PROMA®

MACHINERY&TOOLS

CATALOG

2020



www.proma.ro

Misiunea noastra este sa adaptam modelul de afaceri astfel incat produsele oferite sa fie cele mai bune din clasa lor, din punct de vedere al performantelor tehnice, in raport cu pretul si calitatea.

DESPRE NOI

Fondata in 2006, la initiativa grupului ceh PROMA-GROUP, S.C. PROMA MACHINERY S.R.L. s-a impus pe parcusul unui deceniu ca fiind un partener de incredere pentru piata romaneasca de masini unelte, precum si pentru intreprinzatorii din industriile prelucratoare de metale si lemn, reusind pana in prezent sa construiasca o retea nationala de distributie si parteneriate durabile cu peste 4000 clienti finali din diverse domenii, reusind in ultimii ani sa concretizeze, direct sau prin patrenerii sai, peste 50 de proiecte bazate pe fonduri europene, pentru dotarea si modernizarea de intreprinderi.

VALORI

- Profesionalism si implicare
- Eficenta
- Flexibilitate
- Relatie de durata cu clientii
- Responsabilitate



Incepand cu AUGUST 2008, PROMA MACHINERY este certificata SR EN ISO 9001:2008, garantandu-se astfel calitatea sistemului de management implementat in cadrul companiei noastre, precum si, calitatea serviciilor oferite.



CINE SUNTEM

PROMA® MACHINERY&TOOLS

VIZIUNE

Experienta - 10 ani experienta in vanzarea si servisarea utilajelor industriale, pe teritoriul Romaniei

Profesionalism - echipa formata exclusiv din tehnicieni si ingineri in domeniul masinilor-unelte. Scopul nostru este sa asiguram cea mai buna solutie pentru aplicatia clientului.

Accesibilitate - extindem posibilitatile clientului prin prezentarea si testarea produselor. Pentru proiectele importante, cu utilaje mari, realizam vizite cu clientii nostri la producatori, pentru aprofundarea solutiilor tehnice.

Disponibilitate - orice produs poate fi achizitionat de la orice partener PROMA MACHINERY. Atitudinea flexibila in privinta conditiilor de transport, montaj si service sunt avantaje in stabilirea unor parteneriate de lunga durata.

Prezenta in piata - acoperire nationala si prezenta in peste 180 de locatii, prin partenerii nostri.

Informare - catalogul firmei si site-ul www.proma.ro ajuta beneficiarii sa se orienteze in cadrul ofertei noastre de masini si servicii. Fiecare produs este prezentat cu informatii tehnice si recomandari de utilizare si insotit de propuneri de accesorii suplimentare si modalitati de utilizare a acestora. Suntem prezenti in fiecare an la majoritatea expozitiilor tehnice.



In stocul nostru se regasesc permanent peste 2000 de repere, din peste 50 tipuri masini unelte si accesorii, produse care pot fi puse la dispozitia clientiilor nostri.

Incepand cu anul 2013 societatea noastra dispune de showroom pentru vizualiazre, testare si consultanta tehnica.

Alege dintr-o gama larga de produse	*4000 de produse in portofoliu nostru din care peste 2000 de repre sunt disponibile in Showroom-ul Proma pentru vizualiazre, testare si vanzare.*
Gaseste cu noi solutia tehnica potrivita	*Echipa formata exclusiv din tehnicieni si ingineri in domeniul masinilor-unelte. Scopul nostru este sa asiguram cea mai buna solutie pentru aplicatia dvs.*
Testeaza produsele si performantele sale	*Vrei sa te asiguri ca produsele indeplinesc exigentele cerute? In urma unei programari, poti testa produsele inainte de a le achizitiona.*
Invata sa utilizezi produsele achizitionate	*Nu trebuie sa iti faci probleme privind folosirea produselor noastre. Pe langa manualul de instructiuni, consultantii nostri tehnici iti vor oferi bucurosi toate cunostiintele lor privind folosirea utilajului achizitionat.*
Ridica comanda direct de la Showroom-ul Proma	*Dupa confirmarea comenzii, te asteptam cu placere la noi pentru ridicarea produselor.*





Dorim sa multumim tutror clientilor nostri!
Increderea pe care ne-o acordati ne face sa urcam tot mai sus in afaceri si sa imbunatatim permanent calitatea serviciilor.
Suntem onorati sa lucram cu dumneavoastra.

ADREM INDUSTRIES
AEROTEH
AKER YARDS ELECTRO TULCEA
AMARAD
AMBRO
APAVITAL
APAVITAL
ARCELORMITTAL
ARCTIC
ASUC INT
AUTOLIV ROMANIA
BAT TARGOVISTE
BIOTEHNOS
BOSCH REXROTH
C&I EUROTRANS XXI
CFR
COMPA
COMPLEXUL ENERGETIC OLTENIA
COMPLEXUL ENERGETIC TURCENI
CONARG CONSTRUCT
CONFIND
CONTINENTAL AUTOMOTIVE SYSTEMS
CONTINENTAL ROMANIA
DE' LONGHI ROMANIA
DELPHI PACKARD ROMANIA
DELTAMED
DLOUHY
DONALAM
DR. OETKER RO
ELECTROTEL
ELPREST
EMERSON
ENERGOMONTAJ
ERBASU GENERAL CONSTRUCT
ERDEMIR ROMANIA
EXALCO ROMANIA
FABRICA DE ARME CUGIR
FLINTAB
FRIGOGLASS ROMANIA
GDF SUEZ ENERGY ROMANIA
HIDROELECTRICA
HIDROSERV
HOLCIM
HONEYWELL GARRETT
I C P E
ICPEST
IFIN - HH
IMSAT
IOR
IPROLAM
IPSAR
ISAF
IUS
KLOCKNER ROMANIA
KNAUF GIPS
LAROMET
METAL SOMET
METROREX
MONETARIA STATULUI
MONTAJ CARPATI
NOBEL AUTOMOTIVE ROMANIA
NUCLEARELECTRICA (CNE CERNAVODA)
NUCLEARMONTAJ GALATI
OERLIKON BALZERS COATING AUSTRIA
GMBH
OMV PETROM
ROMPETROL
PETROCONST
PETROFAC SOLUTIONS&FACILITIES SUP-
PORT
PIRELLI TYRES ROMANIA
PLASTOR
RATB
RECOM SID
RECOMPLAST
ROMAVIA R.A.
S. N.G.N. " ROMGAZ "
SAINT-GOBAIN GLASS ROMANIA
SANTIERUL NAVAL CONSTANTA
SCANIA ROMANIA
SILCOTUB
SNTGN TRANSGAZ SA ET MEDIAS
TAKATA ROMANIA
TECHNOPHAR EQUIPMENT AND SERVICE
TEHNOLOGICA RADION
TEHNOTON
TELEVIZIUNEA ROMANA
TORO MANUFACTURING AND SALES
TRIGO INDUSTRY SERVICES
UNICOM TRANZIT
UNIVERSAL ALLOY CORPORATION EUROPE
URSUS BREWERIES
UTI
UZINA MECANICA MARSA
UZUC
VALROM INDUSTRIE





EXPOZITII

PROMA® MACHINERY&TOOLS





03.10. – 07.10.2006	TIB 2006 - Targul Tehnic International Bucuresti- editia a XXXII-a
14.02. – 17.02.2007	T.T.T - Targul Tehnic Timisoara - editia a III-a 14.02. - 17 .02.2007
17.04. – 21.04.2007	T.I.T 2007 - Targul International Tehnic Cluj - editia a XIV-a
02.10. – 06.10.2007	TIB 2007 - Targul Tehnic International Bucuresti - editia a XXXIII-a
14.02. – 16.02.2008	TEGA- Targul Tehnic International Timisoara
03.09. – 07.09.2008	BIFE - Targul International de mobila, decoratiuni interloare, echipamente si SDV-uri pentru expolatarea forestiera si prelcurarea lemnului - editia a XVII-a
07.10. – 11.10.2008	TIB 2008 - Targul Tehnic International Bucuresti - editia a XXXIV-a
06.10. – 09.10.2010	TIB 2010 - Targul Tehnic International Bucuresti - editia a XXXVI-a
05.10. – 08.10.2011	TIB 2011 - Targul Tehnic International Bucuresti - editia a XXXVII-a
17.10. – 20.10.2012	TIB 2012 - Targul Tehnic International Bucuresti - editla a XXXVIII-a
24.04. – 27.04.2013	Demo Metal - Romaero Baneasa
16.10. – 19.10.2012	TIB 2013 - Targul Tehnic International Bucuresti - editla a XXXIX-a
28.05. – 31.05.2014	Demo Metal - Romaero Baneasa
15.10. – 18.10.2014	TIB 2014 - Targul Tehnic International Bucuresti - editla a XXXX-a
14.10. – 17.10.2015	TIB 2015 - Targul Tehnic International Bucuresti - editla a XXXXI-a
22.03. – 25.03.2016	T.I.T 2016 - Targul International Tehnic Cluj - editia a XXIV-a
25.05. – 28.05.2016	Demo Metal - Brasov
01.06. – 04.06.2016	Metal Show – Romexpo, Bucuresti
12.10. – 15.10.2016	TIB 2016 - Targul Tehnic International Bucuresti - editla a XXXXII-a

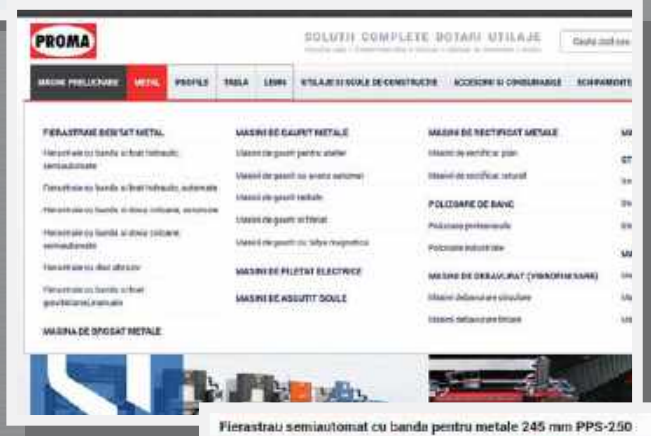




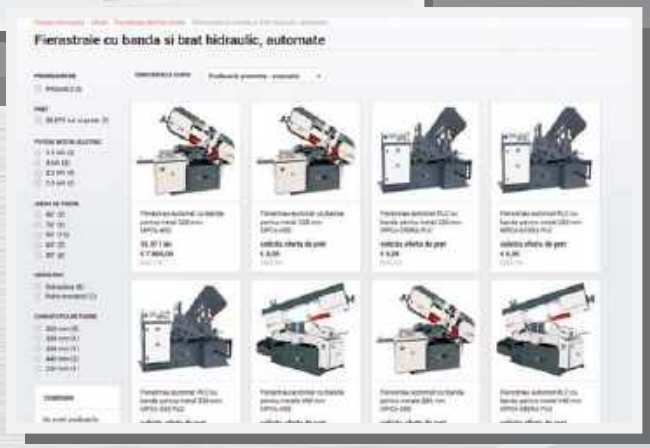
WEBSITE

PROMA® MACHINERY&TOOLS









- Cont client
- Cont distribuitor
- Fisa tehnica produs
- Pret lista
- Pret promotie
- Disponibilitate stoc
- Descarcare carte tehnica
- Suport on-line cu chat
- Rezervare produs

ASISTENTA TEHNICO-COMERCIALA DE SPECIALITATE

Echipa noastra de vanzari formata exclusiv din tehnicieni si ingineri in domeniul masinilor-unelte va ofera consultanta tehnica gratuita pentru produsele pe care intentionati sa le achizitionati. Daca sunteti nehotarat in privinta alegerii unui produs sau nu stiti de ce anume aveti echipa noastra este pregatit sa raspunda intrebarilor dumneavoastra cu privire la produsele pe care urmeaza sa le achizitionati, astfel incat sa faceti alegerea potrivita.

Va invitam la discutii! Vrem sa stim gabaritul/caracteristicile piesei pe care doriti sa o prelucrati (posibil: desenul piesei, materialul, nr. buc./zi).

Achizitii directe sau proiecte cu accesare fonduri.

Dotari cu masini unelte si utilaje a halelor de productie, ateliere de reparatii si intretinere.

Nu ezitati sa ne contactati telefonic, prin e-mail sau direct in showroom-ul nostru. Veti primi oferta noastra tehnico-economica completa: masina, descrierea ei, fisa tehnica, pretul, termenul de livrare, modalitati de plata, transport, garantii, conformitati CE, PIF, instruire, alte date necesare ofertarii.

Scopul nostru este sa asiguram cea mai buna solutie pentru aplicatia dvs.

SUPORT LOGISTIC

Asiguram transportul utilajelor achizitionate de la noi, oriunde pe teritoriul Romaniei, prin intermediul colaboratorilor nostrii.

SERVICII

PROMA® MACHINERY&TOOLS

INSTALARE, PUNERE IN FUNCTIUNE SI INSTRUIRE

Pentru produsele comercializate de catre firma noastra, PROMA MACHINERY va pune la dispozitie, servicii de instalare, punere in functiune, probe functionale si initiere de prima necesitate a personalului deservent, calificat si atestat in utilizarea sistemului. In cazul proiectelor complexe sau ofertelor speciale putem oferi gratuit aceste servicii.

GARANTIE SI POST GARANTIE

Toate produsele noastre respecta legislatia in vigoare privind vanzarea produselor si garantiile asociate acestora, fiind livrate conform cu documentatia producatorului si impreuna cu declaratia de conformitate a produsului. Pentru produsele aflate in perioada post garantie, PROMA MACHINERY asigura piese de schimb si reparatii.

Deoarece avem incredere in produsele noastre, oferim contra cost garantie extinsa.

SERVICE, MENTENANTA, REVIZII.

Dispunem de echipe service profesioniste, scolarizate la producatorii nostrii si cu experienta in interventiile pe teren. In functie de complexitatea proiectului, serviciile de mentenanta si reviziile sunt asigurate contra cost sau gratuit.

PROMA

Masini-unelte pentru prelucrare metal, tabla si profile, lemn. Adaptate perfect necesitatilor actuale, privind raportul calitate/pret, produsele PROMA cuprind 3 categorii: semiprofesionale, profesionale si industriale. Proma-Group are in prezent filiale in Slovacia, Polonia, Lituania, Letonia, Estonia, Belarus, Romania, Ungaria, Bulgaria, Federatia Rusa, Ucraina si Moldova.

Principalele atuuri ale Proma-Group sunt:

- Experienta de 20 ani in productia si distributia de masini-unelte
- Viziune asupra dezvoltarii durabile prin extindere regionala in Europa Centrala si de Est
- Distributie in domeniul masinilor si sculelor profesionale a unor puternice branduri internationale







http://www.proma.ro

inanlar
sheet metal working machinery

Ghilotinele si abkanturile hidraulice INANLAR (Turcia), sunt produse in colaborare cu unul dintre cei mai mari producatori de asemenea utilaje de pe piata din Turcia. Batiurile (structurile sudate sau turnate) sunt confectionate in Turcia, la compania INANLAR, care are o traditie in domeniu de peste 40 ani . Asamblarea, echiparea masinilor cu componente hidraulice, electrice si/sau pneumatice, testarea si montarea modulelor CNC, sunt realizate conform standardelor si cerintelor de productie PROMA - CEHIA. Componentele montate pe masini sunt de la producatori renumiti cum ar fi:

- Bosch Rexroth, HOERBIGER – sisteme hidraulice
- ECKERLE, PARKER – pompe hidraulice
- ROBOSOFT, DELEM, Cybelec – controlere CNC.
- SCHNEIDER, ABB sau SIEMENS – componente electrice



http://www.inanlar.com.tr

FERVI

FERVI Group (Italia), este o companie de succes cu experienta de peste 30 de ani in productia si comercializarea de masini-unelte, utilaje, echipamente, scule si accesorii. Fervi Group detine 8 unitati de productie plasate in Italia, Spania, Elvetia India si China. Toate produsele sunt certificate CE si corespund normelor si standardelor UE.

Cu un sortiment de peste 4300 produse, produsele Fervi acopera urmatoarele domenii:

– masini de prelucrat lemn si metal, scule, unelte, accesorii, tehnica de ridicat si manipulat,etc.
– echipamente si dispozitive de masura si control.
– instrumente de masura si control.
– scule aschietoare si portscule



http://www.fervi.com

şahinler
METAL MAKİNA ENDÜSTRİ A.Ş.

Infiintata in anul 1953 de catre fratii Ismail si Ibrahim SAHIN ca o afacere de familie, cu scopul productiei de utilaje pentru industria textilelor si ulterior pentru productia de masini de gaurit, fierastraie si ciocane pneumatice. Incepand cu anul 1979 firma incepe operatiunile de export catre Germania. Dupa restructurarea din anul 1980, compania isi concentreaza capacitatile de productie catre utilajele pentru prelucrarea tablelor si produce primele masini de roluit tabla cu 3 role, primele masini de roluit profile si primele foarfeci combinate hidraulice, cu exporturi catre Europa si SUA. In prezent SAHiNLER se numara printre liderii producatori de astfel de masini, cu export in 85 de tari ale lumii.



http://www.sahinlermetal.com

FURNIZORI

PROMA® MACHINERY&TOOLS

DENER

Din anul 1974 Dener Makina (Turcia) proiecteaza si fabrica Prese hidraulice tip abkant cu CNC, Foarfece ghilotine hidraulice cu CNC, Masini de debitat cu laser, Masini de debitat cu plasma, Masini de debitat colturi.

