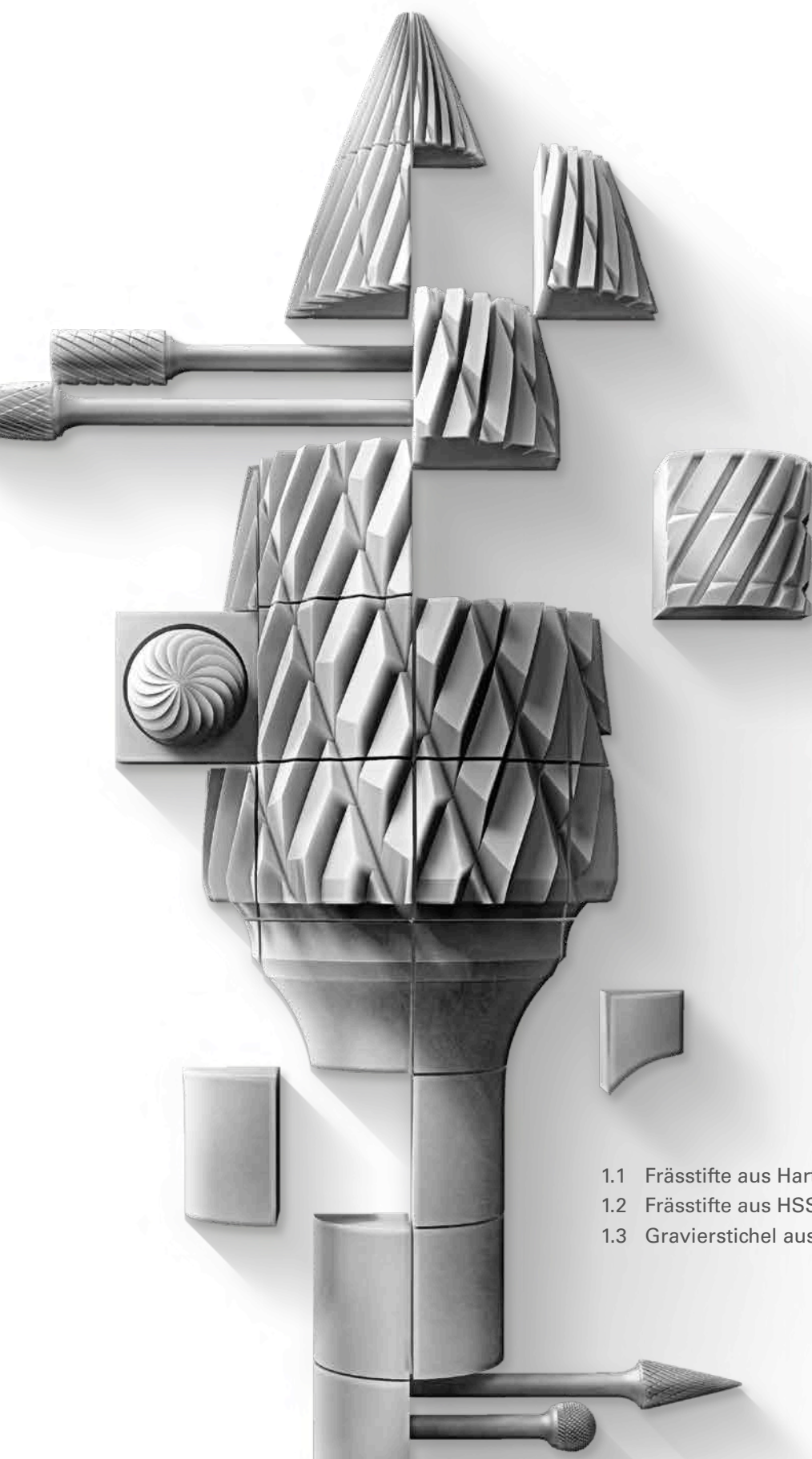
QUALITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Der Qualitätsgedanke ist bei LUKAS fest implementiert

Wir reden nicht über Qualität, sondern wir leben sie. Tag für Tag. Das macht LUKAS-Werkzeuge zu einem verlässlichen und sicheren Faktor im Fertigungsprozess und sichert eine optimale Fertigungsqualität.



- made in Germany
- erstklassige Rohstoffe
- hochmodernes Prüffeld
- Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2015
- aktive Mitgliedschaft in Fachverbänden



FRÄSEN

- 1.1 Frässtifte aus Hartmetall
- 1.2 Frässtifte aus HSS
- 1.3 Gravierstichel aus Hartmetall

14–51
52–62
63–64

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

LUKAS-Frässtifte aus Hartmetall

QUALITÄT

LUKAS-Hartmetallfrässtifte werden mit modernen CNC-Schleifautomaten unter Verwendung hochwertiger Hartmetallsorten hergestellt – damit werden ein Höchstmaß an Herstellgenauigkeit, Duplizierung von Schnittwinkel, Zahnform und Drall gewährleistet. Wir helfen Ihnen bei der Lösung Ihres Zerspanungsproblems, indem wir Frässtifte aus Hartmetall gemäß Ihren Zeichnungen und Angaben fertigen.

ANWENDUNG

Die Auswahl der entsprechenden Zahnung und der richtigen Drehzahl sichert bei der Zerspanung der verschiedensten Werkstoffe beste Ergebnisse. Bitte richten Sie sich nach der Tabelle Schnittgeschwindigkeiten bzw. nach der Verzahnungstabelle auf **Seite 17**.

ANTRIEBSMASCHINEN

Gut gelagerte Maschinen, elektrisch oder pneumatisch angetrieben, mit schlagfreien Spannzangen, sind Voraussetzung für einwandfreie Ergebnisse. Schlagen und Rattern des Frässtiftes führen zu vorzeitigem Verschleiß und zu Zahnausbruch. Extremer Anpressdruck erhöht nicht die Leistung, aber den Verschleiß.

SCHÄFTE

Aus Sicherheitsgründen sollte immer der größtmögliche Schaftdurchmesser aus der Tabelle gewählt werden. Alle Schaftfräser von LUKAS haben eine Tolerierung von h9 im Schaftdurchmesser. Das sorgt für eine reibungslose und sichere Montage. Andere Schaftdurchmesser und -längen sind auf Anfrage lieferbar. Eine Auswahl an Frässtiften mit extra langem Schaft ist auf den **Seiten 42–44** dargestellt.

ROBOTEREINSATZ

LUKAS-Hartmetallfrässtifte sind Präzisionswerkzeuge, die sich speziell bei Entgratarbeiten mit Industrierobotern in hohem Maße bewährt haben. Wir entwickeln auch für Ihren Anwendungsfall das optimale Werkzeug.

SONDERWERKZEUGE

Frässtifte aus Hartmetall, die wir nach Ihren Zeichnungen oder nach Ihren Angaben in gewohnter LUKAS-Qualität fertigen, helfen, Ihr Zerspanungsproblem zu lösen.

VERPACKUNG

Wir verwenden Kunststoffverpackungen; die jeweiligen Verpackungseinheiten entnehmen Sie bitte den Produkttabellen.

ANWENDUNGSHINWEISE

Wählen Sie die Zahnung entsprechend dem zu bearbeitenden Werkstoff aus. Beachten Sie den Grundsatz:
Je härter der Werkstoff, desto feiner die Zahnung!

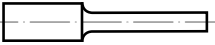
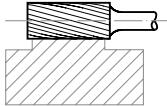
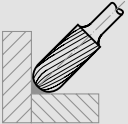
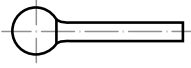
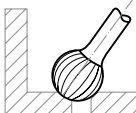
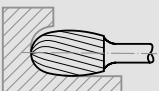
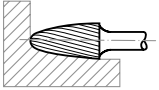
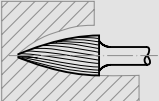
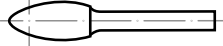
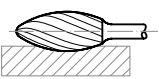
Die Wahl der richtigen Drehzahl ist eine Voraussetzung für das Erreichen optimaler Arbeitsergebnisse und langer Standzeiten. Eine Hilfe zur Bestimmung der richtigen Drehzahl, abgestimmt auf Ihren Prozess, finden Sie auf den nachfolgenden Seiten.

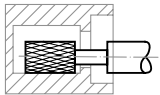
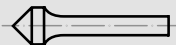
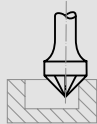
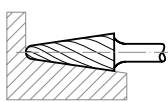
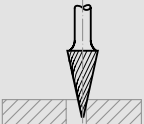
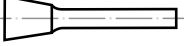
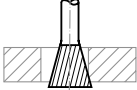
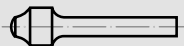
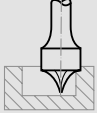
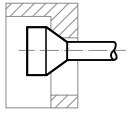
Verwenden Sie innerhalb der dort vorgegebenen Bereiche möglichst hohe Drehzahlen. **Zu geringe Drehzahlen führen zu unruhigem Lauf, Ausbrüchen und frühzeitigem Verschleiß des Werkzeugs!** Senken Sie die Drehzahlen nur bei großen Umschlingungswinkeln der Frässtifte sowie bei der Bearbeitung schlecht wärmeleitender Werkstoffe. **Es darf auf keinen Fall zu einer Blaufärbung von Schaft und Schneidenteil kommen.** Die Verwendung langer Schäfte erfordert aus sicherheitstechnischen Gründen ebenfalls niedrigere Drehzahlen.

Stimmen Sie die Antriebsleistung Ihrer Antriebsmaschine auf den Bearbeitungsprozess ab. Ein Absinken der Drehzahl durch eine zu geringe Antriebsleistung – insbesondere bei Druckluftmaschinen – ist zu vermeiden. Verwenden Sie nur schlagfrei arbeitende Spannfutter. Schlagen und Rattern der Frässtifte führt zu Ausbrüchen und vorzeitigem Verschleiß. Achten Sie aus dem gleichen Grund auf den einwandfreien Zustand der Lager der Antriebsmaschine. Um Vibrationen und die Gefahr des Abknickens des Schaftes zu vermeiden, wählen Sie beim Spannen der Werkzeuge möglichst kurze Ausspannlängen.

FORMENÜBERSICHT

Die verschiedenen Formen unserer Frässtifte

Form		Anwendung
	HFA Zylinder	
	HFC Walzenrund	
	HFD Kugel	
	HFE Tropfen	
	HFF Rundbogen	
	HFG Spitzbogen	
	HFH Flamme	

Form		Anwendung
	HFI Innenfrässtift	
	HFJ Kegelsenk	
	HFL Rundkegel	
	HFM Spitzkegel	
	HFN Winkel	
	HFR Entgrat-Frässtift (außen)	
	HFT Entgrat-Frässtift (innen)	

LUKAS-WERKZEUGSORTIMENTE

Seien Sie für jeden Anwendungsfall gerüstet: Finden Sie die für Sie passenden Fräsortimente zum Ausprobieren, Testen, für die Werkzeugkiste und Weiteres ab **Seite 46**.

EINSATZEMPFEHLUNGEN UND ZAHNUNGEN

In drei Schritten zu Ihrem optimalen Fräser aus Hartmetall

SCHRITT 1

Wählen Sie zuerst den **Werkstoff** und die **Bearbeitungsart** (grob bis fein) aus der Tabelle aus.

SCHRITT 2

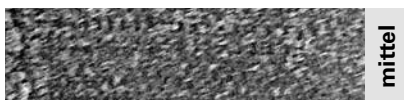
Lesen Sie die empfohlene **Zahnung** und **Schnittgeschwindigkeit** ab.

Material	Festigkeit (N/mm ²)	Oberflächen- ergebnis	Zahnung	empfohlene Schnitt- geschwindigkeit v _c (m/min)
● Stahl, Stahlguss	bis 800	grob	Z3, Z7 Steel, ZX	500–700
		mittel	Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		fein	ZF3	500–700
	800 bis 1.200	grob	Z7 Steel, ZX	400–600
		mittel	Z5	300–400
		fein	ZF3	400–600
	ab 1.200	grob	Z7 Steel, Z4	300–500
		mittel	Z5	300–400
		fein	ZF3	400–600
● Edelstahl	bis 800	grob	Z2, Z6	400–500
		mittel	Z3, Z7 Steel, Z4, Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		fein	ZF3	400–600
● Guss	150 bis 300	grob	Cast, Z6	400–600
		mittel	Z7 Steel	300–500
	300 bis 450	grob	Cast, Z7 Steel	300–500
		mittel	Z5	300–500
		fein	ZF3	400–700
● Aluminium	bis 450	grob	Z9 Alu	600–1.000
		mittel	Z1	500–900
● Messing und Bronze	bis 450	grob	Z9 Alu, Z1	400–800
	ab 450	mittel	Z2	400–600
		fein	ZF3	500–600
● Titan	bis 900	grob	Z6	300–500
		mittel	Z7 Steel	300–400
		fein	ZF3	500–700
	900 bis 1.500	grob	Z4	300–400
		mittel	Z5	400–500
		fein	ZF3	400–600
● Kunststoffe und Holz	20 bis 400	grob	Composite coarse/fine, Z1, Z9 Alu	600–1.000
		fein	Composite coarse/fine, Wood	500–900
	400 bis 1.000	grob	Composite coarse/fine, Z1	500–800
		fein	Composite coarse/fine, Z2, Wood	400–800

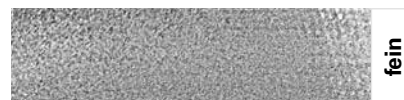
OBERFLÄCHENERGEBNIS



grob



mittel



fein

SCHRITT 3

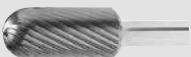
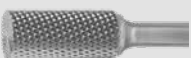
Ermitteln Sie in der zweiten Tabelle die passende **Drehzahl** für Ihre Antriebsmaschine auf Basis von Werkzeugdurchmesser und Schnittgeschwindigkeit.

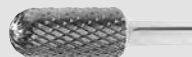
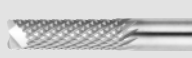
empfohlene Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)									
		300	400	500	600	700	800	900	1.000
Werkzeugdurchmesser (mm)	2	48.000	64.000	80.000	95.000	111.000	127.000	143.000	159.000
	3	32.000	42.000	53.000	64.000	74.000	85.000	95.000	106.000
	4	24.000	32.000	40.000	48.000	56.000	64.000	72.000	80.000
	6	16.000	21.000	27.000	32.000	37.000	42.000	48.000	53.000
	8	12.000	16.000	20.000	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000
	10	10.000	13.000	16.000	19.000	22.000	25.000	29.000	32.000
	12	8.000	11.000	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000
	16	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000
	20	5.000	6.000	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000
Drehzahl (1/min)									

TIPP:

Auf **Seite 15** finden Sie die komplette Übersicht der Formen für Ihren Wunschfräser.

ZAHNUNGEN

Zahnung	Eigenschaften	Seite
 Z9 Alu	sehr grobe Einfachverzahnung mit Facettenschliff für weiche Werkstoffe	35/36
 Z1	grobe Einfachverzahnung für weiche Werkstoffe	34
 Z2 Brass	robuste Einfachverzahnung für hohen Materialabtrag	33
 Z3	mittlere Einfachverzahnung	28/29, 40/41, 43
 Z5 Hard	sehr feine Einfachverzahnung für gute Oberflächen	27, 38/39
 ZF1 bis ZF3	feine Kreuzverzahnungen von grob bis sehr fein für perfekte Oberflächen	37/38
 Wood	Raspelverzahnung für den Modellbau	32

Zahnung	Eigenschaften	Seite
 Z42 Inox/Steel	robuste Facettenverzahnung für Inox und Stahl	35/36
 Z4	feine Kreuzverzahnung für harte Werkstoffe	34
 Z6	robuste Kreuzverzahnung	33
 Z7 Steel	mittlere Kreuzverzahnung	28/29, 40/41, 43
 Cast	robuste Kreuzverzahnung speziell für Gusswerkstoffe	27, 38/39
 Composite Coarse und Fine	Kreuzverzahnung für die Kunststoffbearbeitung	37/38
 ZX	universelle Kreuzverzahnung für fast alle Anwendungen	32

BESCHICHTUNGEN

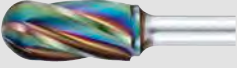
Individuelle Optimierung mit Beschichtungen von LUKAS

Mit dem Aufbringen von Hartstoffschichten, wie z. B. TiN, TiCN und TiAlN, auf spanabhebenden LUKAS-Werkzeugen erzielen Sie eine:

- Erhöhung der Verschleißfestigkeit
- Reduzierung der Zerspanungskräfte
- Verbesserung der Spanabführung

Die Erhöhung der Verschleißfestigkeit wird im Wesentlichen durch die – im Gegensatz zum Werkstoff des Werkzeugs – deutlich höhere Oberflächenhärte der Beschichtungen erreicht. Zusätzlich werden – bedingt durch ihre hohe chemische Beständigkeit – Reaktionen zwischen der Spanfläche des Werkzeugs und dem auf ihr ablaufenden Span verringert.

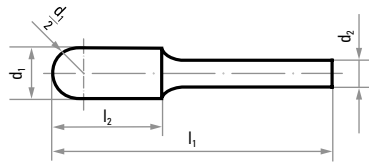
Die Reduzierung der Zerspanungskräfte und die Verbesserung der Spanabführung werden durch die Verringerung der Reibung zwischen der Freifläche des Werkzeugs und dem Werkstück einerseits sowie der Spanfläche des Werkzeugs und dem ablaufenden Span andererseits erzielt. Die Verringerung der Reibung beruht darauf, dass die Beschichtung die Rauigkeit der Werkzeugoberfläche verbessert und chemische Reaktionen weitgehend verhindert. Bei der Auswahl der für Sie richtigen Beschichtung sind Ihnen unsere Anwendungstechniker gerne behilflich.

	Besonderheit	Eigenschaften	Beschichtung	Reibwert gegen Stahl μm
HeavyDuty 	extrem hohe thermische und mechanische Belastungen	■ Hochleistungsschicht mit hoher Härte und geringer Wärmeleitfähigkeit für den Einsatz bei der Bearbeitung sehr abrasiver und harter Materialien (wie rostfreie Stähle, Stahl und Edelstahl) ■ zum Fräsen unter extremen Einsatzbedingungen ■ für die Hochleistungszerspanung	TiAlN (Titanaluminiumnitrid) siehe Seite 19	0,30–0,35
LightFlow 	leichte Spanabfuhr	■ kombiniert hohe Verschleißfestigkeit und hervorragende Reibungs- und Antihafteigenschaften bei der Zerspanung von Graphit, Aluminium, Kupfer, Carbon, Holz und Ti-Legierungen ■ Ideale Oberflächenveredlung für deutlich verringerten Verschleiß	TT®-ta-C (Kohlenstoffschicht aus festem Kohlenstoff) siehe Seite 35	0,05–0,10 (trocken)
ThermoShock* 	schlagartige und höhere thermische Belastungen	■ verschleißfeste Schicht besonders bei der Bearbeitung schwer zu bearbeitender Stahlegierungen (hoch- und niedriglegierte Stähle) einsetzbar ■ für feine Entgratvorgänge	TiCN (Titancarbonitrid)	0,10–0,20
AllCoat* 	universell einsetzbar	■ universell einsetzbarer Verschleißschutz bei der Bearbeitung von eisenbasiertem Material (wie Stahl und Gusseisen) und Kunststoff ■ hohe Zähigkeit ■ lebensmittelecht ■ biokompatibel	TiN (Titannitrid)	0,65–0,70

* auf Anfrage



Frässtift Z7 Steel mit HeavyDuty-Beschichtung



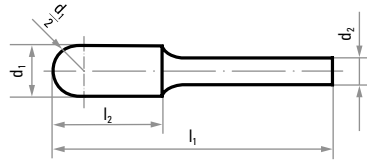
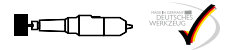
- Hochleistungsbeschichtung für die Bearbeitung sehr abrasiver und harter Materialien
- für die extremsten Einsätze
- für hohe thermische und mechanische Belastungen

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010616608TIALN	HFA 0616.06		Z7 Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820608TIALN	HFA 0820.06		Z7 Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020608TIALN	HFA 1020.06		Z7 Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10010820608TIAL1	HFAS 0820.06		Z7 Steel	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A10011020608TIAL1	HFAS 1020.06		Z7 Steel	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A10011225608TIAL1	HFAS 1225.06		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A10020616608TIALN	HFC 0616.06		Z7 Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820608TIALN	HFC 0820.06		Z7 Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020608TIALN	HFC 1020.06		Z7 Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225608TIALN	HFC 1225.06		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030606608TIALN	HFD 0605.06		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808608TIALN	HFD 0807.06		Z7 Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010608TIALN	HFD 1009.06		Z7 Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210608TIALN	HFD 1210.06		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	6	50	1 NEU
A10031614608TIALN	HFD 1614.06		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	6	54	1 NEU
A50101020608TIALN	HFF 1020.06		Z7 Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1 NEU
A10101225608TIALN	HFF 1225.06		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A50101225808TIALN	HFF 1225.08		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	8	65	1 NEU
A50040313308TIALN	HFG 0313.03		Z7 Steel	SPG 0313	3	13	3	40	1 NEU
A10040618608TIALN	HFG 0618.06		Z7 Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041020608TIALN	HFG 1020.06		Z7 Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225608TIALN	HFG 1225.06		Z7 Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041630608TIALN	HFG 1630.06		Z7 Steel	SPG 1630	16	30	6	70	1
A10090820608TIALN	HFH 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1
A10091230608TIALN	HFH 1230.06		Z7 Steel	–	12	30	6	70	1
A10071020608TIALN	HFL 1020.06		Z7 Steel	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10051020608TIALN	HFM 1020.06		Z7 Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

Frässtift Z7 Steel

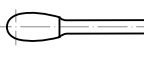
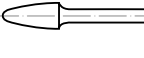
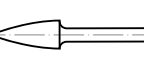
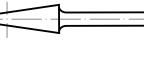
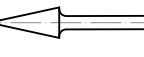
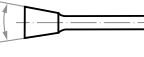


★★☆

- Dank mittlerer Kreuzverzahnung ist dieser Frässtift optimal für den Einsatz auf Stahl geeignet.
- Unsere Formenauswahl ermöglicht Ihnen, für jeden Bearbeitungsfall das richtige Werkzeug zu finden.

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010313308	HFA 0313.03		Z7 Steel	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010413608	HFA 0413.06		Z7 Steel	ZYA 0413	4	13	6	50	1
A10010613308	HFA 0613.03		Z7 Steel	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A10010616608	HFA 0616.06		Z7 Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820608	HFA 0820.06		Z7 Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020608	HFA 1020.06		Z7 Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011025608	HFA 1025.06		Z7 Steel	ZYA 1025	10	25	6	65	1
A10011225608	HFA 1225.06		Z7 Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011625608	HFA 1625.06		Z7 Steel	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A100103133080001	HFAS 0313.03		Z7 Steel	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100104136080001	HFAS 0413.06		Z7 Steel	ZYA-S 0413	4	13	6	50	1
A100106133080001	HFAS 0613.03		Z7 Steel	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A100106166080001	HFAS 0616.06		Z7 Steel	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206080001	HFAS 0820.06		Z7 Steel	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110136080001	HFAS 1013.06		Z7 Steel	ZYA-S 1013	10	13	6	53	1
A100110206080001	HFAS 1020.06		Z7 Steel	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100110256080001	HFAS 1025.06		Z7 Steel	ZYA-S 1025	10	5	6	65	1
A100112256080001	HFAS 1225.06		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100112258080001	HFAS 1225.08		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	8	65	1
A100116256080001	HFAS 1625.06		Z7 Steel	ZYA-S 1625	16	25	6	65	1
A10020210308	HFC 0210.03		Z7 Steel	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313308	HFC 0313.03		Z7 Steel	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413608	HFC 0413.06		Z7 Steel	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020613308	HFC 0613.03		Z7 Steel	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10020616608	HFC 0616.06		Z7 Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820608	HFC 0820.06		Z7 Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020608	HFC 1020.06		Z7 Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021025608	HFC 1025.06		Z7 Steel	WRC 1025	10	25	6	65	1
A10021225608	HFC 1225.06		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021225808	HFC 1225.08		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	8	65	1
A10021625608	HFC 1625.06		Z7 Steel	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10030303308	HFD 0302.03		Z7 Steel	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043080001	HFD 0403.03		Z7 Steel	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030404608	HFD 0403.06		Z7 Steel	KUD 0403	4	3	6	50	1
NEU A500305043080001	HFD 0504.03		Z7 Steel	KUD 0504	5	4	3	75	1
A10030606308	HFD 0605.03		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10030606608	HFD 0605.06		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808608	HFD 0807.06		Z7 Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010608	HFD 1009.06		Z7 Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212608	HFD 1210.06		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031210808	HFD 1210.08		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	8	51	1
A10031616608	HFD 1614.06		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	6	54	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück	
A50031614808	HFD 1614.08		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	8	54	1	NEU
A10032020608	HFD 2018.06		Z7 Steel	KUD 2018	20	18	6	58	1	
A500320188080001	HFD 2018.08		Z7 Steel	KUD 2018	20	18	8	58	1	NEU
A10060307308	HFE 0307.03		Z7 Steel	TRE 0307	3	7	3	40	1	
A10060610308	HFE 0610.03		Z7 Steel	TRE 0610	6	10	3	40	1	
A10060610608	HFE 0610.06		Z7 Steel	TRE 0610	6	10	6	50	1	
A10060813608	HFE 0813.06		Z7 Steel	TRE 0813	8	13	6	53	1	
A10061220608	HFE 1220.06		Z7 Steel	TRE 1220	12	20	6	60	1	
A10061625608	HFE 1625.06		Z7 Steel	TRE 1625	16	25	6	65	1	
A10100313308	HFF 0313.03		Z7 Steel	RBF 0313	3	13	3	40	1	
A10100613308	HFF 0613.03		Z7 Steel	RBF 0613	6	13	3	43	1	
A10100618608	HFF 0618.06		Z7 Steel	RBF 0618	6	18	6	50	1	
A10100820608	HFF 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10101020608	HFF 1020.06		Z7 Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1	
A10101225608	HFF 1225.06		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1	
A10101225808	HFF 1225.08		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	8	65	1	
A10101230608	HFF 1230.06		Z7 Steel	RBF 1230	12	30	6	70	1	
A10101630608	HFF 1630.06		Z7 Steel	RBF 1630	16	30	6	70	1	
A50101630808	HFF 1630.08		Z7 Steel	RBF 1630	16	30	8	70	1	NEU
A10040307308	HFG 0307.03		Z7 Steel	SPG 0307	3	7	3	40	1	
A10040313308	HFG 0313.03		Z7 Steel	SPG 0313	3	13	3	40	1	
A10040613308	HFG 0613.03		Z7 Steel	SPG 0613	6	13	3	43	1	
A10040618608	HFG 0618.06		Z7 Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1	
A10040820608	HFG 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10041020608	HFG 1020.06		Z7 Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1	
A10041220608	HFG 1220.06		Z7 Steel	SPG 1220	12	20	6	60	1	
A10041225608	HFG 1225.06		Z7 Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1	
A10041230608	HFG 1230.06		Z7 Steel	SPG 1230	12	30	6	70	1	
A10041630608	HFG 1630.06		Z7 Steel	SPG 1630	16	30	6	70	1	
A10090613308	HFH 0613.03		Z7 Steel	-	6	13	3	43	1	
A10090820608	HFH 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10091230608	HFH 1230.06		Z7 Steel	-	12	30	6	70	1	
A10091635608	HFH 1635.06		Z7 Steel	-	16	35	6	75	1	
A10070820608	HFL 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10071020608	HFL 1020.06		Z7 Steel	KEL 1020	10	20	6	60	1	
A10071225608	HFL 1225.06		Z7 Steel	KEL 1225	12	25	6	65	1	
A10071230608	HFL 1230.06		Z7 Steel	KEL 1230	12	30	6	70	1	
A10071630608	HFL 1630.06		Z7 Steel	KEL 1630	16	30	6	70	1	
A10050307308	HFM 0307.03		Z7 Steel	SKM 0307	3	7	3	40	1	
A10050311308	HFM 0311.03		Z7 Steel	SKM 0311	3	11	3	40	1	
A10050613308	HFM 0613.03		Z7 Steel	SKM 0613	6	13	3	43	1	
A10050618608	HFM 0618.06		Z7 Steel	SKM 0618	6	18	6	50	1	
A10050820608	HFM 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10051020608	HFM 1020.06		Z7 Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1	
A10051225608	HFM 1225.06		Z7 Steel	SKM 1225	12	25	6	65	1	
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	α	VPE Stück
A10120307308	HFN 0307.03		Z7 Steel	WKN 0307	3	7	3	40	10°	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Titan

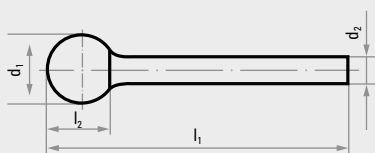
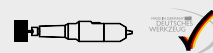
EIN FRÄSER – ZWEI WERKSTOFFE

STAHL UND EDELSTAHL MIT NUR EINEM FRÄSSTIFT PERFEKT BEARBEITEN

Die neue Verzahnung des Frässtifts Z42 Inox/Steel zerspannt schnell und zuverlässig die beiden wichtigen Werkstoffe Inox und Stahl. Die robuste Zahngeometrie mit Facettenschliff verhindert Ausbrüche und garantiert dauerhaft hohen Abtrag. Sie sparen Zeit und Rüstkosten. Dank optimiertem Spanteiler fräsen Sie ab jetzt noch ergonomischer und erzeugen gleichzeitig eine bessere Oberfläche als bisher.



Frässtift Z42 Inox/Steel



- hohes Spanvolumen durch grobe Verzahnung für rasches Arbeiten
- perfektes Oberflächenergebnis durch Facettenverzahnung
- sehr laufruhiges Werkzeug mit wenig Vibrationen und ohne Rattern dank optimiertem Spanwinkel

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010616620	HFA 0616.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820620	HFA 0820.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020620	HFA 1020.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225620	HFA 1225.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020616620	HFC 0616.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820620	HFC 0820.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020620	HFC 1020.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225620	HFC 1225.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605620	HFD 0605.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807620	HFD 0807.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009620	HFD 1009.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210620	HFD 1210.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10100618620	HFF 0618.06		Z42 Inox/Steel	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820620	HFF 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10101020620	HFF 1020.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225620	HFF 1225.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618620	HFG 0618.06		Z42 Inox/Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820620	HFG 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10041020620	HFG 1020.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225620	HFG 1225.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10050618620	HFM 0618.06		Z42 Inox/Steel	SKM 0618	6	18	6	50	1
A10050820620	HFM 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10051020620	HFM 1020.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1
A10051225620	HFM 1225.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1225	12	25	6	65	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

CAST – DER FRÄSER FÜR GUSS

FÜR STARKE ABTRAGSLEISTUNG BEI GUSSWERKSTOFFEN

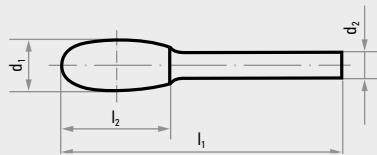
Durch seine Facettenverzahnung erzielt der Frässtift Cast für Gusswerkstoffe große Abtragsleistungen bei manueller Bearbeitung – also ein großes Spanvolumen in kurzer Zeit. Dabei lässt sich das Werkzeug ruhig und gleichmäßig führen. Und auch bei hohen einwirkenden Kräften kommt es nicht zu Ausbrüchen. Die bewährte Hartmetallqualität und eine zuverlässige Lötverbindung runden das Werkzeug ab. So arbeiten Sie produktiv und sicher!



Frässtift Cast



- ideal zum Putzen, Entgraten und Anfasen
- hohe Zerspanungsleistung
- hohe Standzeit
- laufruhig und ergonomisch

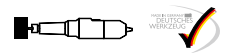
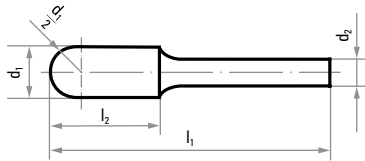


★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010616621	HFA 0616.06		Cast	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820621	HFA 0820.06		Cast	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020621	HFA 1020.06		Cast	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225621	HFA 1225.06		Cast	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A500106166210001	HFAS 0616.06		Cast	ZYA-S	6	16	6	50	1 NEU
A10020616621	HFC 0616.06		Cast	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820621	HFC 0820.06		Cast	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020621	HFC 1020.06		Cast	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225621	HFC 1225.06		Cast	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605621	HFD 0605.06		Cast	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807621	HFD 0807.06		Cast	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009621	HFD 1009.06		Cast	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210621	HFD 1210.06		Cast	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10060610621	HFE 0610.06		Cast	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813621	HFE 0813.06		Cast	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061016621	HFE 1016.06		Cast	TRE 1016	10	16	6	56	1
A10061220621	HFE 1220.06		Cast	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10100618621	HFF 0618.06		Cast	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820621	HFF 0820.06		Cast	–	8	20	6	60	1
A10101020621	HFF 1020.06		Cast	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225621	HFF 1225.06		Cast	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618621	HFG 0618.06		Cast	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820621	HFG 0820.06		Cast	–	8	20	6	60	1
A10041020621	HFG 1020.06		Cast	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225621	HFG 1225.06		Cast	SPG 1225	12	25	6	65	1

Anwendungsempfehlung: ● Guss

Frässtift Z4

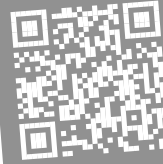


★★☆

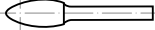
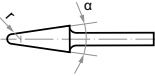
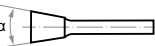
■ feine Kreuzverzahnung für harte Werkstoffe

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010313304	HFA 0313.03		Z4	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616604	HFA 0616.06		Z4	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820604	HFA 0820.06		Z4	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020604	HFA 1020.06		Z4	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011025604	HFA 1025.06		Z4	ZYA 1025	10	25	6	65	1
A10011225604	HFA 1225.06		Z4	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011225804	HFA 1225.08		Z4	ZYA 1225	12	25	8	65	1
A100103133040001	HFAS 0313.03		Z4	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106166040001	HFAS 0616.06		Z4	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206040001	HFAS 0820.06		Z4	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110206040001	HFAS 1020.06		Z4	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100110256040001	HFAS 1025.06		Z4	ZYA-S 1025	10	25	6	65	1
A100112256040001	HFAS 1225.06		Z4	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100112258040001	HFAS 1225.08		Z4	ZYA-S 1225	12	25	8	65	1
A10020313304	HFC 0313.03		Z4	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413604	HFC 0413.06		Z4	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020616604	HFC 0616.06		Z4	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820604	HFC 0820.06		Z4	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020604	HFC 1020.06		Z4	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021020804	HFC 1020.08		Z4	WRC 1020	10	20	8	60	1
A10021225604	HFC 1225.06		Z4	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030303304	HFD 0302.03		Z4	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10030404604	HFD 0403.06		Z4	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606604	HFD 0605.06		Z4	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808604	HFD 0807.06		Z4	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010604	HFD 1009.06		Z4	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212604	HFD 1210.06		Z4	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031212804	HFD 1210.08		Z4	KUD 1210	12	10	8	51	1
A10031616604	HFD 1614.06		Z4	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10060610604	HFE 0610.06		Z4	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813604	HFE 0813.06		Z4	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061220604	HFE 1220.06		Z4	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10100307304	HFF 0307.03		Z4	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100618604	HFF 0618.06		Z4	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101020604	HFF 1020.06		Z4	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225604	HFF 1225.06		Z4	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040313304	HFG 0313.03		Z4	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040618604	HFG 0618.06		Z4	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041020604	HFG 1020.06		Z4	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225604	HFG 1225.06		Z4	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041230604	HFG 1230.06		Z4	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10041630604	HFG 1630.06		Z4	SPG 1630	16	30	6	70	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Kunststoff/Holz



NIE WIEDER SCHARFE KANTEN!
ERLEBEN SIE DEN **FRÄSSTIFT Z4**
HIER IN ACTION!

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück		
A10090613304	HFH 0613.03		Z4	–	6	13	3	43	1		
A10090820604	HFH 0820.06		Z4	–	8	20	6	60	1		
A10091230604	HFH 1230.06		Z4	–	12	30	6	70	1		
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	VPE Stück
A10071225604	HFL 1225.06		Z4	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	1
A10071230604	HFL 1230.06		Z4	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A10071230804	HFL 1230.08		Z4	KEL 1230	12	30	8	70	2,6	14°	1
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück		
A10050618604	HFM 0618.06		Z4	SKM 0618	6	18	6	50	1		
A10051020604	HFM 1020.06		Z4	SKM 1020	10	20	6	60	1		
A10051225604	HFM 1225.06		Z4	SKM 1225	12	25	6	65	1		
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	α	VPE Stück	
A10120607604	HFN 0607.06		Z4	WKN 0607	6	7	6	50	10°	1	
A10121013604	HFN 1013.06		Z4	WKN 1013	10	13	6	53	10°	1	
A10121213604	HFN 1213.06		Z4	WKN 1213	12	13	6	53	20°	1	
A10122013604	HFN 2013.06		Z4	–	20	13	6	53	30°	1	

Anwendungsempfehlung:

Inox/Stahl

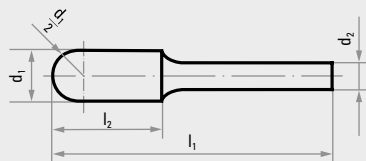
Stahl

Titan

Kunststoff/Holz



Frässtift Z6



■ Frässtift mit robuster Kreuzverzahnung

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10020820606	HFC 0820.06		Z6	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020606	HFC 1020.06		Z6	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225606	HFC 1225.06		Z6	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10101020606	HFF 1020.06		Z6	RBF 1020	10	20	6	60	1

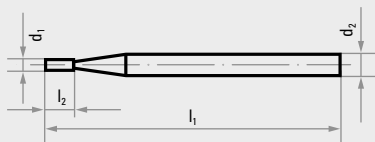
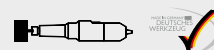
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Kunststoff/Holz

PRÄZISIONSFRÄSSTIFT MIT UNIVERSALVERZÄHNUNG

FEINSTE BEARBEITUNGEN PERFEKT AUSFÜHREN



Mini-Frässtift Universal



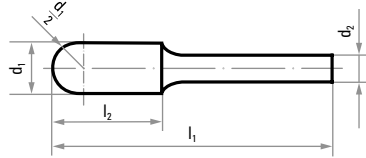
- mit 3 mm-Schaftdurchmesser
- hohe Formgenauigkeit
- hohe Rundlaufgenauigkeit, daher große Laufruhe
- Universalverzahnung
- hergestellt aus Feinkornhartmetall
- feinstgeschliffene Schneiden

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A100101043120001	HFA 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10010204312	HFA 02004.03		universal	2	4	3	40	1
A10020104312	HFC 01004.03		universal	1	4	3	40	1
A100201043120001	HFC 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10020204312	HFC 02004.03		universal	2	4	3	40	1
A10030101312	HFD 01001.03		universal	1	0,9	3	40	1
A100301013120001	HFD 01501.03		universal	1,5	1,35	3	40	1
A10030202312	HFD 02002.03		universal	2	1,8	3	40	1
A10060104312	HFE 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10100104312	HFF 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10040104312	HFG 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10050104312	HFM 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Titan

Klein-Frässtift Z5



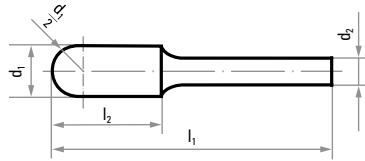
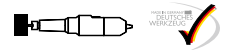
■ mit 3 mm-Schaftdurchmesser

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010210305	HFA 0210.03		Z5 Hard	ZYA 0210	2	10	3	40	1
A10010313305	HFA 0313.03		Z5 Hard	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010607305	HFA 0607.03		Z5 Hard	ZYA 0607	6	7	3	37	1
A10010613305	HFA 0613.03		Z5 Hard	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A100102103050001	HFAS 0210.03		Z5 Hard	ZYA-S 0210	2	10	3	40	1
A100103133050001	HFAS 0313.03		Z5 Hard	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106073050001	HFAS 0607.03		Z5 Hard	ZYA-S 0607	6	7	3	37	1
A100106133050001	HFAS 0613.03		Z5 Hard	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A10020210305	HFC 0210.03		Z5 Hard	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313305	HFC 0313.03		Z5 Hard	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020613305	HFC 0613.03		Z5 Hard	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10030303305	HFD 0302.03		Z5 Hard	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043050001	HFD 0403.03		Z5 Hard	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030606305	HFD 0605.03		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10060307305	HFE 0307.03		Z5 Hard	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610305	HFE 0610.03		Z5 Hard	TRE 0610	6	10	3	40	1
A10100307305	HFF 0307.03		Z5 Hard	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100613305	HFF 0613.03		Z5 Hard	RBF 0613	6	13	3	43	1
A10040307305	HFG 0307.03		Z5 Hard	SPG 0307	3	7	3	40	1
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040613305	HFG 0613.03		Z5 Hard	SPG 0613	6	13	3	43	1
A10090307305	HFH 0307.03		Z5 Hard	–	3	7	3	40	1
A10090613305	HFH 0613.03		Z5 Hard	–	6	13	3	43	1
A10050307305	HFM 0307.03		Z5 Hard	SKM 0307	3	7	3	40	1
A10050311305	HFM 0311.03		Z5 Hard	SKM 0311	3	11	3	40	1
A10050613305	HFM 0613.03		Z5 Hard	SKM 0613	6	13	3	43	1
A10120307305	HFN 0307.03		Z5 Hard	WKN 0307	3	7	3	40	1
A10120607305	HFN 0607.03		Z5 Hard	WKN 0607	6	7	3	37	1
A101203073050001	HFNS 0307.03		Z5 Hard	WKN-S 0307	3	7	3	40	1
A101206073050001	HFNS 0607.03		Z5 Hard	WKN-S 0607	6	7	3	37	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan

Frässtift Z3 Universal



★★☆

■ mit Einfachverzahnung für universelle Anwendungen

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010313303	HFA 0313.03		Z3 Universal	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010413603	HFA 0413.06		Z3 Universal	ZYA 0413	4	13	6	50	1
A10010616603	HFA 0616.06		Z3 Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820603	HFA 0820.06		Z3 Universal	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011013603	HFA 1013.06		Z3 Universal	ZYA 1013	10	13	6	53	1
A10011020603	HFA 1020.06		Z3 Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225603	HFA 1225.06		Z3 Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011625603	HFA 1625.06		Z3 Universal	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A100103133030001	HFAS 0313.03		Z3 Universal	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100104136030001	HFAS 0413.06		Z3 Universal	ZYA-S 0413	4	13	6	50	1
A100106166030001	HFAS 0616.06		Z3 Universal	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206030001	HFAS 0820.06		Z3 Universal	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110136030001	HFAS 1013.06		Z3 Universal	ZYA-S 1013	10	13	6	53	1
A100110206030001	HFAS 1020.06		Z3 Universal	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100112256030001	HFAS 1225.06		Z3 Universal	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100116256030001	HFAS 1625.06		Z3 Universal	ZYA-S 1625	16	25	6	65	1
A10020313303	HFC 0313.03		Z3 Universal	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413603	HFC 0413.06		Z3 Universal	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020616603	HFC 0616.06		Z3 Universal	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820603	HFC 0820.06		Z3 Universal	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020603	HFC 1020.06		Z3 Universal	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225603	HFC 1225.06		Z3 Universal	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021625603	HFC 1625.06		Z3 Universal	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10021625803	HFC 1625.08		Z3 Universal	WRC 1625	16	25	8	65	1
A10030303303	HFD 0302.03		Z3 Universal	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10030404603	HFD 0403.06		Z3 Universal	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606603	HFD 0605.06		Z3 Universal	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808603	HFD 0807.06		Z3 Universal	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010603	HFD 1009.06		Z3 Universal	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212603	HFD 1210.06		Z3 Universal	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031616603	HFD 1614.06		Z3 Universal	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10031616803	HFD 1614.08		Z3 Universal	KUD 1614	16	14	8	54	1
A10032020603	HFD 2018.06		Z3 Universal	KUD 2018	20	18	6	58	1
A10032020803	HFD 2018.08		Z3 Universal	KUD 2018	20	18	8	58	1
A10060307303	HFE 0307.03		Z3 Universal	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610603	HFE 0610.06		Z3 Universal	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813603	HFE 0813.06		Z3 Universal	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061220603	HFE 1220.06		Z3 Universal	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10061625803	HFE 1625.08		Z3 Universal	TRE 1625	16	25	8	65	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück		
A10100307303	HFF 0307.03		Z3 Universal	RBF 0307	3	7	3	40	1		
A10100618603	HFF 0618.06		Z3 Universal	RBF 0618	6	18	6	50	1		
A10100820603	HFF 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10101020603	HFF 1020.06		Z3 Universal	RBF 1020	10	20	6	60	1		
A10101225603	HFF 1225.06		Z3 Universal	RBF 1225	12	25	6	65	1		
A10101225803	HFF 1225.08		Z3 Universal	RBF 1225	12	25	8	65	1		
A10101230603	HFF 1230.06		Z3 Universal	RBF 1230	12	30	6	70	1		
A10101630803	HFF 1630.08		Z3 Universal	RBF 1630	16	30	8	70	1		
A10040313303	HFG 0313.03		Z3 Universal	SPG 0313	3	13	3	40	1		
A10040618603	HFG 0618.06		Z3 Universal	SPG 0618	6	18	6	50	1		
A10040820603	HFG 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10041020603	HFG 1020.06		Z3 Universal	SPG 1020	10	20	6	60	1		
A10041220603	HFG 1220.06		Z3 Universal	SPG 1220	12	20	6	60	1		
A10041225603	HFG 1225.06		Z3 Universal	SPG 1225	12	25	6	65	1		
A10041225803	HFG 1225.08		Z3 Universal	SPG 1225	12	25	8	65	1		
A10041230603	HFG 1230.06		Z3 Universal	SPG 1230	12	30	6	70	1		
A10041630803	HFG 1630.08	Z3 Universal	SPG 1630	16	30	8	70	1			
A10090613303	HFH 0613.03		Z3 Universal	–	6	13	3	43	1		
A10090820603	HFH 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10091230603	HFH 1230.06		Z3 Universal	–	12	30	6	70	1		
A10091230803	HFH 1230.08		Z3 Universal	–	12	30	8	70	1		
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	VPE Stück
A10070820603	HFL 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1,5	14°	1
A10071020603	HFL 1020.06		Z3 Universal	KEL 1020	10	20	6	60	2,9	14°	1
A10071225603	HFL 1225.06		Z3 Universal	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	1
A10071230603	HFL 1230.06		Z3 Universal	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A10071630603	HFL 1630.06		Z3 Universal	KEL 1630	16	30	6	70	4,8	14°	1
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück		
A10050307303	HFM 0307.03		Z3 Universal	SKM 0307	3	7	3	40	1		
A10050618603	HFM 0618.06		Z3 Universal	SKM 0618	6	18	6	50	1		
A10050820603	HFM 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10051020603	HFM 1020.06		Z3 Universal	SKM 1020	10	20	6	60	1		
A10051225603	HFM 1225.06		Z3 Universal	SKM 1225	12	25	6	65	1		
A10051225803	HFM 1225.08		Z3 Universal	SKM 1225	12	25	8	65	1		
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	α	VPE Stück	
A10121213603	HFN 1213.06		Z3 Universal	WKN 1213	12	13	6	53	20°	1	
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/ Stahl ● Titan											

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan

DIE FRÄSERSERIE FÜR DIE HIGHECH-CARBON-BEARBEITUNG

OPTIMAL ZUM INDUSTRIELLEN STATIONÄREN FRÄSEN, SÄGEN
UND BOHREN (TAUCHEN) VON INNOVATIVEN
UND HOCHWERTIGEN HIGHECH-MATERIALIEN

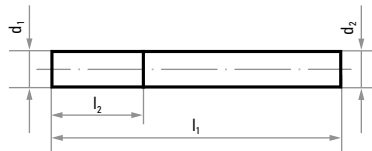
Der Fräser CarbonCut überzeugt in der stationären Anwendung mit optimalen Ergebnissen bei der Carbon-Bearbeitung: Faserausrisse, Faserüberstände bzw. nicht vollständig abgeschnittene Fasern und auch verbranntes Harz gehören der Vergangenheit an.

Eine perfekte Oberfläche und erstklassige Kanten am Werkstück zeichnen den CarbonCut mit seinen scharfen Schneiden aus.

Aber nicht nur bei der Carbonbearbeitung zeigt der CarbonCut sein Potential, auch zur Bearbeitung von weiteren Verbundwerkstoffen aus der Leichtbautechnik wie GFK (glasfaserverstärkte Kunststoffe), Composites (Schichtkonstruktionen, Wabenstrukturen/Honeycombs) und Aluminiumstrukturen lässt sich dieser Fräser einsetzen.



NEU Frässtift CarbonCut



- hohe Schnitthaltigkeit beim Fräsen von Carbon, CFK oder GFK
- extrem scharfe Schneidkanten
- geringe Reibung dank dünner, glatter und extrem harter Hochleistungsbeschichtung
- optimierte Spanabfuhr beim Fräsen von kohlenstofffaserverstärkten Werkstoffen
- hohe Lebensdauer im stationären Einsatz

★★★

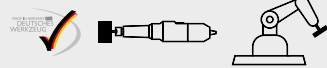
Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010820800CARB	HFAS 0820.08	CarbonCut	8	20	8	80	1
A100110251000CARB	HFAS 1025.10	CarbonCut	10	25	10	90	1
A100112301200CARB	HFAS 1230.12	CarbonCut	12	30	12	100	1

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff

FASERVERBUNDWERKSTOFFE MASCHINELL ODER MANUELL BEARBEITEN

FRÄSEN, SÄGEN UND BOHREN MIT NUR EINEM WERKZEUG

Der Composite-Fräser ist spezialisiert auf Faserverbundwerkstoffe, aber das mit außergewöhnlicher Vielseitigkeit. Er lässt sich in ähnlichen Varianten sowohl für maschinelle als auch für manuelle Anwendungen verwenden. Nicht nur das: Der extralange Schneidenbereich ist neben dem Fräsen auch zum Sägen geeignet. Die Fishtailspitze eignet sich zum Bohren und zum stirnseitigen Fräsen von Werkstücken. Darum ist der Composite-Fräser ein Allrounder, der viele Werkzeugwechsel überflüssig macht und sich durch seine Langlebigkeit bestens als Roboterwerkzeug eignet.



- ideal zum Bohren, Fräsen und Sägen
- extra langer Schneideanteil
- hohe Standzeit
- hohe Wirtschaftlichkeit
- Die grobe Verzahnung (Coarse) ist optimal für den stationären Einsatz geeignet.



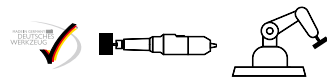
Frässtift Composite Coarse



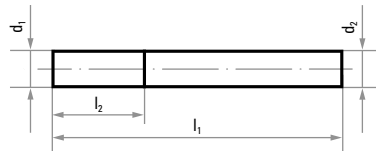
★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10180315323	HFAS 0315.03	Composite Coarse	3	15	3	42	1
A10180625623	HFAS 0625.06	Composite Coarse	6	25	6	64	1
A10180828823	HFAS 0828.08	Composite Coarse	8	28	8	73	1

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff / Holz



- ideal zum Bohren, Fräsen und Sägen
- extra langer Schneideanteil
- mehr Standzeit
- hohe Wirtschaftlichkeit
- Die feine Verzahnung (Fine) sorgt auch im manuellen Einsatz für präzise Anwendung und hohe Ergonomie.



Frässtift Composite Fine



★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10180625624	HFAS 0625.06	Composite Fine	6	25	6	64	1
A10180828824	HFAS 0828.08	Composite Fine	8	28	8	73	1
A101810301024	HFAS 1030.10	Composite Fine	10	30	10	77	1

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff / Holz

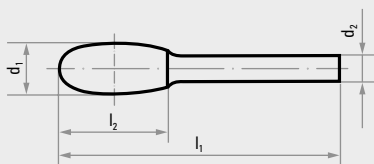
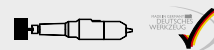
DER FRÄSER FÜR HOLZ- UND LEICHTBAUWERKSTOFFE

**DER PERFEKTE BEGLEITER FÜR DEN MODELLBAU:
UNIVERSELL AUF HOLZ, WPC-KUNSTSTOFFEN
UND BUNTMETALLEN EINSETZBAR**

Wo HSS- und Hiebfräser schnell klein beigegeben, überzeugt der Raspelfräser Wood durch seine außerordentlich lange Standzeit. Möglich macht es die Herstellung aus feinkörnigem Hartmetall. Damit lassen sich Holz und andere Leichtbauwerkstoffe lange bearbeiten. Vor allem beim Entgraten, Modellieren und Glätten trumpft der Raspelfräser Wood durch schnellen Materialabtrag auf.

Schon mit wenig Kraftaufwand lässt es sich mit dem Raspelfräser zügig arbeiten. Denn die grobe Schneidengeometrie zeigt sich in Holz oder Weichmaterialien stets angriffslustig und schneidfreudig. Störende Vibrationen sind dem Raspelfräser Wood fremd. Neben Holz kann dieses Werkzeug alle Arten von Kunststoffen sowie Gummi bearbeiten.

Frässtift Wood



- ideal zum Anfasen, Modellieren, Glätten
- sehr schnell durch großen Spanwinkel
- hohe Standzeit dank Hartmetall
- ruhiger, vibrationsfreier Lauf
- Anwendungen: Modellbau und Holz, Formenbau und Kerne sowie weiche Materialien

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10021225618	HFC 1225.06		Wood	12	25	6	65	1
A10031210618	HFD 1210.06		Wood	12	10	6	50	1
A10061220618	HFE 1220.06		Wood	12	20	6	60	1
A10100618618	HFF 0618.06		Wood	6	18	6	58	1
A10100820618	HFF 0820.06		Wood	8	20	6	60	1
NEU A50040313318	HFG 0313.03		Wood	3	13	3	40	1

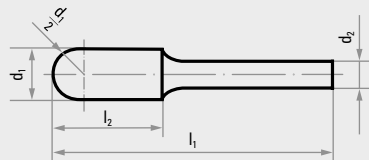
Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff/Holz ○ Stahl

DER FRÄSER FÜR MESSING UND (ANDERE) BUNTMETALLE

ROBUSTE EINFACHVERZÄHNUNG FÜR HOHEN MATERIALABTRAG



Frässtift Z2 Brass



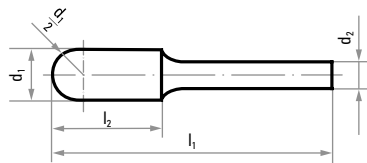
- hoher Abtrag
- setzt sich nicht zu

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10020313302	HFC 0313.03		Z2 Brass	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020616602	HFC 0616.06		Z2 Brass	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10021225602	HFC 1225.06		Z2 Brass	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030303302	HFD 0302.03		Z2 Brass	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10040618602	HFG 0618.06		Z2 Brass	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041225602	HFG 1225.06		Z2 Brass	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041230602	HFG 1230.06		Z2 Brass	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10090613302	HFH 0613.03		Z2 Brass	–	6	13	3	43	1

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Stahl

Frässtift Z1



★★☆

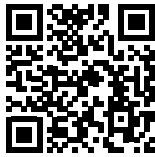
■ grobe Einfachverzahnung für weiche Werkstoffe (z. B. Aluminium und Kupfer)

	Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	VPE Stück
	A10020616601	HFC 0616.06		Z1	WRC 0616	6	16	6	50	–	–	1
NEU	A500208206010001	HFC 0820.06		Z1	WRC 0820	8	20	6	60	–	–	1
	A10021225601	HFC 1225.06		Z1	WRC 1225	12	25	6	65	–	–	1
NEU	A50030807601	HFD 0807.06		Z1	KUD 0807	8	7	6	47	–	–	1
NEU	A50100313301	HFF 0313.0		Z1	RBF 0313	3	13	3	40	–	–	1
	A10101225601	HFF 1225.06		Z1	RBF 1225	12	25	6	65	–	–	1
NEU	A50040313301	HFG 0313.03		Z1	SPG 0313	3	13	3	40	–	–	1
	A10040618601	HFG 0618.06		Z1	SPG 0618	6	18	6	50	–	–	1
	A10071230601	HFL 1230.06		Z1	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
	A10051225601	HFM 1225.06		Z1	SKM 1225	12	25	6	65	–	26	1
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz												

MIT LIGHTFLOW DEN VERSCHLEISS REDUZIEREN

IDEALE OBERFLÄCHENVEREDLUNG MIT HERVORRAGENDEN ANTIHAFTEIGENSCHAFTEN

Die neue LightFlow-Beschichtung von LUKAS reduziert optimal die Reibung zwischen Werkzeug und Materialoberfläche. Erzeugen Sie perfekte Oberflächen bei gleichzeitig verbesserten Standzeiten der Fräser. Dank dieser Beschichtung setzen sich Fräser nicht bzw. nicht so schnell mit z. B. abgefrästen Aluminiumspänen zu. Es gibt kein Verkleben. So können Sie ausdauernder arbeiten, ohne das Werkzeug reinigen oder austauschen zu müssen.



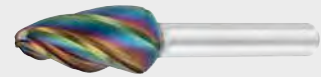
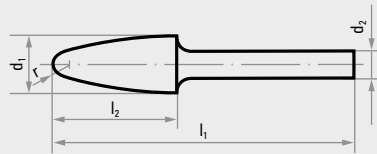
In Action erleben

Anwendungsbereiche der Beschichtung:

Zerspanung von Graphit, Aluminium, Kupfer, Carbon und Holz



- mit messerscharfen Schneiden Aluminium bearbeiten
- optimale Synergien zwischen Frässtift und LightFlow-Beschichtung
- hohes Spanvolumen durch grobe Verzahnung für rasches Arbeiten
- perfektes Oberflächenergebnis durch Facettenverzahnung
- Dank maximalem Spanquerschnitt ist kaum Kraftaufwand beim Arbeiten nötig.



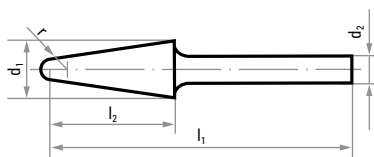
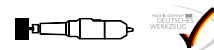
Frässtift Z9 Alu mit LightFlow-Beschichtung

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück	
A50011225609LF	HFA 1225.06		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	6	65	1	NEU
A10020616609LF	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1	
A10021225609LF	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1	
A50031210809LF	HFD 1210.08		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	8	51	1	NEU
A50100313309LF	HFF 0313.03		Z9 Alu	RBF 0313	3	13	3	40	1	NEU
A10100618609LF	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1	
A10101225609LF	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1	
A50041225809LF	HFG 1225.0		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	8	51	1	NEU
A10071230609LF	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1	

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz

Frässtift Z9 Alu



- der Fräser für Aluminium und NE-Metalle
- ideal zum Zerspanen, Anfasen, Entgraten
- hohe Abtragsgeschwindigkeit
- setzt sich nicht zu
- hohe Standzeit

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010313309	HFA 0313.03		Z9 Alu	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616609	HFA 0616.06		Z9 Alu	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10011225609	HFA 1225.06		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011225809	HFA 1225.08		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	8	65	1
A10011625609	HFA 1625.06		Z9 Alu	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A10020313309	HFC 0313.03		Z9 Alu	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020616609	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820609	HFC 0820.06		Z9 Alu	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021225609	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021225809	HFC 1225.08		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	8	65	1
A10021625609	HFC 1625.06		Z9 Alu	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10030403309	HFD 0403.03		Z9 Alu	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030605609	HFD 0605.06		Z9 Alu	KUD 0605	6	5	6	50	1
NEU A50030807609	HFD 0807.06		Z9 Alu	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031212609	HFD 1210.06		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	6	50	1
NEU A50031210809	HFD 1210.08		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031616609	HFD 1614.06		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10031616809	HFD 1614.08		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	8	54	1
A10061225809	HFE 1225.08		Z9 Alu	TRE 1225	12	25	8	65	1
A10061625809	HFE 1625.08		Z9 Alu	TRE 1625	16	25	8	65	1
A10100313309	HFF 0313.03		Z9 Alu	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100618609	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1
NEU A50101020609	HFF 1020.06		Z9 Alu	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225609	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10101225809	HFF 1225.08		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	8	65	1
A10101630609	HFF 1630.06		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	6	70	1
A10101630809	HFF 1630.08		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	8	70	1
A10040313309	HFG 0313.03		Z9 Alu	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10070820609	HFL 0820.06		Z9 Alu	–	8	20	6	60	1
A10071020609	HFL 1020.06		Z9 Alu	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10071225609	HFL 1225.06		Z9 Alu	KEL 1225	12	25	6	65	1
A10071230609	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1
A10071230809	HFL 1230.08		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	8	70	1
NEU A10072040809	HFL 2040.08		Z9 Alu	–	20	40	8	80	1
A10050618609	HFM 0618.06		Z9 Alu	SKM 0618	6	18	6	50	1

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz

VORTEILE VON FEILE UND FRÄSER IN EINEM WERKZEUG

AUCH WEICHE WERKSTOFFE OHNE ZUSETZEN ZERSPANEN

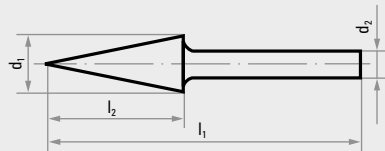


Die Mikroverzahnung der Hartmetall-Rotierfeilen ist der Schneidengeometrie einer Feile nachempfunden und verhindert so das Zusetzen der Werkzeuge auch bei Zerspanung weicher Werkstoffe. Die präzise Verzahnung wird auf modernen CNC-Schleifmaschinen erzeugt und garantiert so perfekten Rundlauf und ratterfreies Arbeiten. So bleiben die Fräser lange scharf und hinterlassen eine saubere Oberfläche ohne Rattermarken. Rotierfeilen bieten wir Ihnen in vielen Größen und Formen und in drei unterschiedlichen Zahnungen ZF1 (grob) bis ZF3 (fein) an. Damit können die Einsatzbedingungen für jeden Anwendungsfall optimiert und das beste Oberflächenergebnis erzielt werden.



Rotierfeile ZF1 - ZF3

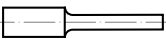
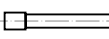
- beste Oberflächen dank feiner Verzahnung
- hohe Standzeit durch Hartmetall
- setzt sich nicht zu
- für perfekte Oberflächenergebnisse



★★☆

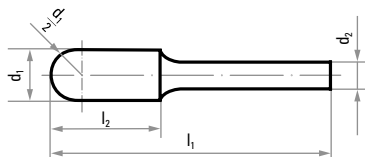
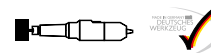
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A100112256160001	HFAS 1225.06		ZF1	12	25	6	65	1
A10021225616	HFC 1225.06		ZF1	12	25	6	65	1
A10041230616	HFG 1230.06		ZF1	12	30	6	70	1
A100106166150001	HFAS 0616.06		ZF2	6	16	6	50	1
A100112256150001	HFAS 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A50012025815	HFAS 2025.08		ZF2	20	25	8	65	1 NEU
A10021225615	HFC 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A10031009615	HFD 1009.06		ZF2	10	9	6	49	1
A10040618615	HFG 0618.06		ZF2	6	18	6	50	1
A10041230615	HFG 1230.06		ZF2	12	30	6	70	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10051225615	HFM 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A100106166140001	HFAS 0616.06		ZF3	6	16	6	50	1
A10020616614	HFC 0616.06		ZF3	6	16	6	50	1
NEU A50030605614	HFD 0605.06		ZF3	6	5	6	50	1
NEU A50030807614	HFD 0807.06		ZF3	8	7	6	47	1
NEU A500312126030004	HFD 1210.06		ZF3	12	10	6	80	1
A10040618614	HFG 0618.06		ZF3	6	18	6	50	1
A10041230614	HFG 1230.06		ZF3	12	30	6	70	1
A10010204300	HFI 0204.03		ZI/ZF	2,5	4	3	40	1
A10010408300	HFI 0408.03		ZI/ZF	4	8	3	50	1
A10010810600	HFI 0810.06		ZI/ZF	8	10	6	65	1

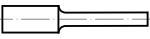
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

Frässtift Z5 Hard

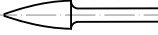
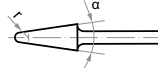
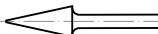


- mit sehr feiner Einfachverzahnung für gute Oberflächen auf harten Werkstoffen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010210305	HFA 0210.03		Z5 Hard	ZYA 0210	2	10	3	40	1
A10010313305	HFA 0313.03		Z5 Hard	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010607305	HFA 0607.03		Z5 Hard	ZYA 0607	6	7	3	37	1
A10010613305	HFA 0613.03		Z5 Hard	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A10010616605	HFA 0616.06		Z5 Hard	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820605	HFA 0820.06		Z5 Hard	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011225605	HFA 1225.06		Z5 Hard	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A100102103050001	HFAS 0210.03		Z5 Hard	ZYA-S 0210	2	10	3	40	1
A100103133050001	HFAS 0313.03		Z5 Hard	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106073050001	HFAS 0607.03		Z5 Hard	ZYA-S 0607	6	7	3	37	1
A100106133050001	HFAS 0613.03		Z5 Hard	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A100106166050001	HFAS 0616.06		Z5 Hard	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206050001	HFAS 0820.06		Z5 Hard	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100112256050001	HFAS 1225.06		Z5 Hard	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück		
A10020210305	HFC 0210.03		Z5 Hard	WRC 0210	2	10	3	40	1		
A10020313305	HFC 0313.03		Z5 Hard	WRC 0313	3	13	3	40	1		
A10020613305	HFC 0613.03		Z5 Hard	WRC 0613	6	13	3	43	1		
A10020616605	HFC 0616.06		Z5 Hard	WRC 0616	6	16	6	50	1		
A10020820605	HFC 0820.06		Z5 Hard	WRC 0820	8	20	6	60	1		
A10021020605	HFC 1020.06		Z5 Hard	WRC 1020	10	20	6	60	1		
A10021225605	HFC 1225.06		Z5 Hard	WRC 1225	12	25	6	65	1		
A10030303305	HFD 0302.03		Z5 Hard	KUD 0302	3	2	3	40	1		
A100304043050001	HFD 0403.03		Z5 Hard	KUD 0403	4	3	3	34	1		
A10030606305	HFD 0605.03		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	3	35	1		
A10030606605	HFD 0605.06		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	6	50	1		
A10030808605	HFD 0807.06		Z5 Hard	KUD 0807	8	7	6	47	1		
A10031010605	HFD 1009.06		Z5 Hard	KUD 1009	10	9	6	49	1		
A10031212605	HFD 1210.06		Z5 Hard	KUD 1210	12	10	6	51	1		
A50031614605	HFD 1614.06		Z5 Hard	KUD 1614	16	14	6	54	1 NEU		
A10060307305	HFE 0307.03		Z5 Hard	TRE 0307	3	7	3	40	1		
A10060610305	HFE 0610.03		Z5 Hard	TRE 0610	6	10	3	40	1		
A10100307305	HFF 0307.03		Z5 Hard	RBF 0307	3	7	3	40	1		
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3	13	3	40	1		
A10100613305	HFF 0613.03		Z5 Hard	RBF 0613	6	13	3	43	1		
A10100618605	HFF 0618.06		Z5 Hard	RBF 0618	6	18	6	50	1		
A10040307305	HFG 0307.03		Z5 Hard	SPG 0307	3	7	3	40	1		
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3	13	3	40	1		
A10040613305	HFG 0613.03		Z5 Hard	SPG 0613	6	13	3	43	1		
A10040618605	HFG 0618.06		Z5 Hard	SPG 0618	6	18	6	50	1		
A10041020605	HFG 1020.06		Z5 Hard	SPG 1020	10	20	6	60	1		
A10041230605	HFG 1230.06		Z5 Hard	SPG 1230	12	30	6	70	1		
A10090307305	HFH 0307.03		Z5 Hard	–	3	7	3	40	1		
A10090613305	HFH 0613.03		Z5 Hard	–	6	13	3	43	1		
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	VPE Stück
A10071230605	HFL 1230.06		Z5 Hard	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A50080301305	HFJ 0301.03		Z5 Hard	–	3	1	5	40	–	90°	1 NEU
A50080360305	HFJ 0303.03		Z5 Hard	–	3	3	3	40	–	60°	1 NEU
A50081616605	HFJ 1616.06		Z5 Hard	–	16	16	6	56	–	60°	1 NEU
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück		
A10050307305	HFM 0307.03		Z5 Hard	SKM 0307	3	7	3	40	1		
A10050311305	HFM 0311.03		Z5 Hard	SKM 0311	3	11	3	40	1		
A10050613305	HFM 0613.03		Z5 Hard	SKM 0613	6	13	3	43	1		
A10050618605	HFM 0618.06		Z5 Hard	SKM 0618	6	18	6	50	1		
A10120307305	HFN 0307.03		Z5 Hard	WKN 0307	3	7	3	40	1		
A10120607305	HFN 0607.03		Z5 Hard	WKN 0607	6	7	3	37	1		
A101203073050001	HFNS 0307.03		Z5 Hard	WKN-S 0307	3	7	3	40	1		
A101206073050001	HFNS 0607.03		Z5 Hard	WKN-S 0607	6	7	3	37	1		
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan											

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan

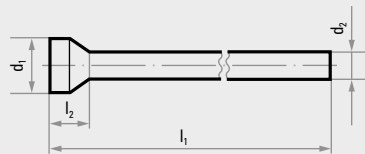
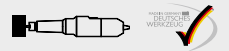
MIT LEICHTIGKEIT RÜCKSEITIG ENTGRATEN

FASEN IN ROHREN, BEHÄLTERN UND KONSTRUKTIONSBAUTEILEN ANBRINGEN

FÜR BESTE OBERFLÄCHENERGEBNISSE
IN KURZER ZEIT – ERLEBEN SIE UNSEREN
RÜCKWÄRTSENTGRATER Z3 IN ACTION!



Rückwärtsentgrater Z3 Universal (innen)



- definierte 45°-Fase
- für unterschiedliche Bohrungsdurchmesser
- variable Fassenbreite
- schnelles Arbeitsergebnis

Anwendungen:

- rückseitiges Entgraten von Bohrungen an schwer erreichbaren Stellen
- zum Beispiel in Rohren, Behältern und Konstruktionsbauteilen
- rückseitiges Anfasen von Bohrungen

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10170504303	HFT 0504.03		Z3 Universal	5	4	3	40	1
A10170705303	HFT 0705.03		Z3 Universal	7	5	3	40	1
A10171006603	HFT 1006.06		Z3 Universal	10	6	6	60	1
A10171207603	HFT 1207.06		Z3 Universal	12	7	6	65	1
A10171610603	HFT 1610.06		Z3 Universal	16	10	6	70	1
A10171610803	HFT 1610.08		Z3 Universal	16	10	8	120	1
A10171811803	HFT 1811.08		Z3 Universal	18	11	8	120	1
NEU A501316188030010	HFS 1618.08		Z3 Universal	16	18	8	120	1
NEU A501318188030010	HFS 1818.08		Z3 Universal	18	18	8	120	1
NEU A501322188030001	HFS 2218.08		Z3 Universal	22	18	8	120	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



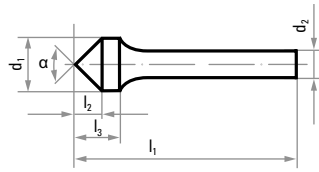
SICHERHEITSHINWEIS

Reduzierte Drehzahl für Frässtifte mit einer Gesamtlänge l₁ = 120 mm: max. 11.000 qm



Frässtift Z3 Universal zum Entgraten

- Entfernen Sie schnell und einfach Grate mit dem Frässtift Z3 Universal in der optimierten Entgratform J.
- für unterschiedliche Bohrungsdurchmesser
- mit Einfachverzahnung für universelle Anwendungen



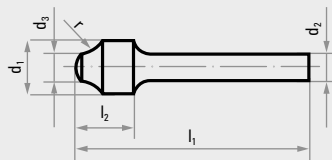
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₃ mm	α	VPE Stück
A10080660603	HFJ 0605.06	Z3 Universal	KSJ 0605	6	5	6	50	–	60°	1
A10081090603	HFJ 1010.06	Z3 Universal	KSK 1005	10	5	6	50	10	90°	1
A10081060603	HFJ 1013.06	Z3 Universal	KSJ 1008	10	9	6	53	13	60°	1
A10081690603	HFJ 1613.06	Z3 Universal	KSK 1608	16	8	6	53	13	90°	1
A10081690803	HFJ 1613.08	Z3 Universal	KSK 1608	16	8	8	53	13	90°	1
A10081660603	HFJ 1616.06	Z3 Universal	KSJ 1613	16	14	6	56	16	60°	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



Frässtift zum Entgraten Z3 + Z5 (außen)



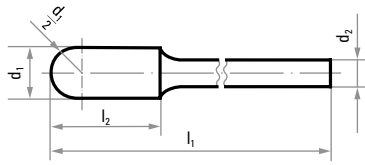
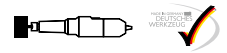
- optimale Passform für verschiedenste Bohrlöcher unterschiedlicher Größe

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₃ mm	VPE Stück
A10140812603	HFR 0812.06	Z3 Universal	8	12	6	52	3	1
A10141015603	HFR 1015.06	Z3 Universal	10	15	6	55	2	1
A10141215603	HFR 1215.06	Z3 Universal	12	15	6	55	6	1
A10141215803	HFR 1215.08	Z3 Universal	12	15	8	55	6	1
A10141315603	HFR 1315.06	Z3 Universal	13	15	6	55	3	1
A10141315803	HFR 1315.08	Z3 Universal	13	15	8	55	3	1
A10141315605	HFR 1315.06	Z5 Hard	13	15	6	55	3	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

Frässtift Z7 Steel mit extra langem Schaft



- Schaftlänge: 200 mm
- Dank mittlerer Kreuzverzahnung ist dieser Frässtift optimal für den Einsatz auf Stahl geeignet.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A10011225608200	HFA 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	225	2.300	1
NEU A500112256080003	HFAS 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	200	2.300	1
A10020616608200	HFC 0616.06 L		Z7 Steel	6	16	6	216	2.300	1
A10020820608200	HFC 0820.06 L		Z7 Steel	8	20	6	220	4.200	1
A10021020608200	HFC 1020.06 L		Z7 Steel	10	20	6	220	4.200	1
A10021225608200	HFC 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	225	3.400	1
A10030605608200	HFD 0605.06 L		Z7 Steel	6	5	6	205	3.400	1
A10030807608200	HFD 0807.06 L		Z7 Steel	8	7	6	207	2.900	1
A10031009608200	HFD 1009.06 L		Z7 Steel	10	9	6	209	2.300	1
A10031210608200	HFD 1210.06 L		Z7 Steel	12	10	6	210	5.200	1
A10031210808200	HFD 1210.08 L		Z7 Steel	12	10	8	210	5.300	1
A10061220608200	HFE 1220.06 L		Z7 Steel	12	20	6	220	2.500	1
A10100618608200	HFF 0618.06 L		Z7 Steel	6	18	6	218	4.100	1
A10101230808200	HFF 1230.08 L		Z7 Steel	12	30	8	230	3.500	1
A10040618608200	HFG 0618.06 L		Z7 Steel	6	18	6	218	4.100	1
A10041230808200	HFG 1230.08 L		Z7 Steel	12	30	8	230	3.500	1
A10091020608200	HFH 1020.06 L		Z7 Steel	10	20	6	220	2.900	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Titan



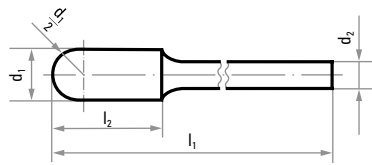
SICHERHEITSHINWEIS

Um ein Abknicken des Frässtiftschafts zu vermeiden, darf die maximal zulässige Drehzahl (siehe Produktabelle), wenn kein Werkstückkontakt besteht, nicht überschritten werden. Wenn der Frässtift vor dem Einschalten der Antriebsmaschine an das zu bearbeitende Werk

stück angelegt oder in einen Kanal bzw. eine Bohrung eingeführt wird und bis zum vollständigen Stillstand der Antriebsmaschine am Werkstück bzw. im Kanal oder der Bohrung verbleibt, darf mit der doppelten maximal zulässigen Drehzahl gearbeitet werden.



Frässtift Z3 Universal mit extra langem Schaft



- Schaftlänge: 200 mm
- mit Einfachverzahnung für universelle Anwendungen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A10020616603200	HFC 0616.06 L		Z3 Universal	6	16	6	216	4.200	1
A10020820603200	HFC 0820.06 L		Z3 Universal	8	20	6	220	3.400	1
A10030605603200	HFD 0605.06 L		Z3 Universal	6	5	6	205	5.200	1
A10030807603200	HFD 0807.06 L		Z3 Universal	8	7	6	207	4.600	1
A10031009603200	HFD 1009.06 L		Z3 Universal	10	9	6	209	3.900	1
A10031210603200	HFD 1210.06 L		Z3 Universal	12	10	6	210	3.400	1
A10061220603200	HFE 1220.06 L		Z3 Universal	12	20	6	220	2.500	1
A10100618603200	HFF 0618.06 L		Z3 Universal	6	18	6	218	4.100	1
A10040618603200	HFG 0618.06 L		Z3 Universal	6	18	6	218	4.100	1
A10091020603200	HFH 1020.06 L		Z3 Universal	10	20	6	220	2.900	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Titan

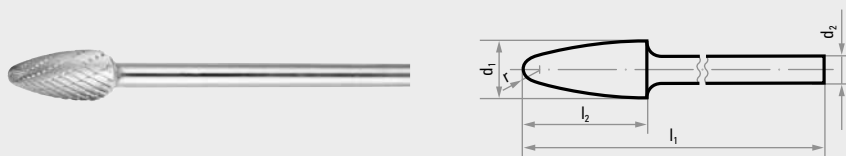
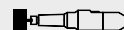


SICHERHEITSHINWEIS

Um ein Abknicken des Frässtiftschafts zu vermeiden, darf die maximal zulässige Drehzahl (siehe Produktabelle), wenn kein Werkstückkontakt besteht, nicht überschritten werden. Wenn der Frässtift vor dem Einschalten der Antriebsmaschine an das zu bearbeitende Werk

stück angelegt oder in einen Kanal bzw. eine Bohrung eingeführt wird und bis zum vollständigen Stillstand der Antriebsmaschine am Werkstück bzw. im Kanal oder der Bohrung verbleibt, darf mit der doppelten maximal zulässigen Drehzahl gearbeitet werden.

Frässtift ZX Universal mit extra langem Schaft



☆☆☆

- Schaftlänge: 150 mm
- der Allrounder für universelle Anwendungen
- mit Kreuzverzahnung für eine hohe Leistung

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A10020820622150	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5.500	1
A10021020622150	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	10	20	6	170	4.700	1
A10021225622150	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3.600	1
A10030807622150	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	8	7	6	157	7.900	1
A10031009622150	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	10	9	6	159	6.600	1
A10100820622150	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5.600	1
A10101225622150	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan

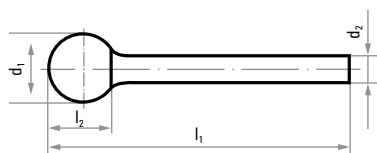
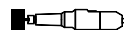


SICHERHEITSHINWEIS

Um ein Abknicken des Frässtiftschafts zu vermeiden, darf die maximal zulässige Drehzahl (siehe Produktabelle), wenn kein Werkstückkontakt besteht, nicht überschritten werden. Wenn der Frässtift vor dem Einschalten der Antriebsmaschine an das zu bearbeitende Werk

stück angelegt oder in einen Kanal bzw. eine Bohrung eingeführt wird und bis zum vollständigen Stillstand der Antriebsmaschine am Werkstück bzw. im Kanal oder der Bohrung verbleibt, darf mit der doppelten maximal zulässigen Drehzahl gearbeitet werden.

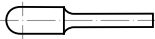
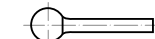
Frässtift ZX Universal



☆☆☆

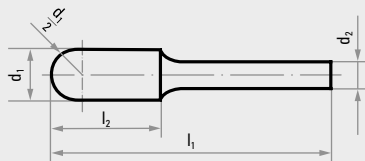
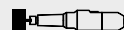
- der Allrounder für universelle Anwendungen
- mit Kreuzverzahnung für eine hohe Leistung

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010313322	HFA 0313.03 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616622	HFA 0616.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820622	HFA 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020622	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225622	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	1
NEU A500106166220001	HFAS 0616.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück		
A500108206220001	HFAS 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1	NEU	
A500110206220001	HFAS 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1	NEU	
A500112256220001	HFAS 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1	NEU	
A10020313322	HFC 0313.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0313	3	13	3	40	1		
A10020613322	HFC 0613.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0613	6	13	3	43	1		
A10020616622	HFC 0616.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0616	6	16	6	50	1		
A10020820622	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	6	60	1		
A10021020622	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	6	60	1		
A10021225622	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	6	65	1		
A50021625622	HFC 1625.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1625	16	25	6	65	1	NEU	
A50030302322	HFD 0302.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0302	3	2	3	40	1	NEU	
A10030403322	HFD 0403.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0403	4	3	3	34	1		
A10030605322	HFD 0605.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0605	6	5	3	35	1		
A10030807622	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 0807	8	7	6	47	1		
A10031009622	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1009	10	9	6	49	1		
A10031210622	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	6	51	1		
A10100313322	HFF 0313.03 BASE-X		ZX Universal	RBF 0313	3	13	3	40	1		
A10100618622	HFF 0618.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 0618	6	18	6	50	1		
A10100820622	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	–	8	20	6	60	1		
A10101020622	HFF 1020.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1020	10	20	6	60	1		
A10101225622	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	6	65	1		
A10040313322	HFG 0313.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0313	3	13	3	40	1		
A10040613322	HFG 0613.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0613	6	13	3	43	1		
A50040618622	HFG 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 0613	6	13	3	43	1	NEU	
A10040820622	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 0820	8	20	6	60	1		
A10041020622	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	6	60	1		
A10041225622	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	6	65	1		
A10041230622	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	6	65	1		
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	VPE Stück
A10071230622	HFL 1230.06 BASE-X		ZX Universal	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A10050311322	HFM 0311.03 BASE-X		ZX Universal	SKM 0311	3	11	3	40	–	14°	1
A50050613322	HFM 0613.03 BASE-X		ZX Universal	SKM 0613	6	13	3	43	–	26°	1
A10050618622	HFM 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 0618	6	18	6	50	–	16°	1
A10051020622	HFM 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1020	10	20	6	60	–	27°	1
A10051225622	HFM 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1225	12	25	6	65	–	26°	1
Anwendungsempfehlung:  Stahl  Guss  Inox/Stahl  Titan											

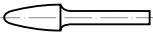
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan

Frässtift ZX Universal mit Zollschaft



☆☆☆

- der Allrounder für universelle Anwendungen
- mit Kreuzverzahnung für eine hohe Leistung

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Zoll	l ₁ mm			VPE Stück
A5001082062214	HFA 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 8020	8	20	1/4"	60			1
A5001102062214	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	1/4"	60			1
A5001122562214	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	1/4"	65			1
A5002061662214	HFC 0616.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0616	6	16	1/4"	50			1
A5002082062214	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	1/4"	60			1
A5002102062214	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	1/4"	60			1
A5002122562214	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	1/4"	65			1
A5003100962214	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1009	10	9	1/4"	49			1
A5003121062214	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	1/4"	51			1
A5010082062214	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	–	8	20	1/4"	60			1
A5010102062214	HFF 1020.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1020	10	20	1/4"	60			1
A5010122562214	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	1/4"	65			1
A5004082062214	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 8020	8	20	1/4"	60			1
A5004102062214	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	1/4"	60			1
A5004122562214	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	1/4"	65			1
A5004123062214	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	1/4"	70			1
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Zoll	l ₁ mm	r mm	α	VPE Stück
A5007123062214	HFL 1230.06 BASE-X		ZX Universal	KEL 1230	12	30	1/4"	70	2,6	14°	1
A5005061862214	HFM 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 0618	6	18	1/4"	50	–	16°	1
A5005102062214	HFM 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1020	10	20	1/4"	60	–	27°	1
A5005122562214	HFM 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1225	12	25	1/4"	65	–	26°	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan											

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan

NEU Werkzeugsortiment, HM ZX 6-teilig TiAlN



☆☆☆

- universelle Verzahnung
- verbesserte Lebensdauer
- HeavyDuty Beschichtung für extreme Anwendungen

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurch- messer mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A50390006TIALN	Sortiment ZX 6-teilig TiAlN	ZX Universal	6	6-teilig: HFAS 1225.06 HFM 1020.06 HFC 0616.06 HFL 1230.06 HFF 1020.06	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan



Werkzeugsortimente, Frässtifte aus Hartmetall

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet



Set HM STEEL S3



Set HM STEEL S6



Set HM INOX S6



Set HM ALU S3



Set HM ALU S6

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A10390010	Set HM STEEL S3	Z7 Steel	3	10-teilig: HFA 0313 HFC 0613 HFG 0313 HFF 0313	1
A1039001006	Set HM STEEL S6	Z7 Steel	6	10-teilig: HFAS 0616 HFC 1225 HFD 1210 HFF 0820	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Titan					
A1039001020	Set HM INOX S6	Z42 Inox/Steel	6	10-teilig: HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss					
A1039000509	Set HM ALU S3	Z9 Alu	3	5-teilig: HFA 0313 HFF 0313	1
A10390005096	Set HM ALU S6	Z9 Alu	6	5-teilig: HFA 0616 HFF 0618	1
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz					



Werkzeugsortimente, Frässtifte aus Hartmetall, ZX Universal

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet

- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet
- die Allroundfräser für universelle Anwendungen mit Kreuzverzahnung für eine hohe Leistung



F5 S3 BASE-X

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX Universal	3	5-teilig: HFA 0313 HFF 0313	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX Universal	6	5-teilig: HFA 1225 HFF 1225	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan					

MOULD MAKER HIGHLIGHTS

DAS PRAKTISCHE WERKZEUGSET FÜR DEN FORMENBAU

Mit dem 10-teiligen Werkzeugset können Sie die verschiedenen LUKAS Werkzeuge für den Formenbau testen und sich selbst überzeugen! Der Formenbau erfordert präzise Instrumente, um komplexe Strukturen und exakte Konturen zu realisieren. Hierbei ist die Auswahl der richtigen Werkzeuge von entscheidender Bedeutung, um höchst-

te Qualität und Effizienz gewährleisten zu können. LUKAS bietet eine breite Palette an hochwertigen Werkzeugen, die speziell für den Formenbau entwickelt wurden.



5 SCHLEIFWERKZEUGE

- Selbstschärfende **Ceramic-Schleifkappe** für einen rasanten Abtrag
- **Schleifkappenträger** für einen sicheren Halt der Schleifkappe
- **Schleifstift Ceramic** perfekt geeignet für härteste Werkstoffe und Beschichtungen
- **Schleifächer SFL** in Körnung 60 und 120 für typische Anwendungen im Formenbau

4 POLIERWERKZEUGE

- **Polierstift P5** mit Gummibildung für das Vorpulieren bereits geschliffener Flächen
- **Polierstift P2** mit feinerer Körnung und weicherer Gummibildung für den zweiten Polierschritt
- **Super-E Diamantpaste** speziell entwickelt für den Formenbau
- **Filzpolierkörper P3** perfekt geeignet für die Anwendung von Polierpasten

1 FRÄSWERKZEUG

- **Fräser ZF3** mit besonders feiner Verzahnung für beeindruckende Oberflächenergebnisse im 1. Arbeitsschritt

NEU Mould Maker Highlights, 10-teiliges Werkzeugset



- hochwertige Werkzeuge, speziell für den Formenbau
- 5 Schleifwerkzeuge
- 4 Polierwerkzeuge
- 1 Frässtift

Artikelnummer	Bezeichnung	Schaft mm	Inhalt des 10-teiligen Sets je 1 Stück			VPE Stück
A6048001020001	Mould Maker Highlights	6	Rotierfeile ZF1 – ZF3	A100106166140001	HFAS 0616.06 ZF3	1
			Schleifkappe SK Ceramic	A21120162150	SKWR 1626 Ceramic 150	
			Schleifkappenträger	A250001626	GTWR 1626.06 X 40 hard	
			Schleifstift Ceramic	A200001325677	ZY 1325.06 CERAMIC 46 L V118	
			Schleifleinenfächer SFL	A2200020156060	SFL 02015.06 NK 60	
			Schleifleinenfächer SFL	A2200020056120	SFL 02005.06 NK 120	
			Polierstift P5	A2620013206120	P5ZY 1320.06 KORN 120 rot	
			Polierstift P2 (DIN 69170)	A2610013206280	P2ZY 1320.06 KORN 280 grün	
			Monokristalline Diamantschleifpasten	A3410119310	E-093 6µm (GELB) 10g	
			Polierstift P3	A3700012206	P3ZY 1220.06 H3	

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl

NEXT LEVEL 3D-DRUCK

SPEZIELL ENTWICKELTE FRÄSWERKZEUGE NUR FÜR DEN 3D-DRUCK

Der 3D-Druck, auch additive Fertigung genannt, hat bereits in vielen Bereichen und Branchen der Industrie Einzug gehalten und entwickelt sich stetig weiter. Das Verfahren gibt Unternehmen und Entwicklern die Freiheit, Formen zu kreieren, die mit konventionellen Fertigungsmethoden niemals hätten hergestellt werden können.

Beim Bau von Anschauungs- und Funktionsprototypen, Klein- und Mittelserien und auch zunehmend in der umfangreichen Serienfertigung überzeugt dieses innovative und materialschonende Herstellungsverfahren mit Vorteilen, die konventionelle Fertigungstechnologien nicht haben. Doch nur in den seltensten Fällen kommen Werkstücke und hergestellte Teile einsatzbereit aus dem 3D-Drucker.

FRÄSSTIFT EASYFINISH 3D

Besonders unsere 3D-Druck-Fräserreihe mit speziell entwickelten Geometrien und einer gezielt optimierten Verzahnung ermöglichen es, Stützstrukturen wie mit einem Skalpell zu entfernen und diese einfach wegzuschneiden. Dem Anwender werden so Mühe, Arbeitszeit und unnötige Arbeitsschritte bei der manuellen Nachbearbeitung erspart.

**MANUELLE NACHBEARBEITUNG
LEICHT GEMACHT – ERLEBEN SIE
WAS DER EASYFINISH 3D KANN.**



- Fräser zum Entfernen von Stützstrukturen in der additiven Fertigung
- zeitraubender Arbeit bei der Nachbearbeitung ein Ende setzen
- speziell entwickelte Formen für jedes 3D-Druckerzeugnis
- optimiert für die 3D-Druck-Nachbearbeitung
- trennt und entfernt sauber Stützen und Grate und glättet Oberflächen
- für jeden Winkel und jede Form bietet LUKAS die richtige Variante



Frässtift EasyFinish 3D **NEU**



Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10011602303	HFAS 1602.03		EasyFinish 3D	–	16	2	3	47	1
A10010320300	HFAS 0320.03		EasyFinish 3D	ZYA-S 0320	3	20	3	50	1
A10020320300	HFC 0320.03		EasyFinish 3D	–	3	20	3	50	1
A10030605324	HFD 0605.03		EasyFinish 3D	KUD 0605	6	5	3	50	1

Anwendungsempfehlung: Stahl Inox/Stahl Aluminium Kunststoff/Holz



PROBLEMLÖSER IN DER NACHBEARBEITUNG

ADDITIV GEFERTIGTE FORMEN MIT DEM EASYFINISH 3D-WERKZEUGSET NACHBEARBEITEN

Teile, die mit Hilfe der additiven Fertigung hergestellt wurden, sind sehr häufig auf Stützstrukturen angewiesen. Nur so ist es möglich, Teile Schicht für Schicht im Pulver aufzubauen. Diese Stützstrukturen müssen im Nachgang entfernt werden, um die Funktionalität des Werkstücks nicht zu beeinträchtigen. Das Entfernen der Stützstrukturen erforderte bisher meist den aufwendigen Einsatz von manuellen Werkzeugen.

Das EasyFinish 3D-Werkzeugset von LUKAS setzt dieser zeitraubenden Arbeit ein Ende. Zehn präzise Werkzeuge in bewährter LUKAS-Qualität für jede nur erdenkliche Nachbereitung, z. B. auch beim Laserauftragsschweißen mit (LMD-w) und ohne Draht stehen Ihnen mit diesem Set flexibel zur Verfügung: Das

Glätten von Oberflächen, z. B. zum Entfernen von Treppeneffekten an Schrägen und Radien, das Herstellen von Planflächen oder das Reinigen von Bohrungen und ein abschließendes Polieren stellen kein Problem dar. Und das Beste: Alle zehn Werkzeuge des Sets haben einen 3-mm-Schaft. Sie benötigen nur eine Antriebsmaschine für alle Anwendungen.



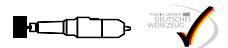
In Action erleben

10 -TEILIGES
WERKZEUGSORTIMENT

NEU Werkzeugsortiment EasyFinish 3D



★★★



- zeitraubender Arbeit bei der Nachbearbeitung ein Ende setzen
- vier Frässtifte zum Entfernen von Stützstrukturen - für jeden Winkel die richtige Variante
- drei im Werkzeug- und Formenbau bewährte und etablierte Schleifstifte in unterschiedlichen Formen
- für eine Fein- bis Glanzpolitur auch auf den kleinsten Oberflächen: drei Polierstifte P2

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung/Körnung	Schaftdurchmesser mm	Set-Umfang	Inhalt je 1 Stück		VPE Stück
A103900103	Werkzeug-Set EasyFinish 3D	EasyFinish 3D	3	10-teilig	HFAS 0320 HFD 0605	HFC 0320 HFA 1602	1
		NDW 100 Qu V115			ZY 0408 WR 1013	SP 0510	
		K120			P2ZY 0610 P2KU 1010	P2ZY 1010	

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Kunststoff/Holz

SPRECHEN SIE UNS AN!

LUKAS-WERKZEUGE: PERFEKT FÜR DEN ROBOTEREINSATZ

UNSERE MODERNSTEN WERKZEUGE FÜR IHRE MODERNSTEN FERTIGUNGSVERFAHREN



Werkzeuge für den stationären Einsatz

Einsatzgebiete:

- Werkzeugbau
- Turbinenbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- allgemeiner Maschinenbau

Wir fertigen neben Rotierfräsern auch Fräs-
werkzeuge aus Hartmetall in Sonderformen
und Sonderabmessungen für den stationären
Einsatz. Wir bieten diese Fräswerkzeuge mit
einem Schneiddurchmesser bis zu 20 mm
und einer maximalen Werkzeuglänge von
250 mm an, die sich in Form, Schneidstoff
und Schneidengeometrie (Span-, Frei- oder
Drallwinkel) wesentlich von unserem umfang-
reichen Standardprogramm unterscheiden.



Stufenbohrer, Radiusfräser, Schaftfräser, Gesenkfräser, Profilfräser

Auf Anfrage lieferbar

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

LUKAS-Frässtifte aus HSS

QUALITÄT

LUKAS-Frässtifte werden aus praxiserprobten Stählen gefertigt. Moderne Verzahnungsschleifautomaten und die eigene Wärmebehandlung bürgen für gleichbleibend hohe Qualität.

ANWENDUNG

Mit LUKAS-Frässtiften aus HSS lassen sich bei der Wahl entsprechender Zahnung und der richtigen Drehzahl die unterschiedlichsten Werkstoffe wirtschaftlich zerspanen.

Bitte richten Sie sich bezüglich der Schnittgeschwindigkeiten nach der Tabelle auf **Seite 54** bzw. nach der Verzahnungstabelle auf **Seite 53**.

Grundsätzlich gilt:

- weicher Werkstoff = grobe Zahnung
- harter Werkstoff = feine Zahnung

ANTRIEBSMASCHINEN

LUKAS-Frässtifte aus HSS können auf allen handelsüblichen pneumatisch oder elektrisch betriebenen Maschinen eingesetzt werden. Die richtige Drehzahl, schlagfreie Spannzangen und einwandfreie Lagerung der Maschinen sind wichtige Voraussetzungen für ein gutes Ergebnis.

SCHÄFTE

Die Standard-Schaftlänge beträgt 40 mm. Für Einsatzzwecke an unzugänglichen Stellen sind Schaftüberlängen auf Anfrage lieferbar.

VERPACKUNG

Entsprechend der jeweiligen Frässtiftabmessung wählen wir eine unserer umweltfreundlichen Standardverpackungen (5 bzw. 10 Stück).

SONDERWERKZEUGE

Wir können HSS-Frässtifte nach Ihren Angaben oder Zeichnung in gewohnter LUKAS-Qualität fertigen.

FRÄSER FÜR DEN OPTIMALEN
EINSATZ IM MODELLBAU UND
BEIM 3D-DRUCK **AB SEITE 59**

FORMENÜBERSICHT

Die verschiedenen Formen und Zahnungen unserer Frässtifte

Form		Anwendung
	MFA Zylinder	
	MFC Walzenrund	
	MFD Kugel	
	MFE Tropfen	
	MFG Spitzbogen	
	MFH Flamme	
	MFK Keule	

Form		Anwendung
	MFL Rundkegel	
	MFM Spitzkegel	
	MFN Winkel	
	MF Mini-Frässtift, Schaft 3 mm	—
	MF Mini-Frässtift, Schaft 6 mm	—
	Frässtift mit Innengewinde	—

ZAHNUNGEN

Zahnung		Eigenschaften	Seite
	Z1	grobe Verzahnung für weiche Werkstoffe	55
	Z2	robuste Einfachverzahnung für hohen Materialabtrag	56

Zahnung		Eigenschaften	Seite
	Z3	mittlere Einfachverzahnung	57/58
	Z5	sehr feine Einfachverzahnung für gute Oberflächen	58

EINSATZEMPFEHLUNGEN

In drei Schritten zu Ihrem optimalen Fräser aus HSS

SCHRITT 1

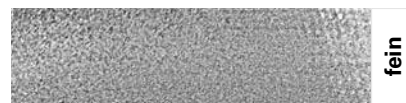
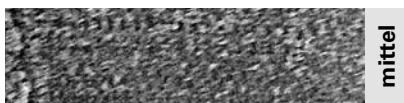
Wählen Sie zuerst den **Werkstoff** und die **Bearbeitungsart** (grob bis fein) aus der Tabelle aus.

SCHRITT 2

Lesen Sie die empfohlene **Zahnung** und **Schnittgeschwindigkeit** ab.