Fabrica este situata in zona industriala Kayseri, Turcia avand o suprafata de 18.000 m ^{2}. Filosofia de productie Dener o reprezinta "cea mai buna calitate si tehnologie ridicata". Dener este certificata ISO 9001 si toate produsele lor poarta marca CE.



http://www.dener.com

cematek

CEMATEK (Turcia), produce prese hidraulice, linii de productie profile rigips, linii de productie cornier rigips, echipamente pentru industria petroliera, precum si alte linii de productie si masinii la tema. Toate produsele sunt certificate CE. Productia este orientata preponderent catre export, utilajele Cematek fiind instalate in prezent in peste 23 tari din Europa, Orientul Mijlociu, Rusia si Africa de Sud. Valorile Cematek sunt profesionalism, etica in afaceri si cooperarea pe termen lung.



http://www.cematek.com.tr

biegemaster

BIEGEMASTER (Germania) In anul 1978 Sperr & Lechner Maschinenbau din Öhringen-Ohrnberg au fabricat primul abkant electric pentru indoit tabla. Sub marca Biegemaster, aceste masini au capatat rapid recunoastere ca fiind precise, de incredere, usor de utilizat si cu un raport calitate-pret corect. In prezent brandul este recunoscut la nivel mondial.

Filosofia de afaceri si de productie Biegemaster este de a fi in stransa legatura cu clientii sai, astfel incat masinile sale sa fie permanent imbunatatie si adaptate nevoilor curente ale acestora.



http://www.biegemaster.de

HMT PRODUCTION

HM Transtech s.r.o. (Slovacia) a pornit in 1997 ca o afacere de familie, cu scopul de a dezvolta, fabrica si vinde masini pentru prelucrarea tablelor.

In prezent HMT produce o gama larga de abkanturi electrice, ghilotine debitat tabla, linii de debitat tabla cu derulatoare, dar si alte masini, la un raport optim calitate-pret pentru afaceri mici sau intreprinderi medii si mari, care au productie de serie. Pe langa masinile de serie, HMT poate fabrica utilaje la tema, in functie de specificul aplicatiei clientului.

Productia de utilaje HMT este exportata in tari din UE, Rusia, alte tari de origine slavona, Canada, etc.



http://www.hmtranstech.com

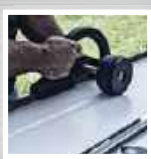
Tapco integrated tool systems

TAPCO (SUA) s-a impus ca lider pe piata de utilaje pentru confectii metalice, inca din 1961. Toate utilajele Tapco sunt de foarte buna calitate si se adreseaza unor aplicatii distincte: Utilaje portabile - confectionate din aluminiu profilat, cu structura de strangere din duraluminiu turnat-nervurat. Acestea se pot transporta usor la lucrarea dvs. Se adreseaza atelierelor pentru piese unicat-personalizate. Utilaje pentru ateliere de tinichgerie-robuste si usor de manevrat, destinate lucrarilor de unicate sau de serie mijlocie. Utilaje industriale-cu structura masiva, foarte fiabile, pentru piese de serie mijlocie si mare









http://tapco-europe.com

Bří ŠVARCOVÉ s.r.o.

Brandul BRI-SVARC (Cehia) este cunoscut in Europa de peste 17 ani pentru solutiile profesioniste pe care le ofera in domeniul tinichigeriei. Produsele acopera o gama larga de operatiuni: indoire tabla, debitare tabla, derolare tabla, roluire burlane, presare burlane, rolarea marginilor jgeaburilor, bordurare, cu domenii vaste de aplicabilitate dintre care enumeram: constructii acoperisuri, izolatii termice, productie jgheaburi si burlane, depozite de materiale feroase, tubulatura ventilatie industriala, constructii metalice.





http://www.bri-svarc.cz

SUMMA ŠUMPERK

Compania SUMMA (Cehia) produce echipamente si masini pentru degresat:

- inainte si dupa calire
- inainte de asamblare cu posibilitatea de a atinge standarde inalte de curatire
- pregatirea suprafetelor inainte de vopsire





http://www.summa.cz

NARGESA®

Prada NARGESA S.L. (Spania) Fondata in 1970, cu sediul in Barcelona, Spaina este specializata in productia de utilaje industriale de prelucrare metal. Pana in prezent firma numara peste 6000 de clienti si mai mult de 12000 de utilaje vandute in toata lumea. Toate componentele electrice si hidraulice sunt provenite de la producatori de renume din Europa. Toate masinile sunt atent urmarite din dpdv al calitatii in procesul de productie si testate inainte de livrare.






http://www.nargesa.com

FURNIZORI

PROMA® MACHINERY&TOOLS

Compania OTECO CZ, spol. ltd. a fost infiintata in 1992, ca producator pentru compania Austriaca, OTECO GmbH Viena, cu traditie indelungata in domeniul sablarii. Productia OTECO este exportata in 27 de tari din intreaga lume, precum: tarile din Europa, Asia (Iran, Dubai si Arabia Saudita) un se livreaza masini de sablat pentru statiile de petrol dar si Africa (Egipt si Algeria).





http://www.cbsabbiatrici.com

CB SABBIATRICI SRL (Italia) Firma CB Sabbiatrici SRL este lider in productia si distributia de masini/cabine de sablat cu jet aer si cabine de sablat cu alice. Toate masinile se produc in fabrica din Oggiono (LC), sub prevederile directivei UE fiind comercializate in Europa, Africa de Nord, Asia si Orientul Mijlociu.









http://www.cbsabbiatrici.com

HiDROLiKSAN HALiM USTA HiDROLiK PRES iML. SAN. TiC. LTD. ŞTi.

Cu experienta de 35 de ani in dezvoltarea si productia de prese hidraulice, Hidroliksan (Turcia) exporta produsele sale in peste 40 de tari ale lumii, in special Europa, Orientul Mijlociu, Africa de Vest si Asia. Hidroliksan dezvolta permanent concepte tehnologice noi, precum:

- Presa hidraulica de atelier de pana la 1000 tone forta;
- Presa de ambutisat cu dubla actiune de pana la 3000 tone forta;
- Prese hidraulice cu coloane de pana la 1000 tone forta;
- Prese hidraulice tip C de pana la 500 tone forta.





http://www.hidroliksan.com

ELMALI
SHEET METAL WORKING MACHINES

ELMALI MACHINERY (Turcia), cu o vechime de 35 ani in productia de masini pentru prelucrarea tablei , ELMALI beneficiaza de o linie de productie moderna capabila sa deserveasca cererea din peste 50 de tari, 65% din productia sa fiind orientata catre export, din Germania pana in Arabia Saudita. Valorile pe care ELMALI le promoveaza sunt calitatea si longevitatea produselor, grad ridicat de tehnologie inglobata in utilajele sale, pret echitabil, suport post-vanzare.



http://elmali.com.tr

Fondata in 1966, CBC (Italia) a pornit initial cu productie de scule zootehnice. In urmatorii ani, au inceput productia de scule hidraulice si mecanice, primele masini fiind de filetat art. 114, 392 si 394. Incepand cu anii 80 CBC incepe productia de masini pentru indoit tevi, evoluand de la modele manuale, pana la variantele sofisticate digitale, cu 3 faze, cu sau fara dorn. In prezent, 50% din productia CBC este exportata la nivel mondial, acoperind domenii diverse, precum: hidraulica, nautica, instalatii, grupuri sanitare, industria termica, constructii industriale etc.








http://www.cbc.it

CANSA Makina (Turcia), infiintata in anul 1979, s-a impus pe piata masinilor de indoit teava cu dorn prin seriozitate si profesionalism. Produce masini actionate: manual, electric, hidraulic si controlate CNC, dupa proiecte propii. Productia este sussinuta cu masini unelte performante, muncitori, tehnicieni si ingineri bine calificati.






http://www.cansamakina.com

Fondata in 2000, firma NKO ltd. (Cehia) dezvolta, produce si comercializeaza masini pentru sanfrenat tabla cu grosime de pana la 60 mm. Gama de produse cuprinde atat masini manuale, cat si stationare. Masinile NKO se remarca prin calitate ceheasca foarte inalta si pret competitiv.






http://www.beveler.eu

G.B.C Industrial Tools S.P.A (Italia) a reusit in 20 de ani sa isi construiasca o reputatie mondiala in ceea ce priveste proiectarea, producerea si comercializarea de masini portabile de debitat si sanfrenat conducte si masini de sanfrenat table. Aceste masini au o larga aplicabilitate in domenii precum: industiria petrochimica, industria petroliera maritima, industria energetica, rafinarii de petrol, prefabricate din otel.






http://www.gbcindustrialtools.com

FURNIZORI

PROMA® MACHINERY&TOOLS

Firma GARBOLI (Italia) dezvolta, produce si comercializeaza masini pentru rectificat, slefuit, lustruit, polisat piese metalice, care au o larga aplicabilitate in diverse ramuri industriale cum ar fi: confectii metalice - balustrade, mobilier din metal, industria automotive, industria aeronautica, ambracatiuni, accesorii tamplarie, corpuri de iluminat, productie publicitara, etc.

Calitatea este dezideratul cel mai important pentru Garboli, atat pentru materialele folosite cat si a proceselor de fabricatie. Fiecare masina este testata, inaintea livrarii, impotriva defectelor si a viciilor de fabricatie.



http://www.garboli.com

Aceti Macchine (Italia) dezvolta si produce masini pentru procesarea si finisarea metalului, fiind lider in sectorul sau in Europa dar si in jurul lumii. Inca din 1979, produce: masini de slefuit, masini de slefuit cu banda pentru profilat, masini de debavurat pentru tevi si placi de tabla, masini de sanfrenat, masini de slefuit cu banda si disc, masini de lustruit, masini de polizat, masini de ascutit burghie, masini de ascutit freze, masini de ascutit scule si aspiratoare. Produsele Acceti sunt folosite in numeroase industrii diferite: inginerie mecanica, dulgherie, otelarii, construiri de nave, cai ferate, producerea de vehicule, mobila, lustruirea metalului....



http://www.aceti.com

LEFON Machinery & Engineering Group Infiintata in 1990, are ca obiect de activitate proiectarea si productia de masini si accesorii pentru sanfrenat si debitat tevi. Desi o companie relativ tanara, Lefon a reusit sa ofere in aceasta perioada solutii eficente pentru firme de renume mondial precum: Johnson & Johnson, Heineken, MACHINERY & ENGINEERING GROUP ABB, Smith Kline & French Laboratories, CNOOC, Krone, Maotai, Mengniu Dairy, etc.



http://www.lefonmachine.com

T-DRILL produce masini de inalta tehnologie pentru prelucrarea tevilor. Masinile T-Drill sunt utilizate in diverse domenii precum: instalatii pentru incalzire, industria automotive, constructii navale civile si militare, prelucrarea otelului, instalatii. 95% din produse sunt exportate catre 60 tari ale lumii. T-Drill face parte din grupul Leinolat Group si detine trei facilitati, doua in Finlanda si una in Atlanta, SUA.



http://www.t-drill.com

Afacere inceputa in anul 1960 de catre dl. Evangelista Russo, care a inventat si dezvoltat diverse sistem de tractare si angrenare cu lant pentru industrie si agricultura. In anul 1997 dl. Russo infiinteaza compania Elsa S.r.l, si produce primul model SUPERCOMBINATA. In acelasi an castiga premiul inventatorilor de la Geneva si isi incepe turul lumii pentru a promova linia sa de produse. Compania continua sa dezvolte modele noi in urmatorii ani si incepand cu anul 2004 firma devine recunoscuta la nivel mondial, pentru produsele sale de calitate si cu performante deosebite.
Printre calitatile firmei si produselor Elsa se numara: cea mai solida masina portabila din lume; inovatie, lider de piata, calitate fara comparatie, reputatie internationala, inclinatia pentru satisfactia clientului.






http://www.elsasrl.com

EDILGRAPPA (Italia) Incepand cu 1977, Edilgrappa produce scule hidraulice pentru constructii civile si industriale, scule hidraulice pentru interventii si situatii de urgenta. Produsele Edilgrappa sunt recunoscute ca fiind sigure si de incredere, calitatea lor fiind garantata prin obtinerea certificatului de calitate ISO 9001 pentru procesele de productie si managementul acestuia.






http://www.edilgrappa.com

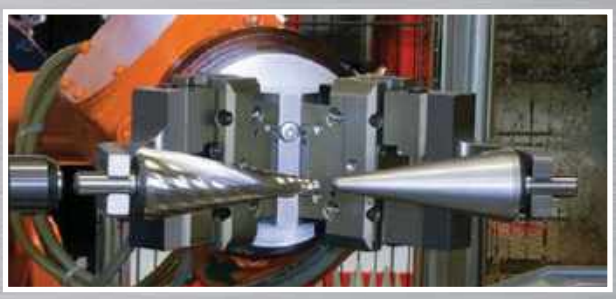
Inca din anul 1951, DRÄCO (Germania) a fost partener de incredere pentru industrie, respectand clientii sai prin calitatea produselor si serviciilor oferite. Calitatea produ-selor, controlul calitatii, testele practice si bazele filosofiei de afaceri DRÄCO. In prezent DRÄCO isi desfasoara activitatea prin intermediul gurpul multi-national cu 60 de agentii in intreaga lume. Fiecare produs realizat de catre DRÄCO TEAM a fost dezvoltat in cooperare directa cu consumatorii finali din diverse domenii. Aceasta asigura clientul ca produsul achizitionat este specific proiectat pentru scopul sau.






http://gb.dracotools.com

Compania RUKO a fost infiintata in anul 1974 in Böblingen, Germania; transformarea in RUKO GmbH Präzisionswekzeuge (Unelte de precizie) s-a facut in iulie 1980; din noiembrie 1990 sediul RUKO se afla localizat in Holzgerlingen (in apropierea orasului Stuttgart). De la infiintare, RUKO a ramas fidela principiului satisfacerii clientilor prin intermediul produselor si serviciilor de inalta calitate. Avand ca obiectiv cresterea permanenta a productivitatii, compania RUKO investeste continuu in cele mai noi tehnologii si instalatii de finisare. Centrele complet automatizate CNC de prelucrare prin slefuire faciliteaza prin intermediul tehnicii de slefuit CBN (nitrura cubica de bor) cea mai inalta precizie si acuitate repetata in producerea de unelte. In prezent firma RUKO dispune de una dintre cele mai moderne metode de productie pe plan mondial. Departamentul de dezvoltare lucreaza in permanenta la imbunatatirea produselor actuale cat si la dezvoltarea de unelte noi si competitive pe piata.



http://www.ruko.de

FURNIZORI

PROMA® MACHINERY&TOOLS

Volumec ® (italia) este o companie recent infiintata dar cu determinarea italianeasca de a oferi solutii permanent imbunatatite pentru clientii sai. Calitatea materialelor utilizate, rentabilitatea solutiilor oferite, permit lui Volumec ® sa dezvolte masini de filetat electrice dedicate pentru mecanica, confectii metalice, constructiilor de cofraje industriale si alte operatiunilor de asamblare.





http://www.volumec.it

Compania "GELBER-BIEGER GmbH" cunoscuta in domeniul masinilor de indoit, este localizata in Losheim am See, Saarland, Germany. Gama de produse GELBER-BIEGER cuprinde: Masini portabile de indoit, Masini de indoit profile, Prese hidraulice, Slefuitoare tevi, Mese pentru sudura si Masini de indoit unviersale. Gama exstinsa de produse si calitatea ridicata a facut ca brandul german sa fie recunoscut la nivel international. Printre avantajele firmei se numara: afinitate pentru nevoile clientului, expertiza, service profesionist, calitatea si eficenta solutiilor oferite.







http://www.gelber-bieger.com

KOMAND

CInfiintata in anul 1992, KOMAND LTD - Vidin (Bulgaria), s-a impus pe piata europeana cu masini de fasonat otel beton de mare productivitate si fiabilitate. KOMAND LTD. produce masini de debitat, fasonat, atat clasice cat si automate.




http://komand-bg.com

EISENBLÄTTER
Simply better ideas.

Eisenblätter dezvolta si produce echipamente de slefuit, polisat, polizat si debitat. Eisenblätter se distinge ca un brand unic de scule si masini de slefuit: standarde ridicate, performanta, profesionalism; atribute demonstrate in timp, care au adus succesul firmei germane.




http://www.eisenblaetter.de

Kaindl SCHLEIFTECHNIK

De peste 40 de ani, Kaindl furnizeaza solutii tehnice de aschiere pentru industrie dar si pentru atelierele mestesugaresti. Gradul de inovatie impus de standardele Kaindl, au facut posibila recunoasterea brandului la nivel international, produsele sale fiind vandute pe intreg mapamondul.










http://kaindl.de

PILOUS

Firma PILOUS (Cehia) a fost infiintata in anul 1994, cand fondatori au proiectat si fabricat primul model de fierastrau ARG 230. Acest fierastrau a fost prezentat la Targul Tehnic International Brno si recunoscut de catre clienti ca un concept modern, la preturi rezonabile, aducand rapid comenzi pentru acesta. La un an de la lansare, compania a produs cateva sute de bucati, inclusiv modele noi. In prezent compania PILOUS ofera peste 40 de modele de fierastraie, incepand de la modele mici de atelier si pana la fierastraie industriale cu comanda numerica. Productia actuala PILOUS se ridica la cateva mii de bucati pe an.









http://pilous.cz

ZMM SLIVEN

ZMM Bulgaria Holding cu o traditie de peste 50 de ani , are in prezent in proprietate 5 fabrici de masini unelte - strunguri, masini de gaurit, fierastraie si accesorii. Toate ultiajele sunt gama industriala, pentru productie mijlocie-mare. Sunt robuste, fiabile si precise.

Strunguri universale, strunguri petroliere, cu NC sau CNC. Diametrele de prelucrare sunt cuprinse intre 325 si 1600 mm si lungimile de lucru de la 500 la 6000 mm.





http://www.zmmbulgaria.com

TSUNE Europa GmbH

Tsune Seiki Japonia fabrica simultan fierastraie CNC cu disc pentru debitat metale cat si discurile necesare acestora, fiind lider mondial pe segmentul sau. Prin productia simultana de fierastraie si discuri, Tsune doreste sa inlature problemele aparute la debitare. Prin reprezentata sa din Europa, situata in Germania, Tsune propune clientilor sai solutii moderne pentru debitare metal, cu capacitati de taiere cuprinse intre 10 si 260 mm, precum si discuri pentru taiere cu diametre de la 250 mm la 1200 mm. Fierastraile marca Tsune, se adreseaza productiei de serie, cu standarde de precizie ridicate, programarea operatiunilor de taiere fiind realizata prin intermediul controlerului CNC.





http://www.tsune.eu

PROMA®

MACHINERY&TOOLS

Pozele au caracter informativ si pot contine anumite accesorii sau produse care nu sunt incluse in pachetul standard al produsului si nu constituie obligatie contractuala. Producatorul isi rezerva dreptul de a aduce modificari constructive produsului in vederea imbunatatirii performantelor tehnice fara a aduce la cunostinsa beneficiarului acest lucru.

CUPRINS

MASINI PRELUCRARE METAL 24-248

FIERASTRAIE DEBITAT METAL 26-91

- Fierastraie cu banda mecanice 26-33, 66-73
- Fierastraie cu disc abraziv 110
- Fierastraie cu banda semiautomate 37-42, 74-79, 98
- Fierastraie cu banda si doua coloane, semiautomate 48-54, 80-87, 100-103
- Fierastraie cu banda automate 43-47, 88-89,104-107
- Fierastraie cu banda si doua coloane, automate 55-61, 92-97, 99
- Ghid alegere panze si consumabile panze 108-109
- Fierastraie cu disc pentru debitat Otel/Aluminiu 110-135

STRUNGURI PENTRU METALE 136-167

- Strunguri de atelier 138-145
- Strunguri profesionale 146-147
- Strunguri universale industriale 148-167
- Accesorii si consumabile strunguri ZMM 168-169
- Strunguri CNC 170-173
- Strunguri prelucrare burlane foraj 174-177

MASINI DE FREZAT METALE 178-191

- Masini frezat de banc 180-184
- Masini frezat universale 185-191

MASINI GAURIT METALE 192-207

- Masini de gaurit pentru atelier 194-196
- Masini de gaurit cu avans automat 197-201
- Masini de gaurit radiale 202-204
- Masini de gaurit cu talpa magnetica 205-207

MASINI DE FILETAT CU BRAT ARTICULAT 208-227

MASINI DE RECTIFICAT METALE 228-166

- Masini de rectificat plan 228-229
- Masini de rectificat rotund 230

POLIZOARE DE BANC 231-236

MASINI DE ASCUTIT SCULE 237- 239

MASINI DE FILETAT TEVI / PREZOANE 240-244

MASINI DE DEBAVURAT (VIBROFINISARE) 245-247

MASINA DE BROSAT METALE 248

MASINI PRELUCRARE PROFILE 249-353

FOARFECI DEBITAT PROFILE 250-255

- Foarfeci combinate hidraulice 251-254
- Foarfeci manuale 255

MASINI PENTRU DEBITAT SI SANFRENAT TEVI 256-265

- Masini pentru debitat si sanfrenat tevi la cald / rece 257-261
- Masini portabile de sanfrenat tevi 262-265

MASINE DE GAURIT, MANSONAT, IMBINAT TEVI IN T 266-280

MASINI PORTABILE ALEZAT SI SUDAT 281-282

DISPOZITIV ROTATIV SUDURA PE CONTUR 283

MASINA PERFORAT TEVI 284

PRESA DECUPAT LOCAS IALE 285

MASINI ROLUIT PROFILE 286-289

PROMA® MACHINERY&TOOLS

MASINI INDOIT TEVI (CU DORN) 290-291, 293-301

DISPOZITIVE DE INDOIT PROFILE 292

DISPOZITIVE UNIVERSAL DE INDOIT, INDREPTAT, POZITIONAT 302-307

MASINI DE BERCUIT TEVI 308

CIOCANE PNEUMATICE PENTRU FORJA 309

FORJE GAZ 310

MASINI TORSIONAT FIER FORJAT LA RECE 311-312

MASINI DE SLEFUIT PROFILE 313-339

MASINI DE SABLAT 340-284

- Cabine de sablat 240-343
- Instalatii sablare exteriora 344-345
- Cabine de salbat prin injectie, hale de sablat, instalatii de sablat cu carlic 346-348

MASINI DE DEGRESAT PIESE 349-353

MASINI PRELUCRARE TABLA 354-491

FOARFECI GHILOTINE DEBITAT TABLA 356-307

- Foarfeci ghilotine hidraulice 356-362
- Foarfeci ghilotine electro-mecanice 363-370
- Foarfeci ghilotine manuale 371-372

MASINI DE TAIERE CU LASER, PLASMA SI OXIGAZ 373-379

MASINI SI SITEME DE TAIAT, FASIAT TABLA 380-384

MASINI DE SANFRENAT TABLA 385-388

ABKANTURI TABLA 389-383

- Abkanturi hidraulice CNC 389-407
- Abkanturi servo-electrice CNC / electrice 406-429
- Accesorii Abkanturi 430-437
- Abkanturi manuale 438-450

PRESE HIDRAULICE SI MECANICE 451-400

- Prese hidraulice pentru ateliere mecanice 451-453
- Prese hidraulice universale 454-456
- Prese hidraulice pentru ambutisat 457-459
- Prese hidraulice cu 4 coloane 460
- Prese hidraulice pentru planat tabla 461
- Prese cu excentric 462-463
- Prese manuale 464

MASINI ROLUIT TABLA 465-418

- Dispozitive manuale roluit tabla 465-466
- Masini electrice roluit tabla 466-469
- Masini hidraulice roluit tabla 470-482

MASINI SI DISPOZITIVE PENTRU BORDURAT 483-490

MASINI DE PROFILAT TABLA (tip PITTSBURG) 491

MASINI PRELUCRARE LEMN 492-447

FIERASTRAIE LEMN 494-437

- Fierastraie circulare cu incizor 494-495
- Fierastraie circulare 496-491
- Fierastraie verticale cu banda 500-501

CUPRINS

MASINI DE DESPICAT LEMNE 502
MASINI DE FREZAT 503-504
MASINI DE MORTEZAT 505
MASINI DE RINDELUIT 506
STRUNGURI LEMN 507
MASINI DE GAURIT 508
MASINI COMBINATE 509-510
EXHAUSTOARE LEMN 511

UTILAJE SI SCULE DE CONSTRUCTIE 512-535

MASINI DE INDREPTAT SI DEBITAT OTEL BETON 512-515
MASINI AUTOMATE DE CONFECTIONAT ETRIERI SI INDOIRI MULTIDIMENSIONALE 516-518
MASINA DE SUDAT BARE OTEL CAP LA CAP 519
MASINA DE TAIAT PIATRA 519
MASINI DE FASONAT OTEL BETON 520
MASINI COMBINATE INDOIT/DEBITAT OTEL BETON 521
MASINI DE DEBITAT OTEL BETON 521-522
LINII ECHIPAMENT PRODUCTIE PROFILE RIGIPS 523-524
FOARFECE DEBITAT OTEL BETON 525-526
MASINI PORTABILE FASONAT/DEBITAT OTEL BETON 527
CAPETE DEMOLATOARE HIDRAULICE 528
CLESTI DEMOLATORI PENTRU EXCAVATOR 529
FOARFECE DESCARCERARE 530
DISPOZITIVE COMBINATE DE DESCARCERARE (DEBITARE, DELATARE) 531
POMPE HIDRAULICE 532
PLACI COMPACTOARE 533-534
FOARFECI PENTRU CABLURI/LANT 535

ACCESORII SI CONSUMABILE 536-610

MESE MASINI UNELTE (IN CRUCE, ROTATIVE, INCLINABILE) 538-539
CAPETE DIVIZOR 540
MENGHINE 541-545
MANDRINE 546-547
BUCSE 549
DORNURI 550-552
DISPOZITIVE DE FILETAT 553
SCULE ASCHIETOARE 554-563, 571-577

UNIVERSALE STRUNG	564-570
DISPOZITIVE DE RACIRE	578-578
DISPOZITIVE DE FIXARE	578
LAMPI MASINI UNELTE	579
DISPOZITIVE PROTECTIE MASINI UNELTE	579-580
ECHIPAMENTE INDIVIDUALE DE PROTECTIE	581-584
DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICATOARE (AMC-URI, SDV-URI)	585-601
BANCURI DE LUCRU	602-603
GENERATOARE ELECTRICE	604
COMPRESOARE	605-606
CUVE SPALARE PIESE	607
LUBRIFIANTI	608
ELEMENTE DE IMBINARE SI ETANSARE	609-610
ECHIPAMENTE DE MANIPULAT	**611-623**
MACARALE TIP GIRAFA	612
PALANE	613
LANTURI RIDICARE	613
SISTEME DE ANCORARE, CRICURI HIDRAULICE	614-615
TROLII	616
TIRFOR	620
RAMPE DE INCARCARE	620
MESE CU ROLE SI RIDICARE	621
TRANSPALETI	621
STIVUITOARE MANUALE	622
ROLE TRANSPORTOARE	622
MAGNET PERMANENT DE RIDICARE	622
CARUCIOARE PENTRU MARFA	622
CONTAINERE DESEURI	623
CANISTRE METALICE	623

MASINI PRELUCRARE METALE

FIERASTRAIE DEBITAT METALE

- Fierastraie cu banda mecanice 26-33, 66-73
- Fierastraie cu disc abraziv 110
- Fierastraie cu banda semiautomate 37-42, 74-79, 98
- Fierastraie cu banda si doua coloane, semiautomate 48-54, 80-87, 100-103
- Fierastraie cu banda automate 43-47, 88-89,104-107
- Fierastraie cu banda si doua coloane, automate 55-61, 92-97, 99
- Ghid alegere panze si consumabile panze 108-109
- Fierastraie cu disc pentru debitat Otel/Aluminiu 110-135

PROMA® MACHINERY&TOOLS



FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT GRAVITATIONAL"ARG 105 mobil, ARG 130, ARG 130TK, ARG 130 K"

Aceste fierastraie cu banda pentru metale sunt utilizate pentru taierea otelului, aluminiului si aliajelor lor, precum si a metalelor neferoase. Se recomanda pentru lucrari ocazionale de tevi rotunde, rectangulare, profile diverse, fieroase si neferoase.

ARG 105 mobil

Fierastrau de banc fara sistem de racire

QR COD VIDEO



ARG 130 TK







ARG 130

Accesorii



Limitator material – Echipament standard ARG 105 Mobil, ARG 130

Limtator material pentru reglarea lungimii de taiere a materialului debitat.



Volum rezervor racire 15 l

Mașinile de debitat ARG 130 sunt fabricate în următoarele variante:
ARG 130- Mașină de debitat de banc fără răcire
ARG 130 TK- Mașină de debitat de banc cu sistem răcire. Mașina este dotată cu un sistem de răcire complet cu o pompă profesională de înaltă performanță și posibilitatea de reglare a debitului de pe ambele capete de ghidare a pânzei.
ARG 130 K- Mașină de debitat cu suport și sistem de răcire. Mașina este dotată cu un sistem de răcire complet cu o pompă profesională de înaltă performanță și posibilitatea de reglare a debitului de pe ambele capete de ghidare a pânzei. Rezervorul pentru lichidul de răcire este amplasat în suportul mașinii. Această versiune vă permite să instalați câmpuri cu role pentru atât pentru alimentarea materialului cât și pentru susținerea pieselor debitate.

DATE TEHNICE			ARG 105 mobil	ARG 130	ARG 130 TK	ARG 130 K
Capacitatea de taiere	●	+90°	105 mm	130 mm	130 mm	130 mm
		+45°	70 mm	115 mm	115 mm	115 mm
		+60°	200 mm	70 mm	70 mm	70 mm
	■	+90°	105 mm	130 mm	130 mm	130 mm
		+45°	65 mm	105 mm	105 mm	105 mm
		+60°	190 mm	60 mm	60 mm	60 mm
	▬	+90°	105 x 110 mm	180 x 100 mm	180 x 100 mm	180 x 100 mm
		+45°	65 x 85 mm	115 x 75 mm	115 x 75 mm	115 x 75 mm
		+60°	40 x 45 mm	40 x 45 mm	40 x 45 mm	40 x 45 mm
Viteza de taiere			75 m/min.	75 m/min.; 40/80 m/min.	75 m/min.; 40/80 m/min.	75 m/min.; 40/80 m/min.
Dimensiuni banda			1385 x 13 x 0,65 mm	1730 x 13 x 0,65 mm	1730 x 13 x 0,65 mm	1730 x 13 x 0,65 mm
Inaltimea de lucru			-	900 mm	900 mm	900 mm
Putere motor electric			0,55 kW	0,37/0,55 kW	0,37/0,55 kW	0,37/0,55 kW
Putere sistem de racire			-	-	0,065 kW/0,05 kW	0,065 kW/0,05 kW
Tensiune			230 V	230 V/400 V	230 V/ 400 V	230 V/ 400 V
Greutate utilaj			27 kg	70 kg	77 kg	100 kg
Dimeniuni utilaj min.			300 x 750 x 450 mm	450 x 950 x 550 mm	450 x 950 x 550 mm	450 x 950 x 550 mm
Dimeniuni utilaj max.			650 x 850 x 710 mm	830 x 1100 x 1538 mm	800 x 1100 x 1538 mm	800 x 1100 x 820 mm
Cod produs			ARG105MOBIL	ARG130	ARG130TK	ARG130K

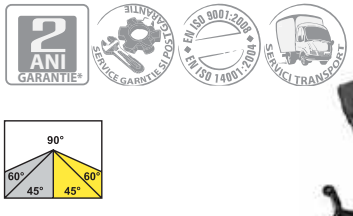
Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT GRAVITATIONAL "ARG 130 mobil, ARG 130, ARG 130TK, ARG 130 K"

Maşină de debitat cu panglică ferăstrău universală "mică" este apreciată pentru utilizabilitatea generală atât în diferite ateliere de lăcătuşărie, scularie şi întreţinere cât şi pe şantiere. Cadrul robust al maşinii este realizat din fontă cenuşie. Avansul de tăiere a benzii, ridicarea cadrului şi prinderea materialul sunt realizate manual.
Spre deosebire de versiunea de bază ARG 130, avansul de debitare este realizată de greutatea braţului, cu posibilitatea reglării vitezei de avans printr-un sistem special de arcuri.



ARG 130 mobil
Fierastrau de banc fara sistem de racire



1730× 13 × 0,65

QR COD VIDEO

PILOUS ®

1730× 13 × 0,65



QR COD VIDEO

ARG 130 super, ARG 130 super TK, ARG 130 super K

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

Maşinile de debitat ARG 130 super sunt fabricate în următoarele variante:
ARG 130 super - Maşină de debitat de banc fără răcire
ARG 130 super TK - Maşină de debita de banc cu sistem de răcire. Maşina este dotată cu un sistem de răcire complet cu o pompă profesională de înaltă performanţă şi posibilitatea de reglare a debitului de pe ambele capete de ghidare a pânzei.
ARG 130 super K - Maşină de debitat cu suport şi sistem de răcire. Maşina este dotată cu un sistem de răcire complet cu o pompă profesională de înaltă performanţă şi posibilitatea de reglare a debitului de pe ambele capete de ghidare a pânzei. Rezervorul pentru lichidul de răcire este amplasat în suportul maşinii. Această versiune vă permite să instalaţi câmpuri cu role pentru atât pentru alimentarea materialului cât şi pentru susţinerea pieselor debitate.

Accesorii



Limitator material – Echipament standard ARG 130 Mobil, ARG 130 Super, TK, K

Limtator material pentru reglarea lungimii de taiere a materialului debitat.



Masa pliabila U 130 optional pentru ARG 130 mobil

Permite instalarea fierastraului in mod ergonimic la o anumita inaltime. Rolele permit transportul fierastraului.