Material	Festigkeit (N/mm ²)	Oberflächen- ergebnis	Zahnung	empfohlene Schnitt- geschwindigkeit v_c (m/min)
● Stahl, Stahlguss	bis 800	grob	Z2	50–100
		mittel	Z3	100–200
		fein	Z5	50–200
	800 bis 1.200	grob	Z2	50–100
		mittel	Z3	100–200
		fein	Z5	50–200
● NE-Metall	bis 450	grob	Z1	200–300
		mittel	Z2	150–300
● Kunststoffe und Holz	20 bis 400	grob	Z1	200–300
		fein	Z2	150–300

OBERFLÄCHENERGEBNIS



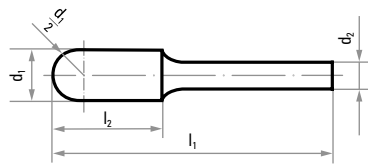
SCHRITT 3

Ermitteln Sie in der zweiten Tabelle die passende **Drehzahl** für Ihre Antriebsmaschine auf Basis von Werkzeugdurchmesser und Schnittgeschwindigkeit.

		empfohlene Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)					
		50	100	150	200	250	300
Werkzeugdurchmesser (mm)	2	8.000	16.000	24.000	32.000	40.000	48.000
	3	5.000	11.000	16.000	21.000	27.000	32.000
	4	4.000	8.000	12.000	16.000	20.000	24.000
	6	3.000	5.000	8.000	11.000	13.000	16.000
	8	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
	10	2.000	3.000	5.000	6.000	8.000	10.000
	12	1.000	3.000	4.000	5.000	7.000	8.000
	16	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000
	20	1.000	2.000	2.000	3.000	4.000	5.000
	22	1.000	1.000	2.000	3.000	4.000	4.000
	25	1.000	1.000	2.000	3.000	3.000	4.000
	30	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	35	–	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000
		Drehzahl (1/min)					



HSS-Frässtift Z1



FRÄSEN

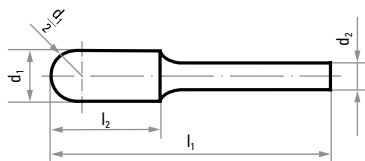
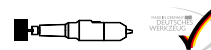
■ grobe Verzahnung für weiche Werkstoffe

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A12001225601	MFA 1225.06		Z1	12	25	6	65	1
A12001625601	MFA 1625.06		Z1	16	25	6	65	1
A120006166010001	MFAS 0616.06		Z1	6	16	6	56	1
A120012256010001	MFAS 1225.06		Z1	12	25	6	65	1
A120016256010001	MFAS 1625.06		Z1	16	25	6	65	1
A12010620601	MFC 0620.06		Z1	6	20	6	60	1
A12010850601	MFC 0850.06		Z1	8	50	6	90	1
A12011225601	MFC 1225.06		Z1	12	25	6	65	1
A12050808601	MFD 0807.06		Z1	8	7	6	60	1
A12051212601	MFD 1210.06		Z1	12	10	6	60	1
A12051614601	MFD 1614.06		Z1	16	14	6	60	1
A12081220601	MFE 1220.06		Z1	12	20	6	60	1
A12081625601	MFE 1625.06		Z1	16	25	6	60	1
A12060618601	MFG 0618.06		Z1	6	18	6	58	1
A12061220601	MFG 1220.06		Z1	12	20	6	60	1
A12061230601	MFG 1230.06		Z1	12	30	6	70	1
A12061630601	MFG 1630.06		Z1	16	30	6	70	1
A12031630601	MFL 1630.06		Z1	16	30	6	70	1
A12020618601	MFM 0618.06		Z1	6	18	6	58	1
A12021230601	MFM 1230.06		Z1	12	30	6	70	1
A120412136010001	MFNS 1213.06		Z1	12	13	6	53	1

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz

HSS-Frässtift Z2



★★☆

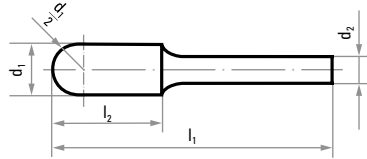
■ robuste Einfachverzahnung für hohen Materialabtrag

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A12000616602	MFA 0616.06		Z2	6	16	6	56	1
A12001013602	MFA 1013.06		Z2	10	13	6	53	1
A12001225602	MFA 1225.06		Z2	12	25	6	65	1
A12001625602	MFA 1625.06		Z2	16	25	6	65	1
A120006166020001	MFAS 0616.06		Z2	6	16	6	56	1
A120010136020001	MFAS 1013.06		Z2	10	13	6	53	1
A120012256020001	MFAS 1225.06		Z2	12	25	6	65	1
A120016256020001	MFAS 1625.06		Z2	16	25	6	65	1
A12010620602	MFC 0620.06		Z2	6	20	6	60	1
A12010850602	MFC 0850.06		Z2	8	50	6	90	1
A12011225602	MFC 1225.06		Z2	12	25	6	65	1
A120504046020001	MFD 0404.06		Z2	4,5	4	6	60	1
A12050606602	MFD 0605.06		Z2	6	5	6	60	1
A12050808602	MFD 0807.06		Z2	8	7	6	60	1
A12051010602	MFD 1009.06		Z2	10	9	6	60	1
A12051614602	MFD 1614.06		Z2	16	14	6	60	1
A12060618602	MFG 0618.06		Z2	6	18	6	58	1
A12061220602	MFG 1220.06		Z2	12	20	6	60	1
A12061230602	MFG 1230.06		Z2	12	30	6	70	1
A12061630602	MFG 1630.06		Z2	16	30	6	70	1
A12090620602	MFK 0620.06		Z2	6	20	6	60	1
A12091230602	MFK 1230.06		Z2	12	30	6	70	1
A12031020602	MFL 1020.06		Z2	10	20	6	60	1
A12031630602	MFL 1630.06		Z2	16	30	6	70	1
A12020618602	MFM 0618.06		Z2	6	18	6	58	1
A12021020602	MFM 1020.06		Z2	10	20	6	60	1
A12021230602	MFM 1230.06		Z2	12	30	6	70	1

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff/Holz ● Stahl ● Aluminium

HSS-Frässtift Z3

FRÄSEN



■ mittlere Einfachverzahnung

★★☆

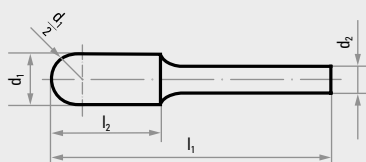
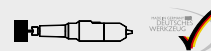
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A12000616603	MFA 0616.06		Z3	6	16	6	56	1
A12000820603	MFA 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12001013603	MFA 1013.06		Z3	10	13	6	53	1
A12001020603	MFA 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12001225603	MFA 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12001625603	MFA 1625.06		Z3	16	25	6	65	1
A120006166030001	MFAS 0616.06		Z3	6	16	6	56	1
A120008206030001	MFAS 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A120010136030001	MFAS 1013.06		Z3	10	13	6	53	1
A120012256030001	MFAS 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A120016256030001	MFAS 1625.06		Z3	16	25	6	65	1
A12010620603	MFC 0620.06		Z3	6	20	6	60	1
A12010820603	MFC 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12011020603	MFC 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12011225603	MFC 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12050303603	MFD 0302.06		Z3	3	2	6	60	1
A120503036030001	MFD 0303.06		Z3	3,5	3	6	60	1
A12050404603	MFD 0403.06		Z3	4	3	6	60	1
A120504046030001	MFD 0404.06		Z3	4,5	4	6	60	1
A12050505603	MFD 0504.06		Z3	5	4	6	60	1
A12050606603	MFD 0605.06		Z3	6	5	6	60	1
A12050808603	MFD 0807.06		Z3	8	7	6	60	1
A12051010603	MFD 1009.06		Z3	10	9	6	60	1
A12051212603	MFD 1210.06		Z3	12	10	6	60	1
A12051614603	MFD 1614.06		Z3	16	14	6	60	1
A12081220603	MFE 1220.06		Z3	12	20	6	60	1
A12081625603	MFE 1625.06		Z3	16	25	6	60	1
A12060618603	MFG 0618.06		Z3	6	18	6	58	1
A12061220603	MFG 1220.06		Z3	12	20	6	60	1
A12061225603	MFG 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12061230603	MFG 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12061630603	MFG 1630.06		Z3	16	30	6	70	1
A12070820603	MFH 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12071230603	MFH 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12071635603	MFH 1635.06		Z3	16	35	6	75	1
A12090620603	MFK 0620.06		Z3	6	20	6	60	1
A12091230603	MFK 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12031020603	MFL 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12031230603	MFL 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12031630603	MFL 1630.06		Z3	16	30	6	70	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A12020618603	MFM 0618.06		Z3	6	18	6	58	1
A12020820603	MFM 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12021020603	MFM 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12021225603	MFM 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12021230603	MFM 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12041230603	MFN 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12041213603	MFN 1213.06		Z3	12	13	6	53	1
A120412136030001	MFNS 1213.06		Z3	12	13	6	53	1
A120412306030001	MFNS 1230.06		Z3	12	30	6	70	1

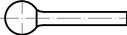
Anwendungsempfehlung: ● Stahl

HSS-Frässtift Z5



★★☆

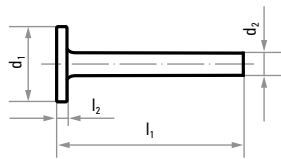
■ sehr feine Einfachverzahnung für gute Oberflächen

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A12000304605	MFA 0304.06		Z5	3	4,5	6	60	1
A12000607605	MFA 0607.06		Z5	6	7	6	60	1
A12001225605	MFA 1225.06		Z5	12	25	6	65	1
A120006166050001	MFAS 0616.06		Z5	6	16	6	56	1
A12010620605	MFC 0620.06		Z5	6	20	6	60	1
A12011225605	MFC 1225.06		Z5	12	25	6	65	1
A12050808605	MFD 0807.06		Z5	8	7	6	60	1
A12051010605	MFD 1009.06		Z5	10	9	6	60	1
A12061230605	MFG 1230.06		Z5	12	30	6	70	1
A12061630605	MFG 1630.06		Z5	16	30	6	70	1
A12031630605	MFL 1630.06		Z5	16	30	6	70	1
A12040303605	MFN 0303.06		Z5	3	3	6	60	1
A12040606605	MFN 0606.06		Z5	6	6	6	60	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



- Schaftdurchmesser: 3 mm
- sehr feine Einfachverzahnung für gute Oberflächen



HSS-Mini-Frässtift Z5

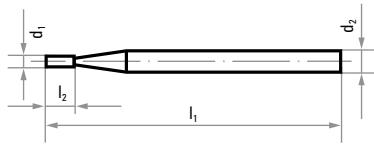


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A1236082705	MF 827		Z5	4	2,8	3	40	1
A1236082905	MF 829		Z5	6	4,2	3	41	1
A1236083105	MF 831		Z5	8	5,5	3	43	1
A1236083705	MF 837		Z5	6	6	3	43	1
A1236083905	MF 839		Z5	8	8	3	45	1
A1237084005	MF 840		Z5	1,6	2,8	3	40	1
A1237084105	MF 841		Z5	2,3	4	3	41	1
A1237084205	MF 842		Z5	3,2	5,6	3	43	1
A1237084305	MF 843		Z5	4	7	3	44	1
A1237084405	MF 844		Z5	5	8,7	3	46	1
A1237084505	MF 845		Z5	6	10,5	3	46	1
A1237084705	MF 847		Z5	8	14	3	46	1
A1238084805	MF 848		Z5	1,6	1,5	3	38	1
A1238084905	MF 849		Z5	2,3	2,1	3	39	1
A1238085005	MF 850		Z5	3,2	3	3	40	1
A1238085105	MF 851		Z5	4	3,8	3	41	1
A1238085205	MF 852		Z5	5	4,8	3	42	1
A1238085305	MF 853		Z5	6	5,6	3	43	1
A1238085405	MF 854		Z5	7	6,7	3	44	1
A1238085505	MF 855		Z5	8	7,7	3	45	1
A1235080705	MF 807		Z5	7	10	3	42	1
A1235081305	MF 813		Z5	7	10	3	42	1
A1235081405	MF 814		Z5	6	10	3	42	1
A1235081505	MF 815		Z5	7	12	3	44	1
A1239086405	MF 864		Z5	8	2	3	39	1
A1239086505	MF 865		Z5	10	2,5	3	40	1
A1239086605	MF 866		Z5	12	3	3	40	1
A1239086705	MF 867		Z5	14	3,5	3	41	1
A1240086805	MF 868		Z5	8	2	3	39	1
A1240087005	MF 870		Z5	12	2,6	3	40	1
A1240087105	MF 871		Z5	14	3	3	40	1
A1241087205	MF 872		Z5	6	1	3	38	1
A1241087305	MF 873		Z5	8	1	3	38	1
A1241087405	MF 874		Z5	10	1	3	38	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

HSS-Mini-Frässtift Z3 + Z5

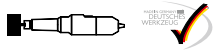


★★☆

■ Schaftdurchmesser: 6 mm

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A12000304605	MFA 0304.06		Z5	3	4,5	6	60	1
A12000607605	MFA 0607.06		Z5	6	7	6	60	1
A12050303603	MFD 0302.06		Z3	3	2	6	60	1
A120503036030001	MFD 0303.06		Z3	3,5	3	6	60	1
A12040303605	MFN 0303.06		Z5	3	3	6	60	1
A12040606605	MFN 0606.06		Z5	6	6	6	60	1

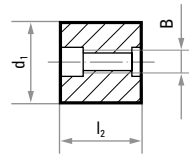
Anwendungsempfehlung: ● Stahl



HSS-Frässtift mit Innengewinde

FRÄSEN

- Passende Aufspannbolzen für LUKAS-Frässtifte mit Innengewinde finden Sie auf **Seite 331**.
- Fräser mit der Bezeichnung MFAS sind zusätzlich mit einer Stirnverzahnung versehen.

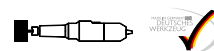


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d ₁ mm	l ₂ mm	B Gewinde	VPE Stück
A122030301002	MFA 3030.10		Z2	30	30	M10	2
A122022150803	MFA 2215.08		Z3	22	15	M8	2
A1220303010020001	MFAS 3030.10		Z2	30	30	M10	2
A1220221508030001	MFAS 2215.08		Z3	22	15	M8	2
A122525221001	MFD 2522.10		Z1	25	21	M10	2
A122525221002	MFD 2522.10		Z2	25	21	M10	2
A122520180803	MFD 2018.08		Z3	20	18	M8	2
A122825351203	MFE 2535.12		Z3	25	35	M12	2
A122635551201	MFG 3555.12		Z1	35	55	M12	2
A122720551001	MFH 2055.10		Z1	20	55/65	M10	2
A122720551002	MFH 2055.10		Z2	20	55/65	M10	2
A122320551001	MFL 2055.10		Z1	20	55	M10	2

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium ● Inox/Stahl ● Kunststoff/Holz

Werkzeugsortiment HSS-Fräser



Set MF Z5 S3



Set MF Z3 S6



Set MF Z3/Z5 S6

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A1239000110	Set MF Z5 S3	Z5	3	10-teilig: MF 807 MF 845 MF 864 MF 874 MF 813 MF 850 MF 866 MF 841 MF 853 MF 872	1
A12390003	Set MF Z3 S6	Z3	6	10-teilig: MFA 0616 MFD 0403 MFG 1230 MFM 0618 MFA 1225 MFD 1210 MFH 1230 MFC 1225 MFE 1220 MFK 0620	1
A12390004	Set MF Z3/Z5 S6	Z3/Z5	6	20-teilig: Z3: MFA 0616 MFC 1225 MFE 1220 MFG 1230 MFM 0618 MFN 1230 Z5: MFA 0304 MFN 0606 MFA 1013 MFD 0807 MFE 1625 MFK 1230 MFM 1230 MFA 1225 MFD 1210 MFG 1220 MFL 1630 MFN 1213 MFA 0607 MFN 0303	1
NEU A523900101	Set MF Z3 S6	Z3	6	10-teilig: MFNS 1230 MFA 1013 MFH 1230 MFE 1625 MFAS 1625 MFL 1020 MFL 1630 MFD 1614 MFM 1020 MFG 1630	1

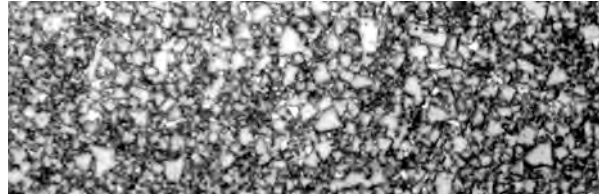
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Gravierstichel aus Hartmetall K10F

HARTMETALL K10F

Feinkorn-Hartmetall ist bestens z. B. zur Bearbeitung von Stahl, Grauguss, NE-Metallen und Kunststoffen geeignet. Dabei weist es eine besonders hohe Standfestigkeit auf!



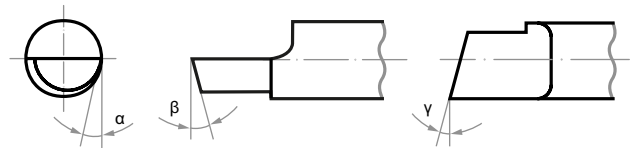
GRAVIERSTICHEL VON LUKAS

LUKAS bietet Ihnen für nahezu jede Gravur den passenden Gravierstichel – ganz egal, ob Sie eine Gravur auf NE-Metall, Kunststoff, rostfreien Stählen, Acryl oder anderen Werkstoffen professionell, sauber und schnell aufbringen möchten. Damit Sie den jeweils zur Gravur und zum Material optimal passenden LUKAS-Gravierstichel wählen können, bieten wir Ihnen unterschiedliche Formen und Härten. Sämtliche LUKAS-Gravierstichel

sind durch Konstruktion und hochwertige Fertigung auf hohe Standzeiten hin ausgelegt. Damit tragen wir zur Kostenoptimierung Ihrer Fertigungsprozesse rund ums Gravieren bei. Unsere LUKAS-Gravierstichel liefern wir Ihnen als Halbzeuge mit vorge-schliffenem Profil (+ 0,1 mm) oder fertig geschliffen nach Ihren Angaben.

INDIVIDUELLE ANPASSUNGEN

Zur Erzielung optimaler Ergebnisse passen wir für Sie die Einsatzparameter dem zu bearbeitenden Werkstoff an. Die Werte in den folgenden Tabellen sind Richtwerte.

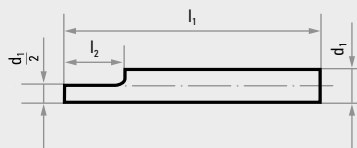


zu bearbeitender Werkstoff	empfohlene Anschliffwinkel			empfohlene Schnittgeschwindigkeit v_c m/min	empfohlene Vorschübe f_z mm
	α	β	γ		
Guss, Stahlguss	25°	15°	5°	60–100	0,04–0,10
Stahl bis 900 N/mm ²	25°	15°	5°	120–160	0,05–0,08
Stahl über 900 N/mm ²	25°	15°	5°	50–70	0,04–0,08
Messing, Aluminium	30°	15°	5°	200–400	0,08–0,15
Kunststoffe mit und ohne Füllstoff	35°	15°	5°	200–600	0,05–0,20

PERFEKTE GRAVUREN MIT LUKAS-GRAVIERSTICHELN

HÖCHSTE STANDZEITEN DURCH HOCHWERTIGE FERTIGUNG

Gravierstichel aus Hartmetall



Hinweis zu den aufgeführten Abmessungen:

- als vorgeschliffene Schneide mit 0,1 mm Toleranz
- optional: genaue Halbierung mit + 0,02 mm Toleranz (Zuschlag 10 %)
- optional: Hinterschliff (Zuschlag 25 %)
- optional: Fertigschliff auf Anfrage

Einsatzgebiete des spiralgenuteten Gravierstichel (HGS):

- gratfreies Gravieren von NE-Metallen und Kunststoffen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Profil	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	VPE Stück
A1300404012	HGA 04.040			4	40	6	1
A1300405012	HGA 04.060			4	60	6	1
A1300407012	HGA 06.070			6	70	8	1
A1300408112	HGA 08.100			8	100	12	1
A1300409112	HGA 10.100			10	100	14	1
A1300410112	HGA 12.100			12	100	16	1
A1300403042	HGA 03.040			3	40	6	1
A1300405042	HGA 04.060			4	60	6	1
A1300407042	HGA 06.070			6	70	8	1
A1300404062	HGA 04.040			4	40	6	1
A1300484071	HGS 03.040			3	40	15	1
A1300485071	HGS 04.040			4	40	20	1
A1300486071	HGS 06.050			6	50	22	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz



BOHREN

PRÄZISE BOHREN UND SICHER VERANKERN

DER HZB BOHRT MASSHALTIG IN HOCHLOCH- UND GITTERZIEGEL

VIELSEITIG NUTZBAR

Der HZB-Spezialbohrer ist die erste Wahl, wenn Bauteile in Ziegeln verankert werden sollen. Türen, Fenster und andere Bauelemente lassen sich mit diesem Bohrer problemlos montieren. Bei der Verankerung von Gerüsten sorgt der HZB für Sicherheit, da er auch in Lochziegeln bestmöglichen Halt gewährleistet. Beim Anbau von Fassadenelementen wird er bei problematischen, porösen Wänden zum Problemlöser.

200 %

HÖHERE HALTEKRAFT MIT
DEN RICHTIGEN DÜBELN

20 FACH

LÄNGERE LEBENSDAUER



IDEAL FÜR SCHWIERIGE BAUSTOFFE

Hochloch- und Gitterziegel zählen aufgrund ihrer Isoliereigenschaften im Hochbau zu den wichtigsten Baustoffen. Mit dem HZB-Bohrer können Sie Wände aus diesen Ziegeln endlich problemlos bohren. Im Unterschied zu konventionellen Bohrern kommt es nicht zu Schäden an den inneren Stegen der Ziegel, die sonst häufig den Halt der Dübel stark reduzieren. Zum Bohren von glasierten Fliesen eignet sich dieses Bohrwerkzeug ebenfalls.

LANGLEBIG UND EINFACH ANWENDBAR

Der HZB-Spezialbohrer von LUKAS lässt sich auf jeder handelsüblichen Bohrmaschine mit SDS-plus-Bohrfutter verwenden. Die Herstellung aus Hartmetall gewährleistet eine außerordentlich lange Lebensdauer des Bohrers: Sie können bei Anwendung in Lochziegeln mit einer 20-fach längeren Lebensdauer im Vergleich zu üblichen Bohrern rechnen.



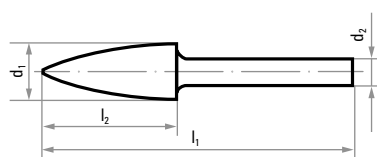
TIPP:

Beim Bohren ohne Schlag dreht sich der Bohrer mit seinem speziellen Profil schonend in das poröse Material ein.



HZB-Spezialbohrer mit SDS-Plus-Aufnahme

- beschädigt die Ziegelstege nicht
- erzeugt maßhaltige Bohrungen
- für hohe Haltekräfte von Ankern und Schrauben
- geeignet für jede Bohrmaschine mit SDS-plus-Bohrerschaft



★★★

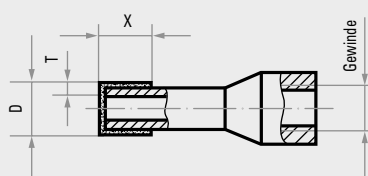
Artikelnummer	Bezeichnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A100406131008SDS	HZB 0613.10 Z7	6	13	10	263	1
A100408206083SDS	HZB 0820.06 Z7	8	20	6	185	1
A100410208083SDS	HZB 1020.10 Z7	10	20	10	200	1
A100414301208SDS	HZB 1430.12 Z7	14	30	12	250	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

BOHREN



- für den Einsatz auf handelsüblichen Winkelschleifern geeignet
- sauberes Bohren von Fliesen ohne Ausbrüche
- universeller Einsatz im Bau- und Sanitärhandwerk



Diamanttrockenbohrer



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Durchmesser D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	Gewinde	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A345890066315013	DTB 06	6	9	3,0	M14	13.300	1
A345890086315013	DTB 08	8	9	3,0	M14	13.300	1
A345890106315013	DTB 10	10	9	3,0	M14	13.300	1
A345890126315013	DTB 12	12	9	3,0	M14	13.300	1
A345890206315013	DTB 20	20	9	3,0	M14	13.300	1
A345890256315013	DTB 25	25	9	3,0	M14	13.300	1
A345890326315013	DTB 32	32	9	3,0	M14	13.300	1
A345890386315013	DTB 38	38	9	3,0	M14	13.300	1
A345890586315013	DTB 58	58	9	3,0	M14	13.300	1

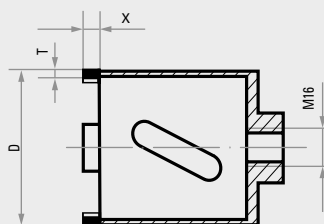
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

LUKAS-DIAMANTDOSENSENKER

EINFACHE UND SCHNELLE VERLEGUNG VON
LEERDOSEN, STECKDOSEN UND LICHTSCHALTERN



Diamantdosensenker



- ermöglicht eine einfache und schnelle Verlegung von Leerdosen in der Elektroinstallation
- für den Einsatz auf handelsüblichen Bohrmaschinen geeignet
- Aufnahme im Dreieckenfutter oder SDS-Schnellspann-System
- Dank Diamantbesatz gut geeignet für Baumaterialien wie Ziegel und Mauerwerk, Dachpfannen, Gasbeton und Bimsstein sowie dichter Kalksandstein.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Durchmesser D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	Gewinde	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
A346350687208043	DSK 68	68	8	3,5	M16	4.000	1
A346350827208043	DSK 82	82	8	3,5	M16	4.000	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

Zubehör-Set für Diamantdosensenker



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt	VPE Stück
A346390006	Zubehör-Set DSK	Adapter 6-kant, Zentrierbohrer, Austreibkeil	1
A346390SDS	Zubehör-Set DSK	Adapter SDS, Zentrierbohrer, Austreibkeil	1



SCHLEIFEN UND POLIEREN

(mit gebundenen Werkzeugen)

3.1 Schleifstifte	70 – 112
3.2 Polierwerkzeuge	113 – 145
3.3 Präzisionswerkzeuge – CBN und Diamant	146 – 150

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Schleifstifte von LUKAS

PROFESSIONELL UND EFFIZIENT SCHLEIFEN

LUKAS-Schleifstifte sind hochwertig gefertigte Schleifwerkzeuge mit langer Lebensdauer und hohem Abtrag beim Schleifen und finden ihren Einsatz z. B. bei der wirtschaftlichen und effektiven Grobbearbeitung, beim Verputzen, bei der Schweißnaht-Vorbereitung und -Nachbearbeitung oder beim Entgraten.

Damit Sie beim Schleifen – in der Feinbearbeitung oder groben Zerspanung – immer mit genau dem richtigen Werkzeug arbeiten, bieten wir Ihnen Schleifstifte unterschiedlicher Formen, Abmessungen und Qualitäten an. LUKAS-Schleifstifte sind für das Schleifen unterschiedlichster Werkstoffe (Stahl, Stahlguss, Werkzeugstähle, Gusseisen, Aluminium-Legierungen, Titan- und Nickel-Legierungen, Kunststoff, Glas, Keramik u.v.m.) ausgelegt und konzipiert.

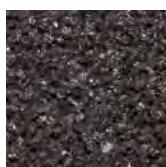
QUALITÄT

Die breite Palette der Anwendungstechnik des Schleifens von der Grobzerspanung bis zur Feinbearbeitung erfordert Schleifstifte, die in Bezug auf Spanleistung, zu erzielende Oberflächen-güte und Standzeit optimal abgestimmt sind. Neben der Kenntnis der Einsatzbedingungen ist die Auswahl der Rohstoffe und deren Kombination in der richtigen Spezifikation entscheidend für die Qualität des Schleifstiftes.

EKR

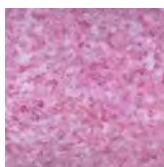
SCHLEIFMITTEL

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. In der folgenden Übersicht sind alle Rohstoffe für LUKAS-Schleifstifte dargestellt. Die Abkürzungen der einzelnen Schleifmittel findet sich auch in der Qualitätsbezeichnung der LUKAS-Werkzeuge wieder (siehe rechts).

**NK**

Normalkorund

★★☆

**EKR**

Edelkorund rosa

★★☆

**EKW**

Edelkorund weiß

★★☆

**EKD**

Edelkorund dunkelrot

★★☆

**EKbr**

Edelkorund rosa in brauner Ausführung

★★☆

**MK**

Mischung EKR/NK

★★☆

**HK**

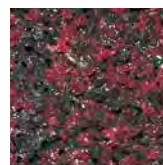
Mischung EKW/NK

★★☆

**HKD**

Mischung EKW/EKD

★★☆

**MKD**

Mischung NK/EKD

★★☆

**RKD**

Mischung aus Edelkorund dunkelrot und rosa

★★☆

**SIC-ALU**

Siliziumcarbid grün

★★★

**SICdkl**

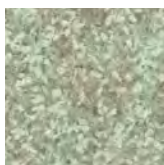
Siliziumcarbid dunkel

★★☆

**NDW**

Mischung aus Normalkorund, Edelkorund dunkelrot und Einkristallkorund weiß

★★★

**CERAMIC**

Keramikkorn und Einkristallkorund

★★★

**HOK**

Mischung Hohlkugelkorund

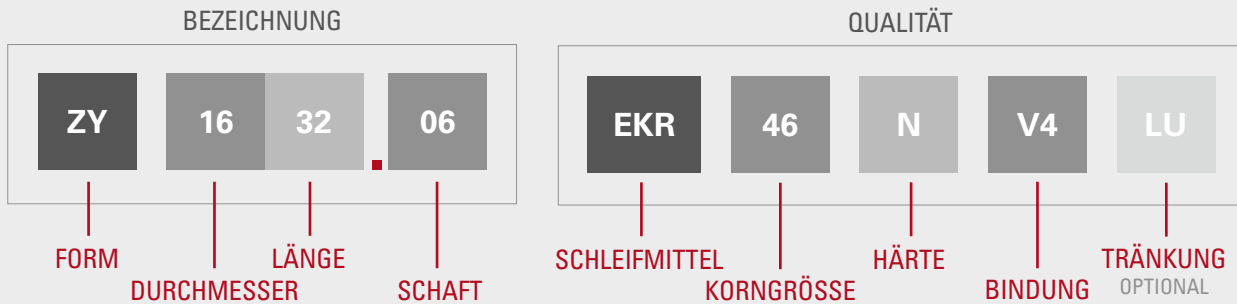
★★☆

BEZEICHNUNG VON SCHLEIFSTIFTEN

Alle wichtigen Informationen in der Produktbezeichnung

Zur eindeutigen Beschreibung von gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen von LUKAS finden Sie alle wichtigen Werte und Kennungen direkt in der Produktbezeichnung wieder.

Der folgenden Übersicht können Sie die einzelnen Bestandteile und deren Inhalte entnehmen.



46

KORNGRÖSSEN NACH ISO 525

Von grob über fein bis sehr fein: Der numerische Wert der Korngröße im Werkzeug fließt direkt in die Qualitätsbezeichnung mit ein.

grob	mittel	fein	sehr fein
12	30	80	240
14	36	100	280
16	46	120	320
20	54	150	360
24	60	180	400
–	–	220	800
–	–	–	1.200
–	–	–	2.000

N

HÄRTEGRADE NACH ISO 525

Die Härte ist ein Maß für die Kraft, mit der das Schleifkorn durch das Bindemittel im Schleifkörper festgehalten wird. Sie wird mit geeigneten Messgeräten bestimmt. Die Härtegrade werden mit Buchstaben angegeben. Die Härte steigt mit alphabetischer Reihenfolge.

äußerst weich	sehr weich	weich	mittel	hart	sehr hart	äußerst hart
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	Q	U	Y
C	G	Jot	N	R	V	Z
D	–	K	O	S	W	–

V4

BINDUNG

Die Bindung hält das Schleifkorn im Schleifkörper. Die wichtigsten Bindungsarten nach ISO 525 sind:

Keramische Bindung:

- **V** = keramische Bindung

Die Kennzahl hinter dem Bindungskurzzeichen ist eine werksinterne Bezeichnung.

Organische Bindung:

- **BA** = Kunstharzbindung
- **R** = Gummibindung oder Bindung durch andere Elastomere
- **RF** = Gummibindung faserstoffverstärkt

LU

TRÄNKUNG (OPTIONAL)

Speziell für die Bearbeitung bestimmter Stähle lassen sich die Schleifeigenschaften aller keramischen Bindungen durch Tränkungen gezielt verbessern:

- **Lu** = mit Kunstharz
- **W** = mit Wachs

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Qualitäten und Anwendungsbeispiele

Aus der Vielzahl der dargestellten Möglichkeiten haben wir für Sie ein Programm aus verschiedenen Formen und Abmessungen in den folgenden bewährten Qualitäten zusammengestellt. Die Qualitätsempfehlungen gelten unter Berücksichtigung der optimalen Einsatzbedingungen.

■ gut geeignet ■ geeignet

Seite		Kurzzeichen/ Qualitäten	Schnittge- schwindigkeit v_c m/s	Werkstoffgruppen								
				●			●	●	●	●	●	
				Stahl/ Stahlguss	legierte/ vergütete Stähle	Werkzeug- stähle	rost-/säure- hitzebeständi- ger Stahl und Stahlguss	Gusseisen	Aluminium-, Magnesim und Kupfer- Legierungen	Titan- und Nickel- Legierungen	Kunststoff/ Holz/ Gummi	Glas/ Keramik/ Hartmetall
86 – 89		EKR Edelkorund rosa	ca. 20–35									
90		EKWbr Edelkorund weiß in brauner Ausführung	ca. 25–40									
92/93		RKD Edelkorund dunkelrot und Edelkorund rosa	ca. 30–50									
94		NK-BA-weich Normalkorund eisen- und schwefelfrei	ca. 40–50									
96/97		NK-BA-hart Normalkorund	ca. 40–50									
98		HK Edelkorund weiß und Normalkorund	ca. 40–50									
99		MK Edelkorund rosa und Normalkorund	ca. 30–50									
100		SiCdkl Siliziumcarbid dunkel	ca. 40 – 50									
79		NDW Edelkorund dunkelrot, Normal- und Einkristallkorund	ca. 10–30									
77/78		CERAMIC Keramik Korn und Einkristallkorund	ca. 30–50									
81		EKW Edelkorund weiß	ca. 20–35									
80		EKRbr Edelkorund rosa in brauner Ausführung	ca. 40–50									
83		SiC-ALU Siliziumcarbid grün	ca. 25–40									
103		HOK Hohlkugelschleifmittel	ca. 5–20									

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Drehzahlen für Schleifwerkzeuge



Berechnen Sie einfach und schnell die optimale Drehzahl mit dem LUKAS-Drehzahlrechner. Damit dieser noch schneller einsetzbar ist, können Sie ihn als Excel-Datei herunterladen.

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

empfohlene Schnittgeschwindigkeit v_c (m/s)									
		5	10	20	30	40	50	63	80
Werkzeugdurchmesser (mm)	2	47.700	95.500	191.000	286.500	382.000	477.500	601.600	763.900
	3	31.800	63.700	127.300	191.000	254.600	318.300	601.600	509.300
	4	23.900	47.700	95.500	143.200	191.000	238.700	300.800	382.000
	5	19.100	38.200	76.400	114.600	152.800	191.000	240.600	305.600
	6	15.900	31.800	63.700	95.500	127.300	159.200	200.500	254.600
	8	11.900	23.900	47.700	71.600	95.500	119.400	150.400	191.000
	10	9.500	19.100	38.200	57.300	76.400	95.500	120.300	152.800
	13	7.300	14.700	29.400	44.100	58.800	73.500	92.600	117.500
	20	4.800	9.500	19.100	28.600	38.200	47.700	60.200	76.400
	25	3.800	7.600	15.300	22.900	30.600	38.200	48.100	61.100
	32	3.000	6.000	11.900	17.900	23.900	29.800	37.600	47.700
	40	2.400	4.800	9.500	14.300	19.100	23.900	30.100	38.200
	50	1.900	3.800	7.600	11.500	15.300	19.100	24.100	30.600
	60	1.600	3.200	6.400	9.500	12.700	15.900	20.100	25.500
	80	1.200	2.400	4.800	7.200	9.500	11.900	15.000	19.100
	100	1.000	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	12.000	15.300
Drehzahl (1/min)									



ZUM
DREHZAHL-
RECHNER

SICHERHEITSHINWEIS

Sicherheit beim Schleifen

UMFANGSGESCHWINDIGKEITEN

Unsere Schleifstifte werden nach dem neuesten Stand der Technik gefertigt, sorgfältig kontrolliert und geprüft. Ihre Sicherheit entspricht der EN 12413.

Wir fertigen Schleifstifte in keramischer Bindung und Kunstharzbindung für eine erhöhte Umfangsgeschwindigkeit von 50 m/s.

Die maximale Umfangsgeschwindigkeit wird durch folgende Kriterien eingeschränkt:

1. Maße des Schleifstiftes
2. Form des Schleifstiftes
3. Schaftdurchmesser
4. offene Schaftlänge
5. Schaftwerkstoff
6. Rundlaufgenauigkeit

SICHERHEIT

Die Sicherheit eines Schleifkörpers ist ein unverzichtbares Qualitätsmerkmal. Bei dem Einsatz und der Lagerung von Schleifstiften sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten.

Unseren Lieferungen sind Begleitzettel – wie abgebildet – beigelegt, auf denen für eine bestimmte Ausspannlänge (offene Schaftlänge) die zulässige Höchstzahl angegeben ist.

Wir verwenden keine gesundheitsgefährdenden Rohstoffe in unseren Schleifkörpern.

PRODUKTBEZEICHNUNG
MEHRSPRACHIG

Schleifkörper keramisch
Brousicí tělíska keramická
Mounted points - vitrified
Muelas cerámicas
Meules vitrifiées
Sciernice spojone ceramiczne



PRODUKTLINIEN

ARTIKELNUMMER
UND PRODUKT-
SPEZIFIZIERUNGEN

A200002032602
ZY 2032.06
EKR 36 N V4

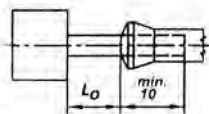
Menge /
VPE
20



SICHERHEITSSTANDARD

TECHNISCHE
INFORMATIONEN

L o (mm)	max. rpm
10	40.600
15	34.500
20	29.700



FA1488310

FABRIKATIONSNUMMER

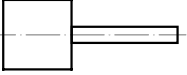
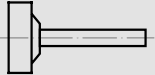
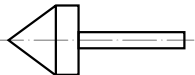
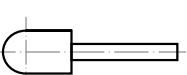
LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Straße 1 – 51766 Engelskirchen
Made in Germany

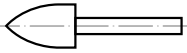
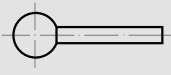
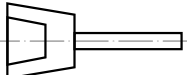


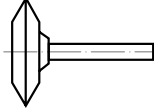
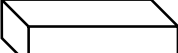
EAN-CODE

FORMENÜBERSICHT

Die verschiedenen Formen unserer Schleifstifte

Form	
	ZY Zylinder, Ausführung 1
	ZY2 Zylinder, Ausführung 1
	WKS Walzenkegel spitz
	WK Walzenkegel
	WR Walzenrund

Form	
	SP Spitzbogen
	KU Kugel
	TO Topf
	KE Kegel

Form	
	amerikanische Form A
	amerikanische Form B
	Mini- Schleifstifte
	SE Schleifscheibe
	RU Rutschersteine



QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

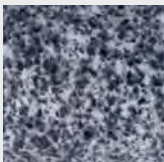
Schleifstifte für die Bearbeitung von Werkzeugstählen



★★★

CERAMIC

Mischung aus Keramik-
korn und Einkristall-
korund



★★★

NDW

Mischung aus Normal-
korund, Edeldkorund
dunkelrot und
Einkristallkorund weiß



★★☆

EKbr

Edeldkorund rosa in
brauner Ausführung



★★☆

EKW

Edeldkorund weiß

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Im Werkzeug- und Formenbau ist Präzision gefordert. Werkzeugstähle besitzen eine dem Verwendungszweck angepasste große Härte und Festigkeit und erfordern deshalb auch spezielle Schleifwerkzeuge, um die Werkstücke bis in engste Toleranzbereiche hin bearbeiten zu können.

BRANCHEN

- Werkzeugbau
- Modellbau
- Formenbau
- Luft- und Raumfahrt

BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Nacharbeiten von Übergängen
- Ausschleifen von Kanälen
- Feinentgraten
- Feinschleifen
- Läppschleifen
- Koordinaten-Schleifen
- Kugellagerschleifen
- Turbinenschaufeln

LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Unsere Schleifstifte für den Werkzeug- und Formenbau sind sehr formstabil und zerspanen selbst härteste Materialien. Keramiksleifkorn ist aufgrund seines mikrokristallinen Aufbaus extrem splitterfreudig und damit selbstschärfend. Schwer zerspanbare Materialien wie zum Beispiel Nickelbasislegierungen können so problemlos bearbeitet werden. Durch die Verarbeitung spezieller Kornqualitäten wird darüber hinaus eine hohe Standzeit erreicht. Unser breites wie tiefes Angebot ermöglicht es Ihnen, auch „die kleinste Ecke“ zu bearbeiten.

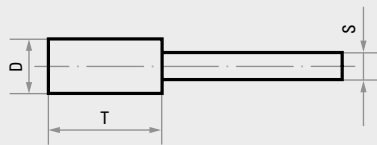
HÖCHSTE SCHÄRFE UND HÄRTE

SCHLEIFSTIFTE MIT CERAMIC-SELBSTSCHÄRFEFFEKT



Schleifstift Ceramic

- höchste Schärfe und Härte mit Ceramic-Selbstschärfefekt
- beeindruckende Lebensdauer
- hoher und schneller Abtrag besonders auf gehärteten Oberflächen, Zunder, Hartbeschichtungen und Panzerschweißnähten



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000205377	ZY 0205.03		Ceramic 80 L V118	2	5	3 x 30	20
A200000306377	ZY 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20
A200000408377	ZY 0408.03		Ceramic 80 L V118	4	8	3 x 30	20
A200000510377	ZY 0510.03		Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20
A200000613377	ZY 0613.03		Ceramic 80 L V118	6	13	3 x 30	20
A6000006133620003	ZY 0613.03		SKW 80/30 NV113	6	13	3 x 50	100 NEU
A6000006133620004	ZY 0613.03		SKW 120/30 NV113	6	13	3 x 50	100 NEU
A200001020677	ZY 1020.06		Ceramic 80 L V118	10	20	6 x 40	20
A200001325677	ZY 1325.06		Ceramic 46 L V118	13	25	6 x 40	20
A200001632677	ZY 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20
A200002032677	ZY 2032.06		Ceramic 46 L V118	20	32	6 x 40	20
A201301303377	ZY2 1303.03		Ceramic 80 L V118	13	3	3 x 30	20
A200200306377	SP 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20
A200200510377	SP 0510.03		Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20
A200200816377	SP 0816.03		Ceramic 80 L V118	8	16	3 x 30	20
A200201320677	SP 1320.06		Ceramic 80 L V118	13	20	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: Inox/Stahl Stahl Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A201100404377	KU 0404.03		Ceramic 80 LV118	4	4	3 x 30	20
A201100606377	KU 0606.03		Ceramic 80 LV118	6	6	3 x 30	20
A201101010677	KU 1010.06		Ceramic 46 LV118	10	10	6 x 40	20
A201101313677	KU 1313.06		Ceramic 46 LV118	13	13	6 x 40	20
A201501632677	KE 1632.06		Ceramic 46 LV118	16	32	6 x 40	20
NEU A60660102037701	B52 1020.03		CERAMIC 46 LV118	10	20	3 x 30	20
Anwendungsempfehlung: Inox/Stahl Stahl Titan							

DER SCHLEIFSTIFT CERAMIC ZY BIETET EIN
HÖCHSTMASS AN HÄRTE UND SCHÄRFE –
ERLEBEN SIE IHN HIER IN AKTION!



Schleifstiftsortiment Ceramic



★★★

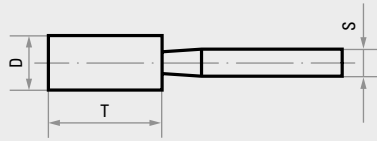
- höchste Schärfe und Härte mit Ceramic-Selbstschärfefeekt
- 5 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel in Fachhandelsverpackung
- beeindruckende Lebensdauer
- hoher und schneller Abtrag besonders auf gehärteten Oberflächen, Zunder, Hartbeschichtungen und Panzerschweißnähten

Artikelnummer	Bezeichnung	Schaftdurchmesser mm	Qualität	Inhalt	VPE Stück
A20480005677F1	Sortiment Ceramic	6	Ceramic	5-teilig: ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632	1
Anwendungsempfehlung: Inox/Stahl Stahl Titan					



Schleifstift NDW

- optimierte Korundmischung für ungehärtete und gehärtete Werkzeugstähle
- hochwertige Kombination aus Korundsorten für eine effiziente Bearbeitung von ungehärteten Werkzeugstählen
- Schleifmittelkombination aus sehr zähen und splittrigen Körnern für hohen Abtrag bei gleichzeitig gutem Oberflächenergebnis



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000306353	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 50	20
A2000003063530001	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 30	20
A200000408353	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 50	20
A2000004083530001	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 30	20
A200000610353	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 50	20
A2000006103530001	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 30	20
A200000810353	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2000008103530001	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A200001013353	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2000010133530001	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A200200510353	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 50	20
A2002005103530001	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 30	20
A200200810353	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2002008103530001	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A2014010133530001	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A201401013353	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2011004043530001	KU 0404.03		NDW 100 QU V115	4	4	3 x 30	20
A201100404353	KU 0404.03		NDW 100 QU V115	4	4	3 x 50	20
A201100606353	KU 0606.03		NDW 100 QU V115	6	6	3 x 50	20
A2011008083530001	KU 0808.03		NDW 100 QU V115	8	8	3 x 30	20
A201100808353	KU 0808.03		NDW 100 QU V115	8	8	3 x 50	20

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)



Schleifstiftsortiment NDW

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet

- optimierte Korundmischung für ungehärtete und gehärtete Werkzeugstähle
- hochwertige Kombination aus Korundsorten für eine effiziente Bearbeitung von ungehärteten Werkzeugstählen



★★★

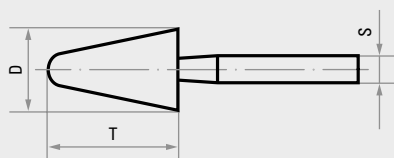
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A20100000353	Sortiment 10	NDW	3 x 30	10-teilig: ZY 0408 ZY 1013 KU 0404 WR 1013 ZY 0610 SP 0510 KU 0606 ZY 0810 SP 0810 KU 0808	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

DAS WERKZEUG FÜR GESENKSCHMIEDEN

DER LUKAS-SCHLEIFSTIFT EKRBR

Schleifstift EKRbr



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A201601025606	KE 1025.06	EKRbr 46/60 P V7	10	25	6 x 40	20
A201601645606	KE 1645.06	EKRbr 46/60 P V7	16	45	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

Schleifstiftsortiment EKbr



★★☆

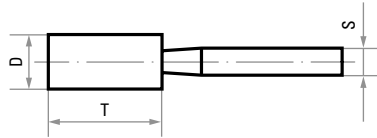
- Immer das richtige Werkzeug zur Hand:
Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A204800003611	Sortiment 36	EKbr	3 x 30	36-teilig: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



Schleifstift EKW



★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück	
A6000005153080002	ZY 5,5 x 15.03x20		EKW 60/80 O V31	5,5	15	6 x 40	100	NEU
A200000610608	ZY 0610.06		EKW 80 L V1	6	10	3 x 30	20	
A6000006133080018	ZY 0613.03		EKW 100 M V13	6	13	3 x 60	50	NEU
A6000006133080016	ZY 0613.03		EKW 100 M V13	6	13	6 x 40	50	NEU
A200000810608	ZY 0810.06		EKW 80 L V1	8	10	3 x 25	20	
A6000008203080006	ZY 0820.03		EKW 80 M V1	8	20	6 x 40	100	NEU
A200001010608	ZY 1010.06		EKW 60 L V1	10	10	6 x 40	20	
A6000010326080020	ZY 1032.06		EKW 60 N/O V4	10	32	6 x 100	100	NEU
A600001225608	ZY 1225.06		EKW 36 P V19	12	25	6 x 200	50	NEU
A6000012256080002	ZY 1225.06		EKW 36 P V19	12	25	6 x 40	100	NEU
A6000016406080004	ZY 1640.06		EKW 60 N/O V4	16	40	6 x 40	50	NEU
A200002020608	ZY 2020.06		EKW 60 L V1	20	20	8 x 40	20	
A600002040808	ZY 2040.08		EKW 30 N V13	20	40	3 x 40	50	NEU
A601501745608	KE 17/9 x 45.06		EKW 46 P V13	17	45	6 x 40	50	NEU
A601502050608	KE 20/10 x 50.06		EKW 30 P V13	20	50	6 x 40	50	NEU
A601502545608	KE 2545.06		EKW 60 N V13	25	45	6 x 40	50	NEU
A6002008163080003	SP 0816.03		EKW 60 N V4	8	16	3 x 30	100	NEU
A601406565008	WRG 6565.M12		EKW 20 I / JOT V1	65	65	GEW.B. M12 x 25	30	NEU

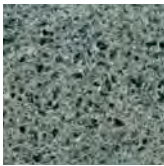
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)



QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

Schleifstifte für die Bearbeitung von NE-Metallen



SIC-ALU

Siliziumcarbid grün

★★★

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Aluminium und seine Legierungen verfügen über vielseitige, günstige Eigenschaften und stehen im Einsatz als metallischer Werkstoff an zweiter Stelle nach dem Stahl.

Aluminium hat nur etwa 1/3 der Dichte des Stahls. Je reiner das Metall, desto geringer seine Festigkeit, umso größer aber seine Umformbarkeit. Dadurch kann es beim Einsatz falscher Schleifstifte zum „Schmieren“ bzw. zum „Zusetzen“ des Werkzeugs kommen.

BRANCHEN

- Verkehr
(Schienenfahrzeuge, Schiffe, Automobile, Flugzeuge)
- Metallbau
(Brücken, Kräne, Silos)
- Apparatebau
- Aluminium-Druckguss
- chemische Industrie
(Behälter, Pumpen, Rohre)
- Motoren, Getriebeteile
- und viele mehr

BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Entgraten
- Verputzen
- Nacharbeiten
- Oberflächen-Finish

LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Unsere Schleifstifte in der Qualität SIC-ALU wurden speziell für diese Anwendung entwickelt. Durch ihr besonderes Gefügedesign werden höchste Standzeiten erreicht, und es wird verhindert, dass sich die Poren zusetzen. Der Selbstschärfeffekt wird durch eine spezielle Imprägnierung der Schleifstifte unterstützt.

DER SPEZIALIST FÜR ALUMINIUM

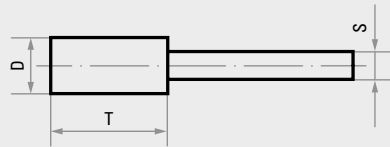
SELBST WEICHESTE WERKSTOFFE OHNE SCHMIEREN ODER ZUSETZEN BEARBEITEN



In Action erleben



Schleifstift SIC-ALU

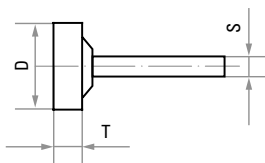


- spezielle Qualität für die Bearbeitung von Aluminium

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000408318A	ZY 0408.03		SIC-ALU 80 V27 W	4	8	3 x 30	20
A200000510318A	ZY 0510.03		SIC-ALU 80 V27 W	5	10	3 x 30	20
A200000610318A	ZY 0610.03		SIC-ALU 80 V27 W	6	10	3 x 30	20
A200000810318A	ZY 0810.03		SIC-ALU 80 V27 W	8	10	3 x 30	20
A200001010318A	ZY 1010.03		SIC-ALU 80 V27 W	10	10	3 x 30	20
A200001013618A	ZY 1013.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	20
A200001020618A	ZY 1020.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	20	6 x 40	20
A200001313618A	ZY 1313.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	13	6 x 40	20
A200001332618A	ZY 1332.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	20
A200001616618A	ZY 1616.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	16	6 x 40	20
A200001632618A	ZY 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A200002020618A	ZY 2020.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	20	6 x 40	20
A200002025618A	ZY 2025.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	25	6 x 40	20
A200002040618A	ZY 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20
A200003232618A	ZY 3232.06		SIC-ALU 80 V27 W	32	32	6 x 40	20
A200004020618A	ZY 4020.06		SIC-ALU 80 V27 W	40	20	6 x 40	20
A201501632618A	KE 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A201502040618A	KE 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: Aluminium

NEU Schleifstift SICGRÜN


★★☆

- perfekt für harte und zähe Materialien
- besonders scharfes Siliziumkarbid-Korn

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A6000010206180021	ZY 1020.06		SICGR 80 K V3	10	20	6 x 40	50
A6000010206180013	ZY 1020.06		SICGR 80 K V3	10	20	6 x 60	100
A6000013136180003	ZY 1313.06		SICGR 80 K V3	13	13	6 x 40	100
A6000030156180001	ZY 3015.06		SICGR 30 M V3	30	15	6 x 40	50
A6000040206180013	ZY 4020.06		SICGR 80 K V3	40	20	6 x 40	25
A6000040206180011	ZY 4020.06		SICGR 80 K V3	40	20	6 x 30	25
A60000502061801	ZY 5020.06		SICGR 80 K V3	50	20	6 x 40	25
A601301505618	ZY2 1505.06		SICGR 180 A V3	15	5	6 x 40	100
A601302006618	ZY2 2006.06		SICGR 46 JOT V3	20	6	6 x 40	50
A6013040106180008	ZY2 4010.06		SICGR 46 E V3	40	10	6 x 40	25
A601104040618	KU 4040.06		SICGR 60 G (7) V3	40	40	6 x 40	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Guss



QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

Schleifstifte für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss



★★☆☆

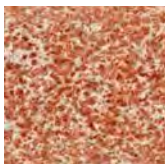
EKR
Edelkorund rosa

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Die große Anzahl verschiedener Stahl-sorten und daraus resultierender Werkstücke erfordert Schleifstiftequalitäten, die dieses breite Spektrum möglichst optimal abdecken.

BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Grobbearbeitung
- Verputzen
- Schweißnaht-Vorbereitung
- Schweißnaht-Nachbereitung
- Entgraten



★★☆☆

EKWbr
Edelkorund weiß in
brauner Ausführung

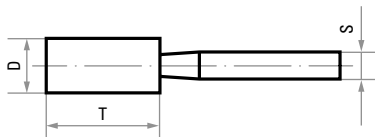
BRANCHEN

- Maschinenbau
- Fahrzeugbau
- Gerätebau
- Behälter- und Apparatebau
- Schiffswerften
- und viele mehr

LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Unsere Palette an Schleifwerkzeugen umfasst zahlreiche Formen, Abmessungen und Qualitäten. In unserem Standardprogramm finden Sie für die meisten Schleifprobleme – unabhängig von Werkstoff, Antriebsmaschine oder anderen Einflüssen – das richtige Werkzeug. Diese Schleifstifte sind für hohen Abtrag und lange Lebensdauer konzipiert.

Schleifstift EKR



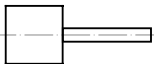
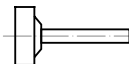
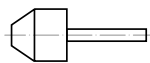
- auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff – beste Ergebnisse mit Edelmetall
- hohe Härte und Schärfe für eine lange Lebensdauer
- zerspannt auch härtere Werkstoffe effizient

★★☆

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

	Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
	A200000104302	ZY 0104.03		EKR 150 N V4	1,5	4	3 x 30	20
	A200000205302	ZY 0205.03		EKR 120 N V4	2	5	3 x 30	20
NEU	A6000002053020004	ZY 0205.03		EKR 120 S V4	2	5	3 x 35	100
	A2000002053020001	ZY 0305.03		EKR 120 N V4	2,5	5	3 x 30	20
	A200000306302	ZY 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
	A2000003063020001	ZY 0306.03		EKR 120 QU V4	3	6	3 x 30	20
	A200000306602	ZY 0306.06		EKR 100 N V4	3	6	6 x 40	20
	A200000408302	ZY 0408.03		EKR 80 N V4	4	8	3 x 30	20
	A2000004083020001	ZY 0408.03		EKR 100 QU V4	4	8	3 x 30	20
NEU	A6000004083020015	ZY 0408.03		EKR 100 P V4	4	8	3 x 40	50
NEU	A6000004083020030	ZY 0408.03		EKR 100 P V4	4	8	3 x 60	50
	A200000408602	ZY 0408.06		EKR 80 N V4	4	8	6 x 40	20
NEU	A6000004123020002	ZY 0412.03		EKR 120 O V4	4	12	3 x 30	100
	A200000510302	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
	A2000005103020001	ZY 0510.03		EKR 80/100 QU V4	5	10	3 x 30	20
NEU	A6000005103020012	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 60	100
	A200000510602	ZY 0510.06		EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	20
NEU	A6000005133020002	ZY 0513.03		EKR 80 N (6) V4	5	13	3 x 50	100
	A200000610302	ZY 0610.03		EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	20
	A200000610602	ZY 0610.06		EKR 60 N V4	6	10	6 x 40	20
	A200000810302	ZY 0810.03		EKR 60 N V4	8	10	3 x 30	20
	A2000008103020001	ZY 0810.03		EKR 60/80 QU V4	8	10	3 x 30	20
	A200000810602	ZY 0810.06		EKR 60 N V4	8	10	6 x 40	20
NEU	A6000008133020002	ZY 0813.03		EKR 60/80 QU V4	8	13	3 x 30	100
	A200000816302	ZY 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
NEU	A6000008163020010	ZY 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	50
	A200000816602	ZY 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
	A200000820602	ZY 0820.06		EKR 60 N V4	8	20	6 x 40	20
NEU	A6000008206020014	ZY 0820.06		EKR 60 N V4	8	20	6 x 100	50
	A200001010302	ZY 1010.03		EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	20
	A200001010602	ZY 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
	A200001013302	ZY 1013.03		EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	20
	A200001013602	ZY 1013.06		EKR 60 N V4	10	13	6 x 40	20
	A200001020602	ZY 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
	A2000010206020001	ZY 1020.06		EKR 46 QU V4	10	20	6 x 40	20
NEU	A6000010256020028	ZY 1025.06		EKR 46 N V4	10	25	6 x 80	50
NEU	A6000010256020030	ZY 1025.06		EKR 80 P V4	10	25	6 x 80	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200001032602	ZY 1032.06		EKR 60 NV4	10	32	6 x 40	20
A2000010326020001	ZY 1032.06		EKR 46 QU V4	10	32	6 x 40	20
A200001040602	ZY 1040.06		EKR 60 NV4	10	40	6 x 40	20
A6000010406020011	ZY 1040.06		EKR 36/46 N V13	10	40	6 x 80	100 NEU
A200001313302	ZY 1313.03		EKR 46 NV4	13	13	3 x 30	20
A6000013133020022	ZY 1313.03		EKR 80 NV4	13	13	3 x 40	100 NEU
A200001313602	ZY 1313.06		EKR 46 NV4	13	13	6 x 40	20
A200001320602	ZY 1320.06		EKR 46 NV4	13	20	6 x 40	20
A200001325602	ZY 1325.06		EKR 46 NV4	13	25	6 x 40	20
A200001332602	ZY 1332.06		EKR 46 NV4	13	32	6 x 40	20
A200001616602	ZY 1616.06		EKR 46 NV4	16	16	6 x 40	20
A200001620602	ZY 1620.06		EKR 46 NV4	16	20	6 x 40	20
A200001632602	ZY 1632.06		EKR 46 NV4	16	32	6 x 40	20
A6000016326020065	ZY 1632.06		EKR 36 QU V4	16	32	6 x 40	50 NEU
A6000016326020002	ZY 1632.06		EKR 30/36 QU(7) V21	16	32	6 x 60	100 NEU
A200001640602	ZY 1640.06		EKR 46 NV4	16	40	6 x 40	20
A6000016406020023	ZY 1640.06		EKR 60 PV4	16	40	6 x 40	50 NEU
A200002020602	ZY 2020.06		EKR 36 NV4	20	20	6 x 40	20
A200002025602	ZY 2025.06		EKR 36 NV4	20	25	6 x 40	20
A200002032602	ZY 2032.06		EKR 36 NV4	20	32	6 x 40	20
A200002040602	ZY 2040.06		EKR 36 NV4	20	40	6 x 40	20
A6000020406020047	ZY 2040.06		EKR 36 PV4	20	40	6 x 40	50 NEU
A200002520602	ZY 2520.06		EKR 36 NV4	25	20	6 x 40	20
A200002525602	ZY 2525.06		EKR 36 NV4	25	25	6 x 40	20
A200002532602	ZY 2532.06		EKR 36 NV4	25	32	6 x 40	20
A200003220602	ZY 3220.06		EKR 30 NV4	32	20	6 x 40	20
A200003232602	ZY 3232.06		EKR 30 NV4	32	32	6 x 40	20
A200003240602	ZY 3240.06		EKR 30 NV4	32	40	6 x 40	20
A200004020602	ZY 4020.06		EKR 30 NV4	40	20	6 x 40	20
A200004040602	ZY 4040.06		EKR 30 NV4	40	40	6 x 40	20
A600005016628	ZY 5016.06		EKR 30 QU BA15	50	16	6 x 50	25 NEU
A200005020602	ZY 5020.06		EKR 30 NV4	50	20	6 x 40	20
A201301303302	ZY2 1303.03		EKR 80 NV4	13	3	3 x 30	20
A201301303602	ZY2 1303.06		EKR 80 NV4	13	3	6 x 40	20
A201301604302	ZY2 1604.03		EKR 60 NV4	16	4	3 x 30	20
A201301604602	ZY2 1604.06		EKR 60 NV4	16	4	6 x 40	20
A201302006302	ZY2 2006.03		EKR 60 NV4	20	6	3 x 30	20
A201302006602	ZY2 2006.06		EKR 60 NV4	20	6	6 x 40	20
A6013020066020008	ZY2 2006.06		EKR 60 NV4	20	6	6 x 80	50 NEU
A2013020066020001	ZY2 2006.06		EKR 46 QU V4	20	6	6 x 40	20
A201302506602	ZY2 2506.06		EKR 60 NV4	25	6	6 x 40	20
A201302510602	ZY2 2510.06		EKR 36 NV4	25	10	6 x 40	20
A201303208602	ZY2 3208.06		EKR 46 NV4	32	8	6 x 40	20
A201304010602	ZY2 4010.06		EKR 30 NV4	40	10	6 x 40	20
A6013040106020056	ZY2 4010.06		EKR 30 NV4	40	10	6 x 100	25 NEU
A201305010602	ZY2 5010.06		EKR 30 NV4	50	10	6 x 40	20
A6001010256020005	WK 10/3 x 25.06x100		EKR 36 PV4	10	25	6 x 100	50 NEU
A6001020326020002	WK 2032.06		EKR 36 NV4	20	32	6 x 40	50 NEU
A6010020406020006	WK 2040.06x100		EKR 36 PV4	20	40	6 x 100	25 NEU
Anwendungsempfehlung: ☒ Stahl							

	Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
NEU	A6004004123020002	WKS 0412.03		EKR 80 O (8) V21	4	12	3 x 40	100
NEU	A6004006153020004	WKS 0615.03		EKR 80 O (8) V21	6	15	3 x 40	100
NEU	A6004016176020002	WKS 1618.06		EKR 60/80 P V4	16	17,5	6 x 25	50
	A200402025602	WKS 2025.06		EKR 60 N V4	20	25	6 x 40	20
NEU	A200200306302	SP 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
	A200200510302	SP 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
NEU	A6002005103020013	SP 0510.03		EKR 100 N V4	5	10	3 x 30	100
	A200200510602	SP 0510.06		EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	20
	A200200816302	SP 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
	A200200816602	SP 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
	A200201020602	SP 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
	A200201320602	SP 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
	A200202032602	SP 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
	A201100606302	KU 0606.03		EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	20
	A2011006063020001	KU 0606.03		EKR 80/100 QU V4	6	6	3 x 30	20
	A201100606602	KU 0606.06		EKR 60 N V4	6	6	6 x 40	20
	A201100808302	KU 0808.03		EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	20
	A201100808602	KU 0808.06		EKR 60 N V4	8	8	6 x 40	20
	A201101010302	KU 1010.03		EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	20
	A201101010602	KU 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
	A201101313302	KU 1313.03		EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	20
	A201101313602	KU 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	20
NEU	A6011013136020019	KU 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 80	50
	A201101616602	KU 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20
	A201102020602	KU 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20
	A2011020206020001	KU 2020.06		EKR 60 P V21	20	20	6 x 40	20
	A201102525602	KU 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20
	A201103232602	KU 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20
	A202002019602	TO 2020.06		EKR 60 N V4	20	20	6 x 40	20
	A202002524602	TO 2524.06		EKR 60 N V4	25	24	6 x 40	20
	A202003229602	TO 3229.06		EKR 60 N V4	32	29	6 x 40	20
	A202004036602	TO 4036.06		EKR 60 N V4	40	36	6 x 40	20
NEU	A6015010256020008	KE 1025.06		EKR 60 N V4	10	25	6 x 40	20
NEU	A6015010256020016	KE 1025.06		EKR 80 P V4	10	25	6 x 80	50
	A201501632602	KE 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
NEU	A600601635602	KE 1635.06		EKR 36 N V4	16	35	6 x 40	50
	A201501640602	KE 1640.06		EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	20
NEU	A601501745602	KE 17/9 x 45.06		EKR 36 N V4	17	45	6 x 40	50
	A201502032602	KE 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
NEU	A601502040602	KE 2040.06		EKR 100 N V4	20	40	6 x 40	50
	A201502040602	KE 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
	A201502570602	KE 2570.06		EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	20
NEU	A60660030930201	B-97 3,5/2,5 x10.03		EKR 120 QU V4	3,5	9,5	3 x 30	100

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



Schleifstiftsortiment EKR



Sortiment Stahl



Sortiment 14



Sortiment 36



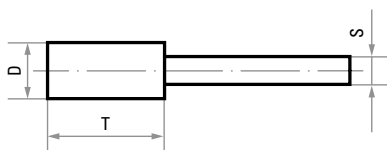
Sortiment 45

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A20480005602F1	Sortiment Stahl	EKR	6	5-teilig: ZY 1632.06 EKR 46 N V4 ZY 2525.06 EKR 36 N V4 WKS 2025.06 EKR 60 N V4 KU 2525.06, EKR 36 N V4 KE 1632.06, EKR 46 N V4	1
A204700001402	Sortiment 14	EKR	3 x 30	14-teilig: ZY 0205 ZY 0306 ZY 0408 ZY 0510 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1013 ZY 1313 KU 0808 ZY2 1303 ZY2 1604 ZY2 2006	1
A204800003602	Sortiment 36	EKR	3 x 30	36-teilig: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36	1
A204600000202	Sortiment 45	EKR	6 x 40	45-teilig: ZY 0306 ZY 0510 ZY 0408 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1020 ZY 1032 ZY2 1303 ZY 1313 ZY 1320 ZY2 1604 ZY 1616 ZY 1620 ZY 1632 ZY2 2006 ZY 2020 ZY 2025 ZY 2032 ZY 2040 ZY2 2506 ZY2 2510 ZY 2520 ZY 2525 ZY 2532 ZY2 3208 ZY 3220 ZY 3232 ZY2 4010 ZY 4020 SP 0816 SP 1020 SP 1320 SP 2032 KE 1632 KE 1640 KE 2032 KE 2040 KU 1010 KU 1313 KU 1616 KU 2020 KU 2525 KU 3232	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

Schleifstift EKWbr



- auf Stahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff – beste Ergebnisse mit Edelkorund
- hohe Härte und Schärfe für eine lange Lebensdauer
- zerspannt auch härtere Werkstoffe effizient

★★☆

 SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

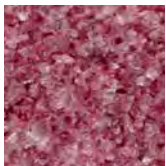
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000205312	ZY 0205.03		EKWbr 120 O/P V7	2	5	3 x 30	20
A200000306312	ZY 0306.03		EKWbr 100 O/P V7	3	6	3 x 30	20
A200000408312	ZY 0408.03		EKWbr 80 O/P V7	4	8	3 x 30	20
A200000510312	ZY 0510.03		EKWbr 80 O/P V7	5	10	3 x 30	20
A200000610312	ZY 0610.03		EKWbr 60 O/P V7	6	10	3 x 30	20
NEU A600000613612	ZY 0613.06		EKWbr 60 O/P V7	6	13	6 x 40	100
NEU A600000615312	ZY 0615.03		EKWbr 100/120 R/S V7	6	15	3 x 30	100
A200000810312	ZY 0810.03		EKWbr 60 O/P V7	8	10	3 x 30	20
A200000816312	ZY 0816.03		EKWbr 60 O/P V7	8	16	3 x 30	20
NEU A6000008166120005	ZY 0816.06		EKWbr 60 O/P V7	8	16	6 x 40	50
A200001010312	ZY 1010.03		EKWbr 60 O/P V7	10	10	3 x 30	20
A200001013312	ZY 1013.03		EKWbr 60 O/P V7	10	13	3 x 30	20
A200001020612	ZY 1020.06		EKWbr 60 O/P V7	10	20	6 x 40	20
A200001032612	ZY 1032.06		EKWbr 60 O/P V7	10	32	6 x 40	20
NEU A6000012306120001	ZY 1230.06		EKWbr 36 N V7	12	30	6 x 100	200
A200001313312	ZY 1313.03		EKWbr 60 O/P V7	13	13	3 x 30	20
A200001320612	ZY 1320.06		EKWbr 60 O/P V7	13	20	6 x 40	20
A200001632612	ZY 1632.06		EKWbr 46 O/P V7	16	32	6 x 40	20
A200002040612	ZY 2040.06		EKWbr 46 O/P V7	20	40	6 x 40	20
A201301604312	ZY2 1604.03		EKWbr 60 O/P V7	16	4	3 x 30	20
A201302006312	ZY2 2006.03		EKWbr 60 O/P V7	20	6	3 x 30	20
A201100606312	KU 0606.03		EKWbr 60 O/P V7	6	6	3 x 30	20
A201100808312	KU 0808.03		EKWbr 60 O/P V7	8	8	3 x 30	20
A201101010312	KU 1010.03		EKWbr 60 O/P V7	10	10	3 x 30	20
A201102020612	KU 2020.06		EKWbr 46 O/P V7	20	20	6 x 40	20
NEU A601502545612	KE 25/16 x 45.06		EKWbr 46 O/P V7	25	45	6 x 40	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

Schleifstifte für die Bearbeitung von rostfreien Stählen

**RKD**

Mischung aus
Edelkorund dunkelrot
und rosa

★★☆

**NK-BA-WEICH**

Normalkorund in
Kunstharzbindung,
eisen- und schwefelfrei

★★☆

**EKD**

Edelkorund dunkelrot

★★☆

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Rostfreie Stähle zählen zu den schwer zerspanbaren Werkstoffen. Sie neigen, bedingt durch Ihren Nickelanteil, zum „Schmieren“, und es kann aufgrund der schlechten Wärmeleitfähigkeit zur Überhitzung des Materials in der Bearbeitungszone kommen.

BRANCHEN

- Transportwesen
- Luft- und Raumfahrt
- Maschinenbau
- Werkzeug- und Formenbau
- Chemie- und Prozessindustrie

BEARBEITUNGSBEISPIELE

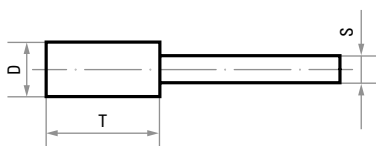
- Grobzerspanung bis Feinbearbeitung
- Entgraten
- Verputzen
- Schweißnaht-Bearbeitung
- Oberflächen-Finish

LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Wir haben für rostfreie Stähle besonders leistungsfähige Werkzeuge entwickelt, die sich durch hervorragende Abtragsleistung, auch unter schwierigen Bedingungen, auszeichnen.

Diese Werkzeuge enthalten kein Eisen, kein Schwefel und keine Halogene; chemische Veränderungen (Korrosion) des Werkstoffs in der Kontaktzone sind somit in der Regel ausgeschlossen.

Schleifstift RKD



- für rostfreie Stähle
- hervorragende Abtragsleistungen, auch unter schwierigen Bedingungen

★★★

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200000104347	ZY 0104.03		RKD 150 QU V21	1,5	4	3 x 30	20
A200000205347	ZY 0205.03		RKD 150 QU V21	2	5	3 x 30	20
A200000306347	ZY 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200000306647	ZY 0306.06		RKD 120 QU V21	3	6	6 x 40	20
A200000408347	ZY 0408.03		RKD 100 QU V21	4	8	3 x 30	20
A200000510347	ZY 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200000510647	ZY 0510.06		RKD 100 QU V21	5	10	6 x 40	20
A200000610347	ZY 0610.03		RKD 80 QU V21	6	10	3 x 30	20
A200000610647	ZY 0610.06		RKD 80 QU V21	6	10	6 x 40	20
A200000810347	ZY 0810.03		RKD 80 QU V21	8	10	3 x 30	20
A200000816347	ZY 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20
A200000816647	ZY 0816.06		RKD 80 QU V21	8	16	6 x 40	20
NEU A6000008166470003	ZY 0816.06		RKD 80 QU V21	8	16	6 x 80	50
A200001010347	ZY 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20
A200001313347	ZY 1313.03		RKD 60 P (6) V21	13	13	3 x 30	20
A200001313647	ZY 1313.06		RKD 60 P (6) V21	13	13	6 x 40	20
A200001325647	ZY 1325.06		RKD 60 QU V21	13	25	6 x 40	20
A200001616647	ZY 1616.06		RKD 36 O (6) V21	16	16	6 x 40	20
A200001632647	ZY 1632.06		RKD 36 O (6) V21	16	32	6 x 40	20
NEU A6000016326470010	ZY 1632.06		RKD 36 N V13	16	32	6 x 100	100
A200002020647	ZY 2020.06		RKD 36 O (6) V21	20	20	6 x 40	20
A200002032647	ZY 2032.06		RKD 36 O (6) V21	20	32	6 x 40	20
A200002040647	ZY 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20
NEU A6000020408470003	ZY 2040.08		RKD 36 O (6) V21	20	40	8 x 40	50
A200002525647	ZY 2525.06		RKD 30 O (6) V21	25	25	6 x 40	20
A200002532647	ZY 2532.06		RKD 30 O (6) V21	25	32	6 x 40	20
A200003232647	ZY 3232.06		RKD 30 O (6) V21	32	32	6 x 40	20
NEU A600003232847	ZY 3232.08		RKD 30 O (6) V21	32	32	8 x 40	25
A200003240647	ZY 3240.06		RKD 30 O (6) V21	32	40	6 x 40	20
NEU A600003250847	ZY 3250.08		RKD 30 O (6) V21	32	50	8 x 40	25
A200004020647	ZY 4020.06		RKD 24 O (6) V21	40	20	6 x 40	20
A200004040647	ZY 4040.06		RKD 24 O (6) V21	40	40	6 x 40	20
A200004040847	ZY 4040.08		RKD 24 O (6) V21	40	40	8 x 40	20
A201301303347	ZY2 1303.03		RKD 80 QU V21	13	3	3 x 30	20
A201303208647	ZY2 3208.06		RKD 36 O (6) V21	32	8	6 x 40	20
A201304010647	ZY2 4010.06		RKD 30 O (6) V21	40	10	6 x 40	20
NEU A6013050100470002	ZY2 5010.M4		RKD 24 NV10	50	10	M4 x 10	200
A200200306347	SP 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200200510347	SP 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200200816347	SP 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ○ Stahl

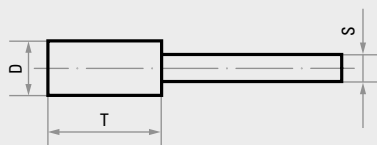
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück	
A6011008086470002	KU 0808.06		RKD 80 P V21	8	8	6 x 150	50	NEU
A201101010347	KU 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20	
A6011010106470005	KU 1010.06		RKD 80 P V21	10	10	6 x 150	100	NEU
A201101616647	KU 1616.06		RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 40	20	
A6011016166470001	KU 1616.06		RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 70	50	NEU
A201102525647	KU 2525.06		RKD 30 QU V21	25	25	6 x 40	20	
A201501025647	KE 1025.06		RKD 60 P (6) V21	10	25	6 x 40	20	
A2015016456470002	KE 1645.06		RKD 46 O V13	16	45	6 x 40	20	
A6015016456470009	KE 16/11 x 45.06		RKD 60 O V4	16	45	6 x 40	50	NEU
A201502040647	KE 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20	
A601502250647	KE 2250.06		RKD 36 N V4	22	50	6 x 40	50	NEU
A201503250647	KE 3250.06		RKD 30 O (6) V21	32	50	6 x 40	20	
A60060355084701	KE 3550.08		RKD 24 P V21	35	50	8 x 40	25	NEU
A6015032508470002	KE 3250.08		RKD 30 O V21	32	50	8 x 40	100	NEU
A601402030647	WR 2030.06		RKD 36 O (6) V21	20	30	6 x 40	50	NEU

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

Schleifstift EKD NEU

- für die Bearbeitung von Guss u. Stahlguss
- von Anfang an aggressives Schleifverhalten
- sehr gute Standzeit
- reduziert Kosten und Arbeitszeit
- keine Geruchsbelästigung
- Geprüfte Qualität: Hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests.

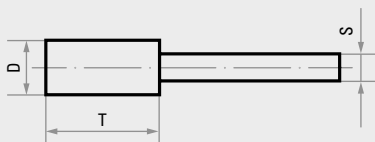


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A6000016256300002	ZY 1625.06		EKD 46 N V13	16	25	6 x 40	50
A6000020408300001	ZY 2040.08		EKD 36 N V13	20	40	8 x 50	100
A60000272763001	ZY 2727.06		EKD 80 K V1	27	27	6 x 80	100
A60000272763002	ZY 2727.06		EKD 80 K V13	27	27	6 x 80	100
A601503240630	KE 3240.06		EKD 46 N V21	32	40	6 x 40	25
A601004040830	WK 4040.08		EKD 46/60 M/N V1	40	40	8 x 40	25

Anwendungsempfehlung: ● Guss ● Stahl

Schleifstift NK weich



★★☆

- für rostfreie Stähle
- hervorragende Abtragsleistungen, auch unter schwierigen Bedingungen

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200001332627W	ZY 1332.06		NK 24 N BA weich	13	32	6 x 40	20
A200001632627W	ZY 1632.06		NK 24 N BA weich	16	32	6 x 40	20
A200002040627W	ZY 2040.06		NK 24 N BA weich	20	40	6 x 40	20
A200002040827W	ZY 2040.08		NK 24 N BA weich	20	40	8 x 40	20
NEU A6000022356270002	ZY 2235.06		NK 24 QU BA weich	22	35	6 x 40	50
A200002532627W	ZY 2532.06		NK 24 N BA weich	25	32	6 x 40	20
A200003232627W	ZY 3232.06		NK 24 N BA weich	32	32	6 x 40	20
A200004020627W	ZY 4020.06		NK 24 N BA weich	40	20	6 x 40	20
NEU A6000040208270020	ZY 4020.08		NK 20 N BA weich	40	20	8 x 40	25
A200005020627W	ZY 5020.06		NK 24 N BA weich	50	20	6 x 40	20
A201302506627	ZY2 2506.06		NK 24 N BA weich	25	6	6 x 40	20
A201304006627	ZY2 4006.06		NK 24 N BA weich	40	10	6 x 40	20
NEU A6013040066270018	ZY2 4006.06		NK 36 N BA weich	40	6	6 x 40	50
A201304010627W	ZY2 4010.06		NK 24 N BA weich	40	10	6 x 40	20
A201305004627W	ZY2 5004.06		NK 24 N BA weich	50	4	6 x 40	20
NEU A201305006627W	ZY2 5006.06		NK 24 N BA weich	50	6	6 x 40	20
NEU A6013050066270014	ZY2 5006.06		NK 24 N BA weich	50	6	6 x 80	100
A201305010627W	ZY2 5010.06		NK 24 N BA weich	50	10	6 x 40	20
NEU A6013050108270002	ZY2 5010.08		NK 30 N BA weich	50	10	8 x 40	100
NEU A601305013627	ZY2 5013.06		NK 20 R BA weich	50	13	6 x 40	25
A201306510827	ZY2 6510.08		NK 24 P BA weich	65	10	8 x 40	20
A201102525627	KU 2525.06		NK 24 N BA weich	25	25	6 x 40	20
NEU A6006020256270002	KE 2025.06		NK 24 N BA weich	20	25	6 x 150	200

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium

Schleifstiftsortiment NK BA

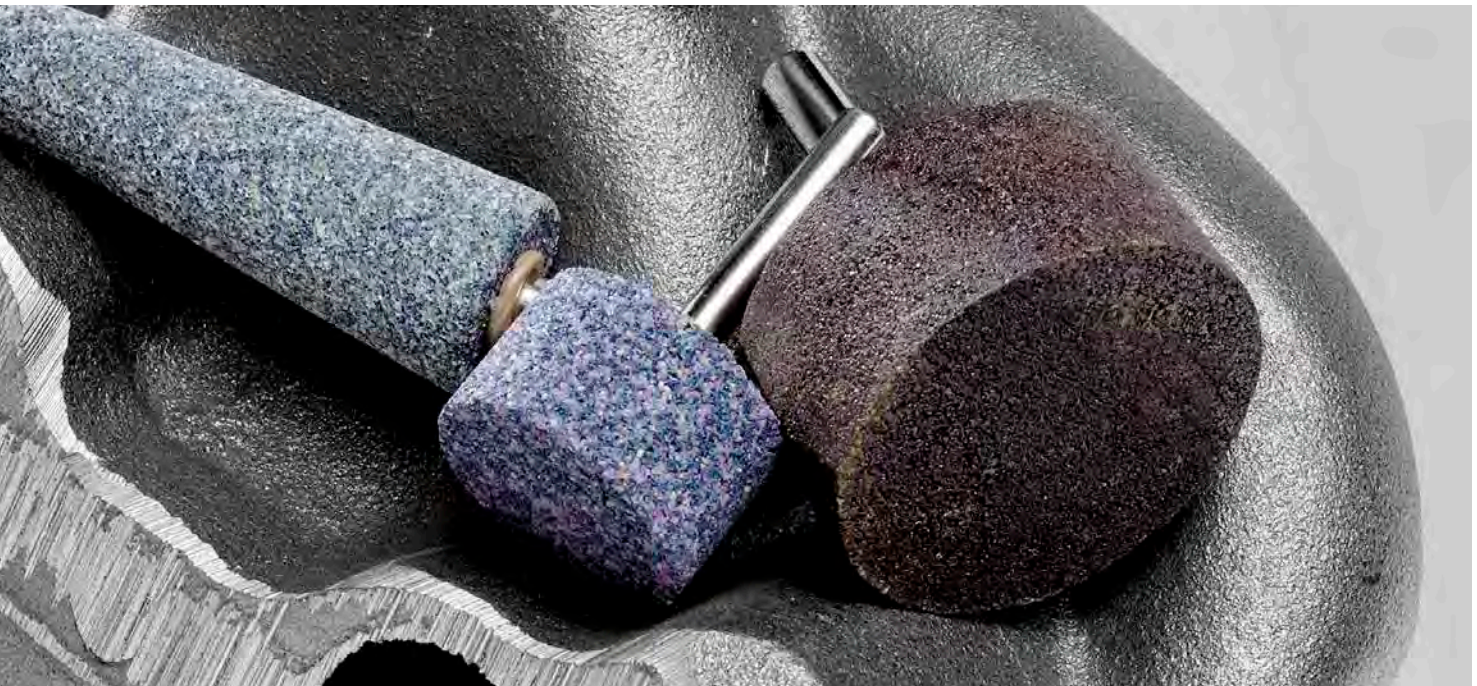


★★☆

- für rostfreie Stähle
- 4 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel in Fachhandelsverpackung
- hervorragende Abtragsleistungen, auch unter schwierigen Bedingungen

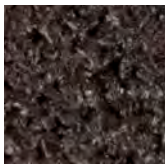
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A20480004627WF1	Sortiment Inox	NK BA	6	4-teilig: ZY 1332.06 NK 24 N BA Weich ZY 2040.06 NK 24 N BA Weich ZY 4006.06 NK 24 N BA Weich ZY 2040.06 NK 24 N BA Weich KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium



QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

Schleifstifte für die Bearbeitung von Gusswerkstoffen



NK-BA-HART

Normalkorund in
Kunstharzbindung

★★☆



HK

Mischung aus
Edelkorund weiß
und Normalkorund

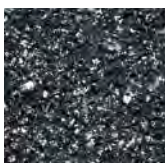
★★☆



MK

Mischung aus
Edelkorund rosa
und Normalkorund

★★☆



SICdki

Siliziumcarbid dunkel

★★☆

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Die Eigenschaften der verschiedenen Gusswerkstoffe werden im Wesentlichen von ihrem Kohlenstoffgehalt bestimmt sowie von der Form, in der sich der Kohlenstoff im Gefüge ausscheidet. Bei der Bearbeitung von Guss geht es in der Regel „grob“ zu. Die Gießhaut enthält Einschlüsse mit Formsand. Große Grate, Angüsse und Steiger müssen entfernt, Lunker und Risse ausgeschliffen werden. Oftmals sind die zu bearbeitenden Stellen nur schwer zugänglich.

BRANCHEN

Hersteller von Gusswerkstücken wie z. B. Motorblöcke, Getriebegehäuse, Zylinderköpfe, Ständer, Gestelle, Schlitten, Zahnräder, Kurbelwellen, Pumpen- und Turbinengehäuse, Maschinenteile und vieles mehr.

BEARBEITUNGSBEISPIELE

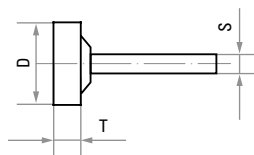
- Entgraten
- Verputzen
- Glätten
- Nacharbeiten von
Reparaturschweißungen
- Ausschleifen von Lunkern und Rissen

LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Unsere Schleifwerkzeuge für die Bearbeitung von Gusswerkstoffen beinhalten spezielle Mischkörnungen und widerstandsfähige Bindungen, die für die erwähnten Einsatzfälle optimal geeignet sind.

Die gute „Griffigkeit“ des Schleifkorns und die Laufruhe der Schleifwerkzeuge unterstützen ergonomisches Arbeiten mit geringem Kraftaufwand. Fragen Sie auch nach Schleifstiften mit besonders langen Schäften!

Schleifstift NK hart



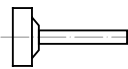
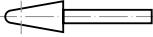
★★☆

- Gusswerkstoffe optimal bearbeiten
- dank spezieller Kornmischung perfekt an den Werkstoff angepasst
- ergonomisches Arbeiten mit geringem Kraftaufwand

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200001020627	ZY 1020.06		NK 46 QU BA hart	10	20	6 x 40	20
A200001032627	ZY 1032.06		NK 46 QU BA hart	10	32	6 x 40	20
A200001040627	ZY 1040.06		NK 46 QU BA hart	10	40	6 x 40	20
A200001320627	ZY 1320.06		NK 46 QU BA hart	13	20	6 x 40	20
A200001332627	ZY 1332.06		NK 46 QU BA hart	13	32	6 x 40	20
A200001620627	ZY 1620.06		NK 24 QU BA hart	16	20	6 x 40	20
A200001632627	ZY 1632.06		NK 24 QU BA hart	16	32	6 x 40	20
A200001640627	ZY 1640.06		NK 24 QU BA hart	16	40	6 x 40	20
A200002020627	ZY 2020.06		NK 24 QU BA hart	20	20	6 x 40	20
A200002032627	ZY 2032.06		NK 24 QU BA hart	20	32	6 x 40	20
A200002040627	ZY 2040.06		NK 24 QU BA hart	20	40	6 x 40	20
A200002040827	ZY 2040.08		NK 24 QU BA hart	20	40	8 x 40	20
A200002525627	ZY 2525.06		NK 24 QU BA hart	25	25	6 x 40	20
A200002532627	ZY 2532.06		NK 24 QU BA hart	25	32	6 x 40	20
NEU A6000025408270002	ZY 2540.08		NK 24 QU BA hart	25	40	8 x 40	100
A200003220627	ZY 3220.06		NK 24 QU BA hart	32	20	6 x 40	20
A200003232627	ZY 3232.06		NK 24 QU BA hart	32	32	6 x 40	20
NEU A6000032328270005	ZY 3232.08		NK 24 QU BA hart	32	32	8 x 40	25
NEU A600003240627	ZY 3240.06		NK 24 QU BA hart	32	40	6 x 40	25
A200003250827	ZY 3250.08		NK 24 O BA hart	32	50	8 x 40	20
A200004020627	ZY 4020.06		NK 24 QU BA hart	40	20	6 x 40	20
A200004020827	ZY 4020.08		NK 24 QU BA hart	40	20	8 x 40	20
A200004040827	ZY 4040.08		NK 24 QU BA hart	40	40	8 x 40	20
A200005013827	ZY 5013.08		NK 24 QU BA hart	50	13	8 x 40	20
A200005020627	ZY 5020.06		NK 24 QU BA hart	50	20	6 x 40	20
NEU A200005020827	ZY 5020.08		NK 24 QU BA hart	50	20	8 x 40	20
A60000502562701	ZY 5025.06		NK 20 QU BA 64 H	50	25	6 x 30	25
A200005025827	ZY 5025.08		NK 24 QU BA hart	50	25	8 x 40	20
NEU A60000653082701	ZY 6530.08		NK 24 QU BA hart	65	30	8 x 40	50
A201302510627	ZY2 2510.06		NK 24 QU BA hart	25	10	6 x 40	20
A201303208627	ZY2 3208.06		NK 24 QU BA hart	32	8	6 x 40	20
A201304010627	ZY2 4010.06		NK 24 QU BA hart	40	10	6 x 40	20
NEU A601304010827	ZY2 4010.08		NK 24 QU BA hart	40	10	8 x 40	50
A201305004627	ZY2 5004.06		NK 24 QU BA hart	50	4	6 x 40	20
A201305006627	ZY2 5006.06		NK 24 QU BA hart	50	6	6 x 40	20
NEU A6013050066270003	ZY2 5006.06		NK 24 QU BA hart	50	6	6 x 40	200
A201305010627	ZY2 5010.06		NK 24 QU BA hart	50	10	6 x 40	20
A201305010827	ZY2 5010.08		NK 24 QU BA hart	50	10	8 x 40	20
A6013060066270005	ZY2 6006.06		NK 24 QU BA hart	60	6	6 x 40	20

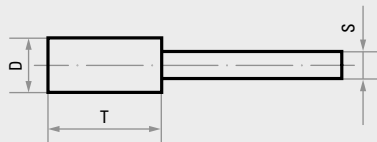
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück	
A6013065108270006	ZY2 6510.08		NK 24 QU BA hart	65	10	8 x 40	100	NEU
A601307506827	ZY2 7506.08		NK 24 QU BA hart	75	6	8 x 40	100	NEU
A201307510827	ZY2 7510.08		NK 24 QU BA hart	75	10	8 x 40	10	
A6011020206270006	KU 2020.06		NK 24 QU BA hart	20	20	6 x 70	50	NEU
A601102020627	KU 2020.06		NK 24 QU BA hart	20	20	6 x 40	50	NEU
A6011022226270001	KU 2323.06		NK 24 QU BA hart	22,5	22,5	6 x 40	50	NEU
A601102323627	KU 2323.06		NK 24 QU BA hart	23	23	6 x 40	50	NEU
A60110282862701	KU 2929.06		NK 24 QU BA hart	28,5	28,5	6 x 40	25	NEU
A6011030306270002	KU 3131.06		NK 24 QU BA hart	30,5	30,5	6 x 40	25	NEU
A6011034346270001	KU 3535.06		NK 24 QU BA hart	34,5	34,5	6 x 40	25	NEU
A601103838627	KU 3939.06		NK 24 QU BA hart	38,5	38,5	6 x 40	25	NEU
A601104343627	KU 4343.06		NK 24 QU BA hart	43	43	6 x 25	25	NEU
A601104949627	KU 4949.06		NK 24 QU BA hart	49	49	6 x 40	25	NEU
A60110505082701	KU 5050.08		NK 24 QU BA hart	50	50	8 x 40	25	NEU
A60110535382701	KU 5353.08		NK 24 QU BA hart	53	53	8 x 40	25	NEU
A6015016456270005	KE 16/6 x 45.06		NK 24 O BA64	16	45	6 x 40	50	NEU

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

- Gusswerkstoffe optimal bearbeiten
- dank spezieller Kornmischung perfekt an den Werkstoff angepasst
- ergonomisches Arbeiten mit geringem Kraftaufwand



Schleifstift HK

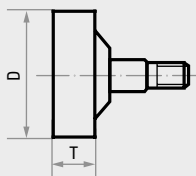


★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück	
A200001632633	ZY 1632.06		HK 30 N V13	16	32	6 x 40	20	
A200002032633	ZY 2032.06		HK 30 N V13	20	32	6 x 40	20	
A6000020406330020	ZY 2040.06		HK 20 O V13	20	40	6 x 40	200	NEU
A200002040633	ZY 2040.06		HK 30 N V13	20	40	6 x 40	20	
A6000020406330014	ZY 2040.06		HK 36/46 N V13	20	40	6 x 40	50	NEU
A6000021326330004	ZY 2132.06		HK 30 N V13	21	32	6 x 35	50	NEU
A600002235633	ZY 2235.06		HK 30 N V13	22	35	6 x 35	50	NEU
A200002532633	ZY 2532.06		HK 30 N V13	25	32	6 x 40	20	
A6000032326330003	ZY 3232.06		HK 30 N V10	32	32	6 x 40	25	NEU
A60000324063301	ZY 3240.06		HK 30 N V13	32	40	6 x 40	100	NEU
A200004020633	ZY 4020.06		HK 30 N V13	40	20	6 x 40	20	
A200004025833	ZY 4025.08		HK 24/30 P V4	40	25	8 x 40	20	
A6000040308330001	ZY 4030.08		HK 24 N V4	40	30	8 x 40	100	NEU
A600005014633	ZY 5014.06		HK 30 N V13	50	14	6 x 40	25	NEU

Anwendungsempfehlung: ● Guss ● Inox/Stahl

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A201305010633	ZY2 5010.06		HK 30 N V13	50	10	6 x 40	20
NEU A6015016406330001	KE 1640.06		HK 36 N V13	16	40	6 x 40	50
A201503250833	KE 3250.08		HK 30 N V13	32	50	8 x 40	20
NEU A600603550833	KE 3550.08		HK 24 O V13	35	50	8 x 40	25
NEU A601001316333	WK 1316.03		HK 80 N V4	13	16	3 x 30	100
NEU A600202050638	SP 2050.06		HK 24 N V13	20	50	6 x 40	50
Anwendungsempfehlung: ● Guss ○ Inox/Stahl							

NEU Schleifstift HK mit Gewindeschaft

- schnelle Montage dank Einschraubgewinde
- Kombinationen mit unterschiedlichen Schaftlängen möglich
- passende Schäfte auf Anfrage erhältlich
- nachhaltig, da Schaft vielfach wiederverwendbar

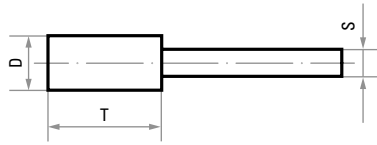
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A6000016320330001	ZY 1632.M4		HK 30 N V13	16	32	M4 x 10	100
A6000020400330001	ZY 2040.M4		HK 30 N V13	20	40	M4 x 10	25
A600005020033	ZY 5020.M4		HK 30 N V13	50	20	M4 x 10	100
A601303210033	ZY2 3210.M4		HK 30 N V13	32	10	M4 x 10	500
A6013040100330001	ZY2 4010.M4		HK 30 N V13	40	10	M4 x 10	50
A6013050100330001	ZY2 5010.M4		HK 30 N V13	50	10	M4 x 10	200
Anwendungsempfehlung: ● Guss ● Inox/Stahl							



Schleifstift MK

- Gusswerkstoffe optimal bearbeiten
- dank spezieller Kornmischung perfekt an den Werkstoff angepasst
- ergonomisches Arbeiten mit geringem Kraftaufwand



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A200001020616	ZY 1020.06		MK 46 NV10	10	20	6 x 40	20
A600001340616	ZY 1340.06		MK 36 NV10	13	40	6 x 40	50 NEU
A200001632616	ZY 1632.06		MK 36 NV10	16	32	6 x 40	20
A200001640616	ZY 1640.06		MK 36 NV10	16	40	6 x 40	20
A200002020616	ZY 2020.06		MK 36 NV10	20	20	6 x 40	20
A200002032616	ZY 2032.06		MK 36 NV10	20	32	6 x 40	20
A200002040616	ZY 2040.06		MK 36 NV10	20	40	6 x 40	20
A6000020406160003	ZY 2040.06		MK 20 NV10	20	40	6 x 40	50 NEU
A200002532616	ZY 2532.06		MK 36 NV10	25	32	6 x 40	20
A200003220616	ZY 3220.06		MK 36 NV10	32	20	6 x 40	20
A200003232616	ZY 3232.06		MK 36 NV10	32	32	6 x 40	20
A200003240616	ZY 3240.06		MK 36 NV10	32	40	6 x 40	20
A200004020616	ZY 4020.06		MK 36 NV10	40	20	6 x 40	20
A200004040816	ZY 4040.08		MK 36 NV10	40	40	8 x 40	20
A200005025616	ZY 5025.06		MK 30 NV10	50	25	6 x 40	20
A6000050258160006	ZY 5025.08		MK 16 NV10	50	25	8 x 40	25 NEU
A201304010616	ZY2 4010.06		MK 36 NV10	40	10	6 x 40	20
A201501632616	KE 1632.06		MK 36 NV10	16	32	6 x 40	20
A201502032616	KE 2032.06		MK 36 NV10	20	32	6 x 40	20
A201502040616	KE 2040.06		MK 36 NV10	20	40	6 x 40	20
A6015020406160010	KE 2040.06		MK 36 NV10	20	40	6 x 60	50 NEU
A601502550616	KE 2550.06		MK 70 LV4	25	50	6 x 40	50 NEU
A601104040816	KU 4040.08		MK 24 O (3) V13A	40	40	8 x 40	25 NEU
A6001060451016	WK 60/25x45.10		MK 60 MV1	60	45	10 x 55	10 NEU
Anwendungsempfehlung: ● Guss ● Inox/Stahl ● Stahl							

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

HOHE ABTRAGSLEISTUNG DURCH AGGRESSIVES SCHLEIFKORN

FÜR EINE EFFIZIENTE BEARBEITUNG UND
PERFEKTE ERGEBNISSE AUF GUSSWERKSTOFFEN

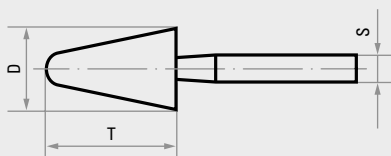
Dieser Schleifstift eignet sich optimal für die effiziente und perfekte Bearbeitung von Gusswerkstücken, besonders für den Einsatz an Kanten oder zum Ausschleifen von Bohrungen. Ebenso kann dieser Schleifstift auch zum Entfernen von scharfen Graten verwendet werden.

Dank der Verwendung von besonders spitzem, hartem und aggressivem SIC-Schleifkorn ist eine hohe Abtragsleistung möglich. Durch den keramischen Brand und das Belassen der Brenn-

haut entsteht eine harte Außenschicht, sodass die Schleifkörner weniger schnell ausbrechen. Dies führt zu einer höheren, gleichbleibenden Anfangsaggressivität des Schleifkörpers.

Durch die keramische Bindung entfällt der unangenehme Geruch, den man üblicherweise von bakelitgebundenen Schleifkörpern kennt. Die robuste Konstruktion und die Verwendung von SIC sorgen für eine extra lange Lebensdauer bei gleichbleibend exzellenten Ergebnissen.

NEU Schleifstift SIC für Gussbearbeitung



- für die Bearbeitung von Guss u. Stahlguss
- von Anfang an aggressives Schleifverhalten
- sehr gute Standzeit
- reduziert Kosten und Arbeitszeit
- keine Geruchsbelästigung
- Geprüfte Qualität: Hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests.

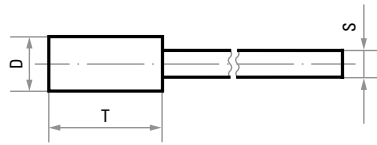
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A60000204062202	ZY 2040.06		SICDKL. 30 P V20	20	40	6 x 40	25
A60000402062201	ZY 4020.06		SICDKL. 24 O V20	40	20	6 x 40	25
A60130501062201	ZY2 5010.06		SICDKL. 24 O V20	50	10	6 x 40	25
A6006032508220017	KE 3250.08		SICDKL. 36 QU V28 Sonderrezept	27,4	50	8 x 40	25
A60060355282202	KE 3552.08		SICDKL. 24 O V20	35	52	8 x 40	25
A60150204062203	KE 2040.06		SICDKL. 24 O V20	20	40	6 x 40	25
A601502545622	KE 2545.06		SICDKL. 36 R/S V27	23,5	45	6 x 40	25
A60620225062201	A11 2250.06		SICDKL. 24 O/P V20	22	50	6 x 40	25

Anwendungsempfehlung: ● Guss ● Stahl



Schleifstift für Guss mit extra-langem Schaft NEU



- für die Bearbeitung von Guss und Stahlguss
- für schwer erreichbare Stellen
- von Anfang an aggressives Schleifverhalten
- Geprüfte Qualität: Hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A600000820637	ZY 0820.06		HKD 46 N V7	8	20	6 x 100	100
A600001025837	ZY 1025.08		HKD 46 N V7	10	25	6 x 100	200
A6000016326370005	ZY 1632.06		HKD 20/24 R (1) V13	16	32	6 x 60	50
A6000016326370003	ZY 1632.06		HKD 20/24 R (1) V13	16	32	6 x 150	100
A6000020256370005	ZY 2025.06		HKD 20/24 QU (1) V13	20	25	6 x 150	100
A601101010637	KU 1010.06		HKD 60 M V21 W	10	10	6 x 300	100
A6000012306330001	ZY 1230.06		HK 30 N V13	12	30	6 x 150	200
A6000012306330002	ZY 1230.06		HK 30 N V13	12	30	6 x 200	100
A600001232633	ZY 1232.06		HK 30 N V13	12	32	6 x 250	250
A600001621833	ZY 1621.08		HK 30 N V13	16	21	8 x 70	200
A6000016326330016	ZY 1632.06		HK 30 N V13	16	32	6 x 200	100
A600001635633	ZY 1635.06		HK 30 N V13	16	35	6 x 150	200
A6000020258330006	ZY 2025.08		HK 30 N V13	20	25	8 x 50	200
A600002040833	ZY 2040.08		HK 30 O V21	20	40	8 x 250	100
A6000025256330003	ZY 2525.06		HK 30 N V13	25	25	6 x 200	100
A6000032326330001	ZY 3232.06		HK 36 N V13	32	32	6 x 300	50
A601306008833	ZY2 6008.08		HK 30 N V13	60	8	8 x 70	25
A6000013206160003	ZY 1320.06		MK 46 O V10	13	20	6 x 150	50
A60000162061601	ZY 1620.06		MK 36 N V10	16	20	6 x 300	100
A600001625616	ZY 1625.06		MK 36 N V10	16	25	6 x 150	100
A6000020406160002	ZY 2040.06		MK 30 M V4	20	40	6 x 180	100
A6000032326160008	ZY 3232.06		MK 36 N V10	32	32	6 x 250	100
A6000032328160002	ZY 3232.08		MK 36 N V10	32	32	8 x 300	50
A601305013816	ZY2 5013.08		MK 30 L V13	50	13	8 x 100	100
A60130501381601	ZY2 5013.08		MK 30 L V13	50	13	8 x 65	100
A60150203261601	KE 2032.06		MK 36 N V10	20	32	6 x 200	100

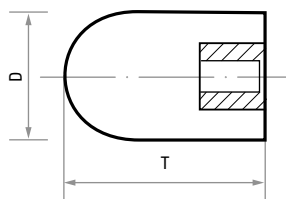
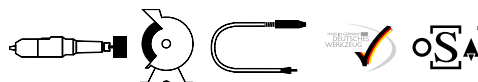
Anwendungsempfehlung: ● Guss ● Inox/Stahl

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

SCHLEIFKÖRPER MIT INNENGEWINDE

FÜR DEN GROBSCHLIFF AN GUSSTEILEN

NEU Schleifkörper mit Innengewinde



- große Schleifkörper für den Grobschliff an Gussteilen
- mit metrischer oder Zoll-Gewindeaufnahme
- robuste Ausführung
- weitere Ausführungen auf Anfrage

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A6054038900270003	KEG 3890.M14		NK/RG 20 P BA64	38	90	GEW.B. M14(fein) x 30	50
A60540389002703	KEG 3890.M14		NK/RG 20 QU BA64	38	90	GEW.B. M14(fein) x 30	50
A6054040630270008	KEG 4063. 3/8" UNF		NK/RG 16/20 N BA64	40	63	GEW.B. 3/8" UNF x 25	100
A6054040630270011	KEG 4063. M14		NK/RG 20 P BA64	40	63	GEW.B. M14 x 30	100
A6054040630390001	KEG 4063. M10		SICDKL 24 O BA15	40	63	GEW.B. M10 x 20	100
A605404070027	KEG 4070. 3/8" UNF		NK/SICDKL 24 QU BA64	40	70	GEW.B. 3/8" (fein)x 25	100
A605404572027	KEG 4572.5/8"		NK 20 O BA 15	45	72	GEW.B. 5/8" x 30	50
A6056065400270003	ZYG 6540. M14		NK 24 QU BA97	65	40	GEW.B. M14 x 20	20
A60560753502701	ZYG 7535. M12		SICDKL 20 QU BA 96	75	35	GEW.B. M12 x 20	30
A605607938027	ZYG 7938. 1/2" UNC		NK 20 P BA98	79	38	GEW.B. 1/2" UNC x 25	30
A6057045750270004	WRG 4575. 1/2" UNC		NK 14/16 O BA15	45	75	GEW.B. 1/2" UNC x 25	50
A6058042630740005	WKG 4263. M10		NSB 20 O BA99	42	63	GEW.B. M10 x 22	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss



QUALITÄT UND EIGENSCHAFTEN

Schleifstifte für die Bearbeitung von Kunststoff und Gummi



HOK
Hohlkugelskorund

★★☆

WERKSTOFFEIGENSCHAFTEN

Werkstoffe wie Gummi oder Kunststoff sind sehr elastisch und haben einen sehr niedrigen Schmelzpunkt. Sie weichen dem Werkzeug aus und werden heiß. Dadurch kann es oftmals zu Geruchsbelästigungen und zum Zuschmieren kommen.

BRANCHEN

- Gummiverarbeitung
- Kunststoffverarbeitung

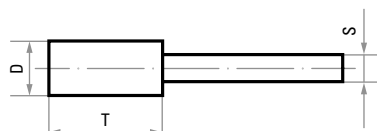
BEARBEITUNGSBEISPIELE

- Reifenreparatur und Reifen-Runderneuerung

- Reparatur von Förderbändern
- Vorbereitung vielfältiger Klebestellen
- Entgraten von Gummi- oder Kunststoffteilen

LUKAS-SCHLEIFWERKZEUGE

Unsere Schleifwerkzeuge für die Bearbeitung von Gummi und Kunststoff bestehen aus einem speziellen Hohlkugelskorund (HOK) in einem sehr offenen keramischen Gefüge. Dieses Schleifmittel bildet permanent kleine, messerscharfe Schneidkanten, die das Material aus der Oberfläche herausreißen. Aus diesem Grund eignen sich unsere Schleifstifte in Qualität HOK hervorragend für die geschilderten Bearbeitungszwecke.



Schleifstift HOK



- der Spezialist zur Bearbeitung von Gummi und Kunststoff

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück	
A602201325626	ZY 1325.06		HOK 0-3 V9	13	25	6 x 40	50	NEU
A202202025626	ZY 2025.06		HOK 0-3 V9	20	25	6 x 40	20	
A202204020626	ZY 4020.06		HOK 0-3 V9	40	20	6 x 40	20	
A201902525626	KU 2525.06		HOK 0-3 V9	25	25	6 x 40	20	
A201903838626	KU 3838.06		HOK 0-3 V9	38	38	6 x 40	20	

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff/Gummi

ANGEPASST AN AMERIKANISCHE MAßE

SCHLEIFSTIFTE MIT BEWÄHRTER LUKAS-QUALITÄT IN AMERIKANISCHER FORM

LUKAS-Schleifstifte bieten wir Ihnen in zahlreichen Formen, Abmessungen und Qualitäten an. Auch in den häufig in Übersee benötigten und geforderten amerikanischen Formen erhalten Sie unsere bewährte LUKAS-Qualität angepasst an Ihre Herausforderungen.

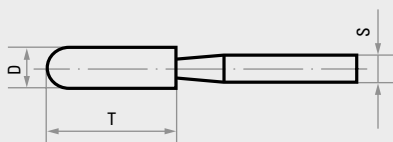


AMERIKANISCHE FORM A



AMERIKANISCHE FORM B

Schleifstift amerikanische Form A



★★★

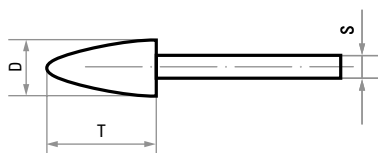
	Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D inch	T inch	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
	A206202263633	A1 2263.06		HK 36/46 M V13	7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	20
NEU	A606202263633	A1 2263.06		HK 24 O V13	3/4	2 1/2	22	63	6 x 40	25
NEU	A606202263627	A1 2263.06		NK 24 QU BA64	3/4	2 1/2	22	63	6 x 40	25
NEU	A606202564616	A1 2564.06		MK 24 O (3) V13A	3/4	2 1/2	25	64	6 x 40	25
NEU	A606402665812	A1 2765.08		EKWbr 24 P (6) V13	3/4	2 1/2	26,5	65	8 x 40	25
	A206201645633	AS3 1645.06		HK 36/46 M V13	5/8	1 3/4	16	45	6 x 40	20
	A2062025706020001	A3 2570.06		EKR 36 N V4	1	2 3/4	25	70	6 x 40	20
	A206202570633	A3 2570.06		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	6 x 40	20
NEU	A6062025706120003	A3 2570.06		EKWbr 60 O/P V7	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NEU	A6062025706330008	A3 2570.06		HK 24 O V7	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NEU	A6062025706330012	A3 2570.06		HK 36 O V13	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NEU	A606202570644	A3 2570.06		NKB 20/24 K BA15	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NEU	A6062025706020043	A3 2570.06		EKR 36 QU V4	1	2 3/4	25	70	6 x 30	25
	A206402570833	A3 2570.08		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	8 x 40	20
NEU	A606202870630	A3 2870.06		EKD 36 O V13	1	2 3/4	28	70	6 x 40	100
NEU	A6062030506330004	A9 3050.06		HK 24 O V7	1 1/4	2	30	50	6 x 40	100
NEU	A6062022706020003	A10 2270.06		EKR 36 P V4	7/8	2 3/4	22	70	6 x 40	25
	A206202250602	A11 2250.06		EKR 36 QU V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20
	A2062022506020001	A11 2250.06		EKR 36 N V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20

Anwendungsempfehlung: ● Guss (HK) ● Kunststoff/ Gummi ● Titan (EKW) ● Inox/Stahl (HK) ● Stahl (EKW)

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D inch	T inch	D mm	T mm	S mm	VPE Stück	
A206202250633	A11 2250.06		HK 36/46 M V13	7/8	2	22	50	6 x 40	20	
A206202250626	A11 2250.06		HOK 0-3 V9	7/8	2	22	50	6 x 40	20	
A6062022506330021	A11 2250.06		HK 24 O V7	7/8	2	22	50	6 x 40	100	NEU
A6062022506330016	A11 2250.06		HK 30 N V13	7/8	2	22	50	6 x 40	25	NEU
A6062022506330007	A11 2250.06		HK 36/46 P V13	7/8	2	22	50	6 x 40	50	NEU
A6062022506270003	A11 2250.06		NK 24 P BA15	7/8	2	22	50	6 x 40	50	NEU
A60620225062704	A11 2250.06		NK 24 QU BA 64	7/8	2	22	50	6 x 40	50	NEU
A6062022506160009	A11 2250.06		MK 30 N V10	7/8	2	22	50	6 x 30	25	NEU
A60620225062201	A11 2250.06		SICDKL 24 O/P V20	7/8	2	22	50	6 x 40	25	NEU
A60620225062702	A11 2250.06		NK 24 QU BA 64 H	7/8	2	22	50	6 x 30	50	NEU
A60620225082701	A11 2250.08		NK 24 QU BA 64	7/8	2	22	50	8 x 40	50	NEU
A6064025508170006	A11 2550.08		NK 24 P (3) V13	7/8	2	25	50	8 x 40	25	NEU
A606202850617	A11 2850.06		NK 24/30 O V7	7/8	2	28	50	6 x 40	25	NEU
A6062028506170006	A11 2850.06		NK 24/30 O V7	7/8	2	28	50	6 x 30	25	NEU
A606202850610	A11 2850.06		EKWBL 30 QU (6) V31	7/8	2	28	50	6 x 32	25	NEU
A6062028506170003	A11 2850.06		NK 24 P V13	7/8	2	28	50	6 x 33	25	NEU
A206200625602	A15 0625.06		EKR 80/100 QU V4	¼	1	6	25	6 x 40	20	
A206200625633	A15 0625.06		HK 46/60 N V13	¼	1	6	25	6 x 40	20	
A6062007256020008	A15 0725.06		EKR 80 S V4	¼	1 1/16	7	25	6 x 40	50	NEU
A6062008256080001	A15 0825.06		EKW 60 M (2) V13	¼	1 1/16	8	25	6 x 40	50	NEU
A606200828602	A15 0828.06		EKR 80 O V4	¼	1 1/16	8	28	6 x 40	50	NEU
A606200828647	A15 0828.06		RKD 60/80 QU V13	¼	1 1/16	8	28	6 x 40	50	NEU
A206200620602	A24 0620.06		EKR 60/80 QU V4	¼	¾	6	20	6 x 40	20	
A6062040106080017	A36 4010.06		EKW 60 N V4	1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	50	NEU
A206204010608	A36 4010.06		EKW 60 L (2) V13	1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	20	
A6062032066080008	A37 3206.06		EKW 60 M (2) V13	1 ¼	¼	32	6	6 x 40	50	NEU
A206203206602	A37 3206.06		EKR 46 QU V4	1 ¼	¼	32	6	6 x 40	20	NEU
Anwendungsempfehlung: ● Guss (HK) ● Kunststoff/Gummi ● Titan (EKW) ● Inox/Stahl (HK) ● Stahl (EKW)										

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

Schleifstift amerikanische Form B



★★★☆☆

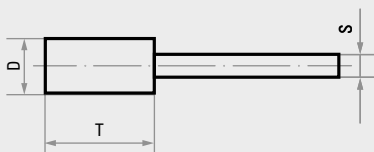
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D inch	T inch	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A206601616302	B41 1616.03		EKR 60/80 QU V4	5/8	5/8	16	16	3 x 30	20
A206601020302	B52 1020.03		EKR 46 QU V4	3/8	3/4	10	20	3 x 30	20
A206600816302	B53 0816.03		EKR 60/80 QU V4	5/16	5/8	8	16	3 x 30	20
Anwendungsempfehlung: ● Stahl									

FÜR DIE BEARBEITUNG VON NICKELBASIS-LEGIERUNGEN

ZUM SCHLEIFEN VON TURBINENSCHAUFELN VON FLUGZEUGTRIEBWERKEN

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

NEU Schleifstifte für Nickelbasis-Legierungen



- zur Bearbeitung von Nickelbasis-Legierungen
- zum Engraten von Triebwerksteilen
- hohe Präzision
- gute Standzeit
- gut profilierbar

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A6000006143060005	ZY 0614.03		EKRbr 120 O V39	6	14	3 x 30	100
A600000615306	ZY 0615.03		EKRbr 120 QU V7	6	15	3 x 30	100
A600001030306	ZY 1030.03		EKRbr 80/100 O V44	10	30	3 x 30	100
A6072006143060011	W-163 6,5 x 14		EKRbr 120 P/QU V39	6,5	14	3 x 40	100
A6015010256060003	KE 10,5/6 x 25		EKRbr 46/60 PV7	10,5	25	6 x 40	300

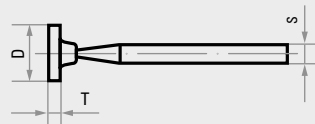
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Titan

PRÄZISIONSSCHLEIFSTIFTE FÜR DEN MODELL- UND FORMENBAU

MINI-SCHLEIFSTIFTE VON LUKAS



Mini-Schleifstift



- Schleifstifte für den optimalen Einsatz im Modellbau und beim 3D-Druck

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A202900001302	D1		EKR 100 N V4	9	2	3 x 30	20
A202900001311	D1		EKbr 100 M V1/6	9	2	3 x 30	20
A202900002302	D2		EKR 80 N V4	9	3	3 x 30	20
A202900002311	D2		EKbr 80 M V1/6	9	3	3 x 30	20
A202900003302	D3		EKR 100 N V4	8	2	3 x 30	20
A202900003311	D3		EKbr 100 M V1/6	8	2	3 x 30	20
A202900004302	D4		EKR 100 N V4	4	1	3 x 30	20
A202900005302	D5		EKR 80 N V4	5	3	3 x 30	20
A202900005311	D5		EKbr 80 M V1/6	5	3	3 x 30	20
A202900006302	D6		EKR 80 N V4	7/4	6	3 x 30	20
A202900007302	D7		EKR 100 N V4	2,5/5	2,5	3 x 30	20
A202900008302	D8		EKR 100 N V4	2,5/6	3	3 x 30	20
A202900009302	D9		EKR 80 N V4	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900009311	D9		EKbr 80 M V1/6	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900010302	D10		EKR 100 N V4	2/3,2	4	3 x 30	20
A202900011302	D11		EKR 80 N V4	5	5	3 x 30	20

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

NEU

NEU

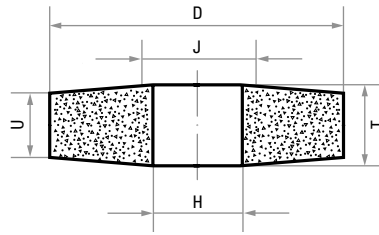
NEU

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	VPE Stück
A202900012302	D12		EKR 80 NV4	4/7	6	3 x 30	20
A202900012311	D12		EKbr 80 MV1/6	4/7	6	3 x 30	20
A202900013302	D13		EKR 100 NV4	3	3	3 x 30	20
A202900013311	D13		EKbr 100 MV1/6	3	3	3 x 30	20
A202900014302	D14		EKR 80 NV4	4	4	3 x 30	20
A202900014311	D14		EKbr 80 MV1/6	4	4	3 x 30	20
A202900015302	D15		EKR 80 NV4	5	5	3 x 30	20
A202900015311	D15		EKbr 80 MV1/6	5	5	3 x 30	20
A202900017302	D17		EKR 80 NV4	4	5	3 x 30	20
A202900018302	D18		EKR 80 NV4	7	8	3 x 30	20
A202900020302	D20		EKR 100 NV4	7	5	3 x 30	20
A202900021302	D21		EKR 100 NV4	8	1,6	3 x 30	20
A202900022302	D22		EKR 100 NV4	2,5	6	3 x 30	20
A202900022311	D22		EKbr 100 MV1/6	2,5	6	3 x 30	20
A202900023302	D23		EKR 80 NV4	5	6	3 x 30	20
A202900023311	D23		EKbr 80 MV1/6	5	6	3 x 30	20
A6029005063020004	D23		EKR 80 NV4	5	6	3 x 60	20
A202900024302	D24		EKR 60 NV4	6	6	3 x 30	20
A202900024311	D24		EKbr 60 MV1/6	6	6	3 x 30	20
A202900025302	D25		EKR 100 NV4	5	1,5	3 x 30	20
A202900026302	D26		EKR 100 NV4	6	2,5	3 x 30	20
A202900026311	D26		EKbr 100 MV1/6	6	2,5	3 x 30	20
A202900028302	D28		EKR 80 NV4	3,5/ 5,5	11	3 x 30	20
A202900029302	D29		EKR 100 NV4	3	6,4	3 x 30	20
A202900029311	D29		EKbr 100 MV1/6	3	6,4	3 x 30	20
A202900030302	D30		EKR 100 NV4	4,4	10	3 x 30	20
A202900030311	D30		EKbr 100 MV1/6	4,4	10	3 x 30	20
A202900032302	D32		EKR 100 NV4	5	7	3 x 30	20
A202900032311	D32		EKbr 100 MV1/6	5	7	3 x 30	20
A202900033302	D33		EKR 80 NV4	6	8	3 x 30	20
A202900034302	D34		EKR 100 NV4	4,37	7	3 x 30	20
A202900034311	D34		EKbr 100 MV1/6	4,37	7	3 x 30	20
A202900035302	D35		EKR 80 NV4	6	10	3 x 30	20
A202900035311	D35		EKbr 80 MV1/6	6	10	3 x 30	20
A202900036302	D36		EKR 80 NV4	6	11	3 x 30	20
A202900036311	D36		EKbr 80 MV1/6	6	11	3 x 30	20
A602900611353	D36		NDW 100 QU V115	6	11	3 x 30	100
A602900611310	D36		EKWBL 120 O V6	6	11	3 x 30	100

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



Zweiseitig konische Schleifscheibe



■ Schleifscheibe nach ISO 603-12 in Form SE4

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	U mm	H mm	J mm	VPE Stück
A2039080200320001	SE4 08020.16	HK 24 M BA weich	80	20	16	16	25	10
A2039080200320002	SE4 08020.16	HK 16 P BA hart	80	20	16	16	25	10
A2039080200320003	SE4 08020.20	HK 24 M BA weich	80	20	16	20	25	10
A2039080200320004	SE4 08020.20	HK 16 P BA hart	80	20	16	20	25	10
Anwendungsempfehlung: ● Guss ● Inox/Stahl								

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)



SICHERHEITSHINWEIS

Dieses Werkzeug muss entsprechend der DIN 69864 mit einem Aufnahmeflansch verwendet werden.

SCHLEIF- UND POLIERSTIFTE SCHNELL UND EINFACH WIEDER EINSATZBEREIT MACHEN

WIR SIND FLEXIBEL UND KÖNNEN IHNEN BEINAHE JEDE VARIANTE ZUR VERFÜGUNG STELLEN

RUTSCHERSTEINE MIT SILIZIUMCARBID

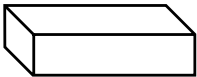
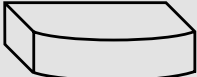
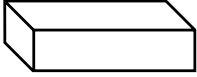
Das sehr scharfe und splittrige Schleifkorn dieser Rutschersteine kommt in einer harten keramischen Bindung optimal zum Einsatz. So können Sie sämtliche Schleif- und Polierstifte schnell wieder einsatzbereit machen. Der Rutscherstein ist besonders zum Profilieren, Schärfen, Öffnen der Poren und Abziehen von gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen geeignet. Dank seines kühlen Schliffes und dem geringen Funkenflug ist dieses Werkzeug mit Siliziumcarbid sogar für die Luft- und Raumfahrt zugelassen. Auch harte Werkstoffe wie Stein, Glas und hochlegierte Materialien können effizient bearbeitet werden, und das harte und scharfe Schleifkorn sorgt für eine lange Lebensdauer. Regelmäßige Tests garantieren eine hohe Sicherheit und geprüfte Qualität.

RUTSCHERSTEINE MIT EDELKORUND

Zur feinsten Bearbeitung von Werkstücken von Hand im Formenbau ist dieser Rutscherstein aus Edelporund (weiß) hervorragend geeignet. Die hohe Härte und das scharfe Korn des Edelporunds sorgen für eine lange Lebensdauer dieses Rutschersteins. Auch harte Werkstoffe lassen sich gut bearbeiten. Regelmäßige Tests garantieren eine hohe Sicherheit und geprüfte Qualität.

MÖGLICHE FORMEN FÜR RUTSCHERSTEINE

Hier finden Sie verschiedene Varianten von Rutschersteinen. Teilen Sie uns Ihre Maßwünsche einfach direkt mit!

Form	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
	25	15	5–30
	44	35	18–30
	48	19	5–30
	50	25	10–35
	90	70	20–35
	100	30	10–35
	100	50	10–35
	120	10	5–35
	150	25	10–35
	150	50	10–35
 halbrund	200	50	10–35
	216	78	20–35
	150	13	5–35



Rutschersteine

RU 1–4 besonders geeignet zum:

- Profilieren
- Schärfen
- Öffnen der Poren
- Abziehen

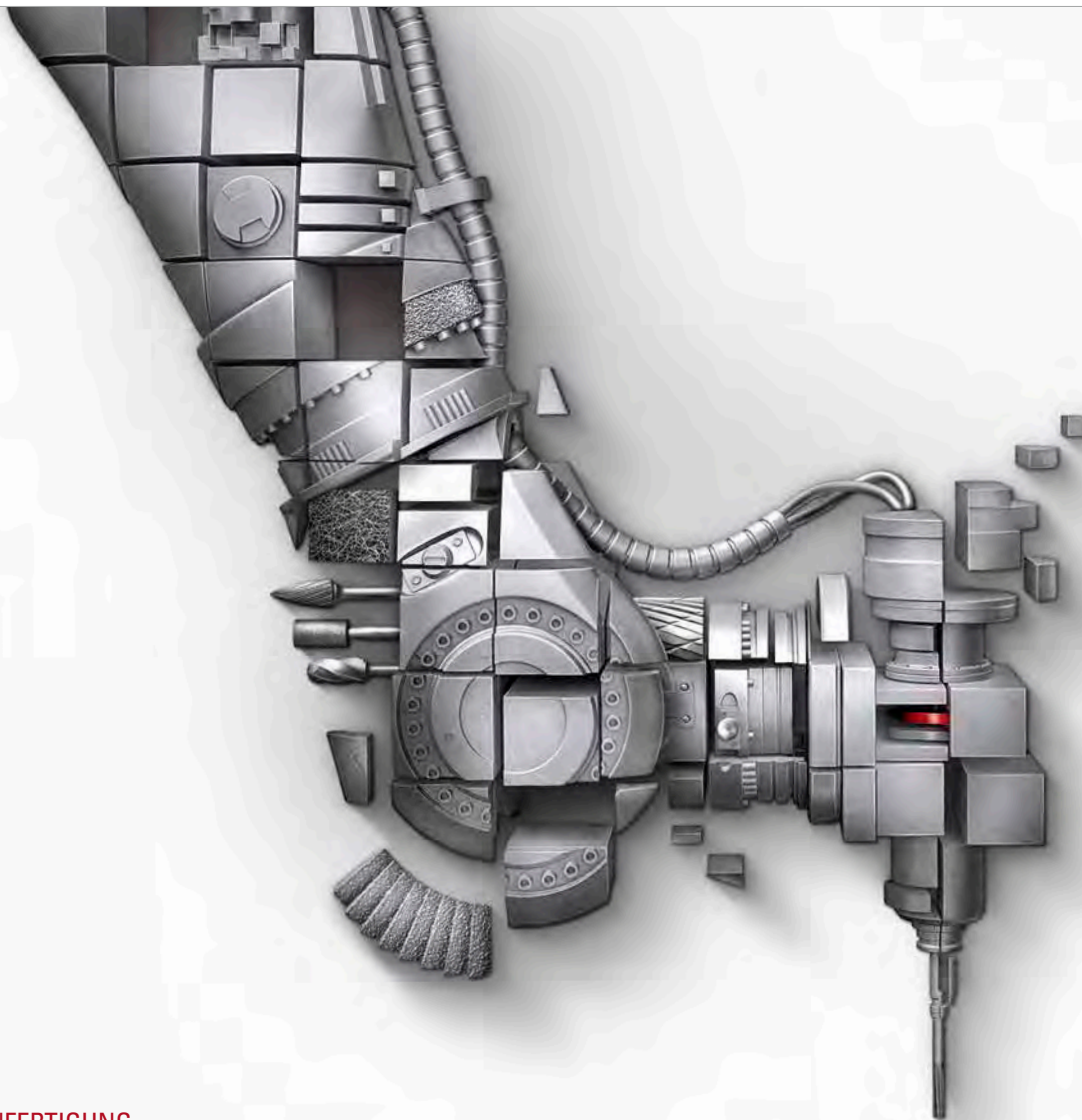
von gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	L mm	B mm	C mm	VPE Stück	
A204300000118	RU 1	SICGR 60 OV23/grün=fein	50	25	15	5	
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 OV23/dunkel=grob	50	25	15	5	
A204300000218	RU 2	SICGR 60 OV23/grün=fein	100	30	15	5	
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 OV23/dunkel=grob	100	30	15	5	
A204300000318	RU 3	SICGR 60 OV23/grün=fein	100	50	25	5	
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 OV23/dunkel=grob	100	50	25	5	
A204300000418	RU 4	SICGR 60 OV23/grün=fein	150	50	25	5	
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 OV23/dunkel=grob	150	50	25	5	
A6043200502522010	RU 200 x 50 x 25	SICDKL20 / SICDKL80 (P/QU V27)	200	50	25	5	NEU
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial							
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	5	
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	5	
A6043150131312	RU 150 x 13 x 13	EKWBR 180 LV7	150	13	13	20	NEU
A60430130615008	RU 150 x 13 x 6	EKW 100 JOT V4	150	13	6	50	NEU
A6043150130702	RU 150 x 13 x 7	EKR 80 JOT V1	150	13	7	100	NEU
A6043150251037	RU 150 x 25 x 10	HKD 120 D (10) V1	150	25	10	25	NEU
A6043150251508001	RU 150 x 25 x 15	EKW 150 HV4	150	25	15	50	NEU
A6043150251518003	RU 150 x 25 x 15	SICGR 80 DV3	150	25	15	5	NEU
A6043150252018	RU 150 x 25 x 20	SICGR 120 GV3	150	25	20	50	NEU
A6043150250833	RU 150 x 25 x 8	HK 120 EV1	150	25	8	25	NEU
A6043150502508006	RU 150 x 50 x 25	EKW 150 HV4	150	50	25	5	NEU
A6043150502508012	RU 150 x 50 x 25	EKWBR 120 E (9) V40	150	50	25	5	NEU
A6043150503502	RU 150 x 50 x 35	EKR 80/100 DV1	150	50	35	5	NEU
A6043200502508004	RU 200 x 50 x 25	EKW 100 E (7) V1	200	50	25	5	NEU
A6043200502508014	RU 200 x 50 x 25	EKW 180 EV1	200	50	25	10	NEU
A60430255020037	RU 200 x 50 x 25	HKD 120 D (10) V1	200	50	25	10	NEU
A6043200502522005	RU 200 x 50 x 25	SICDKL 16 NV27	200	50	25	5	NEU
Anwendungsempfehlung: ● Stahl							

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)



SONDERANFERTIGUNG

Schleifkörper, speziell für Ihren Anwendungsfall

MAßGESCHNEIDERTE SCHLEIFKÖRPER

Gerne liefern wir auf Anfrage für Sie „maßgeschneiderte“ Schleifkörper:

- Schleifkörper in Sonderqualitäten
- Schleifkörper in Sonderabmessungen
- Schleifkörper in Sonderformen
- Schleifstifte in Zollabmessungen und/oder mit Zollschäften
- Schleifstifte mit Innengewinde und passenden Aufspannbolzen
- Schleiftöpfe
- Schleifscheiben in gerader oder konischer Ausführung
- Schleifstifte mit überlangem Schaft
- Schleifstifte mit Gewindeschaft und passender Schaftverlängerung
- Rutscher- und Abziehsteine
- und vieles mehr

IHRE ANFRAGE ZUR SONDERANFERTIGUNG

Bitte übermitteln Sie uns mit Ihrer Anfrage alle relevanten Informationen zum Bearbeitungsproblem – umso schneller können wir reagieren! Zu diesen Informationen gehören unter anderem:

- Form, Abmessung, Schaft, Bohrung des Schleifkörpers (gerne auch Skizze oder technische Zeichnung)
- zu bearbeitender Werkstoff
- Art der Bearbeitung (z. B. Putzen, Entgraten...)
- gewünschte Oberfläche
- Drehzahl des Antriebsaggregats
- voraussichtliche Bestellmenge
- bisher eingesetztes Werkzeug (Type, Qualität...)



TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Polierwerkzeuge von LUKAS von P1 bis P7

Ob Sie Ihrem Produkt nur den richtigen Glanz verleihen möchten oder definierte technische Oberflächenkennwerte erreichen müssen: Es gibt viele gute Gründe, ein Werkstück mit Polierwerkzeugen von LUKAS zu bearbeiten.

So existieren beispielsweise in den Branchen Automobilbau, Pumpen- und Turbinenbau sowie der Luftfahrtindustrie viele Dichtflächen und Passungen, die in höchster Präzision gefertigt werden müssen, damit das Endergebnis stimmt. Glatt polierte Oberflächen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie garantieren hygienisch saubere Arbeitsbedingungen. Im Werkzeug- und Formenbau werden die Formflächen bis zum Spiegelglanz poliert, und das perfekte Ergebnis wird somit bei jeder Abformung auf das Endprodukt übertragen.

Aufgrund der wachsenden Bedeutung der Feinbearbeitung hat LUKAS ein vielfältiges Sortiment an Polierwerkzeugen aus unterschiedlichen Rohstoffen, verschiedenen Kornkombinationen und in mehreren Härtegraden entwickelt. Dem jeweiligen Verwendungszweck angepasst, sind LUKAS-Polierwerkzeuge in die Gruppen P1 bis P7 unterteilt. Diese Werkzeuge stehen in Form von Polierscheiben, Polierstiften und als Polierstäbe für die verschiedenen Anwendungsfälle zur Verfügung. Einen Überblick finden Sie im Diagramm auf der folgenden Seite.

Bindungsart	Polierwerkzeug	Eigenschaften
P1	Polierstifte aus Hartgummibindung	■ Erhältlich in Körnung 100 ■ Geeignet für den Feinschliff bei Gusswerkstoffen und zur Flächenvorbereitung
P2	Polierstifte und -scheiben aus Weichgummibindung	■ Erhältlich in 7 verschiedenen Körnungen in unterschiedlichen Formen und Abmessungen ■ Geeignet für die Fein- bis Glanzpolitur von vorbearbeiteten und kleinen Flächen sowie für das Strichmattieren von Oberflächen
P3	Filzpolierkörper	■ Verwendung mit SIC- oder Diamantpolierpaste ■ Ermöglicht das Polieren besonders komplizierter Formen ■ Beste Polierergebnisse bis hin zu Spiegelglanz erreichen
P4	Polierstäbe	■ Erhältlich in verschiedenen Härtegraden ■ Nur bei LUKAS: individuelle Polierstäbe nach Wunsch anfertigen lassen ■ Einsatz von Hand im Formenbau
P5	Polierstifte mit Faserverstärkung	■ Erhältlich in Körnungen 46, 80 und 120 sowie als Sonderanfertigung bis Körnung 600 ■ Verschleißfest dank Faserstoffverstärkung ■ Eignet sich besonders zur Feinbearbeitung von NE-Metallen und niedrig- sowie hochlegierten Stählen
P6	Polierwerkzeuge mit Polyurethanbindung	■ Breites Anwendungsspektrum: Erhältlich in verschiedenen Härtegraden und Körnungen ■ In Form von Polierschleifstiften, Marmorierstiften, Tellern, Satinierwalzen und Polierscheiben verfügbar ■ Geeignet zur Verbesserung der Oberflächengüte und der Maßgenauigkeit sowie zum Feinst- und Effektschleifen
P7	Polierwerkzeuge für die Feinbearbeitung	■ Erhältlich in SIC-Körnung 240 oder 400 ■ Klein-Polierwerkzeuge mit Schaftdurchmesser 2,35 mm ■ Ermöglichen die Bearbeitung feinsten Werkstücke und Strukturen ■ Polierstifte, Polierräder und Polierlinsen speziell für die Feinmechanik und den Laborbereich entwickelt

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Drehzahlen für Polierwerkzeuge

		empfohlene Schnittgeschwindigkeit v_c (m/s)									
		2	5	8	10	16	20	25	32	50	
Poliergruppe (Bindungen)		P1									
		P2/P4/P6 WP/P7									
		P3									
		P5									
		P6 MWP									
Werkzeugdurchmesser (mm)	4	9.500	23.800	38.100	47.700	76.300	95.400	119.300	152.700	238.700	
	6	6.300	15.900	25.400	31.800	50.900	63.600	79.500	101.800	159.100	
	8	4.700	11.900	19.000	23.800	38.100	47.700	59.600	76.300	119.300	
	10	3.800	9.500	15.200	19.000	30.500	38.100	47.700	61.100	95.400	
	16	2.300	5.900	9.500	11.900	19.000	23.800	29.800	38.100	59.600	
	20	1.900	4.700	7.600	9.500	15.200	19.000	23.800	30.500	47.700	
	25	1.500	3.800	6.100	7.600	12.200	15.200	19.000	24.400	38.100	
	32	1.100	2.900	4.700	5.900	9.500	11.900	14.900	19.000	29.800	
	40	900	2.300	3.800	4.700	7.600	9.500	11.900	15.200	23.800	
	50	700	1.900	3.000	3.800	6.100	7.600	9.500	12.200	19.000	
	75	500	1.200	2.000	2.500	4.000	5.000	6.300	8.100	12.700	
	100	300	900	1.500	1.900	3.000	3.800	4.700	6.100	9.500	
	150	200	600	1.000	1.200	2.000	2.500	3.100	4.000	6.300	
	200	100	400	700	900	1.500	1.900	2.300	3.000	4.700	
	250	100	300	600	700	1.200	1.500	1.900	2.400	3.800	
		Drehzahl (1/min)									

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

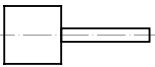
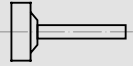
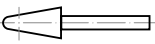
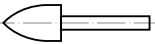
Bei Polierwerkzeugen ist die optimale/empfohlene Drehzahl meistens geringer als die maximale Drehzahl. Durch zu hohe Drehzahlen entsteht mehr Hitze.

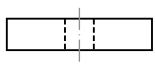
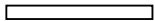
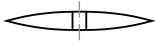


ZUM
DREHZAHL-
RECHNER

FORMENÜBERSICHT

Die verschiedenen Formen unserer Polierwerkzeuge

Form		Formen in folgenden Poliergruppen lieferbar
	Zylinder, Ausführung 1	P1, P2, P3, P5, P6
	Zylinder, Ausführung 2	P1, P2
	Kegelrund	P1, P2, P3
	Kugel	P2, P2, P3, P5
	Spitzbogen	P2, P3, P5
	Walzenrund	P1, P2

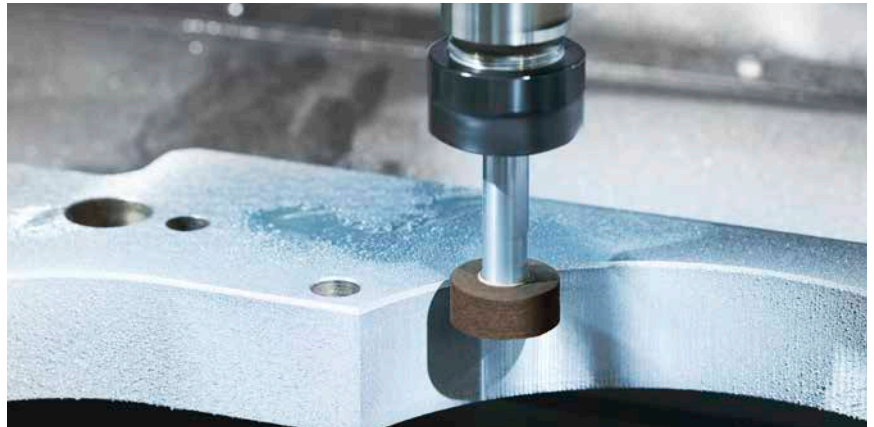
Form		Formen in folgenden Poliergruppen lieferbar
	Scheibe	P3, P6
	Walze	P6
	Stab	P4
	Rad	P7
	Linse	P7
	Teller	P6

POLIERGRUPPE P1

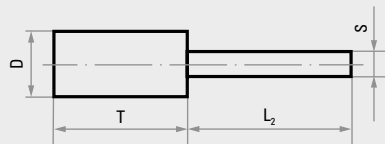
Polierstifte aus Hartgummi

Diese Polierstifte werden nur in einer Kornkombination geliefert. Das damit erzielte Schliffbild entspricht Körnung 100. Aufgrund der Hartgummibindung eignen sich diese Polierstifte besonders für den Feinstschliff bei Gusswerkstoffen, gehärteten und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen.

Sie setzen sich nicht zu und zeichnen sich bei mäßigem Anpressdruck durch hohe Wirtschaftlichkeit aus.



Polierstift P1



★★☆

- bestens für den Feinstschliff bei Gusswerkstoffen, gehärteten und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen geeignet
- hergestellt nach DIN 69170

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	VPE Stück
A2600004083	P1ZY 0408.03		4	8	3	30	20
A2600005103	P1ZY 0510.03		5	10	3	30	20
A2600006103	P1ZY 0610.03		6	10	3	30	20
NEU A66000061030002	P1ZY 0610.03		6	10	3	60	100
A2600007103	P1ZY 0710.03		7	10	3	30	20
A2600008103	P1ZY 0810.03		8	10	3	30	20
A2600008166	P1ZY 0816.06		8	16	6	40	10
A2600008206	P1ZY 0820.06		8	20	6	40	10
A2600010103	P1ZY 1010.03		10	10	3	30	20
A2600010133	P1ZY 1013.03		10	13	3	30	20
A2600010163	P1ZY 1016.03		10	16	3	30	20
A2600010206	P1ZY 1020.06		10	20	6	40	10
NEU A6600012306	P1ZY 1230.06		12	30	6	40	50
A2600013133	P1ZY 1313.03		13	13	3	30	20
A2600013163	P1ZY 1316.03		13	16	3	30	20
A2600013206	P1ZY 1320.06		13	20	6	40	10
A2600016163	P1ZY 1616.03		16	16	3	30	20
A2600016206	P1ZY 1620.06		16	20	6	40	10
A2600016326	P1ZY 1632.06		16	32	6	40	10
A2600020206	P1ZY 2020.06		20	20	6	40	10
A2600020326	P1ZY 2032.06		20	32	6	40	10
NEU A6600025326	P1ZY 2532.06		25	32	6	40	50
A2600040206	P1ZY 4020.06		40	20	6	40	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	VPE Stück
A2607013033	P1ZY 1303.03		13	3	3	30	20
A2607016043	P1ZY 1604.03		16	4	3	30	20
A2607020063	P1ZY 2006.03		20	6	3	30	20
A2607032106	P1ZY 3210.06		32	10	6	40	10
A6607040106	P1ZY2 4010.06		40	10	6	40	50 NEU
A2602016326	P1KS 1632.06		16	32	6	40	10
A66050050530003	P1KU 0505.03		5	5	3	100	50 NEU
A6605006063	P1KU 0606.03		6	6	3	100	50 NEU
A6605008083	P1KU 0808.03		8	8	3	50	100 NEU
A2605008083	P1KU 0808.03		8	8	3	30	20
A6605010103	P1KU 1010.03		10	10	3	30	100 NEU
A66050121260001	P1KU 1212.06		12	12	6	40	50 NEU
A6605016163	P1KU 1616.03		16	16	3	30	50 NEU
A2605016166	P1KU 1616.06		16	16	6	39	10
A66050202060002	P1KU 2020.06		20	20	6	60	50 NEU
A2609020326	P1KE 2032.06		20	32	6	40	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

Werkzeugsortiment Polierstifte P1



- bestens für den Feinstschliff bei Gusswerkstoffen, gehärteten und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen geeignet
- hergestellt nach DIN 69170
- auf alle Polierherausforderungen vorbereitet
- 14 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt je 1 Stück					VPE Stück
A2600114	Sortiment 114	14-teilig: P1ZY 0408.03 P1ZY 1010.03 P1ZY 1316.03	P1ZY 0510.03 P1ZY 1013.03 P1ZY 1604.03	P1ZY 0610.03 P1ZY 1016.03 P1ZY 1616.03	P1ZY 0710.03 P1ZY 1303.03 P1ZY 2006.03	P1ZY 0810.03 P1ZY 1313.03	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

POLIERGRUPPE P2

Bis zum Mattglanz auch auf kleinen Flächen

Die Polierstifte dieser Gruppe werden in den unten abgebildeten sieben Körnungen in einem sehr umfangreichen Sortiment an Formen und Abmessungen geliefert. Anhand der Farbkennzeichnung können die einzelnen Korngrößen sicher unterschieden und so Schleiffehler verhindert werden. Durch die Weichgummibindung ergibt sich ein sehr weicher Schliff. Polierstifte der Gruppe P2 werden vorwiegend dort eingesetzt, wo bereits vorgearbeitete Oberflächen eine Fein- bis Glanzpolitur erhalten sollen. In dieser Gruppe sind auch Polierscheiben bis zu einem Durchmesser von 200 mm in den gezeigten Körnungen lieferbar. Genaue Abmessungen und Preise auf Anfrage.

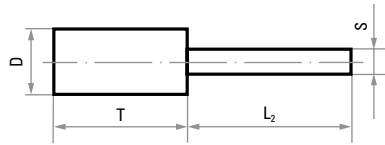


Produktabbildung				
Farbe	schwarz	hellgrau	rot	braun
Körnung	46	80	120	220

Produktabbildung			
Farbe	grün	weiß	orange
Körnung	280	400	600

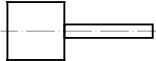
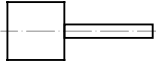


Polierstift P2 (nach DIN 69170)



■ hergestellt nach DIN 69170

★★★☆☆

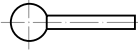
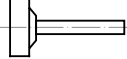
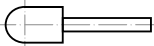
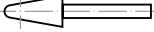
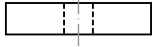
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Körnung	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	VPE Stück
A2610004083080	P2ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20
A2610004083120	P2ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A6610004083120006	P2ZY 0408.03x80		120	4	8	3	80	100 NEU
A2610004083220	P2ZY 0408.03		220	4	8	3	30	20
A2610004083280	P2ZY 0408.03		280	4	8	3	30	20
A2610004083400	P2ZY 0408.03		400	4	8	3	30	20
A2610004083600	P2ZY 0408.03		600	4	8	3	30	20
A2610005103080	P2ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20
A2610005103120	P2ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20
A2610005103220	P2ZY 0510.03		220	5	10	3	30	20
A2610005103280	P2ZY 0510.03		280	5	10	3	30	20
A6610005103080001	P2ZY 0510.03		80	5	10	3	60	100 NEU
A2610006103080	P2ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2610006103120	P2ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2610006103220	P2ZY 0610.03		220	6	10	3	30	20
A2610006103280	P2ZY 0610.03		280	6	10	3	30	20
A2610006103400	P2ZY 0610.03		400	6	10	3	30	20
A2610006103600	P2ZY 0610.03		600	6	10	3	30	20
A6610006203080001	P2ZY 0620.03		80	6	20	3	30	50 NEU
A2610008103046	P2ZY 0810.03		46	8	10	3	30	20
A2610008103080	P2ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20
A2610008103120	P2ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2610008103220	P2ZY 0810.03		220	8	10	3	30	20
A2610008103280	P2ZY 0810.03		280	8	10	3	30	20
A2610008103400	P2ZY 0810.03		400	8	10	3	30	20
A2610008103600	P2ZY 0810.03		600	8	10	3	30	20
A6610008103080002	P2ZY 0810.03		80	8	10	3	60	100 NEU
A6610008103120003	P2ZY 0810.03		120	8	10	3	60	100 NEU
A2610008166080	P2ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10
A2610008166120	P2ZY 0816.06		120	8	16	6	30	10
A2610008166220	P2ZY 0816.06		220	8	16	6	30	10
A2610008166280	P2ZY 0816.06		280	8	16	6	30	10
A2610010103046	P2ZY 1010.03		46	10	10	3	30	20
A2610010103080	P2ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2610010103120	P2ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2610010103220	P2ZY 1010.03		220	10	10	3	30	20
A2610010103280	P2ZY 1010.03		280	10	10	3	30	20
A2610010206080	P2ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2610010206120	P2ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10
A2610010206220	P2ZY 1020.06		220	10	20	6	40	10
A2610010206280	P2ZY 1020.06		280	10	20	6	40	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan ● Kunststoff

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Körnung	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	VPE Stück
A2610013133080	P2ZY 1313.03		80	13	13	3	40	20
A2610013133120	P2ZY 1313.03		120	13	13	3	40	20
A2610013133220	P2ZY 1313.03		220	13	13	3	40	20
A2610013133280	P2ZY 1313.03		280	13	13	3	40	20
A2610013163120	P2ZY 1316.03		120	13	16	3	40	20
A2610013206080	P2ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
A2610013206120	P2ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2610013206220	P2ZY 1320.06		220	13	20	6	40	10
A2610013206280	P2ZY 1320.06		280	13	20	6	40	10
NEU A6610015203220	P2ZY 1520.03		220	15	20	3	40	100
A2610016163120	P2ZY 1616.03		120	16	16	3	40	20
A2610016206080	P2ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
A2610016206120	P2ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
NEU A6610016206120002	P2ZY 1620.06		120	16	20	6	60	50
A2610016206220	P2ZY 1620.06		220	16	20	6	40	10
NEU A6610016206220003	P2ZY 1620.06		220	16	20	6	60	50
A2610016206280	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	40	10
NEU A6610016206280004	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	60	50
A2610016206400	P2ZY 1620.06		400	16	20	6	40	10
A2610016206600	P2ZY 1620.06		600	16	20	6	40	10
A2610016326080	P2ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2610016326120	P2ZY 1632.06		120	16	32	6	40	10
A2610016326220	P2ZY 1632.06		220	16	32	6	40	10
A2610020206046	P2ZY 2020.06		46	20	20	6	40	10
A2610020206080	P2ZY 2020.06		80	20	20	6	40	10
A2610020206120	P2ZY 2020.06		120	20	20	6	40	10
A2610020206220	P2ZY 2020.06		220	20	20	6	40	10
A2610020206280	P2ZY 2020.06		280	20	20	6	40	10
A2610020326120	P2ZY 2032.06		120	20	32	6	40	10
A2610020326220	P2ZY 2032.06		220	20	32	6	40	10
A2610020326280	P2ZY 2032.06		280	20	32	6	40	10
NEU A6610025406080001	P2ZY 2540.06		80	25	40	6	40	25
A2610032206120	P2ZY 3220.06		120	32	20	6	40	10
A2610032326120	P2ZY 3232.06		120	32	32	6	40	10
A2610032326280	P2ZY 3232.06		280	32	32	6	40	10
A2610040206120	P2ZY 4020.06		120	40	20	6	40	10
A2611013206120	P2SP 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2611020326220	P2SP 2032.06		220	20	32	6	40	10
NEU A6615005053120	P2KU 0505.03		120	5	5	3	30	100
NEU A6615006063120	P2KU 0606.03		120	6	6	3	30	50
NEU A661500808308001	P2KU 0808.03		80	8	8	3	60	50
A2615008083120	P2KU 0808.03		120	8	8	3	30	20
NEU A6615008083120002	P2KU 0808.03		120	8	8	3	60	50
NEU A6615008083220	P2KU 0808.03		220	8	8	3	30	50
A2615008083400	P2KU 0808.03		400	8	8	3	30	20
A2615008083600	P2KU 0808.03		600	8	8	3	30	20

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan ● Kunststoff

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Körnung	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	VPE Stück	
A661501010308001	P2KU 1010.03		80	10	10	3	60	50	NEU
A2615010103120	P2KU 1010.03		120	10	10	3	30	20	
A6615010103120	P2KU 1010.03		120	10	10	3	60	50	NEU
A6615010106120	P2KU 1010.06		120	10	10	6	40	50	NEU
A6615012123280	P2KU 1212.03		280	12	12	3	30	100	NEU
A6615012126120	P2KU 1212.06		120	12	12	6	40	50	NEU
A6615013133120	P2KU 1313.03		120	13	13	3	30	100	NEU
A2615016166120	P2KU 1616.06		120	16	16	6	40	10	
A6615016166120001	P2KU 1616.06		120	16	16	6	80	50	NEU
A2615016166220	P2KU 1616.06		220	16	16	6	40	10	
A2617025106120	P2ZY 2510.06		120	25	10	6	40	10	
A2617032106120	P2ZY 3210.06		120	32	10	6	40	10	
A2617032106220	P2ZY 3210.06		220	32	10	6	40	10	
A2617040106120	P2ZY 4010.06		120	40	10	6	40	10	
A2618016326120	P2WR 1632.06		120	16	32	6	40	10	
A2619010206080	P2KE 1020.06		80	10	20	6	40	10	
A2619010206120	P2KE 1020.06		120	10	20	6	40	10	
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Körnung	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück	
A6676050190080	P2SE1 5019		80	50	19	12,7	6.100	10	NEU
A6676050190120	P2SE1 5019		120	50	19	12,7	6.100	10	NEU
A6676070190080	P2SE1 7019		80	70	19	12,7	4.300	10	NEU
A6676070190120	P2SE1 7019		120	70	19	12,7	4.300	10	NEU

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan ● Kunststoff

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

DER POLIERSTIFT P2ZY10, BEREITET
3D-PRODUKTE FÜR DIE ANWENDUNG
VOR – ERLEBEN SIE IHN IN ACTION!

POLIERGRUPPE P3

LUKAS-Filzpolierstifte – beste Ergebnisse bis hin zum Spiegelglanz



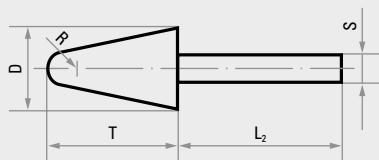
LUKAS-Filzpolierstifte werden in zwei Qualitäten geliefert:

- H3 entsprechend DIN 61200
- H3-S superhart, besonders geeignet bei Verwendung von Diamantpasten

Die optimale Umfangsgeschwindigkeit für LUKAS-Filzpolierstifte liegt bei 2 bis 8 m/s.

Das LUKAS-Sortiment an Filzpolierwerkzeugen umfasst die aufgrund langjähriger Erfahrung gebräuchlichen Formen und Abmessungen. Bedingt durch die hervorragende Elastizität eignen sich Filzpolierstifte in Verbindung mit LUKAS-Diamantpasten auch für das Polieren von besonders komplizierten Formen, wie z. B. Druck- und Spritzgussformen, Zieh-, Press- und Schneidwerkzeuge, Kaltschlagmatrizen, Gesenke, Lager, Spindeln, Walzen, Kaliber usw.

Polierstift P3



★★★☆☆

- besonders gut für das Polieren von besonders komplizierten Formen geeignet
- hergestellt nach DIN 69170

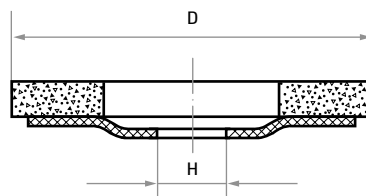
Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	R mm	VPE Stück
A3700006103	P3ZY 0610.03		H3	6	10	3	40	–	20
NEU A7700007203	P3ZY 0720.03		H3	7	20	3	40	–	20
A3700008103	P3ZY 0810.03		H3	8	10	3	40	–	20
A3700010123	P3ZY 1012.03		H3	10	12	3	38	–	20
A3700010156	P3ZY 1015.06		H3	10	15	6	40	–	10
A3700012153	P3ZY 1215.03		H3	12	15	3	40	–	20
A3700012206	P3ZY 1220.06		H3	12	20	6	40	–	10
A3700016206	P3ZY 1620.06		H3	16	20	6	40	–	10
A3700020256	P3ZY 2025.06		H3	20	25	6	40	–	10
NEU A77000233060001	P3ZY 2330.06		H3	23	30	6	40	–	10
A3700025306	P3ZY 2530.06		H3	25	30	6	40	–	10
A3700030406	P3ZY 3040.06		H3	30	40	6	40	–	10
NEU A7700050506	P3ZY 5050.06		H3	50	50	6	40	–	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan ● Aluminium

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	R mm	VPE Stück
A3701006103	P3SP 0610.03		H3	6	10	3	40	–	20
A3701008103	P3SP 0810.03		H3	8	10	3	40	–	20
A3701010123	P3SP 1012.03		H3	10	12	3	40	–	20
A3701010156	P3SP 1015.06		H3	10	15	6	40	–	10
A3701012206	P3SP 1220.06		H3	12	20	6	40	–	10
A77010202530001	P3SP 2025.03		H3	20	25	3	40	–	10 NEU
A3701020256	P3SP 2025.06		H3	20	25	6	40	–	10
A3701025306	P3SP 2530.06		H3	25	30	6	40	–	10
A3701030406	P3SP 3040.06		H3	30	40	6	40	–	10
A3703006063	P3KU 0605.03		H3	6	5,5	3	39,5	–	20
A3703008083	P3KU 0807.03		H3	8	7,5	3	42,5	–	20
A3703010103	P3KU 1009.03		H3	10	9	3	41	–	20
A3703010106	P3KU 1009.06		H3	10	9	6	41	–	10
A3703012126	P3KU 1211.06		H3	12	11	6	39	–	10
A3703020206	P3KU 2019.06		H3	20	19	6	41	–	10
A3705010123	P3KE 1012.03		H3	10	12	3	38	2,5	20
A3705010156	P3KE 1015.06		H3	10	15	6	40	2,5	10
A3705016206	P3KE 1620.06		H3	16	20	6	40	3,0	10 NEU
A3705020256	P3KE 2025.06		H3	20	25	6	40	3,5	10
A3705025306	P3KE 2530.06		H3	25	30	6	40	4,5	10
A3705030406	P3KE 3040.06		H3	30	40	6	40	6,5	10
A37000061030001	P3ZY 0610.03		H3-S	6	10	3	40	–	20
A37000081030001	P3ZY 0810.03		H3-S	8	10	3	40	–	20
A37000101230001	P3ZY 1012.03		H3-S	10	12	3	38	–	20
A37000101560001	P3ZY 1015.06		H3-S	10	15	6	40	–	10
A37000121530001	P3ZY 1215.03		H3-S	12	15	3	40	–	20
A37000122060001	P3ZY 1220.06		H3-S	12	20	6	40	–	10
A37000202560001	P3ZY 2025.06		H3-S	20	25	6	40	–	10
A37050101560001	P3KE 1015.06		H3-S	10	15	6	40	2,5	10 NEU

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan ● AluminiumSCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)**Filzpolierteller P3PT** **NEU**

- Filzpolierteller eignen sich in Verbindung mit LUKAS-Diamantpasten besonders für das Polieren von größeren Flächen.
- die Filzpolierteller können auf regelbaren Winkelschleifern bei geringem Druck und reduzierter Drehzahl eingesetzt werden.
- für das Polieren größerer Flächen in Kombination mit Diamantpaste geeignet

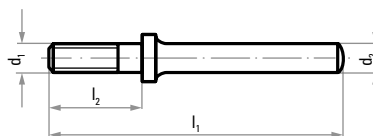
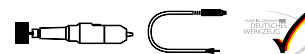


★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A77301251022	P3PT 125x10	125	22,23	4.800	5

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan ● Aluminium

Aufspannbolzen für Filzpolierscheiben



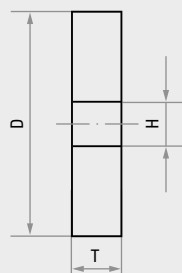
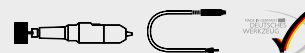
★★☆

Im Lieferumfang sind pro Bolzen

- zwei Unterlegscheiben Ø 18 mm
- zwei Unterlegscheiben Ø 30 mm
- und eine Sechskantmutter enthalten.

Artikelnummer	Bezeichnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7.000	5

Filzpolierscheibe Form S1



★★☆

	Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	VPE Stück
	A3750040106	P3S1 4010.06	H3	40	10	6	10
NEU	A7750040108	P3S1 4010.08	H3	40	10	8	10
	A3750050106	P3S1 5010.06	H3	50	10	6	10
	A3750050206	P3S1 5020.06	H3	50	20	6	10
	A3750060106	P3S1 6010.06	H3	60	10	6	10
	A3750060206	P3S1 6020.06	H3	60	20	6	10
NEU	A77501251020	P3S1 12510.20	H3	125	10	20	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan ● Aluminium

FEINE POLITUR FÜR HARTE METALLE

MIT VIELEN SCHNEIDEN ZU SCHNELLEM GLANZ

MEHR SCHNEIDEN IN DIAMANTPASTEN

Die Diamanten in den polykristallinen Diamantpasten sorgen für eine schnelle Hochglanzpolitur. Der Grund dafür liegt in dem Herstellungsverfahren der polykristallinen Diamanten. Dabei entstehen viele Sollbruchstellen in den Diamanten. Bei Belastung brechen die Diamanten an diesen Stellen. Dadurch entstehen in polykristalliner Diamantpaste während der Benutzung ständig neue Schneiden. So ermöglichen polykristalline Diamantpasten ein hervorragendes Oberflächenergebnis und einen geringeren Pastenverbrauch.

FÜR MASCHINEN UND ROBOTER

Polykristalline Pasten werden verwendet für Stähle und Titan mit mehr als 60 HRC Härte. Die hohe Ergiebigkeit und die extrem hohe Prozesssicherheit prädestinieren die polykristallinen Diamantpasten von LUKAS für die Verwendung auf NC-Maschinen und Robotern. Durch die hohe Temperaturbeständigkeit von 130 °C und die Verdünnbarkeit in Wasser, Öl und Alkohol lässt sich die polykristalline Paste in industriellen Prozessen vielseitig nutzen. Darüber hinaus eignet sich polykristalline Diamantpaste auch für die manuelle Anwendung.



Polykristalline Diamantschleifpasten



- für Stähle und Titan
- bis zu 130 °C temperaturbeständig

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Korngröße µm	Farbe	Inhalt g	VPE Stück
A3410129110	EP-091	Super-EP	1	blau	10	1
A3410129210	EP-092	Super-EP	3	grün	10	1
A3410129310	EP-093	Super-EP	6	gelb	10	1
A3410129410	EP-094	Super-EP	9	rot	10	1
A3410129510	EP-095	Super-EP	15	hellbraun	10	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Titan



Schleifpasten



- neu mit einer verbesserten Rezeptur
- Schleifpaste mit Siliziumcarbid, öllöslich, verdünn- und abwaschbar mit Öl, Petroleum und Benzin
- zum Polieren vorgeschliffener Oberflächen; besonders gut geeignet für harte, metallische Oberflächen wie Stahl, Eisen, Guss aber auch für Bronze, Messing und Kupfer

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	Korngröße µm	Inhalt ml	VPE Stück
A3760120	SP-1	mittel	SIC 120	88–125	250	1
A3760180	SP-2	fein	SIC 180	55–88	250	1
A3760320	SP-3	sehr fein	SIC 320	20–40	250	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

DIAMANTPASTE SUPER-E

BEREITS MIT GERINGSTEN PASTENMENGEN ZUM GEWÜNSCHTEN GLANZ

Dank der hohen Diamantkonzentration polieren Sie schnell und wirtschaftlich härteste Werkstoffe. Die optimale Form der monokristallinen Diamanten und die sehr enge Korngrößenverteilung garantieren perfekte Polierergebnisse.

Aufgrund der agglomeratfreien Herstellung und der hohen Viskosität, die durch Verdünnung der Paste mit Wasser, Öl oder Alkohol stufenlos verringert werden kann, ist die Diamantpaste ideal für den Maschineneinsatz geeignet. Die Paste wurde speziell für den Formenbau entwickelt.

MERKMALE

- hohe Korn-Konzentration
- perfekte Kornform
- ohne Agglomerate
- enge Korngrößen-Verteilung
- monokristallin
- hohe Viskosität

VORTEILE/NUTZEN

- poliert schnell und wirtschaftlich härteste Werkstoffe
- für maschinelle Anwendung optimiert
- hohe Effektivität
- ideal für den Formenbau
- verdünnbar mit Wasser, Öl oder Alkohol





Monokristalline Diamantschleifpasten



- sehr vielseitig – von der Handpolitur bis zur maschinellen Politur
- bis zu 130 °C temperaturbeständig

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Korngröße µm	Farbe	Inhalt g	VPE Stück
A3410119105	E-091	Super-E	1	blau	5	1
A3410119110	E-091	Super-E	1	blau	10	1
A3410119205	E-092	Super-E	3	grün	5	1
A3410119210	E-092	Super-E	3	grün	10	1
A3410119305	E-093	Super-E	6	gelb	5	1
A3410119310	E-093	Super-E	6	gelb	10	1
A3410119405	E-094	Super-E	9	rot	5	1
A3410119410	E-094	Super-E	9	rot	10	1
A3410119420	E-094	Super-E	9	rot	20	1
A3410119505	E-095	Super-E	15	hellbraun	5	1
A3410119510	E-095	Super-E	15	hellbraun	10	1
A7410119620	E-096	Super-E	20	grau	20	1
A7410119710	E-097	Super-E	30	grau	10	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

Super-L Diamantpaste **NEU**



- Spezial-Diamantschleifpaste für den Formenbau
- öllöslich

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Korngröße µm	Farbe	Inhalt g	VPE Stück
A7410119310001	L-093	Super-L	6	gelb	10	1
A7410119510001	L-095	Super-L	15	hellbraun	10	1
A7410119710001	L-097	Super-L	30	grau	10	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

POLIERGRUPPE P4

Nur bei LUKAS erhältlich: flexible Polierstäbe

Die Werkzeuge dieser Gruppe werden aus Polyurethan (PU) in verschiedenen Härten hergestellt. Sie enthalten ein Gemisch aus Schleifkorn (Korund, Siliziumcarbid) und Füllstoffen. Zur optischen

Unterscheidung sind diese Werkzeuge unterschiedlich eingefärbt. Produkte dieser Gruppe zeigen einen relativ dichten Aufbau. Ein Spektrum von weich bis hartelastisch steht mit verschiede-

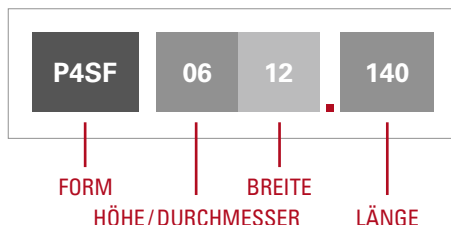
nen Querschnitten zur Verfügung. Diese Polierstäbe werden überwiegend von Hand im Formenbau eingesetzt.

IN ZWEI SCHRITTEN ZU IHREM INDIVIDUELLEN POLIERSTAB

SCHRITT 1

Auswählen der gewünschten Form und Maße (siehe Produkttabellen)

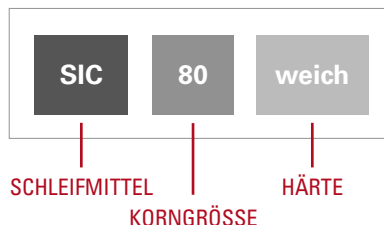
BEZEICHNUNG



SCHRITT 2

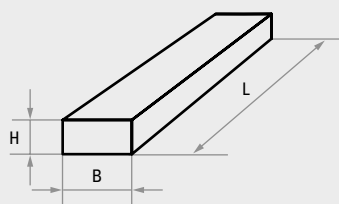
Aussuchen der gewünschten Qualität

QUALITÄT



Farbe	Qualität
hellgrau	SIC 80 weich
grau	SIC 80 hart
hellblau	SIC 150 weich
blau	SIC 150 hart
hellgrün	SIC 240 weich
grün	SIC 240 hart
beige	EKW 80 weich
ocker	EKW 80 hart
hellrot	EKW 150 weich
rot	EKW 150 hart
hellbraun	EKW 240 weich
braun	EKW 240 hart

Polierstäbe, Profil flach



★★☆

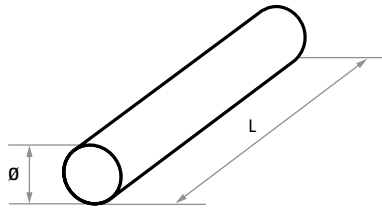
- perfekt mit der Hand polieren
- weitere Abmessungen sind auf Anfrage möglich

Bezeichnung	H mm	B mm	L mm	VPE Stück
P4SF 0612.070	6	12	70	10
P4SF 0612.140	6	12	140	10
P4SF 0816.070	8	16	70	10
P4SF 0816.140	8	16	140	10
P4SF 0816.210	8	16	210	10
P4SF 1020.070	10	20	70	10
P4SF 1020.140	10	20	140	10
P4SF 1020.210	10	20	210	10
P4SF 1020.280	10	20	280	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan ● Aluminium



Polierstäbe, Profil rund



- perfekt mit der Hand polieren
- weitere Abmessungen sind auf Anfrage möglich

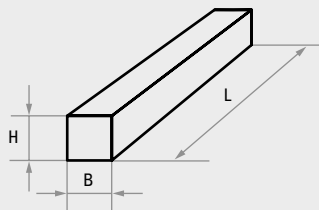
★★☆

Bezeichnung	Durchmesser mm	L mm	VPE Stück
P4SR 0006.070	6	70	10
P4SR 0006.140	6	140	10
P4SR 0010.070	10	70	10
P4SR 0010.140	10	140	10
P4SR 0010.210	10	210	10
P4SR 0012.070	12	70	10
P4SR 0012.140	12	140	10
P4SR 0012.210	12	210	10
P4SR 0012.280	12	280	10
P4SR 0015.070	15	70	10
P4SR 0015.140	15	140	10
P4SR 0015.210	15	210	10
P4SR 0015.280	15	280	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan ● Aluminium

 SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)


Polierstäbe, Profil Vierkant



- perfekt mit der Hand polieren
- weitere Abmessungen sind auf Anfrage möglich

★★☆

Bezeichnung	H mm	B mm	L mm	VPE Stück
P4SV 0606.070	6	6	70	10
P4SV 0606.140	6	6	140	10
P4SV 1010.070	10	10	70	10
P4SV 1010.140	10	10	140	10
P4SV 1010.210	10	10	210	10
P4SV 1212.140	12	12	140	10
P4SV 1212.210	12	12	210	10
P4SV 1515.070	15	15	70	10
P4SV 1515.140	15	15	140	10
P4SV 1515.210	15	15	210	10
P4SV 1515.280	15	15	280	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan ● Aluminium

POLIERGRUPPE P5

Verschleißfest dank Faserstoffverstärkung

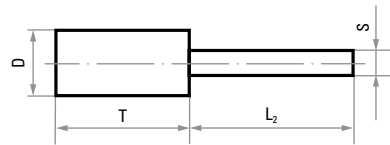
Die Polierstifte der Gruppe P5 zeichnen sich durch ihre Faserstoffverstärkung mit einer besonderen Struktur und Bindung aus. Sie eignen sich insbesondere zur Feinbearbeitung von NE-Metallen sowie von niedrig- und hochlegierten Stählen. Dank

der Faserstoffverstärkung sind diese Werkzeuge sehr kantenstabil und standfest. Polierstifte der Gruppe P5 stehen in den unten angegebenen Körnungen zur Verfügung. Sie sind schaftseitig mit einem roten Ring gekennzeichnet.

Produktabbildung			
	schwarz	hellgrau	rot
	46	80	120
Farbe			
Körnung			



Polierstifte P5



- besonders zur Feinbearbeitung von NE-Metallen sowie von niedrig- und hochlegierten Stählen geeignet

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Körnung	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	VPE Stück
A2620004083080	P5ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20
A2620004083120	P5ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A6620004083120001	P5ZY 0408.03		120	4	8	3	60	100 NEU
A2620005103080	P5ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20
A6620005103080003	P5ZY 0510.03		80	5	10	3	50	100 NEU
A2620005103120	P5ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20
A2620006103080	P5ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2620006103120	P5ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2620008103080	P5ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20
A2620008103120	P5ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2620008166046	P5ZY 0816.06		46	8	16	6	30	10
A2620008166080	P5ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10
A2620008166120	P5ZY 0816.06		120	8	16	6	40	10
A6620008203120001	P5ZY 0820.03		120	8	20	3	100	50 NEU
A2620010103080	P5ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2620010103120	P5ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2620010206046	P5ZY 1020.06		46	10	20	6	40	10
A6620010206046001	P5ZY 1020.06		46	10	20	6	100	50 NEU
A2620010206080	P5ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2620010206120	P5ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10
A2620013133120	P5ZY 1313.03		120	13	13	3	30	20
A2620013163080	P5ZY 1316.03		80	13	16	3	30	20
A2620013206080	P5ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
A2620013206120	P5ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2620016206080	P5ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
A2620016206120	P5ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
A6620016206120005	P5ZY 1620.06		120	16	20	6	60	50 NEU
A2620016326046	P5ZY 1632.06		46	16	32	6	40	10
A2620016326080	P5ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2620032326080	P5ZY 3232.06		80	32	32	6	40	10
A2620040166120	P5ZY 4016.06		120	40	16	6	40	10 NEU
A6620005123798	P5ZY 0513.03		120	5	12,7	3	30	100 NEU
A6620006193798	P5ZY 0719.03		120	6,5	19	3	30	100 NEU
A6621012206080	P5SP 1220.06		80	12	20	6	40	50 NEU
A6621016326080	P5SP 1632.06		80	16	32	6	40	50 NEU
A2621020326080	P5SP 2032.06		80	20	32	6	40	10
A2625008083080	P5KU 0808.03		80	8	8	3	30	20
A66250131330800001	P5KU 1313.03		80	13	13	3	40	50 NEU
A6625016166120001	P5KU 1616.06		120	16	16	6	60	50 NEU

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)



POLIERGRUPPE P6

Polieren mit Polyurethanbindung

Die Produkte der Gruppe P6 werden in hochelastischer Polyurethanbindung (PU) in verschiedenen Härtegraden hergestellt.

Diese Feinschleifwerkzeuge

- sind leicht profilierbar
- erzeugen in kürzester Zeit feinste Oberflächen
- neigen nicht zum Zusetzen
- müssen nicht konditioniert werden
- enthalten keine Weichmacher
- härten auch bei längerer Lagerung nicht nach
- sind perfekt für stationäre und manuelle Prozesse geeignet

Werkzeuge der Gruppe P6 dienen zur Verbesserung der Oberflächengüte und der Maßgenauigkeit. Sie werden zum Polieren von Stahl, Bunt-, Edel- und Sintermetallen, Kunststoffen sowie zum Feinst- und Effektschleifen eingesetzt. Das Spektrum der Werkzeuge reicht von Polierstiften und Marmorierkörpern über Satinierwalzen bis hin zu Polierscheiben im Durchmesser von 60 bis 300 mm. Sie sind im Trocken- und Nassschliff einsetzbar. Für den Nassschliff nur pH-neutrale Kühlmittel verwenden. Zum Abrichten können Rutschersteine (**Seite 111**) oder Diamantabrichter verwendet werden.

Aufgrund der hohen Standzeiten und guten Kantenstabilität sind die Werkzeuge hervorragend in automatisierten Prozessen wie z. B. Rundschleifen von Rohren oder dem Marmorieren von Edelstahlblechen geeignet.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

Für jeden Anwendungsfall das passende Polierwerkzeug

Finden Sie für Ihre Anwendung das perfekte Werkzeug! Suchen Sie Ihren Anwendungsfall und das entsprechende Material in

der Tabelle und finden Sie so die genau passende Korngröße für Ihr LUKAS-Polierwerkzeug der Gruppe P6.

	Entrosten, Reinigen, Anlaufarbe entfernen			Rund- und Flachschleifen			Schärfen, Abziehen		Marmo- rieren, Strich- mattieren		Entgraten, Verputzen, Verrunden				Feinschleifen				Vorpolieren				Polieren	
	MWP	MP	SHP CG	SHP	SHP CG	SHP+	SHP	SHP+	WP	MWP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP
Gold, Silber, Nickel, Aluminium, Messing														410									400	400
																			240	240			800	
																	150		150				1.200	
													80	80	80	80	80							
									46	46				46	46									
Baustahl		150	120		120	36																		
	46		60		60	30																		
rostfreier Stahl, Titan							400																400	400
							240													240	240		800	240
		150												150			150			150	150		1.200	
			120		120		120									120	120			120				
					60		80			80	80	80		80	80	80	80	80						
			60					36		46		46			46	46	46	46						
								30	24					24										
gehärteter Stahl, Hartmetall				240																	240		400	
				150														150					800	
				120	120													120					1.200	
					80	60	36		36			80												
						30		30				46												
Glas																				400				
																		100		240				
																		80		150				
Gummi			60																	80				
Holz																			80					
Lack	46	150																						
Lot	240				120																			
Zinn						36														80				
						30														46				
Korngrößen																								

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

Folgende Bindungen stehen zur Verfügung:

- WP** = weich, sehr elastisch
- MWP** = mittel bis weich
- MP** = mittel für allgemeine Anwendung
- HP** = hart, hartelastisch, vorwiegend für gerade Flächen
- SHP** = superhart, für stationäre Anwendungen
- SHP CG** = superhart, mit Kompaktkorn
- SHP+** = superhart, für manuelle Anwendungen

In den Bindungen ist Siliziumcarbid „SiC“, Edelkorund weiß „EKW“ oder Aluminiumoxid „A“ als Schleifmittel in den FEPA-Körnungen 24 bis 1.200 eingearbeitet.

KOMPAKTKORN

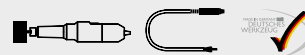
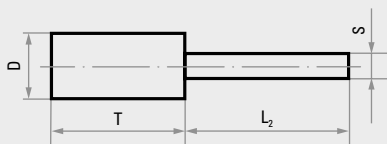
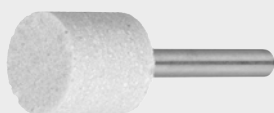
Viele Schneiden in einem Korn vereint



Das Kompaktkorn (CG) besteht aus vielen Schleifkörnern und schleifaktivem Füllstoff, die vor dem Einbringen in das Werkzeug miteinander verklebt werden. Während des Schleifens brechen einzelne abgenutzte Partikel aus dem Kompaktkorn heraus und machen so Platz für tieferliegende Schleifkörner mit neuen, scharfen Schneiden. Dadurch setzen sich Werkzeuge mit Kompaktkorn auch bei weichen oder schmierenden Materialien nicht zu.

Durch die doppelte Verklebung im Kompaktkorn und in der Schleifschicht haften die Schleifpartikel besser als mit nur einer einfachen Verklebung. Das bedeutet längere Nutzungszeit ohne vorzeitige Werkzeugwechsel. Die hohe Dichte von Schneiden innerhalb des Kompaktkorns gewährleistet die sehr hohe Abtragsleistung, und der Füllstoff sorgt für einen kühlen Schliff.

Polierstift P6 CG



- Polierstift in Zylinderform
- erzeugt perfekte Oberflächen auf allen Metallen
- hohe Lebensdauer und beste Kornnutzung
- Dieser Polierstift ist hervorragend für die Bearbeitung von nur schwer zugänglichen Metallteilen geeignet.
- die perfekte Ergänzung zur Polierscheibe

★★★

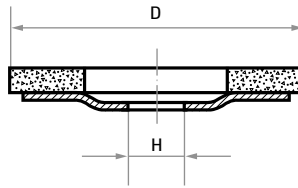
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität / Körnung	Ausführung/ Oberflächenergebnis	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A29300130203B39	P6ZY 1320.03	EKW 60 SHP CG	extra coarse	13	20	3	30	117.500	10
A29300130203B59	P6ZY 1320.03	EKW 120 SHP CG	coarse	13	20	3	30	117.500	10
A29300160206B39	P6ZY 1620.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	16	20	6	40	95.400	10
A69300160206B59	P6ZY 1620.06	EKW 120 SHP CG	coarse	16	20	6	40	95.400	10
A69300200206B39	P6ZY 2020.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	20	20	6	40	76.300	10
A29300200206B59	P6ZY 2020.06	EKW 120 SHP CG	coarse	20	20	6	40	76.300	10
A29300300306B39	P6ZY 3030.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	30	30	6	40	50.900	10
A69300300306B59	P6ZY 3030.06	EKW 120 SHP CG	coarse	30	30	6	40	50.900	10
NEU A69300080203059	P6ZY 0820.03	SIC 120 SHP	coarse	8	20	3	40	45.000	10
NEU A69300130203078	P6ZY 1320.03	SIC 240 HP	medium	13	20	3	30	117.000	10
NEU A69300160206059	P6ZY 1620.06	SIC 120 SHP	coarse	16	20	6	40	95.000	10
NEU A6930025020605901	P6ZY 2520.06	SIC 120 SHP	coarse	25	20	6	40	50.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



Polierteller P6PT Qualität CG

- sehr harte PU-Bindung
- bearbeitet unterschiedlichste Werkstoffe
- enthält Kompaktkorn (CG)
- ist zum Entfernen von Unebenheiten und Fehlerstellen vor dem Polieren geeignet
- erzeugt gute Oberflächen
- enorme Standzeit



★★★

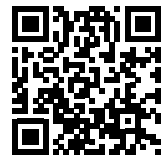
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	Ausführung/ Oberflächenergebnis	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A671611506014	P6PT 115 (flach)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	115	22,23	13.300	5
A671611512014	P6PT 115 (flach)	EKW 120 SHP CG	coarse	115	22,23	13.300	5
A671612506014	P6PT 125 (flach)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	125	22,23	12.200	5
A671612512014	P6PT 125 (flach)	EKW 120 SHP CG	coarse	125	22,23	12.200	5

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

Mit den neuen Werkzeugen der Serie P6 Compact Grain entfernen Sie Unebenheiten und Kratzer von Werkstücken und erzeugen gleichzeitig eine gute Oberfläche. So sparen Sie Zeit und lästige Werkzeugwechsel. Dank der sehr festen PU-Bindung und der Compact-Grain-Technologie erreichen Sie enorme Standzeiten. P6-CG-Werkzeuge sind hervorragend geeignet als Vorstufe zum anschließenden Polieren mit P6-Werkzeugen der Härte WP bis HP.

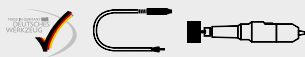
Ideal zum:

- Reinigen von Oberflächen
- Entfernen von Kratzern
- Entfernen von Lack und Unterbodenschutz
- Vorbereiten von Oberflächen zum Polieren.

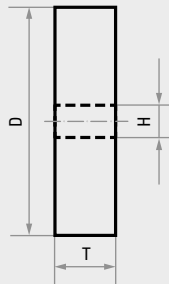


In Action erleben

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)



Polierscheibe Form SE1 CG



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	Ausführung/ Oberflächenergebnis	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A29100800060B39	P6SE1 08006 B.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	80	6	6	19.000	20
A29100800060B59	P6SE1 08006 B.06	EKW 120 SHP CG	coarse	80	6	6	19.000	20
A69100850040B5901	P6SE1 8504 B.10	EKW 120 SHP CG	coarse	85	4	10	12.700	20
A29101500100B39	P6SE1 15010 B.25	EKW 60 SHP CG	extra coarse	150	10	25	10.100	10
A29101500100B59	P6SE1 15010 B.25	EKW 120 SHP CG	coarse	150	10	25	10.100	10
A69101500200BD9	P6SE1 15020 B.20	EKW 180 SHP CG	coarse	150	20	20	6.300	10
A69101500300BD9	P6SE1 15030 B.20	EKW 180 SHP CG	coarse	150	30	20	6.300	4
A29102000200B39	P6SE1 20020 B.25	EKW 60 SHP CG	extra coarse	200	20	25	7.600	10
A29102000200B59	P6SE1 20020 B.25	EKW 120 SHP CG	coarse	200	20	25	7.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

NEU

NEU

NEU



VON GROB BIS FEIN – DAS PERFEKTE POLIERSET

JETZT DIE LUKAS-POLIERTELLER TESTEN!

Der Polierteller P6PT ermöglicht Ihnen eine einfache Verbesserung der Oberflächengüte und der Maßgenauigkeit Ihres Werkstücks. Dank seines kühlen Schlicfs und dem geringen Funkenflug ist dieser Teller mit Siliziumcarbid sogar für die Luft- und Raumfahrt zugelassen. Auch harte Werkstoffe wie Stein, Glas und hochlegierte Materialien können effizient bearbeitet werden, und das harte und scharfe Schleifkorn sorgt für eine lange Lebensdauer. Ob Reinigen, Schleifen oder Polieren – dieser LUKAS-Polierteller erledigt jeden Job mit Bravour. Ein üblicher regelbarer Winkelschleifer ist für die Arbeit mit diesen Poliertellern perfekt geeignet.

Der Polierteller ist im Trocken- und Nassschliff einsetzbar und benötigt keine zusätzliche Schleifpaste.

Die leichte, stabile und flexible Konstruktion des Poliertellers ermöglicht hervorragende Oberflächenergebnisse. Der Glasgewebeträger ist dazu nicht entscheidend. Die hohe Bruchsicherheit sowie geringe Vibrationen beim Arbeiten und eine leichte Handhabung sorgen für eine gute Eignung im Handeinsatz. Die Polierteller der Gruppe P6 eignen sich zur zügigen Bearbeitung großer Metallflächen.

DAS LUKAS-POLIERTELLER-SET

Erreichen Sie ganz einfach Ihr gewünschtes Polierergebnis mit dem Polierteller-Set von LUKAS. Verwenden Sie dafür einfach nacheinander die unterschiedlichen enthaltenen Polierteller: Vom Rost bis zum Spiegelglanz mit wenigen Werkzeugwechseln und ohne Maschinenwechsel ist so kein Problem und geht schnell von der Hand.





Set Polierteller P6PT



- vom Rost zum Spiegelglanz mit dem LUKAS-Polierteller-Set
- verwenden Sie diese Werkzeuge nacheinander bis zum gewünschten Polierergebnis

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{empf} (1/min)	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A6700029	P6PT 100 x 10 B.15 (flach) SET		P6PT	100	15,00	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1
A6700023	P6PT 125 (flach) Set		P6PT	125	22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1
A6700024	P6PT 125 (schräg) Set		P6PT	125	22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan ● Stahl ● Aluminium

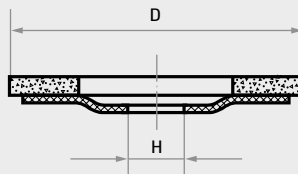
SCHLEIFEN UND POLIEREN (mit gebundenen Werkzeugen)

NEU



Polierteller P6PT

- Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- Reinigen und Entrosten
- Entfernen von Lack und Beschichtungen
- ersetzt Tuschscheiben, Filzscheiben und Polierpasten
- für handelsübliche geregelte Winkelschleifer
- sauberes Arbeiten, da keine Schleifpaste erforderlich ist
- schneller Arbeitsfortschritt



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	Ausführung / Oberflächenergebnis	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{empf} (1/min)	VPE Stück
A671612515014	P6PT 125 (flach)		SIC 150 MP	medium	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612515014001	P6PT 125 (flach)		SIC 150 MWP	medium	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612524014	P6PT 125 (flach)		SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612540014	P6PT 125 (flach)		SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612580014	P6PT 125 (flach)		SIC 800 WP	ultra fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712515014	P6PT 125 (schräg)		SIC 150 MP	medium	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712524014	P6PT 125 (schräg)		SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712540014	P6PT 125 (schräg)		SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712580014	P6PT 125 (schräg)		SIC 800 WP	ultra fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A6717125120014	P6PT 125 (schräg)		SIC 1200 WP	ultra fine	125	22,23	4.800	2.700	5

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan ● Stahl ● Aluminium



POLIERTELLER-SET X-LOCK-SYSTEM

DAS PERFEKTE POLIERSET, GEPAART MIT INNOVATIVEM, SCHLÜSSELLOSEM MONTAGESYSTEM

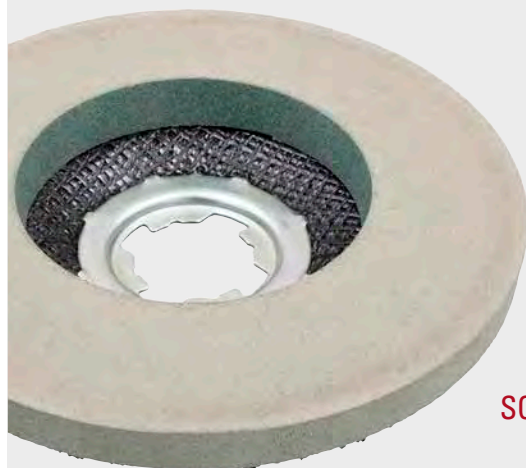
MIT EINER MASCHINE UND WENIGEN HANDGRIFFEN SCHNELL ZUR GEWÜNSCHTEN POLITUR

Erreichen Sie schnell und unkompliziert Ihr gewünschtes Polierergebnis mit dem P6PT-Polierteller-Set von LUKAS. Die Bearbeitung vom Rost bis zum Spiegelglanz ist dank des innovativen X-LOCK-Montagesystems, das einen schnellen Werkzeugwechsel ermöglicht, ganz ohne Maschinenwechsel und mit wenigen Handgriffen erledigt.

POLIERTELLER SCHNELL UND EINFACH AUSTAUSCHEN

Optimal ergänzt wird das Polierteller-Set durch das innovative und schlüssellose Montagesystem X-LOCK. (Winkelschleifer mit X-LOCK-Spannsystem erforderlich). Das Wechseln der Teller auf dem Weg zur perfekten Politur geht schnell und leicht von der Hand. Den Teller einfach auf der X-LOCK-Aufnahme des Winkelschleifers positionieren und einrasten lassen – fertig. Ein Klick-Geräusch zeigt an, dass die Scheibe fest und sicher sitzt und bereit für den Einsatz ist. Sie kommen schnell zum gewünschten Politurergebnis.

KEIN FUNKENFLUG



SCHARFES
SCHLEIFKORN

WERKZEUGWECHSEL MIT NUR EINEM KLICK

Wechseln Sie Schleifscheiben mit X-LOCK in Sekunden-schnelle.

Scheibe **nehmen**, auf die Spindel des Winkelschleifers mit entsprechendem X-LOCK-Spannsystem **auflegen** und **leicht drücken**, bis diese einrastet.

So schnell und einfach ist der Werkzeugwechsel mit dem X-LOCK-System.





Set Polierteller P6PT X-LOCK **NEU**



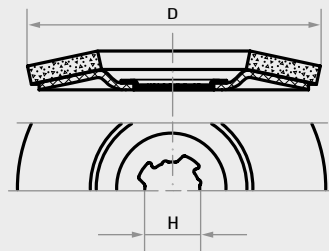
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{empf} (1/min)	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A6700028	P6PT 125 (schräg) Set X-LOCK		P6PT	125	X-LOCK/ 22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan ● Stahl ● AluminiumSCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

Polierteller P6PT X-LOCK **NEU**

- Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- Reinigen, Entrosten und Entfernen von Lack und Beschichtungen
- ersetzt Tuschscheiben, Filzscheiben und Polierpasten
- für handelsübliche geregelte Winkelschleifer oder X-LOCK-Winkelschleifer
- sauberes Arbeiten, da keine Schleifpaste erforderlich ist
- schnelle Werkzeugwechsel

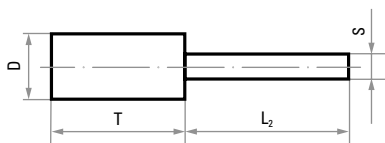
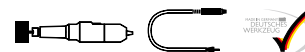


★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ausführung/ Oberflächenergebnis	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{empf} (1/min)	VPE Stück
A671712515018	P6PT 125 (schräg) X-LOCK	SC 150 MP	medium	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	5
A671712524018	P6PT 125 (schräg) X-LOCK	SC 240 MWP	fine	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	5
A671712540018	P6PT 125 (schräg) X-LOCK	SC 400 WP	very fine	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	5
A671712580018	P6PT 125 (schräg) X-LOCK	SC 800 WP	ultra fine	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	5

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan ● Stahl ● Aluminium

Polierstift P6



- Polierstift in Zylinderform
- Dieser Polierstift ist hervorragend für die Bearbeitung von nur schwer zugänglichen Metallteilen geeignet.
- die perfekte Ergänzung zur Polierscheibe

Anwendung:

Bohrungen, Kehl­nähte, Formenwerkzeuge

★★☆

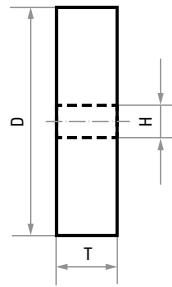
SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A29300080103048	P6ZY 0810.03	SIC 80 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080103068	P6ZY 0810.03	SIC 150 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080103078	P6ZY 0810.03	SIC 240 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080163048	P6ZY 0816.03	SIC 80 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300080163068	P6ZY 0816.03	SIC 150 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300080163078	P6ZY 0816.03	SIC 240 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300100103048	P6ZY 1010.03	SIC 80 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100103068	P6ZY 1010.03	SIC 150 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100103078	P6ZY 1010.03	SIC 240 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100203048	P6ZY 1020.03	SIC 80 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300100203068	P6ZY 1020.03	SIC 150 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300100203078	P6ZY 1020.03	SIC 240 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300130203048	P6ZY 1320.03	SIC 80 HP	13	20	3	30	47.000	10
A29300160203028	P6ZY 1620.03	SIC 46 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203048	P6ZY 1620.03	SIC 80 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203068	P6ZY 1620.03	SIC 150 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203078	P6ZY 1620.03	SIC 240 HP	16	20	3	40	38.100	10
A69300160203094	P6ZY 1620.03	SIC 400 MP	16	20	3	40	29.800	10
A693001602030H0	P6ZY 1620.03	SIC 800 WP	16	20	3	40	19.000	10
A29300200206028	P6ZY 2020.06	SIC 46 HP	20	20	6	40	30.500	10
A29300200206068	P6ZY 2020.06	SIC 150 HP	20	20	6	40	30.500	10
A69300200306044	P6ZY 2030.06	SIC 80 MP	20	30	6	40	23.800	10
A29300250206048	P6ZY 2520.06	SIC 80 HP	25	20	6	40	24.400	10
A29300300306028	P6ZY 3030.06	SIC 46 HP	30	30	6	40	20.300	10
A29300300306068	P6ZY 3030.06	SIC 150 HP	30	30	6	40	20.300	10
A29300300306078	P6ZY 3030.06	SIC 240 HP	30	30	6	40	20.300	10
A69300400306078	P6ZY 4030.06	SIC 240 HP	40	30	6	40	15.200	10
A29300400406028	P6ZY 4040.06	SIC 46 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406048	P6ZY 4040.06	SIC 80 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406064	P6ZY 4040.06	SIC 150 MP	40	40	6	40	11.900	10
A29300400406068	P6ZY 4040.06	SIC 150 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406091	P6ZY 4040.06	SIC 400 MWP	40	40	6	40	9.500	10
A29300500406028	P6ZY 5040.06	SIC 46 HP	50	40	6	40	12.200	10
A29300500406068	P6ZY 5040.06	SIC 150 HP	50	40	6	40	12.200	10
A29300600406028	P6ZY 6040.06	SIC 46 HP	60	40	6	40	10.100	10
A29300600406068	P6ZY 6040.06	SIC 150 HP	60	40	6	40	10.100	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan ● Stahl ● Aluminium



Polierscheibe, Form SE1



Diese Polierscheiben sind ab Lager mit einer weichen bis sehr harten Bindung in den Körnungen 46 bis 400 lieferbar. Weitere Qualitäten in den Körnungen 8 bis 1.200 sind als Sonderwerkzeuge verfügbar.

★★☆

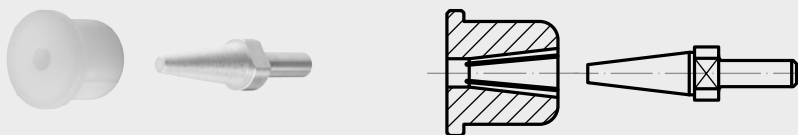
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück	
A29100600060041	P6SE1 06006 B.06	SIC 80 MWP	60	6	6	6.300	1	
A69101000050068	P6SE1 10005 B.25	SIC 150 HP	100	5	25	6.100	10	NEU
A29101000100041	P6SE1 10010 B.25	SIC 80 MWP	100	10	25	3.800	1	
A6910100015002801	P6SE1 10015 B.25,4	SIC 46 HP	100	15	25,4	6.100	5	NEU
A29101000200021	P6SE1 10020 B.25	SIC 46 MWP	100	20	25	3.800	1	
A29101000200041	P6SE1 10020 B.25	SIC 80 MWP	100	20	25	3.800	1	
A29101000200061	P6SE1 10020 B.25	SIC 150 MWP	100	20	25	3.800	1	
A69101000200071	P6SE1 10020 B.25	SIC 240 MWP	100	20	25	3.800	5	NEU
A29101000200091	P6SE1 10020 B.25	SIC 400 MWP	100	20	25	3.800	1	
A29101250100041	P6SE1 12510 B.25	SIC 80 MWP	125	10	25	3.000	1	
A29101250100061	P6SE1 12510 B.25	SIC 150 MWP	125	10	25	3.000	1	
A69101250100091	P6SE1 12510 B.25	SIC 400 MWP	125	10	25	3.000	10	NEU
A29101250200041	P6SE1 12520 B.25	SIC 80 MWP	125	20	25	3.000	1	
A29101250200061	P6SE1 12520 B.25	SIC 150 MWP	125	20	25	3.000	1	
A69101500080048	P6SE1 15008 B.20	SIC 80 HP	150	8	20	4.000	10	NEU
A6910150010005801	P6SE1 15010 B.25	SIC 120 HP	150	10	25	4.000	10	NEU
A29101500100061	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 MWP	150	10	25	2.500	1	
A29101500100069	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 SHP	150	10	25	4.000	1	
A29101500150059	P6SE1 15015 B.20	SIC 120 SHP	150	15	20	4.000	1	
A69101500200021	P6SE1 15020 B.25	SIC 46 MWP	150	20	25	2.500	5	NEU
A29101500200040	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 WP	150	20	25	2.000	1	
A29101500200041	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 MWP	150	20	25	2.500	1	
A29101500200061	P6SE1 15020 B.25	SIC 150 MWP	150	20	25	2.500	1	
A691015002000D0	P6SE1 15020 B.25	SIC 180 WP	150	20	25	2.000	5	NEU
A29101500250021	P6SE1 15025 B.20	SIC 46 MWP	150	25	20	2.500	1	
A29101500250040	P6SE1 15025 B.25	SIC 80 WP	150	25	25	2.000	1	
A69101500250054	P6SE1 15025 B.20	SIC 120 MP	150	25	20	3.100	5	NEU
A29101500250061	P6SE1 15025 B.25	SIC 150 MWP	150	25	25	2.500	1	
A29101500250074	P6SE1 15025 B.20	SC 240 MP	150	25	20	3.100	1	
A6910150025007402	P6SE1 15025 B.20	SIC 240 MP	150	25	20	3.100	10	NEU
A6910150030000101	P6SE1 15030 B.20	SIC 16 MWP	150	30	20	2.500	4	NEU
A691015005000001	P6SE1 15050 B.20	SIC 16 MWP	150	50	20	2.500	2	NEU
A691015005000051	P6SE1 15050 B.20	SIC 120 MWP	150	50	20	2.500	2	NEU
A69101500500007101	P6SE1 15050 B.20	SIC 240 MWP	150	50	20	2.500	2	NEU
A69101500500007401	P6SE1 15050 B.20	SIC 240 MP	150	50	20	3.100	10	NEU
A69102000080048	P6SE1 20008 B.20	SIC 80 HP	200	8	20	3.000	10	NEU
A6910200008004801	P6SE1 20008 B.25	SIC 80 HP	200	8	25	3.000	10	NEU

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan ● Stahl ● Aluminium

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

	Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
NEU	A69102000100028	P6SE1 20010 B.25,4	SIC 46 HP	200	10	25,4	3.000	10
NEU	A69102000100068	P6SE1 20010 B.25	SIC 150 HP	200	10	25	3.000	10
NEU	A6910200011008001	P6SE1 20011 B.30	SIC 320 WP	200	11	30	1.500	10
NEU	A691020001300C8	P6SE1 20013 B.13	SIC 70 HP	200	13	13	3.000	5
NEU	A69102000200068	P6SE1 20020 B.25	SIC 150 HP	200	20	25	3.000	5
NEU	A69102000220064	P6SE1 20022 B.25	SIC 150 MP	200	22	25	2.400	4
NEU	A69102000250004	P6SE1 20025 B.20	SIC 16 MP	200	25	20	2.400	4
NEU	A691020002500C8	P6SE1 20025 B.51	SIC 70 HP	200	25	51	3.000	4
	A29102000250041	P6SE1 20025 B.25	SIC 80 MWP	200	25	25	1.900	1
	A29102000250061	P6SE1 20025 B.25	SIC 150 MWP	200	25	25	1.900	1
NEU	A69102000380061	P6SE1 20038 B.76,2	SIC 150 MWP	200	38	76,2	1.900	2
NEU	A69102500250028	P6SE1 25025 B.32	SIC 46 HP	250	25	32	2.400	6
NEU	A6910250020006101	P6SE1 25020 B.32	SIC 150 MWP	250	20	32	1.500	6
NEU	A6911300060006801	P6SE1 30060 B.51	SIC 150 HP	300	60	51	2.000	2
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan ● Stahl ● Aluminium								

Spannsystem für Polierscheiben



Das Spannsystem für Polierscheiben der Form SE1 ist ausschließlich für die Abmessungen 10010 B.25 und 10020 B.25 einsetzbar. Polierscheiben größeren Durchmessers dürfen mit diesem System nicht eingesetzt werden. Die höchstzulässige Schnittgeschwindigkeit für dieses Spannsystem beträgt 10 m/s. Dies entspricht bei einem Scheibendurchmesser von 100 mm maximal 1.900 1/min.