DT6

DATE TEHNICE			ARG 130 mobil	ARG 130 super	ARG 130 super TK	ARG 130 super K
Capacitatea de taiere	●	+90°	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
		+45°	115 mm	115 mm	115 mm	115 mm
		+60°	70 mm	70 mm	70 mm	70 mm
	■	+90°	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
		+45°	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm
		+60°	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
	▬	+90°	180 x 100 mm	180 x 100 mm	180 x 100 mm	180 x 100 mm
		+45°	115 x 75 mm	115 x 75 mm	115 x 75 mm	115 x 75 mm
		+60°	70 x 60 mm	70 x 60 mm	70x 60 mm	70 x 60 mm
Viteza de taiere			75 m/min.	75 m/min.;40/80 m/min.	75 m/min.;40/80 m/min.	75 m/min.;40/80 m/min.
Dimensiuni banda			1730 x 13 x 0,65 mm	1730 x 13 x 0,65 mm	1730 x 13 x 0,65 mm	1730 x 13 x 0,65 mm
Inaltimea de lucru			-	900 mm	900 mm	900 mm
Putere motor electric			0,55 kW	0,37/0,55 kW	0,37/0,55 kW	0,37/0,55 kW
Putere sistem de racire			-	-	0,065 kW / 0,05 kW	0,065 kW / 0,05 kW
Tensiune			230 V	230 V/ 400 V	230 V/ 400 V	230 V/ 400 V
Greutate utilaj			50 kg	70 kg	77 kg	100 kg
Dimeniuni utilaj min.			980 x 420 x 550 m	980 x 420 x 550 mm	980 x 420 x 550 mm	980 x 420 x 550 mm
Dimeniuni utilaj max.			1030 x 840 x 810 mm	1030 x 840 x 1540 mm	1030 x 840 x 1540 mm	1030 x 840 x 1540 mm
Cod produs			ARG130MOBIL	ARG130SUPER	ARG130TKSUPER	ARG130KSUPER

FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT GRAVITATIONAL "ARG 200 plus, ARG 235, ARG 235plus"

Maşină de debitat cu pânză universală "mică" utilizată pentru uz general în diferite ateliere şi hale de producţie. Pe această maşină sunt utilizate pânzele ferăstrău cu secţiunea de 20x0,9 mm care permit utilizarea maşinii pentru debitarea unei game largi de profile şi bare pline cu secţiuni medii. Ridicarea cadrului de debitare este manuală; avansul de debitare se realizează prin greutatea cadrului cu posibilitatea de reglare continuă a vitezei de avans cu ajutorul unei supape amortizoare. La terminarea debitării maşina se opreşte automat. Suportul mai mic permite să instalaţi maşina chiar şi în spaţii înguste.

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

PILOUS ®



ARG 200 plus



ARG 235

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

Accesorii ARG 200 plus, ARG 235, ARG 235 plus



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)



Suport material preluare piesa Optional valabil pentru ARG235



Limitator material Standard valabil pentru ARG200PLUS, ARG235, ARG235PLUS







Limitator material 500 mm Optional valabil pentru ARG235, ARG235PLUS



Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional



Menghina verticala – taiere la pachet – Optional valabil pentru ARG200Plus



Menghina verticala – taiere la pachet – Optional valabil pentru ARG235



Menghina verticala – taiere la pachet – Optional valabil pentru ARG235PLUS



Manometru tensionare panza Optional valabil pentru ARG235, ARG235PLUS



Convertizor de frecventa Optional valabil pentru ARG235, ARG235PLUS



Perie curatare Optional valabil pentru ARG235PLUS



Role de avans material suplimentare Optional valabil pentru ARG235, ARG235PLUS



Sistem automat start – stop Optional valabil pentru ARG235, ARG235PLUS

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT GRAVITATIONAL "ARG 200 plus, ARG 235, ARG 235plus"

• FIABILE • PRECISE • COMPACTE • UZ INTENS • DESIGN MODERN

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

2 ANI GARANTIE*

PILOUS

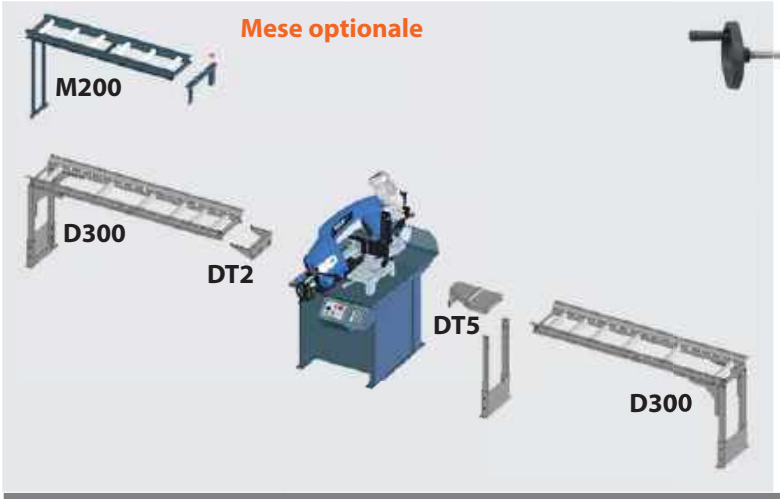






ARG 235 PLUS

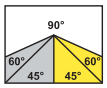
Mese optionale



DATE TEHNICE			ARG 200 plus	ARG 235	ARG 235 plus
Capacitatea de taiere	●	+90°	200 mm	235 mm	235 mm
		-45°	135 mm	-	185 mm
		+45°	155 mm	185 mm	165 mm
		+60°	95 mm	115 mm	115 mm
	■	+90°	200 mm	235mm	230 mm
		-45°	115 mm	-	160 mm
		+45°	130 mm	160 mm	145 mm
		+60°	65 mm	80 mm	80 mm
	▬	+90°	250 x 140 mm	250 x 180 mm	280 x 180 mm
		-45°	150 x 70 mm	-	185 x 100 mm
		+45°	160 x 125 mm	185 x 100 mm	185 x 80 mm
		+60°	100 x 60 mm	115 x 80 mm	115 x 80 mm
Viteza de taiere			40/80 m/min.	40/80 m/min.	40/80 m/min.
Dimensiuni banda			2490 x 20 x 0,9 mm	2710 x 27 x 0,9 mm	2710 x 27 x 0,9 mm
Inaltimea de lucru			900 mm	900 mm	900 mm
Putere motor electric			0,75/0,95 kW / 400V	0,9 kW /1,4 kW / 400V	0,9 kW /1,4 kW / 400V
Putere sistem de racire			0,05 kW	0,05 kW	0,05 kW
Volum rezervor emulsie racire			15 l	15 l	15 l
Greutate utilaj			245 kg	285 kg	285 kg
Dimeniuni utilaj min.			1430 x 750 x 1400 mm	1680 x 750 x 1400 mm	1640 x 750 x 1400 mm
Dimeniuni utilaj max.			1030 x 840 x 810 mm	1870 x 1300 x 2000 mm	1930 x 1610 x 2000 mm
Cod produs			ARG200PLUS	ARG235	ARG235PLUS

FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT GRAVITATIONAL "ARG 250, ARG 250 plus E, ARG 260 plus"

Mașină de debitat cu pânză universală robustă utilizată pentru debitări continue în hale de producție care au producție neîntreruptă. Pe această mașină sunt utilizate pânzele ferăstrău cu secțiunea de 27x0,9 mm fabricate în multe variante permit utilizarea mașinii pentru debitarea unei game largi de profile și bare pline, inclusiv din inox sau oțeluri pentru scule. Suportul ergonomic, cu un recipient mare detașabil de așchii și sistem masiv de cadru de debitare rotativ cu suprafețe de încărcare mari asigură o stabilitate excepțională a mașinii chiar și atunci când se debitează piese grele.



2710× 27× 0,9

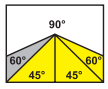
2 ANI GARANTIE*

PILOUS ®



ARG 250

2710× 27× 0,9





ARG 250 plus E

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109





Accesorii optionale

ARG 250, ARG 250 plus E, ARG 260 plus



Limitator material 500 mm
Standard valabil pentru ARG250, ARG260PLUS,
Optional pentru ARG250PLUSE



Menghina verticala – taiere la pachet – Echipament optional



Suport material preluare piesa
Optional valabil pentru ARG250, ARG260PLUS



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare
Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional
ARG250, ARG260PLUS



Manometru tensionare panza
Echipament optional



Convertizor de frecventa
Echipament optional



Sistem automat start – stop
Optional valabil pentru ARG250PLUS

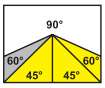
Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

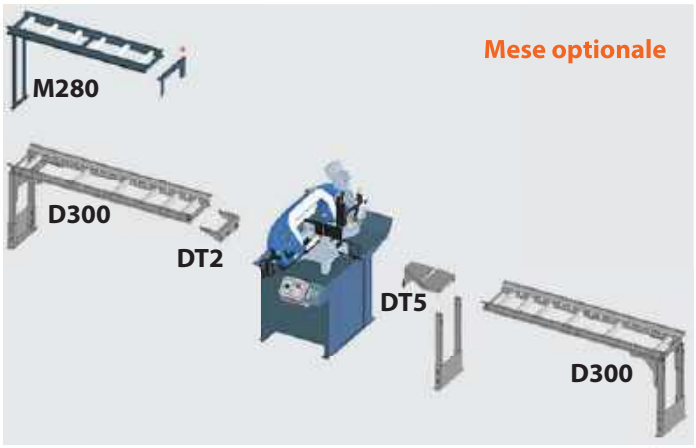
FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT GRAVITATIONAL "ARG 250, ARG 250 plus E, ARG 260 plus"

Ridicarea cadrului de debitare este manuală; avansul de debitare se realizează prin greutatea cadrului cu posibilitatea de reglare continuă a vitezei de avans cu ajutorul unei supape amortizoare. La terminarea debitării mașina se oprește automat. Pentru a facilita ridicarea ușoară a cadrului mașina este echipată cu arcuri de tensionare reglabile, care permit setarea forței optime necesare pentru ridicarea cadrului în funcție de caracteristicile materialului care urmează să fie debitat.

2 ANI GARANTIE*

2710× 27 × 0,9





PILOUS



ARG 260 plus

DATE TEHNICE			ARG 250	ARG 250 plus E	ARG 260 plus
Capacitatea de taiere	●	+90°	250 mm	250 mm	260 mm
		-45°	-	170 mm	175 mm
		+45°	200 mm	200 mm	200 mm
		+60°	125 mm	130 mm	125 mm
	■	+90°	240 mm	240 mm	255 mm
		-45°	-	150 mm	145 mm
		+45°	190 mm	185 mm	185 mm
		+60°	120 mm	110 mm	120 mm
	▬	+90°	300 x 200 mm	300 x 185 mm	300 x 200 mm
		-45°	-	185 x 110 mm	190 x 100 mm
		+45°	190 x 190 mm	190 x 180 mm	185 x 200 mm
		+60°	120 x 130 mm	125 x 110 mm	125 x 120 mm
Viteza de taiere			40/80 m/min.	40/80 m/min.	40/80 m/min.
Dimensiuni banda			2710 x 27 x 0,9 mm	2710 x 27 x 0,9 mm	2710 x 27 x 0,9 mm
Inaltimea de lucru			900 mm	900 mm	910 mm
Putere motor electric			0,9/1,4 kW / 400 V	0,9/1,4 kW / 400 V	0,9/1,4 kW / 400 V
Putere sistem de racire			0,05 kW	0,05 kW	0,05 kW
Volum rezervor emulsie racire			15 l	15 l	15 l
Greutate utilaj			320 kg	285 kg	475 kg
Dimeniuni utilaj min.			1680 x 750 x 1430 mm	1630 x 750 x 1420 mm	1620 x 950 x 1420 mm
Dimeniuni utilaj max.			1870 x 1530 x 1980 mm	1840 x 1680 x 1990 mm	1860 x 1680 x 1980 mm
Cod produs			ARG250	ARG250PLUSE	ARG260PLUS

FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT GRAVITATIONAL "ARG 300 F, ARG 300 plus F"

Un concept complet nou, revoluționar al cadrului de debitare a mașinii și un design nou, unic. Cadrul turnat are goluri la interior pe întreaga sa lungime și formează o secțiune închisă. Acest lucru asigură o rigiditate optimă a întregului sistem și acurateță maximă de debitare. Mașina de debitat robust este în general potrivit pentru toate liniile de producție exigente. Mașina este echipată cu o pânză ferăstrău cu secțiunea de 34 x 1,1 mm care asigură o debitare precisă și în cazul pieselor cu secțiuni transversale mari. Aceste pânze sunt fabricate în multe variante și permit utilizarea mașinii pentru debitarea unei game largi de profile și bare plin e, inclusiv din inox sau oțeluri pentru scule.



ARG 300 F

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



ARG 300 plus F

2 ANI GARANTIE

PILOUS

Accesorii



Limitator material 500 mm
Echipament Stantandard



Convertizor de frecventa
Echipament Stantandard



Menghina verticala – taiere la pachet –
Echipament optional



Suport material preluare piesa
Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional



Manometru tensionare panza
Echipament optional



Sistem de lubrifiere cu pulverizare
Echipament optional



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)

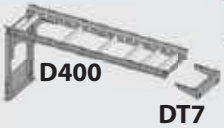
DATE TEHNICE			ARG 300 F	ARG 300 plus F
Capacitatea de taiere	●	+90°	300 mm	300 mm
		-45°	-	220 mm
		+45°	240 mm	240 mm
		+60°	155 mm	155 mm
	■	+90°	290 mm	290 mm
		-45°	-	195 mm
		+45°	225 mm	225 mm
		+60°	150 mm	150 mm
	▬	+90°	375 x 190 mm	375 x 190 mm
		-45°	-	240 x 100 mm
		+45°	240 x 160 mm	240 x 160 mm
		+60°	150 x 150 mm	150 x 150 mm
Viteza de taiere			15 – 90 m/min.	15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda			3150 x 27 x 0,9 mm	3150 x 27 x 0,9 mm
Inaltimea de lucru			910 mm	910 mm
Putere motor electric			2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0,05 kW / 15 l	0,05 kW / 15 l
Dimeniuni utilaj min.			1760 x 890 x 1560 mm	1740 x 950 x 1560 mm
Dimeniuni utilaj max.			2180 x 1660 x 2030 mm	2180 x 1870 x 2050 mm
Greutate utilaj			455 kg	625 kg
Cod produs			ARG300F	ARG300PLUSF

Mese optionale



















FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT GRAVITATIONAL "ARG 330 F, ARG 330 plus F"

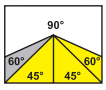
Ridicarea cadrului de debitare este manuală; avansul de debitare se realizează prin greutatea cadrului cu posibilitatea de reglare continuă a vitezei de avans cu ajutorul unei supape amortizoare. La terminarea debitării maşina se opreşte automat. Pentru a facilita ridicarea uşoară a cadrului maşina este echipată cu arcuri de tensionare reglabile, care permit setarea forţei optime necesare pentru ridicarea cadrului în funcţie de caracteristicile materialului care urmează să fie debitat.



ARG 330 F

3870× 34× 1,1

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



ARG 330 plus F

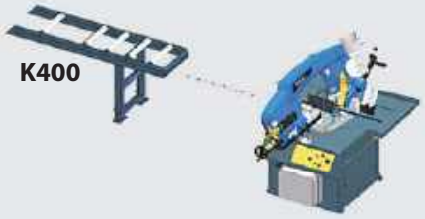
3870× 34× 1,1



PILOUS ®

2 ANI GARANTIE*

Mese optionale





Accesorii



Pistol pulverizator
Echipament optional
ARG300PLUSF

DATE TEHNICE			ARG 330 F	ARG 330 plus F
Capacitatea de taiere	●	+90°	330 mm	330 mm
		-45°	-	240 mm
		+45°	250 mm	250 mm
		+60°	165 mm	165 mm
	■	+90°	320 mm	320 mm
		-45°	-	200 mm
		+45°	230 mm	230 mm
		+60°	150 mm	150 mm
	▬	+90°	400 x 200 mm	400 x 200 mm
		-45°	-	250 x 140 mm
		+45°	250 x 170 mm	250 x 140 mm
		+60°	150 x 150 mm	150 x 150 mm
Viteza de taiere			15 – 90 m/min.	15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda			3870 x 34 x 1,1mm	3870 x 34 x 1,1mm
Inaltimea de lucru			945 mm	925 mm
Putere motor electric			3 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Putere sistem de racire/ volum			0,12 kW / 35 l	0,12 kW / 35 l
Greutate utilaj			725 kg	835 kg
Dimeniuni utilaj min.			2290 x 1360 x 1660 mm	2290 x 1360 x 1660 mm
Dimeniuni utilaj max.			2660 x 2040 x 2060 mm	2650 x 2040 x 2050 mm
Cod produs			ARG330F	ARG330PLUSF



Sistem de lubrifiere cu pulverizare
Echipament optional



Limitator material 500 mm
Echipament Stantandard



Convertizor de frecventa
Echipament Stantandard



Menghina verticala – taiere la pachet –
Echipament optional



Suport material preluare piesa
Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional



Perie curatare panza cu actionare electrica
Echipament optional



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)

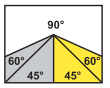


Manometru tensionare panza
Echipament optional

FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT HIDRAULIC-GRAVITATIONA "ARG 250 H, ARG 260 plus H, ARG 300 H.F., ARG 300 plus H.F."