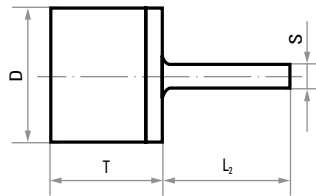
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt	VPE Stück
A6981008000	Spannsystem MCA + K25	Kunststoffbüchse (MCA) und Aufspanndorn mit Schaft 8 mm (K25)	1



Marmorierstift

- Marmorierstift in Zylinderform
- Mit Marmorierstiften von LUKAS können rostfreie Stähle, Aluminium und Buntmetall marmoriert werden (Pfauenauge, Wolken). Die Marmorierkörper setzen sich nicht mit Schleifstaub zu, und ihre Schleiffähigkeit bleibt bis zur Kunststoffkappe erhalten.



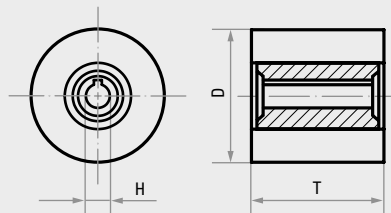
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A29200200306021	P6MA ZY 2030.06	SIC 46 MWP	20	30	6	35	9.500	1
A29200300306021	P6MA ZY 3030.06	SIC 46 MWP	30	30	6	35	6.300	1
A69200300306021	P6MA ZY 3030.06	SIC 46 MWP	30	30	6	35	6.300	50
A29200400306046	P6MA ZY 4030.06	SIC 46 MWP	40	30	6	35	4.700	1
A69200400306024	P6MA ZY 4030.06	SICDKL 46 MP	40	30	6	35	4.700	10
A29200500306046	P6MA ZY 5030.06	SIC 46 MWP	50	30	6	35	3.800	1
A29200500306034	P6MA ZY 5030.06	SIC 60 MP	50	30	6	35	3.800	1
A69200500306034	P6MA ZY 5030.06	SIC 60 MP	50	30	6	35	3.800	30
A29200600306046	P6MA ZY 6030.06	SIC 46 MWP	60	30	6	35	3.100	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

Polierwalze P6PW



Polierwalze P6PW für die Satiniermaschine für perfekt gebürstete oder strichmattierte Oberflächen.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A29401000500041	P6PW 100050	SIC 80 MWP	100	50	19	3.000	1
A29401001000011	P6PW 100100	SIC 24 MWP	100	100	19	3.000	1
A29401001000020	P6PW 100100	SIC 46 WP	100	100	19	3.000	1
A29401001000021	P6PW 100100	SIC 46 MWP	100	100	19	3.000	1
A69401001000031	P6PW 100100	SIC 60 MWP	100	100	19	3.000	1
A29401001000040	P6PW 100100	SIC 80 WP	100	100	19	3.000	1
A29401001000041	P6PW 100100	SIC 80 MWP	100	100	19	3.000	1
A69401001000061	P6PW 100100	SIC 150 MWP	100	100	19	3.000	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan ● Stahl ● Aluminium

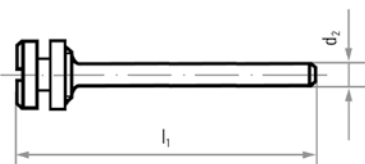
POLIERGRUPPE P7

Feinste Arbeiten ohne Einschränkungen durchführen



Die LUKAS-Polierstifte, -Polierräder und -Polierlinsen wurden speziell für den Feinmechanik- und Laborbereich entwickelt. Auch in anderen Anwendungsbereichen wie dem Modellbau oder der Schmuckherstellung werden diese

Werkzeuge in weicher Elastomerbindung hoch geschätzt. Kleinste Abmessungen in unterschiedlichen Formen ermöglichen die Bearbeitung feinsten Werkstücke und Strukturen.

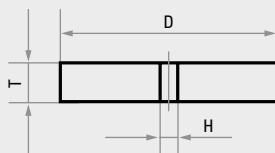
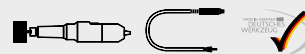
NEU Werkzeugaufnahme für kleine Scheiben

★★☆

■ für die Aufnahme kleiner Schleifscheiben

Artikelnummer	Bezeichnung	Scheibenaufnahme	d ₁ mm	d ₂ mm	VPE Stück
A6982003005	Mandrell 05	3b	5	3	1
A6982003008	Mandrell 08	4b	8	3	1

Polierrad und Polierlinse aus Weichelastomer



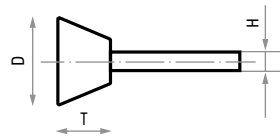
★★☆

	Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	VPE Stück
NEU	A6678012020494	P4- R12	SIC 80 hard		12	2	1,8	100
NEU	A6678022040452003	P4- R22	SIC 150 medium		22	4	1,8	100
NEU	A6678022040452001	P4- R22	SIC 240 medium		22	4	1,8	100
NEU	A6950000103007	P7- R17	SICGR 240		17	2	1,8	100
NEU	A69510R2200007L	P7- R22	SICDKL 240		22	3,2	1,8	100
	A2950000101007	P7- R22	SICGR 240		22	3,5	1,8	100
NEU	A6950000101007003	P7- R22	SICGR 240		22	4	1,8	100
NEU	A6950000107007	P7- L12	SICGR 240		12	1,5	1,8	100
NEU	A6950000106006001	P7- L15	SICGR 240		15	2,4	1,8	1.000
NEU	A6950000106007	P7- L15	SICGR 240		15	2,4	1,8	100
NEU	A69510L2200007L	P7- L22	SICDKL 240		21,8	3	1,8	100
	A2950000105007	P7- L22	SICGR 240		22	3,4	1,8	100

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



Kleinpulierstifte aus Weichelastomer NEU



- Die Schaftdurchmesser der Kleinpulierstifte beträgt 2,35 mm.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Qualität	D mm	T mm	H mm	VPE Stück
A6950000148207001	P7-148 M		SICGR 240	9	6	2,35	100
A6950000150207001	P7-150 M		SICGR 240	9	6	2,35	100
A6950000112007	P7-T12 M		SICGR 240	11,5	6,5	1,8	100
A6950000114007	P7- N12		SICGR 240	11,5	6,5	1,8	100
A6950000116007001	P7- S6		SICGR 240	5,8	27,5	1,8	100
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan							

 SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)


Sortiment Kleinpulierstifte aus Weichelastomer



- Die Schaftdurchmesser der Kleinpulierstifte beträgt 2,35 mm.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Inhalt	Schaft mm	VPE Stück
A29551301582077	P7Sort. 130-158M	SICGR 240	12-teilig	2,35	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan					

CBN-/DIAMANTWERKZEUGE

Mit LUKAS-Experten zum perfekten Präzisionswerkzeug

ALLGEMEINES

Diamant ist das härteste, kubisches Bornitrid (CBN) eines der härtesten der Menschheit bekannten Materialien. Sie zählen zu der Klasse der superabrasiven Schleifmittel und sind aufgrund ihrer herausragenden Härte aus modernen Präzisionsarbeiten nicht mehr wegzudenken. Während sowohl natürliche, als auch synthetische Diamantkörnungen „D“ verfügbar sind, werden Körnungen aus CBN „B“ ausschließlich synthetisch hergestellt.

Aufgrund von aufwendigen Synthesen bzw. der natürlichen Knappheit sind Diamant- bzw. CBN-Körnungen ungleich teurer als konventionelle Schleifmittel, sind diesen aber aufgrund ihrer enormen Härte deutlich überlegen und für viele Anwendungen unerlässlich. Besonders wirtschaftlich ist der Einsatz superabrasiver Stoffe in großen Serienfertigungen und für die Fertigung hochwertiger Einzelstücke. Einen Vergleich der Mikrohärten zwischen unterschiedlichen Schleifmitteln ist im untenstehenden Diagramm zu sehen.

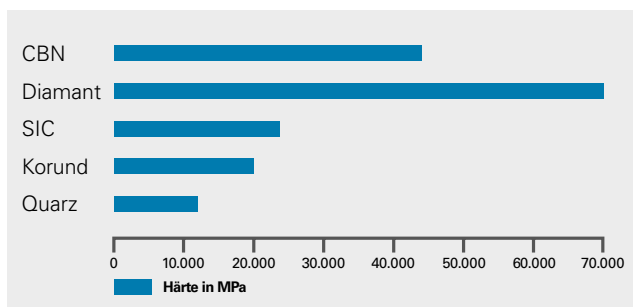
Diamantwerkzeuge eignen sich für die Bearbeitung einer Vielzahl von Werkstoffen, darunter Hartstoffe wie Hartmetalle, Keramik, Glas sowie kohle- und glasfaserverstärkte Kunststoffe (CFK bzw. GFK) und sogar Diamant selbst, aber auch verschiedene Kunststoffe und sogar Gummi können mit Diamantwerkzeugen wirtschaftlich bearbeitet werden. CBN findet seinen Einsatz in der Bearbeitung gehärteter Stähle. Unser Expertenteam berät Sie gerne bei der Auswahl der für Sie geeigneten Schleifmittel.

HÄRTE

Diese superharten Schleifmittel sind wesentlich teurer als die klassischen, erbringen aber in optimierten Fertigungsabläufen aufgrund ihrer extremen Härte erhebliche Leistungssteigerungen und damit eine deutliche Kostensenkung.

Mikrohärte

Im untenstehenden Diagramm sind die extremen Unterschiede der Mikrohärte gut zu erkennen.



BINDUNG

Unseren Kunden bieten wir superharte Schleifkörper in verschiedenen Bindungen an. Gerne sind wir Ihnen bei der Auswahl der für Sie richtigen Bindung behilflich.

Keramische Bindung

In diesen Werkzeugen werden die Schleifkörner durch eine keramische Matrix gebunden. Mit diesen Hochleistungswerkzeugen lassen sich beste Oberflächengüten realisieren. Aufgrund von sehr geringen Abrichtzeiten und ihres durchgehenden Schleifbelags erzielt man besonders hohe Standzeiten, wodurch Produktionskosten gespart werden können. Schleifkörper können in einer Vielzahl von Abmessungen und unterschiedlichen Gefügen hergestellt werden, um jedem Kunden das individuell richtige Werkzeug anzubieten. (Weitere Informationen auf [Seite 147](#).)

Galvanische Belegung

Bei galvanisch belegten Werkzeugen werden Schleifkörner elektrochemisch eingenickelt und so auf der Oberfläche eines metallischen Grundkörpers gebunden. Diese im Normalfall preisgünstigeren Werkzeuge sind in einer Vielzahl von Sonderformen und Profilen herstellbar. Dadurch, dass sowohl Grundkörper als auch Bindung aus Metall bestehen, bieten sie eine hervorragende Abfuhr der im Schleifprozess entstehenden Wärme. Galvanische Belegungen sind auch mit sehr groben Körnern realisierbar. Diese Werkzeuge sind auch für den manuellen Einsatz und Trockenschliff geeignet. Der Einsatz von Kühlschmierstoffen erhöht jedoch die Standzeit. Um Kosten zu sparen, bieten wir unseren Kunden eine Wiederbelegung von abgenutzten Werkzeugen an. Dies ist besonders wirtschaftlich bei der Verwendung von aufwendigen oder großen Grundkörpern. (Entsprechende Werkzeuge finden Sie auf den [Seiten 148–150](#).)

VAKUUMGELÖTETE WERKZEUGE

Neben vakuumgelöteten Trennscheiben bieten wir unseren Kunden auf Anfrage eine Vielzahl an Sonderlösungen und -formen an, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Dieser besonders harte Belag zeichnet sich durch ein hohes Maß an Profilhaltigkeit und extreme Standzeiten aus.

KORN

Physikalische und chemische Eigenschaften, aber auch die Gestalt des Einzelkorns bestimmen den zur Verwendung kommenden Korntyp. Durch eine geeignete Auswahl der Schleifkörner ist es unserem Expertenteam möglich, für Ihre spezifischen Anwendungen das jeweils richtige Werkzeug zu entwickeln.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Schleifkörnungen wird die Korngröße für Diamant und CBN nach ISO 6106 bzw. FEPA nicht in US-Standard Mesh, sondern in Mikrometern angegeben.

Es gilt also: **Je kleiner die Zahl, umso feiner – je größer die Zahl, umso gröber.**

Ein Vergleich der verschiedenen Größenangaben ist in nebenstehender Tabelle angegeben.

Bei der Auswahl der Korngrößen sollte berücksichtigt werden, dass mit superharten Schleifmitteln aufgrund des extrem geringen Kornverschleißes grundsätzlich höhere Oberflächenrauigkeit als bei herkömmlichen Schleifmitteln erzielt wird.

**Körnungsbereiche nach ISO 6106
bzw. FEPA- und US-Standard**

CBN	Diamant	Körnungsbereich µm	US-Standard Mesh
B 46	D 46	38–45	325/400
B 54	D 54	45–53	270/325
B 64	D 64	53–63	230/270
B 76	D 76	63–75	200/230
B 91	D 91	75–90	170/200
B 107	D 107	90–106	140/170
B 126	D 126	106–125	120/140
B 151	D 151	125–150	100/120
B 181	D 181	150–180	80/100
B 213	D 213	180–212	70/80
B 251	D 251	212–250	60/70

KERAMISCH GEBUNDENE CBN-/DIAMANTWERKZEUGE

Prozesssichere Werkzeuglösungen

QUALITÄTEN

Keramisch gebundene Werkzeuge sind ideal für den Einsatz in maschinengestützten Großserien geeignet. Mit Ihnen lassen sich prozesssicher und reproduzierbar beste Oberflächengüten erzielen. Durch ihre extremen Standzeiten und geringen Abbrichtaten lassen sich Serviceintervalle verlängern und Produktionskosten einsparen. Unsere keramisch gebundenen Diamant- und CBN-Präzisionswerkzeuge definieren sich über eine Vielzahl von Parametern, darunter die Wahl der Schleifkörner, die keramische Bindung, deren Porosität und die Auswahl geeigneter Schäfte. Bei der Entwicklung der für Sie individuell richtigen Lösung steht Ihnen unser Expertenteam gerne zur Seite und berät Sie umfänglich. Dabei können wir auf jahrelange Erfahrung in der Weiterentwicklung von Schleifkörpern und in der Betreuung von Großserien zurückgreifen.

SCHÄFTE

Für unsere verschiedenen Diamant- und CBN-Schleifstifte in keramischer Bindung empfehlen wir die Verwendung von Hartmetallschäften, da Hartmetall im Vergleich zu Stahl ein dreifach höheres Elastizitätsmodul (E-Modul) besitzt.



In diesem Elastizitätsmodul wird beschrieben, wie stark sich ein Körper unter Einwirkung von Kraft verformt. Dadurch, dass der Hartmetallschaft einen hohen E-Modul-Wert aufweist, wird die Verformung des Werkzeugs unter Einwirkung der Schleifkräfte gering gehalten.

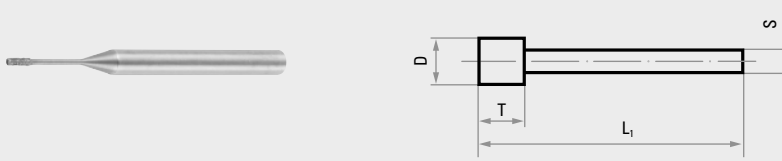
QUALITÄTSAUSWAHL

Die keramisch gebundenen Diamantwerkzeuge werden mit einem LUKAS-Qualitätscode versehen, wodurch die vollständige Rezeptur festgelegt ist. Erst nach Vorlage und Analyse aller Einsatzdaten kann durch unsere Spezialisten die richtige Werkzeugempfehlung ausgesprochen werden.

Die Wahl der Qualität ist der entscheidende Schritt zu einem perfekten Schleifergebnis. Durch Variation der Qualität kann man Einfluss auf die Härte und Porosität der Schleifkörper nehmen. Dadurch lassen sich Prozessparameter wie die Abtragsgeschwindigkeit, die Standzeit und die Oberflächengüte direkt beeinflussen.

Wir beraten Sie gerne bei der Suche nach der für Sie richtigen Qualität.

Diamantschleifstift, galvanisch belegt

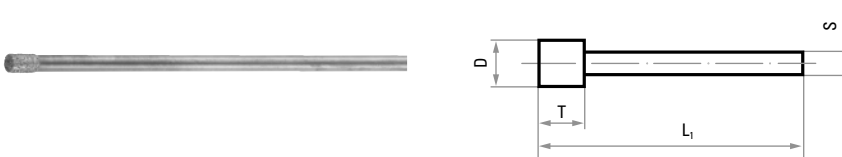


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Korngröße	D mm	T mm	S mm	L ₁ mm	VPE Stück
A34013050126	DS 01003		D 126	1	3	3	40	1
A34013051126	DS 01503		D 126	1,5	3	3	40	1
A34013052126	DS 02005		D 126	2	5	3	40	1
A34013053126	DS 02505		D 126	2,5	5	3	40	1
A34013054126	DS 03005		D 126	3	5	3	40	1
A3401305412601	DS 03505		D 126	3,5	5	3	40	1
A34013055126	DS 04005		D 126	4	5	3	40	1
A3401305512601	DS 04505		D 126	4,5	5	3	40	1
A34013056126	DS 05006		D 126	5	6	3	40	1
A34013057126	DS 06007		D 126	6	7	3	40	1
A34013058126	DS 08010		D 126	8	10	6	60	1
A34013059126	DS 10010		D 126	10	10	6	60	1
A34013060126	DS 12015		D 126	12	15	6	60	1
A34013090126	DSK 02020		D 126	2	–	3	40	1
A34013091126	DSK 03030		D 126	3	–	3	40	1
A34013092126	DSK 04040		D 126	4	–	3	40	1
A34013093126	DSK 05050		D 126	5	–	3	40	1
A34013094126	DSK 06060		D 126	6	–	3	40	1
A34013095126	DSK 08080		D 126	8	–	6	60	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Titan

Diamantschleifstift aus Vollhartmetall, galvanisch belegt



★★☆

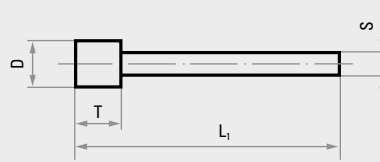
■ Diamantschleifstift in Zylinderform

Artikelnummer	Bezeichnung	Korngröße	D mm	T mm	S mm	L ₁ mm	VPE Stück
A340202305126	DSH 02303	D 126	2,3	3	2	75	1
A340203303126	DSH 03304	D 126	3,3	4	3	75	1
A340204305126	DSH 04305	D 126	4,3	5	4	75	1
A340206307126	DSH 06307	D 126	6,3	7	6	75	1
A340208310126	DSH 08310	D 126	8,3	10	8	75	1
A340210310126	DSH 10310	D 126	10,3	10	10	75	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Titan



CBN-Schleifstift, galvanisch belegt



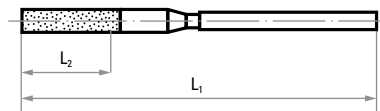
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Korngröße	D mm	T mm	S mm	L ₁ mm	VPE Stück
A34033050126	CS 01003		B 126	1	3	3	40	1
A34033051126	CS 01503		B 126	1,5	3	3	40	1
A34033052126	CS 02005		B 126	2	5	3	40	1
A34033053126	CS 02505		B 126	2,5	5	3	40	1
A34033054126	CS 03005		B 126	3	5	3	40	1
A3403305412601	CS 03505		B 126	3,5	5	3	40	1
A34033055126	CS 04005		B 126	4	5	3	40	1
A3403305512601	CS 04505		B 126	4,5	5	3	40	1
A34033056126	CS 05006		B 126	5	6	3	40	1
A34033057126	CS 06007		B 126	6	7	3	40	1
A34033058126	CS 08010		B 126	8	10	6	60	1
A34033059126	CS 10010		B 126	10	10	6	60	1
A34033060126	CS 12015		B 126	12	15	6	60	1
A34033090126	CSK 0202		B 126	2	–	3	40	1
A34033091126	CSK 0303		B 126	3	–	3	40	1
A34033092126	CSK 0404		B 126	4	–	3	40	1
A34033093126	CSK 0505		B 126	5	–	3	40	1
A34033094126	CSK 0606		B 126	6	–	3	40	1
A34033095126	CSK 0808		B 126	8	–	6	60	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Kunststoff/Holz

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

Diamantfeile für Handfeilmaschinen, galvanisch belegt



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Form	Korngröße	Querschnitt mm	L ₂ mm	L ₁ mm	VPE Stück
A34003122126	DF 3122		flach	D 126	4 x 1	15	50	1
A34003130126	DF 3130		rund	D 126	4	15	50	1

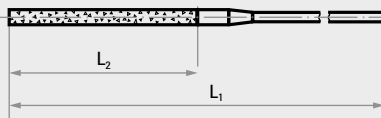
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Guss

FEINSTARBEITEN PRÄZISE UMSETZEN

MIT LUKAS-DIAMANTFEILEN PERFEKTIONIEREN SIE JEDES DETAIL

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit gebundenen Werkzeugen)

Diamant-Nadelfeile, galvanisch belegt



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formenübersicht	Form	Korngröße	Querschnitt mm	L ₂ mm	L ₁ mm	VPE Stück
A34003140091	DF 3140		flach- stumpf	D 91	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003140126	DF 3140		flach- stumpf	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003142091	DF 3142		dreikant	D 91	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003142126	DF 3142		dreikant	D 126	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003143126	DF 3143		vierkant	D 126	2,5 x 2,5	70	140	1
A34003144126	DF 3144		halbrund	D 126	5,2 x 1,9	70	140	1
A34003145126	DF 3145		rund	D 126	3	70	140	1
A34003146126	DF 3146		Messer	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Guss ● Titan



SCHLEIFEN UND POLIEREN

(mit flexiblen Werkzeugen)

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

4.1 Schleiflamellenteller	154–191
4.2 Schleiffächer	192–212
4.3 Schleiflamellenscheiben/-walzen	213–226
4.4 Schleifbänder und Schleifbandträger	227–237
4.5 Schleifrollen und -träger	238–241
4.6 Schleifkappen und -träger	242–247
4.7 Schleifblätter und Schleifblattträger	248–267
4.8 Fiberscheiben, Stützteller, etc.	268–272

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Die wichtigsten Produkthinweise auf einen Blick

ALLGEMEINES

Unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge werden aus ausgesuchten Qualitäten von Schleifleinen und -vliesen hergestellt. Sie bestehen aus einer mit Schleifkorn belegten flexiblen Unterlage (**siehe Tabelle Seite 153**).

▪ Verwendete Unterlagen:

Gewebe, Polyester, Vlies, Fiber

▪ Verwendete Kornqualitäten:

Aluminiumoxyd (NK), Siliziumcarbid (SIC),
Zirkonkorund (ZK), Keramik (Ceramic)

Wir bieten unsere flexiblen Schleif- und Polierwerkzeuge in vielfältigen Formen und Abmessungen an. Die Bandbreite der Anwendungen reicht von hoher Spanabnahme bis zur Erzielung feinsten Oberflächen.

SICHERHEITSHINWEIS

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Drehzahlen. Bei dem Einsatz und der Lagerung von flexiblen Schleif- und Polierwerkzeugen sind die Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften sowie die FEPA-Sicherheitsempfehlungen zu beachten. Die Werkzeuge sind für den richtigen Gebrauch mit den jeweils zutreffenden Piktogrammen gekennzeichnet.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Bei hoher Drehzahl wirkt grobes Korn feiner, bei niedriger Drehzahl feines Korn gröber.

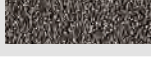
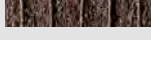
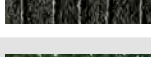
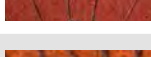
Setzen Sie LUKAS-Schleifwerkzeuge mit geringem Anpressdruck ein, denn starker Anpressdruck erhöht die Leistung nicht, führt aber zu vorzeitigem Verschleiß. Auch bei nicht ausreichender Spanabnahme brauchen Sie den Anpressdruck nicht zu erhöhen. Setzen Sie stattdessen eine gröbere Körnung ein, um unnötigen Werkzeugverschleiß und unnötige Werkzeugbelastung zu verhindern. Die Zugabe von Schleifadditiven kann zusätzlich die Wirtschaftlichkeit erhöhen.

QUALITÄTEN UND EINSATZGEBIETE

Für jede Anwendung das richtige Schleifmittel

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so eine breite Auswahl.

In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel des Bereiches Schleifen und Polieren mit flexiblen Werkzeugen. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Qualität		Anwendungs- gebiet
	NK-Leinen (Normalkorund) für universellen Einsatz	Kunststoff, Holz, Aluminium, Stahl
	NK-Leinen (Normalkorund) mit schleifaktiver Bindung	Inox
	ZK-Leinen (Zirkonkorund)	Inox
	ZK-Leinen (Zirkonkorund) mit schleifaktiver Bindung	Inox
	ZKS-Leinen (Zirkonkorund) mit schleifaktiver Deckbindung	Inox
	SiC-Leinen (Siliziumkarbid) z.B. für die Luftfahrt- industrie	Titan, Aluminium, Inox, Glas, Keramik
	Ceramic-Leinen für harte Werkstoffe	Inox, Stahl, Titan
	Ceramic4X (Keramik Korn) für Hoch- leistungsanwendungen im Stahlbau	Stahl
	Purple Grain (Keramik Korn) für universelle Anwendungen	Inox, Stahl, Aluminium, Titan, Guss
	A-Vlies (Normalkorund) für universellen Einsatz	Kunststoff, Holz, Aluminium, Stahl
	C-Vlies (Siliziumkarbid) für die Luftfahrtindustrie	Titan, Aluminium, Inox, Glas, Keramik
	Z-Vlies (Zirkonkorund) für schnellere Erfolge	Titan, Aluminium, Inox, Stahl
	TF-Vlies/Leinen-Mix (Normalkorund) für extremen Einsatz	Inox, Stahl, Aluminium
	A-Vlies/Leinen-Mix (Normalkorund) für universellen Einsatz	Inox, Stahl, Aluminium, Holz
	C-Vlies/Leinen-Mix (Siliziumkarbid) z.B. für die Luftfahrtindustrie	Titan, Aluminium, Inox, Glas, Keramik
	CeramicPS Präzisionsgeformtes Korn für Höchstleistung auf Stahl	Stahl
	Ceramic3P Ceramic-Leinen für Einsatz auf harten Werkstoffen	Inox, Stahl, Titan
	CeramicAd Optimiertes Ceramic-Leinen für universellen Einsatz	Inox

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

LUKAS-Schleiflamellenteller – von der groben Zerspanung bis zur Finishbearbeitung

ALLGEMEINES

Wir bieten Ihnen Schleiflamellenteller für praktisch jeden Anwendungsfall an. So werden diese Werkzeuge auf unterschiedlichsten Trägermaterialien (z. B. Glasgewebe, Kunststoff, Metall) gefertigt, um jedem Einsatzwunsch gerecht zu werden. Die Bandbreite der lieferbaren Körnungen beinhaltet Anwendungen von der groben Zerspanung (ab Korn 36) bis hin zu Finishing-Arbeiten (Körnung 240).

ERGONOMIE

Bei der Anwendung von Schleiflamellentellern erzielen Sie im Vergleich zu konventionellen Schruppschleifscheiben deutliche ergonomische Pluspunkte. So wird die wahrgenommene Lärmbelastung beim Schleifen halbiert, und auch die Vibrationen können deutlich reduziert werden. Außerdem sind die Werkzeuge in der Regel leichter und benötigen weniger Anpressdruck. Dank dieser Vorteile schaffen sie ein positives Arbeitsklima und arbeiten ermüdungsfrei und gesundheitsschonend.

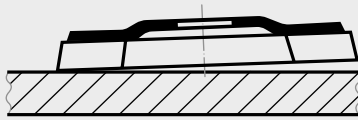
Die Schleiflamellenteller sind im Durchmesser 100 mm (mit Bohrung 16 mm) und in den Durchmessern 115 mm, 125 mm, 150 mm, 178 mm (Bohrung 22,23 mm) und 230 mm zum Einsatz auf handelsüblichen Winkelschleifern lieferbar.

ANWENDUNG

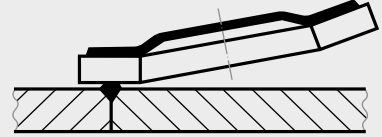
Je nach Anwendung können Sie zwischen einer flachen und einer schrägen Ausführung wählen.

Anwendungsbeispiele:

- Entgraten
- Verputzen
- Entrosten
- Glätten
- Schweißnahtbearbeitung



Anwendung der flachen Form
z. B. beim Kanten- und Flächenschliff mit einem Schleifwinkel von 0 – 15°



Anwendung der schrägen Form bei punktueller Bearbeitung
z. B. einer Schweißnaht mit dem idealen Schleifwinkel von 15 – 25°



IQ-SERIE VON LUKAS

ENTWICKELT FÜR HIGH-PERFORMANCE-ANWENDUNGEN

Unter dem Familiennamen „iQ-Serie“ bündeln wir Werkzeuge unserer High-Performance-Linie. Mitglieder dieser Familie sind zum Beispiel Schleiflamellenteller, die durch ihre patentierte Lamellenform und -anordnung das Schleifen auf höchstem Niveau gewährleisten.

iQ Serie



SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

DER AGGRESSIVE ALLROUNDER – GLASFASERVERSTÄRKT FÜR MAXIMALE PERFORMANCE

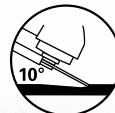
KRAFTPAKETE UND ALLROUNDER FÜR DIE HÄRTESTEN EINSÄTZE
BEI GERINGEM KRAFTAUFWAND

AGGRESSIV. AUSDAUERND. ERGONOMISCH.

- hohe Stabilität und Haltbarkeit
- integrierter Stützteller aus Recyclingfaser
- gleichmäßiger Verschleiß ohne Überhitzen, Verspröden oder Ausbrüche
- innovatives Keramik Korn: scharf bis zum Ende



innovatives
Keramik Korn



Bearbeitungs-
winkel < 10°



kein Stützteller
erforderlich



vibrationsarm

DER SELBSTSCHÄRFEFFEKT

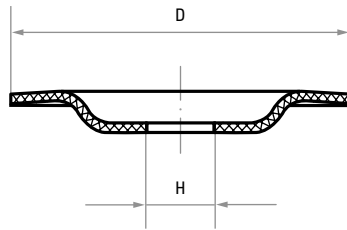
Selbstschärfendes Keramik Korn sorgt für einen anhaltend aggressiven kühlen Schliff bei gleichzeitig geringer Anpresskraft. Die Werkzeuge sind schleifaggressiv bis zum letzten Korn.





Kompaktschleifteller PG Double **NEU**

- hoher und schneller Abtrag besonders auf gehärteten Oberflächen, Zunder, Hart-Beschichtungen und Panzerschweißnähten
- hohe Stabilität und Haltbarkeit
- integrierter glasfaserverstärkter Stützteller



★★★

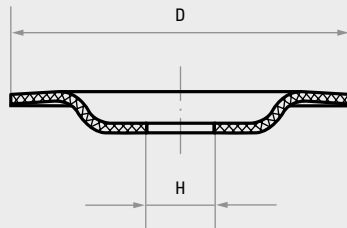
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27631250361547	PG Double 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Guss



Kompaktschleifteller PG Easy **NEU**

- ein statt zwei Werkzeuge:
Macht den Wechseleinsatz von Fiber- und Schrappscheiben überflüssig
- in fünf Größen erhältlich
- höchste Abtragswerte bei geringem Kraftaufwand



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27611150361547	PG EASY 115	Ceramic 36	115	22,23	13.300	10
A27611150601547	PG EASY 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27611150801547	PG EASY 115	Ceramic 80	115	22,23	13.300	10
A27611250361547	PG EASY 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	10
A27611250601547	PG EASY 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27611250801547	PG EASY 125	Ceramic 80	125	22,23	12.200	10
A27611500361547	PG EASY 150	Ceramic 36	150	22,23	10.200	10
A27611800361547	PG EASY 180	Ceramic 36	180	22,23	10.200	10
A27612300361547	PG EASY 230	Ceramic 36	230	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Guss



**FÜR DIE HÄRTESTEN EINSÄTZE –
ERLEBEN SIE HIER DEN KOMPAKT-
SCHLEIFTELLER PG EASY IN ACTION!**

PG EASY CeramicPS – FÜR DEN HÄRTESTEN EINSATZ

DANK PERFEKT GEOMETRISCH GEFORMTEN SCHLEIFPARTIKELN ERREICHEN

SIE NEUE DIMENSIONEN BEI ABTRAGSGESCHWINDIGKEIT UND ZERSPANUNGSMENGE

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Der PG Easy CeramicPS ist eine innovative Ergänzung der Power Grinder Familie. Der Kompaktschleifteller ist dünn, leicht und damit ein optimales, universell einsetzbares Handwerkzeug, das sich ideal für kleine Handwerksbetriebe eignet.

Der integrierte glasfaserverstärkte Stützteller für maximale Performance sorgt für hohe Stabilität und Haltbarkeit bei gleichzeitigem Komfort in der Anwendung: Gleichlauf und Aggressivität in Topform!

Der dünne und leichte Aufbau des PG Easy CeramicPS macht ihn zum perfekten Begleiter für mobile Anwendungen in kleinen Handwerksbetrieben. Der Wegfall von Fiber- und Schrupscheiben erleichtert die Arbeit. Durch den geringen Anpressdruck und den niedrigen Leistungsbedarf ist der PG Easy CeramicPS optimal für den Einsatz auf Akkuwinkelschleifern geeignet. Präzision und Effizienz in einem Werkzeug.

EIGENSCHAFTEN

- glasfaserverstärkter Stützteller und dreieckiges Precision-shaped-Ceramic-Korn für maximale Performance
- tiefe Kröpfungszone ermöglicht flaches Arbeiten und sorgt für den perfekten Gleichlauf und Aggressivität
- kein Zubehör oder zusätzlicher Stützteller notwendig
- höchste Standzeiten

**ERFAHREN SIE MEHR ÜBER
DEN PG EASY CERAMIC PS!**



In Action erleben

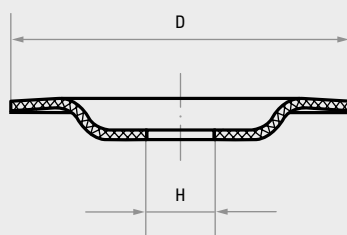


Mehr Produktinfos



Kompaktschleifteller PG EASY CeramicPS **NEU**

- ein statt zwei Werkzeuge: Macht den Wechseleinsatz von Fiber- und Schrumpfscheiben überflüssig
- glasfaserverstärkter Stützteller und Precision-Shaped-Ceramic-Korn für maximale Performance
- tiefe Kröpfungszone ermöglicht flaches Arbeiten und sorgt für den perfekten Gleichlauf und Aggressivität
- kein Zubehör benötigt
- höchste Standzeiten



★★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A67651250360799	PG EASY 125	CeramicPS 36+	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl

EXTREME SCHLEIFLEISTUNG IN INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN

V4 PURPLE POWER – FÜR DEN ROBOTEREINSATZ



In Action erleben

Als hochaggressives Schleifwerkzeug ist der V4 Purple Power für leistungsstarke Winkelschleifer ausgelegt. An Robotern und Schleifautomaten zeigt diese Schleifscheibe, wozu sie fähig ist. Sie erzielt einzigartige Leistungswerte, kombiniert mit langer Standzeit für bestechende Wirtschaftlichkeit.

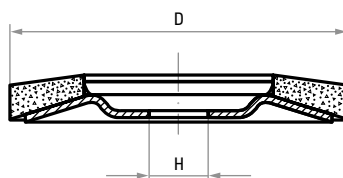
Der Besatz mit Schleifkorn aus High-Performance-Ceramic verschafft dem V4 Purple Power die überragende Leistungsstärke.

Hinzu kommt die auf harte Arbeit optimierte Lamellenform. Stahl, Inox, Guss und auch Titan schleift dieser Lamellenteller mit souveräner Geschwindigkeit. Bis zu 23 kg Baustahl zerlegt der V4 Purple Power bei der Schleifarbeit in feine Späne. Seine Abtragsleistung ist bis zu 250 % höher als die von gewöhnlichen Werkzeugen. Mit einer Standzeit von rund 5,5 Stunden zeigt sich das Schleifwerkzeug für Roboter zudem überraschend ausdauernd.

V4 Purple Power



★★★



- extreme Schleifleistung in industriellen Anwendungen
- ideal für den Einsatz auf Schleifrobotern, Schleifautomaten und starken Antriebsmaschinen
- extreme Abtragsleistung
- über 20 kg Abtrag von Baustahl im Robotereinsatz
- weniger Werkzeugwechsel
- hohe Ergonomie

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A274812503600475	V4 Purple Power 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	5

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Guss

POWER FÜR DEN METALLBAUER

**EXTREM AGGRESSIV UND AUSDAUERND
FÜR KOMPROMISSLOSSES SCHLEIFEN**

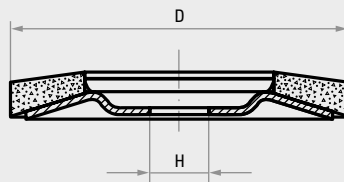
Der V4 Master gehört auf den Winkelschleifer, wenn energische Zerspanleistung gefragt ist. Diese Fächerschleifscheibe zeigt ihre Abtragskraft beim ausdauernden Verrunden scharfer Kanten sowie beim Schlichten von Schweißnähten und Brennschnitten. Durch seine starke Zerspanung gewährleistet er, dass solche anspruchsvollen Arbeiten schnell und leicht von der Hand gehen.

Dieses Schleifwerkzeug hat LUKAS für die Branchen Stahl- und Behälterbau, Werften und Offshore, Maschinen- und Anlagenbau entwickelt – also für jeden, der in Blech und Stahl beim Schleifen kräftig Material abträgt. Dafür ist der V4 Master eine exzellente Wahl. Durch den geringen Kraftaufwand, die tiefe Kröpfungszone und das lärm- und vibrationsarme Schleifverhalten fällt die Arbeit mit diesem Werkzeug leicht.



In Action erleben

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



- enorme Zerspanung
- hohe Kantenfestigkeit
- tiefe Kröpfungszone
- lange Lebensdauer
- lärm- und vibrationsarm
- ergonomisch durch geringen Kraftaufwand
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

V4 Master



★★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A27471150401465	V4 Master 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27471150601465	V4 Master 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27471250401465	V4 Master 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27471250601465	V4 Master 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27471780401465	V4 Master 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan

SLTT – FÜR HÖCHSTE ZERSpanungsansprüche

ERLEBEN SIE DIE EFFIZIENZ GEGENÜBER SCHRUPPSCHEIBEN
ODER KONVENTIONELLEN SCHLEIFLAMELLENTELLERN

70%

DES SCHLEIFMATERIALS
LIEGEN IM AUSSENBEREICH
DER TRÄGERSCHEIBE

VERBESSERTE SCHLEIFLEISTUNG
DURCH NEUARTIGE LAMELLENANORDNUNG

BREITERE
LAMELLEN

BIS ZU

6

SCHLEIFSCHICHTEN
ÜBEREINANDER
ANGEORDNET

STABILER
TRÄGERTELLER AUS STAHL

Die effizienten und leistungsstarken Schleiflamellenteller SLTT von LUKAS sind die verbesserte Alternative zu Schruppscheiben oder zu gewöhnlichen Schleiflamellentellern.

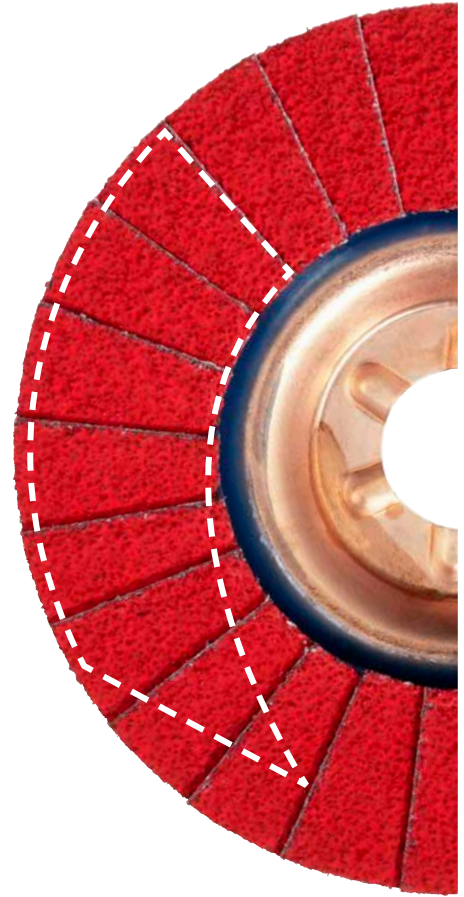


Das Original von LUKAS:

Die LUKAS-Lamellenform und -anordnung bei der mehr Schleifkörner im Einsatz sind.

Die von LUKAS patentierte Lamellenform und -anordnung ermöglicht im Gegensatz zum Schruppschleifen 50 % weniger Lärm, weniger Vibrationen, schnelleres Arbeiten, mehr Leistung und bessere Oberflächenergebnisse. Die flache Lage der verklebten Sichellamellen ermöglicht nicht nur eine erhöhte Arbeitssicherheit, sie schränkt auch den Verschleiß des Werkzeugs ein.

Im Außenbereich dieser Werkzeuge befinden sich besonders viele Schleifkörner, was zu einem besonders hohen Abtrag pro Minute führt. Durch einen mehrlagigen Schleifbelag sind diese Schleiflamellenteller zusätzlich immer so scharf, wie beim ersten Einsatz: Wenn die oberen Lamellen verschleifen, wird frischer Schleifbelag der darunterliegenden Lamellen freigelegt. So erreichen sie eine hohe Lebensdauer und eine gleichbleibende Arbeitsqualität.



EIGENSCHAFTEN

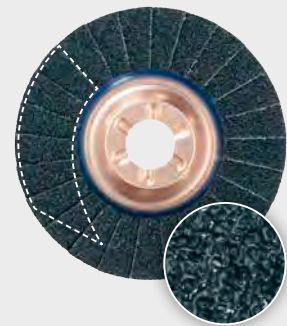
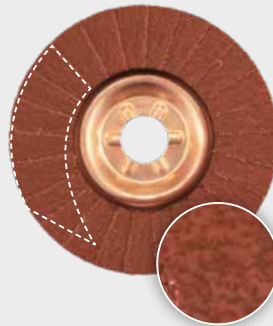
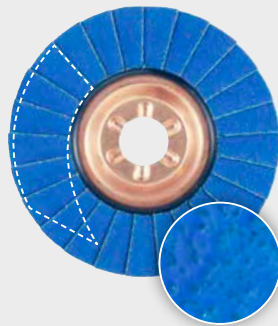
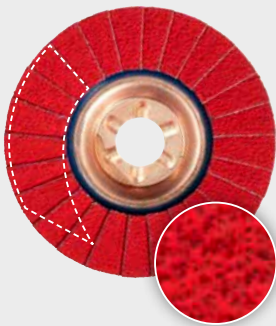
- außergewöhnliche Zerspanungsleistung
- enorme Standzeit
- robuster Trägerteller aus Stahl
- leise und vibrationsarm

ANWENDUNG

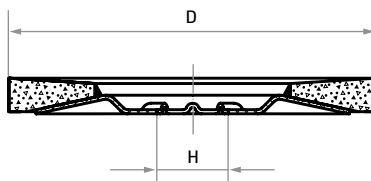
Ideal zum Bearbeiten von Schweißnähten, Entgraten und Entrosten sowie Verputzen und Glätten. Dank 22,23-mm-Bohrung universell auf handelsüblichen Winkelschleifern verwendbar.

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

DIE VIER VARIANTEN DES SLTT



HeavyDuty Ceramic-Schleifleinen	Inox Z Power-Schleifleinen	Ceramic3P Ceramic3P-Schleifleinen	Stahl ZK-Schleifleinen
■ entwickelt für anspruchsvollste Bearbeitungen und härtesten Einsatz ■ besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen ■ eisen-, schwefel- und chlorfrei	■ neu entwickelt für die Bearbeitung rostfreier Stähle ■ kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen dank schleifaktiver Deckbindung ■ auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient ■ eisen-, schwefel- und chlorfrei	■ 3P steht für Persistence, Precision und Power, also Ausdauer, Präzision und Leistung ■ höchste Lebensdauer durch 6-lagigen Schleifbelag ■ eignet sich besonders für harte und zähe Werkstoffe wie Edelstahl	■ optimiert für den universellen Einsatz auf unterschiedlichsten Stählen und auf Aluminium ■ extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit

NEU**Schleiflamellenteller SLTT Ceramic3P**

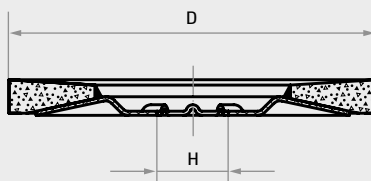
- mit Selbstschärfefeekt
- mit neuem Ceramic3P Ceramicleinen, das langlebig, präzise und leistungsstark schleift
- kein Bruch des Werkzeuges dank robustem Stahlträgerteller
- mit Original LUKAS-Lamellenform für höchste Zerspanungsansprüche
- höchste Lebensdauer durch mehrlagigen Schleifbelag

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A67201250360085	SLTT 125	Ceramic3P 36	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan

ERLEBEN SIE DEN SLTT CERAMIC3P
MIT UNSEREM NEUEM, INNOVATIVEM
CERAMIC-KORN HIER IN ACTION!

**Schleiflamellenteller SLTT HeavyDuty**

- entwickelt für anspruchsvollste Bearbeitungen und härtesten Einsatz
- besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

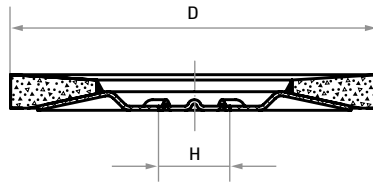
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27201150400050	SLTT 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600050	SLTT 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400050A	SLTT 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600050	SLTT 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27201500400050	SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10.200	10
A27201780400050	SLTT 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600050	SLTT 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz



Schleiflamellenteller SLTT Inox



- der Turboteller für die Bearbeitung rostfreier Stähle
- kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen
- auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

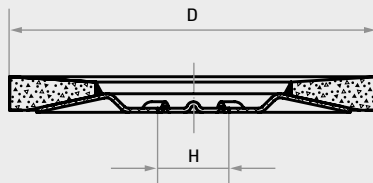
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27201150400045	SLTT 115	Z-Power 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600045	SLTT 115	Z-Power 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400045A	SLTT 125	Z-Power 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600045	SLTT 125	Z-Power 60	125	22,23	12.200	10
A27201500400045	SLTT 150	Z-Power 40	150	22,23	10.200	10
A27201780400045	SLTT 178	Z-Power 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600045	SLTT 178	Z-Power 60	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleiflamellenteller SLTT Stahl



- optimiert für Stahl
- extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27201150400065	SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600065	SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400065A	SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600065	SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A67201250800018	SLTT 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	10
A27201500400065	SLTT 150	ZK 40	150	22,23	10.200	10
A27201500600065	SLTT 150	ZK 60	150	22,23	10.200	10
A27201780400065	SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600065	SLTT 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

NEU



DER V2 POWER – FÜR UNIVERSELLEN EINSATZ

ERLEBEN SIE DIE EFFIZIENZ GEGENÜBER KONVENTIONELLEN SCHLEIFLAMELLENTELLERN

70%

DES SCHLEIFMATERIALS
LIEGEN IM AUSSENBEREICH
DER TRÄGERSCHEIBE

VERBESSERTE SCHLEIFLEISTUNG
DURCH SPEZIELLE LAMELLENANORDNUNG

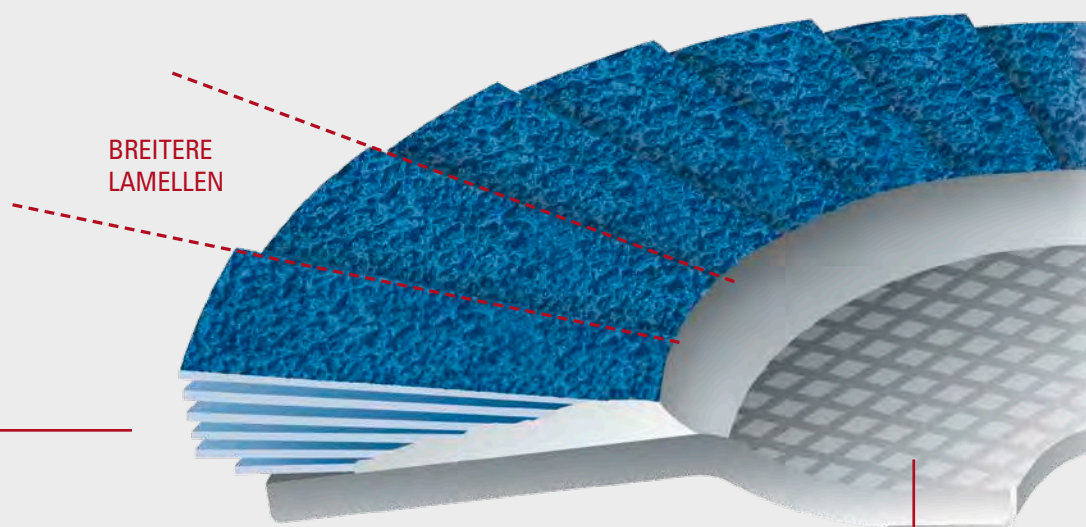
BREITERE
LAMELLEN

BIS ZU

6

SCHLEIFSCHICHTEN
ÜBEREINANDER
ANGEORDNET

TRÄGERTELLER
AUS GLASGEWEBE



Die Schleiflamellenteller V2 Power mit Sichellamellen und Glasgewebetragern von LUKAS sind die verbesserte Alternative zu Schrupscheiben oder zu gewöhnlichen Schleiflamellentellern.

Der leichte, stabile und elastische Glasgewebe-Träger der Teller ermöglicht durch seine Flexibilität ein hervorragendes Oberflächenergebnis. Die hohe Bruchsicherheit sowie geringe Vibrationen beim Arbeiten und eine leichte Handhabung ergänzen den Schleiflamellenteller V2 Power perfekt.

Die Original LUKAS-Lamellenform und -anordnung ermöglicht im Gegensatz zum Schrupschleifen 50 % weniger Lärm, weniger Vibrationen, schnelleres Arbeiten, mehr Leistung und bessere Oberflächenergebnisse. Die flache Lage der verklebten Sichellamellen ermöglicht nicht nur eine erhöhte Arbeitssicherheit, sie schränkt auch den Verschleiß des Werkzeugs ein.

Im Außenbereich dieser Werkzeuge befinden sich besonders viele Schleifkörner,



Das Original von LUKAS:

Die LUKAS-Lamellenform und -anordnung bei der mehr Schleifkörner im Einsatz sind.

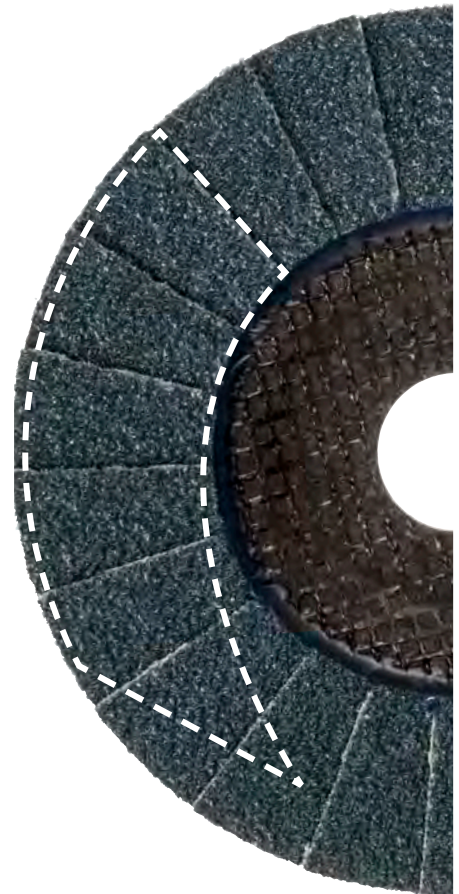
was zu einem besonders hohen Abtrag pro Minute führt. Durch einen mehrlagigen Schleifbelag sind diese Schleiflamellenteller zusätzlich immer so scharf, wie beim ersten Einsatz: Wenn die oberen Lamellen verschleifen, wird frischer Schleifbelag der darunterliegenden Lamellen freigelegt. So erreichen sie eine hohe Lebensdauer und eine gleichbleibende Arbeitsqualität.

EIGENSCHAFTEN

- außergewöhnliche Zerspanungsleistung
- hohe Standzeit
- robuster Trägerteller aus Glasgewebe

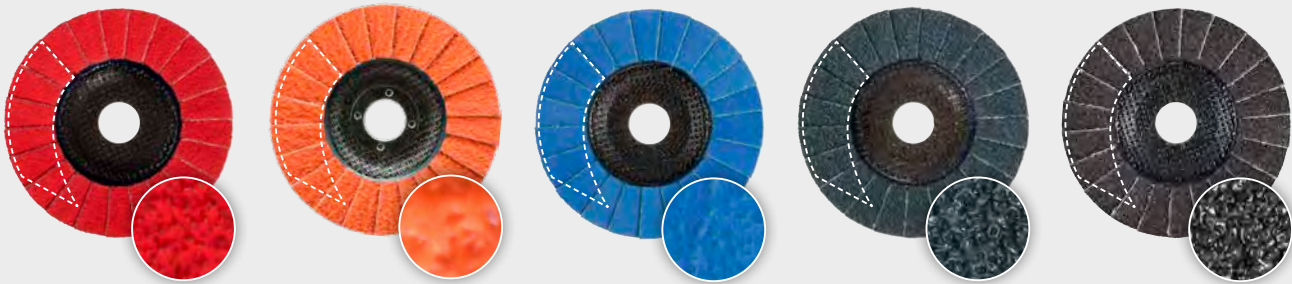
ANWENDUNG

Ideal zum Bearbeiten von Schweißnähten, Entgraten und Entrosten sowie Verputzen und Glätten.



SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

DIE FÜNF VARIANTEN DES V2 POWER



HeavyDuty Ceramic-Schleifleinen	CeramicAd CeramicAd-Schleifleinen	Inox Z Power-Schleifleinen	Stahl ZK-Schleifleinen	ALU SIC-Schleifleinen
■ entwickelt für anspruchsvollste Bearbeitungen und härtesten Einsatz ■ besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen ■ eisen-, schwefel- und chlorfrei	■ Weiterentwicklung des roten Ceramicleinen: schneller und leistungstärker ■ hohe Abtragsleistung sowie höchste Schärfe ■ für harte Anwendungen auf vergüteten Stählen und beschichteten Oberflächen	■ entwickelt für die Bearbeitung rostfreier Stähle ■ kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen dank schleifaktiver Deckbindung ■ auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient ■ eisen-, schwefel- und chlorfrei	■ optimiert für den universellen Einsatz auf unterschiedlichsten Stählen und auf Aluminium ■ extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit	■ besonders geeignet für die Schweißnahtvorbereitung und die Endbearbeitung von Aluminiumwerkstoffen ■ ideal auch für Faserverbundwerkstoffe wie CFK und GFK

V2 POWER MIT X-LOCK-SPANNSYSTEM

DER HOCHEFFIZIENTE SCHLEIFTELLER
MIT DEM INNOVATIVEM MONTAGESYSTEM

SCHLEIFWERKZEUGE MONTIEREN WAR NOCH NIE SO EINFACH

Der leistungsstarke Schleiflamellenteller V2 Power wurde als erstes Werkzeug von LUKAS mit dem neuen Spannsystem X-LOCK ausgestattet. So verbindet sich hervorragende Schleifleistung mit dem Wechsel des Werkzeuges in Sekundenschnelle.

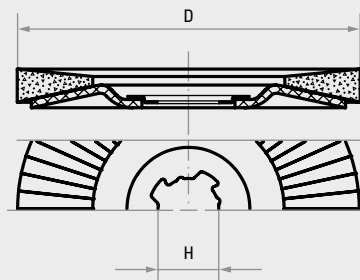
Mit dem neuen X-LOCK-System positionieren Sie die Schleifscheibe in der Aufnahme und lassen sie einrasten – fertig. Ein Klick-Geräusch zeigt an, dass die Scheibe fest sitzt. Es gibt auch keine verlierbaren Teile wie Spannmutter und Schlüssel mehr. Damit erfolgt der Werkzeugwechsel einfach und schnell.



Foto: Bosch

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleiflamellenteller V2 Power X-LOCK



★★★

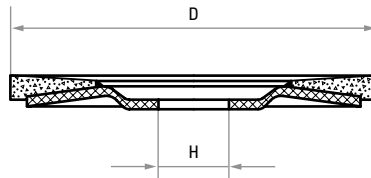
- der Profi für die härtesten Anwendungen auf Stahl, Schiffsstahl, Hardox-Stahl, Nickelbasislegierung und Titan
- erzielt schnell beeindruckend hohe Abträge bei der groben Stahlbearbeitung sowie beim Schleifen von Kanten und Schweißnähten
- schlüsselloser Werkzeugwechsel in Sekundenschnelle
- alle Vorteile der leistungsstarken LUKAS-V2-Power-Schleiflamellenteller gepaart mit dem neusten Montagesystem
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A67441250401844	V2 Power 125	Ceramic4x 40	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67441250601844	V2 Power 125	Ceramic4x 60	125	X-LOCK/22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan ● Kunststoff/Holz



Schleiflamellenteller V2 Power HeavyDuty



- besonders robust auf der Kante, auf vergüteten Stählen, Zunderflächen oder beschichteten Oberflächen
- eisen-, schwefel- und chlorfrei

★★★

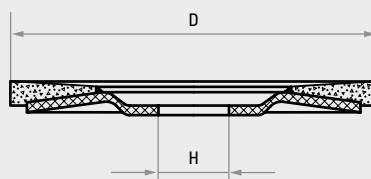
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27441150401450	V2 Power 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601450	V2 Power 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401450	V2 Power 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601450	V2 Power 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401450	V2 Power 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601450	V2 Power 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401428	V2 Power 230	Ceramic 40	230	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleiflamellenteller V2 Power CeramicAd NEU

- innovativer Glasgewebe-Träger: stabil und flexibel für beste Oberflächenergebnisse
- patentierte Lamellenform: reduziert Lärm und Vibrationen um 50 %.
- hohe Abtragsleistung: effizient und sicher, ideal für vielseitige Anwendungen
- höchste Schärfe: An der Oberfläche des Werkzeugs werden ständig frische, scharfe Schleifpartikel freigelegt.
- vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Bearbeitung an radialen und stirnseitigen Flächen, ideal für komplexe Geometrien



★★★

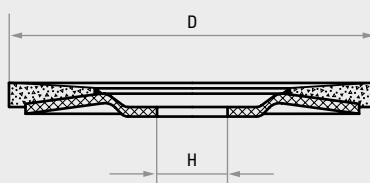
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A67441000401466	V2 Power 100	CeramicAd 40	100	15,00	15.300	10
A67441000601466	V2 Power 100	CeramicAd 60	100	15,00	15.300	10
A67441250401466	V2 Power 125	CeramicAd 40	125	22,23	12.200	10
A67441250601466	V2 Power 125	CeramicAd 60	125	22,23	12.200	10
A67441780401466	V2 Power 178	CeramicAd 40	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Guss

MODERNSTE WERKSTOFFE BEARBEITEN

OPTIMIERT FÜR VERSCHIEDENSTE ALUMINIUMLEGIERUNGEN: DER V2 POWER ALU

Schleiflamellenteller V2 Power Alu



- Siliziumcarbid (SiC) eignet sich hervorragend zur Vorbereitung und Nachbearbeitung von Schweißnähten verschiedener Aluminiumlegierungen
- Siliziumcarbid (SiC) eignet sich auch sehr gut zur Bearbeitung moderner Werkstoffe wie CFK oder GFK

★★★

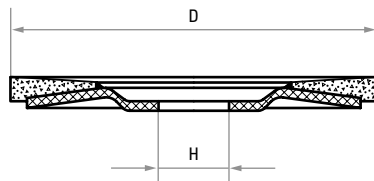
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27441150401434	V2 Power 115	SIC 40	115	22,23	13.300	10
NEU A67441150601434	V2 Power 115	SIC 60	115	22,23	13.300	10
A27441250361434	V2 Power 125	SIC 36	125	22,23	12.200	10
A27441250401434	V2 Power 125	SIC 40	125	22,23	12.200	10
A27441780241434	V2 Power 178	SIC 24	178	22,23	8.500	10
A27441780361434	V2 Power 178	SIC 36	178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Titan ● Kunststoff/Holz



Schleiflamellenteller V2 Power Inox

- optimiert für die Bearbeitung von rostfreien Stählen
- kein Verglasen oder Erhitzen der Lamellen
- auf der Kante wie auf der Fläche gleichermaßen effizient
- eisen-, schwefel- und chlorfrei



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27441150401445	V2 Power 115	Z-Power 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601445	V2 Power 115	Z-Power 60	115	22,23	13.300	10
A67441150801445	V2 Power 115	Z-Power 80	115	22,23	13.300	10
A27441250401445	V2 Power 125	Z-Power 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601445	V2 Power 125	Z-Power 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401445	V2 Power 178	Z-Power 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601445	V2 Power 178	Z-Power 60	178	22,23	8.500	10

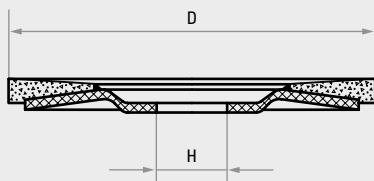
NEU

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleiflamellenteller V2 Power Stahl

- perfekt für den universellen Einsatz auf Stahl geeignet
- extrem widerstandsfähiges Korn mit hoher Druckfestigkeit



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27441000401465	V2 Power 100	ZK 40	100	16,00	15.300	10
A27441000601465	V2 Power 100	ZK 60	100	16,00	15.300	10
A27441150401465	V2 Power 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601465	V2 Power 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401465A	V2 Power 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601465	V2 Power 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A67441250801465	V2 Power 125	ZK 80	125	22,23	12.200	10
A27441780401465	V2 Power 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601465	V2 Power 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401418	V2 Power 230	ZKS 40	230	22,23	6.600	5

NEU

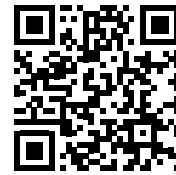
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

DREI WERKZEUGE, EIN ZIEL: PERFEKTE KEHLSCHWEISSNÄHTE

NUTZEN SIE UNSERE MASSGESCHNEIDERTEN PRODUKTE FÜR DIE PRÄZISE KEHLNAHTBEARBEITUNG

Kehlnahtschleifen steigert die Qualität Ihrer Schweißverbindungen und erhöht die Korrosionsbeständigkeit, während es Nacharbeiten minimiert. Zusätzlich wird die Lebensdauer von Komponenten verlängert und optimiert die Spannungsaufnahme, was die Sicherheit und Zuverlässigkeit erhöht. Lassen Sie sich von den zukunftsweisenden Möglichkeiten des Schleifens begeistern!

Die Profiwerkzeuge U-Edge Pro, V2 Edge und SLTflex von LUKAS liefern beste Ergebnisse und decken verschiedenste Schwerpunkte der Kehlschweißnaht-Bearbeitung ab.



In Action erleben



Mehr Produktinfos

ERFAHREN SIE ALLES ÜBER
UNSERE KEHLNAHTPROFIS!



V2 Edge CeramicAd Schleiflamellenteller	U-Edge Pro Kehlnahtschleifer	SLTflex CeramicAd Schleiflamellenteller
■ innovativer Glasgewebe-Träger: stabil und flexibel für beste Oberflächenergebnisse ■ patentierte Lamellenform: reduziert Lärm und Vibrationen um 50 % ■ höchste Schärfe: An der Oberfläche des Werkzeugs werden ständig frische, scharfe Schleifpartikel freigelegt. ■ vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Bearbeitung an radialen und stirnseitigen Flächen, ideal für komplexe Geometrien	■ vielseitig einsetzbar: ideal für Schleifen, Korrekturen, Reinigung und optische Glättung von Schweißnähten ■ langlebiges Schleifleinen: konstante Leistung bis zum letzten Schleifkorn ■ integrierter Flankenschutz: verhindert Beschädigungen am Werkstück ■ zum Patent angemeldete Technologie: innovativer Aufbau für Präzision und neuste Anwendungsmöglichkeiten	■ hohe Flexibilität: ideal für unebene Oberflächen und schwer zugängliche Stellen ■ patentierte Lamellenform: Reduzierung von Lärm und Vibrationen, bessere Oberflächenergebnisse ■ radial und stirnseitig nutzbar: flexibles Schliffbild bei stirnseitigem Einsatz, optimal für Kehlnahtschleifen

U-EDGE PRO – KEHLSCHWEISSNÄHTE ÜBERSCHLEIFEN

ERMÖGLICHT DIE EFFEKTIVE, ERGONOMISCHE UND PUNKTGENAUE BEARBEITUNG VON SCHWEISSNÄHTEN

INNOVATIV

macht den Einsatz von
Schruppscheiben und
Schleiftellern in
Kehlnähten
überflüssig

Effektiver, ergonomischer, sauberer und punktgenauer im Einsatz ermöglicht er das Bearbeiten von Schweißnähten mit einer hohen Werkzeugstandzeit und perfekten Ergebnissen.

Dank mehrfach gewickeltem Schleifleinen bietet Ihnen dieses zum Patent angemeldete Werkzeug immer gleichbleibende Ergebnisse bis zum letzten Schleifkorn.

Ob zum Überschleifen von Kehlschweißnähten, zum Ausschleifen beim Korrekturschweißen, zum Reinigen oder zur Optimierung, die radial an der Scheibe liegende Schleiffläche ermöglicht den Einsatz auf schwer zugänglichen Schweißnähten.

Zusätzlich verhindert der integrierte Flankenschutz eine Beschädigung des Werkstücks bei der Schweißnahtbearbeitung.



In Action erleben



Mehr Produktinfos

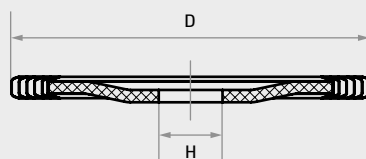
ERFAHREN SIE MEHR
ÜBER DEN U-EDGE PRO!

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Kehlnahtschleifer U-Edge Pro **NEU**

- punktgenaue Bearbeitung jeder Schweißnaht
- Schrupscheibe wird nicht benötigt
- innovative Neuentwicklung, die Anwendungskompromisse überflüssig macht
- mehrfach gewickeltes Schleifleinen
- integrierter Flankenschutz verhindert Werkzeugbeschädigung



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27401250402071	U-Edge Pro 125	ZK 40	125	22,23	12.200	5
A27401250602071	U-Edge Pro 125	ZK 60	125	22,23	12.200	5
A27401250802071	U-Edge Pro 125	ZK 80	125	22,23	12.200	5

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

DER V2 EDGE CeramicAd STEHT FÜR SPITZENLEISTUNG

HÖCHSTE LEISTUNG UND PRÄZISION FÜR ANSPRUCHSVOLLSTE SCHLEIFARBEITEN

Der LUKAS-Schleiflamellenteller V2 Edge mit CeramicAd ist für die härtesten Anwendungen entwickelt worden, insbesondere für vergütete Stähle, Zunderflächen und beschichtete Oberflächen.

Der Glasgewebe-Träger sorgt für Stabilität und Flexibilität und ermöglicht so hervorragende Oberflächenergebnisse.

Das innovative CeramicAd Schleifmittel ist die Weiterentwicklung des roten Ceramicleins und bietet höhere Leistung und Langlebigkeit.

Dank der patentierten Sichellamellenform und -anordnung reduziert die V2 Power Schleiflamelle den Lärm und die Vibrationen um 50 % im Vergleich zu herkömmlichen Schruppscheiben.

Der mehrlagige Schleifbelag sorgt dafür, dass die Lamellen immer so scharf sind wie beim ersten Einsatz – frische Schleiflamellen werden bei Abnutzung freigelegt, was eine konstante Qualität und hohe Standzeit sicherstellt.

Der Schleifteller bietet zudem eine hohe Bruchsicherheit und erleichtert so das Arbeiten bei minimalen Vibrationen und maximaler Effizienz. Das neue am V2 Edge ist der besonders kleine Glasgewebeträger und dadurch extra große Lamellenüberstand der patentierten Sichellamelle.

Dies ermöglicht nun zusätzlich den Einsatz des Werkzeugs an der radialen (!) und stirnseitigen (!) Fläche und ermöglicht das Bearbeiten schwer zugänglicher Formen und Geometrien. Zusammen mit der extrem hohen Abtragsleistung entsteht so ein echter Allrounder der nahezu universell einsetzbar ist.

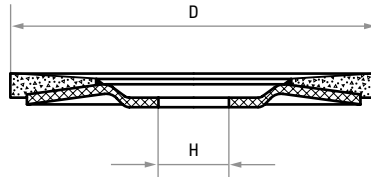


ERFAHREN SIE MEHR ÜBER
DEN V2 EDGE CERAMIC AD!



Schleiflamellenteller V2 EDGE CeramicAd NEU

- patentierte Lamellenform: reduziert Lärm und Vibrationen um 50 %
- hohe Abtragsleistung: effizient und sicher, ideal für vielseitige Anwendungen
- höchste Schärfe: An der Oberfläche des Werkzeugs werden ständig frische, scharfe Schleifpartikel freigelegt.
- vielseitige Einsatzmöglichkeiten: das Werkzeug kann stirnseitig, aber auch mit der Außenkante eingesetzt werden



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A67491250401466	V2 Edge 125	CeramicAd 40	125	22,23	12.200	10
A67491250601466	V2 Edge 125	CeramicAd 60	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Guss

- **Stabilität und Flexibilität durch Glasgewebe-Träger:** Der Glasgewebe-Träger sorgt für Stabilität was die Bearbeitung von harten Materialien ermöglicht.
- **Konstante Schärfe und Leistung:** Durch den mehrlagigen Schleifbelag bleiben die Lamellen auch bei Abnutzung stets scharf, da neue Schleifflächen kontinuierlich freigelegt werden.
- **Hohe Abtragsleistung:** Diese Eigenschaften machen die V2 Edge CeramicAd zur ersten Wahl für Anwendungen, die hohe Materialabtragung bei schwierigen Einsatzbedingungen erfordern.
- **Patentierte Sichellamellenform:** Die spezielle Form und Anordnung der Lamellen reduziert Lärm und Vibrationen um bis zu 50 %, was angenehmeres und schnelleres Arbeiten ermöglicht.
- **Erweiterter Einsatzbereich:** Dank des kleinen Glasgewebe-Trägers und des großen Lamellenüberstands können sowohl radiale als auch stirnseitige Flächen effizient bearbeitet werden – ideal für schwer zugängliche Geometrien und komplexe Formen.



Mehr Produktinfos

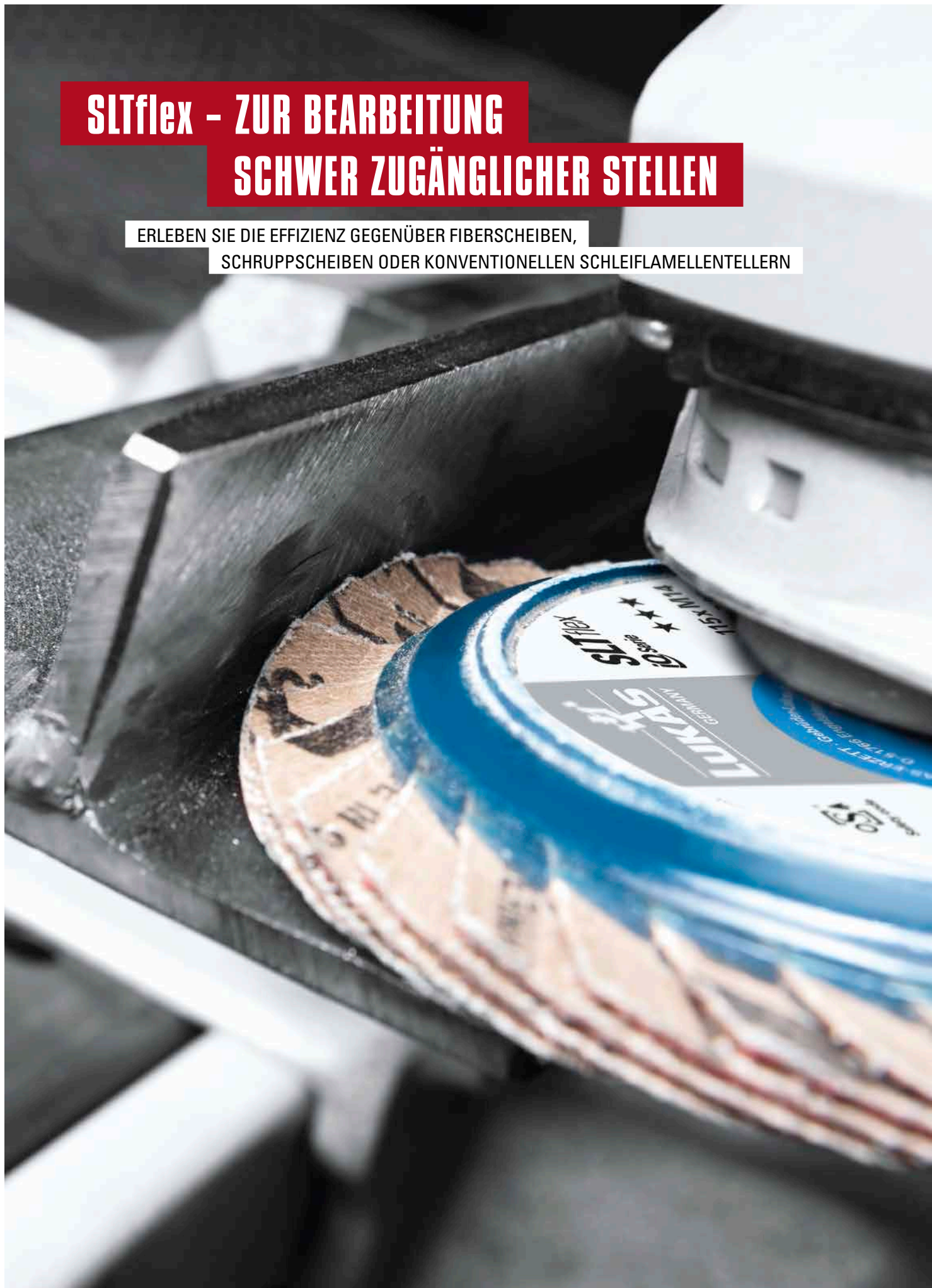


In Action erleben

SLTflex – ZUR BEARBEITUNG SCHWER ZUGÄNLICHER STELLEN

ERLEBEN SIE DIE EFFIZIENZ GEGENÜBER FIBERSCHEIBEN,
SCHRUPPSCHEIBEN ODER KONVENTIONELLEN SCHLEIFLAMELLENTELLERN

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Die flexiblen Schleiflamellenteller SLTflex von LUKAS zur Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen sind die verbesserte Alternative zu Schrappscheiben oder gewöhnlichen Schleiflamellentellern.

Der kleine Harzkern der Teller mit praktischem M14-Gewinde ermöglicht einen großen Lamellenüberstand. Die Schleifscheibe ist dadurch flexibel, passt sich auch unebenen Oberflächen an und benötigt nur wenig Kraftaufwand beim Arbeiten. So ist sie mit einer hohen Lebensdauer bestens für das Kehlnahtschleifen geeignet. Eine Beschädigung des Werkstücks durch den Träger ist ausgeschlossen.

Die von LUKAS patentierte Lamellenform und -anordnung ermöglicht im Gegensatz zum Schrappschleifen 50 % weniger Lärm, weniger Vibrationen, schnelleres Arbeiten, mehr Leistung und bessere Oberflächenergebnisse. Die flache Lage der verklebten Sichellamellen ermöglicht nicht nur eine erhöhte Arbeitssicherheit, sie schränkt auch den Verschleiß des Werkzeugs ein.

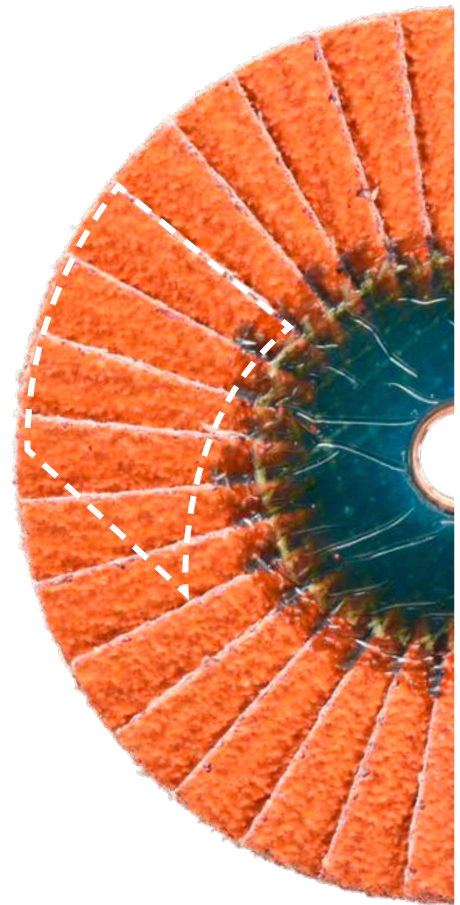
Im Außenbereich dieser Werkzeuge befinden sich besonders viele Schleifkörner, was zu einem besonders hohen Abtrag pro Minute führt. Durch einen mehrlagigen Schleifbelag sind diese Schleiflamellenteller zusätzlich immer so scharf, wie beim ersten Einsatz: Wenn die oberen Lamellen verschleifen, wird frischer Schleifbelag der darunterliegenden Lamellen freigelegt. So erreichen sie eine hohe Lebensdauer und eine gleichbleibende Arbeitsqualität.

EIGENSCHAFTEN

- hohe Flexibilität durch breiten Lamellenüberstand
- extrem hohe Standzeit
- einfacher Werkzeugwechsel

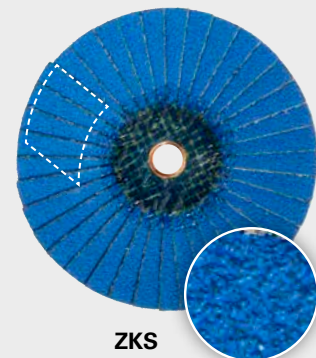
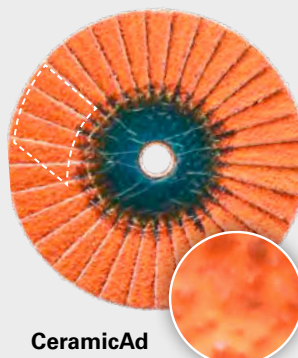
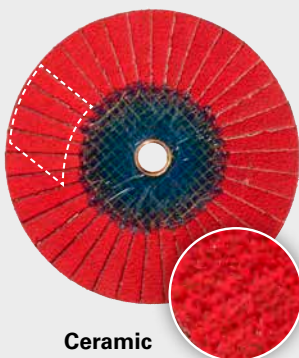
ANWENDUNG

Ideal zum Bearbeiten von Schweißnähten, Entgraten und Entrosten sowie Verputzen und Glätten.



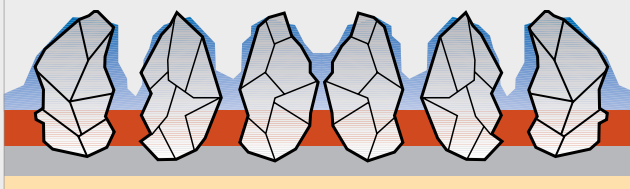
SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

DIE DREI VARIANTEN DES SLTflex

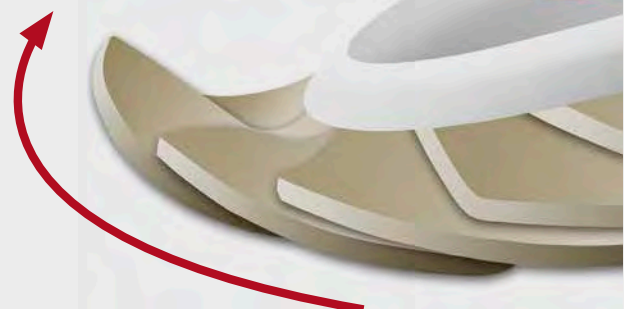


SCHLEIFLEINEN

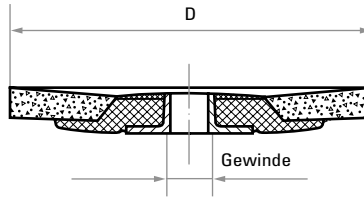
Verarbeitung von Hochleistungs-Schleifleinen
(mit zusätzlicher schleifaktiver Deckschicht)



FLEXIBLE LAMELLENANORDNUNG



Schleiflamellenteller SLTflex Ceramic



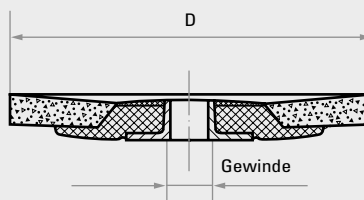
- das leistungsstarke Schleifwerkzeug für Radien und Kehlnähte
- hohe Flexibilität durch breiten Lamellenüberstand (keine störende Trägerscheibe)
- einfacher Werkzeugwechsel (Stützteller und Spannmutter werden überflüssig)
- extrem hohe Standzeit

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A272711504070	SLTflex 115	Ceramic 40	115	M14	13.300	10
A272711506070	SLTflex 115	Ceramic 60	115	M14	13.300	10
A272712504070	SLTflex 125	Ceramic 40	125	M14	12.200	10
A272712506070	SLTflex 125	Ceramic 60	125	M14	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Guss

NEU Schleiflamellenteller SLTflex CeramicAd



- hohe Flexibilität: ideal für unebene Oberflächen und schwer zugängliche Stellen
- patentierte Lamellenform: Reduzierung von Lärm und Vibrationen, bessere Oberflächenergebnisse
- lang anhaltende Schärfe: mehrlagiger Schleifbelag für konstante Leistung
- Alternative zur Schrupscheibe: flexibler und ideal für präzise Bearbeitungen.
- radial und stirnseitig nutzbar: besonders flexibles Schliffbild bei stirnseitigem Einsatz, optimal für Kehlnahtschleifen

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A672712504066	SLTflex 125	CeramicAd 40	125	M14	12.200	10
A672712506066	SLTflex 125	CeramicAd 60	125	M14	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Guss

MAXIMALE FLEXIBILITÄT MIT
UNSEREM KEHLNAHTSCHLEIFER
SLTFLEX CERAMICAD ERLEBEN!



FLEXIBEL FÜR SCHWER ZUGÄNLICHE STELLEN

FLEXIBILITÄT UND ABTRAGSLEISTUNG BEI DER BEARBEITUNG

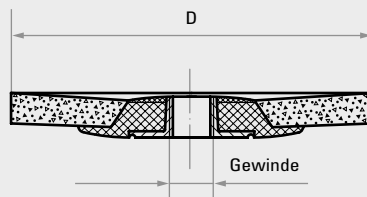
SCHWER ZUGÄNLICHER STELLEN UND UNEBENER OBERFLÄCHEN

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Schleiflamellenteller SLTsflex Superflexibel

- noch größerer Lamellenüberstand
- noch mehr Flexibilität
- M14 Schnellspanngewinde
- schleift superweich
- für perfekte Oberflächen
- schneller Werkzeugwechsel
- Stützteller und Spannmutter werden überflüssig



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A272910004018	SLTs-flex 100	ZKS 40	100	M10	12.100	10
A272910006018	SLTs-flex 100	ZKS 60	100	M10	12.100	10
A272910008018	SLTs-flex 100	ZKS 80	100	M10	12.100	10
A672911504018	SLTs-flex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	10
A672911506018	SLTs-flex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	10
A672911508018	SLTs-flex 115	ZKS 80	115	M14	13.300	10
A672912504018	SLTs-flex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	10
A672912506018	SLTs-flex 125	ZKS 60	125	M14	12.200	10
A672912508018	SLTs-flex 125	ZKS 80	125	M14	12.200	10
A272917804018	SLTs-flex 178	ZKS 40	178	M14	8.500	10
A272917806018	SLTs-flex 178	ZKS 60	178	M14	8.500	10
A272917808018	SLTs-flex 178	ZKS 80	178	M14	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan

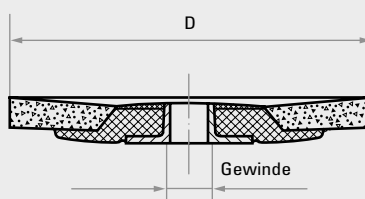
HÖCHSTE FLEXIBILITÄT DURCH BREITEN LAMELLENÜBERSTAND

RADIEN UND KEHLNÄHTE MIT LEICHTIGKEIT BEARBEITEN



In Action erleben

Schleiflamellenteller SLTflex



- zur Bearbeitung von Radien und Kehl­nähten
- hohe Flexibilität durch breiten Lamellen­überstand (keine störende Trägerscheibe)
- einfacher Werkzeugwechsel (Stützteller und Spannmutter werden überflüssig)
- hohe Standzeit

★★★

NEU

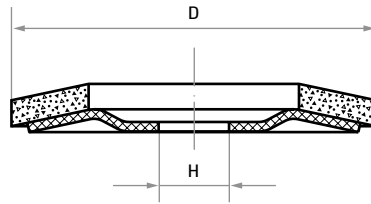
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A272711504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	10
A272811504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	5/8"	13.300	10
A672711505016	SLTflex 115	ZK 50	115	M14	13.300	10
A272711506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	10
A272811506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	5/8"	13.300	10
A272711508016	SLTflex 115	ZK 80	115	M14	13.300	10
A272711512016	SLTflex 115	ZK 120	115	M14	13.300	10
A272811512018	SLTflex 115	ZK 120	115	5/8"	13.300	10
A272712504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	10
A272812504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	5/8"	12.200	10
A272712506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	M14	12.200	10
A272812506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	5/8"	12.200	10
A272712508016	SLTflex 125	ZK 80	125	M14	12.200	10
A272812508018	SLTflex 125	ZK 80	125	5/8"	12.200	10
A272712512016	SLTflex 125	ZK 120	125	M14	12.200	10
A272812512018	SLTflex 125	ZK 120	125	5/8"	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



Schleiflamellenteller SLTR Ceramic **NEU**

- gemacht aus robusten Materialien für eine lange Lebensdauer, hohen Abtrag und schnelles Arbeiten
- Dank 22,23 mm Bohrung universell auf handelsüblichen Winkelschleifern verwendbar
- geprüfte Qualität: Hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests



★★★

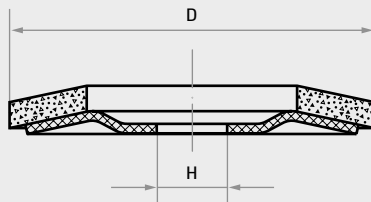
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27231150401428	SLTR 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	10
A27231150601428	SLTR 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27231150801428	SLTR 115	Ceramic 80	115	22,23	13.300	10
A27231250401428	SLTR 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27231250601428	SLTR 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleiflamellenteller SLTO/SLTR CeramicAd **NEU**

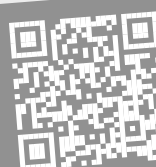
- das Allround-Talent mit weiterentwickeltem Leinen
- in zwei Varianten erhältlich: flach und schräg
- leichtes Trägermaterial für geringes Werkzeuggewicht
- hohe Lebensdauer durch mehrlagigen Schleifbelag
- Selbstschärfefeekt: hoher Abtrag besonders auf Edelstahl



★★★

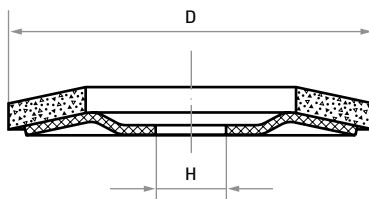
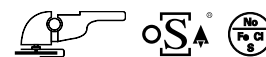
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formzeichnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A67251250401466	SLTO 125	CeramicAd 40		125	22,23	12.200	10
A67231150401466	SLTR 115	CeramicAd 40		115	22,23	13.300	10
A67231250401466	SLTR 125	CeramicAd 40		125	22,23	12.200	10
A67231250601466	SLTR 125	CeramicAd 60		125	22,23	12.200	10
A67231780401466	SLTR 178	CeramicAd 40		178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Guss



**SCHLEIFLAMELLENTELLER
SLTO/SLTR CERAMICAD
HIER IN ACTION ERLEBEN!**

Schleiflamellenteller SLTR Control



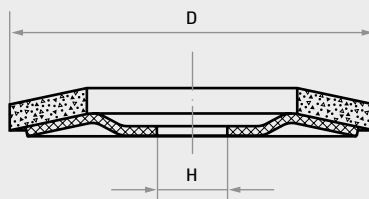
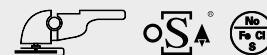
★★★

- Schleifwerkzeug mit Sichtfenstern: Kontrollieren Sie permanent Ihren Arbeitsfortschritt
- Schützen Sie sensible Oberflächen vor Beschädigungen im Schleifprozess

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27461150401406	SLTR 115 Control	ZK 40 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461150601406	SLTR 115 Control	ZK 60 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461150801406	SLTR 115 Control	ZK 80 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461250401406	SLTR 125 Control	ZK 40 INOX	125	22,23	12.200	10
A27461250601406	SLTR 125 Control	ZK 60 INOX	125	22,23	12.200	10
A27461250801406	SLTR 125 Control	ZK 80 INOX	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

Schleiflamellenteller SLTZ



★★★

- Schleiflamellenteller mit schleifaktiven Additiven
 - hervorragende Schleifleistung
 - beste Ergebnisse durch Sondermaterial
 - hervorragende Standzeit
 - geeignet für nahezu alle Werkstoffe
 - geeignet zum Entgraten, Verputzen, Entrosten und Glätten
- Anwendung:**
Schiffsbau, Stahlbau, VA-Bearbeitung und viele andere mehr

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27261150401418	SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	10
A27261150601418	SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	10
A27261150801418	SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	10
A27261250401418	SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	10
A27261250601418	SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	10
A27261250801418	SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

BEEINDRUCKENDE STANDZEITEN

MIT HOHEM ERGONOMISCHEM WERT

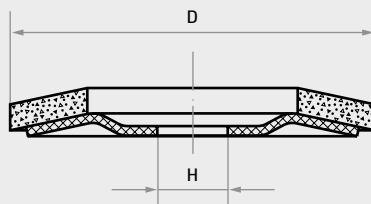
LEISTUNGSSTARKE SCHLEIFLAMELLENTELLER VON LUKAS

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Schleiflamellenteller SLTR SIC **NEU**

- Siliziumcarbid (SIC) eignet sich hervorragend zur Vorbereitung und Nachbearbeitung von Schweißnähten verschiedener Aluminiumlegierungen
- Siliziumcarbid (SIC) eignet sich auch sehr gut zur Bearbeitung moderner Werkstoffe wie CFK oder GFK



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A67181150401422	SLTR 115	SIC 40	115	22,23	13.300	10
A67181150601422	SLTR 115	SIC 60	115	22,23	13.300	10
A67181150801422	SLTR 115	SIC 80	115	22,23	13.300	10
A67181151501422	SLTR 115	SIC 150	115	22,23	13.300	10

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Guss

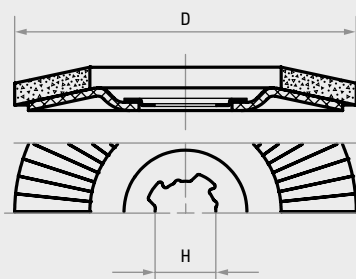


WERKZEUGWECHSEL IN SEKUNDENSCHNELLE

ALLE VORTEILE DES SCHLEIFLAMELLENTELLERS SLTR MIT INNOVATIVEM MONTAGESYSTEM X-LOCK

Foto: Bosch

Schleiflamellenteller SLTR X-LOCK



- schlüsselloser Werkzeugwechsel im Handumdrehen
- eignet sich hervorragend zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen

★★☆

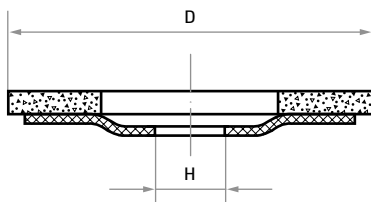
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A67181250401865	SLTR 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67181250601865	SLTR 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67181250801865	SLTR 125	ZK 80	125	X-LOCK/22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



Schleiflamellenteller SLTO/SLTR Zirkonkorund

- erzielt auf harten und zähen Werkstoffen hohe Abträge und eine lange Lebensdauer
- zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- Träger aus Glasgewebe
- die effiziente Alternative zur Schrupscheibe



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formzeichnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27151000401423	SLTO 100	ZK 40		100	16,00	15.300	10
A27151150401406	SLTO 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27151150601406	SLTO 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801406	SLTO 115	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27151250401406	SLTO 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601406	SLTO 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27151250801406	SLTO 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27151780361401	SLTO 178	ZK 36		178	22,23	8.500	10
A27151780401401	SLTO 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27151781201401	SLTO 178	ZK 120		178	22,23	8.500	10
A27181000401423	SLTR 100	ZK 40		100	16,00	15.300	10
A27181000601423	SLTR 100	ZK 60		100	16,00	15.300	10
A27181000801423	SLTR 100	ZK 80		100	16,00	15.300	10
A27181150361406	SLTR 115	ZK 36		115	22,23	13.300	10
A27181150401406	SLTR 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601406	SLTR 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801406	SLTR 115	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27181151201406	SLTR 115	ZK 120		115	22,23	13.300	10
A27181250361406	SLTR 125	ZK 36		125	22,23	12.200	10
A27181250401406	SLTR 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601406	SLTR 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801406	SLTR 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201406	SLTR 125	ZK 120		125	22,23	12.200	10
A27181500401416	SLTR 150	ZK 40		150	22,23	10.200	10
A27181500601416	SLTR 150	ZK 60		150	22,23	10.200	10
A27181500801416	SLTR 150	ZK 80		150	22,23	10.200	10
A27181780361401	SLTR 178	ZK 36		178	22,23	8.500	10
A27181780401401	SLTR 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27181780601401	SLTR 178	ZK 60		178	22,23	8.500	10
A27181780801401	SLTR 178	ZK 80		178	22,23	8.500	10

NEU

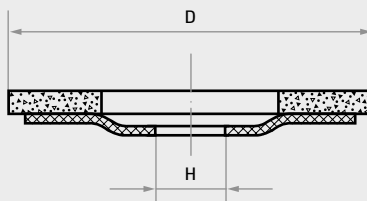
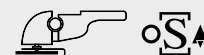
SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

SCHWEISSNÄHTE EFFIZIENT MIT NORMALKORUND BEARBEITEN

LEICHTE HANDHABUNG, GERINGE VIBRATIONEN UND EINE HOHE BRUCHSICHERHEIT

Schleiflamellenteller SLTO/SLTR Normalkorund



- die gute Alternative zur Schrupscheibe
- zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- Träger aus Glasgewebe

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formzeichnung	D mm	H mm	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
A27151150601400	SLTO 115	NK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801400	SLTO 115	NK 80		115	22,23	13.300	10
A27181150401400	SLTR 115	NK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601400	SLTR 115	NK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801400	SLTR 115	NK 80		115	22,23	13.300	10
A27181151201400	SLTR 115	NK 120		115	22,23	13.300	10
A27181250401400	SLTR 125	NK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601400	SLTR 125	NK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801400	SLTR 125	NK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201400	SLTR 125	NK 120		125	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung:

● Stahl

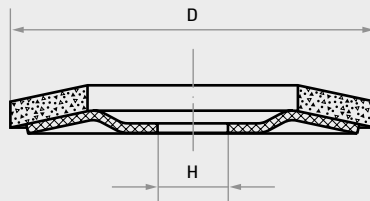
● Guss

● Kunststoff/Holz



Schleiflamellenteller SLTO/SLTR BASE-X

- die preisbewusste Alternative zur Schrumpscheibe
- zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz
- Träger aus Glasgewebe



☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formzeichnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27151150401535	SLTO 115 BASE-X	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27151150601535	SLTO 115 BASE-X	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801535	SLTO 115 BASE-X	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27151151201535	SLTO 115 BASE-X	ZK 120		115	22,23	13.300	10
A27151250401535	SLTO 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601535	SLTO 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27151250801535	SLTO 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181150401535	SLTR 115 BASE-X	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601535	SLTR 115 BASE-X	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801535	SLTR 115 BASE-X	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27181151201535	SLTR 115 BASE-X	ZK 120		115	22,23	13.300	10
A27181250401535	SLTR 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601535	SLTR 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801535	SLTR 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201535	SLTR 125 BASE-X	ZK 120		125	22,23	12.200	10
A27181780401535	SLTR 178 BASE-X	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27181780601535	SLTR 178 BASE-X	ZK 60		178	22,23	8.500	10
A27181780801535	SLTR 178 BASE-X	ZK 80		178	22,23	8.500	10
A27181781201535	SLTR 178 BASE-X	ZK 120		178	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung:

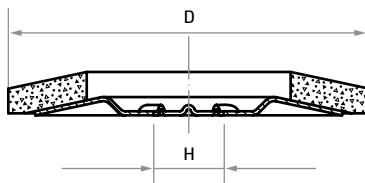
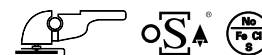
● Inox/Stahl

● Stahl

● Guss

● Titan

Schleiflamellenteller SLTB



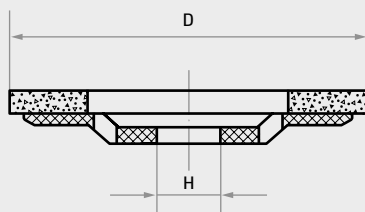
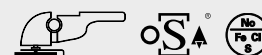
- besonders robuster Schleiflamellenteller dank Stahlträger
- eignet sich gut zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- gute Wärmeableitung für einen kühlen Schliff
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2250115040	SLTB 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A2250115060	SLTB 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A2250115080	SLTB 115	ZK 80	115	22,23	13.300	10
NEU A62501151200016	SLTB 115	ZK 120	115	22,23	13.300	10
A2250125040	SLTB 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A2250125060	SLTB 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A2250125080	SLTB 125	ZK 80	125	22,23	12.200	10
A2250178040	SLTB 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A2250178060	SLTB 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan						
NEU A62501150400005	SLTB 115	SIC 40	115	22,23	13.300	10
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Guss						

 SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleiflamellenteller SLTK



- kein Abrieb auf dem Werkstück dank praktischem Kunststoffträger
- mit integrierten Kühlschlitzen für einen kühlen Schliff und wenig Nacharbeit
- eignet sich gut zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A27111150401623	SLTK 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27111250401623	SLTK 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27111250601623	SLTK 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan						

KÜHLUNG UND SCHNELLSPANNGEWINDE

SCHLEIFLAMELLENTELLER SLTK MIT PRAKTISCHEM KUNSTSTOFFTRÄGER

MINI-SCHLEIFLAMELLENTELLER MIT KUNSTSTOFFGEWINDE – JETZT TESTEN!

Selbstspannender Mini-Schleiflamellenteller für den abgewinkelten Druckluftschleifer: Alle Vorteile der LUKAS-Schleiflamellenteller verbunden mit einem schnellen, zubehörlosen Werkzeugwechsel. Ideal auch für den Robotereinsatz!

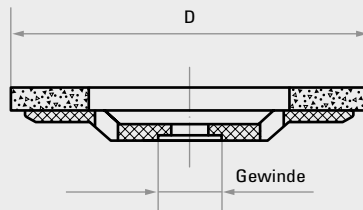
ENTDECKEN SIE DEN SELBSTSPANNENDEN MINI-SCHLEIFLAMELLENTELLER AUF **SEITE 258**



Schleiflamellenteller SLTK mit Schnellspanngewinde



- mit integriertem M14-Gewinde für einfache Montage auf dem Winkelschleifer
- kein Abrieb auf dem Werkstück dank praktischem Kunststoffträger
- mit integrierten Kühlschlitzen für einen kühlen Schliff und wenig Nacharbeit
- eignet sich gut zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten und zur Schweißnahtbearbeitung
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank rechteckiger Lamellen
- durch mehrlagigen Schleifbelag immer so scharf, wie beim ersten Einsatz

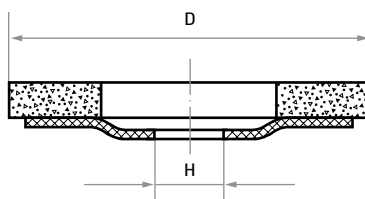
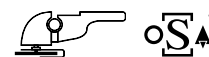


★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Gewinde	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A27111150401723	SLTK 115	ZK 40	115	M14	13.300	10
A27111250401723	SLTK 125	ZK 40	125	M14	12.200	10
A27111250601723	SLTK 125	ZK 60	125	M14	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

Schleiflamellenteller SLTM

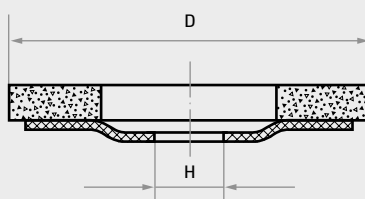
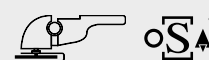


★★☆

- aus Schleifleinen- und Schleifvlies-Mix für die gezielte Verbesserung von Oberflächen
- ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar

	Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
NEU	A27131151041440	SLTM 115	A104/80	NK 100/80	115	22,23	5.350	10
NEU	A27131151061440	SLTM 115	A106/150	NK 180/150	115	22,23	5.350	10
NEU	A27131151071440	SLTM 115	A107/240	NK 280/240	115	22,23	5.350	10
Anwendungsempfehlung für A-Qualitäten: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan								
NEU	A27131152041441	SLTM 115	C204/80	SIC 100/80	115	22,23	5.350	10
Anwendungsempfehlung für C-Qualitäten: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss								

Schleiflamellenteller SLTV



★★☆

- aus Schleifvlies für den Feinschliff, z. B. als Vorstufe des Polierens
- ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar

	Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
NEU	A27221151041430	SLTV 115	A104	NK 100	115	22,23	5.350	10
NEU	A27221151061430	SLTV 115	A106	NK 180	115	22,23	5.350	10
NEU	A27221151071430	SLTV 115	A107	NK 280	115	22,23	5.350	10
NEU	A67221781040030	SLTV 178	A104	NK 100	178	22,23	3.400	5
Anwendungsempfehlung für A-Qualitäten: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan								
NEU	A27221152061430	SLTV 115	C206	SIC 180	115	22,23	5.300	10
	A27221153061530	SLTV 115	Z306	ZK 180	115	22,23	5.300	10
	A27221153071530	SLTV 115	Z307	ZK 280	115	22,23	5.300	10
Anwendungsempfehlung für C- und Z-Qualitäten: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss								

VOM FEINSCHLIFF ZUR POLITUR

EIN FLIESSENDER ÜBERGANG MIT LUKAS-WERKZEUGEN



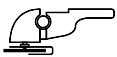
Nach dem Feinschliff steht für Sie das Polieren an? Speziell für die Feinbearbeitung und das Polieren von Oberflächen verfügt LUKAS über ein breites Sortiment an Polierwerkzeugen. Aus hochwertigen Rohstoffen hergestellte Polierstifte, Polierscheiben, Polierstäbe und Polierwalzen von LUKAS das auf den jeweiligen Anwendungsfall exakt abgestimmte Polieren – bis hin zur Glanz- und Hochglanzpolitur. Dem jeweiligen Verwendungszweck angepasst sind LUKAS-Polierwerkzeuge in die Gruppen P1 bis P7 unterteilt. Weitere Informationen und Produkte finden Sie **ab Seite 113**.

Die enorme Formenvielfalt der LUKAS-Polierwerkzeuge sorgt bei Ihrer Feinbearbeitung (Feinschliff und feinsten Feinschliff) bzw. beim Polieren für eine fein skalierbare Auswahl der jeweils am besten geeigneten Polierwerkzeuge. Dadurch arbeiten Sie mit unseren Werkzeugen hoch wirtschaftlich und besonders effektiv.

DAS LUKAS-POLIERTELLER-SET

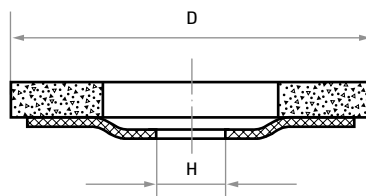
Erreichen Sie nach dem Feinschliff mit dem Winkelschleifer auch ganz einfach Ihr gewünschtes Polierergebnis mit dem Polierteller-Set von LUKAS. Verwenden Sie einfach nacheinander die unterschiedlichen Polierteller des LUKAS-Polierteller-Sets: Vom Rost bis zum Spiegelglanz mit wenigen Werkzeugwechseln und ohne Maschinenwechsel ist so kein Problem und geht schnell von der Hand. Die praktischen LUKAS-Polierteller-Sets finden Sie auf den **Seiten 136 bis 139!**

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Polierschleifteller SLTP

- kühler – sehr effizient beim leichten Entgraten, Reinigen von Inox-Schweißnähten und beim Verbessern der Oberfläche
- die Vliesfaser-Konstruktion verhindert das Überhitzen und Zusetzen des Werkzeugs
- verbesserte Produktivität durch geringen Kantenverschleiß
- ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	H mm	Ausführung/Härte	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A271611500414	SLTP 115 W	115	22,23	fein	8.300	5
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan						

NEU

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

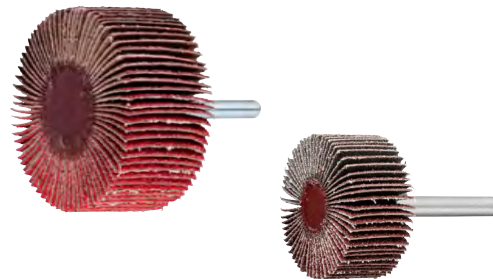
Schleiffächer aus Schleifleinen, Schleifvlies und deren Kombination

SFL, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFLEINEN

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Lamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt werden. Sie finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsaggregaten. Unsere Schleiffächer aus Schleifleinen bieten wir in den Qualitäten Ceramic, NK, NKE und SIC an.

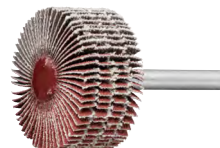
Anwendungsbeispiele:

- Glätten
- Entrosten
- Verputzen
- Entgraten
- Flächenschleifen
- Effektschleifen
- Facettieren



SFB, SCHLEIFFÄCHERBÜRSTE

Durch die Schlitzung der Lamellen am Umfang wird gegenüber einem normalen Schleiffächer die Flexibilität gesteigert. Die Schleiffächerbürste passt sich somit noch besser an die Kontur des zu bearbeitenden Werkstücks an.



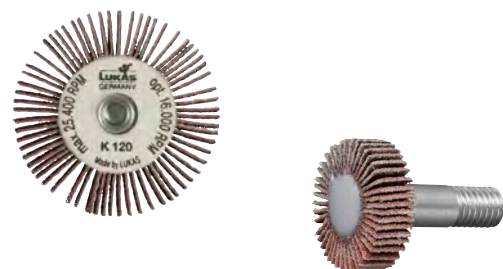
SFT, SCHLEIFFÄCHER TOPFFORM

Diese Werkzeuge eignen sich für den stirnseitigen und radialen Einsatz.



SFI UND SFA, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFLEINEN MIT INNEN- BZW. AUSSENGEWINDE INKL. WERKZEUGADAPTERN

Im Gegensatz zum SFL sind die Schleiffächer zusätzlich mit einem Gewinde versehen. Mit dem zugehörigen Adapter kann so ein schneller Werkzeugwechsel ohne Ausspannen des Werkzeugadapters aus der Antriebsmaschine erfolgen. Die passenden Adapter dienen der Verlängerung des Schaftes sowie der Optimierung der Rüstzeit.

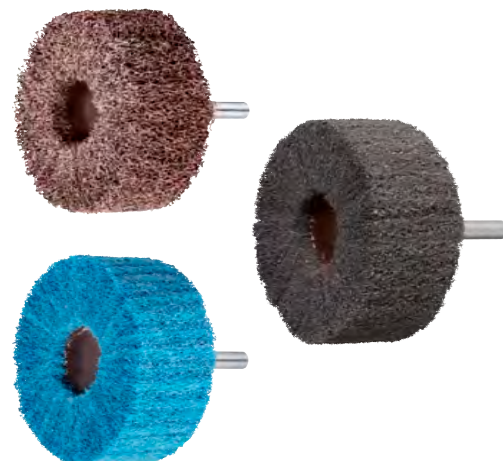


SFV, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFVLIESLAMELLEN

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Vlieslamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt werden; sie sind in Normalkorund (A), Siliziumcarbid (C) und Zirkonkorund (Z) lieferbar. SFV finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsmaschinen.

Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

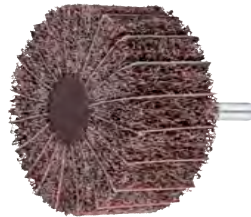


SFR, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFVLIESRONDEN

Diese besonderen Werkzeuge bestehen aus einzelnen, aufeinander gestapelten elastischen Vliesronden. Sie sind deshalb besonders für die Bearbeitung profilierter Werkstücke geeignet.

**SFM, SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFVLIES/-LEINEN**

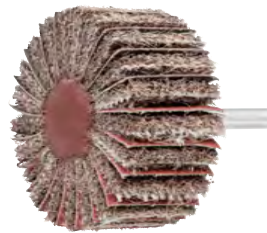
Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Vlies- und Leinenlamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt werden; sie sind in Normalkorund (A) und Siliziumcarbid (C) lieferbar. Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag als beim Einsatz der Type SFV erreicht. SFM finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsmaschinen.

**Anwendungsbeispiele:**

- Reinigen
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräumen

SFM, SCHLEIFFÄCHER AUS TF-MATERIAL

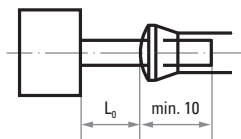
Diese Werkzeuge sind speziell für den Einsatz auf rostfreien Materialien geeignet. Das rückseitig verstärkte Schleifvlies gewährleistet eine gleichmäßige Abnutzung der Schleifvlieslamellen und Schleifleinenlamellen. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

**MFS, MINI-SCHLEIFLEINENFÄCHER**

Diese speziellen Werkzeuge eignen sich in besonderer Weise zum Entgraten von Bohrungen, die Rohr-Innenbearbeitung und zum Beispiel für die Bearbeitung von Aluminium-Felgen.

**DREHZAHL**

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm.

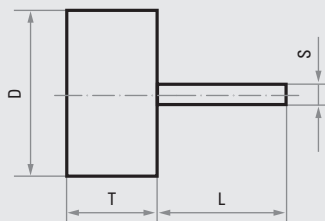
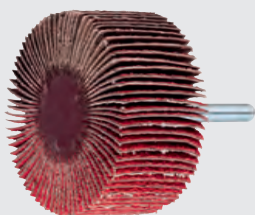


Qualität	Schleifkorn	Körnung	Oberfläche
A104	Normalkorund	NK 100	medium
A106	Normalkorund	NK 180	fine
A107	Normalkorund	NK 280	very fine
C204	Siliziumcarbid	SIC 100	medium
C206	Siliziumcarbid	SIC 180	fine
C207	Siliziumcarbid	SIC 280	very fine
C208	Siliziumcarbid	SIC 400	ultra fine
Z304	Zirkonkorund	ZK 100	medium
Z306	Zirkonkorund	ZK 180	fine
Z307	Zirkonkorund	ZK 280	very fine

CERAMIC-SCHLEIFFÄCHER VON LUKAS FÜR FORDERNSTE ANWENDUNGEN

MIT SELBSTSCHÄRFEFFEKT UND ENORMEN STANDZEITEN EFFIZIENT FLÄCHEN SCHLEIFEN

Schleifleinenfächer SFL Ceramic



- besonders hoher Abtrag dank selbstschärfendem Keramik Korn
- hohe Lebensdauer dank robuster Ausführung
- im Handeinsatz bestens zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet

★★★

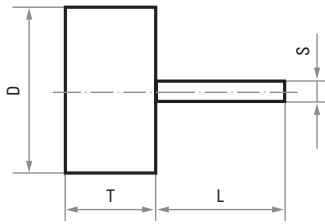
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2214020206080	SFL 02020.06	Ceramic 80	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2214020206120	SFL 02020.06	Ceramic 120	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2214030106060	SFL 03010.06	Ceramic 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2214030106080	SFL 03010.06	Ceramic 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
NEU A6214030306120	SFL 03030.06	Ceramic 120	30	30	6	40	16.000	25.400	10
A2214030106120	SFL 03010.06	Ceramic 120	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2214040206060	SFL 04020.06	Ceramic 60	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214040206080	SFL 04020.06	Ceramic 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214040206120	SFL 04020.06	Ceramic 120	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214060156080	SFL 06015.06	Ceramic 80	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2214060156120	SFL 06015.06	Ceramic 120	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306060	SFL 06030.06	Ceramic 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306080	SFL 06030.06	Ceramic 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306120	SFL 06030.06	Ceramic 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
NEU A6214080056080001	SFL 08005.06	Ceramic 80	80	5	6	40	6.000	9.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss



Schleifleinenfächer SFL

- gute Lebensdauer auf unterschiedlichsten Werkstoffen, im Grob- und Feinschliff
- kosteneffizient arbeiten dank Normalkorund
- im Handeinsatz gut zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2200010103080	SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103120	SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103150	SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103240	SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010153080	SFL 01015.03	NK 80	10	15	3	40	24.000	35.000	10
A6200010153120	SFL 01015.03	NK 120	10	15	3	40	24.000	35.000	10 NEU
A6200010153320	SFL 01015.03	NK 320	10	15	3	40	24.000	35.000	10 NEU
A6200015013240	SFL 1502.03	NK 240	15	2	3	40	24.000	35.000	50 NEU
A2200015103080	SFL 01510.03	NK 80	15	10	3	40	24.000	35.000	10
A2200015103150	SFL 01510.03	NK 150	15	10	3	40	24.000	35.000	10
A6200015103240	SFL 01510.03	NK 240	15	10	3	40	24.000	35.000	10 NEU
A6200015103320	SFL 01510.03	NK 320	15	10	3	40	24.000	35.000	10 NEU
A2200015106080	SFL 01510.06	NK 80	15	10	6	40	24.000	35.000	10
A6200015106240	SFL 01510.06	NK 240	15	10	6	40	24.000	35.000	10 NEU
A6200015106320	SFL 01510.06	NK 320	15	10	6	40	24.000	35.000	10 NEU
A2200015153080	SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200015153120	SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200015153150	SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24.000	35.000	10
A6200015206060	SFL 01520.06	NK 60	15	20	6	40	24.000	35.000	10 NEU
A6200020033150	SFL 02003.03	NK 150	20	3	3	40	20.000	28.000	10 NEU
A6200020053080	SFL 02005.03	NK 80	20	5	3	40	20.000	28.000	10 NEU
A6200020053150	SFL 02005.03	NK 150	20	5	3	40	20.000	28.000	10 NEU
A2200020056120	SFL 02005.06	NK 120	20	5	6	40	20.000	38.200	10
A6200020056080	SFL 02005.06	NK 80	20	5	6	40	20.000	38.200	10 NEU
A6200020103060	SFL 02010.03	NK 60	20	10	3	40	20.000	28.000	10 NEU
A2200020103080	SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103120	SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103150	SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103320	SFL 02010.03	NK 320	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020106080	SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20.000	38.200	10
A2200020106120	SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20.000	38.200	10
A6200020106320	SFL 02010.06	NK 320	20	10	6	40	20.000	38.200	10 NEU
A6200020156040	SFL 02015.06	NK 40	20	15	6	40	20.000	38.200	10 NEU
A2200020156060	SFL 02015.06	NK 60	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156080	SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156120	SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156150	SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156240	SFL 02015.06	NK 240	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A6200020156320001	SFL 02015.06	NK 320	20	15	6	40	20.000	38.200	10 NEU
A2200020206060	SFL 02020.06	NK 60	20	20	6	40	20.000	38.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

	Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
	A2200020206080	SFL 02020.06	NK 80	20	20	6	40	20.000	38.200	10
NEU	A6200020206240	SFL 02020.06	NK 240	20	20	6	40	20.000	38.200	10
NEU	A6200025053080	SFL 02505.03	NK 80	25	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200025053120	SFL 02505.03	NK 120	25	5	3	40	16.000	18.000	10
NEU	A6200025053150	SFL 02505.03	NK 150	25	5	3	40	16.000	18.000	10
NEU	A6200025056120	SFL 02505.06	NK 120	25	5	6	40	16.000	30.600	10
NEU	A6200025056180	SFL 02505.06	NK 180	25	5	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025103080	SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200025103120	SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200025103150	SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200025106080	SFL 02510.06	NK 80	25	10	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025106120	SFL 02510.06	NK 120	25	10	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025156080	SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025156120	SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025156150	SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16.000	30.600	10
NEU	A6200025156240	SFL 02515.06	NK 240	25	15	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025206080	SFL 02520.06	NK 80	25	20	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025206120	SFL 02520.06	NK 120	25	20	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025256080	SFL 02525.06	NK 80	25	25	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025256150	SFL 02525.06	NK 150	25	25	6	40	16.000	30.600	10
NEU	A6200030033080	SFL 03003.03	NK 80	30	3	3	40	16.000	18.000	10
NEU	A6200030033150	SFL 03003.03	NK 150	30	3	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030053060	SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030053080	SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030053120	SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030053150	SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030053240	SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030053320	SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030056060	SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056080	SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056100	SFL 03005.06	NK 100	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056120	SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056150	SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056180	SFL 03005.06	NK 180	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056240	SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056320	SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030103060	SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030103080	SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030103120	SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030103150	SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030103240	SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030103320	SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030106240	SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030106320	SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030156060	SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	25.400	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2200030156080	SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156120	SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156150	SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A6200030156240	SFL 03015.06	NK 240	30	15	6	40	16.000	25.400	10 NEU
A6200030156320	SFL 03015.06	NK 320	30	15	6	40	16.000	25.400	10 NEU
A2200030206040	SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206060	SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206080	SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206120	SFL 03020.06	NK 120	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A6200030306060	SFL 03030.06	NK 60	30	30	6	40	16.000	25.400	10 NEU
A6200040056080	SFL 04005.06	NK 80	40	5	6	40	12.000	19.100	10 NEU
A2200040056100	SFL 04005.06	NK 100	40	5	6	40	12.200	19.100	10
A6200040056120	SFL 04005.06	NK 120	40	5	6	40	12.000	19.100	10 NEU
A6200040056180	SFL 04005.06	NK 180	40	5	6	40	12.000	19.100	10 NEU
A2200040103080	SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12.000	14.000	10
A2200040103150	SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12.000	14.000	10
A2200040106060	SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106080	SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106120	SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106150	SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106180	SFL 04010.06	NK 180	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106240	SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106320	SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156040	SFL 04015.06	NK 40	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156060	SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156240	SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156320	SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206080	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206120	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206150	SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A6200040206180	SFL 04020.06	NK 180	40	20	6	40	12.000	19.100	10 NEU
A2200040206240	SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206320	SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040306040	SFL 04030.06	NK 40	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A2200040306060	SFL 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A2200040306080	SFL 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A6200050056060	SFL 05005.06	NK 60	50	5	6	40	9.000	15.300	10 NEU
A6200050056080	SFL 05005.06	NK 80	50	5	6	40	9.000	15.300	10 NEU
A6200050056120	SFL 05005.06	NK 120	50	5	6	40	9.000	15.300	10 NEU
A6200050056180	SFL 05005.06	NK 180	50	5	6	40	9.000	15.300	10 NEU
A6200050056240	SFL 05005.06	NK 240	50	5	6	40	9.000	15.300	10 NEU
A2200050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106100	SFL 05010.06	NK 100	50	10	6	40	9.000	15.300	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● TitanSCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2200050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106150	SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106240	SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156040	SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156060	SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156080	SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156120	SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156150	SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156240	SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156320	SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206040	SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206120	SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206150	SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206240	SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206320	SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306040	SFL 05030.06	NK 40	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306060	SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306080	SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306120	SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306150	SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306320	SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9.000	15.300	10
NEU A6200060056060	SFL 06005.06	NK 60	60	5	6	40	8.000	12.700	10
NEU A6200060056080	SFL 06005.06	NK 80	60	5	6	40	8.000	12.700	10
NEU A6200060056120	SFL 06005.06	NK 120	60	5	6	40	8.000	12.700	10
NEU A6200060056240	SFL 06005.06	NK 240	60	5	6	40	8.000	12.700	10
NEU A6200060086080	SFL 06008.06	NK 80	60	8	6	40	8.000	12.700	10
NEU A6200060086150001	SFL 06008.06	NK 150	60	8	6	40	8.000	12.700	10
NEU A6200060086320002	SFL 06008.06	NK 320	60	8	6	40	8.000	12.700	10
A2200060106060	SFL 06010.06	NK 60	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060106080	SFL 06010.06	NK 80	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060106100	SFL 06010.06	NK 100	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156040	SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156060	SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156080	SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156120	SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156150	SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156240	SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156320	SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206040	SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206060	SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206080	SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206120	SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206150	SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206240	SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206320	SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2200060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306100	SFL 06030.06	NK 100	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306150	SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306240	SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A6200060306240	SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.700	10 NEU
A2200060306320	SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406040	SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406060	SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406080	SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406120	SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406150	SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406240	SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406320	SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060506040	SFL 06050.06	NK 40	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506060	SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506080	SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506120	SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506150	SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506240	SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A6200080056060	SFL 08005.06	NK 60	80	5	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A6200080056080001	SFL 08005.06	NK 80	80	5	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A6200080056120001	SFL 08005.06	NK 120	80	5	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A6200080066080	SFL 08006.06	NK 80	80	6	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A6200080086120001	SFL 08008.06	NK 120	80	8	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A6200080086150	SFL 08008.06	NK 150	80	8	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A6200080106060	SFL 08010.06	NK 60	80	10	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A6200080106060002	SFL 08010.06	NK 60	80	10	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A6200080106080	SFL 08010.06	NK 80	80	10	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A6200080106150	SFL 08010.06	NK 150	80	10	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A6200080106320	SFL 08010.06	NK 320	80	10	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A2200080156060	SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156080	SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156120	SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156150	SFL 08015.06	NK 150	80	15	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A2200080156240	SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156320	SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A6200080206040	SFL 08020.06	NK 40	80	20	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A2200080206060	SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6.000	9.500	10
A2200080206080	SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6.000	9.500	10
A2200080206150	SFL 08020.06	NK 150	80	20	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A2200080306040	SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A6200080306040002	SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A6200080306050001	SFL 08030.06	NK 50	80	30	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A2200080306060	SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306080	SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306120	SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A6200080306120001	SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.500	10 NEU
A2200080306150	SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6.000	9.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● TitanSCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

	Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empfl} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
NEU	A6200080306180	SFL 08030.06	NK 180	80	30	6	40	6.000	9.500	10
NEU	A6200080306240	SFL 08030.06	NK 240	80	30	6	40	6.000	9.500	10
	A2200080306320	SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.500	10
NEU	A6200080306320	SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.500	10
	A2200080406060	SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6.000	9.500	10
	A2200080406080	SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6.000	9.500	10
NEU	A6200080406120	SFL 08040.06	NK 120	80	40	6	40	6.000	9.500	10
NEU	A6200080408060	SFL 08040.08	NK 60	80	40	8	40	6.000	9.500	10
	A2200080506040	SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	10
	A2200080506060	SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	10
	A2200080506080	SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	10
	A2200080506120	SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	10
	A2200080506150	SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6.000	7.500	10
	A2200080506240	SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6.000	7.500	10
	A2200080506320	SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6.000	7.500	10
NEU	A6200100106100	SFL 10010.06	NK 100	100	10	6	40	5.000	7.500	10
NEU	A6200100106180	SFL 10010.06	NK 180	100	10	6	40	26.000	35.000	10
	A2200100408040	SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5.000	7.500	10
	A2200100508080	SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5.000	7.500	10
	A2200100508150	SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5.000	7.500	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan										

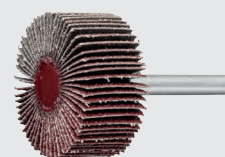
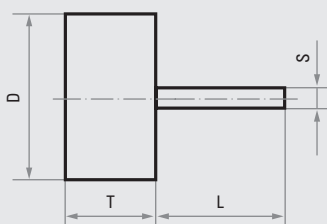
**EFFIZIENT UND ERGIEBIG FLÄCHEN
SCHLEIFEN – ERLEBEN SIE UNSEREN
SCHLEIFLEINENFÄCHER IN ACTION!**





Schleifleinenfächer SFL Base-X

- für die unterschiedlichsten Werkstoffe, im Grob- und Feinschliff
- im Handeinsatz gut zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet
- gutes Preis-Leistungs-Verhältnis dank Normalkorund



★★★

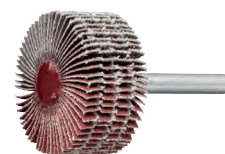
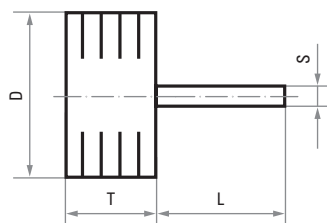
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2230030056060	SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	25.400	20 NEU
A2230030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	19.100	20
A2230040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	19.100	20
A2230040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	19.100	20
A2230040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	20
A2230040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	20
A2230050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	20
A2230050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	20
A2230060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	20

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleifleinenfächerbürste SFB geschlitzt

- noch flexibler dank geschlitzter Lamellen
- passt sich optimal an die Kontur des zu bearbeitenden Werkstücks an
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet

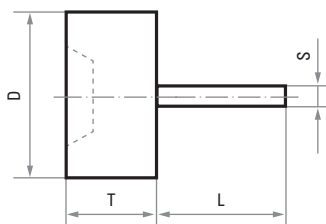
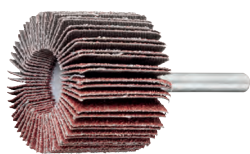


★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2220040206080	SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2220050206080	SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2220050306120	SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2220060306080	SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2220060306120	SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Schleifleinenfächer SFT in Topfform



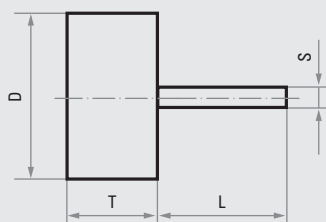
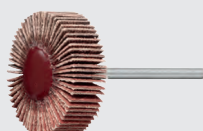
- Schleiffächer in Topfform: Für den stirnseitigen und radialen Einsatz optimiert
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet
- für die unterschiedlichsten Werkstoffe, im Grob- und Feinschliff

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
NEU A6210030306120003	SFT 03030.06	NK 120	30	30	6	30	12.000	19.000	10
A3100040306060	SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A3100040306080	SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A3100040306150	SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12.000	19.100	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Schleifleinenfächer SFE für Edelstahl



- Normalkorund mit schleifaktiver Deckbindung
- optimiert für die Anwendung auf Edelstahl
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2201030103120	SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2201030106060	SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201030106080	SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201030106150	SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201040156060	SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201040156080	SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201040156120	SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201060206080	SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2201060306060	SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2201060306120	SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2201080306080	SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2201080506080	SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6.000	7.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

INNOVATIVE WERKZEUGE FÜR LUFT- UND RAUMFAHRT

PRÄZISIONSWERKZEUGE FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

LUKAS begleitet die Entwicklung in der Luft- und Raumfahrt schon seit geraumer Zeit. Heute sind wir der international anerkannte Spezialist für innovative Lösungen und die Herstellung leistungsstarker Werkzeuge auch in der Luft- und Raumfahrt. Wir kennen die besonderen Anforderungen und haben hochspezialisierte Werkzeuglösungen entwickelt. 10.000 Sonder-

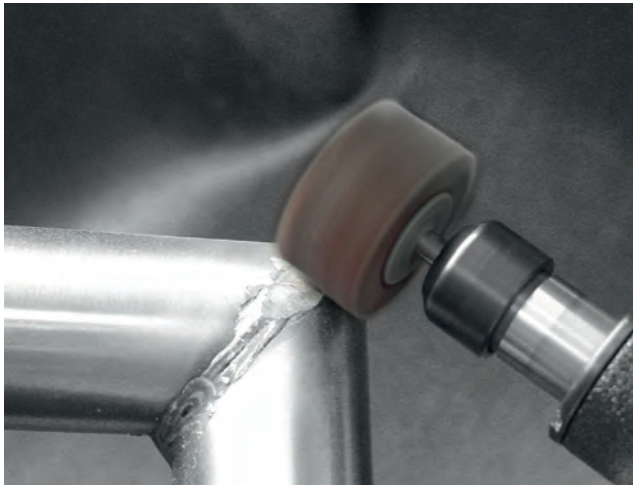
lösungen und zahlreiche Innovationen sind weltweit im Einsatz – damit nicht nur unsere, sondern vor allem Ihre Produkte immer zukunftsfähig bleiben.

HIGHTECH-WERKZEUGE

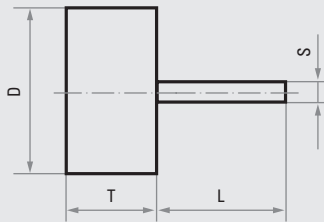
Das Bearbeiten von High-Tech-Materialien wie Aluminium, Titan, Nickelbasislegierung oder Verbundmaterialien, die in der Luft- und Raumfahrtindustrie zum Einsatz kommen, erfordert extrem zuverlässige High-Tech-Werkzeuge. Die LUKAS-Werkzeuge für die Luft- und Raumfahrtindustrie, z. B. mit Siliziumcarbid, halten den höchsten Anforderungen an Zuverlässigkeit, Haltbarkeit und Effizienz stand.

Es geht um die beständige Optimierung von Qualität und Wirtschaftlichkeit. Dabei kommt auch dem Kosteneinsparungspotenzial durch die Wahl des richtigen Werkzeugs eine Rolle zu, eines Werkzeugs, das optimal abgestimmt ist auf die zu bearbeitenden High-Tech-Materialien. Unser Ziel: Höchstleistung für Sie!

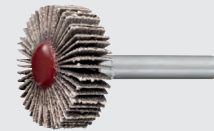
Entdecken Sie auch weitere Werkzeuge für die Luft- und Raumfahrtindustrie mit Siliziumcarbid in allen Produktgattungen von LUKAS.



- Spezialqualität z. B. für die Luftfahrtindustrie
- ideal für die Bearbeitung von Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffen, Glas, Keramik, hochwarmfesten Stählen und Kunststoffen geeignet
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet



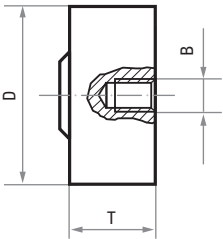
Schleifleinenfächer SFC Siliziumcarbid



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2202030106080	SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2202030106150	SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2202040156080	SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A6202040206240	SFC 04020.06	SIC 240	40	20	6	40	12.000	19.100	10 NEU
A6202060106150	SFC 06010.06	SIC 150	60	10	6	40	8.000	12.700	10 NEU
A2202060206080	SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2202060206120	SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A6202060306060	SFC 06030.06	SIC 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10 NEU
A2202060306120	SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Stein/Baumaterial ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss									

Schleifleinenfächer SFI mit Innengewinde



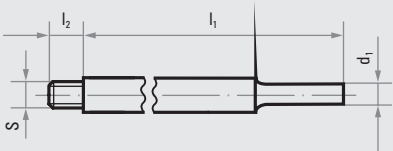
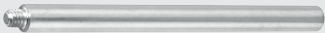
★★☆

- auch schwer erreichbare Stellen bearbeiten mit passendem langem Schaft
- schnelle Werkzeugwechsel dank Gewindeaufnahme
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet
- für die unterschiedlichsten Werkstoffe, im Grob- und Feinschliff
- Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten nur unter der Verwendung des passenden Werkzeugadapters (s. u.).

	Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B Gewinde	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	passender Werkzeugadapter	VPE Stück
	A2207030050120	SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	10
NEU	A6207030100080	SFI 03010.M4	NK 80	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	10
	A2207030100120	SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	10
	A2207030100150	SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	10
NEU	A6207040050150	SFI 04005.M4	NK 150	40	5	M4	10.000	10.000	WADI 0407	10
	A2207040150080	SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	10
	A2207040150120	SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	10
	A2207050200080	SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan										

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFI



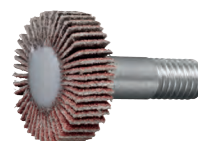
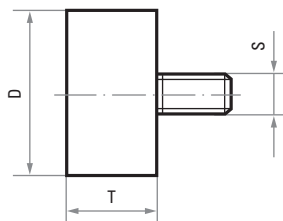
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	d ₁ mm	l ₁ mm	S Gewinde	l ₂ mm	VPE Stück
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12	1



Schleifleinenfächer SFA mit Außengewinde

- auch schwer erreichbare Stellen bearbeiten mit passendem langem Schaft
- schnelle Werkzeugwechsel dank Gewindeaufnahme
- im Handeinsatz zum Glätten, Entrosten, Verputzen, Entgraten, Flächenschleifen, Effektschleifen oder Facettieren geeignet
- für die unterschiedlichsten Werkstoffe, im Grob- und Feinschliff
- Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten nur unter der Verwendung des passenden Werkzeugadapters (s. u.).



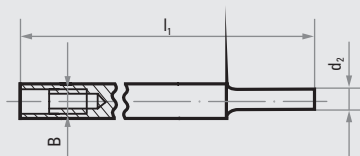
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S Gewinde	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2200015055150	SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16.000	18.000	10
A2200015055240	SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16.000	18.000	10
A6200020055120	SFA 02005.M5	NK 120	20	5	M5	16.000	18.000	10 NEU
A2200020055150	SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16.000	18.000	10
A6200020055180	SFA 02005.M5	NK 180	20	5	M5	16.000	18.000	10 NEU
A2200020055240	SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16.000	18.000	10
A6200020055320	SFA 02005.M5	NK 320	20	5	M5	16.000	18.000	10 NEU
A6200020056150001	SFA 02005.M6	NK 150	20	5	M6	16.000	18.000	10 NEU
A6200020056240001	SFA 02005.M6	NK 240	20	5	M6	16.000	18.000	10 NEU
A2200030055120	SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16.000	18.000	10
A2200030055150	SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16.000	18.000	10
A2200030055240	SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16.000	18.000	10
A6200030056150002	SFA 03005.M6	NK 150	30	5	M6	16.000	18.000	10 NEU
A6200040056150001	SFA 04005.M6	NK 150	40	5	M6	10.000	10.000	10 NEU

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

 SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)


Werkzeugadapter



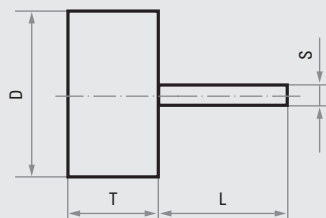
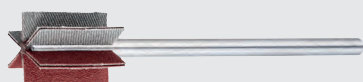
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkzeugaufnahme	d ₂ mm	I ₁ mm	B Gewinde	VPE Stück
A36300518	WADA 05	nur für SFA M5	6	100	M5	1
A563001030571	WADA 06	nur für SFA M6	6	50	M6	1 NEU
A36300821	WADA 08	Universalwerkzeugaufnahme	8	130	M8	1 NEU

AUCH KLEINSTE BOHRUNGEN ENTGRATEN

LUKAS-MINI-SCHLEIFFÄCHER FÜR DEN FLEXIBLEN UND FEINEN EINSATZ

Mini-Schleifleinenfächer MFS



- Entgraten von Bohrungen
- Herstellung und Reinigung von Glasformen
- Rohr-Innenbearbeitung
- Bearbeitung von Aluminium-Felgen
- Bearbeitung der Bohrung an Turbinenschaufeln
- vielfältige Sonderanwendungen

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2205015106150	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	40	18.000	10
A2205015106150001	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	100	18.000	10
A2205015306150	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	40	18.000	10
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18.000	10
A2205020106150	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	40	18.000	10
A2205020106150001	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	100	18.000	10
A2205020306150	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	40	18.000	10
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18.000	10
A2205025106150	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	40	18.000	10
A2205025106150001	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	100	18.000	10
NEU A6205025206150001	MFS 02520.06	NK 150	25	20	6	60	18.000	50
NEU A6205025206150005	MFS 02520.06	NK 150	25	20	6	85	18.000	50
A2205025306150	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	40	18.000	10
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18.000	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan								

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
NEU A6212020306150	MFS 02030.06	SIC 150	20	30	6	40	18.000	10
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Guss ● Titan								



SICHERHEITSHINWEIS

Für den sicheren Einsatz der Minischleiffächer mit langem Schaft ist es notwendig, den Minischleiffächer vor dem Start der Antriebsmaschine an das Werkstück anzulegen bzw. in Bohrungen

oder Kanäle einzuführen. Der Kontakt mit dem Werkstück muss bis zum Ausschalten der Maschine sichergestellt sein.

LUKAS-SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFVLIES

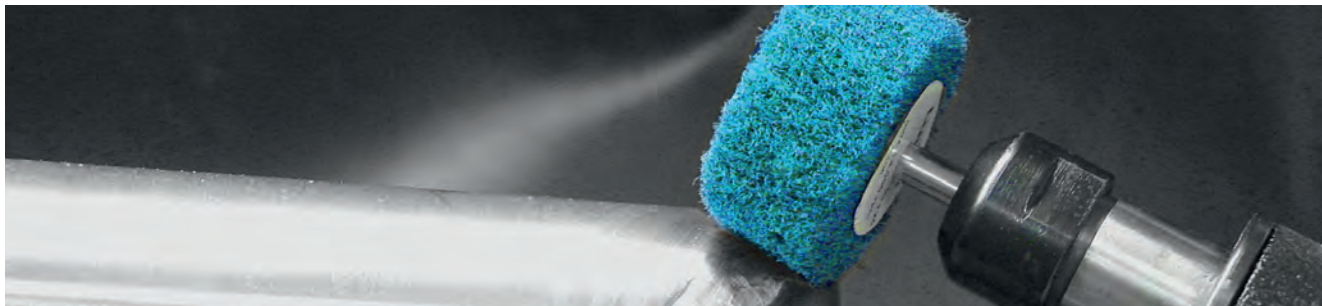
FÜR JEDEN ANWENDUNGSFALL GEWAPPNET

Die Vlieslamellen bzw. Vliesronden der LUKAS-Schleiffächer aus Schleifvlies bestehen aus Normalkorund, Zirkonkorund oder Siliziumcarbid. Damit deckt LUKAS ein breites Spektrum zu bearbeitender Werkstoffe ab – von Stahl über Titan bis zu Keramik und Hartmetall. Unterschiedliche Ausführungen erlauben Ihnen eine weitere Spezifizierung der Anwendung.

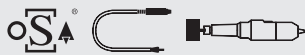
Schleifvlies ist das wohl flexibelste Schleifmittel und lässt sich für die unterschiedlichsten Arbeiten verwenden. Durch die Vielzahl der Wahlmöglichkeiten in der Ausführung bei LUKAS ergibt sich

für Sie ein breites Bearbeitungsspektrum: Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und Endschliff – mit LUKAS-Schleifvliesfächern bewältigen Sie jeden Anwendungsfall.

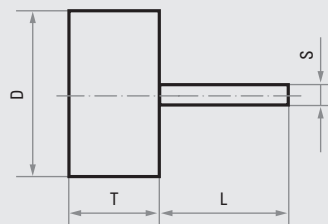
LUKAS-Schleifvliesfächer bestehen z. B. aus einzelnen Vlieslamellen, die fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt sind. Dank des verwendeten Polyamids passt sich das Schleifvlies auch unebenen Oberflächen perfekt an. Sie sparen Kraft und Zeit beim Arbeiten und erreichen trotzdem ein perfektes Oberflächenergebnis.



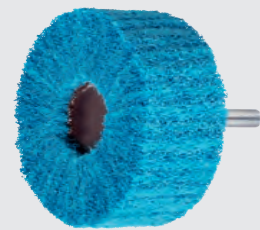
SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



- erzielt besonders auf harten und zähen Werkstoffen wie Edelstahl hohe Abträge und eine lange Lebensdauer
- hergestellt mit Zirkonkorund für eine hohe Härte und Schärfe
- im Handeinsatz bestens zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Reinigen oder für den Endschliff von Werkstückoberflächen geeignet
- passt sich auch unebenen Oberflächen perfekt an und erlaubt Ihnen so kosteneffizient zu arbeiten



Schleifvliesfächer SFV Zirkonkorund

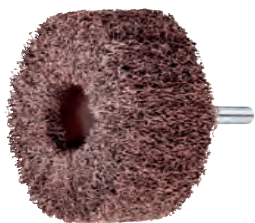


★★★

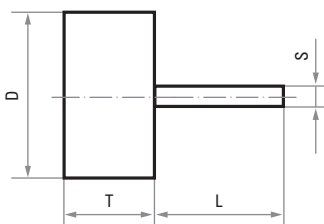
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück	
A6203020153306	SFV 02015.03	Z306	ZK 180	20	15	3	40	10.000	14.000	10	NEU
A2203030106306	SFV 03010.06	Z306	ZK 180	30	10	6	40	10.000	14.000	10	
A2203040206306	SFV 04020.06	Z306	ZK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10	
A2203050106306	SFV 05010.06	Z306	ZK 180	50	10	6	40	6.000	11.000	10	
A2203060306306	SFV 06030.06	Z306	ZK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10	
A2203080506306	SFV 08050.06	Z306	ZK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10	

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Schleifvliesfächer SFV Normalkorund



★★☆



- im Handeinsatz bestens zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Reinigen oder für den Endschliff von Werkstückoberflächen geeignet
- passt sich auch unebenen Oberflächen perfekt an und erlaubt Ihnen so kosteneffizient zu arbeiten

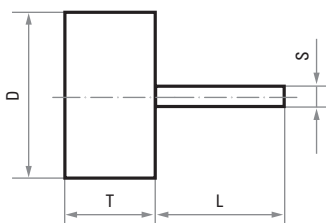
	Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
NEU	A6203020306106001	SFV 02030.06	A106	NK 180	20	30	6	40	10.000	14.000	10
NEU	A6203030106106	SFV 03010.06	A106	NK 180	30	10	6	40	10.000	14.000	10
NEU	A6203030203107	SFV 03020.03	A107	NK 280	30	20	3	40	10.000	14.000	10
	A2203030206106	SFV 03020.06	A106	NK 180	30	20	6	40	10.000	14.000	10
	A2203030406107	SFV 03040.06	A107	NK 280	30	40	6	40	10.000	14.000	10
NEU	A6203040106106001	SFV 04010.06	A106	NK 180	40	10	6	40	7.500	14.000	10
	A2203040206104	SFV 04020.06	A104	NK 100	40	20	6	40	7.500	14.000	10
	A2203040206106	SFV 04020.06	A106	NK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
	A2203040206107	SFV 04020.06	A107	NK 280	40	20	6	40	7.500	14.000	10
	A2203040306104	SFV 04030.06	A104	NK 100	40	30	6	40	7.500	14.000	10
	A2203040306106	SFV 04030.06	A106	NK 180	40	30	6	40	7.500	14.000	10
	A2203040306107	SFV 04030.06	A107	NK 280	40	30	6	40	7.500	14.000	10
	A2203050106106	SFV 05010.06	A106	NK 180	50	10	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050206104	SFV 05020.06	A104	NK 100	50	20	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050206106	SFV 05020.06	A106	NK 180	50	20	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050306104	SFV 05030.06	A104	NK 100	50	30	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050306106	SFV 05030.06	A106	NK 180	50	30	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050306107	SFV 05030.06	A107	NK 280	50	30	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050406104	SFV 05040.06	A104	NK 100	50	40	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050406106	SFV 05040.06	A106	NK 180	50	40	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050406107	SFV 05040.06	A107	NK 280	50	40	6	40	6.000	11.000	10
NEU	A6203060206104	SFV 06020.06	A104	NK 100	60	20	6	40	5.000	9.000	10
NEU	A6203060206106	SFV 06020.06	A106	NK 180	60	20	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060306104	SFV 06030.06	A104	NK 100	60	30	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060306106	SFV 06030.06	A106	NK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060306107	SFV 06030.06	A107	NK 280	60	30	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060406104	SFV 06040.06	A104	NK 100	60	40	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060406106	SFV 06040.06	A106	NK 180	60	40	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060406107	SFV 06040.06	A107	NK 280	60	40	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060506104	SFV 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060506106	SFV 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060506107	SFV 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5.000	9.000	10
NEU	A6203080106106	SFV 08010.06	A106	NK 180	80	10	6	40	4.000	7.000	10
	A2203080406104	SFV 08040.06	A104	NK 100	80	40	6	40	4.000	7.000	10
	A2203080406106	SFV 08040.06	A106	NK 180	80	40	6	40	4.000	7.000	10
	A2203080506104	SFV 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
	A2203080506106	SFV 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
	A2203080506107	SFV 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10
NEU	A6203100506104001	SFV 10050.06	A104	NK 100	100	50	6	40	3.000	5.700	10
NEU	A6203080406104006	SFV 08040.06	A104	NK 100	80	40	6	40	4.000	7.000	10
NEU	A6203080506104001	SFV 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



Schleifvliesfächer SFV Siliziumcarbid

- Schleiffächer mit Siliziumcarbid: Ideal für die Bearbeitung von Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffen, Glas, Keramik, hochwarmfesten Stählen und Kunststoffen geeignet
- Spezialqualität z. B. für die Luftfahrtindustrie
- im Handeinsatz bestens zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Reinigen oder für den Endschliff von Werkstückoberflächen geeignet
- passt sich auch unebenen Oberflächen perfekt an und erlaubt Ihnen so kosteneffizient zu arbeiten

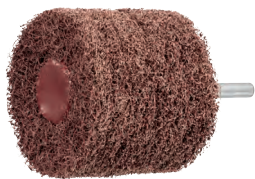


★★☆

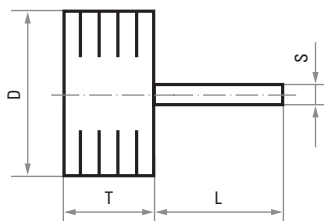
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück	
A6203018206206	SFV 01820.06	C206	SIC 180	18	20	6	40	10.000	14.000	10	NEU
A6203020106206	SFV 02010.06	C206	SIC 180	20	10	6	40	10.000	14.000	10	NEU
A2203020153207	SFV 02015.03	C207	SIC 280	20	15	3	40	10.000	14.000	10	
A6203025256204	SFV 02525.06	C204	SIC 100	25	25	6	40	10.000	14.000	10	NEU
A6203030103207	SFV 03010.03	C207	SIC 280	30	10	3	40	10.000	14.000	10	NEU
A6203030156206	SFV 03015.06	C206	SIC 180	30	15	6	40	10.000	14.000	100	NEU
A6203030206204	SFV 03020.06	C204	SIC 100	30	20	6	40	10.000	14.000	10	NEU
A6203030206206	SFV 03020.06	C206	SIC 180	30	20	6	40	10.000	14.000	10	NEU
A6203030206207	SFV 03020.06	C207	SIC 280	30	20	6	40	10.000	14.000	10	NEU
A6203040106206	SFV 04010.06	C206	SIC 180	40	10	6	40	7.500	14.000	10	NEU
A6203040206204	SFV 04020.06	C204	SIC 100	40	20	6	40	7.500	14.000	10	NEU
A2203040206206	SFV 04020.06	C206	SIC 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10	
A6203040206206	SFV 04020.06	C206	SIC 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10	NEU
A2203040206207	SFV 04020.06	C207	SIC 280	40	20	6	40	7.500	14.000	10	
A6203040306206	SFV 04030.06	C206	SIC 180	40	30	6	40	7.500	14.000	10	NEU
A2203040306207	SFV 04030.06	C207	SIC 280	40	30	6	40	7.500	14.000	10	
A6203040306208001	SFV 04030.06	C208	SIC 400	40	30	6	40	7.500	14.000	10	NEU
A6203050106206	SFV 05010.06	C206	SIC 180	50	10	6	40	6.000	11.000	10	NEU
A6203050156206	SFV 05015.06	C206	SIC 180	50	15	6	40	6.000	11.000	10	NEU
A2203050206204	SFV 05020.06	C204	SIC 100	50	20	6	40	6.000	11.000	10	
A2203050206206	SFV 05020.06	C206	SIC 180	50	20	6	40	6.000	11.000	10	
A2203050206207	SFV 05020.06	C207	SIC 280	50	20	6	40	6.000	11.000	10	
A2203050306207	SFV 05030.06	C207	SIC 280	50	30	6	40	6.000	11.000	10	
A2203050406207	SFV 05040.06	C207	SIC 280	50	40	6	40	6.000	11.000	10	
A6203060106206	SFV 06010.06	C206	SIC 180	60	10	6	40	5.000	9.000	10	NEU
A6203060206207	SFV 06020.06	C207	SIC 280	60	20	6	40	5.000	9.000	10	NEU
A2203060306204	SFV 06030.06	C204	SIC 100	60	30	6	40	5.000	9.000	10	
A2203060306206	SFV 06030.06	C206	SIC 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10	
A2203060306207	SFV 06030.06	C207	SIC 280	60	30	6	40	5.000	9.000	10	
A2203060406204	SFV 06040.06	C204	SIC 100	60	40	6	40	5.000	9.000	10	
A2203060406207	SFV 06040.06	C207	SIC 280	60	40	6	40	5.000	9.000	10	
A2203080406204	SFV 08040.06	C204	SIC 100	80	40	6	40	4.000	7.000	10	
A2203080406206	SFV 08040.06	C206	SIC 180	80	40	6	40	4.000	7.000	10	
A2203080406207	SFV 08040.06	C207	SIC 280	80	40	6	40	4.000	7.000	10	
A2203080506204	SFV 08050.06	C204	SIC 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10	
A2203080506206	SFV 08050.06	C206	SIC 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10	
A2203080506207	SFV 08050.06	C207	SIC 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10	
A6203100408206	SFV 10040.08	C206	SIC 180	100	40	8	40	3.000	5.700	18	NEU

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● GussSCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleifvliesfächer SFR aus Ronden



★★★☆☆



- hergestellt aus Schleifvliesronden
- im Handeinsatz bestens zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Reinigen oder für den Endschliff von Werkstückoberflächen geeignet
- passt sich auch unebenen Oberflächen perfekt an und erlaubt Ihnen so kosteneffizient zu arbeiten

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2223060506104	SFR 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223060506106	SFR 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223060506107	SFR 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223080506104	SFR 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2223080506106	SFR 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2223080506107	SFR 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

SCHLEIFVLIES UND SCHLEIFLEINEN IN KOMBINATION

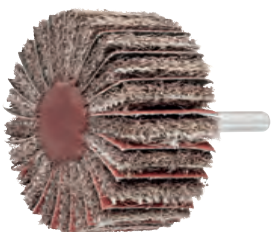
MEHR STABILITÄT FÜR DEN AUSDAUERNDEN EINSATZ



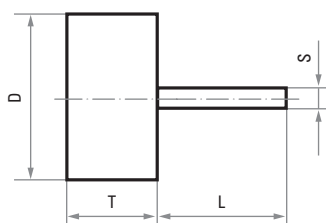
Diese LUKAS-Schleifwerkzeuge bestehen aus einer Kombination von Schleifvlies und Schleifleinen. Die Vlies- und Leinenlamellen werden in der Herstellung abwechselnd fächerförmig um die Achse des Werkzeugs befestigt.

Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag erzielt, als beim Einsatz von vergleichbaren Schleiffächern ohne Leinen. Die so optimierten Schleiffächer finden ihren Einsatz auf meist handgeführten Antriebsmaschinen und sind dank ihrer Stabilität bestens zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen geeignet.

Schleiffächer SFM Schleifvlies TF und -leinen Kombination



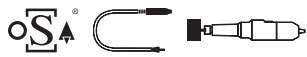
★★★★



- durch sein besonders stabiles Schleifvlies aus TF-Material verschleißt dieser Schleiffächer gleichmäßig
- perfekt für ausdauerndes Arbeiten
- speziell für den Einsatz auf rostfreien Materialien geeignet
- im Handeinsatz bestens zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen von Werkstückoberflächen geeignet

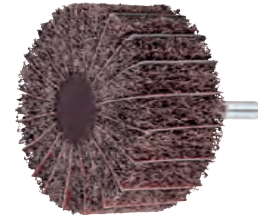
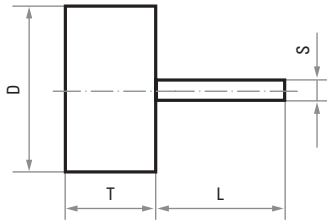
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2204040206120	SFM 04020.06	TF 120/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204060306120	SFM 06030.06	TF 120/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204080506120	SFM 08050.06	TF 120/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080406120	SFM 08040.06	TF 120/150	80	40	6	40	4.000	7.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



Schleiffächer SFM Schleifvlies und -leinen Kombination Normalkorund

- zum ausdauernden Arbeiten
- im Handeinsatz bestens zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen von Werkstückoberflächen geeignet



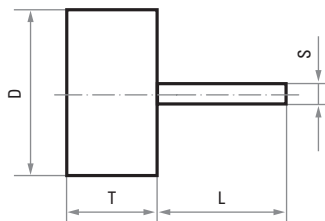
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück	
A6204020156104	SFM 02015.06	A104/80	NK 100/80	20	15	6	40	10.000	14.000	10	NEU
A6204020203106	SFM 02020.03	A106/150	NK 180/150	20	20	3	40	10.000	14.000	10	NEU
A6204020206106	SFM 02020.06	A106/150	NK 180/150	20	20	6	40	10.000	14.000	10	NEU
A6204025256106001	SFM 02525.06	A106/150	NK 180/150	25	25	6	40	10.000	14.000	10	NEU
A620403020610601	SFM 03020.06	A106/150	NK 180/150	30	20	6	40	10.000	14.000	10	NEU
A6204030206106	SFM 03020.06	A106/120	NK 180/120	30	20	6	60	10.000	14.000	100	NEU
A2204030306104	SFM 03030.06	A104/80	NK 100/80	30	30	6	40	10.000	14.000	10	
A6204040106106001	SFM 04010.06	A106/150	NK 180/150	40	10	6	80	7.500	14.000	10	NEU
A2204040206104	SFM 04020.06	A104/80	NK 100/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10	NEU
A2204040206106	SFM 04020.06	A106/150	NK 180/150	40	20	6	40	7.500	14.000	10	
A2204040206107	SFM 04020.06	A107/240	NK 280/240	40	20	6	40	7.500	14.000	10	
A2204040306104	SFM 04030.06	A104/80	NK 100/80	40	30	6	40	7.500	14.000	10	
A6204040306106024	SFM 04030.06	A106/120	NK 180/120	40	30	6	60	7.500	14.000	100	
A6204040306106007	SFM 04030.06	A106/120	NK 180/120	40	30	6	60	7.500	14.000	100	NEU
A2204040306106	SFM 04030.06	A106/150	NK 180/150	40	30	6	40	7.500	14.000	10	
A6204040306106	SFM 04030.06	A106/150	NK 180/150	40	30	6	80	7.500	14.000	10	NEU
A2204040306107	SFM 04030.06	A107/240	NK 280/240	40	30	6	40	7.500	14.000	10	
A2204050206104	SFM 05020.06	A104/80	NK 100/80	50	20	6	40	6.000	11.000	10	
A2204050206106	SFM 05020.06	A106/150	NK 180/150	50	20	6	40	6.000	11.000	10	
A6204050306104002	SFM 05030.06	A104/120	NK 100/120	50	30	6	40	6.000	11.000	10	NEU
A2204050306106	SFM 05030.06	A106/150	NK 180/150	50	30	6	40	6.000	11.000	10	
A2204050306107	SFM 05030.06	A107/240	NK 280/240	50	30	6	40	6.000	11.000	10	
A2204050406104	SFM 05040.06	A104/80	NK 100/80	50	40	6	40	6.000	11.000	10	
A2204050406106	SFM 05040.06	A106/150	NK 180/150	50	40	6	40	6.000	11.000	10	
A2204060306104	SFM 06030.06	A104/80	NK 100/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060306106	SFM 06030.06	A106/150	NK 180/150	60	30	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060306107	SFM 06030.06	A107/240	NK 280/240	60	30	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060406104	SFM 06040.06	A104/80	NK 100/80	60	40	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060406106	SFM 06040.06	A106/150	NK 180/150	60	40	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060406107	SFM 06040.06	A107/240	NK 280/240	60	40	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060506104	SFM 06050.06	A104/80	NK 100/80	60	50	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060506106	SFM 06050.06	A106/150	NK 180/150	60	50	6	40	5.000	9.000	10	
A6204080306104001	SFM 08030.06	A104/60	NK 100/60	80	30	6	40	4.000	7.000	10	NEU
A2204080406104	SFM 08040.06	A104/80	NK 100/80	80	40	6	40	4.000	7.000	10	
A2204080406106	SFM 08040.06	A106/150	NK 180/150	80	40	6	40	4.000	7.000	10	
A2204080406107	SFM 08040.06	A107/240	NK 280/240	80	40	6	40	4.000	7.000	10	
A6204080506104005	SFM 08050.06	A104/40	NK 100/40	80	50	6	40	4.000	7.000	10	NEU
A2204080506104	SFM 08050.06	A104/80	NK 100/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10	
A2204080506106	SFM 08050.06	A106/150	NK 180/150	80	50	6	40	4.000	7.000	10	
A2204080506107	SFM 08050.06	A107/240	NK 280/240	80	50	6	40	4.000	7.000	10	
A6204100506104002	SFM 10050.06	A104/60	NK 100/60	100	50	6	40	3.000	5.700	10	NEU

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleiffächer SFM Schleifvlies und -leinen Kombination Siliziumcarbid



- zum ausdauernden Arbeiten
- Schleiffächer mit Siliziumcarbid: Ideal für die Bearbeitung von Aluminium und -legierungen, Titan-Werkstoffen, Glas, Keramik, hochwarmfesten Stählen und Kunststoffen geeignet
- Spezialqualität z.B. für die Luftfahrtindustrie
- im Handeinsatz bestens zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufräumen von Werkstückoberflächen geeignet

★★☆

	Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
NEU	A6204020206206	SFM 02020.06	C206/150	SIC 180/150	20	20	6	40	10.000	14.000	10
NEU	A6204030206204	SFM 03020.06	C204/80	SIC 100/80	30	20	6	40	10.000	14.000	10
	A2204040206204	SFM 04020.06	C204/80	SIC 100/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
	A2204040206206	SFM 04020.06	C206/150	SIC 180/150	40	20	6	40	7.500	14.000	10
	A2204040306204	SFM 04030.06	C204/80	SIC 100/80	40	30	6	40	7.500	14.000	10
	A2204040306206	SFM 04030.06	C206/150	SIC 180/150	40	30	6	40	7.500	14.000	10
	A2204040306207	SFM 04030.06	C207/240	SIC 280/240	40	30	6	40	7.500	14.000	10
	A2204050206204	SFM 05020.06	C204/80	SIC 100/80	50	20	6	40	6.000	11.000	10
	A2204050206206	SFM 05020.06	C206/150	SIC 180/150	50	20	6	40	6.000	11.000	10
	A2204060306204	SFM 06030.06	C204/80	SIC 100/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10
	A2204060306206	SFM 06030.06	C206/150	SIC 180/150	60	30	6	40	5.000	9.000	10
	A2204060306207	SFM 06030.06	C207/240	SIC 280/240	60	30	6	40	5.000	9.000	10
	A2204080506204	SFM 08050.06	C204/80	SIC 100/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
	A2204080506206	SFM 08050.06	C206/150	SIC 180/150	80	50	6	40	4.000	7.000	10
NEU	A6204100308206	SFM 10030.08	C206/120	SIC 180/120	100	30	8	40	3.000	5.700	20
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss											

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

LUKAS-Schleiflamellenscheiben

LSL, LAMELLENSCHEIBEN AUS SCHLEIFLEINEN, KUNDENLÖSUNGEN

Diese Scheiben, versehen mit unterschiedlichen Bohrungen, sind sowohl zum Einsatz auf handgeführten als auch auf stationären Maschinen konzipiert. Die LSL bestehen aus einzelnen Lamellen, die radial zur Achse in einen massiven Kunststoffkern eingebettet sind. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entgraten
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräuen

LSV, SCHLEIFLAMELLENSCHEIBEN AUS SCHLEIFVLIES, KUNDENLÖSUNGEN

Diese Scheiben, versehen mit unterschiedlichen Bohrungen, sind sowohl zum Einsatz auf handgeführten als auch auf stationären Maschinen konzipiert. Die LSV bestehen aus Schleifvlieslamellen. Durch die Verwendung von Faservlies wird das Werkzeug elastisch und passt sich der jeweiligen Werkstückform an.

Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

LSM, SCHLEIFLAMELLENSCHEIBEN AUS SCHLEIFVLIES/-LEINEN KOMBINIERT, KUNDENLÖSUNGEN

Diese Scheiben, versehen mit unterschiedlichen Bohrungen, sind zum Einsatz sowohl auf handgeführten als auch auf stationären Maschinen konzipiert. Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag als beim Einsatz der Type LSV erreicht. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs!

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräuen

BESTELLBEISPIEL

Individuelle Kundenlösungen angepasst an Ihre Herausforderung

LUKAS-Schleiflamellenscheiben LSL, LSV und LSM sowie LUKAS-Faltenring FRV fertigen wir nach Ihren spezifischen Wünschen als individuelle Kundenlösungen an. Die Produkttabellen auf den **Seiten 215–220** enthalten daher keine üblichen Artikelnummern, sondern eine Bezeichnung, und bieten Ihnen noch weitere Informationsinhalte.

Nachdem Sie das für Ihre Anwendung passende Werkzeug ausgewählt haben, ergänzen Sie die Bezeichnung anschließend bitte noch um die von Ihnen gewünschte Körnung und die benötigte Bohrung (siehe dazu auch Beispiel rechts). Diese zusammengesetzte Kennung geben Sie dann bitte bei der Bestellung an. So können wir Ihnen das genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Werkzeug zur Verfügung stellen.

Bitte folgende Angaben bei Ihrer Bestellung angeben:

LSL 125025

BEZEICHNUNG

NK 60

KÖRNUNG

Bohrung 13

BOHRUNG (H)

Wenden Sie sich bei Fragen gerne an Ihren LUKAS-Ansprechpartner oder an le@lukas-erzett.de

SCHLEIFLAMELLENSCHEIBE FÜR DEN WINKELSCHLEIFER

ZUM ENTROSTEN, ENTLACKEN, ZUR SCHWEISSNAHTBEARBEITUNG UND VIELEM MEHR

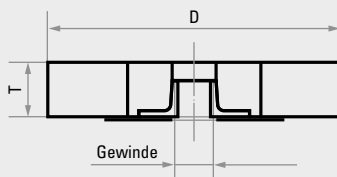
Die einzelnen Lamellen dieser Schleifleinenscheibe sind radial zur Achse in einen massiven Kunststoffkern eingebettet. Im Handeinsatz ist dieses Werkzeug daher bestens zum Entrosten, Entfernen von Lack und Anlauffarben, Nacharbeit von Schweißnähten sowie für Schleifarbeiten im Behälter- und Geländerbau und in Montagebetrieben geeignet.

Das bei dieser Lamellenscheibe verwendete Normalkorund besticht mit guten Standzeiten auf vielen Werkstoffen und erlaubt Ihnen, kosteneffizient zu arbeiten.

Dank integriertem M14-Gewinde ist bei der schnellen und einfachen Montage der Lamellenscheibe kein zusätzliches Werkzeug nötig.



Schleiflamellenscheibe LSL Schleifleinen mit Gewinde



- passt auf handelsübliche Winkelschleifer und ersetzt den Einsatz von Schleifflächern mit Schaft
- ohne Spannmutter einsetzbar
- ideal zur Schweißnaht-Bearbeitung auf rostfreien Stählen
- bestens geeignet zum Entrosten, Entfernen von Lack und Anlauffarben, zur Nacharbeit von Schweißnähten, im Behälter- und Geländerbau und in Montagebetrieben
- Schleifen nur mit der Umfangsfläche zulässig



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	Gewinde	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2280125200040	LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200040001	LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200060	LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200060001	LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200080	LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200080001	LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200120	LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200120001	LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9.600	12.200	5

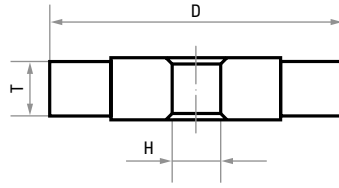
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



Schleiflammenscheibe LSL Schleifstein

LUKAS-KUNDENLÖSUNG

- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufräumen
- Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.
- Ein Bestellbeispiel zu dieser LUKAS Kundenlösung finden Sie auf der **Seite 213**.
- v_{empf} 30 m/s bei Freihandeinsatz
- v_{max} 50 m/s bei stationärem Einsatz
- Angabe n_{max} (1/min) gilt bei stationärem Einsatz

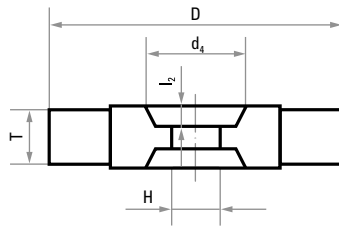


★★☆

Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSL 125025	NK 60	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 80	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 120	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 150	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 240	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

*Mindestabnahmemenge



Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	H mm	beidseitige Aussparung d_4 mm	beidseitige Aussparung l_2 mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSL 150050	NK 60	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 80	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 120	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 150	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 240	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 165050	NK 60	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 80	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 120	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 150	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 240	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 200025	NK 60	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 80	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 120	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 150	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 240	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 60	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 80	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 120	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 150	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 240	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

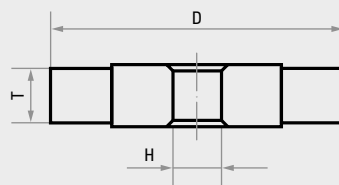
*Mindestabnahmemenge

LUKAS-LAMELLENSCHEIBE AUS SCHLEIFVLIES

ANGEPASST AN IHRE SPEZIFISCHEN HERAUSFORDERUNGEN

Schleiflamellenscheibe LSV Schleifvlies

LUKAS-KUNDENLÖSUNG



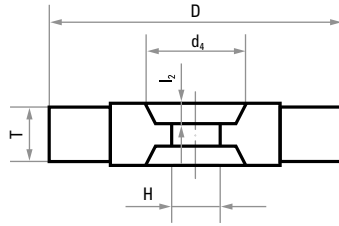
- zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und für den Endschliff
- Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten, z. B. Ausführung „sehr hart“ oder mit Polyurethan durchsetzt, sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.
- Ein Bestellbeispiel zu dieser LUKAS Kundenlösung finden Sie auf der **Seite 213**.
- $v_{\max}$ 35 m/s

★★★☆☆

Bezeichnung	Qualität	Körnung	Ausführung	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSV 100050	A104 W	NK 100	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 W	NK 180	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 W	NK 280	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 W	SIC 100	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 W	SIC 180	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 W	SIC 280	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A104 M	NK 100	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 M	NK 180	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 M	NK 280	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 M	SIC 100	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 M	SIC 180	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 M	SIC 280	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A104 H	NK 100	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 H	NK 180	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 H	NK 280	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 H	SIC 100	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 H	SIC 180	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 H	SIC 280	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

*Mindestabnahmemenge



Bezeichnung	Qualität	Körnung	Ausführung	D mm	T mm	H mm	beidseitige Aussparung d ₄ mm	beidseitige Aussparung l ₂ mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSV 150050	A104 W	NK 100	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 W	NK 180	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 W	NK 280	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 W	SIC 100	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 W	SIC 180	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 W	SIC 280	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A104 M	NK 100	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 M	NK 180	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 M	NK 280	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 M	SIC 100	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 M	SIC 180	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 M	SIC 280	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A104 H	NK 100	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 H	NK 180	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 H	NK 280	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 H	SIC 100	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 H	SIC 180	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 H	SIC 280	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 160050	A104 W	NK 100	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 W	NK 180	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 W	NK 280	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 W	SIC 100	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 W	SIC 180	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 W	SIC 280	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A104 M	NK 100	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 M	NK 180	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 M	NK 280	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 M	SIC 100	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 M	SIC 180	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 M	SIC 280	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A104 H	NK 100	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 H	NK 180	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 H	NK 280	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 H	SIC 100	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 H	SIC 180	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 H	SIC 280	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
Anwendungsempfehlung:				● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan							

*Mindestabnahmemenge

Bezeichnung	Qualität	Körnung	Ausführung	D mm	T mm	H mm	beidseitige Ausparung d ₁ mm	beidseitige Ausparung l ₂ mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSV 200025	A104 W	NK 100	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 W	NK 180	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 W	NK 280	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 W	SIC 100	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 W	SIC 180	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 W	SIC 280	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A104 M	NK 100	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 M	NK 180	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 M	NK 280	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 M	SIC 100	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 M	SIC 180	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 M	SIC 280	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A104 H	NK 100	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 H	NK 180	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 H	NK 280	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 H	SIC 100	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 H	SIC 180	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 H	SIC 280	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 W	NK 100	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 W	NK 180	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 W	NK 280	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 W	SIC 100	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 W	SIC 180	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 W	SIC 280	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 M	NK 100	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 M	NK 180	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 M	NK 280	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 M	SIC 100	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 M	SIC 180	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 M	SIC 280	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 H	NK 100	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 H	NK 180	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 H	NK 280	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 H	SIC 100	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 H	SIC 180	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 H	SIC 280	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan											

*Mindestabnahmemenge



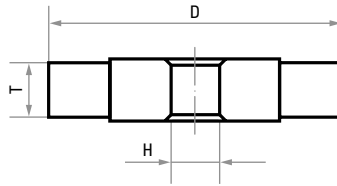
Schleiflammellenscheibe LSM Schleifvlies und -leinen Kombination

LUKAS-KUNDENLÖSUNG

- zum Reinigen, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufräumen
- Andere Abmessungen, Bohrungen oder Qualitäten sind auf Anfrage lieferbar. Mögliche Durchmesser 80 mm bis max. 400 mm.
- Bestellbeispiel im neuen Katalog auf der

Seite 213

- $v_{\max}$ 35 m/s

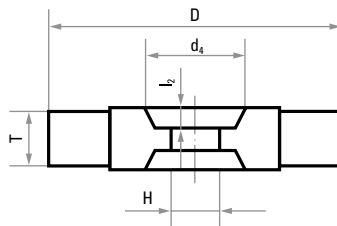


★★☆

Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSM 080050	A104/80	NK 100/80	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	A106/150	NK 180/150	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	A107/240	NK 280/240	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C204/80	SIC 100/80	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C206/150	SIC 180/150	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C207/240	SIC 280/240	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

*Mindestabnahmemenge



Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	beidseitige Aussparung d_4 mm	beidseitige Aussparung l_2 mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Stück
LSM 150050	A104/80	NK 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	A106/150	NK 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	A107/240	NK 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C204/80	SIC 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C206/150	SIC 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C207/240	SIC 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 160050	A104/80	NK 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	A106/150	NK 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	A107/240	NK 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C204/80	SIC 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C206/150	SIC 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C207/240	SIC 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 200050	A104/80	NK 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	A106/150	NK 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	A107/240	NK 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C204/80	SIC 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C206/150	SIC 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C207/240	SIC 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

*Mindestabnahmemenge

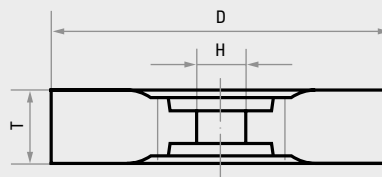
SEIDENGLANZ-MATTIERUNG AUF ROSTFREIEM STAHL

LUKAS-FALTENRINGE FÜR IHREN ANWENDUNGSFALL



LUKAS-Faltenringe aus Schleifvlies werden auf einer Welle zu Walzen unterschiedlicher Breite zusammengepackt. Durch Zugabe von Wasser oder dünnflüssigem Öl können Sie die Standzeit dieses Werkzeugs zusätzlich erhöhen: Wasser ergibt auf fast allen Metallen matte, auf Aluminium sehr matte Oberflächen, Öle ergeben Seidenglanz-Finish.

Faltenring FRV Schleifvlies LUKAS-KUNDENLÖSUNG



- für Seidenglanz-Mattierungen auf rostfreiem Stahl, Chrom, Nickel und NE-Metallen
- kann zusätzlich zum Reinigen und Glätten von Farbgrundierungen und verschmutzten Lackoberflächen in der Holz- und Kunststoffindustrie verwendet werden
- Die günstigste Schnittgeschwindigkeit liegt zwischen 10 – 20 m/s, wobei mit geringem Anpressdruck gearbeitet werden sollte.
- Ein Bestellbeispiel zu dieser LUKAS-Kundenlösung finden Sie auf der **Seite 213**.

★★☆

Bezeichnung	Qualität	Körnung	Oberfläche	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Stück
FRV 200050	A104	NK 100	medium	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 200050	A106	NK 180	fine	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 200050	A107	NK 280	very fine	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 250050	A104	NK 100	medium	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 250050	A106	NK 180	fine	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 250050	A107	NK 280	very fine	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 300060	A104	NK 100	medium	300	60	20-25-32	900	1.200	25
FRV 300060	A106	NK 180	fine	300	60	20-25-32	900	1.200	25
FRV 300060	A107	NK 280	very fine	300	60	20-25-32	900	1.200	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

*Mindestabnahmemenge

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

LUKAS-Schleiflamellenwalzen

Diese Walzen sind mit einer Bohrung von 19 mm und vier Keilnuten versehen, um auf handgeführten Flächenschleifmaschinen (Satiniermaschinen) eingesetzt zu werden.

LWL, LAMELLENWALZEN AUS SCHLEIFLEINEN FÜR SATINIERMASCHINEN

Diese Werkzeuge bestehen aus einzelnen Lamellen, die fächerförmig um die Achse in einem Kunststoffkern eingebettet sind. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs! **Seite 222**

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entgraten
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräumen

LWV, LAMELLENWALZEN AUS SCHLEIFVLIES FÜR SATINIERMASCHINEN

Diese Ausführung besteht aus Schleifvlieslamellen. Durch die Verwendung von Faservlies wird das Werkzeug elastisch und passt sich der jeweiligen Werkstückform an. **Seite 223**

Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

LWM, SCHLEIFLAMELLENWALZEN AUS TF-MATERIAL

Diese Walzen, versehen mit einer Bohrung von 19 mm und vier Keilnuten, sind speziell für den Einsatz auf rostfreien Materialien geeignet. Das rückseitig verstärkte Schleifvlies gewährleistet eine gleichmäßige Abnutzung der Schleifvlieslamellen und Schleifleinenlamellen. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs! **Seite 224**

LWM, LAMELLENWALZEN FÜR SATINIERMASCHINEN AUS SCHLEIFVLIES/-LEINEN KOMBINIERT

Durch die Kombination von Schleifleinen und Schleifvlies wird ein höherer Materialabtrag als beim Einsatz der Type LWV erreicht. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung des Werkzeugs! **Seite 224/225**

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- Entrosten
- Vorschleifen
- Strukturieren
- Aufräumen

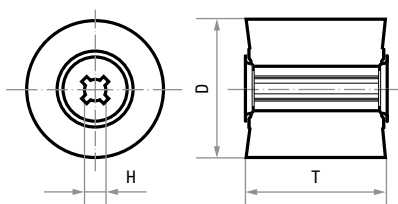
LWF, SINUS-SCHLEIFWALZE AUS SCHLEIFVLIES FÜR SATINIERMASCHINEN

Diese Werkzeuge bestehen aus Schleifvliesbahnen, die in Wellenform um den Kern gewickelt sind. Aufgrund dieser Wellenanordnung ist ein ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich. Die Verwendung von Faservlies macht die LWF elastisch; sie passt sich dadurch der jeweiligen Werkstückform an. **Seite 225**

Anwendungsbeispiele:

- Mattieren
- Satinieren
- Polieren
- Glätten
- Endschliff der Werkzeugoberflächen

Lamellenwalze LWL Schleifleinen



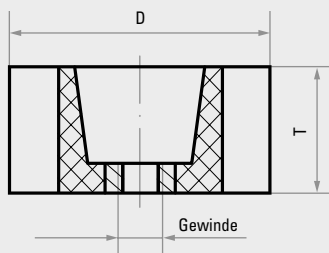
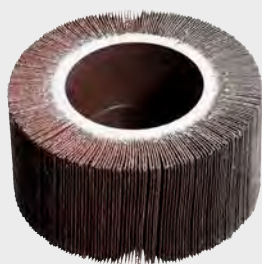
★★☆

- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen
- für die Satiniermaschine

	Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{empfl} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
NEU	A6280100200060	LWL 100020	NK 60	100	20	19	3.700	6.000	1
	A2280100500040	LWL 100050	NK 40	100	50	19	3.700	6.000	2
	A2280100500060	LWL 100050	NK 60	100	50	19	3.700	6.000	2
	A2280100500080	LWL 100050	NK 80	100	50	19	3.700	6.000	2
	A22801001000040	LWL 100100	NK 40	100	100	19	3.700	6.000	1
	A22801001000060	LWL 100100	NK 60	100	100	19	3.700	6.000	1
	A22801001000080	LWL 100100	NK 80	100	100	19	3.700	6.000	1
NEU	A6280100100012001	LWL 100100	NK 120	100	100	19	3.700	6.000	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan									

 SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

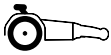
Lamellenwalze LWL Schleifleinen mit Gewinde



★★☆

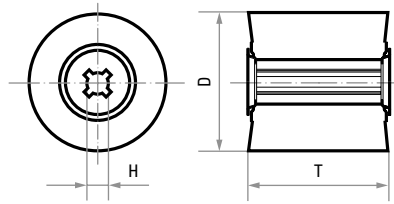
- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen

	Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	Gewinde	n_{empfl} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
	A2280100501060	LWL 100050	NK 60	100	50	M 14	3.700	6.000	2
	A2280100501080	LWL 100050	NK 80	100	50	M 14	3.700	6.000	2
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan									



Lamellenwalze LWV Schleifvlies

- für die Satiniermaschine
- durch die Verwendung von Faservlies elastisch
- passt sich der jeweiligen Werkstückform an
- zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und für den Endschliff von Werkzeugoberflächen



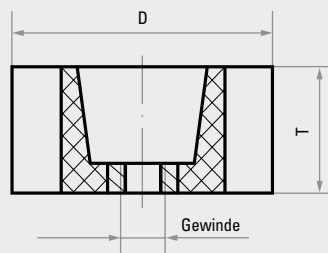
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2286100500104	LWV 100050	A104	NK 100	100	50	19	2.800	6.000	2
A2286100500106	LWV 100050	A106	NK 180	100	50	19	2.800	6.000	2
A2286100500107	LWV 100050	A107	NK 280	100	50	19	2.800	6.000	2
A22861001000104	LWV 100100	A104	NK 100	100	100	19	2.800	6.000	1
A22861001000106	LWV 100100	A106	NK 180	100	100	19	2.800	6.000	1
A22861001000107	LWV 100100	A107	NK 280	100	100	19	2.800	6.000	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan									
A6286100100020406	LWV 100100	C 204 M	SIC 100	100	100	19	3.700	6.000	1 NEU
A62861001000206	LWV 100100	C 206 M	SIC 180	100	100	19	3.700	6.000	1 NEU
A62861001000208	LWV 100100	C 208 M	SIC 320	100	100	19	3.700	6.000	1 NEU
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Guss ● Titan									

 SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)


Lamellenwalze LWV Schleifvlies mit Gewinde

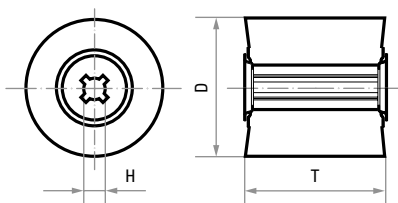
- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- durch die Verwendung von Faservlies elastisch
- passt sich der jeweiligen Werkstückform an
- zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und für den Endschliff von Werkzeugoberflächen



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	Gewinde	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2286100501104	LWV 100050	A 104	100	50	M 14	2.800	6.000	2
A2286100501106	LWV 100050	A 106	100	50	M 14	2.800	6.000	2
A2286100501107	LWV 100050	A 107	100	50	M 14	2.800	6.000	2
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan								

Lamellenwalze LWM Schleifvlies TF und -leinen Kombination

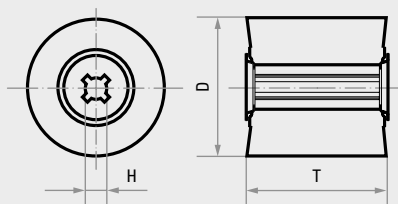


- für die Satiniermaschine
- Durch sein besonders stabiles Schleifvlies aus TF-Material verschleißt diese Lamellenwalze gleichmäßig.
- perfekt für ausdauerndes Arbeiten
- ideal zur Oberflächenbearbeitung von Blechbauteilen aus rostfreien Stählen, wie Edelstahlspülen und Behälter
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{empfl} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A22881001000120	LWM 100100	TF 120/80	100	100	19	2.800	6.000	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan								

Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -leinen Kombination



- für die Satiniermaschine
- zum ausdauernden Arbeiten
- höherer Abtrag als Lamellenwalzen, die nur aus Schleifvlies bestehen
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen

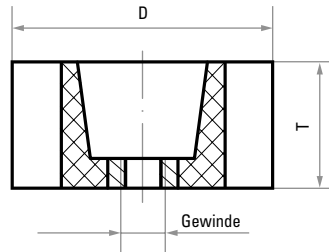
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2288100500104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	19	2.800	6.000	2
A2288100500106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	19	2.800	6.000	2
A2288100500107	LWM 100050	A107/240	NK 280/240	100	50	19	2.800	6.000	2
A22881001000104	LWM 100100	A104/80	NK 100/80	100	100	19	2.800	6.000	1
A22881001000106	LWM 100100	A106/150	NK 180/150	100	100	19	2.800	6.000	1
A22881001000107	LWM 100100	A107/240	NK 280/240	100	100	19	2.800	6.000	1
Anwendungsempfehlung:  Inox/Stahl  Stahl  Aluminium  Guss  Kunststoff/Holz  Titan									



Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -leinen Kombination mit Gewinde

- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- zum ausdauernden Arbeiten
- höherer Abtrag als Lamellenwalzen, die nur aus Schleifvlies bestehen
- zum Reinigen, Entgraten, Entrosten, Vorschleifen, Strukturieren und Aufrauen



★★☆

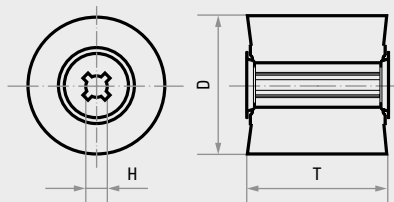
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	Gewinde	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2288100501104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	M14	2.800	6.000	2
A2288100501106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	M14	2.800	6.000	2

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



Sinus-Schleifwalze LWF Schleifvlies

- passt auf handelsübliche Winkelschleifer
- Aufgrund der Wellenanordnung ist ein ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich.
- durch die Verwendung von Faservlies elastisch
- passt sich der jeweiligen Werkstückform an
- zum Mattieren, Satinieren, Polieren, Glätten und für den Endschliff von Werkzeugoberflächen



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Körnung	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2281100500104	LWF 100050	A104	NK 100	100	50	19	2.800	3.800	2
A22811001000104	LWF 100100	A104	NK 100	100	100	19	2.800	3.800	1
A22811001000106	LWF 100100	A106	NK 180	100	100	19	2.800	3.800	1

Anwendungsempfehlung für A-Qualität: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan

A2281100500208	LWF 100050	C208	SIC 400	100	50	19	2.800	3.800	2
A22811001000208	LWF 100100	C208	SIC 400	100	100	19	2.800	3.800	1

Anwendungsempfehlung für C-Qualität: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

SATINIERMASCHINEN VON LUKAS

DIE PASSENDE ANTRIEBSMASCHINE FÜR IHRE SATINIERWALZEN

Satiniermaschine



Technische Daten:

- Maschinengewicht: ca. 2,8 kg
- elektronische Regelung mit Sanftanlauf, stufenloser Drehzahlregelung sowie Temperatur- und Überlastabschaltung

Eigenschaften:

- hochbelastbarer Motor (standfest)
- zweifache Getriebeuntersetzung (lange Lebensdauer)
- staubgeschützte Lager (verschleißarm)
- Mit dem optimalen Werkzeug werden schattenfreie und übergangslose Metall-, Holz- oder Kunststoffoberflächen erreicht.

Mit entsprechendem Werkzeug ideal zum:

- Satinieren
- Strukturieren
- Polieren
- Bürsten
- Glätten
- Entgraten
- Mattieren

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹	Leistungsauf- nahme W	Werkzeug max. Ø mm	Werkzeugbreite mm	Werkzeugaufnahme mm	VPE Stück
A3995ESM1310	ESM 1310	1.300 – 3.050	1.300	120	100	19	1

Einsetzbar mit LUKAS-Werkzeugen			Abmessung	Katalogseite
ESM 1310	Polierwalzen P6		100 x 50 mm, 100 x 100 mm	143
	Schleifbandwalzen SBZY		100 x 100 mm	232
	Schleiflamellenwalzen LWL, LWV, LWM, LWF		100 x 50 mm, 100 x 100 mm	222–225



Bitte beachten Sie die jeweiligen Drehzahlangaben auf unserer Werkzeugverpackung.

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Schleifbänder und Schleifbandträger von LUKAS

SBZY, SCHLEIFBÄNDER ZYLINDRISCH

Wir bieten Ihnen eine große Auswahl an Schleifbändern und dazu passenden Schleifbandträgern an. Sie sind in vielen Abmessungen und Qualitäten lieferbar. Schleifbänder werden aus Schleifleinen gefertigt, das mit einer Unterlage spiralförmig auf ein Gewebe gewickelt ist. Sie werden, aufgespannt auf passenden Schleifbandträgern, mit handgeführten Maschinen (Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle) eingesetzt.

Seite 228–232

Anwendungsbeispiele:

- Reinigen
- leichtes Entgraten
- Verfeinern
- Flächen- und Konturschleifen
- Verputzen

STZY, SCHLEIFBANDTRÄGER ZYLINDRISCH

Unsere Schleifbandträger dienen ausschließlich der Aufnahme (Spannung) unserer zylindrischen Schleifbänder. Durch die besondere Schlitzung des Trägers werden die Schleifbänder bei zunehmender Drehzahl sicher gespannt. **Seite 232–233**

SBKE, SCHLEIFBÄNDER KONISCH

Schleifbänder konisch sind im Aufbau und in der Anwendung mit der zylindrischen Ausführung vergleichbar. Die starke Verjüngung (Hülsenform) gestattet das Ausschleifen an schwer zugänglichen Werkstückzonen. **Seite 234**

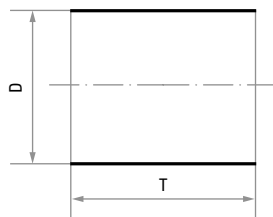
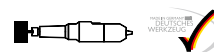
STKE, SCHLEIFBANDTRÄGER KONISCH

Unsere Schleifbandträger dienen ausschließlich der Aufnahme (Spannung) unserer konischen Schleifbänder. Durch die besondere Schlitzung werden die Schleifbänder bei zunehmender Drehzahl sicher gespannt. **Seite 234**

STWS, SCHLEIFBANDTRÄGER FÜR SCHLEIFBANDWALZEN

Diese besonders weichen Schleifbandträger sind mit einer Bohrung von 19 mm und vier Keilnuten versehen, um mit entsprechendem Schleifband auf Flächenschleifmaschinen (Satiniermaschinen) eingesetzt zu werden. **Seite 235**

Schleifband SBZY Ceramic zylindrisch



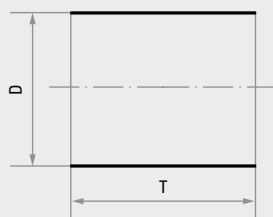
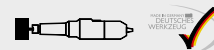
- besonders robustes Keramik Korn für harte Werkstoffe
- hohe Abtragsleistung und lange Standzeit
- Gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.
- zum Reinigen, leichte Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 232/233**.

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	50
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	50
A240604530040	SBZY 04530	Ceramic 40	45	30	50
A240604530060	SBZY 04530	Ceramic 60	45	30	50
A240604530080	SBZY 04530	Ceramic 80	45	30	50
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	25
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

Schleifband SBZY Z-Power zylindrisch



- aus Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 232/233**.

★★★

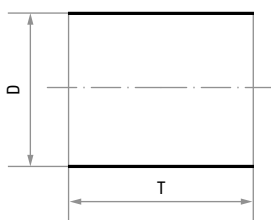
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A241203030036	SBZY 03030	Z-Power 36	30	30	50
A241203030050	SBZY 03030	Z-Power 50	30	30	50
A241203030060	SBZY 03030	Z-Power 60	30	30	50
A241203030080	SBZY 03030	Z-Power 80	30	30	50
A241204530036	SBZY 04530	Z-Power 36	45	30	50
A241204530050	SBZY 04530	Z-Power 50	45	30	50
A241204530080	SBZY 04530	Z-Power 80	45	30	50
A241206030036	SBZY 06030	Z-Power 36	60	30	25
A241206030050	SBZY 06030	Z-Power 50	60	30	25
A241206030080	SBZY 06030	Z-Power 80	60	30	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



Schleifband SBZY Zirkonkorund zylindrisch

- aus Schleifleinen mit Zirkonkorund
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 232/233**.