Mașină de debitat cu pânză universală robustă utilizată pentru debitări continue în hale de producție care au producție neîntreruptă. Pe această mașină sunt utilizate pânzele ferăstrău cu secțiunea de 27x0,9 mm fabricate în multe variante permit utilizarea mașinii pentru debitarea unei game largi de profile și bare pline, inclusiv din inox sau oțeluri pentru scule. Mașina este echipată cu o unitate hidraulică simplă, care facilitează ridicarea automată a cadrului de debitare după terminarea operației de debitare. Acest sistem asigură mașinii o funcționare mult mai ușoară, mai ales atunci când se debitează piesele în serie mai mare.

ARG 250 H



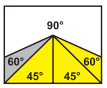
2710 × 27 × 0,9





ARG 260 plus H

2880 × 27 × 0,9





PILOUS®

Accesorii



Limitator material 500 mm
Echipament Stantandard



Menghina verticala – taiere la pachet –
Echipament optional



Suport material preluare piesa
Echipament optional



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare
Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional



M280

Mese optionale

ARG 250 H, ARG 260 plus H
ARG 300 H.F., ARG 300H.F.

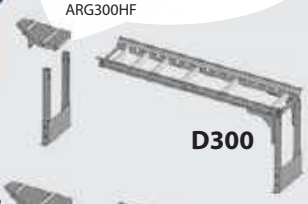


D300

DT2



DT11 pentru ARG-300PLUSHF
DT10 pentru ARG260PLUSH
DT5 pentru ARG250H, ARG300HF



D300



D400 pentru ARG300HF, ARG300PLUSHF
DT7 pentru ARG300HF, ARG300PLUSHF



DT13 pentru ARG300PLUSHF
DT12 pentru ARG300HF



K400 pentru ARG300HF, ARG300PLUSHF



D400 pentru ARG300HF, ARG300PLUSHF



K400 pentru ARG300HF, ARG300PLUSHF



Pistol pulverizator
Echipament optional
ARG300PLUSHF



Manometru tensionare panza
Echipament optional



Convertizor de frecventa - Echipament optional, Standard pentru ARG300HF, ARG300PLUSHF

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

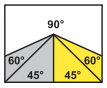
Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT HIDRAULIC-GRAVITATIONA "ARG 250 H, ARG 260 plus H, ARG 300 H.F., ARG 300 plus H.F."

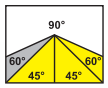
Înălțimea de ridicare poate fi ajustată în funcție de dimensiunea materialului care urmează să fie debitat. Avansul de debitare se realizează prin greutatea cadrului cu posibilitatea de reglare continuă a vitezei de avans cu ajutorul unei supape amortizoare. La terminarea debitării rularea pânzei se oprește automat și cadrul se ridică până la înălțimea reglată. Motorul electric trifazat (400V) permite selectarea vitezei de 40 sau 80 m/min a pânzei în funcție de caracteristicile materialului ce urmează să fie debitată.

ARG 300 H.F

3150× 27 × 0,9







3150× 27 × 0,9

ARG 300 plus H.F.



2 ANI GARANTIE*

SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE

EN ISO 9001:2008 EN ISO 14001:2004

SERVICII TRANSPORT

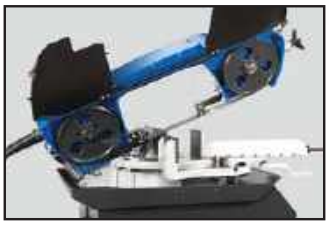
SERVICII P.I.F.

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

PILOUS









DATE TEHNICE			ARG 250 H	ARG 260 plus H	ARG 300 H.F.	ARG 300 plus H.F.
Capacitatea de taiere	●	+90°	250 mm	260 mm	300 mm	300 mm
		-45°	-	175 mm	-	220 mm
		+45°	200 mm	200 mm	240 mm	240 mm
		+60°	125 mm	125 mm	155 mm	155 mm
	■	+90°	240 mm	255 mm	290 mm	290 mm
		-45°	-	145 mm	-	195 mm
		+45°	190 mm	185 mm	225 mm	225 mm
		+60°	120 mm	120 mm	150 mm	150 mm
	▬	+90°	300 x 200 mm	300 x 200 mm	375 x 190 mm	375 x 190 mm
		-45°	-	190 x 100mm	-	240 x 100 mm
		+45°	190 x 190 mm	185 x 200 mm	240 x 160 mm	240 x 160 mm
		+60°	120 x 130 mm	125 x 120 mm	150 x 150 mm	150 x 150 mm
Viteza de taiere			40/80 m/min.	35/70 m/min.	15 – 90 m/min.	15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda			2710 x 27 x 0,9 mm	2880 x 27 x 0,9 mm	3150 x 27 x 0,9 mm	3150 x 27 x 0,9 mm
Inaltimea de lucru			910 mm	900 mm	910 mm	910 mm
Putere motor electric			0,9/1,4 kW / 400 V	0,9/1,4 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0,05 kW / cca 15 l	0,05 kW / cca 15 l	0,05 kW / cca 15 l	0,05 kW / cca 15 l
Sistem hidraulic / Volum			0,18 kW / cca 6 l	0,18 kW / cca 6 l	0,18 kW / cca 6 l	0,18 kW / cca 6 l
Greutate utilaj			340 kg	490 kg	470 kg	645 kg
Dimeniuni utilaj min.			750 x 1500 x 1400 mm	950 x 1650 x 1450 mm	900 x 1750 x 1600 mm	900 x 1750 x 1600 mm
Dimeniuni utilaj max.			1550 x 1850 x 2050 mm	1550 x 1850 x 2050 mm	1650 x 2000 x 2150 mm	1700 x 2000 x 2150 mm
Cod produs			ARG250H	ARG260PLUSH	ARG300HF	ARG300PLUSHF

FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT HIDRAULIC-GRAVITATIONA "ARG 330 H.F., ARG 330 plus H.F."

Un concept complet nou, revoluționar al cadrului de debitare a mașinii și un design nou, unic. Cadrul turnat are goluri la interior pe întreaga sa lungime și formează o secțiune închisă. Acest lucru asigură o rigiditate optimă a întregului sistem și acuratețe maximă de debitare. Mașina de debitat robust este în general potrivit pentru toate liniile de producție exigente. Mașina este echipată cu o pânză ferăstrău cu secțiunea de 34 x 1,1 mm care asigură o debitare precisă și în cazul pieselor cu secțiuni transversale mari. Aceste pânze sunt fabricate în multe variante și permit utilizarea mașinii pentru debitarea unei game largi de profile și bare pline, inclusiv din inox sau oțeluri pentru scule.

- **Brat taiere din fonta turnata = reducere vibratii**



ARG 330 H.F.
3870× 34× 1,1



ARG 330 plus H.F.
3870× 34× 1,1

Limitator material 500 mm
Echipament Stantandard

Mese optionale



Accesorii



Convertizor de frecventa
Echipament Standard



Suport material preluare piesa
Echipament optional



Menghina verticala – taiere la pachet –
Echipament optional

DATE TEHNICE			ARG 330 H.F.	ARG 330 plus H.F.
Capacitatea de taiere	●	+90°	330 mm	330 mm
		-45°	-	240 mm
		+45°	250 mm	250 mm
		+60°	165 mm	165 mm
	■	+90°	320 mm	320 mm
		-45°	-	200 mm
		+45°	230 mm	230 mm
		+60°	150 mm	150 mm
	▬	+90°	400 x 200 mm	400 x 200 mm
		-45°	-	250 x 140 mm
		+45°	250 x 170 mm	250 x 170 mm
		+60°	150 x 150 mm	150 x 150 mm
Viteza de taiere			15 – 90 m/min.	15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda			3870 x 34 x 1,1 mm	3870 x 34 x 1,1 mm
Inaltimea de lucru			925 mm	925 mm
Putere motor electric			3 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0,12 kW / cca 35 l	0,12 kW / cca 35 l
Sistem hidraulic / Volum			0,18 kW / cca 6 l	0,18 kW / cca 6 l
Greutate utilaj			735 kg	845 kg
Dimeniuni utilaj min.			1350 x 2200 x 1750 mm	1350 x 2200 x 1750 mm
Dimeniuni utilaj max.			2050 x 2600 x 2150 mm	2050 x 2600 x 2150 mm
Cod produs			ARG330HF	ARG330PLUSHF



Lampa iluminat local cu halogen Echipa-ment optional (LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare
Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional



Perie curatare panza cu actionare electrica
Echipament optional



Manometru tensionare panza
Echipament optional



Pistol pulverizator
Echipament optional

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

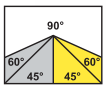
FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT HIDRAULIC SEMIAUTOMATE "ARG 250 S.A.F., ARG 260 plus S.A.F."

Fierastraie robuste, pentru uz general, cu capacitate de functionare in regim de trei schimburi. Avansul in material se realizeaza controlat cu ajutorul cilindrului hidraulic. Motorul este oprit automat la finalizarea operatiunii de tariere . Ridicarea bratului dupa taiere se efectueaza automat cu ajutorul cilindrului hidraulic. Acest sistem permite utilizarea fierastraului in productia de serie.

PILOUS®







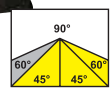
ARG 250 S.A.F.

2710× 27× 0,9

Accesorii

ARG 260 plus S.A.F.

2880× 27× 0,9





Limitator material 500 mm
Echipament Stantandard



Convertizor de frecventa
Echipament Standard



Menghina verticala – taiere la pachet –
Echipament optional



Suport material preluare piesa
Echipament optional



Lampa iluminat local cu halogen
Echipament optional (LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare
Echipament Optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional

DATE TEHNICE			ARG 250 S.A.F.	ARG 260 plus S.A.F.
Capacitatea de taiere	●	+90°	250 mm	260 mm
		-45°	-	175 mm
		+45°	200 mm	200 mm
		+60°	125 mm	125 mm
	■	+90°	240 mm	255 mm
		-45°	-	145 mm
		+45°	190 mm	185 mm
		+60°	120 mm	120 mm
	▬	+90°	300 x 200 mm	300 x 200 mm
		-45°	-	190 x 100 mm
		+45°	190 x 190 mm	185 x 200 mm
		+60°	120 x 130 mm	125 x 120 mm
Viteza de taiere			15 – 90 m/min.	15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda			2710 x 27 x 0,9 mm	2880 x 27 x 0,9 mm
Inaltimea de lucru			910 mm	910 mm
Putere motor electric			2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0,05 kW / 15 l	0,05 kW / 15 l
Sistem hidraulic / Volum			0,55 kW / 25 l	0,55 kW / 25 l
Greutate utilaj			445 kg	580 kg
Dimeniuni utilaj min.			1465 x 951 x 1455 mm	1470 x 951 x 1455 mm
Dimeniuni utilaj max.			1940 x 1301 x 1780 mm	1940 x 1451 x 1780 mm
Cod produs			ARG250SAF	ARG260PLUSSAF



Manometru tensionare panza
Echipament optional



Pistol pulverizator
Echipament optional



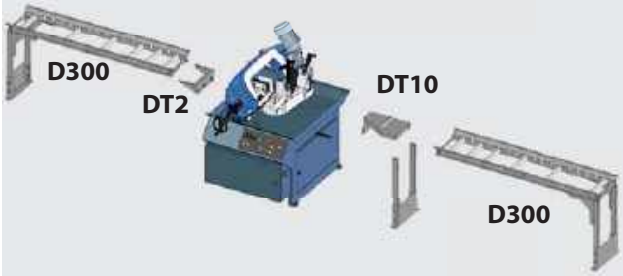
Sistem electronic setare ridicare a bratului de taiere
Echipament optional

Mese optionale



M280

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



D300

DT2

DT10

D300

FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT HIDRAULIC SEMIAUTOMATE "ARG 300 S.A.F., ARG 300 plus S.A.F."

Maşină de debitat cu pânză universală foarte robustă utilizată pentru debitări continue, neîntreruptă în hale de producţie sau ateliere. Pe această maşină sunt utilizate pânzele ferăstrău cu secţiunea de 27x0,9 mm fabricate în multe variante permit utilizarea maşinii pentru debitarea unei game largi de profile şi bare pline, inclusiv din inox sau oţeluri pentru scule. Sistemul menghinei asigură o reglare continuă bilaterală a unghiului de tăiere în intervalele de 60° spre dreapta şi 45° spre stânga. Maşina este echipată cu unitate hidraulică industrială de înaltă performanţă





GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

ARG 300 S.A.F.

3110 × 27 × 0,9

ARG 300 plus S.A.F.

3110 × 27 × 0,9

Accesorii



Limitator material 500 mm
Echipament Stantandard



Convertizor de frecventa
Echipament Standard



Menghina verticala – taiere la pachet –
Echipament optional



Suport material preluare piesa
Echipament optional



Lampa iluminat local cu halogen
Echipament optional (LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare
Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional

DATE TEHNICE		ARG 300 S.A.F.	ARG 300 plus S.A.F.
Capacitatea de taiere	+90°	300 mm	300 mm
	-45°	-	220 mm
	+45°	240 mm	240 mm
	+60°	155 mm	155 mm
	+90°	290 mm	290 mm
	-45°	-	195 mm
	+45°	225 mm	225 mm
	+60°	150 mm	150 mm
	+90°	375 x 190 mm	375 x 190 mm
	-45°	-	240 x 100 mm
	+45°	240 x 160 mm	240 x 160 mm
	+60°	150 x 150 mm	150 x 150 mm
Viteza de taiere		15 – 90 m/min.	15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda		3110 x 27 x 0,9 mm	3110 x 27 x 0,9 mm
Inaltimea de lucru		910 mm	910 mm
Putere motor electric		2,2 kW / 400 V	2,2 kW
Putere sistem de racire / Volum		0,05 kW / cca 15 l	0,05 kW
Sistem hidraulic / Volum		0,55 kW / cca 25 l	0,37 kW
Greutate utilaj		550 kg	400 V
Dimeniuni utilaj min.		1760 x 890 x 1560 mm	590 kg
Dimeniuni utilaj max.		2180 x 1660 x 2030 mm	1700 x 2000 x 2150 mm
Cod produs		ARG300SAF	ARG300PLUSHF



Manometru tensionare panza
Echipament optional

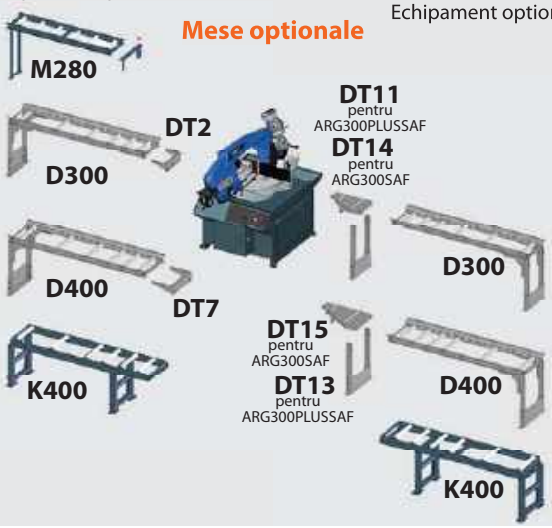


Pistol pulverizator
Echipament optional



Sistem electronic setare ridicare a bratului de taiere
Echipament optional

Mese optionale



FIERASTRAIE CU BANDA SI BRAT HIDRAULIC SEMIAUTOMATE "ARG 330 S.A.F., ARG 330 plus S.A.F."

Sistemul menghinei asigură o reglare continuă bilaterală a unghiului de tăiere în intervalele de 60° spre dreapta şi 45° spre stânga. Maşina este echipată cu unitate hidraulică industrială de înaltă performanţă. Prin apăsarea unui singur buton se porneşte ciclul de lucru complet: prinderea materialului, pornirea panglicii ferăstrău, pornirea răcirii, executarea tăierii, oprirea pânzei şi a răcirii, readucerea cadrului ferăstrău în poziţia de start, deschiderea menghinei. Toate aceste funcţii completate cu avansul pânzei controlat hidraulic cresc în mod semnificativ eficienţa de debitare, în special în cazul producţiei de serie mare şi debitarea materialelor pline şi de înaltă calitate.

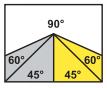




Panoul de control vine in dotarea standard cu ecran tactil color de 5.7 inch. Meniul intuitiv asigura cu usurinta folosirea tuturor functiilor fierastraului. .

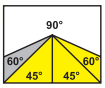






ARG 330 S.A.F.,

3870× 34 × 1,1



3870× 34 × 1,1

ARG 330 plus S.A.F.

PILOUS ®

2 ANI GARANTIE*

Accesorii



Convertizor de frecventa Echipament Standard



Limitator material 500 mm Echipament Stantandard



Menghina verticala – taiere la pachet – Echipament optional



Suport material preluare piesa Echipament optional

Mese optionale



K400





K400 KO400

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional



Perie curatare panza cu actionare electrica Echipament optional



Regulator presiune Echipament optional



Conveior eliminat span Echipament optional



Manometru tensionare panza Echipament optional



Pistol pulverizator Echipament optional



Container colectare span Echipament optional

DATE TEHNICE			ARG 330 S.A.F.	ARG 330 plus S.A.F.
Capacitatea de taiere	●	+90°	330 mm	330 mm
		-45°	-	240 mm
		+45°	250 mm	250 mm
		+60°	165 mm	165 mm
	■	+90°	320 mm	320 mm
		-45°	-	200 mm
		+45°	230 mm	230 mm
		+60°	150 mm	150 mm
	▬	+90°	400 x 200 mm	400 x 200 mm
		-45°	-	250 x 140 mm
		+45°	250 x 170 mm	250 x 170 mm
		+60°	150 x 150 mm	150 x 150 mm
Viteza de taiere			15 – 90 m/min.	15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda			3870 x 34 x 1,1 mm	3870 x 34 x 1,1 mm
Inaltimea de lucru			940 mm	955 mm
Putere motor electric			3 kW / 400 V	3 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0,12 kW / 35 l	0,12 kW 35 l
Sistem hidraulic / Volum			0,55 kW / 25 l	0,55 kW / 25 l
Greutate utilaj			665 kg	720 kg
Dimeniuni utilaj min.			1350 x 2200 x 1750 mm	1900 x 2250 x 1750 mm
Dimeniuni utilaj max.			2050 x 2600 x 2150 mm	2450 x 2550 x 2150 mm
Cod produs			ARG330SAF	ARG330PLUSSAF

FIERASTRAU CU BANDA SI BRAT HIDRAULIC SEMIAUTOMAT "ARG 380 plus S.A.F. "

Concepția modernă a cadrului masiv a mașinii permite debitarea industrială a materialelor pline, a profilelor și țevilor cu secțiuni mari și de asemenea debitarea unghiulară. Din acest motiv mașina este capabilă să debiteze în unghi în intervalul de 60° spre dreapta și 60° spre stânga. Mașina de debitat robust este în general potrivită pentru toate liniile de producție. Mașina este echipată cu o pânză ferăstrău cu secțiunea de 34 x 1,1 mm care asigură o debitare precisă și în cazul pieselor cu secțiuni transversale mari. Aceste pânze sunt fabricate în multe variante și permit utilizarea mașinii pentru debitarea unei game largi de profile și bare pline, inclusiv din inox sau oțeluri pentru scule.



GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

ARG 380 plus S.A.F.

PILOUS ®

DATE TEHNICE			ARG 380 plus S.A.F.
Capacitatea de taiere	●	+90°	380 mm
		- 45°	380 mm
		+45°	380 mm
		+/-60°	270 mm
	■	+90°	340 mm
		- 45°	340 mm
		+45°	340 mm
		+/-60°	255 mm
	▬	+90°	510 x 340 mm
		- 45°	350 x 340 mm
		+45°	350 x 340 mm
		+/-60°	235 x 340 mm
Viteza de taiere			20 – 90 m/min.
Dimensiuni banda			4950 x 34 x 1,1 mm
Inaltimea de lucru			860 mm
Putere motor electric			3 kW / 400V
Putere sistem de racire / Volum			0,12 kW / 35 l
Sistem hidraulic / Volum			0,55 kW / 26 l
Greutate utilaj			1025 kg
Dimeniuni utilaj min.			1350 x 2650 x 1400 mm
Dimeniuni utilaj max.			2200 x 2700 x 2350 mm
Cod produs:			ARG380PLUSSAF

Accesorii



Convertizor de frecventa
Echipament Standard


Menghina verticala – taiere la pachet –
Echipament optional


Lampa iluminat cu halogen
Echipament optional


Perie curatare panza cu actionare electrica
Echipament optional


Sistem de lubrifiere cu pulverizare
Echipament optional


Conveior eliminat span Echipament optional


Limitator material 500 mm
Echipament optional



Indicator digital unghi de taiere
Echipament optional


Container colectare span
Echipament optional


Sistem tensionare panza hidraulic
Echipament optional


Pistol pulverizator
Echipament optional


Regulator presiune
Echipament optional


Manometru tensionare panza
Echipament optional


Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional

Mese optionale



Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU SEMIAUTOMAT "ARG 400 plus S.A.F."

Acest fierastrau masiv este destinat lucrarilor industriale cu materiale pline, sectiuni mari si la unghi. Se recomanda fabricilor cu productie de serie. Masina este echipata cu unitate hidraulica care faciliteaza ridicarea bratului dupa ce taierea a fost executata.



DATE TEHNICE			ARG 400 plus S.A.F.
Capacitatea de taiere	●	+90°	400 mm
		- 45°	290 mm
		+45°	300 mm
		+60°	200 mm
	■	+90°	400 mm
		- 45°	250 mm
		+45°	300 mm
		+60°	200 mm
	▬	+90°	460 x 300 mm
		- 45°	300 x 170 mm
		+45°	300 x 200 mm
		+60°	200 x 200 mm
Viteza de taiere			15 – 90 m/min.
Inaltimea de lucru			795 mm
Putere motor electric			3 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0,12 kW / 35 l
Sistem hidraulic / Volum			0,37 kW /26 l
Greutate utilaj			1225 kg
Dimeniuni utilaj min.			1410 x 2370 x 1580 mm
Dimeniuni utilaj max.			2000 x 2600 x 2150 mm
Cod produs			ARG400PLUSSAF

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.E.

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109






Accesorii



Convertizor de frecventa
Echipament Standard



Menghina verticala – taiere la pachet –
Echipament optional



Lampa iluminat cu halogen
Echipament optional



Sistem de lubrifiere cu pulverizare
Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional



Limitator material 500 mm
Echipament optional



Indicator digital unghi de taiere
Echipament optional



Container colectare span
Echipament optional



Manometru tensionare panza
Echipament optional



Perie curatare panza cu actionare electrica
Echipament optional



Regulator presiune
Echipament optional



Conveior eliminat span Echipament optional



Pistol pulverizator
Echipament optional

Mese optionale



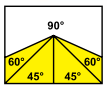


FIERASTRAU CU BANDA SI BRAT HIDRAULIC SEMIAUTOMAT "ARG 500 plus S.A.F."

Acest fierastrau masiv este destinat lucrarilor industriale cu materiale pline, sectiuni mari si la unghi. Se recomanda fabricilor cu productie de serie. Masina este echipata cu unitate hidraulica care faciliteaza ridicarea bratului dupa ce taierea a fost realizata.

PILOUS





6040 × 41 × 1,3

QR COD VIDEO

Panoul de control vine in dotarea standard cu ecran tactil color de 5.7 inch. Meniul intuitiv asigura cu usurinta folosirea tuturor functiilor fierastraului. .



DATE TEHNICE			ARG 500 plus S.A.F.
Capacitatea de taiere	●	+90°	500 mm
		-45°	500 mm
		+45°	500 mm
		+/-60°	350 mm
	■	+90°	450 mm
		-45°	440 mm
		+45°	440 mm
		+/-60°	310 mm
	▬	+90°	620 x 450 mm
		-45°	440 x 450 mm
		+45°	430 x 450 mm
		+/-60°	310 x 400 mm
Viteza de taiere			15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda			6040 x 41 x 1,3 mm
Inaltimea de lucru			870 mm
Putere motor electric			4 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0,12 kW / 35 l
Sistem hidraulic / Volum			0,55 kW / 26 l
Greutate utilaj			1530 kg
Dimeniuni utilaj min.			1410 x 2370 x 1580 mm
Dimeniuni utilaj max.			2000 x 2600 x 2150 mm
Cod produs			ARG500PLUSSAF

Accesorii



Convertizor de frecventa
Echipament Standard



Perie curatare panza cu actionare electrica
Echipament Standard



Regulator presiune
Echipament Standard



Menghina verticala – taiere la pachet –
Echipament optional



Lampa iluminat cu halogen
Echipament optional



Sistem de lubrifiere cu pulverizare
Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional



Limitator material 500 mm
Echipament optional



Indicator digital unghi de taiere
Echipament optional



Sistem tensionare panza hidraulic
Echipament optional



Conveior eliminat span
Echipament optional



Pistol pulverizator
Echipament optional



Manometru tensionare panza
Echipament optional

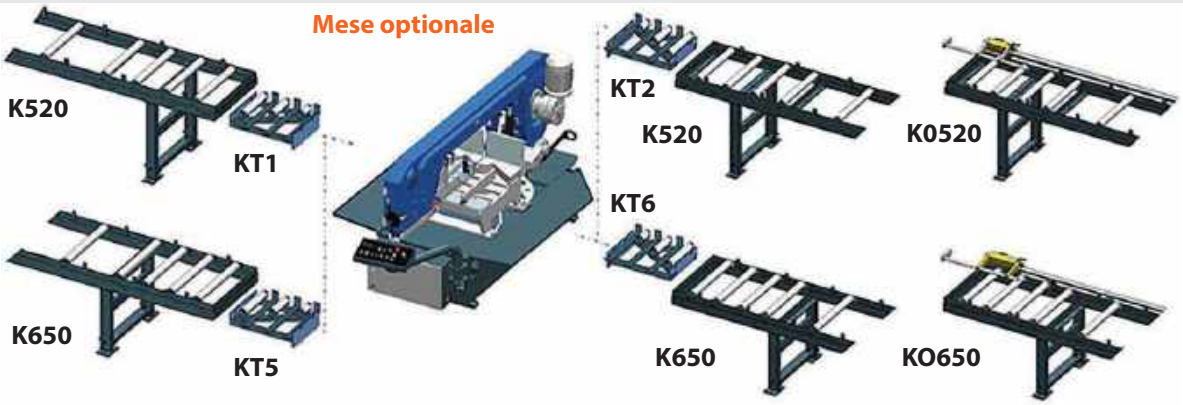


Motor 5,5 kW
Echipament optional



Container colectare span
Echipament optional

Mese optionale



FIERASTRAU AUTOMAT CNC CU BANDA PENTRU METAL "ARG 260 CF-NC"

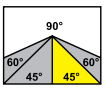
Maşina de debitat CNC cu automatizare completă este în general utilizată pentru debitarea pieselor în serii mari fără întrerupere. Maşina este echipată cu un sistem de alimentare automată a piesei şi a fost dotată cu sistem de comandă nou. Servomotorul şi şurubul cu bile asigură viteză mare şi precizie maximă alimentării piesei de prelucrat chiar şi în cazul alimentării multiple necesare în cazul în care se debitează piese lungi. Aveţi posibilitatea să alegeţi dintre trei viteze de alimentare - 27, 42 respectiv 50 mm / secundă în funcţie de greutatea şi lungimea piesei care urmează să fie debitată. Lungimea maximă a unei singure alimentări este de 500 mm.

QR COD VIDEO



PILOUS ®

2 ANI GARANTIE*



2710× 27 × 0,9



Accesorii



Convertizor de frecventa Echipament Standard



Pistol pulverizator Echipament Standard



Menghina verticala – taiere la pachet – Echipament optional



Suport material preluare piesa Echipament optional



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional



Conveior eliminat span Echipament optional



Container colectare span Echipament optional



Manometru tensionare panza Echipament optional

DATE TEHNICE			ARG 260 CF-NC
Capacitatea de taiere	●	+90°	260 mm
		+45°	180 mm
	■	+90°	245 mm
		+45°	170 mm
	▬	+90°	245 x 250 mm
		+45°	180 x 120 mm
Viteza de taiere			15 – 90 m/min.
Rata de avans material			1,6 / 2,5 / 3 m/min.
Dimensiuni banda			2710 x 27 x 0,9 mm
Inaltimea de lucru			830 mm
Putere motor electric			2,2 kW / 400 V
Putere motor avans			1,3 / 2 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0,05 kW / 35L
Sistem hidraulic / Volum			0,37 kW / 25 l
Greutate utilaj			740 kg
Dimeniuni utilaj min.			1500 x 2150 x 1350 mm
Dimeniuni utilaj max.			1800 x 2150 x 1650 mm
Cod produs			ARG250CFNC

Mese optionale



GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

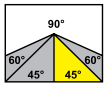
FIERASTRAU CU BANDA AUTOMAT CNC "ARG 300 CF-NC"

Maşina de debitat CNC cu automatizare completă este în general utilizată pentru debitarea pieselor în serii mari fără întrerupere. Maşina este echipată cu un sistem de alimentare automată a piesei şi a fost dotată cu sistem de comandă nou. Servomotorul şi şurubul cu bile asigură viteză mare şi precizie maximă alimentării piesei de prelucrat chiar şi în cazul alimentării multiple necesare în cazul în care se debitează piese lungi. Aveţi posibilitatea să alegeţi dintre trei viteze de alimentare - 27, 42 respectiv 50 mm / secundă în funcţie de greutatea şi lungimea piesei care urmează să fie debitată. Lungimea maximă a unei singure alimentări este de 500 mm.

PILOUS



2 ANI GARANTIE*



3110× 27 × 0,9

ARG 300 CF-NC automat

QR COD VIDEO






DATE TEHNICE			ARG 300 CF-NC
Capacitatea de taiere	●	+90°	300 mm
		+45°	240 mm
	■	+90°	285 mm
		+45°	220 mm
	▬	+90°	305 x 290 mm
		+45°	235 x 130 mm
Viteza de taiere			15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda			3110 x 27 x 0,9 mm
Inaltimea de lucru			850 mm
Rata de avans material			1,6 / 2,5 / 3 m/min.
Putere motor electric			2,2 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0,05 kW / cca 35 l
Putere unitate hidraulica			0,37 kW / cca 26 l
Putere servomotor avans			1,3 / 2 kW
Greutate utilaj			1020 kg
Dimeniuni utilaj min.			1650 x 2150 x 1400 mm
Dimeniuni utilaj max.			1700 x 2150 x 1900 mm
Cod produs			ARG300CFNC

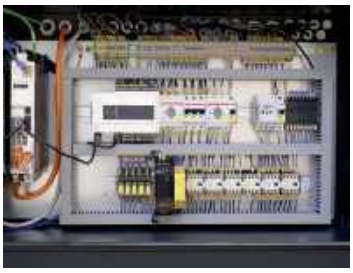
Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU BANDA AUTOMAT CNC "ARG 300 CF-NC"

Panoul de control central cu un ecran tactil color (7.5 ") asigură un control simplu și intuitiv al tuturor funcțiilor mașinii. Unitatea de comandă permite programarea de până la 60 de programe pentru stabilirea rapidă a lungimii de alimentare în producții repetitive. Fiecare program poate fi adnotat de exemplu cu numărul de desen. Aveți posibilitatea de programare și debitare a unui număr diferit de bucăți cu dimensiuni diferite fără necesitatea unei intervenții ulterioare în deservirea mașinii. Mașina poate fi controlată în mod complet automat, semi-automat sau manual. În modul manual, toate funcțiile mașinii sunt controlate separat.



Menghina de strangere



Panou electric



Unitate hidraulica



Motor servo pentru sistemul de avans



Ecranul pentru comenzile de banza:
NC- complet automat, SA - semiautomat, manual



Ecranul pentru comenzile NC



Panou de control cu ecran tactil



Ecranul in timpul debitarii



Ecranul cu parametrii pentru debitare:
numar de sectiuni, lungime,
numar bucati, inaltime, avans.

Accesorii ARG 300 CF-NC automat



Convertizor de frecventa
Echipament Standard



Menghina verticala – taiere la pachet –
Echipament optional



Pistol pulverizator
Echipament Standard



Suport material preluare piesa
Echipament optional



Lampa iluminat local cu halogen
Echipament optional (LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare
Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional

Mese optionale





Conveior eliminat span Echipament optional



Manometru tensionare panza
Echipament optional



Container colectare span
Echipament optional

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

FIERASTRAU CU BANDA AUTOMAT CNC "ARG 330 CF-NC"

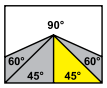
Mașina de debitat CNC cu automatizare completă este în general utilizată pentru debitarea barelor pline și a profilelor cu secțiuni mari în serii mari fără întrerupere. Față de mașinile de debitat ARG 250 CF-NC și ARG 300 CF-NC care utilizează pânze ferăstrău cu secțiunea de 27x0,9 mm, această mașină utilizează pânze cu secțiune de 34x1,1 mm care mărește considerabil productivitatea mașinii și precizia debitării în special atunci când se debitează bare pline sau piese cu secțiuni transversale mari.Un concept complet nou, revoluționar al cadrului de debitare a mașinii și un design nou, unic. Cadrul turnat are goluri la interior pe întreaga sa lungime și formează o secțiune închisă.

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

PILOUS ®



QR COD VIDEO



ARG 330 CF-NC

3870 × 34 × 1,1

DATE TEHNICE			ARG 330 CF-NC automat
Capacitatea de taiere	●	+90°	330 mm
		+45°	250 mm
	■	+90°	320 mm
		+45°	240 mm
	▬	+90°	360 x 250 mm
		+45°	250 x 150 mm
Viteza de taiere			15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda			3870 x 34 x 1.1 mm
Inaltimea de lucru			850 mm
Rata de avans material			15-90 m/min.
Putere motor electric			3 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0.12 kW / 35 l
Putere unitate hidraulica			0.55 kW / 26 l
Putere servomotor avans			2 kW
Greutate utilaj			1350 kg
Dimeniuni utilaj min.			1930 x 2070 x 1600 mm
Dimeniuni utilaj max.			1930 x 2070 x 2000 mm
Cod produs			ARG330CFNC





Mese optionale







K400

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU BANDA AUTOMAT CNC "ARG 330 CF-NC"

Acest lucru asigură o rigiditate optimă a întregului sistem și acuratețe maximă de debitare. Mașina este echipată cu un sistem de alimentare automată a piesei și a fost dotată cu sistem de comandă nou. Servomotorul și șurubul cu bile asigură viteză mare și precizie maximă alimentării piesei de prelucrat chiar și în cazul alimentării multiple necesare în cazul în care se debitează piese lungi. Aveți posibilitatea să alegeți dintre trei viteze de alimentare - 27, 42 respectiv 50 mm / secundă în funcție de greutatea și lungimea piesei care urmează să fie debitată. Lungimea maximă a unei singure alimentări este de 500 mm.