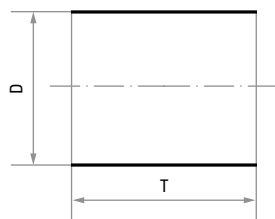
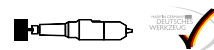


Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A240201325050	SBZY 01325	ZK 50	13	25	50
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	50
A240201530060	SBZY 01530	ZK 60	15	30	50
A240201530080	SBZY 01530	ZK 80	15	30	50
A240201925036	SBZY 01925	ZK 36	19	25	50
A640201925040	SBZY 01925	ZK 40	19	25	50 NEU
A240201925050	SBZY 01925	ZK 50	19	25	50
A240202220036	SBZY 02220	ZK 36	22	20	50
A240202220050	SBZY 02220	ZK 50	22	20	50
A240202220060	SBZY 02220	ZK 60	22	20	50
A240202525036	SBZY 02525	ZK 36	25	25	50
A240202525050	SBZY 02525	ZK 50	25	25	50
A240202525080	SBZY 02525	ZK 80	25	25	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	50
A240203030050	SBZY 03030	ZK 50	30	30	50
A240203030060	SBZY 03030	ZK 60	30	30	50
A240203030080	SBZY 03030	ZK 80	30	30	50
A240203825036	SBZY 03825	ZK 36	38	25	50 NEU
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	50
A240204530050	SBZY 04530	ZK 50	45	30	50
A240204530060	SBZY 04530	ZK 60	45	30	50
A240204530080	SBZY 04530	ZK 80	45	30	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	50
A240206030050	SBZY 06030	ZK 50	60	30	50
A240206030060	SBZY 06030	ZK 60	60	30	50
A240206030080	SBZY 06030	ZK 80	60	30	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleifband SBZY Normalkorund zylindrisch



- Normalkorund besteht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff.
- zum Reinigen, leichte Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 232/233**.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
A240000810150	SBZY 00810	NK 150	8	10	50
A240001010080	SBZY 01010	NK 80	10	10	50
A240001010150	SBZY 01010	NK 150	10	10	50
A240001010240	SBZY 01010	NK 240	10	10	50
A240001010320	SBZY 01010	NK 320	10	10	50
A240001020080	SBZY 01020	NK 80	10	20	50
A240001020150	SBZY 01020	NK 150	10	20	50
A240001020240	SBZY 01020	NK 240	10	20	50
A240001020320	SBZY 01020	NK 320	10	20	50
A240001210080	SBZY 01210	NK 80	12	10	50
A240001210150	SBZY 01210	NK 150	12	10	50
A240001213080	SBZY 01213	NK 80	12	13	50
A240001213120	SBZY 01213	NK 120	12	13	50
A240001213240	SBZY 01213	NK 240	12	13	50
A240001225080	SBZY 01225	NK 80	12	25	50
A240001225150	SBZY 01225	NK 150	12	25	50
A240001225240	SBZY 01225	NK 240	12	25	50
A240001225320	SBZY 01225	NK 320	12	25	50
NEU A6400013250500001	SBZY 01325	NK 50	13	25	50
NEU A640001325060	SBZY 01325	NK 60	13	25	50
A240001325080	SBZY 01325	NK 80	13	25	50
A240001325150	SBZY 01325	NK 150	13	25	50
NEU A640001325240	SBZY 01325	NK 240	13	25	50
NEU A640001325320	SBZY 01325	NK 320	13	25	50
A240001510060	SBZY 01510	NK 60	15	10	50
A240001510080	SBZY 01510	NK 80	15	10	50
A240001510150	SBZY 01510	NK 150	15	10	50
A240001510240	SBZY 01510	NK 240	15	10	50
A240001510320	SBZY 01510	NK 320	15	10	50
A240001530040	SBZY 01530	NK 40	15	30	50
A240001530050	SBZY 01530	NK 50	15	30	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	50
A240001530120	SBZY 01530	NK 120	15	30	50
A240001530150	SBZY 01530	NK 150	15	30	50
A240001530240	SBZY 01530	NK 240	15	30	50
A240001530320	SBZY 01530	NK 320	15	30	50
A240001925060	SBZY 01925	NK 60	19	25	50
A240001925080	SBZY 01925	NK 80	19	25	50
A240001925150	SBZY 01925	NK 150	19	25	50
NEU A640001925240	SBZY 01925	NK 240	19	25	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

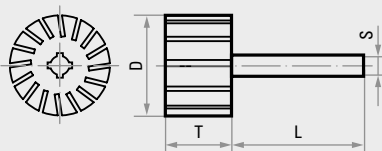
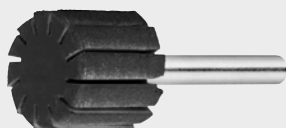
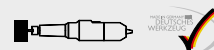
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück	
A640002210080	SBZY 02210	NK 80	22	10	50	NEU
A240002210150	SBZY 02210	NK 150	22	10	50	
A240002210240	SBZY 02210	NK 240	22	10	50	
A240002210320	SBZY 02210	NK 320	22	10	50	
A240002220050	SBZY 02220	NK 50	22	20	50	
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	50	
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	50	
A240002220150	SBZY 02220	NK 150	22	20	50	
A240002220240	SBZY 02220	NK 240	22	20	50	
A240002220320	SBZY 02220	NK 320	22	20	50	
A240002525040	SBZY 02525	NK 40	25	25	50	
A240002525060	SBZY 02525	NK 60	25	25	50	
A240002525080	SBZY 02525	NK 80	25	25	50	
A240002525150	SBZY 02525	NK 150	25	25	50	
A240003020040	SBZY 03020	NK 40	30	20	50	
A240003020050	SBZY 03020	NK 50	30	20	50	
A240003020060	SBZY 03020	NK 60	30	20	50	
A240003020080	SBZY 03020	NK 80	30	20	50	
A240003020150	SBZY 03020	NK 150	30	20	50	
A240003020240	SBZY 03020	NK 240	30	20	50	
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	50	
A240003030050	SBZY 03030	NK 50	30	30	50	
A240003030060	SBZY 03030	NK 60	30	30	50	
A240003030080	SBZY 03030	NK 80	30	30	50	
A240003030150	SBZY 03030	NK 150	30	30	50	
A240003030240	SBZY 03030	NK 240	30	30	50	
A240003030320	SBZY 03030	NK 320	30	30	50	
A240003825040	SBZY 03825	NK 40	38	25	50	
A240003825050	SBZY 03825	NK 50	38	25	50	
A240003825060	SBZY 03825	NK 60	38	25	50	
A240003825080	SBZY 03825	NK 80	38	25	50	
A240003825150	SBZY 03825	NK 150	38	25	50	
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	50	
A240004530050	SBZY 04530	NK 50	45	30	50	
A240004530060	SBZY 04530	NK 60	45	30	50	
A240004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	50	
A240004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50	
A240004530240	SBZY 04530	NK 240	45	30	50	
A240004530320	SBZY 04530	NK 320	45	30	50	
A240005125040	SBZY 05125	NK 40	51	25	50	
A240005125050	SBZY 05125	NK 50	51	25	50	
A240005125060	SBZY 05125	NK 60	51	25	50	
A240005125080	SBZY 05125	NK 80	51	25	50	
A240005125150	SBZY 05125	NK 150	51	25	50	
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	50	
A240006030050	SBZY 06030	NK 50	60	30	50	
A240006030060	SBZY 06030	NK 60	60	30	50	
A240006030080	SBZY 06030	NK 80	60	30	50	
A240006030150	SBZY 06030	NK 150	60	30	50	
A640006030240	SBZY 06030	NK 240	60	30	50	NEU
A240007530040	SBZY 07530	NK 40	75	30	50	

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

	Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	VPE Stück
	A240007530060	SBZY 07530	NK 60	75	30	50
	A240007530080	SBZY 07530	NK 80	75	30	50
	A240007530150	SBZY 07530	NK 150	75	30	50
NEU	A640007530240	SBZY 07530	NK 240	75	30	50
	A240010040040	SBZY 10040	NK 40	100	40	25
	A240010040060	SBZY 10040	NK 60	100	40	25
	A240010040080	SBZY 10040	NK 80	100	40	25
	A240010040150	SBZY 10040	NK 150	100	40	25
NEU	A6400100100040	SBZY 100100	NK 40	100	100	6
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan						

Schleifbandträger STZY hard zylindrisch



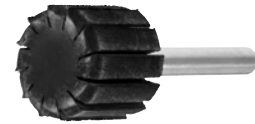
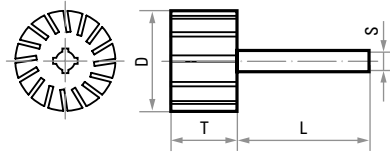
Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2500010103	STZY 01010.03	hard	10	10	3	25	54.000	5
A2500010106	STZY 01010.06	hard	10	10	6	40	57.000	5
A2500010206	STZY 01020.06	hard	10	20	6	40	57.000	5
A2500012106	STZY 01210.06	hard	12	10	6	40	46.500	5
A2500012132	STZY 01213.02	hard	12	13	2,35	40	26.000	5
A2500012256	STZY 01225.06	hard	12	25	6	40	46.500	5
A2500013256	STZY 01325.06	hard	13	25	6	40	44.000	5
A2500015106	STZY 01510.06	hard	15	10	6	40	38.000	5
A2500015306	STZY 01530.06	hard	15	30	6	40	38.000	5
A2500019256	STZY 01925.06	hard	19	25	6	40	30.000	5
A2500022106	STZY 02210.06	hard	22	10	6	40	26.000	5
A2500022206	STZY 02220.06	hard	22	20	6	40	26.000	5
A2500025256	STZY 02525.06	hard	25	25	6	40	22.500	5
A2500030206	STZY 03020.06	hard	30	20	6	40	19.000	5
A2500030306	STZY 03030.06	hard	30	30	6	40	19.000	5
A2500038256	STZY 03825.06	hard	38	25	6	40	15.000	5
A25000453060001	STZY 04530.06	hard	45	30	6	40	13.000	5
A2500051256	STZY 05125.06	hard	51	25	6	40	11.200	5
A25000603060001	STZY 06030.06	hard	60	30	6	40	9.500	5
A2500060308	STZY 06030.08	hard	60	30	8	40	9.500	5
A25000753080001	STZY 07530.08	hard	75	30	8	40	6.500	2

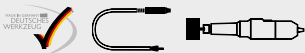


Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

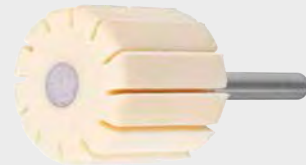
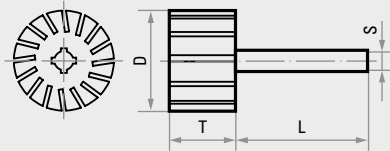


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2501008103	STZY 00810.03	medium	8	10	3	40	47.500	5
A2501012256	STZY 01225.06	medium	12	25	6	40	31.500	5
A2501015306	STZY 01530.06	medium	15	30	6	40	25.000	5
A2501022206	STZY 02220.06	medium	22	20	6	40	17.000	5
A2501030206	STZY 03020.06	medium	30	20	6	40	12.500	5
A2501030306	STZY 03030.06	medium	30	30	6	40	12.500	5
A25010453060001	STZY 04530.06	medium	45	30	6	40	13.000	5
A25010603060001	STZY 06030.06	medium	60	30	6	40	6.500	5
A25011004080001	STZY 10040.08	medium	100	40	8	40	4.000	2



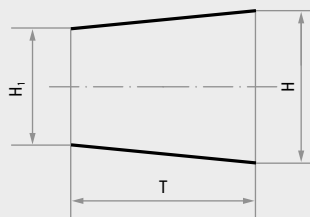
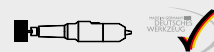
Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2502030306	STZY 03030.06	soft	30	30	6	40	9.500	5
A2502045306	STZY 04530.06	soft	45	30	6	40	6.300	5
A2502060306	STZY 06030.06	soft	60	30	6	40	4.700	5
A2502075308	STZY 07530.08	soft	75	30	8	40	3.800	2
A2502100408	STZY 10040.08	soft	100	40	8	40	2.800	2

Schleifband SBKE Normalkorund konisch



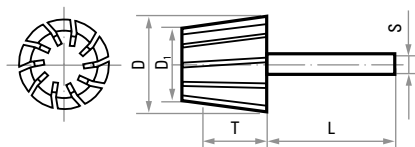
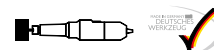
★★☆

- starke Verjüngung (Hülsenform) für das Ausschleifen an schwer zugänglichen Bereichen
- Normalkorund besteht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosteneffizientes Arbeiten
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	H ₁ mm	VPE Stück
A300002063040	SBKE 02063	NK 40	20	63	14	50
A300002063060	SBKE 02063	NK 60	20	63	14	50
A300002063080	SBKE 02063	NK 80	20	63	14	50
A300002063150	SBKE 02063	NK 150	20	63	14	50
A300002930040	SBKE 02930	NK 40	29	30	22	50
A300002930050	SBKE 02930	NK 50	29	30	22	50
A300002930060	SBKE 02930	NK 60	29	30	22	50
A300002930080	SBKE 02930	NK 80	29	30	22	50
A300002930150	SBKE 02930	NK 150	29	30	22	50
A300003660040	SBKE 03660	NK 40	36	60	22	50
A300003660050	SBKE 03660	NK 50	36	60	22	50
A300003660060	SBKE 03660	NK 60	36	60	22	50
A300003660080	SBKE 03660	NK 80	36	60	22	50
A300003660150	SBKE 03660	NK 150	36	60	22	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

Schleifbandträger STKE hard konisch



★★☆

Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

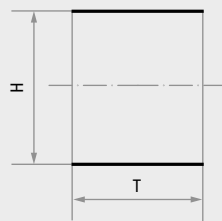
Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	T mm	S mm	D ₁ mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A2500020636	STKE 02063.06	hard	20	63	6	14	40	21.000	5
A2500029306	STKE 02930.06	hard	29	30	6	22	40	21.000	5
A2500036606	STKE 03660.06	hard	36	60	6	22	40	13.500	5

SCHLEIFBÄNDER AUCH FÜR DIE SATINIERMASCHINE

MIT LUKAS-WERKZEUGEN JEDER HERAUSFORDERUNG GEWACHSEN



- Schleifbandwalze in Kombination mit einem weichen Schleifbandträger zum Einsatz auf der Satiniermaschine
- Normalkorund besticht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosteneffizientes Arbeiten.
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen



Schleifbandwalze SBZY



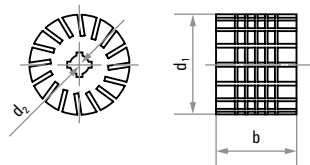
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	VPE Stück
A2400100100060	SBZY 100100	NK 60	100	100	6
A2400100100080	SBZY 100100	NK 80	100	100	6
A2400100100120	SBZY 100100	NK 120	100	100	6
A2400100100150	SBZY 100100	NK 150	100	100	6

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan



Schleifbandträger STWS soft zylindrisch

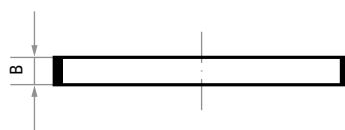


Die Bohrung Ø 19 mm ist mit vier Keilnuten von 6 mm versehen.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	d ₁ mm	b mm	Bohrung d ₂ mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A2502100100	STWS 100100	soft	100	100	19	2.800	1

Langband SBL



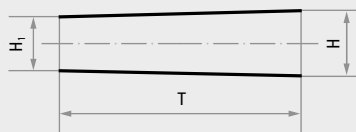
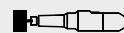
★★☆

■ Umfangsgeschwindigkeit: 28 m/s

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	B mm	Länge mm	Gewebe	VPE Stück
A3000130305060T	SBLT	NK 60	13	305	robust-flexibel	100
A3000130305080T	SBLT	NK 80	13	305	robust-flexibel	100
A3000130305120T	SBLT	NK 120	13	305	robust-flexibel	100

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

Schleifhülle SHKE Kegelform



★★☆

- starke Verjüngung für das Ausschleifen an schwer zugänglichen Bereichen
- Normalkorund besticht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosteneffizientes Arbeiten.
- zum Reinigen, leichten Entgraten, Verfeinern, Flächen- und Konturschleifen und Verputzen
- in Kombination mit Schleifbandträgern für Geradschleifer oder Geräte mit biegsamer Welle vorgesehen

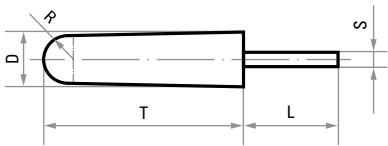
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	H mm	T mm	H ₁ mm	VPE Stück
A2101108080	SHKE 0885	NK 80	8	85	4,5	25
A2101108150	SHKE 0885	NK 150	8	85	4,5	25
A2101158080	SHKE 1385	NK 80	13	85	9,5	25
A2101158150	SHKE 1385	NK 150	13	85	9,5	25
A2101208080	SHKE 1885	NK 80	18	85	14,5	25
A2101208150	SHKE 1885	NK 150	18	85	14,5	25
A2101258080	SHKE 2385	NK 80	23	85	19,5	25
A2101258150	SHKE 2385	NK 150	23	85	19,5	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan



Schleifhüllenträger GTKE Kegelform

Um tiefergelegene Bearbeitungsstellen zu erreichen, können auf diesem Träger mit der Kopflänge 85 mm neben den vorgesehenen Schleifhüllen auch LUKAS-Schleifkappen der Kegelrundform (Seite 244–246) verwendet werden.



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	L mm	~ R mm	Schaftdurchmesser x Länge mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A25001086	GTKE 0885	8	85	40	2	6 x 40	24.000	5
A25001586	GTKE 1385	13	85	40	5	6 x 40	17.000	5
A25002086	GTKE 1885	18	85	40	7,5	6 x 40	12.000	5
A25002586	GTKE 2385	23	85	40	9,5	6 x 40	10.000	5

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Schleifrollen und -träger von LUKAS

SRZY, SCHLEIFROLLEN ZYLINDRISCH UND SRKE, SCHLEIFROLLEN KONISCH

Diese Schleifrollen bestehen aus einem aufgewickelten Schleifgewebe. Ihre Konstruktion gewährleistet, dass im Schleifprozess nach Verschleiß der äußeren Wicklung immer wieder neues Schleifkorn freigesetzt wird. Bitte achten Sie beim Einsatz auf die Laufrichtung und bringen die Schleifrolle so auf, dass die verklebte Seite zum Schleifrollenträger zeigt.

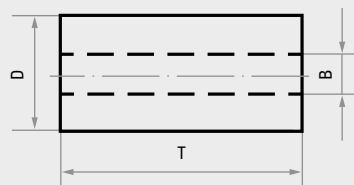
Anwendungsbeispiele:

- Entgraten
- Reinigen
- Verputzen

SRTR, SCHLEIFROLLENTRÄGER

Wiederverwendbarer Werkzeugträger zur sicheren Aufnahme der zylindrischen und konischen Schleifrollen.

Schleifrolle SRZY Ceramic zylindrisch



- kleine Werkstücke ausdauernd schleifen
- Schleifrolle mit Ceramic-Korn für außerordentliche Standzeiten
- gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.
- zum Entgraten, Reinigen oder Verputzen kleiner Werkstücke
- enorme Menge an Schleifbelag durch eine große Arbeitsfläche, die zylindrisch gewickelt ist
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 241**.

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifrollenträger	VPE Stück
A2403006380600001	SRZY 0638	Ceramic 60	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A2403006380800001	SRZY 0638	Ceramic 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A2403006381200001	SRZY 0638	Ceramic 120	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A2403010380600001	SRZY 1038	Ceramic 60	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403010380800001	SRZY 1038	Ceramic 80	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403010381200001	SRZY 1038	Ceramic 120	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013380600001	SRZY 1338	Ceramic 60	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013380800001	SRZY 1338	Ceramic 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013381200001	SRZY 1338	Ceramic 120	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

MEHRLAGIGER SCHLEIFBELAG

DURCH ZYLINDRISCHE WICKLUNG

MIT LUKAS-SCHLEIFROLLEN ENORME STANDZEITEN ERREICHEN

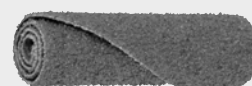
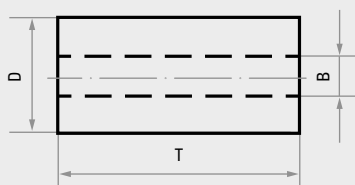


SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Schleifrolle SRZY SIC **NEU**

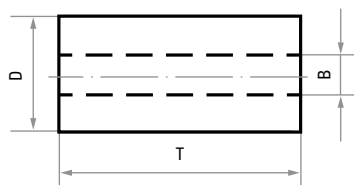
- zum Entgraten, Reinigen oder Verputzen kleiner Werkstücke
- Siliziumkarbid besticht mit guten Standzeiten
- auf Guss, Glas und Stein
- enorme Menge an Schleifbelag durch eine große Arbeitsfläche, die zylindrisch gewickelt ist
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 241**.



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B mm	$n_{\max}$ (1/min)	Passende Schleifrollenträger	VPE Stück
A640300638150001	SRZY 0638	SIC 150	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A640300638080001	SRZY 0638	SIC 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A640301438150001	SRZY 1438	SIC 150	14	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A640301438240001	SRZY 1438	SIC 240	14	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A640301838150001	SRZY 1838	SIC 150	18	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Guss ● Stein

Schleifrolle SRZY Normalkorund zylindrisch

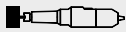


- zum Entgraten, Reinigen oder Verputzen kleiner Werkstücke
- Normalkorund besteht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff und sorgt für kosteneffizientes Arbeiten.
- enorme Menge an Schleifbelag durch eine große Arbeitsfläche, die zylindrisch gewickelt ist
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 241**.

★★☆

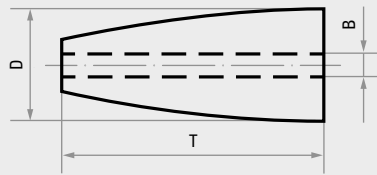
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B mm	n _{max} (1/min)	Passende Schleifrollenträger	VPE Stück
A240300625080	SRZY 0625	NK 80	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240300625150	SRZY 0625	NK 150	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
NEU A640300625240	SRZY 0625	NK 240	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
NEU A640300638060	SRZY 0638	NK 60	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240300638080	SRZY 0638	NK 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
NEU A6403006381200003	SRZY 0638	NK 120	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240300638150	SRZY 0638	NK 150	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240301025050	SRZY 1025	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240301025080	SRZY 1025	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240301025150	SRZY 1025	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50
A240301038050	SRZY 1038	NK 50	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301038080	SRZY 1038	NK 80	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
NEU A640301038120	SRZY 1038	NK 120	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	200
A240301038150	SRZY 1038	NK 150	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301325050	SRZY 1325	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301325080	SRZY 1325	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301325150	SRZY 1325	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301338050	SRZY 1338	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301338080	SRZY 1338	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
NEU A640301338120002	SRZY 1338	NK 120	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	100
A240301338150	SRZY 1338	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
NEU A640301338240	SRZY 1338	NK 240	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240302038050	SRZY 2038	NK 50	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302038080	SRZY 2038	NK 80	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302038150	SRZY 2038	NK 150	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302050050	SRZY 2050	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302050080	SRZY 2050	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan



Schleifrolle SRKE Normalkorund konisch

- zum Entgraten, Reinigen oder Verputzen kleiner Werkstücke
- starke Verjüngung für das Ausschleifen an schwer zugänglichen Bereichen
- Normalkorund besteht mit guten Standzeiten auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff
- enorme Menge an Schleifbelag durch eine große Arbeitsfläche, die konisch gewickelt ist
- ▶ Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf dieser Seite unten.



★★☆

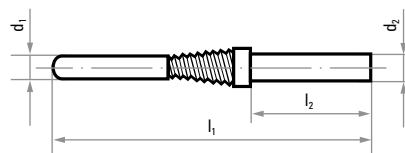
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	T mm	B mm	$n_{\max}$ (1/min)	Passende Schleifrollenträger	VPE Stück	
A640401050080	SRKE 1050	NK 80	10	50	3	24.000	SRTR 3070.06	100	NEU
A240401025050	SRKE 1025	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50	
A240401025080	SRKE 1025	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50	
A240401025150	SRKE 1025	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06	50	
A640401050150	SRKE 1050	NK 150	10	50	3	24.000	SRTR 3070.06	100	NEU
A640401050280	SRKE 1050	NK 280	10	50	3	24.000	SRTR 3070.06	100	NEU
A240401325050	SRKE 1325	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50	
A240401325080	SRKE 1325	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50	
A240401325150	SRKE 1325	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50	
A240401338050	SRKE 1338	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50	
A240401338080	SRKE 1338	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50	
A240401338150	SRKE 1338	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50	
A240401638050	SRKE 1638	NK 50	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50	
A240401638080	SRKE 1638	NK 80	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50	
A240401638150	SRKE 1638	NK 150	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50	
A240402050036	SRKE 2050	NK 36	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50	
A240402050050	SRKE 2050	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50	
A240402050080	SRKE 2050	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50	
A240402050150	SRKE 2050	NK 150	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50	

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Schleifrollenträger SRTR



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	l_2 mm	VPE Stück
A32030130001	SRTR 3063.03	Inox	3	64	3	27	5
A32030160001	SRTR 3063.06	Inox	3	64	6	27	1
A32030260001	SRTR 3070.06	Inox	3	70	6	25	1
A32030460001	SRTR 5085.06	Inox	5	85	6	35	5

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

LUKAS-Schleifkappen und -träger

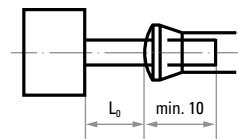
Unsere Schleifkappen und Schleifhüllen bestehen aus hochwertigem Schleifgewebe und werden zum ausschließlichen Einsatz auf dazugehörigen Schleifkappenträgern passgenau hergestellt. Für unterschiedliche Einsatzzwecke finden Sie ein großes Sortiment verschiedener Werkzeuge mit entsprechenden Trägern (Aufnahmen).

Anwendungsbeispiele:

- Fein- und Feinstschleifarbeiten, insbesondere an schwer zugänglichen Stellen
- Bearbeitung im Werkzeug-, Formen- und Modellbau

ZULÄSSIGE DREHZAHLEN

Die in der jeweiligen Tabelle der Schleifkappenträger angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge von 15 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!


SCHLEIFKAPPE CERAMIC

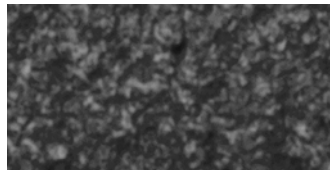
★★★



Ceramic-Korn mit Selbstschärfeffekt für die Bearbeitung der anspruchsvollsten Werkstoffe. Gehärtete und verschleißfeste Stähle, Titanlegierungen, Schweißnähte sowie Hartschichten stellen mit diesem Korn kein Problem mehr dar.

SCHLEIFKAPPE SILIZIUMKARBID

★★★☆☆



Siliziumkarbid speziell für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen und Guss. Aufgrund geringer Wärmeentwicklung und reduziertem Funkenflug besonders empfohlen für Anwendungen in der Luft- und Raumfahrtindustrie.

SCHLEIFKAPPE SPEZIAL

★★★☆☆



Spezielle Qualität zur Bearbeitung von korrosions- und hitzebeständigen Stählen im Werkzeug- und Formenbau sowie für die universell Bearbeitung von Kunststoffen, Aluminium und Buntmetallen geeignet. Die Deckbindung mit schleifaktiven Zusätzen ermöglicht eine erhöhte Zerspanungsleistung und Standzeit.

DAS SCHLEIFWERKZEUG MIT SELBSTSCHÄRFEFFEKT

HÄRTESTE METALLE LÄNGER SCHLEIFEN MIT DER LUKAS-CERAMIC-SCHLEIFKAPPE



Ob Werkzeugstahl, Stahlguss oder Titanlegierungen – die Industrie bearbeitet immer mehr Metalle mit hoher Härte und Zähigkeit. Mit der Ceramic-Schleifkappe steht nun ein Werkzeug für Geradschleifer zur Verfügung, das die Bearbeitung kleiner Teile sowie das Entgraten mit Leichtigkeit gelingen lässt. Extra-lange Standzeiten durch den Selbstschärfeffekt gibt es als Bonus.

4 VERSCHIEDENE
FORMEN
VERFÜGBAR



VIELSEITIG NUTZBAR
ZUM ENTGRATEN, BEISCHLEIFEN,
VERRUNDEN UND NACHSCHLEIFEN

MAXIMALE SCHNEID-PERFORMANCE

Die Schleifkappen mit Ceramic-Korn wurden entwickelt für die Bearbeitung der anspruchsvollsten Werkstoffe. Gehärtete und verschleißfeste Stähle, Titanlegierungen, Schweißnähte sowie Hartschichten stellen mit diesen Schleifkappen kein Problem mehr dar. Dieses aggressive Schleifverhalten bleibt durch die Selbstschärfung sehr lange erhalten.

PROBLEMLÖSER FÜR DIE METALLBEARBEITUNG

Die Ceramic-Schleifkappen stellen eine wertvolle Verstärkung des Werkzeugbestands für alle Branchen dar, in denen harte Metalle bearbeitet werden. Dazu gehören der Werkzeug- und Formenbau sowie der anspruchsvolle Maschinen- und Stahlbau und die Luftfahrtindustrie.

Für das Beischleifen von Unebenheiten, das Bearbeiten kleiner Teile, das Entgraten und Nachschleifen enger Radien sind diese Schleifkappen perfekt. Selbst für Edelstahl lassen sich die Schleifkappen nutzen, da sie sich beim Schleifen nur wenig erwärmen.



**DIE CERAMIC SCHLEIFKAPPE
SKWR HIER IN ACTION!**

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

SELBSTSCHÄRFEFFEKT SPART WERKZEUGKOSTEN

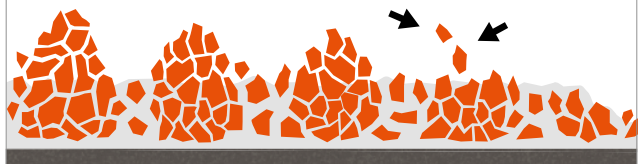
Durch die Selbstschärfung erreicht eine Ceramic-Schleifkappe eine mehrfache Standzeit gegenüber herkömmlichen Schleifkappen. Werkzeugwechsel werden beim Geradschleifer erheblich seltener notwendig – die Werkzeugkosten sinken.

KEIN VERGLASEN MEHR

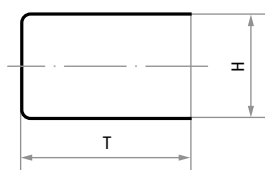
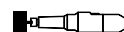
Die in eine Harzmatrix eingebundenen Schleifpartikel brechen bei Verschleiß ab und machen Platz für neue Partikel mit scharfen Schneiden. Das von anderen Schleifwerkzeugen als „Verblasen“ bekannte Stumpfwerden bei der Bearbeitung von harten Werkstoffen tritt nicht auf. So arbeitet die Ceramic-Schleifkappe trotz Verschleiß weiter wie neu.

DER SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Bereits verschlissene Schleifpartikel brechen ab und geben neue Partikel mit scharfen Schneidkanten frei. Darum bleibt die Schleifkappe lange so scharf wie neu.



Schleifkappe SK Ceramic



★★★

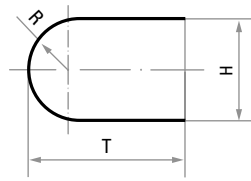
- selbstschärfend
- für härteste Werkstoffe
- extrem lange Standzeit
- präzise Passform
- auch für Edelstahl

Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	Körnung	H mm	T mm	VPE Stück
A21120052080	SKWR 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120052150	SKWR 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120072080	SKWR 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120072150	SKWR 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120102080	SKWR 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120102150	SKWR 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120132080	SKWR 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120132150	SKWR 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120162080	SKWR 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120162150	SKWR 1626		Ceramic 150	16	26	100
A2112051080	SKKE 0515		Ceramic 80	5	15	100
A2112051150	SKKE 0515		Ceramic 150	5	15	100
A2112112080	SKKE 1125		Ceramic 80	11	25	100
A2112112150	SKKE 1125		Ceramic 150	11	25	100
A2112163080	SKKE 1632		Ceramic 80	16	32	100
A2112163150	SKKE 1632		Ceramic 150	16	32	100
A2112224080	SKKE 2140		Ceramic 80	21	40	100
A2112224150	SKKE 2140		Ceramic 150	21	40	100
A21120051080	SKZY 0510		Ceramic 80	5	10	100
A21120051150	SKZY 0510		Ceramic 150	5	10	100
A21120071080	SKZY 0712		Ceramic 80	7	12	100
A21120071150	SKZY 0712		Ceramic 150	7	12	100
A21120101080	SKZY 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120101150	SKZY 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120131080	SKZY 1317		Ceramic 80	13	17	100
A21120131150	SKZY 1317		Ceramic 150	13	17	100
A21120161080	SKZY 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120161150	SKZY 1626		Ceramic 150	16	26	100
A21120053080	SKWK 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120053150	SKWK 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120073080	SKWK 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120073150	SKWK 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120103080	SKWK 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120103150	SKWK 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120133080	SKWK 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120133150	SKWK 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120163080	SKWK 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120163150	SKWK 1626		Ceramic 150	16	26	100

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



Schleifkappe SKWR SIC NEU



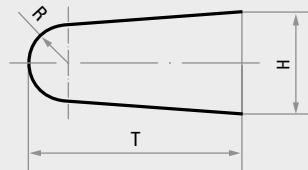
- zur Bearbeitung von Guss
- für präzise Anwendung

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	Körnung	H mm	T mm	VPE Stück
A61000052240	SKWR 0511		SIC 240	5	11	100
A610001020800010	SKWR 1015		SIC 80	10	15	100
A610001320800010	SKWR 1319		SIC 80	13	19	100

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Guss ● Titan

Schleifkappe SKS Spezial

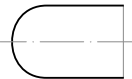
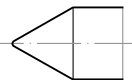
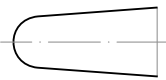


- erhöhte Zerspanungsleistung durch Normalkorund mit schleifaktiver Deckbindung
- für korrosions- und hitzebeständige Stähle geeignet sowie universell für die Bearbeitung von Kunststoffen und Buntmetallen und viele weitere Werkstoffe

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	Körnung	H mm	T mm	VPE Stück
A21020051080	SKZYS 0510		NKS 80	5	10	100
A21020051150	SKZYS 0510		NKS 150	5	10	100
A21020051320	SKZYS 0510		NKS 320	5	10	100
A21020071060	SKZYS 0712		NKS 60	7	12	100
A21020071080	SKZYS 0712		NKS 80	7	12	100
A21020071150	SKZYS 0712		NKS 150	7	12	100
A21020071320	SKZYS 0712		NKS 320	7	12	100
A21020101060	SKZYS 1015		NKS 60	10	15	100
A21020101080	SKZYS 1015		NKS 80	10	15	100
A21020101150	SKZYS 1015		NKS 150	10	15	100
A21020101320	SKZYS 1015		NKS 320	10	15	100
A21020131060	SKZYS 1317		NKS 60	13	17	100
A21020131080	SKZYS 1317		NKS 80	13	17	100
A21020131150	SKZYS 1317		NKS 150	13	17	100
A21020131320	SKZYS 1317		NKS 320	13	17	100
A21020161060	SKZYS 1626		NKS 60	16	26	100
A21020161080	SKZYS 1626		NKS 80	16	26	100
A21020161150	SKZYS 1626		NKS 150	16	26	100
A21020161320	SKZYS 1626		NKS 320	16	26	100
A21020052080	SKWRS 0511		NKS 80	5	11	100
A21020052150	SKWRS 0511		NKS 150	5	11	100
A21020052320	SKWRS 0511		NKS 320	5	11	100

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz

Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	Körnung	H mm	T mm	VPE Stück	
A21020072060	SKWRS 0713		NKS 60	7	13	100	
A21020072080	SKWRS 0713		NKS 80	7	13	100	
A21020072150	SKWRS 0713		NKS 150	7	13	100	
A21020072320	SKWRS 0713		NKS 320	7	13	100	
A21020102060	SKWRS 1015		NKS 60	10	15	100	
A21020102080	SKWRS 1015		NKS 80	10	15	100	
A21020102150	SKWRS 1015		NKS 150	10	15	100	
A21020102320	SKWRS 1015		NKS 320	10	15	100	
A21020132060	SKWRS 1319		NKS 60	13	19	100	
A21020132080	SKWRS 1319		NKS 80	13	19	100	
A21020132150	SKWRS 1319		NKS 150	13	19	100	
A21020132320	SKWRS 1319		NKS 320	13	19	100	
A21020162060	SKWRS 1626		NKS 60	16	26	100	
A21020162080	SKWRS 1626		NKS 80	16	26	100	
A21020162150	SKWRS 1626		NKS 150	16	26	100	
A21020162320	SKWRS 1626		NKS 320	16	26	100	
A21020053060	SKWKS 0511		NKS 60	5	11	100	
A21020053080	SKWKS 0511		NKS 80	5	11	100	
A21020053150	SKWKS 0511		NKS 150	5	11	100	
A21020053320	SKWKS 0511		NKS 320	5	11	100	
A21020073060	SKWKS 0713		NKS 60	7	13	100	
A21020073080	SKWKS 0713		NKS 80	7	13	100	
A21020073150	SKWKS 0713		NKS 150	7	13	100	
A21020073320	SKWKS 0713		NKS 320	7	13	100	
A21020103060	SKWKS 1015		NKS 60	10	15	100	
A21020103080	SKWKS 1015		NKS 80	10	15	100	
A21020103150	SKWKS 1015		NKS 150	10	15	100	
A21020103320	SKWKS 1015		NKS 320	10	15	100	
A21020133060	SKWKS 1319		NKS 60	13	19	100	
A21020133080	SKWKS 1319		NKS 80	13	19	100	
A21020133150	SKWKS 1319		NKS 150	13	19	100	
A21020133320	SKWKS 1319		NKS 320	13	19	100	
A21020163060	SKWKS 1626		NKS 60	16	26	100	
A21020163080	SKWKS 1626		NKS 80	16	26	100	
A21020163150	SKWKS 1626		NKS 150	16	26	100	
A21020163320	SKWKS 1626		NKS 320	16	26	100	
Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	Körnung	H mm	T mm	~ R mm	VPE Stück
A2102051080	SKKES 0515		NKS 80	5	15	2	25
A2102051150	SKKES 0515		NKS 150	5	15	2	25
A2102051280	SKKES 0515		NKS 320	5	15	2	100
A2102112060	SKKES 1125		NKS 60	11	25	5	25
A2102112080	SKKES 1125		NKS 80	11	25	5	25
A2102112150	SKKES 1125		NKS 150	11	25	5	25
A2102112280	SKKES 1125		NKS 320	11	25	5	100
A2102163060	SKKES 1632		NKS 60	16	32	7,5	25
A2102163080	SKKES 1632		NKS 80	16	32	7,5	25
A2102163150	SKKES 1632		NKS 150	16	32	7,5	25
A2102224060	SKKES 2140		NKS 60	21	40	9,5	25
A2102224080	SKKES 2140		NKS 80	21	40	9,5	25
A2102224150	SKKES 2140		NKS 150	21	40	9,5	25

Anwendungsempfehlung:

Inox/Stahl

Stahl

Aluminium

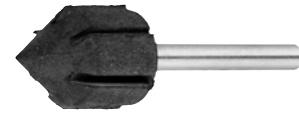
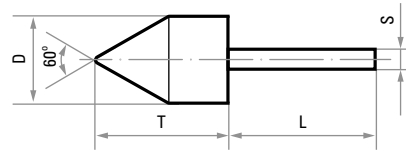
Guss

Kunststoff/ Holz

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz



Schleifkappenträger



★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	D mm	T mm	Schaftdurchmesser x Länge mm		n_{max} (1/min)	VPE Stück
A250000511	GTZY 0510		5	10	1/8" x 25		95.000	5
A250000513	GTZY 0510		5	10	3 x 25		95.000	5
A250000713	GTZY 0712		7	12	3 x 25		65.000	5
A250001011	GTZY 1015		10	15	1/8" x 25		45.000	5
A250001013	GTZY 1015		10	15	3 x 25		45.000	5
A250001313	GTZY 1317		13	17	3 x 25		35.000	5
A250001613	GTZY 1626		16	26	3 x 25		18.000	5
A250001616	GTZY 1626		16	26	6 x 40		30.000	5
A250000521	GTWR 0511		5	11	1/8" x 25		95.000	5
A250000523	GTWR 0511		5	11	3 x 25		95.000	5
A250000721	GTWR 0713		7	13	1/8" x 25		65.000	5
A250000723	GTWR 0713		7	13	3 x 25		65.000	5
A250001021	GTWR 1015		10	15	1/8" x 25		45.000	5
A250001023	GTWR 1015		10	15	3 x 25		45.000	5
A250001323	GTWR 1319		13	19	3 x 25		35.000	5
A250001621	GTWR 1626		16	26	1/8" x 25		18.000	5
A250001623	GTWR 1626		16	26	3 x 25		18.000	5
A250001626	GTWR 1626		16	26	6 x 40		30.000	5
A250000531	GTWK 0511		5	11	1/8" x 25		95.000	5
A250000533	GTWK 0511		5	11	3 x 25		95.000	5
A250000733	GTWK 0713		7	13	3 x 25		65.000	5
A250001033	GTWK 1015		10	15	3 x 25		45.000	5
A250001333	GTWK 1319		13	19	3 x 25		35.000	5
A250001633	GTWK 1626		16	26	3 x 25		18.000	5
A250001636	GTWK 1626		16	26	6 x 40		30.000	5
Artikelnummer	Bezeichnung	Formübersicht	D mm	T mm	~ R mm	Schaftdurchmesser x Länge mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A250000511	GTKE 0515		5	15	2	1/4" x 40	95.000	5
A250000513	GTKE 0515		5	15	2	3 x 25	57.000	5
A250000516	GTKE 0515		5	15	2	6 x 40	95.000	5
A25001126	GTKE 1125		11	25	5	6 x 40	40.000	5
A25001636	GTKE 1632		16	32	7,5	6 x 40	30.000	5
A25002246	GTKE 2140		21	40	9,5	6 x 40	20.000	5

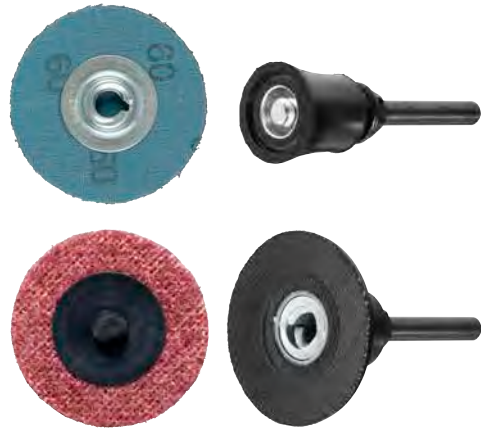
TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Schleifblätter und Schleifblattträger von LUKAS

SCHLEIFBLÄTTER, SELBSTSPANNEND, PSG/PSR

LUKAS-Schleifblätter – PSG/PSR – sind selbstspannend. Die Rückseite der Schleifblätter ist mit einem „Schnellverschluss“ aus Metall oder Kunststoff (PSG) oder einem Kunststoffgewinde (PSR) versehen. Das Schleifblatt wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt. Die Schleifblätter PSG stellen unser umfangreichstes Sortiment in diesem Werkzeugbereich dar. Zahlreiche Durchmesser, viele verschiedene Korngrößen und vor allem Schleifmittelqualitäten für jeden Einsatzzweck helfen Ihnen, Ihr Anwendungsproblem zu lösen.

► Entdecken Sie diese Schleifblätter auf den **Seiten 250–257**.



SCHLEIFBLÄTTER, SELBSTKLEBEND, PSK

LUKAS-Schleifblätter – PSK – sind selbstklebend. Die gummierte Rückseite der Schleifblätter ist mit einer Schutzfolie versehen. Nach Abziehen dieser Folie werden die Schleifblätter auf den dazugehörigen Schleifblattträger geklebt. LUKAS-Schleifblätter, selbstklebend, sind ebenfalls für die Bearbeitung unterschiedlicher Flächen geeignet. Die Klebeverbindung lässt eine Wiederverwendung nach dem Abziehen vom Träger nicht zu. Diese Schleifblätter sind in Normalkorund und in Siliziumcarbid in unterschiedlichen Körnungen lieferbar, die Sie aus den nachstehenden Tabellen entnehmen können.

► Entdecken Sie diese Schleifblätter auf den **Seiten 260/261**.



SCHLEIFBLÄTTER, SELBSTHAFTEND, PSH

LUKAS-Schleifblätter – PSH – sind selbsthaftend. Die Rückseite der Schleifblätter ist mit Klettgewebe versehen, die dazugehörigen Schleifblattträger sind mit einem Hakengewebe ausgerüstet. LUKAS-Schleifblätter, selbsthaftend, sind für die Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen geeignet. Schleifblätter, die während der Bearbeitung noch nicht völlig verbraucht worden sind, können abgenommen und zu einem späteren Zeitpunkt wiederverwendet werden. Diese Schleifblätter sind in einer der jeweiligen Anwendung angepassten Qualität und Körnung lieferbar, die Sie aus den nachstehenden Tabellen entnehmen können.

► Entdecken Sie diese Schleifblätter auf den **Seiten 263–266**.



SCHLEIFBLÄTTER PSG

Qualitäten und Einsatzgebiete

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so eine breite Auswahl.

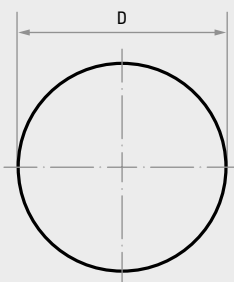
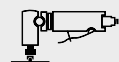
In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel der Schleifblätter aus dem Bereich PSG. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	Seite
	NK Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Universelle Schleif- und Entgratarbeiten	252
	NKE Schleifleinen Normalkorund mit verstärktem Trägermaterial	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Durch die Verstärkung auch für höchste Beanspruchung und Kantenbearbeitung geeignet.	253
	ZK Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle	251
	Z Power Schleifleinen Zirkonkorund mit schleif- aktiver Deckbindung	beste Abtragsleistung, sehr gutes Verschleißverhalten	Ideal für die Bearbeitung rostfreier Stähle; spezielle Deckschicht verhindert Zusetzen	251
	Ceramic Schleifleinen Keramikkorn	beste Abtragsleistung ohne Kornausbruch, besonders stabil durch rückseitige Verstärkung, kühler Schliff	Ideal zur Bearbeitung rostfreier Stähle und Nickel-Legierungen	250
	SIC Schleifleinen Siliziumcarbid	kaum Wärmestau, Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Ideal für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen und Aluminium (Luftfahrtindustrie). Auch Kunststoffe und Keramik können bearbeitet werden.	255
	Schleifvlies Normalkorund grob/braun	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleich- bleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel; lange Standzeit	Ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleiß-Spuren; generelle Verbesserung der Oberflächengüte	254
	Schleifvlies Normalkorund mittel/rotbraun			
	Schleifvlies Normalkorund fein/blau			

HÄRTESTE WERKSTOFFE BEARBEITEN

INNOVATIVES KERAMIKKORN MIT SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Schleifblatt PSG Ceramic selbstspannend

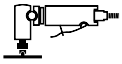


- besonders robustes Keramik Korn für harte Werkstoffe
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- hohe Abtragsleistung und lange Standzeit
- Gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf [Seite 255](#).

★★☆

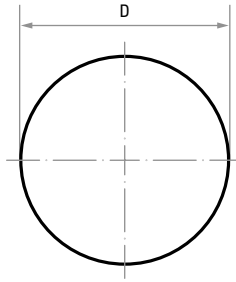
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33790250360458	PSG 025	Ceramic 36	25	38.000	GTG 025	100
A33790250600458	PSG 025	Ceramic 60	25	38.000	GTG 025	100
A33790250800458	PSG 025	Ceramic 80	25	38.000	GTG 025	100
A33790251200458	PSG 025	Ceramic 120	25	38.000	GTG 025	100
A33790380360458	PSG 038	Ceramic 36	38	25.000	GTG 038	100
A33790380600458	PSG 038	Ceramic 60	38	25.000	GTG 038	100
A33790380800458	PSG 038	Ceramic 80	38	25.000	GTG 038	100
A33790381200458	PSG 038	Ceramic 120	38	25.000	GTG 038	100
A33790500360458	PSG 050	Ceramic 36	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33790500500458	PSG 050	Ceramic 50	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33790500600458	PSG 050	Ceramic 60	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33790500800458	PSG 050	Ceramic 80	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33790501200458	PSG 050	Ceramic 120	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33790750360458	PSG 075	Ceramic 36	75	20.000	GTG 075	50
A33790750600458	PSG 075	Ceramic 60	75	20.000	GTG 075	50
A33790750800458	PSG 075	Ceramic 80	75	20.000	GTG 075	50
A33790751200458	PSG 075	Ceramic 120	75	20.000	GTG 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



Schleifblatt PSG Z-Power selbstspannend

- aus Zirkonkorund mit schleifaktiver Deckbindung
- ideal für die Bearbeitung rostfreier Stähle
- die spezielle Deckschicht verhindert Zusetzen
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 255**.

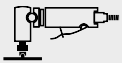


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33770380360458	PSG 038	Z-Power 36	38	25.000	GTG 038	100
A33770380600458	PSG 038	Z-Power 60	38	25.000	GTG 038	100
A33770380800458	PSG 038	Z-Power 80	38	25.000	GTG 038	100
A33770381200458	PSG 038	Z-Power 120	38	25.000	GTG 038	100
A33770500360458	PSG 050	Z-Power 36	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33770500600458	PSG 050	Z-Power 60	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33770500800458	PSG 050	Z-Power 80	50	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33770501200458	PSG 050	Z-Power 120	50	30.000	GTG 038 und GTG 050	50
A33770750360458	PSG 075	Z-Power 36	76	20.000	GTG 075	50
A33770750600458	PSG 075	Z-Power 60	76	20.000	GTG 075	50
A33770750800458	PSG 075	Z-Power 80	76	20.000	GTG 075	50
A33770751200458	PSG 075	Z-Power 120	76	20.000	GTG 075	50

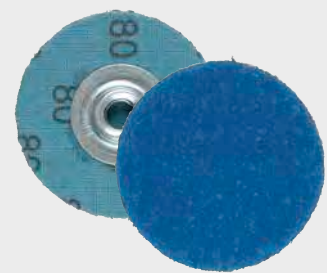
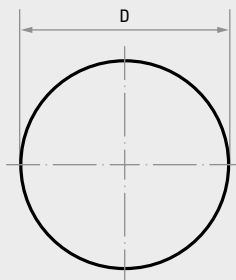
NEU

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleifblatt PSG Zirkonkorund selbstspannend

- aus Schleifleinen mit Zirkonkorund
- ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 255**.

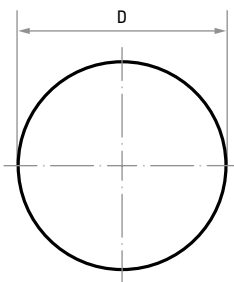
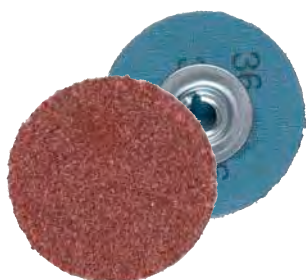
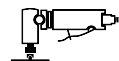


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33530250600458	PSG 025	ZK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33530250800458	PSG 025	ZK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33530380600458	PSG 038	ZK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33530380800458	PSG 038	ZK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33530500360458	PSG 050	ZK 36	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33530500600458	PSG 050	ZK 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33530500800458	PSG 050	ZK 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33530750360458	PSG 075	ZK 36	76	20.000	GTG 075	50
A33530750600458	PSG 075	ZK 60	76	20.000	GTG 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

Schleifblatt PSG Normalkorund selbstspannend



★★☆

- für universelle Schleif- und Entgratarbeiten
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 255**.

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

NEU

NEU

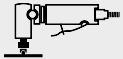
NEU

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33510200600458	PSG 020	NK 60	19	47.000	GTG 020	100
A33510200800458	PSG 020	NK 80	19	47.000	GTG 020	100
A33510201200458	PSG 020	NK 120	19	47.000	GTG 020	100
A33510250360458	PSG 025	NK 36	25	38.000	GTG 025	100
A33510250600458	PSG 025	NK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33510250800458	PSG 025	NK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33510251200458	PSG 025	NK 120	25	38.000	GTG 025	100
A73510381800458	PSG 038	NK 180	38	30.000	GTG 038	50
A73510382400458	PSG 038	NK 240	38	30.000	GTG 038	50
A33510380360458	PSG 038	NK 36	38	25.000	GTG 038	100
A33510380600458	PSG 038	NK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33510380800458	PSG 038	NK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33510381200458	PSG 038	NK 120	38	25.000	GTG 038	100
A33510500360458	PSG 050	NK 36	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510500500458	PSG 050	NK 50	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510500600458	PSG 050	NK 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510500800458	PSG 050	NK 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510501200458	PSG 050	NK 120	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510501800458	PSG 050	NK 180	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510502400458	PSG 050	NK 240	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33510750600458	PSG 075	NK 60	76	20.000	GTG 075	50
A33510750800458	PSG 075	NK 80	76	20.000	GTG 075	50
A33510751200458	PSG 075	NK 120	76	20.000	GTG 075	50
A73510751800458	PSG 075	NK 180	75	20.000	GTG 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

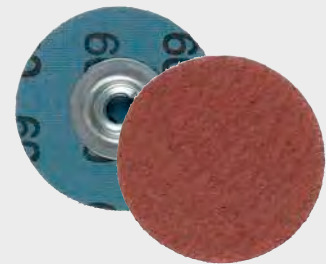
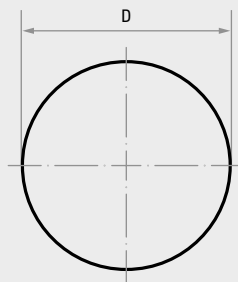
AUCH KANTEN GEWACHSEN

DANK VERSTÄRKTEM TRÄGERMATERIAL
AUCH FÜR HÄRTESTE EINSÄTZE GEEIGNET



Schleifblatt PSG Normalkorund verstärkt selbstspannend

- aus Schleifleinen mit Normalkorund und verstärktem Trägermaterial
- durch die Verstärkung auch für höchste Beanspruchung und Kantenbearbeitung geeignet
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 255**.

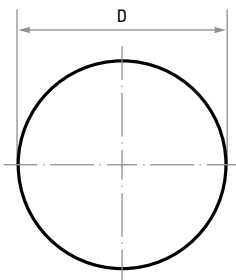


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	$n_{\max}$ (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33520250600458	PSG 025	NKE 60	25	38.000	GTG 025	100
A33520250800458	PSG 025	NKE 80	25	38.000	GTG 025	100
A33520251200458	PSG 025	NKE 120	25	38.000	GTG 025	100
A33520251800458	PSG 025	NKE 180	25	38.000	GTG 025	100
A33520252400458	PSG 025	NKE 240	25	38.000	GTG 025	100
A33520380600458	PSG 038	NKE 60	38	25.000	GTG 038	100
A33520380800458	PSG 038	NKE 80	38	25.000	GTG 038	100
A33520381200458	PSG 038	NKE 120	38	25.000	GTG 038	100
A33520500360458	PSG 050	NKE 36	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520500600458	PSG 050	NKE 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520500800458	PSG 050	NKE 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520501200458	PSG 050	NKE 120	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520501800458	PSG 050	NKE 180	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520502400458	PSG 050	NKE 240	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33520750800458	PSG 075	NKE 80	76	20.000	GTG 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Aluminium ● Titan

Schleifblatt PSG Schleifvlies selbstspannend

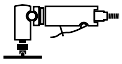


- ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleiß-Spuren
- Verbesserung der Oberflächengüte
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazu gehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 255**.

★★☆

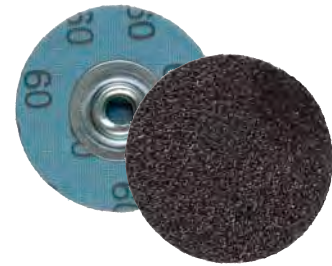
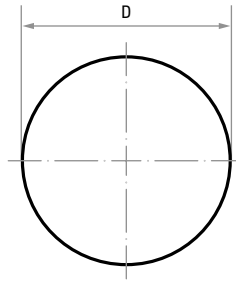
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33740250040458	PSG 025	P coarse	25	15.000	GTG 025	50
A33740250020458	PSG 025	P medium	25	15.000	GTG 025	50
A33740380050458	PSG 038	P fine	38	10.000	GTG 038	50
A33740380040458	PSG 038	P coarse	38	10.000	GTG 038	50
A33740380020458	PSG 038	P medium	38	10.000	GTG 038	50
A33740500050458	PSG 050	P fine	50	7.500	GTG 038 und GTG 050	50
A33740500040458	PSG 050	P coarse	50	7.500	GTG 038 und GTG 050	50
A33740500020458	PSG 050	P medium	50	7.500	GTG 038 und GTG 050	50
A33740750050458	PSG 075	P fine	75	5.000	GTG 075	25
A33740750040458	PSG 075	P coarse	75	5.000	GTG 075	25
A33740750020458	PSG 075	P medium	75	5.000	GTG 075	25
A33550380040458	PSG 038	V coarse	38	10.000	GTG 038	50
A33550380020458	PSG 038	V medium	38	10.000	GTG 038	50
A33550380050458	PSG 038	V fine	38	10.000	GTG 038	50
A33550500040458	PSG 050	V coarse	50	8.000	GTG 038 und GTG 050	50
A33550500020458	PSG 050	V medium	50	8.000	GTG 038 und GTG 050	50
A33550500050458	PSG 050	V fine	50	8.000	GTG 038 und GTG 050	50

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Guss ● Titan



Schleifblatt PSG Siliziumcarbid selbstspannend

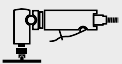
- kaum Wärmestau
- ideal für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen, Aluminium (Luftfahrtindustrie) und auch Kunststoffen und Keramik
- mit „Schnellverschluss“ versehen – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf dieser Seite unten.



★★☆

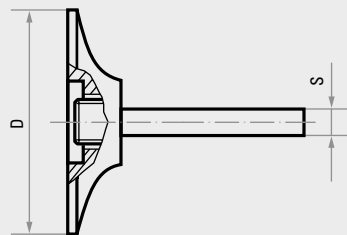
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/ Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33780380360458	PSG 038	SIC 36	38	25.000	GTG 038	100
A33780380600458	PSG 038	SIC 60	38	25.000	GTG 038	100
A33780380800458	PSG 038	SIC 80	38	25.000	GTG 038	100
A33780500600458	PSG 050	SIC 60	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33780500800458	PSG 050	SIC 80	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100
A33780501200458	PSG 050	SIC 120	51	25.000	GTG 038 und GTG 050	100

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss



Schleifblattträger GTG für selbstspannende Schleifblätter

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad mittel geliefert. Diese mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für extreme Beanspruchung (Einsatz Z Power und Ceramic) bitte Träger in der Ausführung hart verwenden.



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	S mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A335002000260458	GTG 020.06	medium	18	6	47.000	1
A335002500260458	GTG 025.06	medium	23	6	38.000	1
A335003800260458	GTG 038.06	medium	33	6	30.000	1
A335005000260458	GTG 050.06	medium	45	6	25.000	1
A735005000210458	GTG 050.06	medium	45	6	25.000	1
A335005000360458	GTG 050.06	hard	45	6	25.000	1
A335007500260458	GTG 075.06	medium	70	6	20.000	1
A335007500360458	GTG 075.06	hard	70	6	20.000	1

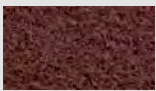
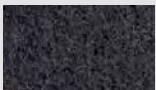
NEU

SCHLEIFBLÄTTER PSR

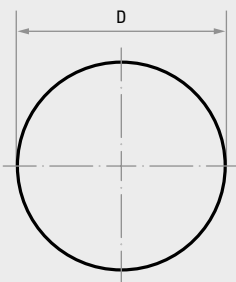
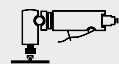
Qualitäten und Einsatzgebiete

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so

eine breite Auswahl. In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel der Schleifblätter aus dem Bereich PSR. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	Seite
 ZK Schleifleinen Zirkonkorund	extrem widerstandsfähiges Schleifkorn mit hoher Druckfestigkeit	Ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle	256
 Schleifvlies Normalkorund grob/braun	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel; lange Standzeit	Ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleiß-Spuren; generelle Verbesserung der Oberflächengüte	257
 Schleifvlies Normalkorund mittel/rotbraun			
 Schleifvlies Normalkorund fein/blau			

Schleifblatt PSR Zirkonkorund selbstspannend

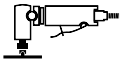


- aus Schleifleinen mit Zirkonkorund
- ideal für Hastelloy, Inconel, rostfreie Stähle und schwer zerspanbare Metalle
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 259**.

★★☆

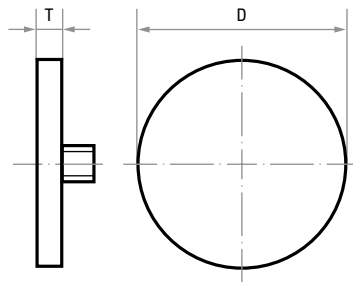
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/Körnung	D mm	n _{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33630500360458	PSR 050	ZK 36	51	25.000	GTR 038 und GTR 050	100
A33630500600458	PSR 050	ZK 60	51	25.000	GTR 038 und GTR 050	100
A33630500800458	PSR 050	ZK 80	51	25.000	GTR 038 und GTR 050	100
A33630501200458	PSR 050	ZK 120	51	25.000	GTR 038 und GTR 050	100
A33630750360458	PSR 075	ZK 36	76	20.000	GTR 075	50
A33630750600458	PSR 075	ZK 60	76	20.000	GTR 075	50
A33630750800458	PSR 075	ZK 80	76	20.000	GTR 075	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



Schleifblatt PSR Schleifvlies schmal selbstspannend

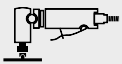
- ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleiß-Spuren
- P-Variante mit schmaltem Schleifvlies
- Verbesserung der Oberflächengüte
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 259**.



★★☆

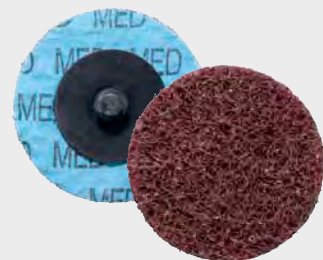
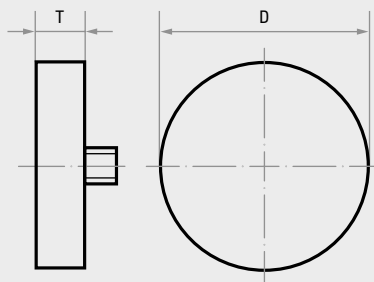
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/ Körnung	D mm	T mm	n _{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33750380020458	PSR 038	P medium	38	6	10.000	GTR 038	50
A33750380050458	PSR 038	P fine	38	6	10.000	GTR 038	50
A33750500040458	PSR 050	P coarse	51	6	7.500	GTR 038 und GTR 050	50
A33750500020458	PSR 050	P medium	51	6	7.500	GTR 038 und GTR 050	50
A33750500050458	PSR 050	P fine	51	6	7.500	GTR 038 und GTR 050	50
A33750750040458	PSR 075	P coarse	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 und GTR 075	25
A33750750050458	PSR 075	P fine	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 und GTR 075	25
A33750750020458	PSR 075	P medium	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 und GTR 075	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Guss ● Titan



Schleifblatt PSR Schleifvlies breit selbstspannend

- ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleiß-Spuren
- V-Variante mit breitem und weicherem Schleifvlies
- Verbesserung der Oberflächengüte
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 259**.

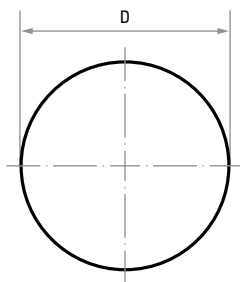


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität/ Körnung	D mm	T mm	n _{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33760500040458	PSR 050	V coarse	51	12	8.000	GTR 038 und GTR 050	50
A33760500020458	PSR 050	V medium	51	10	8.000	GTR 038 und GTR 050	50
A33760500050458	PSR 050	V fine	51	8	8.000	GTR 038 und GTR 050	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Guss ● Titan

Schleiflamellenteller SLTG selbstspannend

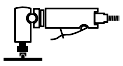


- sehr gute Zerspanung
- griffig schon bei niedrigem Anpressdruck
- hohe Standzeit (im Vergleich zu Planschleifblättern)
- Lamellenüberstand
- elastisch
- perfekt für den Robotereinsatz geeignet
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt

★★☆

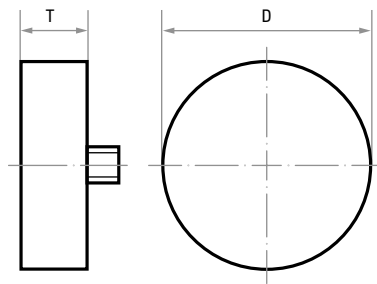
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	n_{max} (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A33310500401623	SLTG 050 R	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310500601623	SLTG 050 R	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310500801623	SLTG 050 R	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310501201623	SLTG 050 R	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06	10
NEU A63310500601628	SLTG 050 R	Ceramic 60	50	19.000	GTR 038.06	10
NEU A63310500801622	SLTG 050 R	SIC 80	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310650401623	SLTG 065 R	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310650601623	SLTG 065 R	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310650801623	SLTG 065 R	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310750401623	SLTG 075 R	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06	10
A33310750601623	SLTG 075 R	ZK 60	75	12.700	GTR 075.06	10
A33310750801623	SLTG 075 R	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06	10
A33310751201623	SLTG 075 R	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



Schleifteller ASVR selbstspannend

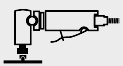
- der Allrounder für das Entfernen von Lack und Kleberesten, sowie das Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- aus robusten Materialien für eine lange Lebensdauer, hohen Abtrag und schnelles Arbeiten
- mit Kunststoffgewinde – wird mit einer kurzen Drehung auf dem dazugehörigen Schleifblattträger befestigt



★★☆

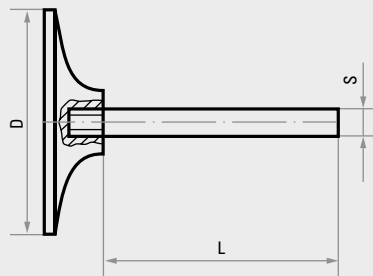
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	$n_{\max}$ (1/min)	Passende Schleifblattträger	VPE Stück
A2291050002	ASVR 050	51	16	10.500	GTR 050.06	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



Schleifblattträger GTR für selbstspannende Schleifblätter und -teller

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad mittel geliefert. Diese mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen.



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	D mm	L mm	S mm	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
A336003800260458	GTR 038.06	medium	33	40	6	30.000	1
A336005000260458	GTR 050.06	medium	45	40	6	25.000	1
A736005000210458	GTR 050.06	medium	45	40	6,35	25.000	1
A336007500260458	GTR 075.06	medium	70	40	6	20.000	1

NEU

SCHLEIFBLÄTTER PSK

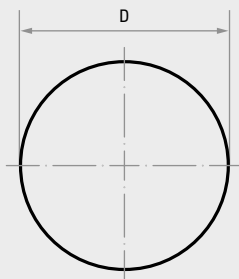
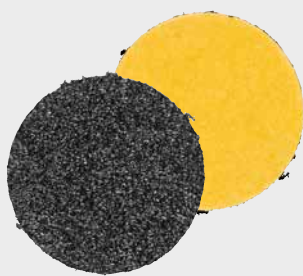
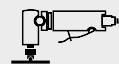
Qualitäten und Einsatzgebiete

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so eine breite Auswahl.

In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel der Schleifblätter aus dem Bereich PSK. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Qualität	Eigenschaften	Einsatzgebiete/Bearbeitung	Seite
 NK Schleiffeinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Universelle Schleif- und Entgratarbeiten	261
 SIC Schleiffeinen Siliziumcarbid	kaum Wärmestau, Spezialqualität für die Luftfahrtindustrie	Ideal für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen und Aluminium (Luftfahrtindustrie). Auch Kunststoffe und Keramik können bearbeitet werden.	260

Schleifblatt PSK Siliziumcarbid selbstklebend

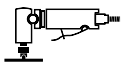


- kaum Wärmestau
- ideal für die Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen, Aluminium (Luftfahrtindustrie) und auch Kunststoffen und Keramik
- Selbstklebend: Nach Abziehen der Schutzfolie werden diese Schleifblätter unkompliziert auf den zugehörigen Schleifblattträger geklebt.
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 262**.

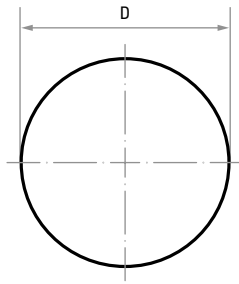
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	VPE Stück
A2305018080	PSK 018	SIC 80	21	100
A2305018120	PSK 018	SIC 120	21	100
A2305030080	PSK 030	SIC 80	33	100
A2305030120	PSK 030	SIC 120	33	100
A2305045120	PSK 045	SIC 120	48	100

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss



Schleifblatt PSK Normalkorund selbstklebend



- für universelle Schleif- und Entgratarbeiten
- Selbstklebend: Nach Abziehen der Schutzfolie werden diese Schleifblätter unkompliziert auf den zugehörigen Schleifblattträger geklebt.

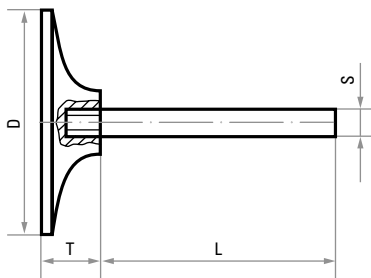
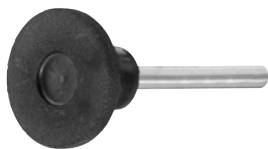
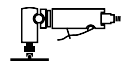
► Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 262**.



Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	VPE Stück
A2300018060	PSK 018	NK 60	21	100
A2300018080	PSK 018	NK 80	21	100
A2300018120	PSK 018	NK 120	21	100
A2300018150	PSK 018	NK 150	21	100
A2300018180	PSK 018	NK 180	21	100
A2300018240	PSK 018	NK 240	21	100
A2300030060	PSK 030	NK 60	33	100
A2300030080	PSK 030	NK 80	33	100
A2300030120	PSK 030	NK 120	33	100
A2300030150	PSK 030	NK 150	33	100
A2300030180	PSK 030	NK 180	33	100
A2300030240	PSK 030	NK 240	33	100
A2300045060	PSK 045	NK 60	48	100
A2300045080	PSK 045	NK 80	48	100
A2300045120	PSK 045	NK 120	48	100
A2300045150	PSK 045	NK 150	48	100
A2300045180	PSK 045	NK 180	48	100
A2300045240	PSK 045	NK 240	48	100
A2300060060	PSK 060	NK 60	63	100
A2300060080	PSK 060	NK 80	63	100
A2300060120	PSK 060	NK 120	63	100
A2300060150	PSK 060	NK 150	63	100
A2300075060	PSK 075	NK 60	78	100
A2300075080	PSK 075	NK 80	78	100
A2300075120	PSK 075	NK 120	78	100
A2300075150	PSK 075	NK 150	78	100

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan

Schleifblattträger GTK für selbstklebende Schleifblätter



Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

★★☆

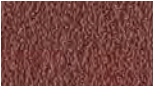
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	S mm	T mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A250301830001	GTK 018.03	18	3	11	30	20.000	5
A250303030001	GTK 030.03	30	3	12	30	12.500	5
A250303060001	GTK 030.06	30	6	12	40	12.500	5
A250304560001	GTK 045.06	45	6	11	40	10.000	5
A250306060001	GTK 060.06	60	6	13	40	8.000	5
A250307560001	GTK 075.06	75	6	15	40	6.000	2

SCHLEIFBLÄTTER PSH

Qualitäten und Einsatzgebiete

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und zu bearbeitenden Materialien. Die hochwertigen Schleifmittel von LUKAS sind perfekt auf unterschiedliche Branchen, Bereiche und Anforderungen abgestimmt und ermöglichen Ihnen so

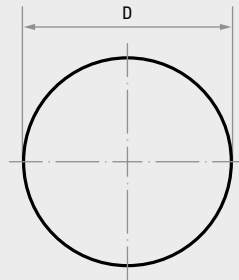
eine breite Auswahl. In der folgenden Übersicht finden Sie alle Schleifmittel der Schleifblätter aus dem Bereich PSH. Lesen Sie einfach und übersichtlich Eigenschaften und Einsatzgebiete der unterschiedlichen Werkzeugmaterialien ab und erhalten Sie so die passende Lösung für Ihre Anwendung.

Qualität		Eigenschaften	Einsatzgebiete / Bearbeitung	Seite
	NK Schleifleinen Normalkorund	sehr zähes Schleifmittel, große Festigkeit	Universelle Schleif- und Entgratarbeiten	263–265
	Schleifvlies Normalkorund grob/braun	Poliereffekt durch Faserstruktur, gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel, lange Standzeit	Ideal zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern und Vorschleif-Spuren; generelle Verbesserung der Oberflächengüte	266
	Schleifvlies Normalkorund mittel/rotbraun			
	Schleifvlies Normalkorund fein/grün			

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleifblatt PSH Normalkorund selbsthaftend

- für die universelle Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen geeignet
- mit Klettgewebe für einen schnellen Werkzeugwechsel
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 264**.



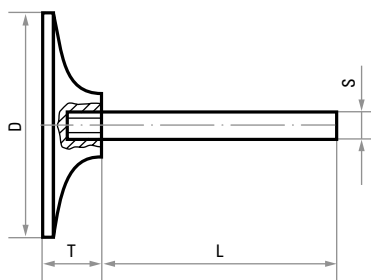
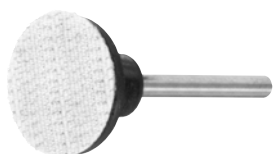
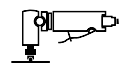
★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	VPE Stück
A3300018060	PSH 018	NK 60	20	100
A3300018080	PSH 018	NK 80	20	100
A3300018120	PSH 018	NK 120	20	100
A3300018150	PSH 018	NK 150	20	100
A3300018180	PSH 018	NK 180	20	100
A3300018240	PSH 018	NK 240	20	100
A3300018320	PSH 018	NK 320	20	100
A3300030060	PSH 030	NK 60	33	100
A3300030080	PSH 030	NK 80	33	100
A3300030120	PSH 030	NK 120	33	100
A3300030150	PSH 030	NK 150	33	100
A3300030180	PSH 030	NK 180	33	100
A3300030240	PSH 030	NK 240	33	100

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	VPE Stück
A3300030320	PSH 030	NK 320	33	100
A3300045060	PSH 045	NK 60	48	100
A3300045080	PSH 045	NK 80	48	100
A3300045120	PSH 045	NK 120	48	100
A3300045150	PSH 045	NK 150	48	100
A3300045180	PSH 045	NK 180	48	100
A3300045240	PSH 045	NK 240	48	100
NEU A7300045320	PSH 045	NK 320	45	100
A3300060060	PSH 060	NK 60	63	100
A3300060080	PSH 060	NK 80	63	100
A3300060120	PSH 060	NK 120	63	100
A3300060150	PSH 060	NK 150	63	100
A3300060180	PSH 060	NK 180	63	100
A3300060240	PSH 060	NK 240	63	100
A3300060320	PSH 060	NK 320	63	100
A3300075060	PSH 075	NK 60	78	100
A3300075080	PSH 075	NK 80	78	100
A3300075120	PSH 075	NK 120	78	100
A3300075150	PSH 075	NK 150	78	100
A3300075180	PSH 075	NK 180	78	100
A3300075240	PSH 075	NK 240	78	100
A3300075320	PSH 075	NK 320	78	100
A3300120060	PSH 125	NK 60	125	100
A3300120080	PSH 125	NK 80	125	100
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Aluminium ● Titan				

Schleifblattträger GTH für selbsthaftende Schleifblätter



Die GTH Schleifblattträger mit den Durchmessern 18 und 30 mm besitzen Haken aus Inox. Ab einem Durchmesser von 45 mm bestehen die Haken aus Polyamid.

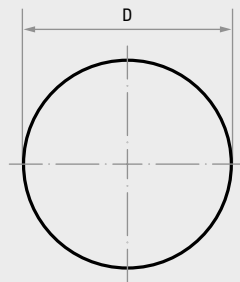
Die angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen gelten für eine maximale offene Schaftlänge L_0 von 20 mm. Für andere Auskraglängen muss die höchstzulässige Drehzahl gesondert errechnet werden!

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	S mm	T mm	L mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A250401830001	GTH 018.03	18	3	11	30	20.000	5
A250403030001	GTH 030.03	30	3	12	30	12.500	5
A250403060001	GTH 030.06	30	6	12	40	12.500	5
NEU A650403060004	GTHM 030.06 extra soft	30	6	50	40	12.500	5
A250404560001	GTH 045.06	45	6	11	40	10.000	5
A250406060001	GTH 060.06	60	6	13	40	8.000	5
A250407560001	GTH 075.06	75	6	15	40	6.000	2
A25041206	GTH 120.06	120	6	20	25	4.000	2



Schleifblatt PSH Kompaktkorn selbsthaftend



- Dank Kompaktkorn mit einer hohen Dichte an Schneiden versehen: Gewährleistet eine sehr hohe Abtragsleistung
- setzt auch bei weicheeren oder schmierenden Materialien nicht zu
- mit Klettgewebe für einen schnellen Werkzeugwechsel

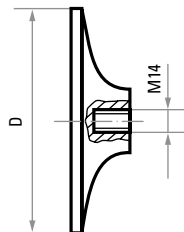
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A73001150800001	PSH 115	NK 80	115	4.800	8.000	50
A73001151200004	PSH 115	NK 120	115	4.800	8.000	50
A73001152400005	PSH 115	NK 240	115	4.800	8.000	50
A73001154000005	PSH 115	NK 400	115	4.800	8.000	50
A73001158000005	PSH 115	NK 800	115	4.800	8.000	50
A73001151210005	PSH 115	NK 1200	115	4.800	8.000	50
A73001250800005	PSH 125	NK 80	125	4.600	7.650	50
A73001251200005	PSH 125	NK 120	125	4.600	7.650	50
A73001252400005	PSH 125	NK 240	125	4.600	7.650	50
A73001254000005	PSH 125	NK 400	125	4.600	7.650	50
A73001258000005	PSH 125	NK 800	125	4.600	7.650	50
A73001251210005	PSH 125	NK 1200	125	4.600	7.650	50
A73001500800005	PSH 150	NK 80	150	3.800	6.350	50
A73001501200006	PSH 150	NK 120	150	3.800	6.350	50
A73001502400005	PSH 150	NK 240	150	3.800	6.350	50
A73001504000005	PSH 150	NK 400	150	3.800	6.350	50
A73001508000005	PSH 150	NK 800	150	3.800	6.350	50
A73001501210005	PSH 150	NK 1200	150	3.800	6.350	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)

Schleifblattträger GTHX mit Gewinde für selbsthaftende Schleifblätter



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	Gewinde	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A38311151004	GTHX 115	medium für Klettscheiben	113	M14	8.300	1
A38311251004	GTHX 125	medium für Klettscheiben	123	M14	7.600	1
A38311501004	GTHX 150	medium für Klettscheiben	148	M14	6.300	1

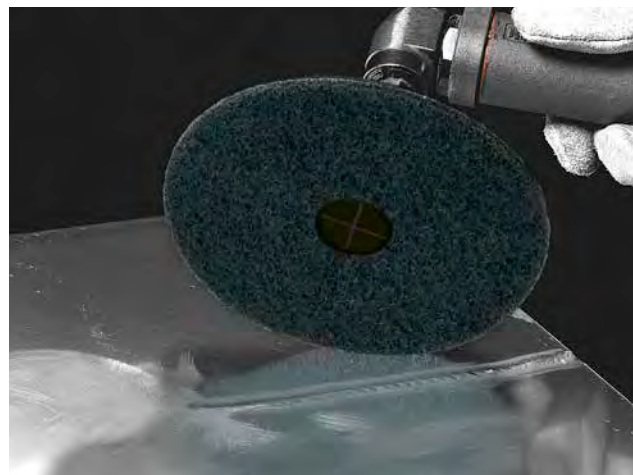
SELBSTHAFTENDE SCHLEIFBLÄTTER AUS SCHLEIFVLIES

DANK HAFTSYSTEM GEHÖREN MONTAGEHILFEN DER VERGANGENHEIT AN

Schleifblätter PSH aus Schleifvlies von LUKAS sind für die Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen geeignet. Ob zum Entfernen von Rost oder Farbe, zum Beseitigen von Kratzern oder zum Entfernen von Vorschlifffspuren: Dank des verwendeten Polyamids passen sich diese Schleifblätter unebenen Oberflächen perfekt an. So sparen Sie Kraft und Zeit beim Arbeiten und erreichen trotzdem ein perfektes Oberflächenergebnis. Die Faserstruktur der Schleifblätter bewirkt außerdem einen Poliereffekt und ermöglicht gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel.

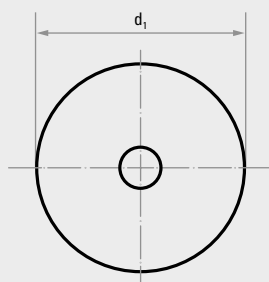
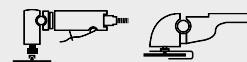
SICHER UND SCHNELL

Zusätzlich gehören zeitraubende Werkzeugwechsel der Vergangenheit an, denn diese Schleifblätter sind selbsthaftend. Der dazugehörige Schleifblattträger ist mit einem Hakengewebe ausgerüstet, an dem die Schleifvlies-Schleifblätter haften. Das Werkzeug hält trotz schneller Montage sicher und es fällt kein unnötiger Verpackungsabfall an, wie z. B. bei selbstklebenden Haftsyste-men.



Schleifblätter, die während der Bearbeitung noch nicht völlig verbraucht worden sind, können abgenommen und zu einem späteren Zeitpunkt wiederverwendet werden.

Schleifblatt PSH aus Schleifvlies selbsthaftend



★★☆

- für die Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen geeignet
- passt sich unebenen Flächen an
- auf dem entsprechenden Träger selbsthaftend für einen schnellen Werkzeugwechsel
- Den passenden Werkzeugträger finden Sie auf **Seite 267**.

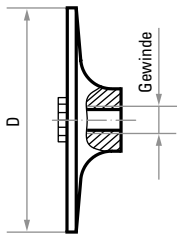
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	d ₁ mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A3380115102001	PSH 115	Vlies coarse	115	4.100	8.300	10
A3380115104001	PSH 115	Vlies medium	115	4.100	8.300	10
A3380115107001	PSH 115	Vlies very fine	115	4.100	8.300	10
A3380125102001	PSH 125	Vlies coarse	125	3.800	7.600	10
A3380125104001	PSH 125	Vlies medium	125	3.800	7.600	10
A3380125107001	PSH 125	Vlies very fine	125	3.800	7.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan



Schleifblattträger GTHZ für Schleifvlies mit Zentrierdorn

- für eine schnellere und präzisere Montage
- speziell für PSH mit Zentrierbohrung auf der Seite 266



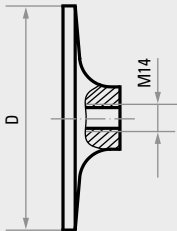
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A25041151402	GTHZ 115	113	M14	8.300	1
A25041251402	GTHZ 125	123	M14	7.600	1

SCHLEIFEN UND POLIEREN
(mit flexiblen Werkzeugen)



Schleifblattträger GTH für Schleifvliese



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A38311151003	GTH 115	113	M14	8.300	1
A38311251003	GTH 125	123	M14	7.600	1

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Fiberscheiben und -träger von LUKAS

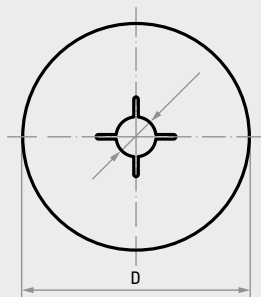
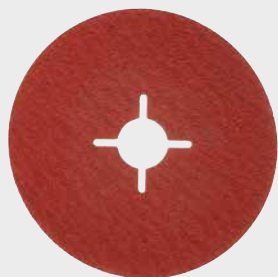
FIS FIBERSCHEIBEN

Fiberscheiben FIS werden zusammen mit einem Stützteller STF auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt. Diese sehr populären Schleifwerkzeuge bieten wir in den Qualitäten NK, ZK, Ceramic und in einer NK-Qualität (BASE) für den preisbewussten Anwender an.

SHF HALBFLEXIBLE SCHRUPPSCHEIBEN

Die halbflexiblen Schrupscheiben SHF bestehen aus einem stabilen Fiberteller mit einem strukturierten Schleifbelag aus Siliziumcarbid. Diese Kombination eignet sich besonders für grobe Schleifarbeiten auf unterschiedlichsten Materialien. Typische Anwendungen sind das Entfernen von Lack, Rost und Klebstoffen, aber auch die Bearbeitung faserverstärkter Kunststoffe wie CFK und GFK, zum Beispiel bei der Herstellung von Windkraftflügeln. Halbflexible Schrupscheiben für den Winkelschleifer werden wie Fiberscheiben ausschließlich mit einem Stützteller STF eingesetzt.

Fiberscheibe FIS Ceramic mit Kreuzschlitz



- Schleiffläche aus einem Stück mit Keramik Korn für den härtesten Einsatz
- hohe Abtragsleistung und lange Standzeit
- Gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.
- wird zusammen mit einem Stützteller auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt
- Die passenden Werkzeugträger finden Sie auf den **Seiten 271/272**.

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A383011502030001	FIS 115	Ceramic 20	115	22	13.300	50
A383011503630001	FIS 115	Ceramic 36	115	22	13.300	50
A383011504030001	FIS 115	Ceramic 40	115	22	13.300	50
A383011505030001	FIS 115	Ceramic 50	115	22	13.300	50
A383011506030001	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.300	50
A383011508030001	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.300	50
A383012502030001	FIS 125	Ceramic 20	125	22	12.200	50
A383012502430001	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.200	50
A383012503630001	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.200	50
A383012504030001	FIS 125	Ceramic 40	125	22	12.200	50
NEU A383012505030001	FIS 125	Ceramic 50	125	22	12.200	50
A383012506030001	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.200	50
A383012508030001	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.200	50
A383012512030001	FIS 125	Ceramic 120	125	22	12.200	50
A383015002030001	FIS 150	Ceramic 20	150	22	10.200	50
A383015003630001	FIS 150	Ceramic 36	150	22	10.200	50
A383015004030001	FIS 150	Ceramic 40	150	22	10.200	50
A383018002030001	FIS 180	Ceramic 20	180	22	8.500	50
A383018003630001	FIS 180	Ceramic 36	180	22	8.500	50
A383018004030001	FIS 180	Ceramic 40	180	22	8.500	50
A383018006030001	FIS 180	Ceramic 60	180	22	8.500	50
A383018008030001	FIS 180	Ceramic 80	180	22	8.500	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

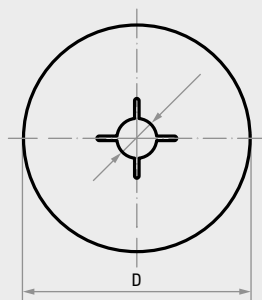
FEINE UND GLEICHMÄSSIGE SCHLIFFBILDER

LUKAS-FIBERSCHEIBEN FÜR IHR GEWÜNSCHTES OBERFLÄCHENERGEBNIS



Fiberscheibe FIS Zirkonkorund mit Kreuzschlitz

- Schleiffläche aus einem Stück für den härtesten Einsatz
- aus extrem widerstandsfähigen Zirkonkorund mit hoher Druckfestigkeit
- wird zusammen mit einem Stützteller auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt
- Die passenden Werkzeugträger finden Sie den **Seiten 271/272**.



★★☆

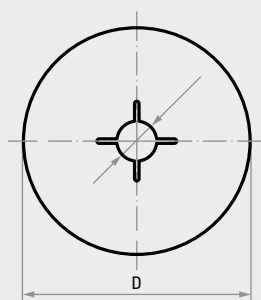
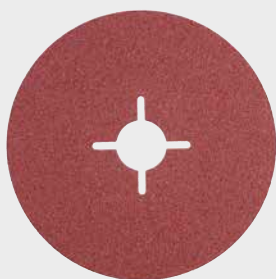
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A38301150362	FIS 115	ZK 36	115	22	13.300	50
A38301150402	FIS 115	ZK 40	115	22	13.300	50
A38301150602	FIS 115	ZK 60	115	22	13.300	50
A38301150802	FIS 115	ZK 80	115	22	13.300	50
A38301250362	FIS 125	ZK 36	125	22	12.200	50
A38301250402	FIS 125	ZK 40	125	22	12.200	50
A38301250602	FIS 125	ZK 60	125	22	12.200	50
A38301250802	FIS 125	ZK 80	125	22	12.200	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

VERBESSERTE SCHLEIFKORNANORDNUNG

DER SCHEIBENVERSCHLEISS IST GERING UND DIE KORNHAFUNG OPTIMIERT

Fiberscheibe FIS Normalkorund mit Kreuzschlitz

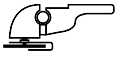


- Schleiffläche aus einem Stück für den harten Einsatz
- kosteneffizientes Arbeiten dank Normalkorund
- wird zusammen mit einem Stützteller auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt
- Die passenden Werkzeugträger finden Sie den **Seiten 271/272**.

★★☆

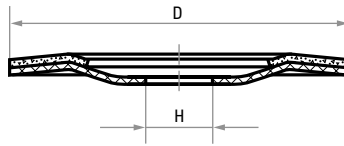
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A38301150241	FIS 115	NK 24	115	22	13.300	50
A38301150361	FIS 115	NK 36	115	22	13.300	50
A38301150401	FIS 115	NK 40	115	22	13.300	50
A38301150601	FIS 115	NK 60	115	22	13.300	50
A38301150801	FIS 115	NK 80	115	22	13.300	50
A38301151201	FIS 115	NK 120	115	22	13.300	50
A38301250241	FIS 125	NK 24	125	22	12.200	50
A38301250361	FIS 125	NK 36	125	22	12.200	50
A38301250401	FIS 125	NK 40	125	22	12.200	50
A38301250601	FIS 125	NK 60	125	22	12.200	50
A38301250801	FIS 125	NK 80	125	22	12.200	50
A38301500601	FIS 150	NK 60	150	22	10.200	50
A38301800241	FIS 180	NK 24	180	22	8.500	50
A38301800361	FIS 180	NK 36	180	22	8.500	50
A38301800401	FIS 180	NK 40	180	22	8.500	50
A38301800601	FIS 180	NK 60	180	22	8.500	50
A38301800801	FIS 180	NK 80	180	22	8.500	50

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Inox/Stahl ● Titan



Schruppscheibe SHF halbflexibel

- aus einem stabilen Fiberteller mit einem strukturierten Schleifbelag aus Siliziumcarbid
- zum Entfernen von Lack, Rost und Klebstoffen, aber auch zur Bearbeitung faserverstärkter Kunststoffe wie CFK und GFK (z. B. bei Windkraftflügeln)
- auch sehr gut als Klauenscheibe für Tierhufe verwendbar
- Einsatz nur mit Stützteller zulässig
- Die passenden Werkzeugträger finden Sie auf dieser Seite unten und der nächsten Seite.



★★☆

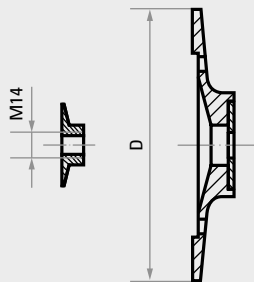
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A38351150164	SHF 115	SIC 16	115	22,23	13.300	25
A38351150244	SHF 115	SIC 24	115	22,23	13.300	25
A38351150364	SHF 115	SIC 36	115	22,23	13.300	25
A38351150604	SHF 115	SIC 60	115	22,23	13.300	25
A38351250244	SHF 125	SIC 24	125	22,23	12.200	25
A38351250364	SHF 125	SIC 36	125	22,23	12.200	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Aluminium ● Stein/Baumaterial ● Guss ● Kunststoff/Holz



Fiberscheiben-Stützteller STF HL mit Kühlrippen

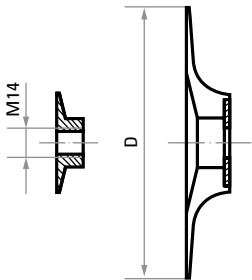
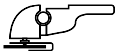
Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad geliefert, unsere mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für Schrupparbeiten bzw. für Radienschliff sind auf Anfrage andere Ausführungen lieferbar. Kühlrippen und Lüftungsbohrungen steigern die Abtragsleistung und Standzeit der montierten Werkzeuge.



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A38311151002	STF HL	113	M14	13.300	1
A38311251002	STF HL	123	M14	12.200	1
A38311501002	STF HL	148	M14	10.200	1
A38311801002	STF HL	175	M14	8.500	1

Fiberscheiben-Stützteller STF



Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad geliefert, unsere mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für Schrupparbeiten bzw. für Radienschliff sind auf Anfrage andere Ausführungen lieferbar.

★★☆

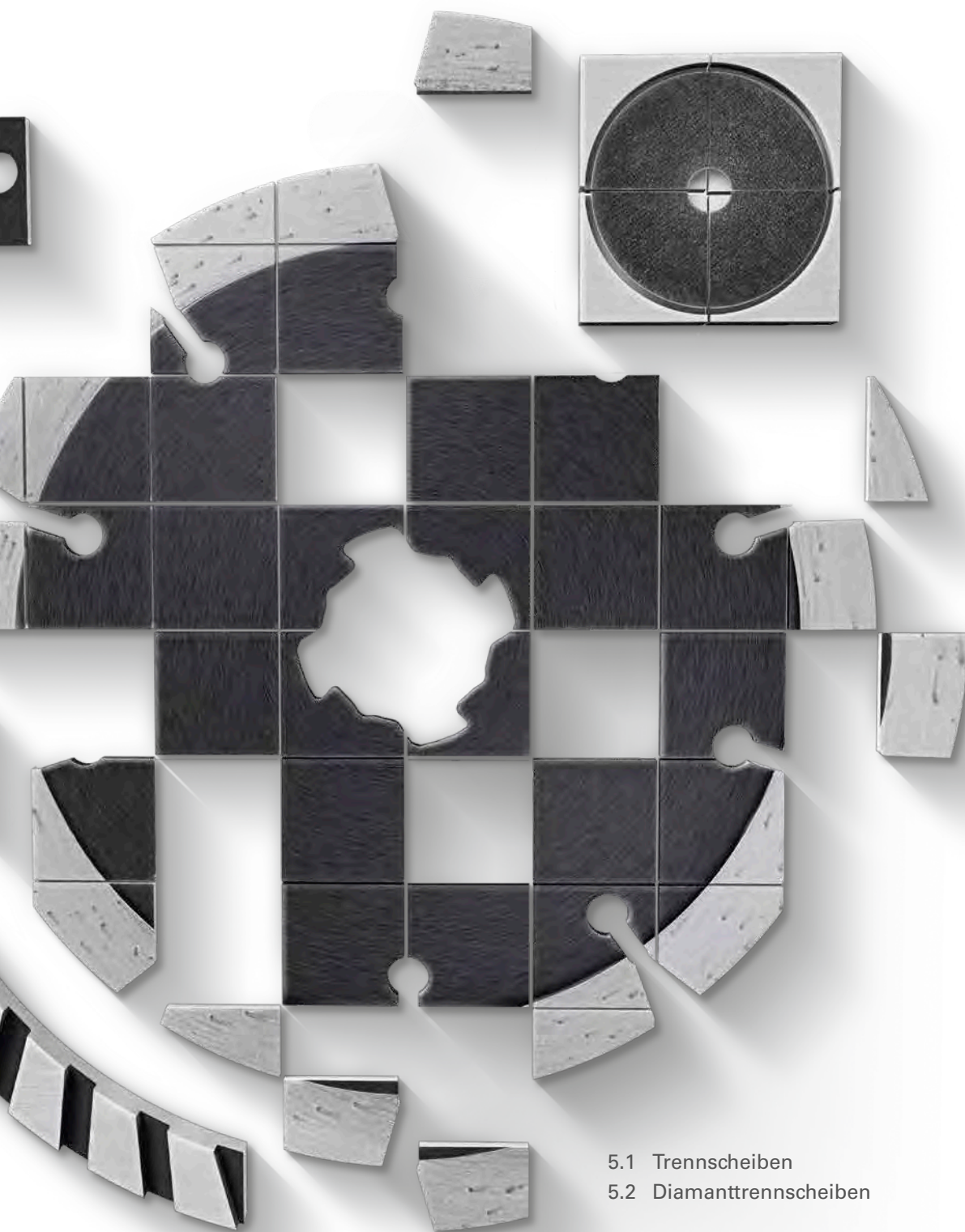
■ wird inklusive Mutter geliefert

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A38311151001	STF 115	113	M14	13.300	1
A38311251001	STF 125	123	M14	12.200	1
A38311501001	STF 150	148	M14	10.200	1
A38311701001	STF 180	175	M14	8.500	1

TRENNEN

- 5.1 Trennscheiben
- 5.2 Diamanttrennscheiben

274–290
291–298



TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Trennscheiben von LUKAS

HALTBARKEIT

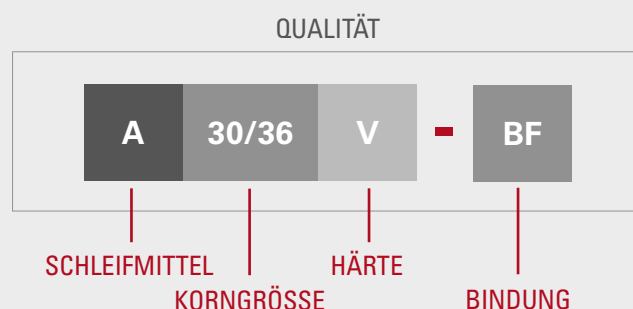
Kunstharzgebundene Trennscheiben für den Freihandeinsatz dürfen nur innerhalb von drei Jahren nach Herstellung benutzt werden. Das Verfallsdatum ist auf dem Metallring aufgebracht und wird in Monat und Jahr wiedergegeben, zum Beispiel V07/2025.



KENNZEICHNUNGSSYSTEM FÜR KUNSTHARZ- GEBUNDENE TRENNSCHEIBEN

Alle wichtigen Qualitätsinformationen Ihrer LUKAS-Trennscheibe finden Sie in der Qualitätskennzeichnung. Das verwendete Schleifmittel, die Korngröße, die Härte und die Bindungsart können Sie so direkt ablesen.

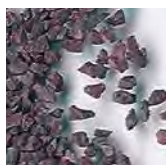
In der folgenden Übersicht finden Sie alle Informationen zu den einzelnen Abkürzungen und Kennzeichnungen.



A
Halbedelkorund



Z
Zirkonkorund



A
keramisch ummanteltes
geglühtes Korund



CER
Ceramic-Korn



C
Siliziumcarbid

SCHLEIFMITTEL

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und die zu bearbeitenden Materialien.

Schleifmittel	
A	Aluminiumoxid
C	Siliziumcarbid
Z	Zirkonkorund
CER	Ceramic-Korn

KÖRNUNG

Von grob über mittel bis fein: Die verwendete Korngröße finden Sie ebenfalls direkt in der Qualitätsbezeichnung wieder.

grob	mittel	fein
12 bis 24	36 bis 54	60 bis 120

HÄRTE

Die Härte ist ein Maß für die Kraft, mit der das Schleifkorn durch das Bindemittel im Schleifkörper festgehalten wird. Die Härtegrade werden mit Buchstaben angegeben.

weich	mittel	hart
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

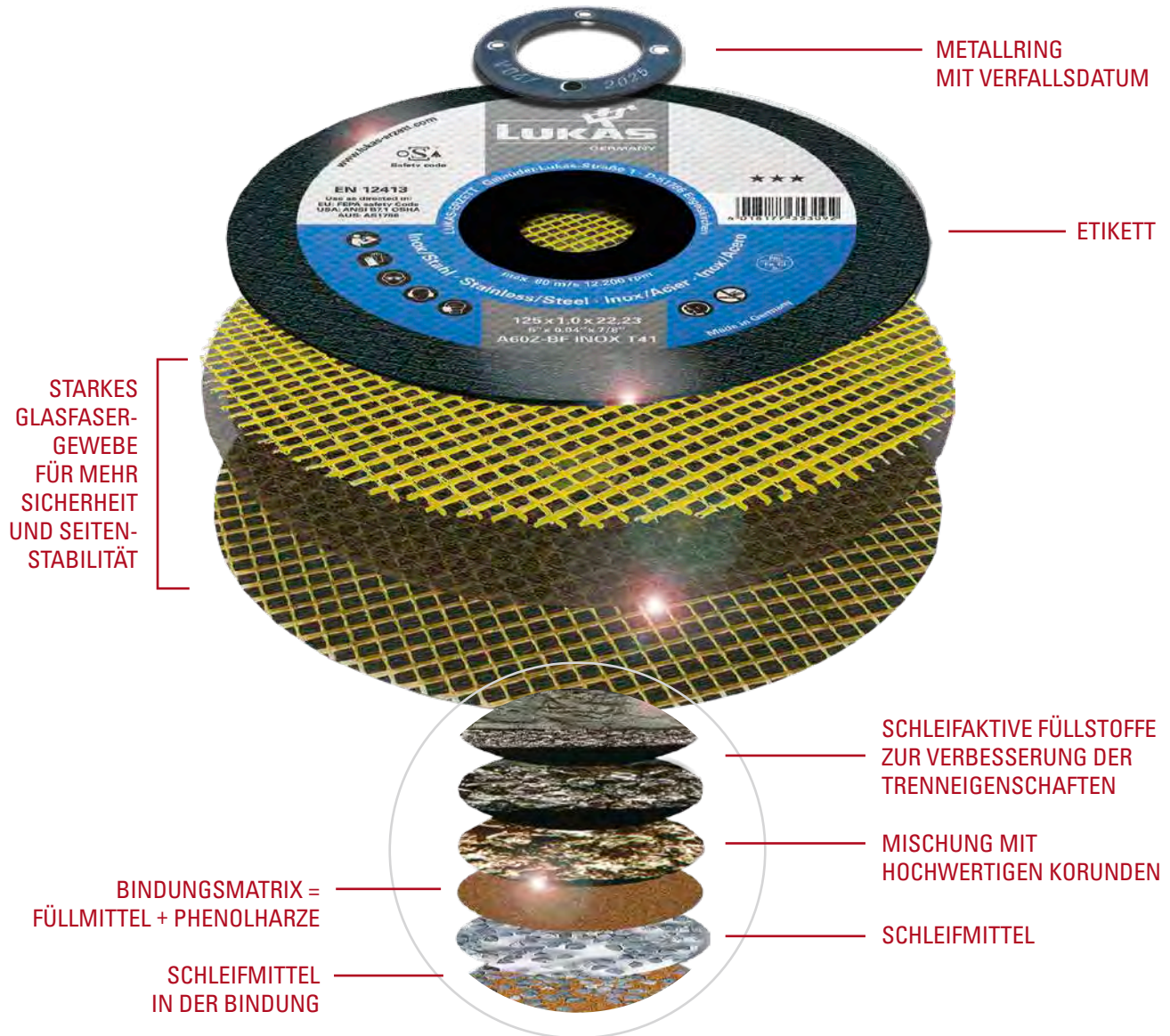
BINDUNG

Die Bindung hält das Schleifkorn im Schleifkörper. Bei LUKAS-Trennscheiben stehen folgende zwei Bindungen zur Verfügung:

- **BA** = Kunstharzbindung
- **BF** = Kunstharzbindung faserverstärkt

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aufbau und Bestandteile von LUKAS-Trennscheiben



ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

LUKAS-Trennscheiben werden entwickelt und getestet für bestimmte Arbeitshöchstgeschwindigkeiten und Schleifverfahren. Vor der Fixierung des Schleifwerkzeugs auf der Maschine

muss sichergestellt sein, dass die Nenndrehzahl der Maschine (Typenschild) nicht größer ist als die auf der Trennscheibe benannte maximale Drehzahl.

Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Nenndurchmesser der Trennscheibe (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700
Drehzahl (1/min)											

ARBEITSSICHERHEIT

Sicher trennen mit LUKAS

LUKAS nimmt die Verpflichtungen gegenüber dem Kunden in den Bereichen Arbeitssicherheit und Ergonomie ernst. Unsere Produkte werden nach strengsten Qualitätsmaßstäben für ein Maximum an Kundennutzen und minimales Risiko entwickelt und produziert. Als Mitglied im Verband der Schleifmittelhersteller (VDS) und in der oSa (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.) leisten wir einen aktiven Beitrag zur Sicherheit der Anwender.

ANGEWENDETE NORMEN

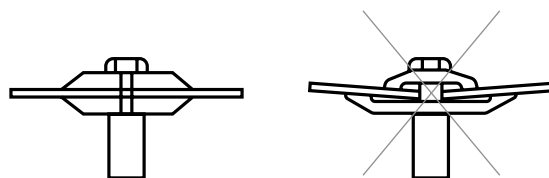
- Sicherheitsanforderungen für gebundene Schleifmittel: EN 12413
- Sicherheitsanforderungen für Diamantwerkzeuge: EN 13236

SICHERHEITSHINWEISE

- **Eine unsachgemäße Handhabung der Scheiben ist zu vermeiden.** Verwenden Sie ausschließlich faserverstärkte Trennscheiben auf freihandgeführten Antriebsmaschinen.
- Lagern Sie die Scheiben **trocken bei Raumtemperaturen**.
- Montieren Sie **keine beschädigten Scheiben**.
- Überschreiten Sie niemals die auf der Scheibe angegebene **maximal zulässige Drehzahl**.
- Verwenden Sie nur solche Scheiben, die sich ohne Gewaltanwendung auf der Maschinenspindel montieren lassen.
- Verwenden Sie **niemals beschädigte, verunreinigte oder gratbehaftete Montageflansche**.
- Ziehen Sie Montagemuttern oder Sicherungsflansche nicht zu fest an, um Verformungen zu vermeiden.
- Alle Werkzeuge dürfen nur mit **entsprechender Schutzabdeckung** der Schleifscheibe verwendet werden.
- Sorgen Sie für **ausreichende Belüftung** und tragen Sie entsprechenden **Atemschutz**.
- Üben Sie bei Trennscheiben **keinen seitlichen Druck** aus und vermeiden Sie ein Verbiegen der Scheibe.
- Bringen Sie die Scheibe nicht dadurch zum Stillstand, dass Sie Druck auf die Umlfläche oder die Auflagefläche ausüben. Schalten Sie die Maschine hierzu stets aus und lassen Sie die Scheibe frei auslaufen.
- **Verkanten oder verklemmen** Sie die Scheibe **nicht** beim Trennen.
- **Vermeiden Sie übermäßigen Druck** auf die Scheibe, der ein Abbremsen des Antriebsmotors bewirkt.
- **Lassen Sie tragbare Maschinen nicht fallen** und benutzen Sie weder Kabel noch Leitungen zur Luftzufuhr als „Transportgriff“ zum Absetzen. Durch das Eigengewicht der Maschine können Schleifscheiben bei hartem Aufsetzen leicht zerbrechen. Dies ist eine verbreitete Ursache für das Brechen der Scheiben.
- Arbeiten Sie mit Maschinen nur in solchen Positionen, an denen Sie die Maschine unter voller Kontrolle haben und ihre sichere Standfestigkeit gewährleistet ist.