Accesorii



Convertizor de frecventa Echipament Standard


Suport material preluare piesa Echipament Standard


Pistol pulverizator Echipament Standard


Menghina verticala – taiere la pachet – Echipament optional


Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)

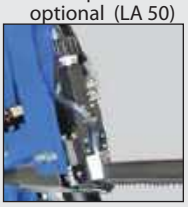

Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional


Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional


Perie curatare panza cu actionare electrica Echipament optional

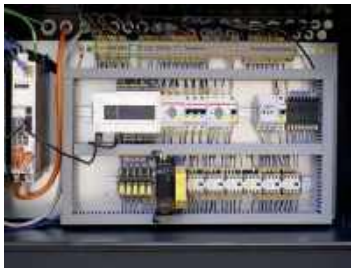

Manometru tensionare panza Echipament optional


Container colectare span Echipament optional


Regulator presiune Echipament optional


Conveior eliminat span Echipament optional


Menghina de avans


Panou electric


Unitate hidraulica


Motor servo pentru sistemul de avans



Ecranul pentru comenzile de banza: NC- complet automat, SA - semiautomat, manual



Ecranul cu parametrii pentru debitare: numar de sectiuni, lungime, numar bucati, inaltime, avans.


Panou de control cu ecran tactil



Ecranul pentru comenzile NC



Ecranul in timpul debitarii

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE SEMIAUTOMAT "ARG 330 DC S.A.F."

Mașină semiautomată masivă cu două coloane concepută pentru a fi utilizată pentru debitarea industrială a materialelor chiar și în cadrul aplicațiilor dificile de debitare non-stop.Un concept complet nou, revoluționar al cadrului de debitare a mașinii și un design nou, unic. Cadrul de debitare masiv din fontă cenușie este în întregime unic în categoria mașinilor de debitat cu două coloane. Acest cadru este montat pe un suport masiv cu două coloane pe care se deplasează pe niște ghidaje liniare, asigură rigiditate excelenta întregului sistem și asigură o precizie mare în timpul procesului de debitare industrială a materialelor pline. Mașina este echipată cu o pânză ferăstrău cu secțiunea de 34 x 1,1 mm.

2 ANI GARANTIE*

PILOUS®







DATE TEHNICE		ARG 330 DC S.A.F.
Capacitatea de taiere	● +90°	330 mm
	■ +90°	310 mm
	▬ +90°	360 x 310 mm
Viteza de taiere		15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda		3870 x 34 x 1.1 mm
Inaltimea de lucru		850 mm
Rata de avans material		15-90 m/min.
Putere motor electric		3 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum		0.12 kW / 30 l
Putere unitate hidraulica		0.55 kW / 25 l
Putere servomotor avans		2 kW / 400 V
Greutate utilaj		1170 kg
Dimeniuni utilaj min.		1450 x 2500 x 1950 mm
Dimeniuni utilaj max.		1700 x 2500 x 2100 mm
Cod produs		ARG330DCSAF

3870× 34 × 1,1

ARG 330 CF-NC

Mese optionale



K400





K400



KO400

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE SEMIAUTOMA "ARG 330 DC S.A.F."

Aceste pânze sunt fabricate în multe variante şi permit utilizarea maşinii pentru debitarea unei game largi de profile şi bare pline, inclusiv din inox sau oţeluri pentru scule. Prinderea optimă a piesei în timpul tăierii este facilitată de o menghină hidraulică cu două fălci care prinde materialul atât înainte cât şi după linia de debitare. Prin apăsarea unui singur buton se porneşte ciclul de lucru complet: prinderea materialului, pornirea panglicii ferăstrău, pornirea răcirii, executarea tăierii, oprirea pânzei şi a răcirii, readucerea cadrului ferăstrău în poziţia de start reglată, deschiderea menghinei.

Accesorii



Convertizor de frecventa Echipament Standard

Asigura viteza constanta a panzei de debitare in gama 15–90 m/min., oferind conditii optime de stabilire a conditiilor de debitare pentru piesa debitata.



Suport material preluare piesa Echipament Standard

Este anexat la menghina si permite caderea piesei debitate intr-un container de colectare. Foarte util in situatia unei productii de serie, Dispozitivul este prevazut cu doua randuri de grilaj pentru a preveni scurgerea lichidului de racire in containerul colector



Conveior eliminat span Echipament Standard

Asigura eliminarea facila a spanului rezultat prin debitare. Reduce considerabil timpii de curatare ai masinii, in special atunci cand se realizeaza lucrari de serie.



Pistol pulverizator Echipament Standard

Pentru curatarea spatiului de lucru al masinii.



Iluminare locala cu LED Echipament standard

Sistem de iluminare de inalta calitate format dintr-o banda de lumini cu LED. Aceasta dotare este esentiala in unitatile de productie cu lumina insuficenta.



Menghina hidraulica verticala – taiere la pachet – Echipament optional

Utilizat pentru prinderea debitarea profilelor la pachet. Acest dispozitiv asigura prinderea ferma si simpla a materialului utilizand forta de presare verticala.



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)

Ofera o iluminare corespunzatoare a zonei de lucru. Aceasta devine indispensabila atunci cand lumina este insuficenta in atelierul dvs.



Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional

Creaza o pacla de ulei care este pulverizata pe muchia de taiere. Aceasta inlocuieste utilizarea clasica a lichidului racire, in special in situatiile in care din debitarile in sectiune apar scurgeri ale emulsiei. Permite utilizarea de uleiuri organice.



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional

Laser industrial de inalta calitate care proiecteaza linia de taiere pe materialul debitat. Acest sistem faciliteaza setarea mai simpla, mai rapida si mai precisa a lungimii de taiere a profilului.



Perie curatare panza cu actionare electrica Echipament optional

Perie pentru curatat panza actionata printr-un motor industrial. Utilizata pentru indepartarea spanului rezultat din operatiunea de debitare.



Regulator presiune Echipament optional

Control hidraulic automat asupra avansului panzei de taiere in material, in conformitate cu rezistenta materialului la taiere. Reduce semnificativ timpii de taiere si durata de utilizare a panzei de debitare.



Manometru tensionare panza Echipament optional

Asigura precizia la tensionarea benzii si controlul acesteia in timpul debitarii, in conformitate cu valoarea stabilita. Tensionarea panzei in parametrii optimi este esentiala la precizia de debitare si pentru a prelungiri durata de utilizare a panzei.



Semafor semnalizare functionalitate fierastrau M2 – Echipament optional

Semaforul de semnalizare este destinat lucrului si verificari la distanta functionare fierastrau. Acesta este un semafor in doua culori cu LED, in cu grad inalt de lumiozitate si vizibilitate din toate directiile. Semnalul de culoare verde – indica functionarea fierastraului in modul de lucru, in timpul debitarii. Dupa ce operatiunea de debitare a fost finalizata si panza se opreste, acest semnal este oprit si indica faptul ca urmatorul ciclu de taiere poate fi realizat. Semnalul de culoare rosie – indica o defectiune, precum panza rupta, motor in suprasarcina, deschiderea carcaselor de protectie sau alte defectiuni care conduc la oprirea masinii.



Role de avans suplimentare Echipament optional

Sunt utilizate pentru a facilita avansul materialelor cu lungimi mari.



Container colectare span Echipament optional

Util pentru gestionarea si manipularea usoara a spanului rezultat prin debitare. Este dotat cu role de rulare.





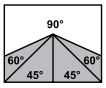
FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE SEMIAUTOMAT "ARG 520 DC S.A.F."

Mașină semiautomată masivă cu două coloane concepută pentru a fi utilizată pentru debitarea industrială a materialelor chiar și în cadrul aplicațiilor dificile de debitare non-stop. Cadrul de debitare excepțional de masiv care se deplasează pe niște ghidaje liniare pe suportul masiv cu două coloane asigură rigiditate excelentă întregului sistem și asigură o precizie mare în timpul procesului de debitare industrială a materialelor pline. Mașina este echipată cu o pânză ferăstrău cu secțiunea de 41 x 1,3 mm. Aceste pânze sunt fabricate în multe variante și permit utilizarea mașinii pentru debitarea unei game largi de profile și bare pline, inclusiv din inox sau oțeluri pentru scule.

PILOUS

2 ANI GARANȚIE*

5770× 41 × 1,3



DATE TEHNICE		ARG 520 DC S.A.F.
Capacitatea de taiere	● +90°	520 mm
	■ +90°	500 mm
	▬ +90°	700 x 480 mm
Viteza de taiere		15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda		5770 x 41 x 1.3 mm
Inaltimea de lucru		920 mm
Putere motor electric		4 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum		0,12 kW / 30 l
Putere unitate hidraulica / Volum		0,55 kW / 25 l
Greutate utilaj		1720 kg
Dimeniuni utilaj min.		1020 x 2980 x 2330 mm
Dimeniuni utilaj max.		1350 x 3610 x 2600 mm
Cod produs		ARG520DCSAF



Panoul de control vine in dotarea standard cu ecran tactil color de 5.7 inch.



GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



Convertizor de frecventa Echipament Standard



Perie curatare panza cu actionare electrica Echipament standard

Accesorii



Regulator presiune Echipament Standard



Conveior eliminat span Echipament Standard



Pistol pulverizator Echipament Standard



Iluminare locala cu LED Echipament standard



Container colectare span – Echipament optional



Menghina hidraulica verticala – taiere la pachet - Echipament optional



Suport material preluare piesa Echipament optional



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional



Sistem hidraulic tensionare panza Echipament optional



Manometru tensionare panza Echipament optional

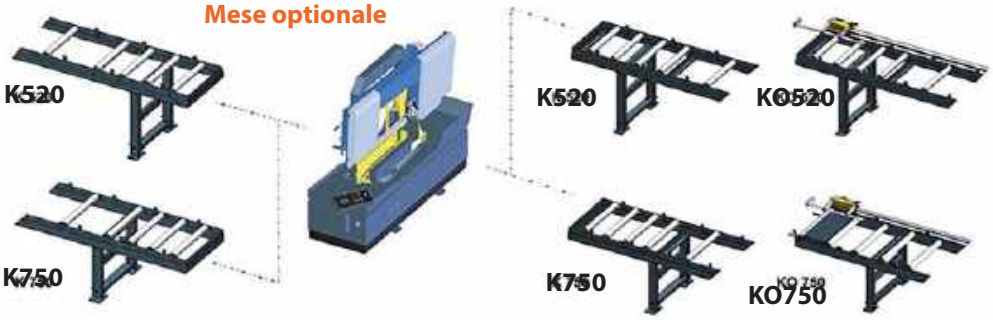


Semafor semnalizare functionalitate fierastrau M2 – Echipament optional



Semafor semnalizare functionalitate fierastrau M3 – Echipament optional

Mese optionale





Role de avans suplimentare – Echipament optional



Motor 5,5 kW Dotare optionala

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE SEMIAUTOMAT "ARG 600 DC S.A.F."

Maşina este echipată cu unitate hidraulică industrială de înaltă performanţă. Prin apăsarea unui singur buton se porneşte ciclul de lucru complet: prinderea materialului, pornirea panglicii ferăstrău, pornirea răcirii, executarea tăierii, oprirea pânzei şi a răcirii, readucerea cadrului ferăstrău în poziţia de start reglată, deschiderea menghinei. Toate aceste funcţii completate cu avansul pânzei controlat hidraulic cresc în mod semnificativ eficienţa de debitare, în special în cazul producţiei de serie mare şi debitarea materialelor pline şi de înaltă calitate.



6200 × 41 × 1,3

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



Convertizor de frecventa Echipament Standard

Asigura viteza constanta a panzei de debitare in gama 15–90 m/min., oferind conditii optime de stabilire a conditiilor de debitare pentru piesa debitata.



Menghina hidraulica verticala – taiere la pachet – Echipament optional

Utilizat pentru prinderea debitarea profilelor la pachet. Acest dispozitiv asigura prinderea ferma si simpla a materialului utilizand forta de presare verticala.



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)

Ofera o iluminare corespunzatoare a zonei de lucru. Aceasta devine indispensabila atunci cand lumina este insuficenta in atelierul dvs.



Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional

Creaza o pacla de ulei care este pulverizata pe muchia de taiere. Aceasta inlocuieste utilizarea clasica a lichidului racire, in special in situatiile in care din debitarile in sectiune apar scurgeri ale emulsiei. Permite utilizarea de uleiuri organice.



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional

Laser industrial de inalta calitate care proiecteaza linia de taiere pe materialul debitat. Acest sistem faciliteaza setarea mai simpla, mai rapida si mai precisa a lungimii de taiere a profilului.



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional

Asigura eliminarea facila a spanului rezultat prin debitare. Reduce considerabil timpii de curatare ai masinii, in special atunci cand se realizeaza lucrari de serie.

DATE TEHNICE		ARG 600 DC S.A.F.
Capacitatea de taiere	● +90°	600 mm
	■ +90°	600 mm
	▬ +90°	600 x 680 mm
Viteza de taiere		10-115 m/min.
Dimensiuni banda		6200 x 41 x 1.3 mm
Inaltimea de lucru		700 mm
Putere motor electric		4 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum		0,09 kW / 32 l
Putere unitate hidraulica / Volum		1,1 kW / 100 l
Greutate utilaj		1750 kg
Dimeniuni utilaj min.		-
Dimeniuni utilaj max.		3080 x 1260 x 2230 mm
Cod produs		ARG600DCSAF

Maşina este echipată cu unitate hidraulică industrială de înaltă performanţă. Prin apăsarea unui singur buton se porneşte ciclul de lucru complet: prinderea materialului, pornirea panglicii ferăstrău, pornirea răcirii, executarea tăierii, oprirea pânzei şi a răcirii, readucerea cadrului ferăstrău în poziţia de start reglată, deschiderea menghinei. Toate aceste funcţii completate cu avansul pânzei controlat hidraulic cresc în mod semnificativ eficienţa de debitare, în special în cazul producţiei de serie mare şi debitarea materialelor pline şi de înaltă calitate. Ambele cuburi de ghidare al pânzei sunt prevăzute cu supape de reglare automată al avansului de debitare ceea ce creşte semnificativ viteza şi precizia de debitare şi prelungeşte durata de viaţă a pânzei ferăstrău. Sistemul hidraulic vă permite să setaţi presiunea necesară de strângere a menghinei. Când comutaţi maşina în modul manual toate aceste funcţii pot fi comandate separat. Eficienţa maximă de debitare este menţinută acum datorită posibilităţii de stabilire a vitezei optime de rulare a benzii ferăstrău cu ajutorul unui variator de frecvenţă în intervalul cuprins între 10 şi 115 m/min, fapt ce contribuie în mod semnificativ la reducerea timpilor de debitare, mărirea preciziei de debitare şi a duratei de viaţă a pânzei.

Maşina în execuţia de bază este dotată cu o serie de accesorii: reglarea automată al avansului de debitare în funcţie de rezistenţa materialului care urmează să fie debitat. Avansul hidraulic al ghidajului panglicii în funcţie de secţiunea transversală a materialului de debitat este controlat de pe panoul central. Tensionarea hidraulică a pânzei este controlată de pe panoul central asigură tensiunea optimă şi controlul acesteia în timpul funcţionării maşinii. Tensionarea optimă a benzii ferăstrău este esenţială pentru durata de viaţă a acesteia şi pentru asigurarea preciziei de debitare. Perie sârmă cu acţionare motrică pentru curăţarea benzii ferăstrău. Îndepărtarea automată a şpanului cu ajutorul unui transportor de şpan. Pistol manual de spălare cu jet de lichid de răcire.

- Sistemul este montat pe rulmenţi cu role conice pentru a facilita rotirea cât mai simplă posibilă a cadrului în timpul debitării unghiulare.
- Reglarea şi blocare simplă a unui unghi de debitare dorit pe scala de unghiuri. Ca accesoriu suplimentar maşina poate fi dotată cu sistem de măsurare şi afişare a unghiului de debitare.
- Menghina masivă asigură prinderea uşoară şi fiabilă a materialului.
- Roţile de antrenare şi tensionare mari şi ghidarea pânzei din trei părţi cu ajutorul plăcuţelor de ghidare din metal dur asigură maşinii înaltă precizie de debitare şi o durată de viaţă lungă.
- Supradimensionarea rulmenţilor roţii de rulare, sistemul roţii de tensionare şi toate părţile rotative asigură maşinii o durată de viaţă lungă
- Antrenarea profesională care funcţionează fără zgomot şi nu necesită întreţinere este asigurată de un motor electric şi un reductor cu melc.
- Maşina este dotată cu un sistem de răcire complet cu o pompă de înaltă performanţă şi posibilitatea de reglare a debitului de pe ambele cuburi de ghidare a pânzei. Rezervorul pentru lichidul de răcire este amplasat în suportul maşinii.
- Maşina verifică tensionarea corectă sau ruperea pânzei ferăstrău. În cazul în care pânza ferăstrău se rupe maşina se opreşte automat.