AUFSPANNSYSTEM

Die Verwendung von Flanschen mit ungleichen Durchmessern ist nicht zulässig. Beide Flansche, zwischen denen ein Schleifkörper montiert ist, müssen denselben Außendurchmesser und gleiche Auflagenflächen haben (gemäß EN 60745-2-3:2007 und ANSI B.7.1).

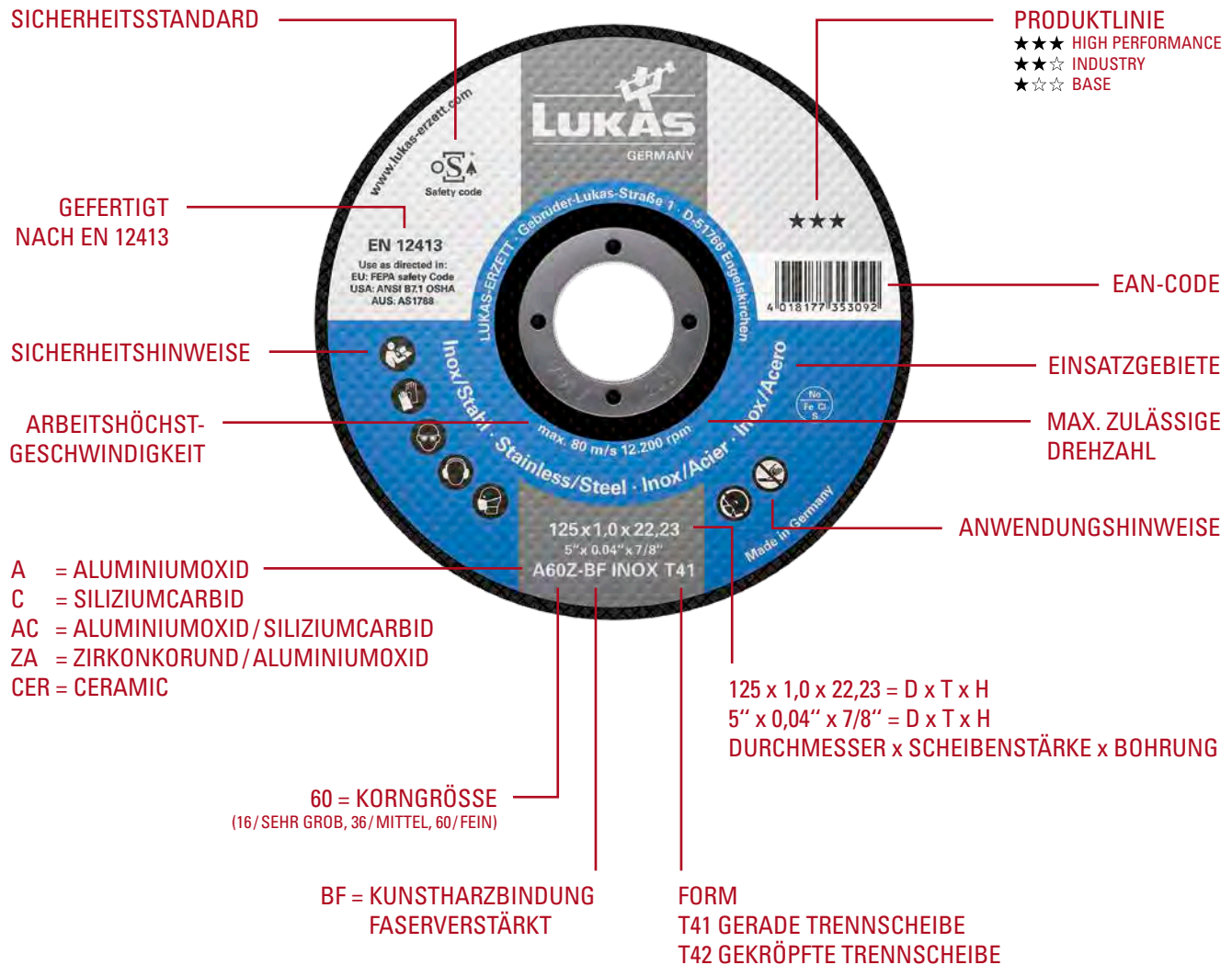


Richtig

Falsch

ETIKETTEN-KENNZEICHNUNG

Alle wichtigen Kennzeichnungen des Etiketts



FORMEN VON KUNSTHARZGEBUNDENEN TRENNSCHEIBEN

T41 Gerade Trennscheiben	T42 Gekröpfte Trennscheiben
Trennscheiben $T = (0,8 \text{ mm} - 4,5 \text{ mm})$ (USA: Typ 1)	Trennscheiben $T = (0,8 \text{ mm} - 4,5 \text{ mm})$ (USA: Typ 27)
■ verfügbar im Durchmesser von 50 mm (2") bis 230 mm (9") für Freihandeinsatz ■ von 300 mm (12") bis 500 mm (20") für Einsatz auf stationären Maschinen	■ verfügbar im Durchmesser von 76 mm (3") bis 230 mm (9") für Freihandeinsatz zugelassen

ANWENDUNGSBEREICHE

Übersicht über die LUKAS-Trennscheiben-Typen

Typ	Produktlinie	Werkstoff				
		Inox/Stahl	Stahl	Aluminium	Stein/Baumaterial	Guss/Baumaterial
Freihand-Trennscheiben für den Winkelschleifer Durchmesser 100–230 mm 	★★★	 Seite 279 – 281	 Seite 285		 Seite 294 und 297	 Seite 293
	★★☆	 Seite 282	 Seite 285	 Seite 286	 Seite 294, 296 und 297	
	★☆☆	 Seite 284 und 289	 Seite 286		 Seite 296 – 298	
Freihand-Trennscheiben mit X-LOCK-System für den Winkelschleifer Durchmesser 115–125 mm 	★★☆	 Seite 283			 Seite 295 und 298	
Große Trennscheiben Durchmesser größer als 230 mm  	★★★				 Seite 294	 Seite 293
	★★☆				 Seite 294, 296 und 297	
	★☆☆	 Seite 288	 Seite 288/289			

MAXIMALE LEISTUNG UND KÜHLER SCHNITT

ROSTFREIEN STAHL EXTREM AUSDAUERND BEARBEITEN

Zum hochproduktiven Schneiden von Stählen sind LUKAS-Trennscheiben mit Ceramic-Korn hervorragend geeignet. Durch die schnelle, aber kühle Zerspanung erfolgt die Bearbeitung von Inox ohne jegliche Blaufärbung. Und das bei enormer Standzeit durch den Selbstschärfeffekt. Zudem erfordert dieses Werkzeug wenig Kraftaufwand bei der Arbeit.

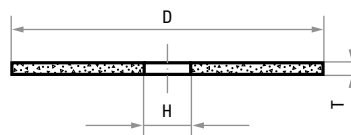
EXTREME STANDZEIT DURCH SELBSTSCHÄRFEFFEKT

LUKAS-Trennscheiben enthalten Ceramic-Korn, welches im Einsatz ständig kleinste Partikel freisetzt. Brechen die Partikel durch Verschleiß ab, treten sofort neue, scharfe Schleifpartikel

hervor. Durch diesen Selbstschärfeffekt erreicht die universell einsetzbare Trennscheibe ohne viel Kraftaufwand gleichmäßig über die gesamte Einsatzdauer äußerst hohe Abtragsraten und eine beachtliche Lebensdauer. Werkzeugwechsel werden erheblich seltener notwendig – die Werkzeugkosten sinken.

SCHARFER SCHNITT MIT HOHER WIRTSCHAFTLICHKEIT

Mit dem Ceramic-Korn stellen harte Werkstoffe, gehärtete Oberflächen, verschleißfeste Stähle, Zunder- und Hartschichten, Titanlegierungen sowie Panzerschweißnähte kein Problem dar und lassen sich in kurzer Zeit bearbeiten.



- extreme Standzeit
- energetisch für die leistungsstärksten Winkelschleifer optimiert
- maximale Trennleistung
- wenig Kraftaufwand erforderlich
- kühler Schnitt

Trennscheibe Ceramic



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
AT008310V9802	T41 115x1,0	CER 46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	25
AT008312V9802	T41 125x1,0	CER 46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	25
AT008320V9802	T41 230x2,0	CER 46U-BF Inox	230	2,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan

LUKAS-TRENNSCHEIBEN IN 3-STERNE-QUALITÄT

HÖCHSTE LEISTUNG FÜR HÄRTESTE EINSÄTZE

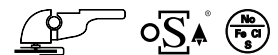
Dank innovativer Presstechnologie und hochwertigsten Rohstoffen lassen sich mit LUKAS-Trennscheiben der 3-Sterne-Reihe ultimative Anwendungsergebnisse erzielen.

Der geringe Verschleiß der 3-Sterne-Qualität reduziert spürbar die Geruchs- und Staubentwicklung und damit die Belastung am Arbeitsplatz. Energetisch und ergonomisch optimiert für antriebsstarke Maschinen, sorgen Trennscheiben der 3-Sterne-Reihe für ein ermüdungsfreies und ausdauerndes Arbeiten. Hochfestes Glasfasergewebe garantiert hohe Seitenlaststabilität und Sicherheit.

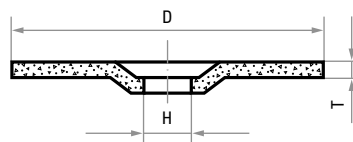
Umweltschonende Herstellung in Kombination mit erstklassigen Rohstoffen, optimierten Rezepturen und modernsten Fertigungsverfahren sorgt für eine hohe Qualitätsstabilität bei maximaler Lagerzeit.

- maximale Standzeit und Schnittleistung durch innovative Bindungstechnologie
- hohe Trenngeschwindigkeit bei niedriger Schnitttemperatur
- geruchs- und staubarm im täglichen Einsatz
- ergonomisches Arbeiten und maximale Einsatzdauer bei geringem Kraftaufwand
- maximale Lagerzeit mit hoher Qualitätsstabilität dank hochwertigster Rohstoffe
- energetisch optimiert für Ihre leistungsstärksten Winkelschleifer
- umweltschonende Herstellung mittels modernster Fertigungsverfahren und optimierten Rezepturen
- perfekt für unterschiedlichste Inox- und Stahlwerkstoffe
- präzise Schnitte

COOL JOBBER – Trenn- und Schrupscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



★★★



- Dieses Werkzeug ermöglicht das Trennen und Schruppen mit einem Werkzeug.
- zwei Arbeitsschritte ohne Werkzeugwechsel durchführen
- praktisch, präzise und sicher

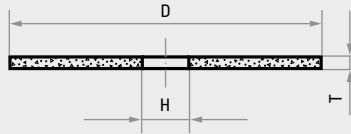
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS015675V9802	T27 115x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	115	2,0	22,23	13.300	25
AS015676V9802	T27 125x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	125	2,0	22,23	12.200	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium

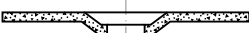


Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl

- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- maximale Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück	
AT100010V9802	T41 105x1,0	A46Z-BF Inox		105	1,0	15,00	14.500	50	NEU
AT007231V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50	
AT007235V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50	
AT007211V9802	T41 115x2,5	A30Z-BF Inox		115	2,5	22,23	13.300	25	
AT007233V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50	
AT007237V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50	
AT007213V9802	T41 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25	
AT007239V9802	T41 150x1,2	A60Z-BF Inox		150	1,2	22,23	10.200	50	
AT007241V9802	T41 150x1,6	A46Z-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25	
AT007243V9802	T41 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25	
AT007245V9802	T41 230x2,0	A46Z-BF Inox		230	2,0	22,23	6.600	25	
AT007219V9802	T41 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25	
AT005301V9802	T42 115x0,8	A60Z-BF Inox		115	0,8	22,23	13.300	50	
AT007212V9802	T42 115x2,5	A30Z-BF Inox		115	2,5	22,23	13.300	25	
AT005302V9802	T42 125x0,8	A60Z-BF Inox		125	0,8	22,23	12.200	50	
AT007214V9802	T42 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25	
AT007244V9802	T42 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25	
AT007246V9802	T42 230x1,9	A46Z-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25	
AT007220V9802	T42 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25	
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss									

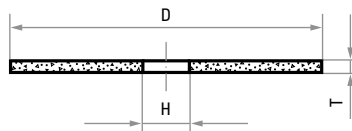
TRENNEN



Trennscheiben-Set

Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle

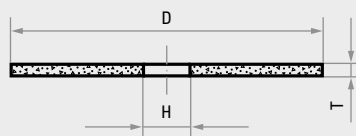
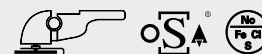
- Trennscheiben in Metaldose
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT007231V9807010	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT007233V9807010	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss							

Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



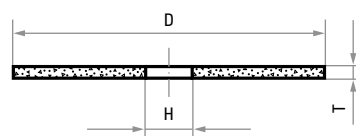
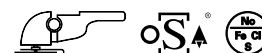
★★☆

- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- hohe Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT005841V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT003346V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
AT001657V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Inox		115	2,0	22,23	13.300	25
AT005842V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT003348V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT001687V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Inox		125	2,0	22,23	12.200	25
AT003327V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
AT001743V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Inox		180	2,0	22,23	8.500	25
AT005864V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT001782V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Inox		230	2,0	22,23	6.600	25
AT001696V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT005571V9802	T42 180x1,6	A46X-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT005877V9802	T42 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT004464V9802	T42 230x3,0	A30U-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

Trennscheiben-Set



★★☆

Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle

- Trennscheiben in Metalldose
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT005841V9807010	T41 115x1,0	A60X-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT005842V9807010	T41 125x1,0	A60X-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

Foto: Bosch

WERKZEUGWECHSEL MIT NUR EINEM KLICK

TRENNSCHEIBEN SO SCHNELL UND EINFACH WIE NIE AUSTAUSCHEN

Mit dem X-LOCK-Spannsystem positionieren Sie LUKAS-Trennscheiben einfach in der X-LOCK-Aufnahme Ihres Winkelschleifers und lassen sie einrasten – fertig. Ein Klick-Geräusch zeigt an, dass die Scheibe fest und sicher sitzt und bereit für den Einsatz ist. Der Werkzeugwechsel dauert nur noch Sekunden. Es gibt auch keine verlierbaren Teile wie Spannmutter und Schlüssel mehr. Damit erfolgt der Werkzeugwechsel einfach und schnell – lange Werkzeugwechsel gehören der Vergangenheit an.

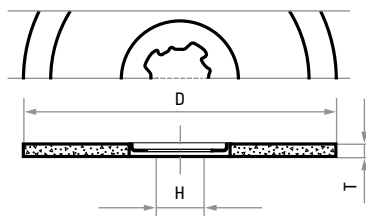
WERKZEUGWECHSEL IM HANDUMDREHEN

Wechseln Sie nicht nur LUKAS-Trennscheiben mit X-LOCK in Sekundenschnelle. Weitere Werkzeugprodukte von LUKAS mit dem innovativen Verschlusssystem wie z. B. Fächerschleifscheiben finden Sie auf den **Seiten 168 und 184**.

TRENNEN



- Schneller und einfacher Werkzeugwechsel dank X-LOCK-Spannsystem.
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- hohe Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.



Trennscheibe X-LOCK

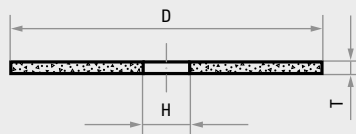
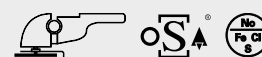


★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
AT115010V980201	T41 115x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	50
AT125010V980202	T41 125x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.

☆☆☆

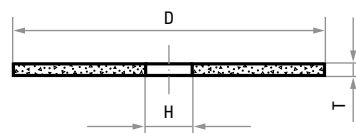
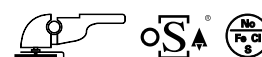
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT003108V9802	T41 100x1,0	A60S-BF Inox		100	1,0	16,00	15.300	50
NEU AT001655V9802	T41 115x1,0	A60T-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT004643V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT000647V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
AT002672V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
NEU AT001685V9802	T41 125x1,0	A60T-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT000674V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT000700V9802	T41 150x1,6	A46T-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
NEU AT001716V9802	T41 150x2,0	A36U-BF Inox		150	2,0	22,23	10.200	25
AT000716V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT000742V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT003568V9802	T41 230x3,0	A24/30S-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25
AT001442V9802	T42 115x2,5	A24/30S-BF Inox		115	2,5	22,23	13.300	25
AT004157V9802	T42 125x2,5	A24/30S-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT000718V9802	T42 180x1,6	A46T-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT000744V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
NEU AT003475V9802	T42 230x1,9	A46P-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT005451V9802	T42 230x2,5	A24/30S-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25
AT004168V9802	T42 230x3,0	A24/30S-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



**MAXIMALE TRENNLEISTUNG
UND ULTIMATIVE STANDZEIT –
ÜBERZEUGEN SIE SICH SELBST!**

Trennscheiben-Set



Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle

- Trennscheiben in Metalldose
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

☆☆☆

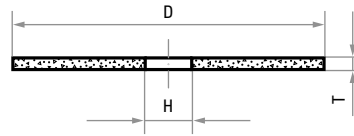
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT004643V9807010	T41 115x1,0	A60S-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT002672V9807010	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl

- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- maximaler Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.



★★★

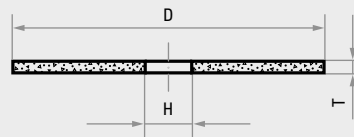
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT007276V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Steel	115	1,0	22,23	13.300	50
AT007271V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Steel	115	1,6	22,23	13.300	50
AT007278V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Steel	125	1,0	22,23	12.200	50
AT007273V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Steel	125	1,6	22,23	12.200	50
AT007284V9802	T41 230x1,9	A46Z-BF Steel	230	1,9	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss



Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl

- Liefert präzise Schnitte, mit einer hohen Trenngeschwindigkeit und gleichzeitig niedriger Schnitttemperatur.
- hohe Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.



★★☆

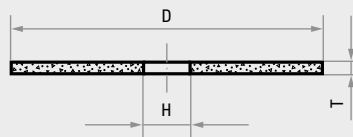
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT005840V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Steel		115	1,0	22,23	13.300	50
AT013301V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Steel		115	1,6	22,23	13.300	50
AT001656V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Steel		115	2,0	22,23	13.300	25
AT005835V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Steel		125	1,0	22,23	12.200	50
AT013302V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Steel		125	1,6	22,23	12.200	50
AT001686V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Steel		125	2,0	22,23	12.200	25
AT011086V9802	T41 125x2,5	A30X-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT013303V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Steel		150	1,6	22,23	10.200	25
AT013305V9802	T41 180x1,6	A46X-BF Steel		180	1,6	22,23	8.500	25
AT001742V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Steel		180	2,0	22,23	8.500	25
AT005867V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25
AT001781V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Steel		230	2,0	22,23	6.600	25
AT001785V9802	T41 230x3,0	A30U-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25
AT001665V9802	T42 115x2,5	A30U-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25
AT001695V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT001724V9802	T42 150x2,5	A30U-BF Steel		150	2,5	22,23	10.200	25
AT001750V9802	T42 180x3,0	A30U-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25
AT001790V9802	T42 230x2,5	A30U-BF Steel		230	2,5	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss

Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl



☆☆☆



- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität.

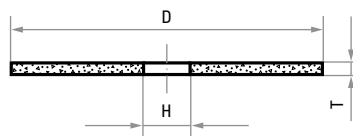
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT006440V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Steel		115	1,0	22,23	13.300	50
AT006448V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Steel		115	1,6	22,23	13.300	50
AT00656V9802	T41 115x2,5	A24R-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25
AT006710V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Steel		125	1,0	22,23	12.200	50
AT00675V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Steel		125	1,6	22,23	12.200	50
AT00679V9802	T41 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT00707V9802	T41 150x2,5	A24R-BF Steel		150	2,5	22,23	10.200	25
AT00717V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Steel		180	1,6	22,23	8.500	25
AT00728V9802	T41 180x3,0	A24R-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25
AT00743V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25
AT00967V9802	T41 230x2,0	A36T-BF Steel		230	2,0	22,23	6.600	25
AT00750V9802	T41 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25
NEU AT00638V9802	T42 100x2,5	A24R-BF Steel		100	2,5	16,00	15.300	50
AT00662V9802	T42 115x2,5	A24R-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25
AT00688V9802	T42 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT00732V9802	T42 180x3,0	A24R-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25
AT00745V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25
AT00754V9802	T42 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss

Trennscheibe zur Bearbeitung von NE-Metallen



☆☆☆



- weiche Leichtmetalle störungsfrei zerspanen
- kein Schmieren beim Einsatz auf Aluminium
- optimierte Kombination aus Schleifkörnern und Bindemitteln

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT000920V9802	T41 115x1,0	A60N-BF Alu	115	1,0	22,23	13.300	50
AT000950V9802	T41 125x1,0	A60N-BF Alu	125	1,0	22,23	12.200	50
AT001694V9802	T41 125x2,5	A36N-BF Alu	125	2,5	22,23	12.200	25
AT001789V9802	T41 230x2,5	A36N-BF Alu	230	2,5	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium

DIE UNIVERSELL EINSETZBARE SCHEIBE

BETON, STEIN ODER GUSS EFFIZIENT TRENNEN

FLEXIBEL UND SCHNELL ARBEITEN

Gerade im Hoch- und Tiefbau, bei Neubau oder Kernsanierungen von Gebäuden und im Straßenbau werden Werkzeuge benötigt, mit denen flexibel die unterschiedlichsten Baumaterialien bearbeitet werden können. Egal ob Ziegelsteine, Gussrohre oder Betonträger, die LUKAS-Trennscheiben für Stein, Beton und Guss trennen zuverlässig und schnell. Insbesondere für Handwerker, die keine regelmäßige Anwendung für Diamanttrennscheiben haben, bieten sie die perfekte Alternative.

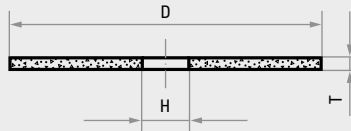
VIelfÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN

Auch zum Gussputzen wird diese Scheibe in vielen Gießereien bzw. Putzereien verwendet. Hier überzeugt sie durch ihren hohen Anteil an Siliziumcarbid. So können Gussteile mit Einschlüssen und Fehlerstellen in der Oberfläche schnell und zuverlässig bearbeitet werden. Steiger und Angüsse können problemlos abgetrennt werden.



Trennscheibe zur Bearbeitung von Stein und Guss

- universell einsetzbar
- für den flexiblen Einsatz auf der Baustelle
- Überzeugt gegenüber Diamanttrennscheiben mit einem besonders günstigen Preis-Leistungs-Verhältnis und hoher Schnelligkeit.

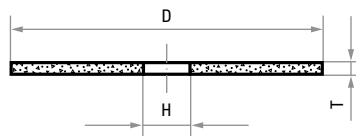


★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Formenübersicht	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
AT115025V980201	T41 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13.300	25
AT125025V980201	T41 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12.200	25
AT180030V980201	T41 180x3,0	C24S-BF Stone		180	3,0	22,23	8.500	25
AT230030V980201	T41 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25
AT115025V980202	T42 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13.300	25
AT125025V980202	T42 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12.200	25
AT230030V980202	T42 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25
AT230030V980203	T42 230x3,0	C24R-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Stein ● Guss

Stationäre Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



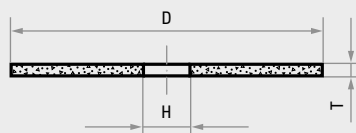
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- optimiert für den stationären Einsatz
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie

☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT010003	T41 300x3,5	A30S-BF Inox	300	3,5	32,00	5.100	10
AT020208	T41 350x2,6	A30S-BF Inox	350	2,6	25,40	4.400	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl



- große Trennscheibe für den stationären und manuellen Einsatz
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie

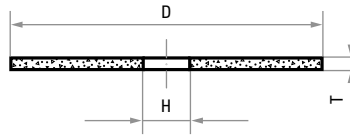
☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT010052	T41 300x4,0	A24R-BF	300	4,0	20,00	6.400	10
AT010055	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	20,00	5.400	10
AT010057	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	25,40	5.400	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss



Stationäre Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl



- optimiert für den stationären Einsatz
- liefert präzise Schnitte
- gute Standzeit durch eine innovative Bindungstechnologie

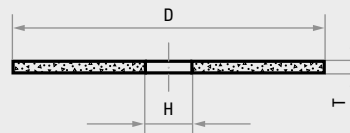
★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
AT010028	T41 300x2,6	A36S-BF Steel	300	2,6	25,40	5.100/80 m/s	10
AT001774	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	22,23	6.400/100 m/s	10
AT001776	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	25,40	6.400/100 m/s	10
AT010020	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	32,00	6.400/100 m/s	10
AT010029	T41 350x2,6	A36S-BF Steel	350	2,6	25,40	4.400/80 m/s	10
AT010022	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	25,40	5.400/100 m/s	10
AT010023	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	32,00	5.400/100 m/s	10
AT010030	T41 400x3,2	A36S-BF Steel	400	3,2	25,40	4.700/80 m/s	5
AT010026	T41 400x4,0	A30T-BF Steel	400	4,0	32,00	3.800/80 m/s	5

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss



Labortrennscheibe **NEU**



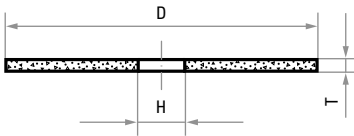
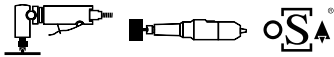
- präzise Schnitte
- keine Gefügeveränderung
- kühles Trennen

★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
AT300020V9802001	T41 300x2,0	43A 46 K 15 B70	300	2,0	32	3.200	25
AT300020V9802	T41 300x2,0	A70I-B	300	2,0	32	3.200	25
AT400035V9802	T41 400x3,5	A60H-B	400	3,5	32	3.000	25
AT500035V9802	T41 500x3,5	A60H-B	500	3,5	32	1.900	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

Klein-Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



- Dank geringer Breite bis hinunter zu einem Millimeter auch schwer zugängliche Stellen erreichen.
- kleine Teile feinfühlig bearbeiten
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- Starkes Glasfasergewebe und regelmäßige Tests sorgen für hohe Sicherheit und Seitenstabilität wie bei großen Scheiben.

☆☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
AT501006V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	6,0	30.500	50
AT501010V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	10,0	30.500	50
AT761006V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	6,0	20.100	50
AT761010V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	10,0	20.100	50
AT763010V9802	T41 76x3,0	A46S-BF Inox	76	3,0	10,0	20.100	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Diamanttrennscheiben von LUKAS

DER DIAMANT

Der Diamant ist das härteste bekannte Material. Die Auswahl des Diamanten hängt von dem Einsatzgebiet ab. Für die Diamanttrennscheiben werden ausschließlich synthetische Diamanten verwendet, da ihre Eigenschaften gegenüber dem Naturdiamanten reproduzierbar und steuerbar sind.

Bei der Auswahl der Diamanten gibt es folgende Qualitätsmerkmale:

- Reinheitsgrad
- definierte Bruchfestigkeit
- scharfe Kanten
- konstante Geometrie

Die Diamanten lassen sich nach Qualitätsstufen und Korngrößen einteilen.



DAS SEGMENT

Die Segmente bestehen aus einem Metallpulver, in dem die Diamanten eingebunden sind. Die Metallbindung muss abgestimmt werden auf den zu schneidenden Baustoff. Das Metallpulver besteht zum Beispiel aus Bronze, Kobalt, Eisen, Hartmetall, Wolframcarbid. Die verschiedenen Eigenschaften der Metallpulver sorgen für die Schnittigkeit und den wichtigen Verschleiß des Segments. Der Schneidbelag wird im Sinterverfahren hergestellt. So wählt man eine harte Bindung bei abrasiven Baumaterialien und eine weiche Bindung für harte Baustoffe.



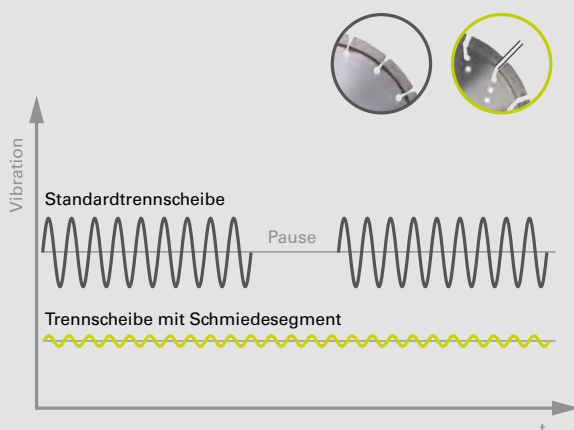
SEGMENTGEOMETRIE

Durch die patentierte, geschmiedete Segmentgeometrie lassen sich selbst hohe Segmente mit geringen Abständen zueinander anordnen. Dadurch wird die Vibrationsbelastung für den Anwender erheblich gesenkt. Ein weiterer wesentlicher Vorteil liegt in der Sicherheit. Die dichten, porenfrei geschmiedeten Segmente bieten Schweißeseigenschaften, die zu einer deutlich höheren Sicherheit gegen Bruch im Vergleich zu den üblichen gesinterten Segmenten führen.

- universell und schnell – durch neuartige Segmentlegierungen
- weniger Vibrationen – durch trapezförmige Segmentgeometrie
- mehr Sicherheit – durch porenfreie Segmentfüße, die für höchste Sicherheit gegen Segmentabbruch sorgen
- bessere Standzeit – durch höhere Segmente und verzögerten Diamantausfall

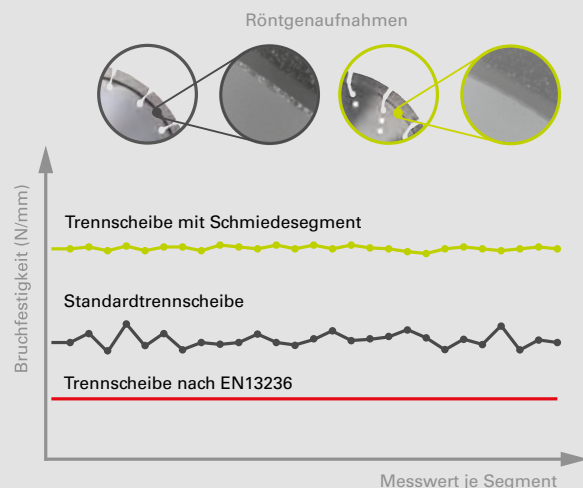
VERGLEICH SCHNEIDEIGENSCHAFTEN

Vibrationsarme, engverzahnte Trennscheiben im Vergleich zu Trennscheiben mit Schmiedesegment



SCHWEISSEIGENSCHAFTEN DES SCHMIEDESEGMENTS

Höchste Sicherheit gegen Bruch



ANWENDUNGSHINWEISE

Die passende Scheibe für Ihren Anwendungsfall

Angepasst an die verschiedensten Materialien finden Sie bei LUKAS Ihre passende Diamanttrennscheibe. Ob Beton, Fliesen oder Asphalt: Für jeden Anwendungsfall finden Sie bei uns das

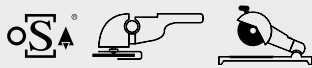
optimale Werkzeug. Wählen Sie dafür einfach aus der untenstehenden Tabelle die Materialien aus, die Sie bearbeiten wollen.

gut geeignet geeignet				Fliesen			Granit, harte Materialien			Beton			Baumaterial				Asphalt, abrasive Materialien				
Seite	Produkt	Produktlinie	Segmenthöhe mm	Fliesen	Feinsteinzeug	Granitfliesen	Granit	Porphy	Klinker	Beton armiert	Washbeton	Betonerzeugnisse	Ziegel, Mauerwerk	Dachpfannen	Gasbeton, Bimsstein	dichter Kalksandstein	feuerfeste Ziegel	Estrich	Frischbeton	Asphalt	Grauguss
Diamanttrennscheiben																					
293	VDC	★★★★	7																		
294	LD Multi S13		13																		
294/295	LD3 S10/ LD3 S10 X-LOCK	★★★☆☆	10																		
296	LD7 S10		10																		
296	Turbo S10		10																		
296	Blue Cut+	★★☆☆☆	10																		
297	TC7		7																		
Fliesentrennscheiben																					
297	FAST CUT S10	★★★★	10																		
297/298	FLIESE S7/ FLIESE S7 X-LOCK	★★★☆☆	7																		
298	FC7	★★☆☆☆	7																		

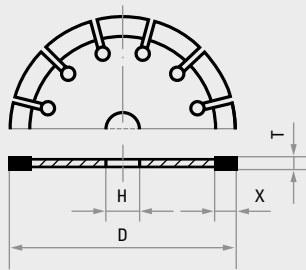
VDC – AGGRESSIVER EINSATZ MIT EXTREMER LEBENSDAUER

GERINGE TEMPERATURENTWICKLUNG. KEINE STAUBENTWICKLUNG
UND GERUCHSBILDUNG. UNBEGRENZT LAGERFÄHIG.

Diamanttrennscheibe VDC



- Die Diamanttrennscheibe, die das Trennen von Grauguss revolutioniert.
- ideal geeignet zum Trennen von Grauguss (GG, GGG), glasfaserverstärkten Kunststoffen (GFK) und Vererzungen
- Nicht geeignet für hochlegierte, nickelhaltige Werkstoffe!

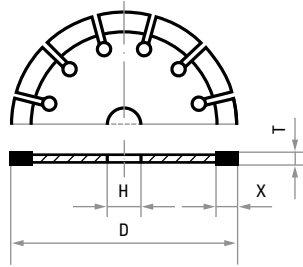
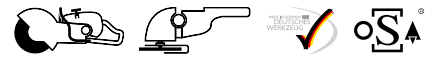


★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A34901152222	VDC 115022	115	7,0	2,2	22,23	13.300	1
A34901252222	VDC 125022	125	7,0	2,2	22,23	12.200	1
A34901802622	VDC 180026	180	7,0	2,2	22,23	8.500	1
A34902303022	VDC 230030	230	7,0	3,0	22,23	6.600	1
A7401300050001	VDC 300035	300	7,0	3,5	22,23	5.000	1 NEU
A7401300050003	VDC 300035	300	7,0	3,5	40,00	5.000	1 NEU
A34903503632	VDC 350036	350	7,0	3,6	32,00	4.400	1
A74014000403	VDC 400038	400	7,0	3,8	32,00	3.800	1 NEU
A740175604	VDC 756040	756	7,0	4,0	100,00	2.000	1 NEU

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Guss ● Kunststoff

Diamanttrennscheibe LD Multi S13



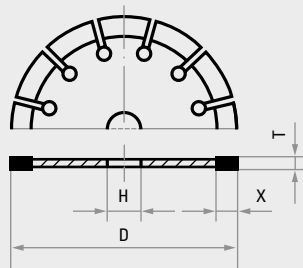
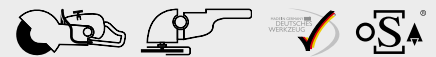
★★★

- Profischeibe für Beton und Baumaterial
- höchste Universalität bei optimaler Schnittgeschwindigkeit
- hohe Standzeit
- geringe Vibrationsbelastung durch trapezförmige Segmente
- Segmentherstellung in Schmiedetechnologie

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A344031151213083	LD Multi S13	115	13	2,4	22,23	13.300	1
A344031251213093	LD Multi S13	125	13	2,4	22,23	12.200	1
A344031501213113	LD Multi S13	150	13	2,4	22,23	10.200	1
A344031801213133	LD Multi S13	180	13	2,4	22,23	8.500	1
A344032301213153	LD Multi S13	230	13	2,6	22,23	6.600	1
A344033002213183	LD Multi S13	300	13	2,8	25,4	6.400	1
A344033502213213	LD Multi S13	350	13	3,0	25,4	5.500	1
A344034002213243	LD Multi S13	400	13	3,2	25,4	4.800	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

Diamanttrennscheibe LD3 S10



★★☆

- universelle Einsatzmöglichkeiten mit vielen Schnitten in armiertem Beton und Baumaterial
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- lasergeschweißte Verbindungen

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A344131151210083	LD3 S10	115	11	2,4	22,23	13.300	1
A344131251210093	LD3 S10	125	11	2,4	22,23	12.200	1
A344131801210143	LD3 S10	180	11	2,4	22,23	8.500	1
A344132301210163	LD3 S10	230	11	2,6	22,23	6.600	1
A344133002210163	LD3 S10	300	11	2,8	25,4	6.400	1
A344133502210163	LD3 S10	350	11	3,0	25,4	5.500	1
A344134002210163	LD3 S10	400	11	3,2	25,4	4.800	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

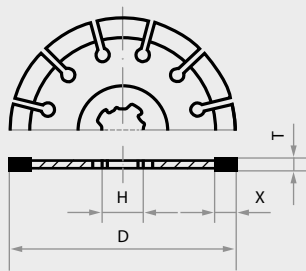


VIELE SCHNITTE – SCHNELLER WECHSEL

DANK X-LOCK-SPANNSYSTEM KEIN ZUBEHÖR ZUM WERKZEUGWECHSEL BENÖTIGT



- universelle Einsatzmöglichkeiten mit vielen Schnitten in armiertem Beton und Baumaterial
- Werkzeugwechsel mit nur einem Klick und ohne Zubehör dank innovativem X-LOCK-Spannsystem
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- lasergeschweißte Verbindungen



Diamanttrennscheibe LD3 S10 X-LOCK



★★☆

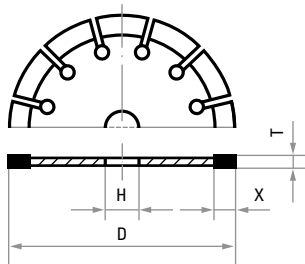
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A344131259210083	LD3 S10 X-LOCK	125	10	2,3	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Stein / Baumaterial

Diamanttrennscheibe LD7 S10



★★☆



- für das perfekte Trennen von Asphalt
- speziell geformte Segmente für hohe Laufruhe und Kernschutz
- lasergeschweißte Verbindungen

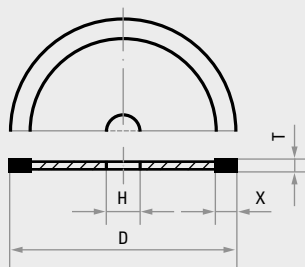
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A344173002210183	LD7 S10	300	11	3,2	25,4	6.400	1
A344173502210213	LD7 S10	350	11	3,2	25,4	5.500	1
A344174002210243	LD7 S10	400	11	3,5	25,4	4.800	1
A344174502210283	LD7 S10	450	11	4,0	25,4	2.700	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein / Baumaterial

Diamanttrennscheibe TURBO S10



★★☆



- die Scheibe für den sauberen Schnitt in Baumaterial oder Beton.
- bietet vielfältige Einsatzmöglichkeiten

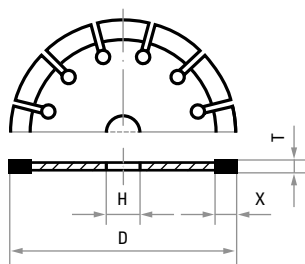
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A344141151110013	TURBO S10	115	10	1,8	22,23	13.300	1
A344141251110013	TURBO S10	125	10	1,8	22,23	12.200	1
A344141801110013	TURBO S10	180	10	2,2	22,23	8.500	1
A344142301110013	TURBO S10	230	10	2,4	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein / Baumaterial

NEU Diamanttrennscheibe Blue Cut+ S10



★★☆



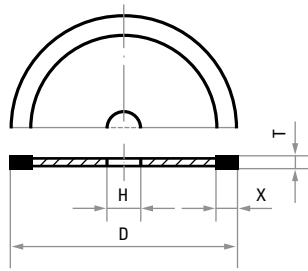
- besonders beliebt auf Baustellen
- optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A345241151120085	Blue Cut+ S10	115	10	2,0	22,23	13.300	1
A345241251120095	Blue Cut+ S10	125	10	2,0	22,23	12.200	1
A345241501120125	Blue Cut+ S10	150	10	2,2	22,23	10.200	1
A345242301120165	Blue Cut+ S10	230	10	2,5	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein / Baumaterial



Diamanttrennscheibe TC7

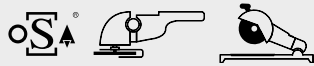


- die Turboscheibe mit dem sauberen Schnitt
- gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

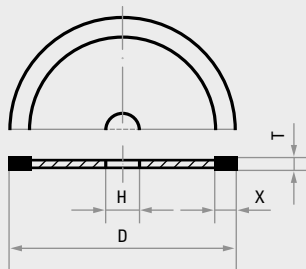
★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
A345241151107775	TC7	115	7	2,4	22,23	13.300	1
A345241251107775	TC7	125	7	2,6	22,23	12.200	1
A345242301107775	TC7	230	7	3,2	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



Diamanttrennscheibe FAST CUT

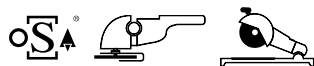


- extradünne Diamanttrennscheibe für Keramik und Feinsteinzeug
- schnelle und saubere Schnitte durch härteste Fliesen
- bietet einen extradünnen Segmentbelag und einen verstärkten Flanschbereich

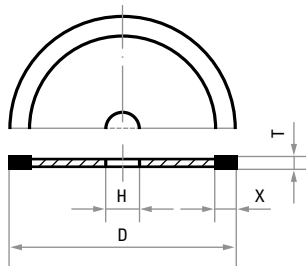
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
A344091151110013	FAST CUT S10	115	10	1,4	22,23	13.300	1
A344091251110013	FAST CUT S10	125	10	1,4	22,23	12.200	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



Diamanttrennscheibe FLIESE S7



- die beliebte Trennscheibe für Fliesen und Keramik.
- saubere Schnitte auch in glasierter Keramik

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	$n_{\max}$ (1/min)	VPE Stück
A34411151107013	FLIESE S7	115	7	1,6	22,23	13.300	1
A344111251107013	FLIESE S7	125	7	1,6	22,23	12.200	1
A344112301107013	FLIESE S7	230	7	2,0	22,23	6.600	1

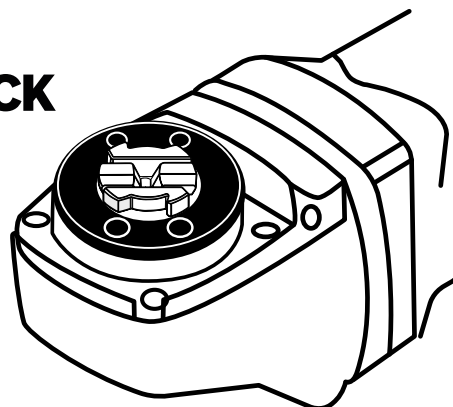
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

TRENNSCHEIBENWECHSEL MIT NUR EINEM KLICK

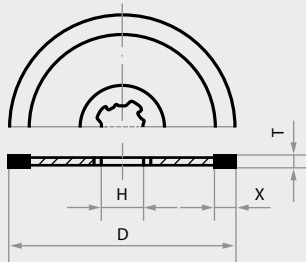
WERKZEUG OHNE ZUBEHÖR SCHNELL UND EINFACH AUSTAUSCHEN

Mit dem X-LOCK-Spannsystem positionieren Sie die LUKAS-Diamanttrennscheiben einfach in der X-LOCK-Aufnahme Ihres Winkelschleifers und lassen sie einrasten – fertig. Ein Klick-Geräusch zeigt an, dass die Scheibe fest und sicher sitzt und bereit für den Einsatz ist. Der Werkzeugwechsel dauert nur noch Sekunden. Es gibt auch keine verlierbaren Teile wie Spannmutter und Schlüssel mehr. Damit erfolgt der Werkzeugwechsel einfach und schnell – lange Werkzeugwechsel gehören der Vergangenheit an.

XLOCK



Diamanttrennscheibe FLIESE S 7 X-LOCK



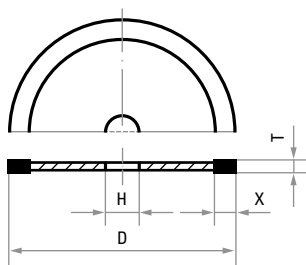
- Trennscheibe für Fliesen und Keramik mit praktischem X-LOCK-Spannsystem
- Werkzeugwechsel zubehörlos und im Handumdrehen
- saubere Schnitte auch in glasierter Keramik

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A344111259107013	FLIESE S7 X-LOCK	125	7	1,5	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Stein / Baumaterial

Diamanttrennscheibe FC7

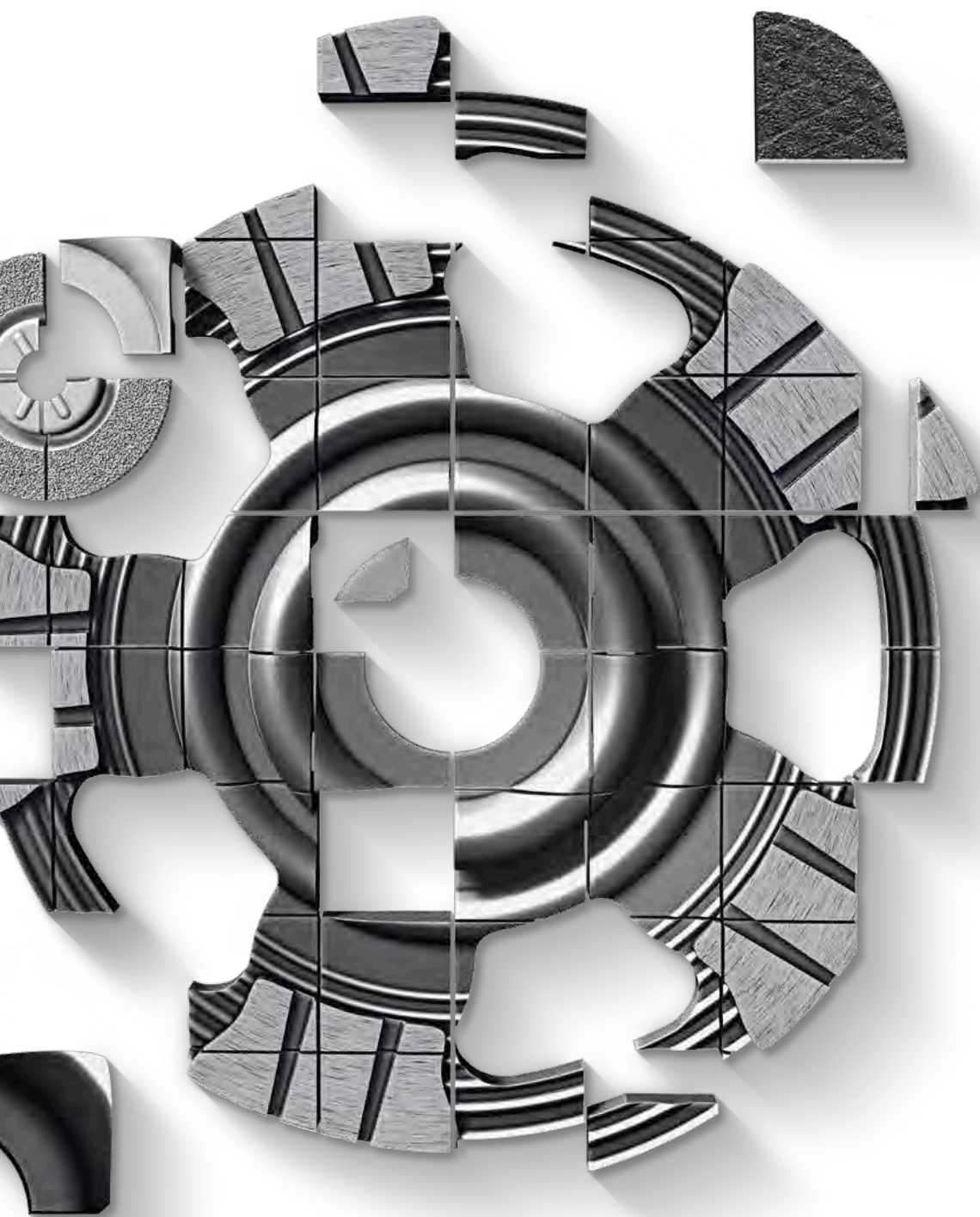


- Fliesen ohne Probleme trennen
- optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A345211151107015	FC7	115	7	1,8	22,23	13.300	1
A345211251107015	FC7	125	7	2,0	22,23	12.200	1
A345212301107015	FC7	230	7	2,5	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein / Baumaterial



SCHRUPPSCHLEIFEN

SCHRUPPSCHLEIFEN

6.1	Schruppscheiben	300–311
6.2	Diamantschleiftöpfe	312
6.3	Hartmetall-Granulat-Werkzeuge	313

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Schruppscheiben von LUKAS

HALTBARKEIT

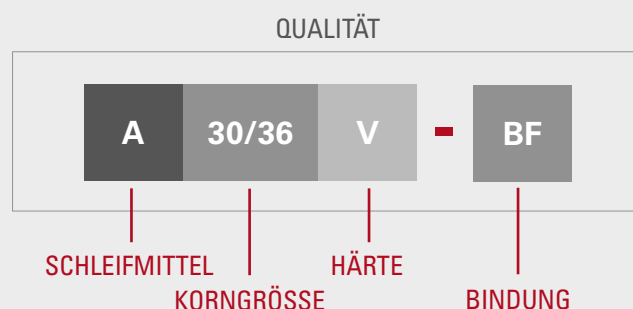
Kunstharzgebundene Schrupscheiben für Freihandeinsatz dürfen nur innerhalb von drei Jahren nach Herstellung benutzt werden. Das Verfallsdatum ist auf dem Metallring aufgebracht und wird in Monat und Jahr wiedergegeben, zum Beispiel V07/2025.



KENNZEICHNUNGSSYSTEM FÜR KUNSTHARZ-GEBUNDENE SCHRUPPSCHEIBEN

Alle wichtigen Qualitätsinformationen Ihrer LUKAS-Schrupscheibe finden Sie in der Qualitätskennzeichnung. Das verwendete Schleifmittel, die Korngröße, die Härte und die Bindungsart können Sie so direkt ablesen.

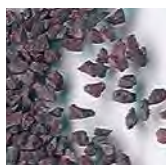
In der folgenden Übersicht finden Sie alle Informationen zu den einzelnen Abkürzungen und Kennzeichnungen.



A
Halbedelkorund



Z
Zirkonkorund



A
keramisch ummanteltes
geglühtes Korund



CER
Ceramic-Korn



C
Siliziumcarbid

SCHLEIFMITTEL

Für jeden Anwendungsfall bietet Ihnen LUKAS das passende Schleifmittel – abgestimmt auf Ihre Herausforderungen und die zu bearbeitenden Materialien.

Schleifmittel	
A	Aluminiumoxid
C	Siliziumcarbid
Z	Zirkonkorund
CER	Ceramic-Korn

KÖRNUNG

Von grob über mittel bis fein: Die verwendete Korngröße finden Sie ebenfalls direkt in der Qualitätsbezeichnung wieder.

grob	mittel	fein
12 bis 24	36 bis 54	60 bis 120

HÄRTE

Die Härte ist ein Maß für die Kraft, mit der das Schleifkorn durch das Bindemittel im Schleifkörper festgehalten wird. Die Härtegrade werden mit Buchstaben angegeben.

weich	mittel	hart
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

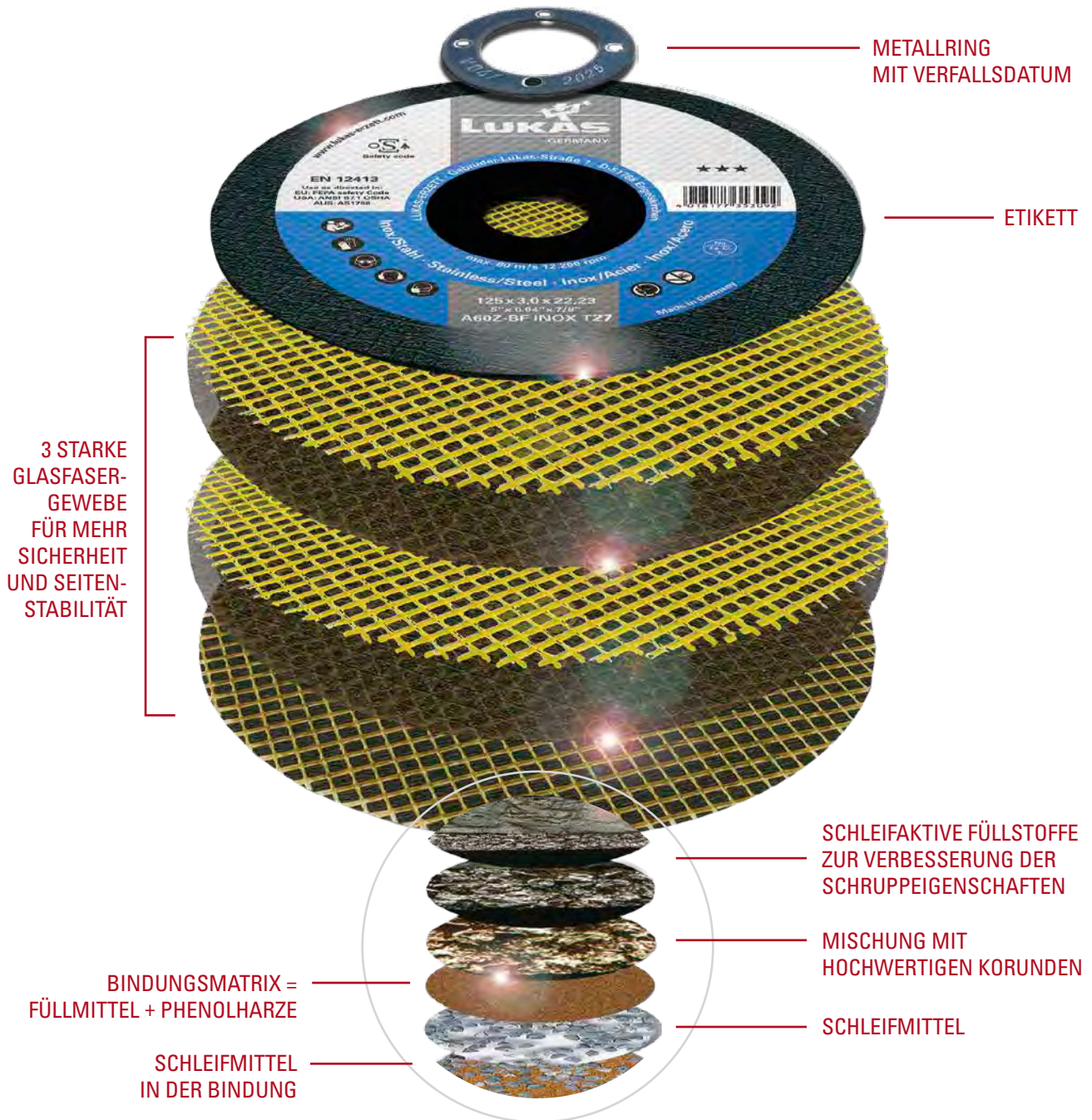
BINDUNG

Die Bindung hält das Schleifkorn im Schleifkörper. Bei LUKAS-Schrupscheiben stehen folgende zwei Bindungen zur Verfügung:

- **BA** = Kunstharzbindung
- **BF** = Kunstharzbindung faserverstärkt

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Aufbau und Bestandteile von LUKAS-Schruppscheiben



ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

LUKAS-Schruppscheiben werden entwickelt und getestet für bestimmte Arbeitshöchstgeschwindigkeiten und Schleifverfahren. Vor der Fixierung des Schleifwerkzeugs auf der Maschine

muss sichergestellt sein, dass die Nenndrehzahl der Maschine (Typenschild) nicht größer ist als die auf der Schrupscheibe benannte maximale Drehzahl.

Arbeitshöchstgeschwindigkeit	Nenndurchmesser der Schrupscheibe (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700
Drehzahl (1/min)											

ARBEITSSICHERHEIT

Sicher schrappen mit LUKAS

LUKAS nimmt die Verpflichtungen gegenüber dem Kunden in den Bereichen Arbeitssicherheit und Ergonomie ernst. Unsere Produkte werden nach strengsten Qualitätsmaßstäben für ein Maximum an Kundennutzen und minimales Risiko entwickelt und produziert. Als Mitglied im Verband der Schleifmittelhersteller (VDS) und in der oSa (Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.) leisten wir einen aktiven Beitrag zur Sicherheit der Anwender.

ANGEWENDETE NORMEN

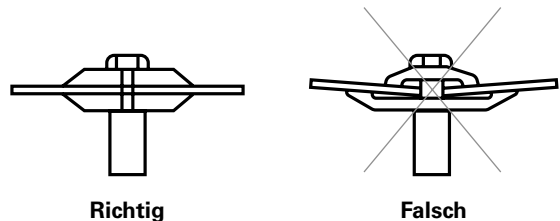
- Sicherheitsanforderungen für gebundene Schleifmittel: EN 12413
- Sicherheitsanforderungen für Diamantwerkzeuge: EN 13236

SICHERHEITSHINWEISE

- **Eine unsachgemäße Handhabung der Scheiben ist zu vermeiden.** Verwenden Sie ausschließlich faserverstärkte Schruppscheiben auf freihandgeführten Antriebsmaschinen.
- Lagern Sie die Scheiben **trocken bei Raumtemperaturen**.
- Montieren Sie **keine beschädigten Scheiben**.
- Überschreiten Sie niemals die auf der Scheibe angegebene **maximal zulässige Drehzahl**.
- Verwenden Sie nur solche Scheiben, die sich ohne Gewaltanwendung auf der Maschinenspindel montieren lassen.
- Verwenden Sie **niemals beschädigte, verunreinigte oder gratbehaftete Montageflansche**.
- Ziehen Sie Montagemuttern oder Sicherungsflansche nicht zu fest an, um Verformungen zu vermeiden.
- Alle Werkzeuge dürfen nur mit **entsprechender Schutzabdeckung** der Schleifscheibe verwendet werden.
- Sorgen Sie für **ausreichende Belüftung** und tragen Sie entsprechenden **Atemschutz**.
- Vermeiden Sie ein Verbiegen der Scheibe.
- Bringen Sie die Scheibe nicht dadurch zum Stillstand, dass Sie Druck auf die Umfläche oder die Auflagefläche ausüben. Schalten Sie die Maschine hierzu stets aus und lassen Sie die Scheibe frei auslaufen.
- **Verkanten oder verklemmen** Sie die Scheibe **nicht** beim Schrappen.
- **Vermeiden Sie übermäßigen Druck** auf die Scheibe, der ein Abbremsen des Antriebsmotors bewirkt.
- **Lassen Sie tragbare Maschinen nicht fallen** und benutzen Sie weder Kabel noch Leitungen zur Luftzufuhr als „Transportgriff“ zum Absetzen. Durch das Eigengewicht der Maschine können Schleifscheiben bei hartem Aufsetzen leicht zerbrechen. Dies ist eine verbreitete Ursache für das Brechen der Scheiben. Beim Schleifen mit einer gekröpften Scheibe muss ein Winkel von über 20° zum Werkstück eingehalten werden.
- Arbeiten Sie mit Maschinen nur in solchen Positionen, an denen Sie die Maschine unter voller Kontrolle haben und ihre sichere Standfestigkeit gewährleistet ist.

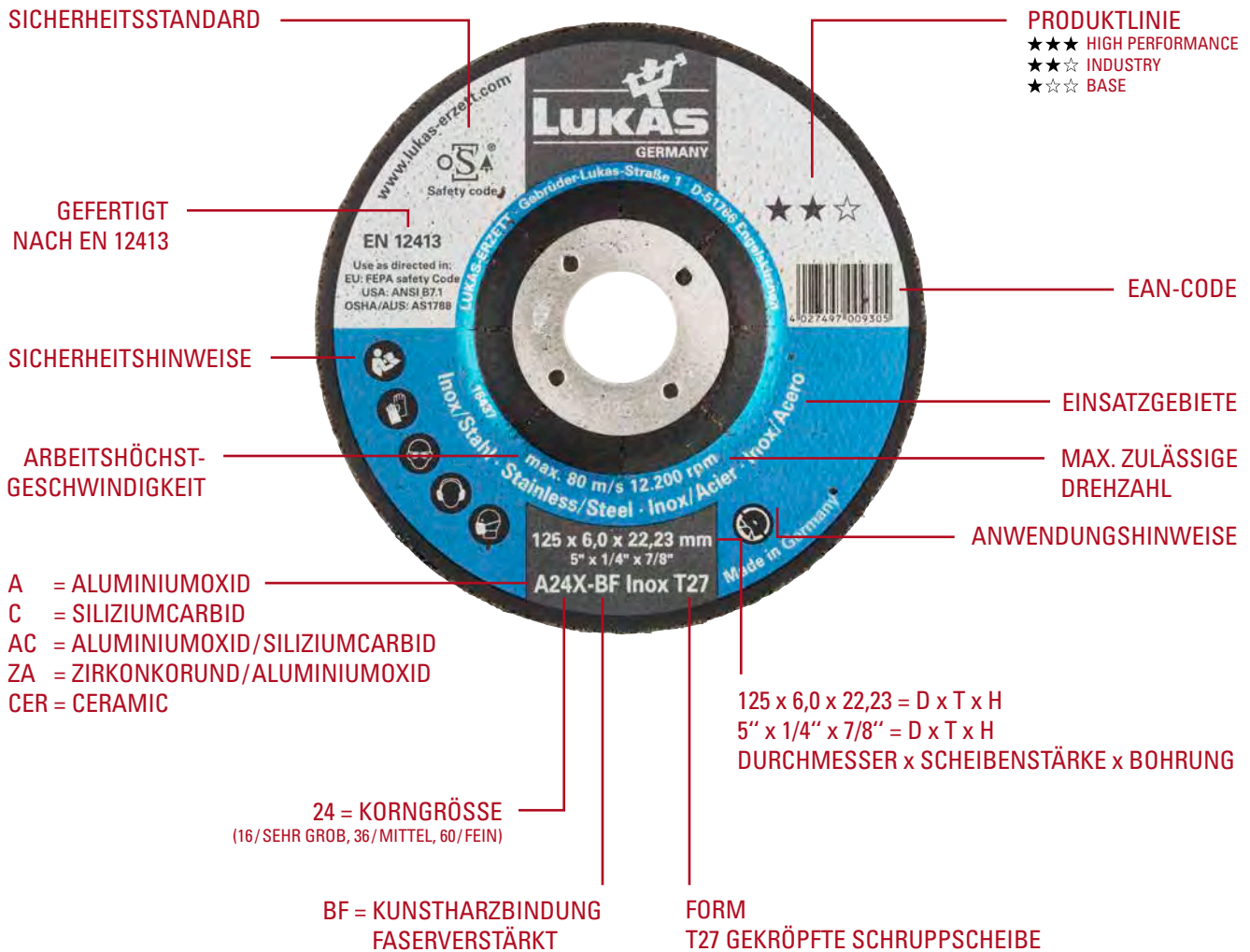
AUFSPANNSYSTEM

Die Verwendung von Flanschen mit ungleichen Durchmessern ist nicht zulässig. Beide Flansche, zwischen denen ein Schleifkörper montiert ist, müssen denselben Außendurchmesser und gleiche Auflageflächen haben (gemäß EN 60745-2-3:2007 und ANSI B.7.1).

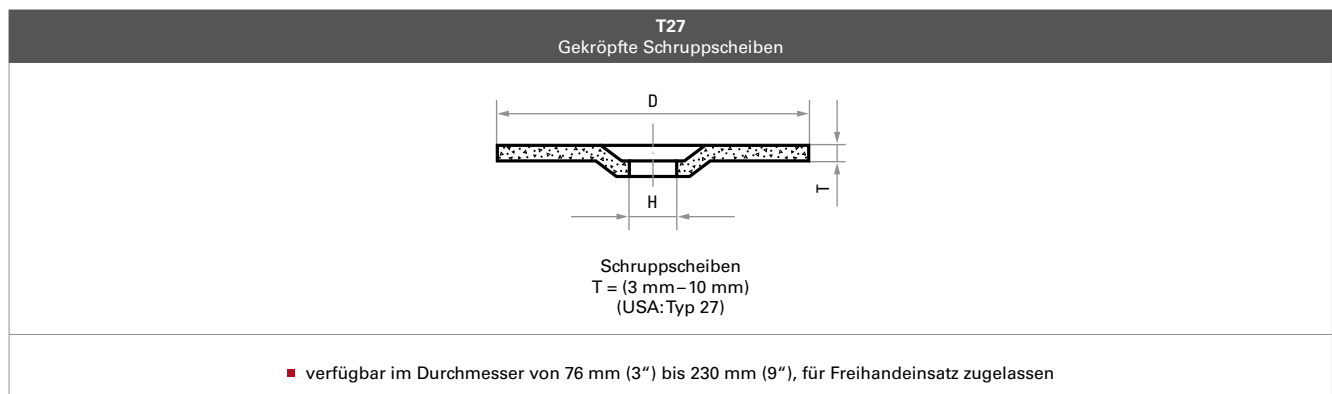


ETIKETTEN-KENNZEICHNUNG

Alle wichtigen Kennzeichnungen des Etiketts



FORM VON KUNSTHARZGEBUNDENEN SCHRUPPSCHEIBEN



ANWENDUNGSBEREICHE

Übersicht über die LUKAS-Schruppscheiben-Typen

Typ	Produktlinie	Werkstoff				
		Inox/Stahl	Stahl	Aluminium	Stein/Baumaterial	Guss
Freihand-Schruppscheiben für den Winkelschleifer 	★★★	 Seite 305 und 306	 Seite 308			
	★★☆	 Seite 307	 Seite 309	 Seite 310	 Seite 311	 Seite 311
	★☆☆	 Seite 307	 Seite 309			
Diamant-Schruppscheibe für den Winkelschleifer 	★★☆				 Seite 312	
Hartmetall-Granulat-Teller für den Winkelschleifer 	★★☆				 Seite 313	

DIE PERFEKTE ALTERNATIVE ZUR SCHRUPPSCHEIBE:
 SCHLEIFLAMELLENTELLER DER iQ-SERIE VON LUKAS!
 JETZT AUF **SEITE 155–180** BLÄTTERN UND TESTEN!

MAXIMALE LEISTUNG UND KÜHLER ABTRAG

SELBST HÄRTESTE WERKSTOFFE EFFIZIENT ZERSPANEN

Zum hochproduktiven Bearbeiten von Stählen ist die LUKAS-Schruppscheibe mit Ceramic-Korn hervorragend geeignet. Durch die schnelle, aber kühle Zerspanung erfolgt die Bearbeitung von Inox ohne jegliche Blaufärbung. Und das bei enormer Standzeit durch den Selbstschärfeffekt. Zudem erfordern diese Werkzeuge wenig Kraftaufwand bei der Arbeit. Der geringe Anpressdruck trägt ebenfalls zu niedrigen Arbeitstemperaturen bei.

EXTREME STANDZEIT DURCH SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Diese leistungsstarke Schrupscheibe besteht aus Ceramic-Korn, welches im Einsatz ständig kleinste Partikel freisetzt.

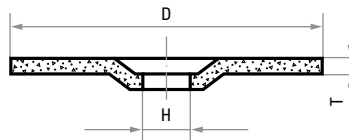
Brechen die Partikel durch Verschleiß ab, treten sofort neue, scharfe Schleifpartikel hervor. Durch diesen Selbstschärfeffekt erreicht die Schrupscheibe überragende Standzeiten.

AGGRESSIVER ABTRAG MIT WENIG NACHARBEIT

Mit Ceramic-Korn lassen sich harte Werkstoffe wie Inox und Stahl mit hoher Produktivität bearbeiten. Dabei erzielt das Werkzeug eine für Schruppwerkzeuge beachtliche Oberflächenqualität – da ist das nachfolgende Finish schnell erledigt. Durch ihre langen Standzeiten aufgrund des Selbstschärfeffekt überzeugt die LUKAS-Schrupscheibe Ceramic auch wirtschaftlich.



- höchste Härte und Schärfe für eine beeindruckende Lebensdauer
- energetisch für die leistungsstärksten Winkelschleifer optimiert
- wenig Kraftaufwand erforderlich
- kühler Abtrag



Schrupscheibe Ceramic



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS008321V9802	T27 115x7,0	CER 30Q-BF Inox	115	7,0	22,23	13.300	25
AS008322V9802	T27 125x7,0	CER 30Q-BF Inox	125	7,0	22,23	12.200	25
AS008324V9802	T27 180x7,0	CER 30Q-BF Inox	180	7,0	22,23	8.500	25
AS008325V9802	T27 230x7,0	CER 30Q-BF Inox	230	7,0	22,23	6.600	25

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan



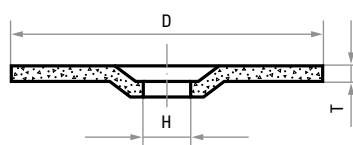
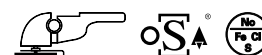
LUKAS-SCHRUPPSCHEIBEN IN 3-STERNE-QUALITÄT

HÖCHSTE SCHLEIFLEISTUNG DANK HÖCHSTER QUALITÄT

Dank innovativer Presstechnologie und hochwertigsten Rohstoffen lassen sich mit LUKAS-Schruppscheiben der 3-Sterne-Reihe ultimative Anwendungsergebnisse erzielen. Der geringe Verschleiß der 3-Sterne-Qualität reduziert spürbar die Geruchs- und Staubentwicklung und damit die Belastung am Arbeitsplatz. Energetisch und ergonomisch optimiert für antriebsstarke Maschinen, sorgen Schruppscheiben der 3-Sterne-Reihe für ein ermüdungsfreies und ausdauerndes Arbeiten. Hochfestes Glasfasergewebe garantiert hohe Seitenlaststabilität und Sicherheit. Umweltschonende Herstellung in Kombination mit erstklassigen Rohstoffen, optimierten Rezepturen und modernsten Fertigungsverfahren sorgt für eine hohe Qualitätsstabilität bei maximaler Lagerzeit.

- maximale Standzeit und Schleifleistung durch innovative Bindungstechnologie
- hohe Arbeitsgeschwindigkeit bei niedriger Schleiftemperatur
- geruchs- und staubarm im täglichen Einsatz
- ergonomisches Arbeiten und maximale Einsatzdauer bei geringem Kraftaufwand
- maximale Lagerzeit mit hoher Qualitätsstabilität dank hochwertigster Rohstoffe
- energetisch optimiert für Ihre leistungsstärksten Winkelschleifer
- umweltschonende Herstellung mittels modernster Fertigungsverfahren und optimierten Rezepturen
- perfekt für unterschiedlichste Inox- und Stahlwerkstoffe

Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl



- perfekt für das Schrumpfen unterschiedlichster Edelstahl- und Stahlwerkstoffe geeignet
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand

★★★

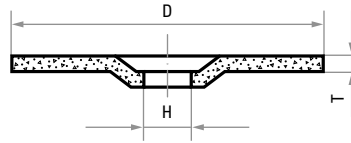
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS013491V9802	T27 115x7,0	A24U-BF Inox	115	7,0	22,23	13.300	10
AS013492V9802	T27 125x7,0	A24U-BF Inox	125	7,0	22,23	12.200	10
AS013496V9802	T27 230x7,0	A24U-BF Inox	230	7,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium



Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl

- optimiert für das Schrappen unterschiedlichster Edelstahl- und Stahlwerkstoffe
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★★☆

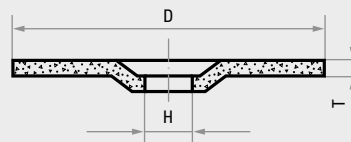
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
AS003100V9802	T27 115x6,0	A24X-BF Inox	115	6,0	22,23	13.300	10
AS003101V9802	T27 125x6,0	A24X-BF Inox	125	6,0	22,23	12.200	10
AS003103V9802	T27 180x6,0	A24X-BF Inox	180	6,0	22,23	8.500	10
AS003104V9802	T27 230x6,0	A24X-BF Inox	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium



Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl

- gut für das Schrappen unterschiedlichster Edelstahl- und Stahlwerkstoffe geeignet
- eisen-, chlor- und schwefelfreies Werkzeug
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
AS002037V9802	T27 100x6,0	A24/30S-BF Inox	100	6,0	16,00	15.300	10
AS000105V980201	T27 115x6,0	A24/30S-BF Inox	115	6,0	22,23	13.300	10
AS000106V980201	T27 125x6,0	A24/30S-BF Inox	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000107V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Inox	150	6,0	22,23	10.200	10
AS000108V9802	T27 180x6,0	A24/30S-BF Inox	180	6,0	22,23	8.500	10
AS000109V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Inox	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl

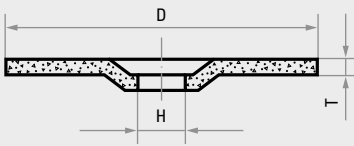
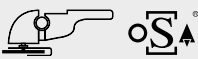
ZWEI ARBEITSSCHRITTE MIT NUR EINEM WERKZEUG

TRENNEN UND SCHRUPPEN OHNE WERKZEUGWECHSEL: DER COOL JOBBER VON LUKAS



PRAKTISCH, PRÄZISE UND SICHER! ENTDECKEN SIE DEN LUKAS COOL JOBBER **AUF SEITE 280**

Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl



- optimiert für die präzise Bearbeitung von Stahl
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand

★★★

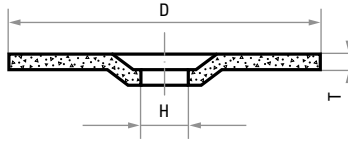
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS012451V9802	T27 115x7,0	A24X-BF Steel	115	7,0	22,23	13.300	10
AS012453V9802	T27 125x7,0	A24X-BF Steel	125	7,0	22,23	12.200	10
AS012466V9802	T27 180x7,0	A24X-BF Steel	180	7,0	22,23	8.500	10
AS012468V9802	T27 230x7,0	A24X-BF Steel	230	7,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl

- Stahl mit Leichtigkeit trennen
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★★☆

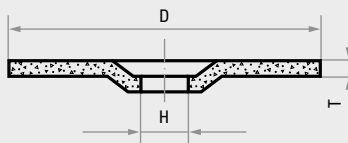
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS001679V9802	T27 115x6,0	A24/30T-BF Steel	115	6,0	22,23	13.300	10
AS001710V9802	T27 125x6,0	A24/30T-BF Steel	125	6,0	22,23	12.200	10
AS001811V9802	T27 230x6,0	A24/30T-BF Steel	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl

- entwickelt für die einfache Bearbeitung von Stahl
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück	
AS000667V9802	T27 115x6,0	A24/30S-BF Steel	115	6,0	22,23	13.300	10	
AS115072V980201	T27 115x7,2	A24/30S-BF Steel	115	7,2	22,23	13.300	10	NEU
AS000690V9802	T27 125x4,0	A24/30S-BF Steel	125	4,0	22,23	12.200	10	
AS000692V9802	T27 125x6,0	A24/30S-BF Steel	125	6,0	22,23	12.200	10	
AS002920V9802	T27 150x4,0	A24/30S-BF Steel	150	4	22,23	10.200	10	NEU
AS000712V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Steel	150	6,0	22,23	10.200	10	
AS000737V9802	T27 180x7,0	A24/30S-BF Steel	180	7,0	22,23	8.500	10	
AS180072V980201	T27 180x7,2	A24/30S-BF Steel	180	7,2	22,23	8.500	10	NEU
AS000762V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Steel	230	6,0	22,23	6.600	10	

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

WEICHE LEICHTMETALLE STÖRUNGSFREI ZERSPANEN

FÜR DIE PERFEKTE BEARBEITUNG VON ALUMINIUM ENTWICKELT

Aluminium und andere NE-Metalle lassen sich schwer bearbeiten – gerade weil sie so weich sind. Die LUKAS-Schruppscheibe für Aluminium und Nicht-Eisen-Metalle zerspannt Leicht- und Buntmetalle jedoch ohne Unterbrechung.

SCHRUPPEN OHNE „SCHMIEREN“ DES ALUMINIUMS

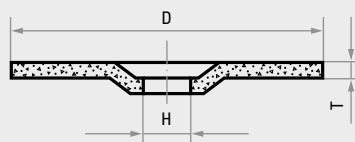
Der große Vorteil dieser Schruppscheibe liegt in der Vermeidung des als „Schmieren“ bekannten Effekts. Bei der Bearbeitung von Reinaluminium und weichen Legierungen können weiche Späne die Schneiden verkleben – wenn ein nicht für Aluminium optimiertes Werkzeug verwendet wird. Diese LUKAS-Schruppscheibe wurde jedoch für Aluminium entwickelt und getestet. Die besondere Kombination aus Schleifkörnern und Bindemittel verhindert diesen unerwünschten Effekt zuverlässig.

ANWENDBAR AUF STANDARDWERKZEUGEN

Dieses Werkzeug ist auf den gängigen Winkelschleifern verwendbar und steht in unterschiedlichen Größen zur Verfügung. So lassen sich Leichtmetalle problemlos und vor allem mit hoher Produktivität bearbeiten.



Schruppscheibe zur Bearbeitung von NE-Metallen



- zur optimalen Bearbeitung von Aluminium und Nicht-Eisen-Metallen
- kein Zusetzen oder Schmieren
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand

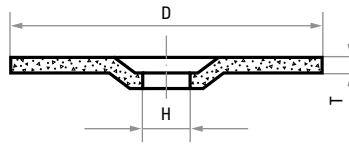
★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS001708V9802	T27 125x7,0	A24N-BF Alu	125	7,0	22,23	12.200	10
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium							



Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stein

- universell einsetzbar
- für den flexiblen Einsatz auf der Baustelle
- überzeugt gegenüber Diamanttrennscheiben mit einem besonders günstigen Preis-Leistungs-Verhältnis und hoher Schnelligkeit.
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★★☆

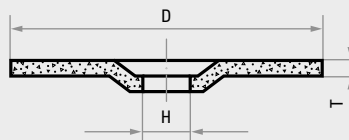
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS115060V980201	T27 115x6,0	C24R-BF Stone	115	6,0	22,23	13.300	10
AS125060V980201	T27 125x6,0	C24R-BF Stone	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000320V9802	T27 180x6,0	C24R-BF Stone	180	6,0	22,23	8.500	10
AS180080V980201	T27 180x8,0	C24R-BF Stone	180	8,0	22,23	8.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Stein ● Guss



Schruppscheibe zur Bearbeitung von Guss

- Gussteile mit Einschlüssen und Fehlerstellen in der Oberfläche schnell und zuverlässig bearbeiten
- geprüfte Qualität: hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests
- präziser Abtrag mit hoher Geschwindigkeit
- geruchs- und staubarm im Einsatz
- ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten bei geringem Kraftaufwand



★★☆

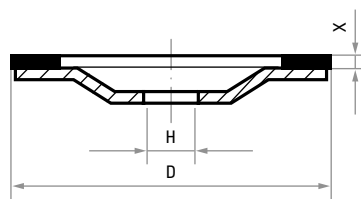
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AS001711V9802	T27 125x6,0	ZA24R-BF Cast	125	6,0	22,23	12.200	10
AS001773V9802	T27 180x6,0	ZA24R-BF Cast	180	6,0	22,23	8.500	10
AS180070V980201	T27 180x7,0	ZA24R-BF Cast	180	7,0	22,23	8.500	10
AS000499V9802	T27 230x4,8	ZAC24R-BF Cast	230	4,8	22,23	6.600	10
AS001812V980201	T27 230x6,0	ZA24R-BF Cast	230	6,0	22,23	6.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Guss

Diamantschleiftopf S6



★★☆



- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- optimierte Segmentanordnung für hohe Schleifleistung und saubere Flächen
- gut geeignet für: Betonzerzeugnisse, Baumaterial (Ziegel, Mauerwerk, Dachpfannen, Gasbeton, Bimsstein)
- zusätzlich geeignet für: Beton armiert, Waschbeton, dichter Kalksandstein, feuerfeste Ziegel und Estrich

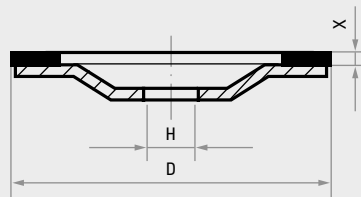
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A344431151506053	DST S6	115	6	22,23	13.300	1
A344431251506053	DST S6	125	6	22,23	12.200	1
A344431801506053	DST S6	180	6	22,23	8.500	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein

Diamantschleiftopf S5



★★☆



- der günstige Schleiftopf für viele verschiedene Anwendungen
- geeignet für Betonzerzeugnisse und Baumaterial (Ziegel, Mauerwerk, Dachpfannen, Gasbeton, Bimsstein) und dichten Kalksandstein

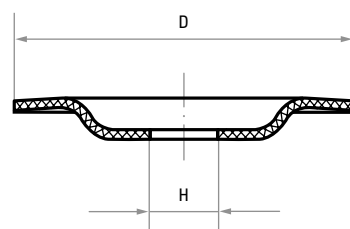
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A345531151607185	DST S5	115	5	22,23	13.300	1
A345531251607185	DST S5	125	5	22,23	12.200	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein

NEU Diamant-Schruppscheibe VDDS



★★☆



- für das Entfernen von Lack, Kleber und Mörtel

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
A74021250000001	VDDS 125 flach Diamantbelag	125	22,23	12.200	1
A74021800000001	VDDS 180 flach Diamantbelag	300	22,23	8.500	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein ● Kunststoff

VOM TIERHUF BIS ZUR STEINBEARBEITUNG

HARTMETALL-GRANULAT-TELLER VON LUKAS SIND EXTREM VIELSEITIG EINSETZBAR

Hartmetall-Granulat-Werkzeuge (HGWT) von LUKAS gibt es in Körnungsabstufungen von sehr grob bis extra fein, eng und weit gestreut. Lesen Sie einfach Ihre gewünschte Körnung von der unten stehenden Abbildung ab.

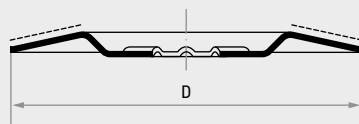


ANWENDUNGSBEISPIELE

Grobes Korn ist geeignet für die Bearbeitung von weichen Werkstoffen. **Je härter der Werkstoff, desto feiner sollte die Körnung gewählt werden.** Der LUKAS-Hartmetall-Granulat-Teller ist so vielseitig einsetzbar: Um Gummi aufzurauen (z. B. bei der Reparatur von Förderbändern), um Verschaltungen von Rückständen zu befreien oder um Hufe und Klauen von Pferden und Kühen zu pflegen. Zusätzlich kann der Hartmetall-

Granulat-Teller auch in der Glas-, Stein- und Keramikbearbeitung verwendet werden.

Über das breite Körnungsspektrum der Granulat-Teller von extra fein bis sehr grob lässt sich das Werkzeug exakt auf die Anwendung abstimmen. Über das Standardprogramm hinaus können die LUKAS-Hartmetall-Granulat-Teller entsprechend Ihrer Anforderungen speziell belegt werden.



Hartmetall-Granulat-Teller HGWT



- extrem vielseitiges Schruppwerkzeug
- als Klauenscheibe zur Bearbeitung von Tierhufen gut geeignet
- auch Glas, Stein und Keramik gezielt bearbeiten

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Formübersicht	Ausführung	D mm	Bohrung mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A18031152E	HGWT 115 S	0,8 – 1,2 E		schräg	115	22,2	10.500	1
A18031153E	HGWT 115 S	1,2 – 1,8 E		schräg	115	22,2	10.500	1
A18031255E	HGWT 125 S	2,5 – 3,0 E		gerade	125	22,2	9.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial ● Kunststoff/Holz



- 7.1 Grobvlies
- 7.2 Bürsten
- 7.3 Rollen und Bögen

REINIGEN

317/318
319–325
326–328



TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

LUKAS Bürsten, Vliese und Schleifleinen – alles für die Reinigung und mehr

Egal ob Sie Holz-, Autolack oder Betonreste entfernen wollen oder unterschiedlichste Materialien wie z. B. Aluminium, Edelstahl, Guss, Stahl und Titan bürsten, aufrauen, entrostern, entgraten, reinigen, polieren oder strukturieren wollen, bei LUKAS finden Sie das richtige Werkzeug für Ihren Anwendungsfall. Vom Schleifpapier über das Reinigungsvlies bis hin zur Drahtbürste in den unterschiedlichsten Formen und Varianten: LUKAS bietet Ihnen das richtige Reinigungswerkzeug für die Baustelle, für die Produktion oder auch Ihren Hobbykeller.

WERKZEUGE FÜR DIE ANWENDUNG VON HAND

Neben Handdrahtbürsten für die Reinigung von Oberflächen oder die Nachbearbeitung von Schweißnähten führt LUKAS Schleifvliese und Schleifpapiere, welche z. B. für das händische Entfernen alter Farbe von Holz, das Entfernen von Lack von Metall oder das Reinigen von Edelstahl optimal verwendet werden können. LUKAS-Schleifvlies können Sie sowohl als Rolle als auch in Form von praktischen Schleifpads erwerben, die sich ideal für den Handeinsatz eignen.

MASCHINENBETRIEBENE REINIGUNGSWERKZEUGE

LUKAS-Werkzeuge zum Reinigen lassen sich mit üblichen Antriebsmaschinen verwenden. Nutzen Sie z. B. Rundbürsten für den Winkelschleifer oder Drahtbürsten für die Bohrmaschine oder den Akkuschrauber. Durch den praktischen Schaft der Bürsten können Sie diese bequem in eine handelsübliche Bohrmaschine einspannen.

Reinigen Sie auch schwer erreichbare Stellen einfach mit LUKAS-Pinselbürsten. Je nach benötigter Stärke und Elastizität sind diese sowohl in gezopfter als auch gewellter Ausführung vorhanden.

AS-REINIGUNGSVLIES

Oberflächen verschiedenster Materialien effizient bearbeiten

LUKAS-AS-Reinigungsvlies besteht aus einem groben Polyamid-Vlies, das mit aggressivem Schleifkorn durchsetzt ist. Durch die Kombination von Polyamid-Vlies und hartem Schleifkorn ist LUKAS-Reinigungsvlies hervorragend für die effiziente Oberflächenbearbeitung zum Beispiel beim Entfernen von Lack- oder Betonresten, Entrosten, Reinigen, Polieren oder Strukturieren von Holz geeignet. Das Werkzeug wird bevorzugt in der Baubranche oder auch im Karosserie- und Schiffsbau eingesetzt.

Das Reinigungsvlies (bzw. die Vliesscheibe) bietet dank der Materialkombination in der Anwendung entscheidende Vorteile. Es entsteht nur eine geringe Wärmeentwicklung, es kann mit geringem Anpressdruck gearbeitet werden, das Material setzt sich nicht zu und die Werkstücke werden bei der Bearbeitung nicht beschädigt. In der Praxis bedeutet das: Sie haben mit dem Reinigungsvlies bzw. der Vliesscheibe ein Werkzeug an der Hand, mit dem Sie schnell, lange und gut arbeiten.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Die Werkzeuge unserer AS-Reinigungsvlies-Serie eignen sich hervorragend für folgende Anwendungen:

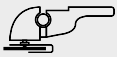
- Entfernen von Lack- und Kleberesten
- Entfernen von Zement- und Betonresten
- Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- Strukturieren und Reinigen von Holz
- Entrostarbeiten und Reinigungsarbeiten (z. B. Muschelkalk an Booten und Schiffen)
- Reinigen von Unterböden, diverse Arbeiten im Karosseriebau
- Reinigen von Schweißnähten – vor und nach dem Schweißen

EIGENSCHAFTEN

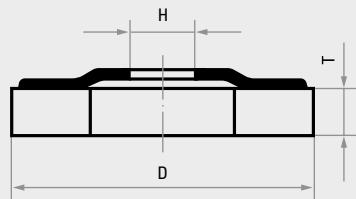
- geringe Wärmeentwicklung
- Arbeiten mit geringem Anpressdruck möglich
- Material setzt sich nicht zu
- keine Beschädigung der Werkstücke

SICHERHEITSHINWEIS

Bitte beachten Sie die von uns empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten, die nicht überschritten werden sollten.



- universell ohne Stützteller auf regelbaren oder langsam laufenden Winkelschleifern einsetzbar
- der Allrounder für das Entfernen von Lack- und Kleberesten sowie das Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- aus robusten Materialien für eine lange Lebensdauer, hohen Abtrag und schnelles Arbeiten



Schleifteller ASVT



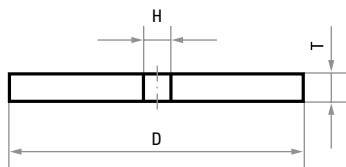
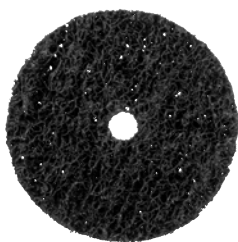
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	H mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	VPE Stück
A270111500114	ASVT 115	115	13	22,23	5.300	10.500	10
A270112500114	ASVT 125	125	13	22,23	4.900	9.600	10

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Aluminium ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

TESTEN SIE LUKAS-AS-REINIGUNGSVLIES AUCH
MIT PRAKTISCHEM KUNSTSTOFFGEWINDE FÜR
SCHNELLE WERKZEUGWECHSEL AUF **SEITE 259**

Schleifscheibe ASVS



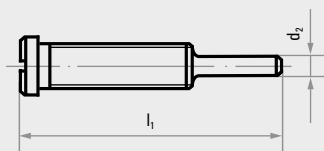
★★☆

- Schleifscheibe für biegsame Wellen oder Bohrmaschinen
- der Allrounder für das Entfernen von Lack- und Kleberesten sowie dem Entrosten, Reinigen und Polieren unterschiedlichster Oberflächen
- aus robusten Materialien für eine lange Lebensdauer, hohen Abtrag und schnelles Arbeiten
- erfordert nur einen geringen Anpressdruck

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	T mm	H mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	passender Aufnahmenbolzen	VPE Stück
A22901001201	ASVS 100	100	13	13	5.000	5.700	ASB 06	10
A22901251201	ASVS 125	125	13	13	4.000	4.500	ASB 08	10
A22901501201	ASVS 150	150	13	13	3.000	3.800	ASB 08	10

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff/Holz ● Titan ● Aluminium ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss

Aufnahmebolzen ASB



★★☆

- Aufnahmebolzen für Schleifscheiben ASVS
- perfekte Maßhaltigkeit: Passt optimal in die Antriebsmaschine.
- Rostfrei durch Zink-Nickel-Beschichtung
- wird inkl. Spannscheiben und Kontermutter geliefert.

Artikelnummer	Bezeichnung	Gewinde	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A1610021007302	ASB 08	M12	8	60	1

TECHNISCHE INFORMATIONEN UND PRODUKTHINWEISE

Technische Hochleistungsbürsten von LUKAS

BESATZQUALITÄTEN

Qualitätsstahldraht

Wir verwenden Hochleistungsstahldraht mit hoher Zugfestigkeit. Dadurch erreichen unsere Bürsten hervorragende Standzeiten und hohe Wirtschaftlichkeit.

Rostfreier Stahldraht

Dieser Draht wird dort eingesetzt, wo Rückstände des normalen Stahldrahtes die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.

Schleifnylonborsten

Schleifnylonborsten sind ein sehr flexibles, mit Schleifmittel durchsetztes Material, das sich optimal an die Konturen des Werkstücks anpasst, ohne die Oberfläche zu stark anzugreifen. Bei der Benutzung wird immer wieder neues Schleifkorn frei, sodass eine gleichmäßige Abtragsleistung und eine hohe Lebensdauer erzielt werden.

AUSFÜHRUNGEN

In den beiden Drahtqualitäten liefern wir Bürsten mit gewelltem oder gezopftem Besatz. Die Bürsten in gezopfter Ausführung haben normalerweise gegenüber denen in gewellter Ausführung eine längere Lebensdauer und ein aggressiveres Abtragsverhalten und sind somit für extreme Bürstanforderungen konzipiert. Bürsten mit gewelltem Qualitätsstahldraht liefern wir auch in kunststoffgebundener Ausführung. Durch das Einbetten des Drahtes in Kunststoff wird die Schneidleistung der Bürste erhöht. Diese Bürsten sind ideal geeignet für gleichmäßige Oberflächen- und präzise Kantenbearbeitung.

ANWENDUNGEN

Mit Stahldrahtbürsten können die unterschiedlichsten Arbeiten ausgeführt werden. Nachstehend einige Beispiele: Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufrauen, Entlacken. Bürsten mit Schleifnylonborsten eignen sich besonders für das Entfernen von Oxidschichten auf Metall, Strukturieren von Weichhölzern, Reparaturen an Kfz-Karosserien, Entfernen von Farbresten usw.

ARBEITSWEISE UND ANTRIEBSMASCHINEN

Technische Bürsten passen sich aufgrund ihrer Elastizität den Konturen der Werkstücke an. Um einen optimalen Bürsteffekt zu erzielen, sollen Bürsten nur mit den Besatzspitzen arbeiten. Die Flexibilität der Bürsten richtet sich nach der freien Besatzlänge und bei Stahldrahtbürsten nach der Drahtstärke. Bürsten mit großer Besatzlänge sind sehr flexibel und sollen nur mit geringem Anpressdruck benutzt werden. Übermäßiger Anpressdruck vermindert die Standzeit der Bürste und führt zu vorzeitigem Verschleiß. Technische Bürsten können sowohl stationär als auch mit handgeführten Antriebsmaschinen eingesetzt werden.

UMFANGSGESCHWINDIGKEITEN

Stahldrahtbürsten wirken bei höheren Drehzahlen härter und bei niedrigen Drehzahlen weicher. Um die richtigen Bürsteffekte zu erzielen, empfehlen wir für die gewellten Ausführungen folgende Umfangsgeschwindigkeiten:

- Bearbeiten von Stahl ca. 30 m/s
- Bearbeiten von NE-Metallen ca. 18–20 m/s
- Bearbeiten von Kunststoff ca. 15 m/s

In gezopfter Ausführung kann die Umfangsgeschwindigkeit höher gewählt werden z. B.:

- Bearbeiten von Stahl ca. 40 m/s

Bürsten mit Besatz aus Schleifnylonborsten erzielen ihre optimale Leistung bei Umfangsgeschwindigkeiten von 18 bis 22 m/s je nach zu bearbeitendem Werkstoff.

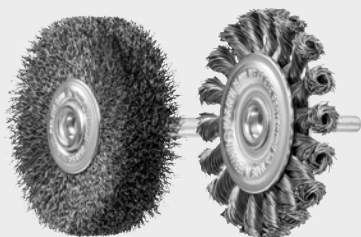
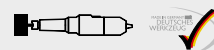
SICHERHEITSHINWEIS

Technische Bürsten unterliegen einer sorgfältigen Qualitätsprüfung in der Fertigung (nach EN 1083-2). Grundsätzlich sollten aber bei allen Arbeiten mit rotierenden Bürsten geeignete Arbeitsschuttmittel getragen werden.

KOMPLIZIERTESTE KONTUREN FLEXIBEL BEARBEITEN

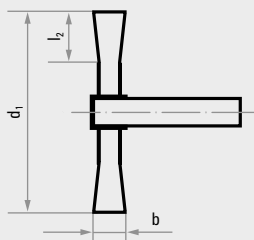
MIT LUKAS-HOCHLEISTUNGSSTAHLDRAHT METALLOBERFLÄCHEN REINIGEN

Schaftrundbürste BS



gewellt

gezopft



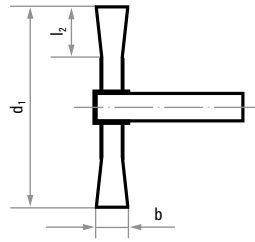
- passt sich aufgrund ihrer Elastizität den Konturen jedes Werkstückes an
- zum Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufrauen und Entlacken
- aus Hochleistungsstahldraht mit hoher Zugfestigkeit
- Die Qualität "Rostfrei" wird dort eingesetzt, wo Rückstände von normalem Stahldraht die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.
- perfekte Maßhaltigkeit: Passt optimal in die Antriebsmaschine.
- Schaftdurchmesser: 6 mm

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	Draht-Ø mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A35010401011	BSSW 04010	Stahl	gewellt	40	10	9	0,2	18.000	10
A350005026	BSSW 05010	Stahl	gewellt	50	10	12	0,2	15.000	10
A350105014111	BSSW 05014	Stahl	gewellt	50	14	12	0,2	15.000	10
A350006036	BSSW 06018	Stahl	gewellt	60	16	12	0,2	15.000	10
A350106018113	BSSW 06018	Stahl	gewellt	60	19	17	0,3	15.000	10
A350007036	BSSW 07018	Stahl	gewellt	70	16	19	0,2	15.000	10
A350107018113	BSSW 07018	Stahl	gewellt	70	16	19	0,3	15.000	10
A350107508135	BSSZ 07508	Stahl	gezopft	75	12	15	0,5	25.000	10
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz									
A350107508235	BSVZ 07508	Rostfrei	gezopft	75	12	15	0,5	25.000	10
A351004036	BSVW 04011	Rostfrei	gewellt	40	11	9	0,2	18.000	10
A350105014211	BSVW 05014	Rostfrei	gewellt	50	14	12	0,2	15.000	10
A351006036	BSVW 06018	Rostfrei	gewellt	60	16	17	0,2	15.000	10
A350107018213	BSVW 07018	Rostfrei	gewellt	70	16	19	0,3	15.000	10
A351007036	BSVW 07018	Rostfrei	gewellt	70	16	19	0,2	15.000	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan									



- sehr flexibles Werkzeug mit Schleifmittel-durchsetzten Schleifnylonborsten
- passt sich optimal an die Konturen Ihres Werkstücks an
- greift Oberflächen nicht zu stark an
- liefert eine gleichmäßige Abtragsleistung bei einer gleichzeitig hohen Lebensdauer
- Schaftdurchmesser: 6 mm



Rundbürste BSN



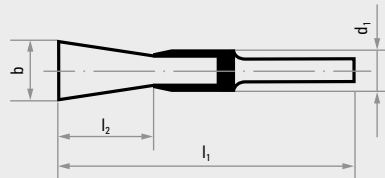
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Ausführung	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A350105010048	BSNG 05010	grob	50	10	12	15.000	10
A350105010049	BSNF 05010	fein	50	10	12	15.000	10
A350107012048	BSNG 07012	grob	70	12	20	15.000	10
A350107012049	BSNF 07012	fein	70	12	20	15.000	10
A350110007048	BSNG 10007	grob	100	8	22	4.500	10
A350110008050	BSNF 10008	fein	100	8	22	4.500	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Kunststoff/Holz



- die härtesten Herausforderungen flexibel bestehen
- zum Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufräumen und Entlacken
- aus Hochleistungsstahldraht mit einer hohen Zugfestigkeit
- Die Qualität "Rostfrei" wird dort eingesetzt, wo Rückstände von normalem Stahldraht die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.
- Schaftdurchmesser: 6 mm



Pinselfürste BP



gewellt



gezopft

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	l ₁ mm	Draht-Ø mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A350101006	BPSW 01020	Stahl	gewellt	10	10	20	60	0,3	20.000	10
A350101506	BPSW 01725	Stahl	gewellt	16	17	22	65	0,3	20.000	10
A350502029134	BPSZ 02029	Stahl	gezopft	19	20	28	72	0,35	20.000	10
A350102206	BPSW 02525	Stahl	gewellt	22	25	25	68	0,3	18.000	10
A350502329134	BPSZ 02329	Stahl	gezopft	22	23	28	72	0,35	20.000	10
A350102806	BPSW 03025	Stahl	gewellt	29	30	25	68	0,3	18.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz

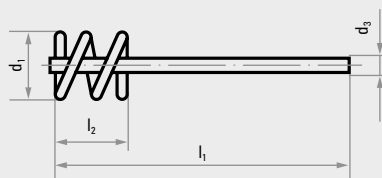
A351101006	BPVW 01020	Rostfrei	gewellt	10	10	20	60	0,3	20.000	10
A351101506	BPVW 01725	Rostfrei	gewellt	16	17	22	65	0,3	20.000	10
A350502029232	BPVZ 02029	Rostfrei	gezopft	19	20	28	72	0,25	20.000	10
A351102206	BPVW 02525	Rostfrei	gewellt	22	25	25	68	0,3	18.000	10
A351102806	BPVW 03025	Rostfrei	gewellt	29	30	25	68	0,3	18.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan

AUCH KLEINE BOHRUNGEN MIT LEICHTIGKEIT ENTGRATEN

ROHRBÜRSTEN VON LUKAS MIT BESATZ AUS STAHLDRAHT ODER SCHLEIFNYLONBORSTEN

Rohrbürste RBSD



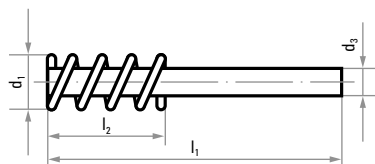
★★☆

- Bürste mit Besatz aus Stahldraht
- Entgraten von Bohrungen, Querbohrungen und O-Ringestichen
- Polieren und Säubern von Düsen, kleinen Bohrungen und Gewindebohrungen

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	Draht-Ø mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A359901025	RBSD 1025	Stahl	gewellt	10	25	3,8	90	0,12	2.000	10
A359901325	RBSD 1325	Stahl	gewellt	13	25	3,8	90	0,12	2.000	10
A359901625	RBSD 1625	Stahl	gewellt	16	25	3,8	90	0,12	2.000	10
A359902525	RBSD 2525	Stahl	gewellt	25	25	3,8	90	0,2	2.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff/Holz

Rohrbürste RBSN

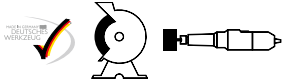


★★☆

- Bürste mit Besatz aus Schleifnylonborsten mit Siliziumcarbid
- Entgraten von Bohrungen, Querbohrungen und O-Ringestichen
- Polieren und Säubern von Düsen, kleinen Bohrungen und Gewindebohrungen

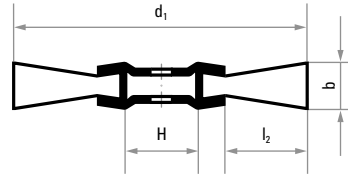
Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	Draht-Ø mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A359901065120	RBSN 1065	C 120	10	65	3,7	125	0,6	2.000	10
A359901365120	RBSN 1365	C 120	13	65	3,7	125	0,6	2.000	10
A359901665120	RBSN 1665	C 120	16	65	5,2	125	0,6	2.000	10
A359902565120	RBSN 2565	C 120	25	65	5,5	125	0,6	2.000	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Titan ● Kunststoff/Holz



Rundbürste BR gewellt

Allen Rundbürsten in gewellter Ausführung sind Reduzierringe für die üblichen Aufnahmedurchmesser beigelegt.



Damit erhalten Sie die nachstehenden Bohrungen:

- Bürsten mit Bohrungsdurchmesser H 40 mm: 40 mm, 32 mm, 1", 22,23 mm, 20 mm, 16 mm, 1/2"
- Bürsten mit Bohrungsdurchmesser H 50 mm: 50 mm, 32 mm, 1", 22,23 mm, 20 mm, 16 mm, 1/2"

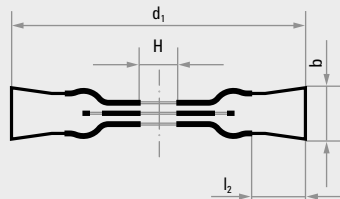
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d ₁ mm	b mm	H mm	l ₂ mm	Draht-Ø mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A350315022114	BRSW 15022	Stahl	gewellt	150	22	40	33	0,35	6.000	1
A350320024114	BRSW 20024	Stahl	gewellt	200	24	50	48	0,35	6.000	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss										
A350315023213	BRVW 15023	Rostfrei	gewellt	150	23	50	33	0,3	6.000	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan										



Rundbürste BR gezopft

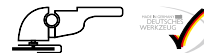
- für extreme Bürstanforderungen konzipiert
- auf handelsüblichen Winkelschleifern verwendbar
- zum Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufräuen und Entlacken
- aus Hochleistungstahldraht mit einer hohen Zugfestigkeit
- Die Qualität "Rostfrei" wird dort eingesetzt, wo Rückstände von normalem Stahldraht die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.



★★☆

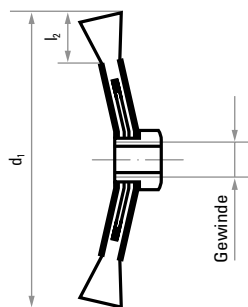
Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d ₁ mm	b mm	H mm	l ₂ mm	Draht-Ø mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A350211512135	BRSZ 11512	Stahl	gezopft	115	14	22,23	20	0,5	12.500	1
A350312514135	BRSZ 12514	Stahl	gezopft	125	14	22,23	20	0,5	12.500	1
A350317814135	BRSZ 17814	Stahl	gezopft	178	14	22,23	32	0,5	9.000	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss										
A350211512234	BRVZ 11512	Rostfrei	gezopft	115	14	22,23	20	0,35	12.500	1
A350312514235	BRVZ 12514	Rostfrei	gezopft	125	14	22,23	20	0,5	12.500	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan										

Kegelbürste BK



gewellt

gezopft

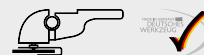


- mit praktischer M14-Gewindeaufnahme
- zum Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufrauen und Entlacken
- aus Hochleistungsstahldraht mit einer hohen Zugfestigkeit
- Die Qualität "Rostfrei" wird dort eingesetzt, wo Rückstände von normalem Stahldraht die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.

★★☆

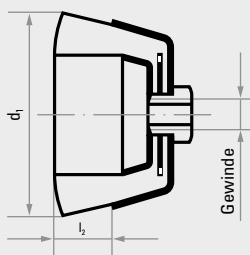
Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	Gewinde	Draht-Ø mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A350610012114	BKSW 10012	Stahl	gewellt	100	10	20	M14	0,35	12.500	1
A350610013135	BKSZ 10013	Stahl	gezopft	100	13	20	M14	0,5	12.500	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss										
A350610012213	BKVV 10012	Rostfrei	gewellt	100	10	20	M14	0,3	12.500	1
A350610013235	BKVZ 10013	Rostfrei	gezopft	100	13	20	M14	0,5	12.500	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan										

Topfbürste BTG



gewellt

gezopft



- mit praktischer M14-Gewindeaufnahme
- zum Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufrauen und Entlacken
- aus Hochleistungsstahldraht mit einer hohen Zugfestigkeit
- Die Qualität "Rostfrei" wird dort eingesetzt, wo Rückstände von normalem Stahldraht die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.

★★☆

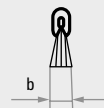
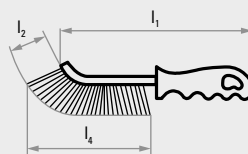
Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	Ausführung	d ₁ mm	l ₂ mm	Gewinde	Draht-Ø mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A350406020114	BTSW 06020 G	Stahl	gewellt	60	20	M14	0,35	12.000	1
A350406520135	BTSZ 06520 G	Stahl	gezopft	65	20	M14	0,5	12.500	1
A350408020135	BTSZ 08020 G	Stahl	gezopft	80	20	M14	0,5	9.000	1
A350408025114	BTSW 08025 G	Stahl	gewellt	80	25	M14	0,35	8.500	1
A350410030114	BTSW 10030 G	Stahl	gewellt	100	30	M14	0,35	9.000	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss									
A350406021213	BTWV 06021 G	Rostfrei	gewellt	60	20	M14	0,3	12.000	1
A350406520234	BTWV 06520 G	Rostfrei	gezopft	65	20	M14	0,35	12.500	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan									

FLEXIBLE HANDBÜRSTE FÜR DEN UNIVERSELLEN EINSATZ

VOM GRILLROST BIS ZUM KOMPLIZIERTEN WERKSTÜCK – PASST SICH JEDER KONTUR AN



- für den universellen Einsatz
- passt sich aufgrund ihrer Elastizität den Konturen jedes Werkstückes an
- die unterschiedlichsten Arbeiten per Hand ausführen: z. B. Entgraten, Entzundern, Entrosten, Reinigen, Putzen, Aufräumen und Entlacken
- aus Hochleistungsstahldraht mit einer hohen Zugfestigkeit
- Die Qualität "Rostfrei" wird dort eingesetzt, wo Rückstände von normalem Stahldraht die zu bearbeitenden Metalloberflächen wie rostfreien Stahl, Aluminium und andere NE-Metalle beeinträchtigen würden.



BHU, Handbürste zum universellen Einsatz



Stahl

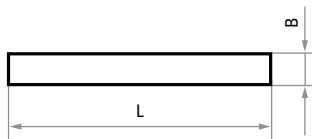


Rostfrei

★★★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkstoff	b mm	l ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Draht-Ø mm	VPE Stück
A350726525113	BHUS 26528	Stahl	15	28	265	130	0,35	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss								
A350726525213	BHUV 26525	Rostfrei	15	28	265	130	0,3	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan								

Schleifgewebe Sparrolle SPR



- für die praktische manuelle Nachbearbeitung
- LUKAS-Schleifleinenbögen mit besten Schleifeigenschaften helfen Ihnen, Ihre manuellen Schleifarbeiten optimal zu erledigen.

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Breite mm	Länge m	VPE Stück
A3821025040	SPR 025	NK 40	25	50	1
A3821025060	SPR 025	NK 60	25	50	1
A3821025080	SPR 025	NK 80	25	50	1
A3821025100	SPR 025	NK 100	25	50	1
A3821025120	SPR 025	NK 120	25	50	1
A3821025150	SPR 025	NK 150	25	50	1
A3821025180	SPR 025	NK 180	25	50	1
A3821025240	SPR 025	NK 240	25	50	1
A3821025320	SPR 025	NK 320	25	50	1
A3821025400	SPR 025	NK 400	25	50	1
A3821040040	SPR 040	NK 40	40	50	1
A3821040060	SPR 040	NK 60	40	50	1
A3821040080	SPR 040	NK 80	40	50	1
A3821040100	SPR 040	NK 100	40	50	1
A3821040120	SPR 040	NK 120	40	50	1
A3821040150	SPR 040	NK 150	40	50	1
A3821040180	SPR 040	NK 180	40	50	1
A3821040240	SPR 040	NK 240	40	50	1
A3821040320	SPR 040	NK 320	40	50	1
A3821040400	SPR 040	NK 400	40	50	1
NEU A7821150180	SPR 150	SIC 180	150	50	1
NEU A78211504000003	SPR 150	SIC 400 J-Flex	150	50	1
NEU A7821305080	SPR 305	NK 80	305	50	1
NEU A7821305100	SPR 305	NK 100	305	50	1
NEU A7821305120	SPR 305	NK 120	305	50	1
NEU A7821305150	SPR 305	NK 150	305	50	1
NEU A7821305220	SPR 305	NK 220	305	50	1
NEU A7821305240	SPR 305	NK 240	305	50	1

Anwendungsempfehlung: ● Innox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

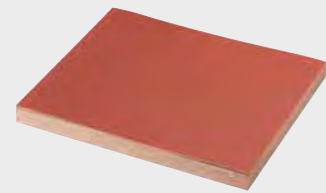
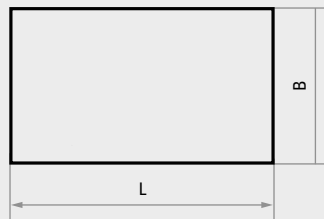
PERFEKTE OBERFLÄCHEN

PER HAND MIT LUKAS-SCHLEIFLEINENBÖGEN OPTIMIEREN



Schleifleinenbogen SLB

- für die praktische manuelle Nachbearbeitung
- LUKAS-Schleifleinenbögen mit besten Schleifeigenschaften helfen Ihnen, Ihre manuellen Schleifarbeiten optimal zu erledigen.

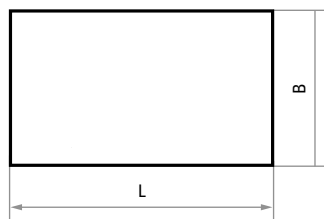
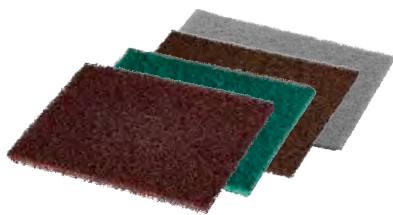


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	Breite mm	Länge mm	VPE Stück
A3825230280040	SLB 230280	NK 40	230	280	50
A3825230280060	SLB 230280	NK 60	230	280	50
A3825230280080	SLB 230280	NK 80	230	280	50
A3825230280100	SLB 230280	NK 100	230	280	50
A3825230280120	SLB 230280	NK 120	230	280	50
A3825230280150	SLB 230280	NK 150	230	280	50
A3825230280180	SLB 230280	NK 180	230	280	50
A3825230280220	SLB 230280	NK 220	230	280	50
A3825230280240	SLB 230280	NK 240	230	280	50
A3825230280320	SLB 230280	NK 320	230	280	50
A3825230280400	SLB 230280	NK 400	230	280	50
A3825230280999	SLB 230280	NK 1000	230	280	50

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan

Schleifvliesbogen SVB

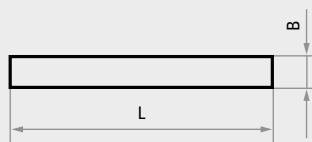


★★☆

- für die praktische manuelle Nachbearbeitung
- LUKAS-Schleifvliesbögen dienen zum Entfernen von Korrosion und Oberflächenverschmutzungen und zum Mattieren und Glätten von Oberflächen aller Art.

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ausführung	Breite mm	Länge mm	VPE Stück
A380115023011	SVB 150230	A Medium	rotbraun	150	230	10
A380115023012	SVB 150230	A Fine	grün	150	230	10
A380115023013	SVB 150230	A Very Fine	rotbraun	150	230	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan						
A380115023024	SVB 150230	C Ultra Fine	grau	150	230	10
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff/Holz ● Titan						

Schleifvliesrolle SVR



★★☆

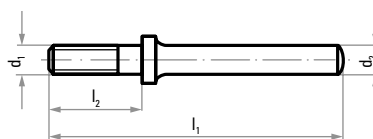
- für die praktische manuelle Nachbearbeitung
- LUKAS-Schleifvliesrollen dienen zum Entfernen von Korrosion und Oberflächenverschmutzungen und zum Mattieren und Glätten von Oberflächen aller Art.

	Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Ausführung	Breite mm	Länge m	VPE Stück
NEU	A782010001011	SVR 100	A coarse	rotbraun	100	10	1
NEU	A782010001016	SVR 100	A medium	rotbraun	100	10	1
NEU	A782010001012	SVR 100	A fine	rotbraun	100	10	1
NEU	A782010001013001	SVR 100	A XS very fine	rotbraun	100	10	1
NEU	A782011501016	SVR 100	A medium	rotbraun	115	10	1
	A382011501012	SVR 115	A fine	grün	115	10	1
	A382011501013	SVR 115	A very fine	rotbraun	115	10	1
NEU	A782011501013002	SVR 115	A XS very fine	rotbraun	115	10	1
	Anwendungsempfehlung:  Inox/Stahl  Stahl  Aluminium  Guss  Kunststoff/Holz  Titan						
	A382011501024	SVR 115	C ultra fine	grau	115	10	1
NEU	A782010001017	SVR 100	S ultra fine	grau	100	10	1
NEU	A782015001023	SVR 150	C very fine	grau	150	10	1
	Anwendungsempfehlung:  Inox/Stahl  Stahl  Aluminium  Guss  Kunststoff/Holz  Titan						

8.1 Zubehör
8.2 Sortimente
8.3 Fachhandel

330–333
334–338
339–343

Aufspannbolzen für Filzpolierscheiben



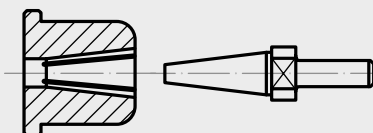
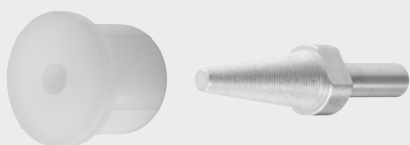
★★☆

Im Lieferumfang enthalten (pro Bolzen):

- zwei Unterlegscheiben Ø 18 mm
- zwei Unterlegscheiben Ø 30 mm
- eine Sechskantmutter

Artikelnummer	Bezeichnung	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7.000	5

Spannsystem für Polierscheiben

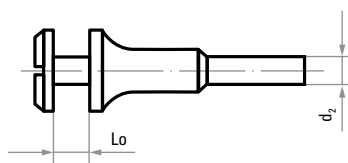
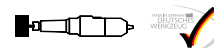


★★☆

Das Spannsystem für Polierscheiben, bestehend aus einer Kunststoffbüchse (MCA) und dem Aufspanndorn mit Schaft 8 mm (K25), der Form SE1 ist ausschließlich für die Abmessungen 10010 B.25 und 10020 B.25 einsetzbar. Polierscheiben größeren Durchmessers dürfen mit diesem System nicht eingesetzt werden. Die höchstzulässige Schnittgeschwindigkeit für dieses Spannsystem beträgt 10 m/s. Dies entspricht bei einem Scheibendurchmesser von 100 mm maximal 1.900 1/min.

Artikelnummer	Bezeichnung	VPE Stück
A6981008000	Spannsystem MCA + K25 H	1

Aufspannbolzen für kleine Trenn- und Schruppscheiben

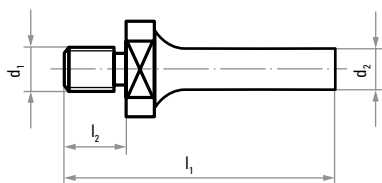


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkzeugbohrungs-Ø mm	L ₀ mm	d ₂ mm	VPE Stück
A36600060604	ASB 6/6	6	0–4	6	1
A36600061004	ASB 6/1	10	0–4	6	1
A36600081048	ASB 8/10	10	4–8	8	1

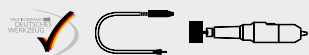


Aufspannbolzen für Werkzeuge mit Innengewinde

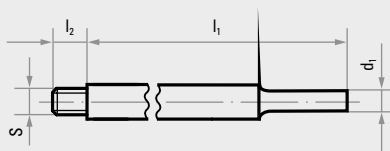


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	d ₁	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A16303422	ASB 342 B	M10	12	6	52	5
A16303423	ASB 342 C	M12	14	6	54	5
A16303424	ASB 342 D	M8	10	6	50	5
A16303442	ASB 344 B	M10	12	8	52	5
A16303443	ASB 344 C	M12	14	8	54	5
A16303452	ASB 345 B	M10	12	10	52	5



Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFI



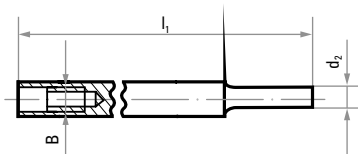
► Ausschließlich für LUKAS-Schleiffächer auf
Seite 204 verwendbar!

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	d ₁ mm	l ₁ mm	S	l ₂ mm	VPE Stück
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12	1



Werkzeugadapter



► Ausschließlich für LUKAS-Schleiffächer auf
Seite 205 verwendbar!

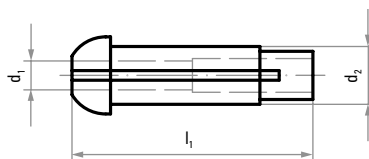
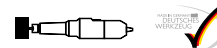
★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Werkzeugaufnahme	d ₂ mm	l ₁ mm	B Gewinde	VPE Stück
A36300518	WADA 05	nur für SFA M5	6	100	M5	1
A563001030571	WADA 06	nur für SFA M6	6	50	M6	1
A36300821	WADA 08	Universalwerkzeugaufnahme	8	130	M8	1

NEU

NEU

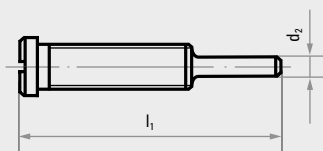
Reduzierhülse



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A3630006	SP 6	3	6	25	5
A3630008	SP 8	6	8	30	1

Aufnahmebolzen ASB



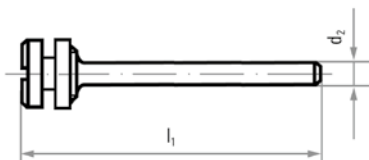
★★☆

- Aufnahmebolzen für Schleifscheiben ASVS
- perfekte Maßhaltigkeit: Passt optimal in die Antriebsmaschine.
- Rostfrei durch Zink-Nickel-Beschichtung
- wird inkl. Spannscheiben und Kontermutter geliefert.

Artikelnummer	Bezeichnung	Gewinde	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A1610021007302	ASB 08	M12	8	60	1

NEU

Werkzeugaufnahme für kleine Scheiben



★★☆

- für die Aufnahme kleiner Schleifscheiben

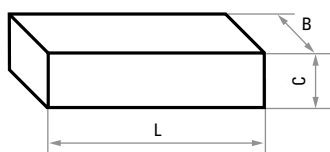
Artikelnummer	Bezeichnung	Scheibenaufnahme	d ₁ mm	d ₂ mm	VPE Stück
A6982003005	Mandrell 05	3b	5	3	1
A6982003008	Mandrell 08	4b	8	3	1



Rutschersteine

RU 1–4 besonders geeignet zum:

- Profilieren
 - Schärfen
 - Öffnen der Poren
 - Abziehen
- von gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	L mm	B mm	C mm	VPE Stück
A204300000118	RU 1	SICGR 60 O V23/grün=fein	50	25	15	5
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	50	25	15	5
A204300000218	RU 2	SICGR 60 O V23/grün=fein	100	30	15	5
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	100	30	15	5
A204300000318	RU 3	SICGR 60 O V23/grün=fein	100	50	25	5
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	100	50	25	5
A204300000418	RU 4	SICGR 60 O V23/grün=fein	150	50	25	5
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	150	50	25	5
A6043200502522010	RU 200 x 50 x 25	SICDKL20/SICDKL80 (P/QU V27)	200	50	25	5
Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial						
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	5
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	5
A6043150131312	RU 150 x 13 x 13	EKWBR 180 L V7	150	13	13	20
A60430130615008	RU 150 x 13 x 6	EKW 100 JOT V4	150	13	6	50
A6043150130702	RU 150 x 13 x 7	EKR 80 JOT V1	150	13	7	100
A6043150251037	RU 150 x 25 x 10	HKD 120 D (10) V1	150	25	10	25
A6043150251508001	RU 150 x 25 x 15	EKW 150 HV4	150	25	15	50
A6043150251518003	RU 150 x 25 x 15	SICGR 80 DV3	150	25	15	5
A6043150252018	RU 150 x 25 x 20	SICGR 120 G V3	150	25	20	50
A6043150250833	RU 150 x 25 x 8	HK 120 E V1	150	25	8	25
A6043150502508006	RU 150 x 50 x 25	EKW 150 HV4	150	50	25	5
A6043150502508012	RU 150 x 50 x 25	EKWBR 120 E (9) V40	150	50	25	5
A6043150503502	RU 150 x 50 x 35	EKR 80/100 DV1	150	50	35	5
A6043200502508004	RU 200 x 50 x 25	EKW 100 E (7) V1	200	50	25	5
A6043200502508014	RU 200 x 50 x 25	EKW 180 E V1	200	50	25	10
A60430255020037	RU 200 x 50 x 25	HKD 120 D (10) V1	200	50	25	10
A6043200502522005	RU 200 x 50 x 25	SICDKL. 16 NV27	200	50	25	5
Anwendungsempfehlung: ● Stahl						

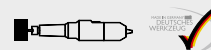
MÖGLICHE FORMEN FÜR RUTSCHERSTEINE

Form	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
	25	15	5–30
	44	35	18–30
	48	19	5–30
	50	25	10–35
	90	70	20–35
	100	30	10–35
	100	50	10–35
	120	10	5–35

Form	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
	150	25	10–35
	150	50	10–35
	200	50	10–35
 halbrund	216	78	20–35
	150	13	5–35

► Ausführliche Informationen zu den Rutschersteinen auf **Seite 111**

Werkzeugsortimente, Frässtifte aus Hartmetall



F10 S3
Z7 Steel



F10 S6
Z7 Steel



Sortiment
Z42 Inox/Steel



Sortiment
Z9 Alu



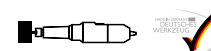
Sortiment
Z9 Alu

- immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A10390010	F10 S3	Z7 Steel	3	10-teilig: HFA 0313 HFC 0613 HFG 0313 HFF 0313	1
A1039001006	F10 S6	Z7 Steel	6	10-teilig: HFAS 0616 HFC 1225 HFD 1210 HFF 0820	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Titan					
A1039001020	Sortiment	Z42 Inox/Steel	6	10-teilig: HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss					
A1039000509	Sortiment	Z9 Alu	3	5-teilig: HFA 0313 HFF 0313	1
A10390005096	Sortiment	Z9 Alu	6	5-teilig: HFA 0616 HFF 0618	1
Anwendungsempfehlung: ● Aluminium ● Kunststoff/Holz					

Werkzeugsortimente, Frässtifte aus Hartmetall, ZX Universal



F5 S3 BASE-X

★★☆

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet
- die Allroundfräser für universelle Anwendungen mit Kreuzverzahnung für eine hohe Leistung

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX	3	5-teilig: HFA 0313 HFF 0313	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX	6	5-teilig: HFA 1225 HFF 1225	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan					



Werkzeugsortiment, HM ZX 6-teilig TiAlN NEU



- universelle Verzahnung
- verbesserte Lebensdauer
- HeavyDuty Beschichtung für extreme Anwendungen

★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück			VPE Stück
A50390006TIALN	Sortiment ZX 6-teilig TiAlN	ZX Universal	6	6-teilig: HFAS 1225.06 HFM 1020.06	HFC 0616.06 HFL 1230.06	HFC 1225.06 HFF 1020.06	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Inox/Stahl ● Titan							



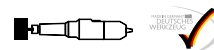
Mould Maker Highlights, 10-teiliges Werkzeugset NEU



- hochwertige Werkzeuge, speziell für den Formenbau
- 5 Schleifwerkzeuge
- 4 Polierwerkzeuge
- 1 Frässtift

★★★

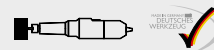
Artikelnummer	Bezeichnung	Schaft mm	Inhalt des 10-teiligen Sets je 1 Stück			VPE Stück
A6048001020001	Mould Maker Highlights	6	Rotierfeile ZF1 – ZF3 A100106166140001 Schleifkappe SK Ceramic A21120162150 Schleifkappenträger A250001626 Schleifstift Ceramic A200001325677 Schleifleinenfächer SFL A2200020156060 Schleifleinenfächer SFL A2200020056120 Polierstift P5 A2620013206120 Polierstift P2 (DIN 69170) A2610013206280 Monokristalline Diamantschleifpasten A3410119310 Polierstift P3 A3700012206	HFAS 0616.06 ZF3 SKWR 1626 Ceramic 150 GTWR 1626.06 X 40 hard ZY 1325.06 CERAMIC 46 L V118 SFL 02015.06 NK 60 SFL 02005.06 NK 120 P5ZY 1320.06 KORN 120 rot P2ZY 1320.06 KORN 280 grün E-093 6µm (GELB) 10g P3ZY 1220.06 H3		1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Inox/Stahl						

NEU**Werkzeugsortiment EasyFinish 3D**

★★☆

- zeitraubender Arbeit bei der Nachbearbeitung ein Ende setzen
- vier Frässtifte zum Entfernen von Stützstrukturen - für jeden Winkel die richtige Variante
- Drei im Werkzeug- und Formenbau bewährte und etablierte Schleifstifte in unterschiedlichen Formen
- Für eine Fein- bis Glanzpolitur auch auf den kleinsten Oberflächen: Drei Polierstifte P2

Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung/Körnung	Schaftdurchmesser mm	Set-Umfang	Inhalt je 1 Stück		VPE Stück
A103900103	Werkzeug-Set EasyFinish 3D	EasyFinish 3D	3	10-teilig	HFAS 0320 HFD 0605	HFC 0320 HFA 1602	1
		NDW 100 Qu V115			ZY 0408 WR 1013	SP 0510	
		K120			P2ZY 0610 P2KU 1010	P2ZY 1010	
Anwendungsempfehlung:  Stahl  Inox/Stahl  Aluminium  Kunststoff/Holz							

Werkzeugsortimente HSS-Fräser

F1



F3



F4

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet

★★☆

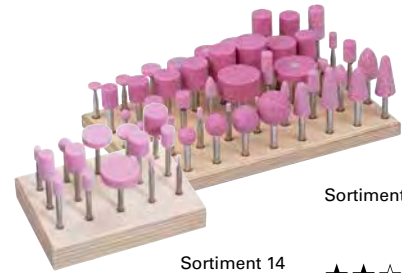
Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück			VPE Stück
A1239000110	Set MF Z5 S3	Z5	3	10-teilig: MF 807 MF 845 MF 864 MF 874	MF 813 MF 850 MF 866	MF 841 MF 853 MF 872	1
A12390003	Set MF Z3 S6	Z3	6	10-teilig: MFA 0616 MFD 0403 MFG 1230 MFM 0618	MFA 1225 MFD 1210 MFL 1230	MFC 1225 MFE 1220 MFK 0620	1
A12390004	Set MF Z3/Z5 S6	Z3/Z5	6	20-teilig: Z3: MFA 0616 MFC 1225 MFE 1220 MFG 1230 MFM 0618 MFN 1230 Z5: MFA 0304 MFN 0606	MFA 1013 MFD 0807 MFE 1625 MFK 1230 MFM 1230	MFA 1225 MFD 1210 MFG 1220 MFL 1630 MFN 1213 MFN 0303	1
A523900101	Set MF Z3 S6	Z3	6	10-teilig: MFNS 1230 MFA 1013 MFH 1230 MFE 1625	MFAS 1625 MFL 1020 MFL 1630	MFD 1614 MFM 1020 MFG 1630	1
Anwendungsempfehlung:  Stahl  Aluminium							



Schleifstiftsortimente EKR

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet

- auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff
- beste Ergebnisse mit Normalkorund
- hohe Härte und Schärfe für eine lange Lebensdauer
- zerspannt auch härtere Werkstoffe effizient



Sortiment 45

Sortiment 14



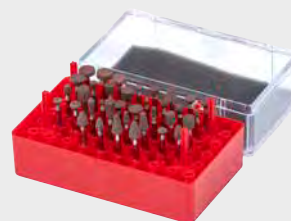
Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A204700001402	Sortiment 14	EKR	3 x 30	14-teilig: ZY 0205 ZY 0306 ZY 0408 ZY 0510 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1013 ZY 1313 KU 0808 ZY2 1303 ZY2 1604 ZY2 2006	1
A204600000202	Sortiment 45	EKR	6 x 40	45-teilig: ZY 0306 ZY 0510 ZY 0408 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1020 ZY 1032 ZY2 1303 ZY 1313 ZY 1320 ZY2 1604 ZY 1616 ZY 1620 ZY 1632 ZY2 2006 ZY 2020 ZY 2025 ZY 2032 ZY 2040 ZY2 2506 ZY2 2510 ZY 2520 ZY 2525 ZY 2532 ZY2 3208 ZY 3220 ZY 3232 ZY2 4010 ZY 4020 SP 0816 SP 1020 SP 1320 SP 2032 KE 1632 KE 1640 KE 2032 KE 2040 KU 1010 KU 1313 KU 1616 KU 2020 KU 2525 KU 3232	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl



Schleifstiftsortimente, Mini-Schleifstifte

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet



Sortiment 36 EKBR



Sortiment 36 EKR



Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück	VPE Stück
A204800003611	Sortiment 36	EKBR	3 x 30	36-teilig: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36	1
A204800003602	Sortiment 36	EKR	3 x 30	36-teilig: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

Schleifstiftsortiment, NDW



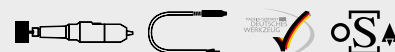
★★★

- Immer das richtige Werkzeug zur Hand: Mit den praktischen LUKAS-Sortimenten gehört fehlendes Werkzeug beim Arbeiten der Vergangenheit an.
- optimal zum Testen verschiedener Werkzeuge geeignet
- für den Industriearbeitsplatz genauso wie für die Baustelle oder die Hobbywerkstatt geeignet

- optimierte Korundmischung für ungehärtete und gehärtete Werkzeugstähle
- hochwertige Kombination aus Korundsorten für eine effiziente Bearbeitung von ungehärteten Werkzeugstählen

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Schaftdurchmesser mm	Inhalt je 1 Stück			VPE Stück
A201000000353	Sortiment 10	NDW	3 x 30	10-teilig: ZY 0408 ZY 1013 KU 0404 WR 1013	ZY 0610 SP 0510 KU 0606	ZY 0810 SP 0810 KU 0808	1
Anwendungsempfehlung: ● Stahl							

Werkzeugsortiment Polierstifte Gruppe P1



★★☆

- bestens für den Feinstschliff bei Gusswerkstoffen, gehärteten und ungehärteten, legierten und unlegierten Stählen geeignet
- hergestellt nach DIN 69170
- auf alle Polierherausforderungen vorbereitet
- 14 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel

Artikelnummer	Bezeichnung	Inhalt je 1 Stück					VPE Stück
A2600114	Sortiment 114	14-teilig: P1ZY 0408.03 P1ZY 1010.03 P1ZY 1316.03	P1ZY 0510.03 P1ZY 1013.03 P1ZY 1604.03	P1ZY 0610.03 P1ZY 1016.03 P1ZY 1616.03	P1ZY 0710.03 P1ZY 1303.03 P1ZY 2006.03	P1ZY 0810.03 P1ZY 1313.03	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan							

Sortiment Klempolierstifte aus Weichelastomer



★★☆

- Die Schaftdurchmesser der Klempolierstifte beträgt 2,35 mm.

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	Inhalt	Schaft mm	VPE Stück
A29551301582077	P7Sort. 130-158M	SICGR 240	12-teilig	2,35	1
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan					

FACHHANDELSPROGRAMM

Profitieren Sie vom LUKAS-Service für Händler

Als Fachhändler kennen Sie die Wünsche Ihrer Kunden genau! Darum möchten Sie LUKAS-Produkte auch individuell und auf diese Kundenwünsche zugeschnitten präsentieren und verkaufen. Nutzen Sie die Lukas-Präsentationsmöglichkeiten, um Ihren Absatz an Industriewerkzeugen zum Trennen, Schruppen, Fräsen, Schleifen oder Polieren nachhaltig zu steigern!



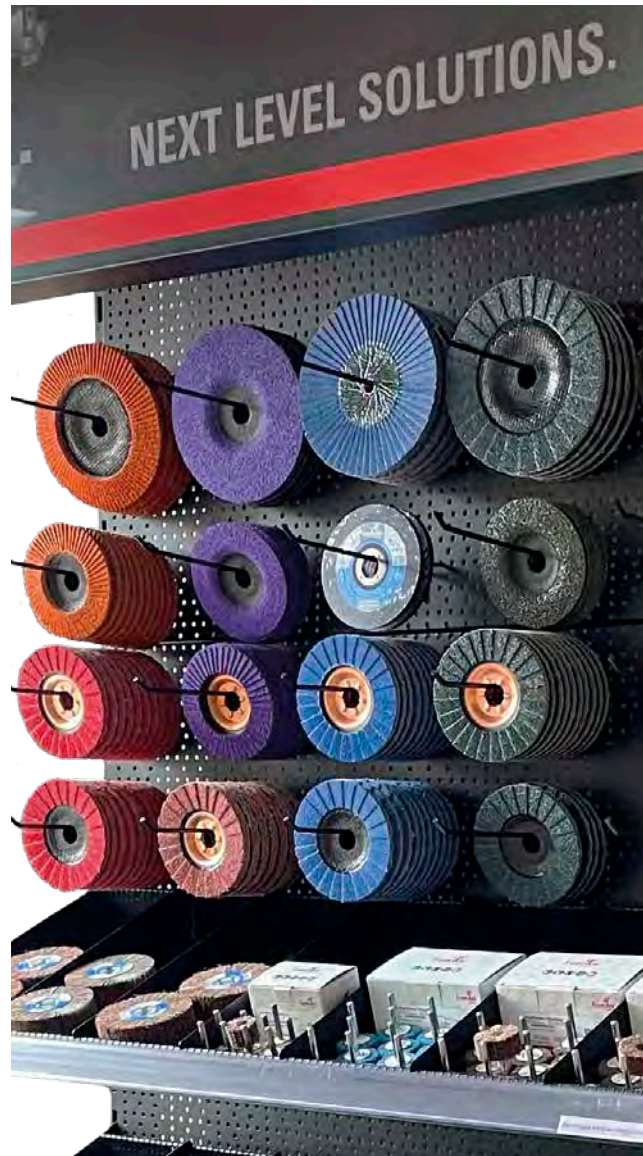
FÜR WEITERE INFORMATIONEN UND EIN ATTRAKTIVES PREISANGEBOT, KONTAKTIEREN SIE JETZT IHREN LUKAS-ANSPRECHPARTNER!

DER LUKAS-WARENPRÄSENTER (DISPLAY-WAND)

Stabiler, selbststehender Präsenter mit Lochwand. Stellen Sie sich ganz individuell Ihren Präsenter mit Hakenaufhängern für Euroloch-Verpackungen, mit Eindornhaken für alle Produkte mit Bohrung, mit einem Prospekthalter für weiterführende Informationen oder mit Einhängerböden für Kartonverpackungen zu einer stimmigen Produktpräsentation zusammen.

THEKENDISPLAY AUS KARTON FÜR TRENNSCHEIBEN ODER FÄCHERSCHEIBEN

Schnell zusammengebaut für Ihre Präsentation der einmaligen LUKAS-Fächerschleifscheiben oder der Trenn- und Schruppschleifscheiben auf Ihrem Verkaufstresen. Wahlweise für Werkzeuge des Durchmessers 115 mm, 125 mm oder 180 mm.



PRODUKTINFORMATIONEN

Mit dem modularen POS-System LUKAS-Produkte perfekt in Szene setzen!

Um Ihre LUKAS-Verkaufsware individualisiert im Fachhandel zu präsentieren und den Abverkauf zu fördern, bieten wir Ihnen ein praktisches und repräsentatives „Point of Sale“-System an.

Mit dem verkaufsfördernden Warenpräsentier unterstützen wir Sie gezielt bei der Optimierung Ihrer Verkaufsfläche und liefern eine optimale Lösung zur Verkaufsunterstützung.

Gemeinsam realisieren wir die bestmögliche Präsentation der LUKAS-Produkte – angepasst an Ihre individuellen Anforderungen.

Weitere Informationen finden Sie auf der nächsten Seite. Für eine fachliche Beratung stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung!



Erstausrüstung für eine attraktive Werkzeugpräsentation

Jetzt das Erstausrüstungs-Set sichern! Profitieren Sie von einer vielfältigen Auswahl an LUKAS-Werkzeugen. Vom Schleiflamellenteller bis zum Frässtift und vom Bestseller bis zur Innovation ist alles dabei – so können Sie Ihren LUKAS-Warenpräsentier bestmöglich bestücken und Ihren Kunden eine optimale Produktauswahl bieten. **Jetzt QR-Code scannen und direkt zur Sortiments-Übersicht gelangen.**





Schleifstiftsortiment Ceramic

- höchste Schärfe und Härte mit Ceramic-Selbstschärfeffekt
- 5 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel in Fachhandelsverpackung
- beeindruckende Lebensdauer
- hoher und schneller Abtrag besonders auf gehärteten Oberflächen, Zunder, Hartbeschichtungen und Panzerschweißnähten



★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Schaftdurchmesser mm	Qualität	Inhalt	VPE Stück
A20480005677F1	Sortiment Ceramic	6	Ceramic	5-teilig: ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Titan ● Inox/Stahl



Schleifstiftsortiment Inox

- für rostfreie Stähle
- 4 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel in Fachhandelsverpackung
- hervorragende Abtragsleistungen, auch unter schwierigen Bedingungen



★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Schaftdurchmesser mm	Qualität	Inhalt	VPE Stück
A20480004627WF1	Sortiment Inox	6	NK BA	4-teilig: ZY 1332.06 NK 24 N BA Weich ZY 2040.06 NK 24 N BA Weich ZY2 4006.06 NK 24 N BA Weich KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98	1

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium



Schleifstiftsortiment Stahl

- auf Baustahl, beim Schruppschleifen und beim Grobschliff – beste Ergebnisse mit Edelkorund
- 5 unterschiedliche Formen für den schnellen Werkzeugwechsel in Fachhandelsverpackung
- hohe Härte und Schärfe für eine lange Lebensdauer
- zerspannt auch härtere Werkstoffe effizient

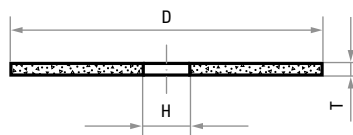
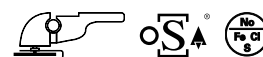


★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Schaftdurchmesser mm	Qualität	Inhalt	VPE Stück
A20480005602F1	Sortiment Stahl	6	EKR	5-teilig: ZY 1632.06 EKR 46 N V4 ZY 2525.06 EKR 36 N V4 WKS 2025.06 EKR 60 N V4 KU 2525.06, EKR 36 N V4 KE 1632.06, EKR 46 N V4	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl

Trennscheiben-Set 3-Sterne



Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle

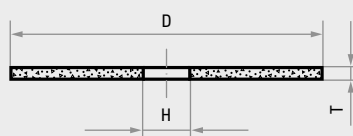
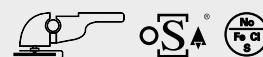
- Trennscheiben in Metalldose
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

★★★

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT007231V9807010	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT007233V9807010	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

Trennscheiben-Set 2-Sterne



Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle

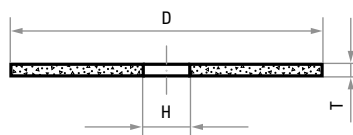
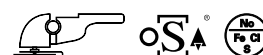
- Trennscheiben in Metalldose
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

★★☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT005841V9807010	T41 115x1,0	A60X-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT005842V9807010	T41 125x1,0	A60X-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

Trennscheiben-Set 1-Stern



Die handliche Mitnahmeverpackung z. B. für die Baustelle

- Trennscheiben in Metalldose
- sicher verpackt
- feuchtigkeitsgeschützt

★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	VPE Stück
AT004643V9807010	T41 115x1,0	A60S-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT002672V9807010	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan ● Aluminium ● Guss

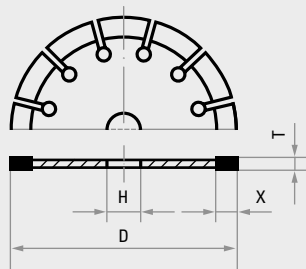
OPTIMAL FÜR DIE BAUSTELLE

LUKAS-DIAMANTTRENNSCHEIBEN FÜR DEN EFFIZIENTEN EINSATZ

Diese Diamanttrennscheibe für Baustellen ist mit synthetischen Diamanten besetzt und mit einer neuartigen Legierung versehen. Sie ermöglicht das universelle Trennen der härtesten Materialien mit hoher Arbeitsgeschwindigkeit.



Diamanttrennscheibe Blue Cut+ S10 **NEU**



- in Fachhandelsverpackung
- besonders beliebt auf Baustellen
- optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

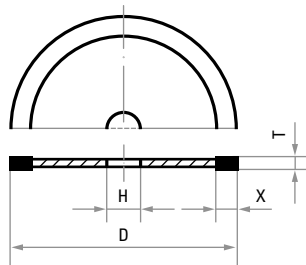
★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A345241151120085	Blue Cut+ S10	115	10	2,0	22,23	13.300	1
A345241251120095	Blue Cut+ S10	125	10	2,0	22,23	12.200	1
A345241501120125	Blue Cut+ S10	150	10	2,2	22,23	10.200	1
A345242301120165	Blue Cut+ S10	230	10	2,5	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial



Diamanttrennscheibe FC7



- in Fachhandelsverpackung
- besonders beliebt auf Baustellen
- optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

★☆☆

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Segmenthöhe X mm	Segmentbreite T mm	H mm	n _{max} (1/min)	VPE Stück
A345211151107015	FC7	115	7	1,8	22,23	13.300	1
A345211251107015	FC7	125	7	2,0	22,23	12.200	1
A345212301107015	FC7	230	7	2,5	22,23	6.600	1

Anwendungsempfehlung: ● Stein/Baumaterial

A

AS-Reinigungsvlies	317/318
▪ Schleifscheibe ASVS	318
▪ Schleifteller ASVT	317
Aufnahmebolzen ASB	318, 332
Aufspannbolzen für Filzpolierscheiben	124, 330
Aufspannbolzen für kleine Trenn- und Schrupscheiben	330
Aufspannbolzen für Werkzeuge mit Innengewinde	331

B

BHU, Handbürste zum universellen Einsatz	325
Bohrer	66–68
▪ Diamantdosensenker	68
▪ Diamanttrockenbohrer	67
▪ HZB-Spezialbohrer mit SDS-Plus-Aufnahme	66/67
▪ Zubehör-Set für Diamantdosensenker	68
Bürsten	319–325
▪ BHU, Handbürste zum universellen Einsatz	325
▪ Kegelbürste BK	324
▪ Pinselbürste BP	321
▪ Rohrbürste RBSD	322
▪ Rohrbürste RBSN	322
▪ Rundbürste BR gewellt	323
▪ Rundbürste BR gezopft	323
▪ Rundbürste BSN	321
▪ Schafrundbürste BS	320
▪ Topfbürste BTG	324

C

CarbonCut Frässtift	30
CBN-Schleifstift, galvanisch belegt	149
Ceramic-Produkte	
▪ Fiberscheibe FIS Ceramic mit Kreuzschlitz	268
▪ Kompaktschleifteller PG Easy CeramicPS	158/159
▪ Schleifband SBZY Ceramic zylindrisch	228
▪ Schleifblatt PSG Ceramic selbstspannend	250
▪ Schleifkappe SK Ceramic	243/244
▪ Schleiflamellenteller SLTflex Ceramic	178
▪ Schleiflamellenteller SLTflex CeramicAd	178
▪ Schleiflamellenteller SLTO/SLTR CeramicAd	181
▪ Schleiflamellenteller SLTR Ceramic	181
▪ Schleiflamellenteller SLTT Ceramic3P	164
▪ Schleiflamellenteller V2 EDGE CeramicAd	174/175
▪ Schleifleinenfächer SFL Ceramic	194
▪ Schleifstift Ceramic	77/78
▪ Schleifstiftsortiment Ceramic	78, 341
▪ Schrupscheibe Ceramic	305
▪ Trennscheibe Ceramic	279
Composite Coarse/Fine Frässtifte	31
COOL JOBBER – Trenn- und Schrupscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl	280

D

Diamant-Nadelfeile, galvanisch belegt	150
Diamantdosensenker	68
▪ Zubehör-Set für Diamantdosensenker	68
Diamantfeile für Handfeilmaschinen, galvanisch belegt	149
Diamantschleifpasten	125–127
▪ Monokristalline Diamantschleifpasten	127
▪ Polykristalline Diamantschleifpasten	125
▪ Super-L-Diamantpaste	127
Diamantschleifstift, galvanisch belegt	148
Diamantschleifstift aus Vollhartmetall, galvanisch belegt	148
Diamantschleiftöpfe	312
▪ Diamantschleiftopf S5	312
▪ Diamantschleiftopf S6	312
Diamant-Schrupscheibe VDDS	312
Diamanttrennscheiben	291–298, 343
▪ Diamanttrennscheibe Blue Cut+ S10	296, 343
▪ Diamanttrennscheibe FAST CUT	297
▪ Diamanttrennscheibe FC7	298, 343
▪ Diamanttrennscheibe FLIESE S7	297
▪ Diamanttrennscheibe FLIESE S7 X-LOCK	298
▪ Diamanttrennscheibe LD 7 S10	296
▪ Diamanttrennscheibe LD Multi S13	294
▪ Diamanttrennscheibe LD3 S10	294
▪ Diamanttrennscheibe LD3 S10 X-LOCK	295
▪ Diamanttrennscheibe TC7	297
▪ Diamanttrennscheibe TURBO S10	296
▪ Diamanttrennscheibe VDC	293
Diamanttrockenbohrer	67

E

EasyFinish 3D Frässtift	49
EasyFinish 3D Werkzeugsortiment	50
Entgratwerkzeuge	40/41
▪ Frässtift Z3 Universal zum Entgraten	41
▪ Frässtift zum Entgraten Z3 + Z5 (außen)	41
▪ Rückwärtsentgrater Z3 Universal (innen)	40

F

Faltenring FRV Schleifvlies	220
Fiberscheiben	268–272
▪ Fiberscheibe FIS Ceramic mit Kreuzschlitz	268
▪ Fiberscheibe FIS Normalkorund mit Kreuzschlitz	270
▪ Fiberscheibe FIS Zirkonkorund mit Kreuzschlitz	269
▪ Fiberscheiben-Stützteller STF	272
▪ Fiberscheiben-Stützteller STF HL mit Kühlrippen	271
Filzpolierscheibe Form S1	124
Filzpolierteller P3PT	123
Frässtifte aus Hartmetall	14–51, 334–336
▪ Fräser-Werkzeugsortimente	46/47, 50, 334–336
▪ Frässtift Cast	23
▪ Frässtift CarbonCut	30
▪ Frässtift Composite Coarse/Fine	31

■ Frässtift EasyFinish 3D.....	49
■ Frässtift Wood.....	32
■ Frässtift Z1.....	34
■ Frässtift Z2 Brass.....	33
■ Frässtift Z3 Universal.....	28/29
■ Frässtift Z3 Universal mit extra langem Schaft.....	43
■ Frässtift Z3 Universal zum Entgraten.....	41
■ Frässtift Z4.....	24/25
■ Frässtift Z42 Inox/Steel.....	22
■ Frässtift Z5 Hard.....	38/39
■ Frässtift Z6.....	25
■ Frässtift Z7 Steel.....	20/21
■ Frässtift Z7 Steel mit extra langem Schaft.....	42
■ Frässtift Z7 Steel mit HeavyDuty-Beschichtung.....	19
■ Frässtift Z9 Alu.....	36
■ Frässtift Z9 Alu mit LightFlow-Beschichtung.....	35
■ Frässtift zum Entgraten Z3 + Z5 (außen).....	41
■ Frässtift ZX Universal.....	44/45
■ Frässtift ZX Universal mit extra langem Schaft.....	44
■ Frässtift ZX Universal mit Zollschaft.....	46
■ Klein-Frässtift Z5.....	27
■ Mini-Frässtift Universal.....	26
■ Rotierfeile ZF1 – ZF3.....	37/38
■ Rückwärtsentgrater Z3 Universal (innen).....	40
■ Werkzeuge für den stationären Einsatz.....	51
Frässtifte aus HSS.....	52 – 62, 336
■ HSS-Frässtift mit Innengewinde.....	61
■ HSS-Frässtift Z1.....	55
■ HSS-Frässtift Z2.....	56
■ HSS-Frässtift Z3.....	57/58
■ HSS-Frässtift Z5.....	58
■ HSS-Mini-Frässtift Z3 + Z5.....	60
■ HSS-Mini-Frässtift Z5.....	59
■ Werkzeugsortiment HSS-Fräser.....	62, 336

G

Gravierstichel aus Hartmetall.....	63/64
------------------------------------	-------

H

Handbürste zum universellen Einsatz, BHU.....	325
Hartmetall-Granulat-Teller HGWT.....	313
HeavyDuty-Beschichtung – Frässtift Z7.....	19
HSS-Frässtifte.....	52 – 62, 336
■ HSS-Frässtift mit Innengewinde.....	61
■ HSS-Frässtift Z1.....	55
■ HSS-Frässtift Z2.....	56
■ HSS-Frässtift Z3.....	57/58
■ HSS-Frässtift Z5.....	58
■ HSS-Mini-Frässtift Z3 + Z5.....	60
■ HSS-Mini-Frässtift Z5.....	59
■ Werkzeugsortiment HSS-Fräser.....	62, 336
HZB-Spezialbohrer mit SDS-Plus-Aufnahme.....	66/67

I

iQ-Serie.....	155 – 181
■ Kehlnahtschleifer U-Edge Pro.....	173
■ Kompaktschleifteller PG Double.....	156/157
■ Kompaktschleifteller PG Easy.....	156/157
■ Kompaktschleifteller PG Easy CeramicPS.....	158/159
■ Schleiflamellenteller SLTO/SLTR CeramicAd.....	181
■ Schleiflamellenteller SLTR Ceramic.....	181
■ Schleiflamellenteller SLTsflex Superflexibel.....	179
■ Schleiflamellenteller SLTflex.....	180
■ Schleiflamellenteller SLTflex Ceramic.....	178
■ Schleiflamellenteller SLTflex CeramicAd.....	178
■ Schleiflamellenteller SLTT Ceramic3P.....	164
■ Schleiflamellenteller SLTT HeavyDuty.....	164
■ Schleiflamellenteller SLTT Inox.....	165
■ Schleiflamellenteller SLTT Stahl.....	165
■ Schleiflamellenteller V2 Edge CeramicAd.....	174/175
■ Schleiflamellenteller V2 Power X-LOCK.....	168
■ Schleiflamellenteller V2 Power Alu.....	170
■ Schleiflamellenteller V2 Power CeramicAd.....	169
■ Schleiflamellenteller V2 Power HeavyDuty.....	169
■ Schleiflamellenteller V2 Power Inox.....	171
■ Schleiflamellenteller V2 Power Stahl.....	171
■ V4 Master.....	161
■ V4 Purple Power.....	160

K

Kehlnahtschleifer U-Edge Pro.....	173
Kegelbürste BK.....	324
Klein-Frässtift Z5.....	27
Klein-Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl.....	290
Kleinpolierstifte aus Weichelastomer.....	145
■ Sortiment Kleinpolierstifte aus Weichelastomer.....	145, 338
Kompaktschleifteller PG Double.....	156/157
Kompaktschleifteller PG Easy.....	156/157
Kompaktschleifteller PG Easy CeramicPS.....	158/159

L

Labortrennscheibe.....	289
Lamellenwalzen.....	221 – 225
■ Lamellenwalze LWL Schleifleinen.....	222
■ Lamellenwalze LWL Schleifleinen mit Gewinde.....	222
■ Lamellenwalze LWM Schleifvlies TF und -leinen Kombination.....	224
■ Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -leinen Kombination.....	224
■ Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -leinen Kombination mit Gewinde.....	225
■ Lamellenwalze LWV Schleifvlies.....	223
■ Lamellenwalze LWV Schleifvlies mit Gewinde.....	223
■ Sinus-Schleifwalze LWF Schleifvlies.....	225
Langband SBL.....	236
LightFlow-Beschichtung – Frässtift Z9 Alu.....	35

M

Marmorierstift.....	143
Mini-Frässtift HSS Z5.....	59
Mini-Frässtift HSS Z3 + Z5.....	60
Mini-Frässtift Universal.....	26
Mini-Schleifleinenfächer MFS.....	206
Mini-Schleifstift.....	107/108
Mini-Schleifstifte, Schleifstiftsortimente.....	337
Monokristalline Diamantschleifpasten.....	127
Mould Maker Highlights, 10-teiliges Werkzeugset.....	48, 335

P

Pinselfbürste BP.....	321
Polierschleifteller SLTP.....	191
Polierwerkzeuge.....	113–145
Polierwerkzeuge P1.....	116/117
▪ Polierstift P1.....	116/117
▪ Werkzeugsortiment Polierstifte P1.....	117
Polierwerkzeuge P2.....	118–121
▪ Polierstift P2 (nach DIN 69170).....	119–121
Polierwerkzeuge P3.....	122–127
▪ Filzpolierscheibe Form S1.....	124
▪ Aufspannbolzen für Filzpolierscheiben.....	124
▪ Filzpolierteller P3PT.....	123
▪ Monokristalline Diamantschleifpasten.....	127
▪ Polierstift P3.....	122/123
▪ Polykristalline Diamantschleifpasten.....	125
▪ Schleifpasten.....	125
▪ Super-L-Diamantpaste.....	125
Polierwerkzeuge P4.....	128/129
▪ Polierstäbe, Profil flach, rund, Vierkant.....	128/129
Polierwerkzeuge P5.....	130/131
▪ Polierstifte P5.....	131
Polierwerkzeuge P6.....	132–143
▪ Marmorierstift.....	143
▪ Polierscheibe, Form SE1.....	141/142
▪ Spannsystem für Polierscheiben.....	142
▪ Polierscheibe Form SE1 CG.....	135
▪ Polierstift P6.....	140
▪ Polierstift P6 CG.....	134
▪ Polierteller P6PT Qualität CG.....	135
▪ Polierteller P6PT.....	137
▪ Polierteller P6PT X-LOCK.....	139
▪ Polierwalze P6PW.....	143
▪ Set Polierteller P6PT.....	136/137
▪ Set Polierteller P6PT X-LOCK.....	138/139
Polierwerkzeuge P7.....	144/145
▪ Polierad und Polierlinse aus Weichelastomer.....	144
▪ Kleinpolierstifte aus Weichelastomer.....	145
▪ Sortiment Kleinpolierstifte aus Weichelastomer.....	145
▪ Werkzeugaufnahme für kleine Scheiben.....	144
Polykristalline Diamantschleifpasten.....	125
Power Grinder.....	158/159
▪ Kompaktschleifteller PG Easy CeramicPS.....	158/159
Präzisionswerkzeuge – CBN und Diamant.....	146–150
▪ CBN-Schleifstift, galvanisch belegt.....	149

- Diamantfeile für Handfeilmaschinen, galv. belegt..... 149
- Diamant-Nadelfeile, galvanisch belegt..... 150
- Diamantschleifstift, galvanisch belegt..... 148
- Diamantschleifstift aus Vollhartmetall, galv. belegt..... 148

Purple Grain..... 156 – 159

- Kompaktschleifteller PG Double..... 156/157
- Kompaktschleifteller PG Easy..... 156/157

R

Reduzierhülse.....	332
Rohrbürsten.....	322
▪ Rohrbürste RBSD.....	322
▪ Rohrbürste RBSN.....	322
Rotierfeile ZF1–ZF3.....	37/38
Rückwärtsentgrater Z3 Universal (innen).....	40
Rundbürsten.....	321, 323
▪ Rundbürste BR gewellt.....	323
▪ Rundbürste BR gezopft.....	323
▪ Rundbürste BSN.....	321
Rutschersteine.....	110/111, 333

S

Satiniermaschine.....	226
Schaftrundbürste BS.....	320
Schleifbänder- und träger.....	227–236
▪ Langband SBL.....	236
▪ Schleifband SBKE Normalkorund konisch.....	234
▪ Schleifband SBZY Ceramic zylindrisch.....	228
▪ Schleifband SBZY Normalkorund zylindrisch.....	230–232
▪ Schleifband SBZY Z-Power zylindrisch.....	228
▪ Schleifband SBZY Zirkonkorund zylindrisch.....	229
Schleifbandträger.....	232–235
▪ Schleifbandträger STKE hard konisch.....	234
▪ Schleifbandträger STWS soft zylindrisch.....	235
▪ Schleifbandträger STZY hard zylindrisch.....	232
▪ Schleifbandträger STZY medium zylindrisch.....	233
▪ Schleifbandträger STZY soft zylindrisch.....	233
Schleifbandwalze SBZY.....	235
▪ Schleifbandträger STWS soft zylindrisch.....	235
Schleifblätter und -träger.....	248–267
Schleifblätter PSG.....	250–255
▪ Schleifblatt PSG Ceramic selbstspannend.....	250
▪ Schleifblatt PSG Normalkorund selbstspannend.....	252
▪ Schleifblatt PSG Normalkorund verstärkt selbstspannend.....	253
▪ Schleifblatt PSG Schleifvlies selbstspannend.....	254
▪ Schleifblatt PSG Siliziumcarbid selbstspannend.....	255
▪ Schleifblatt PSG Z-Power selbstspannend.....	251
▪ Schleifblatt PSG Zirkonkorund selbstspannend.....	251
Schleifblätter PSH.....	263–266
▪ Schleifblatt PSH aus Schleifvlies selbsthaftend.....	266
▪ Schleifblatt PSH Kompaktkorn selbsthaftend.....	265

▪ Schleifblatt PSK Normalkorund selbsthaftend	263/264
Schleifblätter PSK	260/261
▪ Schleifblatt PSK Normalkorund selbstklebend	261
▪ Schleifblatt PSK Siliziumcarbid selbstklebend	260
Schleifblätter PSR	256/257
▪ Schleifblatt PSR Schleifvlies schmal selbstspannend	257
▪ Schleifblatt PSR Schleifvlies breit selbstspannend	257
▪ Schleifblatt PSR Zirkonkorund selbstspannend	256
Schleifblattträger	
▪ Schleifblattträger GTG für selbstspannende Schleifblätter	255
▪ Schleifblattträger GTH für Schleifvliese	267
▪ Schleifblattträger GTH für selbsthaftende Schleifblätter	264
▪ Schleifblattträger GTHX für selbsthaftende Schleifblätter mit Gewinde	265
▪ Schleifblattträger GTHZ für Schleifvlies mit Zentrierdorn	267
▪ Schleifblattträger GTK für selbstklebende Schleifblätter	262
▪ Schleifblattträger GTR für selbstspannende Schleifblätter und -teller	259
Schleiffächer/Schleifleinen-/	
Schleifvliesfächer	192–212
▪ Mini-Schleifleinenfächer MFS	206
▪ Schleiffächer SFM Schleifvlies TF und -leinen Kombination	210
▪ Schleiffächer SFM Schleifvlies und -leinen Kombination Normalkorund	211
▪ Schleiffächer SFM Schleifvlies und -leinen Kombination Siliziumcarbid	212
▪ Schleifleinenfächerbürste SFB geschlitzt	201
▪ Schleifleinenfächer SFA mit Außengewinde	205
▪ Werkzeugadapter	205
▪ Schleifleinenfächer SFC Siliziumcarbid	203
▪ Schleifleinenfächer SFE für Edelstahl	202
▪ Schleifleinenfächer SFI mit Innengewinde	204
▪ Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFI	204
▪ Schleifleinenfächer SFL	195–200
▪ Schleifleinenfächer SFL BASE-X	201
▪ Schleifleinenfächer SFL Ceramic	194
▪ Schleifleinenfächer SFT in Topfform	202
▪ Schleifvliesfächer SFR aus Ronden	210
▪ Schleifvliesfächer SFV Normalkorund	208
▪ Schleifvliesfächer SFV Siliziumcarbid	209
▪ Schleifvliesfächer SFV Zirkonkorund	207
Schleifgewebe Sparrolle SPR	326
Schleifhülle SHKE Kegelform	236
▪ Schleifhüllenträger GTKE Kegelform	237
Schleifkappen und -träger	242–247, 339
▪ Schleifkappe SK Ceramic	243/244
▪ Schleifkappe SKS Spezial	245/246
▪ Schleifkappe SKWR SIC	245
▪ Schleifkappenträger	247
Schleifkörper mit Innengewinde	102
Schleiflamellenscheiben	213–226
▪ Schleiflamellenscheibe LSL Schleifleinen	215
▪ Schleiflamellenscheibe LSL Schleifleinen mit Gewinde	214
▪ Schleiflamellenscheibe LSM Schleifvlies und -leinen Kombination	219
▪ Schleiflamellenscheibe LSV Schleifvlies	216–218
Schleiflamellenteller	154–191
SLTB Schleiflamellenteller	188
SLTflex	176–180
▪ Schleiflamellenteller SLTflex	180
▪ Schleiflamellenteller SLTflex Ceramic	178
▪ Schleiflamellenteller SLTflex CeramicAd	178
▪ Schleiflamellenteller SLTsflex Superflexibel	179
SLTG Schleiflamellenteller, selbstspannend	258
SLTK	188/189
▪ Schleiflamellenteller SLTK	188
▪ Schleiflamellenteller SLTK mit Schnellspanngewinde ..	189
SLTM Schleiflamellenteller	190
SLTO/SLTR	181–186
▪ Schleiflamellenteller SLTO / SLTR BASE-X	187
▪ Schleiflamellenteller SLTO/SLTR CeramicAd	181
▪ Schleiflamellenteller SLTO/SLTR Normalkorund	186
▪ Schleiflamellenteller SLTO/SLTR Zirkonkorund	185
▪ Schleiflamellenteller SLTR Ceramic	181
▪ Schleiflamellenteller SLTR Control	182
▪ Schleiflamellenteller SLTR SIC	183
▪ Schleiflamellenteller SLTR X-LOCK	184
SLTT	162–165
▪ Schleiflamellenteller SLTT Ceramic3P	164
▪ Schleiflamellenteller SLTT HeavyDuty	164
▪ Schleiflamellenteller SLTT Inox	165
▪ Schleiflamellenteller SLTT Stahl	165
SLTV Schleiflamellenteller	190
SLTZ Schleiflamellenteller	182
V2 Power	166–171
▪ Schleiflamellenteller V2 Edge CeramicAd	174/175
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Alu	170
▪ Schleiflamellenteller V2 Power CeramicAd	169
▪ Schleiflamellenteller V2 Power HeavyDuty	169
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Inox	171
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Stahl	171
▪ Schleiflamellenteller V2 Power X-LOCK	168
V4	160/161
▪ V4 Master	161
▪ V4 Purple Power	160
Schleiflamellenwalzen	221–225
▪ Lamellenwalze LWL Schleifleinen	222
▪ Lamellenwalze LWL Schleifleinen mit Gewinde	222
▪ Lamellenwalze LWM Schleifvlies TF und -leinen Kombination	224
▪ Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -leinen Kombination	224
▪ Lamellenwalze LWM Schleifvlies und -leinen Kombination mit Gewinde	225
▪ Lamellenwalze LWV Schleifvlies	223
▪ Lamellenwalze LWV Schleifvlies mit Gewinde	223
▪ Sinus-Schleifwalze LWF Schleifvlies	225
Schleifleinenbogen SLB	327

▪ Monokristalline Diamantschleifpasten.....	127
▪ Polykristalline Diamantschleifpasten.....	125
Schleifrollen und -träger.....	238–241
▪ Schleifrolle SRKE Normalkorund konisch.....	241
▪ Schleifrolle SRZY Ceramic zylindrisch.....	238
▪ Schleifrolle SRZY SIC.....	239
▪ Schleifrolle SRZY Normalkorund zylindrisch.....	240
▪ Schleifrollenträger SRTR.....	241
Schleifscheibe ASVS.....	318
Schleifscheibe, zweiseitig konisch.....	109
Schleifstifte.....	70–112
▪ Mini-Schleifstift.....	107/108
▪ Schleifkörper mit Innengewinde.....	102
▪ Schleifstift amerikanische Form A.....	104/105
▪ Schleifstift amerikanische Form B.....	105
▪ Schleifstift Ceramic.....	77/78
▪ Schleifstift EKD.....	93
▪ Schleifstift EKR.....	86–88
▪ Schleifstift EKRbr.....	80
▪ Schleifstift EKW.....	81
▪ Schleifstift EKWbr.....	90
▪ Schleifstift für Guss mit extra-langem Schaft.....	101
▪ Schleifstift für Nickelbasis-Legierungen.....	106
▪ Schleifstift HK.....	97/98
▪ Schleifstift HK mit Gewindeschaft.....	98
▪ Schleifstift HOK.....	103
▪ Schleifstift MK.....	99
▪ Schleifstift NDW.....	79
▪ Schleifstift NK hart.....	96/97
▪ Schleifstift NK weich.....	94
▪ Schleifstift RKD.....	92/93
▪ Schleifstift SIC-ALU.....	83
▪ Schleifstift SIC für Gussbearbeitung.....	100
▪ Schleifstift SICGRÜN.....	84
▪ Schleifstifte Sonderanfertigung.....	112
Schleifstiftsortimente.....	
▪ Schleifstiftsortiment Ceramic.....	78, 341
▪ Schleifstiftsortiment EKbr.....	80
▪ Schleifstiftsortiment EKR.....	89, 337
▪ Schleifstiftsortiment Inox.....	341
▪ Schleifstiftsortiment NDW.....	79, 338
▪ Schleifstiftsortiment NK BA.....	94
▪ Schleifstiftsortiment Stahl.....	341
▪ Schleifstiftsortimente, Mini-Schleifstifte.....	337
Schleifteller.....	259, 317
▪ Polierschleifteller SLTP.....	191
▪ Schleifteller ASVR selbstspannend.....	259
▪ Schleifteller ASVT.....	317
Schleifvliesbogen SVB.....	328
Schleifvliesrolle SVR.....	328
Schruppscheiben.....	271, 280, 300–311
▪ COOL JOBBER – Trenn- und Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl.....	280
▪ Diamant-Schruppscheibe VDDS.....	312
▪ Schruppscheibe Ceramic.....	305
▪ Schruppscheibe SHF halbflexible.....	271
▪ Schruppscheibe zur Bearbeitung von Guss.....	311
▪ Schruppscheibe zur Bearbeitung von NE-Metallen.....	310

▪ Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl.....	306/307
▪ Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stahl.....	308/309
▪ Schruppscheibe zur Bearbeitung von Stein.....	311
Spannsystem für Polierscheiben.....	142, 330
Spezialbohrer HZB mit SDS-Plus-Aufnahme.....	66/67
Super-L-Diamantpaste.....	127
Stationäre Trennscheiben.....	288/289
▪ Stationäre Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl.....	288
▪ Stationäre Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl.....	289

T

Topfbürste BTG.....	324
Trennscheiben.....	274–290, 342
▪ COOL JOBBER – Trenn- und Schruppscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl.....	280
▪ Diamanttrennscheiben.....	291–298
▪ Labortrennscheibe.....	289
▪ Trennscheibe Ceramic.....	279
▪ Trennscheibe X-LOCK.....	283
▪ Trennscheibe zur Bearbeitung von NE-Metallen.....	286
▪ Trennscheibe zur Bearbeitung von rostfreiem Stahl.....	281/282, 284
▪ Trennscheibe zur Bearbeitung von Stahl.....	285/286, 288
▪ Trennscheibe zur Bearbeitung von Stein und Guss.....	289
▪ Trennscheiben-Sets.....	281/282, 284, 342

U

U-Edge Pro Kehlnahtschleifer.....	173
-----------------------------------	-----

V

V2 Power.....	166–171
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Alu.....	170
▪ Schleiflamellenteller V2 Power CeramicAd.....	169
▪ Schleiflamellenteller V2 Power HeavyDuty.....	169
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Inox.....	171
▪ Schleiflamellenteller V2 Power Stahl.....	171
▪ Schleiflamellenteller V2 Power X-LOCK.....	168
V4 Master.....	161
V4 Purple Power.....	160

W

Werkzeugadapter.....	205, 331
Werkzeugadapter für Schleifleinenfächer SFI.....	204, 331
Werkzeugaufnahme für kleine Scheiben.....	144

Werkzeuge für den stationären Einsatz 51

Werkzeugsortimente

- Mould Maker Highlights, 10-teiliges Werkzeugset.. 48, 335
 - Schleifstiftsortiment Ceramic..... 78, 341
 - Schleifstiftsortiment EKbr 80
 - Schleifstiftsortiment EKR..... 89, 337
 - Schleifstiftsortiment Inox..... 341
 - Schleifstiftsortiment NDW..... 79, 338
 - Schleifstiftsortiment NK BA 94
 - Schleifstiftsortiment Stahl..... 341
 - Schleifstiftsortimente, Mini-Schleifstifte 337
 - Sortiment Kleinpolierstifte aus Weichelastomer 145
 - Werkzeugsortiment EasyFinish 3D..... 50, 336
 - Werkzeugsortiment Polierstifte P1 117, 338
 - Werkzeugsortimente Frässtifte aus Hartmetall..... 47, 334
 - Werkzeugsortiment, HM ZX 6-teilig TiAlN 46, 335
 - Werkzeugsortimente HSS-Fräser..... 62, 336
- Wood Frässtift 32

- Schleifhüllenträger GTKE Kegelform..... 237
 - Schleifkappenträger 247
 - Schleifrollenträger SRTR..... 241
 - Spannsystem für Polierscheiben..... 121, 330
 - Werkzeugadapter..... 331
 - Werkzeugadapter für Schleiffächer SFI..... 331
 - Werkzeugaufnahme für kleine Scheiben 332
 - Zubehör-Set für Diamantdosensenker 68
- Zweiseitig konische Schleifscheibe 109



X-LOCK-System 168, 184, 283, 295, 298

- Diamanttrennscheibe FLIESE S7 X-LOCK..... 298
- Diamanttrennscheibe LD3 S10 X-LOCK..... 295
- Schleiflamellenteller SLTR X-LOCK..... 184
- Schleiflamellenteller V2 Power X-LOCK 168
- Trennscheibe X-LOCK 283



Zubehör

- Aufnahmebolzen ASB 318
- Aufspannbolzen für Filzpolierscheiben..... 124, 330
- Aufspannbolzen für kleine Trenn-
und Schrupscheiben 330
- Aufspannbolzen für Werkzeuge mit Innengewinde 331
- Reduzierhülse 332
- Rutschersteine 111, 333
- Schleifbandträger STKE hard konisch 234
- Schleifbandträger STWS soft zylindrisch..... 235
- Schleifbandträger STZY hard zylindrisch 232
- Schleifbandträger STZY medium zylindrisch 233
- Schleifbandträger STZY soft zylindrisch 233
- Schleifblattträger GTH für Schleifvliese..... 267
- Schleifblattträger GTH für
selbsthaftende Schleifblätter 264
- Schleifblattträger GTHX mit Gewinde
für selbsthaftende Schleifblätter..... 265
- Schleifblattträger GTHZ für
Schleifvlies mit Zentrierdorn 267
- Schleifblattträger GTK für
selbstklebende Schleifblätter 262
- Schleifblattträger GTR für
selbstspannende Schleifblätter und -teller..... 259

Angebots-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen

I. GELTUNGSBEREICH

- Die nachfolgenden Bedingungen sind abschließend und Bestandteil des Vertrages. Sie gelten für alle (auch zukünftigen) Verträge und sonstigen Leistungen. Allen Angeboten liegen ausschließlich unsere Bedingungen zugrunde; sie gelten durch Auftragserteilung oder Annahme der Lieferung als anerkannt. Entgegenstehende oder von unseren Vertragsbedingungen abweichende Bedingungen des Bestellers verpflichten uns auch dann nicht, wenn wir ihnen nicht nochmals nach Eingang bei uns ausdrücklich widersprechen.
- Mündliche Nebenabreden bestehen nicht. Nebenabreden, Abweichungen oder Änderungen werden erst durch unsere schriftliche Bestätigung verbindlich. Dies gilt insbesondere für Beschaffenheitsvereinbarungen.
- Diese Bedingungen gelten nur gegenüber Unternehmen und gegenüber juristischen Personen des öffentlichen Rechts oder einem öffentlich-rechtlichen Sondervermögen.

II. ANGEBOTE

- Unsere Angebote sind freibleibend. Die zum Angebot gehörenden Unterlagen wie Zeichnungen, Abbildungen, technische Daten, Bezugnahmen auf Normen sowie Angaben in Prospekten sind keine Beschaffenheitsvereinbarungen, soweit sie nicht ausdrücklich und schriftlich als solche bezeichnet sind.
- Unsere Muster, Proben und Angaben über die Zusammensetzung und Beschaffenheit unserer Erzeugnisse beruhen auf unseren Erfahrungen und unserem Fachwissen, stellen jedoch keine Garantie oder sonstige verbindliche Zusicherung dar.
- An Prospekten, Abbildungen, Zeichnungen, Skizzen und sonstigen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrecht vor; sie dürfen ohne unsere Einwilligung nicht vervielfältigt, aus dem Internet kopiert oder Dritten zugänglich gemacht werden und sind auf Verlangen unverzüglich an uns zurückzusenden.

III. VERTRAGSSCHLUSS

- Ein Auftrag gilt als angenommen, wenn er von uns schriftlich bestätigt oder ausgeliefert wird.
- Die Auftragsbestätigung ist für Inhalt und Umfang des Auftrages maßgebend.
- Der Besteller haftet für die Richtigkeit der von ihm zu liefernden Unterlagen, wie Zeichnungen, Muster und dergleichen. Mündliche Angaben über Abmessungen und dergleichen bedürfen der schriftlichen Bestätigung.

IV. PREISE

- Unsere Preise verstehen sich in EURO ab Werk Engelskirchen (Incoterms 2020) ausschließlich Verpackung, Fracht, Porto, Zöllen und Versicherung. Zuschläge und Rabatte werden jeweils vom Grundpreis berechnet. Das Gleiche gilt bei vom Besteller gewünschten Teilsendungen und Eilsendungen.
- Der Mindestauftragswert beträgt für Lieferungen innerhalb der EU 250 € netto sowie außerhalb der EU 750 € netto. Für Aufträge unter unserem Mindestauftragswert müssen wir eine Bearbeitungsgebühr von 50 € berechnen. Den Preisen wird die Mehrwertsteuer in der jeweiligen gesetzlichen Höhe zugerechnet.
- Es gelten die Preise entsprechend der Auftragsbestätigung bis zu einer Lieferzeit von vier Monaten; bei längeren Lieferzeiten kommen die am Tage der Lieferung gültigen Preise zur Geltung, wenn sich unsere Selbstkosten, wie Material-, Lohn-, oder sonstige Produktionskosten geändert haben und die gültigen Preise dem Besteller zumutbar sind.

V. ZAHLUNGSBEDINGUNGEN

- Unsere Rechnungen sind fällig innerhalb 14 Tagen nach Rechnungsdatum abzüglich 2 % Skonto oder 30 Tagen netto. Die Zahlung hat innerhalb dieser Fristen so zu erfolgen, dass uns der für den Rechnungsausgleich erforderliche Betrag spätestens am Fälligkeitstermin zur Verfügung steht.
- Bei Zahlungsüberschreitungen werden Zinsen in der gesetzlichen Höhe von derzeit 9 % (Stand: 2019) über dem jeweiligen Basiszinssatz der europäischen Zentralbank berechnet. Die Geltendmachung eines höheren Verzugs Schadens bleibt vorbehalten.
- Erstlieferungen erfolgen grundsätzlich gegen Vorauskasse oder per Nachnahme.
- Bei Bekanntwerden von Gründen, die Anlass zu berechtigtem Zweifel an der weiteren Einhaltung der ordnungsmäßigen Zahlung seitens des Bestellers bieten, zum Beispiel Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens, unmittelbar bevorstehende Zahlungseinstellungen oder eine wesentliche Verschlechterung in den Vermögensverhältnissen des Bestellers, sind wir berechtigt, noch nicht erfolgte Lieferungen zurückzuhalten. In diesem Falle können wir, auch bei der Annahme von Schecks, die gesamte Restschuld sofort fällig stellen und dem Besteller eine angemessene Frist zur Leistung Zug um Zug oder zur Sicherheitsleistung setzen und nach fruchtlosem Verstreichen der Frist von der weiteren Erfüllung unserer vertraglichen Verpflichtungen zurücktreten. Der Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens über das Vermögen des Bestellers berechtigt uns, sofort vom Vertrag zurückzutreten. Dies entbindet den Besteller nicht von seinen Verpflichtungen aus von uns bereits erfüllten Teilen des Vertrages, früherer oder noch nicht erfüllter Verträge.
- Unser Recht, Forderungen abzutreten, bleibt vorbehalten.
- Das Recht der Aufrechnung steht dem Besteller nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Außerdem ist er zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts nur insoweit befugt, als sein Gegenanspruch fällig ist und auf demselben Vertragsverhältnis beruht.

VI. EIGENTUMSVORBEHALT

- Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung sämtlicher (auch künftiger) Forderungen einschließlich aller Nebenforderungen (zum Beispiel Finanzierungskosten, Zinsen etc.) aus der Geschäftsverbindung zwischen uns und dem Besteller unser Eigentum ("Vorbehaltsware"). Als Bezahlung gilt der Eingang des Gegenwertes bei uns.
- Der Besteller ist verpflichtet, die Vorbehaltsware pfleglich zu behandeln. Wir sind berechtigt, die Vorbehaltsware auf Kosten des Bestellers gegen Diebstahl, Bruch-, Feuer-, Wasser- und sonstige Schäden zu versichern, sofern nicht der Besteller selbst die Versicherung nachweislich abgeschlossen hat.
- Der Besteller ist berechtigt, die Liefergegenstände im Rahmen des ordnungsmäßigen Geschäftsganges zu verarbeiten, verbinden beziehungsweise zu vermischen und/oder weiterzuveräußern. Die Verarbeitung oder Umbildung der Liefergegenstände durch den Besteller wird stets für uns als Hersteller vorgenommen. Werden die Liefergegenstände mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende Sache gilt im Übrigen das Gleiche wie für den unter Vorbehalt gelieferten Gegenstand.
- Für den Fall, dass der Besteller die Liefergegenstände vor Bezahlung aller gesicherten Forderungen veräußert, tritt er seine Forderungen gegen seine Abnehmer oder Dritte aus dem Weiterverkauf bereits mit Abschluss des Liefervertrages an uns zur Sicherung der durch die Liefergegenstände gesicherten Forderung ab. Wir nehmen die Abtretung an. Wir ermächtigen den Besteller bis auf Widerruf, die abgetretenen Forderungen einzuziehen. Zum Widerruf sind wir berechtigt, wenn unsere gesicherten Forderungen gefährdet werden, insbesondere wenn der Besteller mit seinen Zahlungen in Verzug gerät. Die Einziehungsermächtigung erlischt ohne weiteres zu dem Zeitpunkt, in dem der Besteller seine Zahlungen einstellt oder Antrag auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens stellt. Nach dem Widerruf oder Erlöschen der Einziehungsermächtigung sind wir berechtigt und der Besteller verpflichtet, die Abtretung dem Schuldner der abgetretenen Forderung anzuzeigen. Der Besteller hat sich jeder Einziehung zu enthalten und dennoch eingehende Beträge für uns getrennt zu verwahren. Der Besteller hat uns auf unser Verlangen jederzeit schriftlich mitzuteilen, an wen er die Liefergegenstände weiterverkauft hat und uns alle Auskünfte und Unterlagen über die abgetretene Forderung zu geben. Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Bestellers insoweit freizugeben, als der Wert unserer Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 20 % übersteigt; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt uns.
- Außergewöhnliche Verfügungen, wie zum Beispiel Verpfändungen, Sicherungsüberreibungen, sind nur mit unserer Zustimmung zulässig. Bei Pfändungen oder sonstigen Eingriffen Dritter hat uns der Besteller unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen und uns alle Auskünfte und Unterlagen zur Verfügung zu stellen, die zur Wahrung unserer Rechte erforderlich sind. Dies gilt auch, wenn derartige Maßnahmen bevorstehen. Der Vollstreckungsbeamte beziehungsweise ein Dritter ist auf unser Eigentum hinzuweisen. Der Besteller trägt alle Kosten, die zur Aufhebung des Zugriffs und zu einer Wiederbeschaffung der Vorbehaltsware aufgewendet werden müssen, soweit sie nicht von Dritten eingezogen werden können.
- Bei vertragswidrigem Verhalten des Bestellers, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir zur Rücknahme nach Mahnung berechtigt und der Besteller zur Herausgabe verpflichtet. Treten wir im Falle eines Antrages auf Eröffnung des Insolvenzverfahrens gemäß Ziffer V.4 vom Vertrag zurück, können wir die sofortige Rückgabe der Vorbehaltsware verlangen.

VII. LIEFERFRISTEN

- Lieferfristen, die verbindlich oder unverbindlich vereinbart werden können, bedürfen der Schriftform. Sie beginnen nicht vor Eingang der vom Besteller zu beschaffenden Unterlagen, zu erteilenden Freigaben und der vereinbarten Anzahlungen sowie der Erfüllung aller sonstigen dem Besteller obliegenden Verpflichtungen.
- Die Lieferfrist gilt als eingehalten, wenn bis zu ihrem Ende der Liefergegenstand unser Werk verlassen hat oder die Versandbereitschaft der Ware mitgeteilt ist. Die Lieferfrist verlängert sich - auch innerhalb eines Lieferverzuges - angemessen beim Eintritt unvorhergesehener Hindernisse, die wir trotz der nach den Umständen des Falles zumutbaren Sorgfalt nicht abwenden konnten, gleich ob sie in unserem Werk oder bei einem unserer Unterlieferanten, der uns deshalb nicht rechtzeitig beliefern kann, eingetreten sind, zum Beispiel Betriebsstörungen, Auswirkungen von Arbeitskampfmaßnahmen oder ähnlichem.
- Die Lieferfrist verlängert sich insbesondere, wenn wir aufgrund nicht rechtzeitiger oder unrichtiger Selbstbelieferung einen Liefertermin nicht einhalten können. Dies setzt voraus, dass wir ein kongruentes Deckungsgeschäft mit unserem Lieferanten im Zeitpunkt des Vertragsschlusses mit dem Besteller abgeschlossen hatten. Den rechtzeitigen Abschluss werden wir dem Besteller auf Verlangen nachweisen.
- Wird die Lieferung oder Leistung durch die oben unter 2 und 3 angeführten Umstände unmöglich oder verzögert sie sich um mehr als sechs Wochen, so sind sowohl der Besteller als auch wir zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt, ohne dass dies eine Schadensersatzverpflichtung zur Folge hätte.
- Wir sind in zumutbarem Umfang zu Teillieferungen berechtigt.

VIII. UMFANG UND AUSFÜHRUNG DER LIEFERUNG; GEFAHRÜBERGANG

- Für den Umfang der Lieferung ist unser Lieferschein maßgebend. Die Mindestbestellmenge bildet eine Verpackungseinheit.
- Mengenabweichungen sind innerhalb von 8 Tagen nach Empfang der Ware schriftlich mitzuteilen.
- Katalogmäßig geführte Lagerware wird in den angegebenen Verpackungseinheiten geliefert und berechnet. Änderungen der Verpackungseinheiten behalten wir uns vor.

4. Aus fertigungstechnischen Gründen sind bei nicht lagermäßig geführten Produkten Mehr- und Minderlieferung bis zu 15 % zulässig.
5. Technische Änderungen unserer Produkte bleiben aufgrund stetiger Forschung und Entwicklung vorbehalten.
6. Mit der Übergabe der Ware an einen Spediteur oder Frachtführer, spätestens jedoch mit Verlassen des Lagers oder - bei Streckengeschäften - des Lieferwerkes, geht die Gefahr bei allen Geschäften, auch bei franko Lieferungen, auf den Besteller über. Versicherung gegen Transportschäden schließen wir auf ausdrückliches Verlangen des Bestellers auf dessen Rechnung ab.
7. Bei Abrufaufträgen geschieht die Lieferung gegen Abruf des Bestellers. Die Frist für die Abnahme beträgt zwölf Monate, gerechnet vom Tage der Auftragsbestätigung. Wir sind berechtigt, die gesamte Bestellmenge geschlossen herzustellen. Etwaige Änderungswünsche können nach Erteilung des Auftrages nicht mehr berücksichtigt werden, es sei denn, dass dies ausdrücklich vereinbart wurde. Diejenigen Mengen, die bis zum Ablauf der genannten Frist nicht abgerufen worden sind, werden zu diesem Zeitpunkt dem Besteller zugesandt und in Rechnung gestellt.

IX. MÄNGELANSPRÜCHE

1. Die Geltendmachung von Mängelansprüchen setzt voraus, dass der Besteller seinen handelsrechtlichen Untersuchungs- und Rügepflichten ordnungsgemäß nachgekommen ist. Ist der Liefergegenstand mangelhaft, verpflichten wir uns, nach unserer Wahl eine mangelfreie Sache zu liefern (Ersatzlieferung) oder den Mangel zu beseitigen. Im Fall der Beseitigung des Mangels tragen wir alle zum Zweck der Mangelbeseitigung erforderlichen Aufwendungen, soweit sich diese nicht dadurch erhöhen, dass der Liefergegenstand an einen anderen Ort als den Erfüllungsort verbracht wurde. Sofern die Beseitigung des Mangels beziehungsweise die Ersatzlieferung endgültig fehlschlägt oder als fehlgeschlagen gilt, ist der Besteller nach seiner Wahl berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten oder den Kaufpreis zu mindern. Regelmäßig sind dem Besteller mindestens zwei Ersatzlieferungs- beziehungsweise Mangelbeseitigungsversuche zumutbar.
2. Für Ersatzlieferungen und Mangelbeseitigungsarbeiten haften wir im gleichen Umfang wie für den ursprünglichen Liefergegenstand. Für Ersatzlieferungen beginnt die Verjährungsfrist für Mängelansprüche neu. Die Verjährungsfrist für Mängelansprüche beträgt 12 Monate. Sie beginnt mit der Ablieferung der Ware an den Besteller.
3. Für Schäden, die aus nachfolgenden Gründen entstanden sind, wird keine Haftung übernommen: ungeeignete oder unsachgemäße Lagerung und Verwendung, fehlerhafte Montage beziehungsweise Inbetriebsetzung durch den Besteller oder Dritte, natürliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung, ungeeignete Betriebsmittel, chemische, elektrochemische oder elektrische Einflüsse, soweit sie nicht auf unser Verschulden zurückzuführen sind. Durch etwa seitens des Bestellers oder Dritter unsachgemäß ohne unsere vorherige Genehmigung vorgenommene Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten entfällt die Haftung für die daraus entstehenden Folgen.

X. HAFTUNG

1. Wir haften in voller Schadenshöhe bei eigenem vorsätzlichem Verhalten und eigenem groben Verschulden und bei vorsätzlichem Verhalten und groben Verschulden unserer Erfüllungsgehilfen. Wir haften weiterhin in voller Schadenshöhe

- he für die Nichteinhaltung von Garantien, bei Übernahme eines Beschaffungsrisikos und sonstigen verbindlichen Zusicherungen, bei schuldhafter Verletzung von Leben, Körper und Gesundheit und im Rahmen der Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz. Bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten, also solcher Pflichten, die die ordnungsgemäße Durchführung des Vertrages ermöglichen und auf deren Erfüllung der Besteller deshalb vertraut und vertrauen darf, haften wir dem Grunde nach. Der Höhe nach ist unsere Haftung auf den vertragstypischen, vernünftigerweise vorhersehbaren Schaden begrenzt. Eine weiter gehende Haftung unsererseits wird ausdrücklich ausgeschlossen.
2. Soweit unsere Haftung ausgeschlossen oder beschränkt ist, gilt dies auch für die persönliche Haftung unserer Angestellten, Arbeitnehmer, Mitarbeitervertreter und Erfüllungsgehilfen.
3. Eine Umkehr der Beweislast ist durch diese Regelungen nicht bezweckt.

XI. RÜCKGABE UND UMTAUSCH

Der Besteller ist zur Rückgabe und Umtausch ohne Angabe von Gründen innerhalb von vier Wochen nach Ablieferung unter Angabe unserer Kommissionsnummer berechtigt. Die Rücksendungen müssen franko erfolgen. Das Recht zur Rückgabe oder Umtausch berührt nicht die Ansprüche des Bestellers wegen Mängeln gem. Ziffer IX. Die hierfür entstehenden Bearbeitungskosten müssen wir mit 25 € berechnen. Sonderanfertigungen sind vom Umtausch ausgeschlossen. Der Besteller kann Verpackungsmaterial, das in Deutschland anfällt, kostenpflichtig an uns zurücksenden und durch uns entsorgen lassen oder er verwertet die Verpackung selbst.

XII. DATENSCHUTZ

1. Sowohl der Besteller als auch wir verpflichten uns zur Einhaltung des anwendbaren Datenschutzrechtsbestimmungen (insbesondere denen der Datenschutzgrundverordnung sowie des Bundesdatenschutzgesetzes).
2. Weitere Informationen dazu wie wir personenbezogene Daten verarbeiten, finden sich in unserer Datenschutzerklärung (<https://lukas-erzett.com/datenschutz/>). Soweit gemäß den Bestimmungen des anwendbaren Datenschutzrechts erforderlich, wird der Besteller diese Datenschutzinformation den betroffenen Mitarbeitern, Dienstleistern oder Dritten zur Verfügung stellen.

XIII. ERFÜLLUNGORT, GERICHTSSTAND, ANWENDBARES RECHT UND TEILUNWIRKSAMKEIT

1. Erfüllungsort für alle Verpflichtungen aus dem Vertrag ist Engelskirchen.
2. Ausschließlicher Gerichtsstand bei Streitigkeiten mit Bestellern, die Vollkaufmann, eine juristische Person des Öffentlichen Rechts oder Öffentlich-Rechtlichen Sondervermögens sind, ist das für unseren Firmensitz zuständige Gericht. Wir behalten uns jedoch vor, am Hauptsitz des Bestellers zu klagen.
3. Im grenzüberschreitenden Lieferverkehr gilt deutsches Recht. Internationale Kaufrechte (zum Beispiel das UN-Kaufrecht) gelten nicht.
4. Bei Unwirksamkeit einzelner Bestimmungen des Liefervertrages oder dieser Bedingungen bleiben die übrigen Bedingungen weiterhin wirksam und verbindlich. Bei teilweiser Unwirksamkeit einer einzelnen Bestimmung bleibt der verbleibende Teil wirksam.

Stand: Juni 2023

ALLGEMEINES

Unsere Preise gelten ab Werk Engelskirchen, ausschließlich Verpackung, zuzüglich Mehrwertsteuer. Zuschläge und Rabatte werden jeweils vom Grundpreis berechnet. Mit Herausgabe unserer aktuellen Preisliste verlieren alle früheren Listen ihre Gültigkeit.

Eine Weitergabe dieses Kataloges an Dritte bzw. die Benutzung beim Weiterverkauf ist nicht gestattet. Im Übrigen gelten unsere Angebots-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, diese finden Sie auf der letzten Katalogseite.

MINDESTAUFTRAGSWERT

Der Mindestauftragswert beträgt für Lieferungen innerhalb der EU 250,00 € netto sowie außerhalb der EU 750,00 € netto. Für Aufträge unter unserem Mindestauftragswert müssen wir eine Bearbeitungsgebühr von 50,00 € berechnen. Den Preisen wird die Mehrwertsteuer in der jeweiligen gesetzlichen Höhe zugerechnet.

ZAHLUNGSBEDINGUNGEN

14 Tage abzüglich 2 % Skonto, 30 Tage netto

MINDESTBESTELLMENGE

Verpackungseinheit

SONDERANFERTIGUNG

Mindestmenge/-auftragsmenge auf Anfrage. Aus fertigungstechnischen Gründen sind bei nicht lagerhaltig geführten Produkten Mehr- oder Minderlieferungen von bis zu 15 % zulässig. Berechnet wird die Liefermenge.

ABRUFaufträge

Die Frist der erteilten Abrufaufträge beträgt zwölf Monate, gerechnet vom Tag der Auftragsbestätigung. Wir sind berechtigt, die gesamte Bestellmenge geschlossen herzustellen. Diejenigen Mengen, die bis zum Ablauf der gesamten Frist nicht abgerufen worden sind, werden zu diesem Zeitpunkt dem Besteller zugesandt und in Rechnung gestellt.

RÜCKGABE UND UMTAUSCH

Der Besteller ist zur Rückgabe und Umtausch ohne Angabe von Gründen innerhalb von vier Wochen nach Ablieferung unter Angabe unserer Kommissionsnummer berechtigt. Die Rücksendungen müssen franko erfolgen. Das Recht zur Rückgabe oder Umtausch berührt nicht die Ansprüche des Bestellers wegen Mängeln gem. Ziffer IX. Die hierfür entstehenden Bearbeitungskosten müssen wir mit 25,00 € berechnen. Sonderanfertigungen sind vom Umtausch ausgeschlossen. Der Besteller kann Verpackungsmaterial, das in Deutschland anfällt, kostenpflichtig an uns zurücksenden und durch uns entsorgen lassen oder er verwertet die Verpackung selbst.

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN

Technische Änderungen unserer Produkte bleiben aufgrund stetiger Forschung und Entwicklung vorbehalten.

Zur Vermeidung von Reklamationen bitten wir um Beachtung der Hinweise auf dieser Doppelseite.

Druckfehler vorbehalten.

SICHERHEITSSYMBOLS

Diese können produktbezogen variieren



Augenschutz
benutzen



Gehörschutz
benutzen



Staubmaske
anlegen



Sicherheitsempfehlungen
beachten



Handschuhe
benutzen



Nur zulässig in
Verbindung mit
einem Stützsteller



nicht zulässig
für Nassschleifen



nicht zulässig
für Seitenschleifen

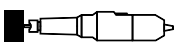


nicht benutzen,
falls beschädigt

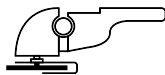


Nicht zulässig für
Freihand- und hand-
geführtes Schleifen

ANTRIEBSMASCHINEN



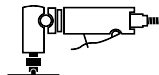
Geradschleifer



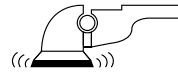
Winkelschleifer



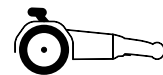
Winkelschleifer mit
Spezialschutzhaube



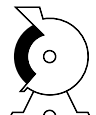
Druckluft-
Winkelschleifer



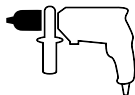
Excenterschleifer



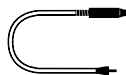
Satiniermaschine



Schleifblock



Bohrmaschine



Biegsame
Welle



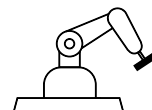
Stationäre
Trennvorrichtung



Benzintrenner



Handeinsatz



Robotereinsatz

UNSERE PRODUKTLINIEN

Kennzeichnung der Produktlinien über einfache Sterne-Symbolik:



High Performance



Industry



Base

UNSERE ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Wir unterscheiden unsere Anwendungsempfehlungen nach

● **gut geeignet** und ● **geeignet**.

● Inox/Stahl

● Stahl

● Aluminium

● Stein/Baumaterial

● Guss

● Kunststoff/Holz

● Titan

Unterhalb jeder Produktabelle finden Sie die passende Anwendungsempfehlung für das jeweilige Produkt.

IMPRESSUM

Herausgeber

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Straße 1
51766 Engelskirchen

Fon +49 2263 84-0
Fax +49 2263 84-327 (Vertrieb National)
Fax +49 2263 84-300 (Vertrieb International)
le@lukas-erzett.de

Realisation aliaz werbeagentur gmbh
www.aliaz.de

Druck Czech Print Center, Ostrava (CZ)

Stand November 2025

Druckfehler vorbehalten.

PRODUKTIONS- UND VERTRIEBSSTANDORTE

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Straße 1
51766 Engelskirchen
Fon +49 2263 84-0
Fax +49 2263 84-327 (Vertrieb National)
Fax +49 2263 84-300 (Vertrieb International)
le@lukas-erzett.de



LUKAS CZ spol. s r. o.

Tovární 478
35134 Skalná
Fon +420 357 070600
Fax +420 357 070613
obchod@lukascz.cz
www.lukas-erzett.com

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG

C/ Violeta, 1 Pol. Ind. El Lomo
28970 Humanes de Madrid
Fon 900 974 924
Fax 900 974 925
le@lukas-erzett.de

LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.

1288 Harriet Avenue
Drieboek
1401 Germiston
Fon +27 11 8251550
Fax +27 11 8720144
abrasives@lukas.co.za
www.lukas.co.za

LUKAS Tools LP

271 17th Street
Suite 1750
Atlanta, GA 30363
USA
www.lukas-erzett.com/en/

LUKAS Tools Trading Shanghai Co. Ltd.

In German Centre
Unit 313 B · Block 2, Tower 1
88 Keyuan Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Pudong New District
201 203 Shanghai
Fon +86 400 154 9169
lukas-trading@lukas-erzett.com
www.lukas-erzett.cn