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE SEMIAUTOMAT "ARG 640 DCT S.A.F."

Mașină semiautomată masivă cu două coloane concepută pentru a fi utilizată pentru debitarea industrială a materialelor chiar și în cadrul aplicațiilor dificile de debitare non-stop. Cadrul de debitare excepțional de masiv care se deplasează pe niște ghidaje liniare pe suportul masiv cu două coloane asigură rigiditate excelentă întregului sistem și asigură o precizie mare în timpul procesului de debitare industrială a materialelor pline. Mașina este echipată cu o pânză ferăstrău cu secțiunea de 54x 1,6 mm. Aceste pânze sunt fabricate în multe variante și permit utilizarea mașinii pentru debitarea unei game largi de profile și bare pline, inclusiv din inox sau oțeluri pentru scule.

PILOUS®



8100× 54× 1,6

QR COD VIDEO

DATE TEHNICE			ARG 640 DC T S.A.F.
Capacitatea de taiere	●	+90°	640 mm
		- 45°	640 mm
		- 60°	375 mm
	■	+90°	550 mm
		- 45°	550 mm
		- 60°	375 mm
	▬	+90°	1100 x 550 mm
		- 45°	710 x 550 mm
		- 60°	375 x 550mm
Viteza de taiere			15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda			8100 x 54 x 1,6 mm
Inaltimea de lucru			800 mm
Putere motor electric			7,5 kW
Putere sistem de racire / Volum			0,12 kW / cca 100 l
Putere unitate hidraulica / Volum			1,1 kW / cca 26 l
Greutate utilaj			4200 kg
Dimeniuni utilaj min.			3800 x 2500 x 2050 mm
Dimeniuni utilaj max.			3800 x 2700 x 2700 mm
Cod produs			ARG640DCTSAF

Accesorii



Convertizor de frecventa Echipament Standard



Perie curatare panza cu actionare electrica Echipament standard



Regulator presiune Echipament Standard



Sistem hidraulic tensionare panza Echipament standard



Conveior eliminat span Echipament Standard



Pistol pulverizator Echipament Standard

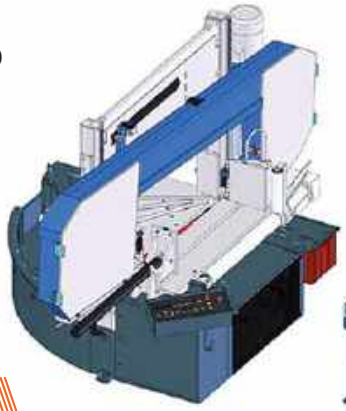


Menghina hidraulica verticala – taiere la pachet – Echipament optional

Mese optionale



G1000





G1000



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional



Afisaj unghi de lucru Echipament optional



Container colectare span Echipament optional

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE SEMIAUTOMAT "ARG 700 DC S.A.F."

Maşina este echipată cu unitate hidraulică industrială de înaltă performanţă. Prin apăsarea unui singur buton se porneşte ciclul de lucru complet: prinderea materialului, pornirea panglicii ferăstrău, pornirea răcirii, executarea tăierii, oprirea pânzei şi a răcirii, readucerea cadrului ferăstrău în poziţia de start reglată, deschiderea menghinei. Toate aceste funcţii completate cu avansul pânzei controlat hidraulic cresc în mod semnificativ eficienţa de debitare, în special în cazul producţiei de serie mare şi debitarea materialelor pline şi de înaltă calitate.



8200 × 54 × 1,6

ARG 700 DC S.A.F.

PILOUS

Accesorii



Convertizor de frecventa Echipament Standard

Asigura viteza constanta a panzei de debitare in gama 15–90 m/min., oferind conditii optime de stabilire a conditiilor de debitare pentru piesa debitata.



Menghina hidraulica verticala – taiere la pachet – Echipament optional

Utilizat pentru prinderea debitarea profilelor la pachet. Acest dispozitiv asigura prinderea ferma si simpla a materialului utilizand forta de presare verticala.



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)

Ofera o iluminare corespunzatoare a zonei de lucru. Aceasta devine indispensabila atunci cand lumina este insuficenta in atelierul dvs.



Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional

Creaza o pacla de ulei care este pulverizata pe muchia de taiere. Aceasta inlocuieste utilizarea clasica a lichidului racire, in special in situatiile in care din debitarile in sectiune apar scurgeri ale emulsiei. Permite utilizarea de uleiuri organice.



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional

Laser industrial de inalta calitate care proiecteaza linia de taiere pe materialul debitat. Acest sistem faciliteaza setarea mai simpla, mai rapida si mai precisa a lungimii de taiere a profilului.



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional

Asigura eliminarea facila a spanului rezultat prin debitare. Reduce considerabil timpii de curatare ai masinii, in special atunci cand se realizeaza lucrari de serie.

DATE TEHNICE			ARG 700 DC S.A.F.
Capacitatea de taiere	●	+90°	700 mm
	■	+90°	700 mm
	▬	+90°	700 x 750 mm
Viteza de taiere			10-115 m/min.
Dimensiuni banda			8200 x 54 x 1.6 mm
Inaltimea de lucru			700 mm
Putere motor electric			7,5 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0,09 kW / 32 l
Putere unitate hidraulica / Volum			3 kW / 160 l
Greutate utilaj			5250 kg
Dimeniuni utilaj min.			-
Dimeniuni utilaj max.			3840 x 1710 x 2760 mm
Cod produs			ARG700DCSAF

Fierastrau cu doua coloane semiautomat - gama industriala - fabricat pentru taierea diverselor materiale, in regim intens.

Structura solida a bratului fierastraului si a celor doua coloane care sustin bratul de taiere, cu miscare a acestora pe ghidaje liniare asigura rigiditate si precizie in timpul operatiunilor de taiere. Panza de taiere de tip industrial 54 x 1.6 mm este fabricata in diverse versiuni pentru a permite taierea unei game diverse de materiale, inclusiv otel inox sau otel pentru scule. Pentru avansul usor al materialului greu, zona de avans a materialului este echipata cu sistem de role avand capacitatea de incarcare de pana la 8 tone/m. Menghina hidraulica cu care este echipat acest fierastrau asigura prinderea rapida si sigura a materialului in timpul debitarii. Falcile menghinei impreuna cu bratul de taiere sunt sincronizate si relgate automat. Bratul de taiere este localizat in proximitatea zonei de debitare, acest lucru contribuind considerabil la precizia si viteza de taiere, asigurand si o durata de utilizare mai mare a panzei. Ambele ghidaje ale bratului de taiere sunt echipate cu sistem de control automat al avansului de taiere. Sistemul fierastraului monitorizeaza incarcarea actuala a fierastraului si ofera acestuia coordonare automata a presiunii si a avansului pentru o taiere corespunzatoare, luand astfel in calcul profilul actual al materialului debitat. Acest lucru reduce semnificativ timpii de taiere si ofera precizie la taiere. Eficenta maxima de taiere este asigurata si prin posibilitatea de a seta vitezele optime ale panzei printr-un covertizor de frecventa in gama 15 – 110 m/min.

Panoul de control ergonomic asigura utilizarea usoara a masinii.

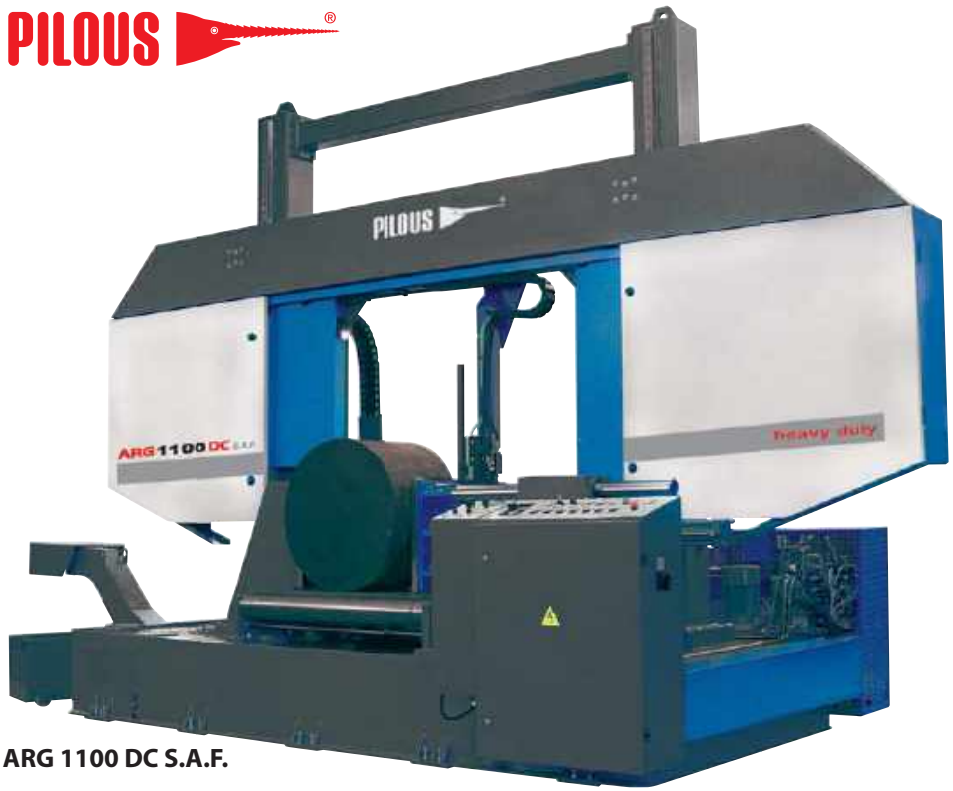
Dupa ce materialul a fost fixat in menghina, masina va executa ciclul complet de taiere – menghina piesei, panza si sistemul de racire sunt pornite, se trece la debitarea propiu-zisa, dupa care panza si sistemul de raicre sunt oprite si bratul de taiere este ridicat in pozitia de origine, deasupra materialului. Atunci cand se trece in modul manual, fiecare dintre aceste operatiuni pot fi controlate separat. Baza mare si cadrul masiv al fierastraului garanteaza stabilitate exceptionala a masinii chiar si in situatiile de incarcare maxima. Pentru asigura o zona de lucru curata si ordonta, masina poate fi dotata cu conveior pentru eliminarea spanului. Fierastraul debitat metal este echipat cu unitate hidraulica industriala de inalta performanta. Aceasta permite relgarea presiunii de actionare a menghinei la parametrii necesari. Sistemul de tensionare a panzei garanteaza tensionarea corespunzatoare a acesteia.

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE SEMIAUTOMAT "ARG 1100 DC S.A.F."

Maşina este echipată cu unitate hidraulică industrială de înaltă performanţă. Prin apăsarea unui singur buton se porneşte ciclul de lucru complet: prinderea materialului, pornirea panglicii ferăstrău, pornirea răcirii, executarea tăierii, oprirea pânzei şi a răcirii, readucerea cadrului ferăstrău în poziţia de start reglată, deschiderea menghinei. Toate aceste funcţii completate cu avansul pânzei controlat hidraulic cresc în mod semnificativ eficienţa de debitare, în special în cazul producţiei de serie mare şi debitarea materialelor pline şi de înaltă calitate.

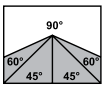
PILOUS



ARG 1100 DC S.A.F.

2 ANI GARANTIE*

11060 × 67 × 1,6



Accesorii



Convertizor de frecventa Echipament Standard

Asigura viteza constanta a panzei de debitare in gama 15–90 m/min., oferind conditii optime de stabilire a conditiilor de debitare pentru piesa debitata.



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)

Ofera o iluminare corespunzatoare a zonei de lucru. Aceasta devine indispensabila atunci cand lumina este insuficenta in atelierul dvs.



Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional

Creaza o pacla de ulei care este pulverizata pe muchia de taiere. Aceasta inlocuieste utilizarea clasica a lichidului racire, in special in situatiile in care din debitarile in sectiune apar scurgeri ale emulsiei. Permite utilizarea de uleiuri organice.



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional

Laser industrial de inalta calitate care proiecteaza linia de taiere pe materialul debitat. Acest sistem faciliteaza setarea mai simpla, mai rapida si mai precisa a lungimii de taiere a profilului.



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional

Asigura eliminarea facila a spanului rezultat prin debitare. Reduce considerabil timpii de curatare ai masinii, in special atunci cand se realizeaza lucrari de serie.

DATE TEHNICE		ARG 1100 DC S.A.F.
Capacitatea de taiere	● +90°	1100 mm
	■ +90°	1100 mm
	▬ +90°	1100 x 1100 mm
Viteza de taiere		10-115 m/min.
Dimensiuni banda		11060 x 67 x 1.6 mm
Inaltimea de lucru		700 mm
Putere motor electric		11 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum		0,09 kW / 32 l
Putere unitate hidraulica / Volum		0,36 kW / 160 l
Greutate utilaj		10500 kg
Dimeniuni utilaj min.		-
Dimeniuni utilaj max.		5600 x 2500 x 3600 mm
Cod produs		ARG700DCSAF

Fierastrau cu doua coloane semiautomat - gama industriala - fabricat pentru taierea diverselor materiale, in regim intens.

Structura solida a bratului fierastraului si a celor doua coloane care sustin bratul de taiere, cu miscare a acestora pe ghidaje liniare asigura rigiditate si precizie in timpul operatiunilor de taiere. Panza de taiere de tip industrial 67 x 1.6 mm este fabricata in diverse versiuni pentru a permite taierea unei game diverse de materiale, inclusiv otel inox sau otel pentru scule. Pentru avansul usor al materialului greu, zona de avans a materialului este echipata cu sistem de role avand capacitatea de incarcare de pana la 8 tone/m. Menghina hidraulica cu care este echipat acest fierastrau asigura prinderea rapida si sigura a materialului in timpul debitarii. Falcile menghinei impreuna cu bratul de taiere sunt sincronizate si relgate automat. Bratul de taiere este localizat in proximitatea zonei de debitare, acest lucru contribuind considerabil la precizia si viteza de taiere, asigurand si o durata de utilizare mai mare a panzei. Ambele ghidaje ale bratului de taiere sunt echipate cu sistem de control automat al avansului de taiere. Sistemul fierastraului monitorizeaza incarcarea actuala a fierastraului si ofera acestuia coordonare automata a presiunii si a avansului pentru o taiere corespunzatoare, luand astfel in calcul profilul actual al materialului debitat. Acest lucru reduce semnificativ timpii de taiere si ofera precizie la taiere. Eficenta maxima de taiere este asigurata si prin posibilitatea de a seta vitezele optime ale panzei printr-un covertizor de frecventa in gama 15 – 110 m/min.

Panoul de control ergonomic asigura utilizarea usoara a masinii.

Dupa ce materialul a fost fixat in menghina, masina va executa ciclul complet de taiere – menghina piesei, panza si sistemul de racire sunt pornite, se trece la debitarea propiu-zisa, dupa care panza si sistemul de raicre sunt oprite si bratul de taiere este ridicat in pozitia de origine, deasupra materialului. Atunci cand se trece in modul manual, fiecare dintre aceste operatiuni pot fi controlate separat. Baza mare si cadrul masiv al fierastraului garanteaza stabilitate excepţionala a masinii chiar si in situatiile de incarcare maxima. Pentru asigura o zona de lucru curata si ordonta, masina poate fi dotata cu conveior pentru eliminarea spanului. Fierastraul debitat metal este echipat cu unitate hidraulica industriala de inalta performanta. Aceasta permite relgarea presiunii de actionare a menghinei la parametrii necesari. Sistemul de tensionare a panzei garanteaza tensionarea corespunzatoare a acesteia.

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE AUTOMAT "ARG 300 DCT CF-NC"

Versiunea imbunatatoita a binecunoscutului fierastrau pentru debitat metale ARG 300 CF-NC in versiunea cu doua coloane. Brat de taiere construit in concept modern, din fonta care creaza o sectiunea inchisa - rigida pe intreaga lungime de lucru, in toate punctele de incarcare. Constructia masiva din fonta cenusie a bratului de taiere in sectiune inchisa este un design unic in categoria sa de fierastraie pentru debitat metale care, impreuna cu miscarea bratului pe coloane cu ajutorul ghidajelor liniare, asigura rigiditatea intregului sistem, precizie in timpul debitarii si durata de viata prelungita a panzelor utilizate. Acest sistem original asigura debitari usoare, inclusiv taierea la unghi.

PILOUS®



DATE TEHNICE			ARG 300 DCT CF-NC automat
Capacitatea de taiere	●	+90°	330 mm
		+45°	245 mm
	■	+90°	290 x 290 mm
		+45°	245 x 245 mm
	▬	+90°	360 x 295 mm
		+45°	245 x 250 mm
Viteza de taiere			15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda			3150 x 27 x 0.9 mm
Inaltimea de lucru			850 mm
Putere motor electric			2.2 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0.05 kW / cca 35 l
Putere unitate hidraulica / Volum			0.55 kW / cca 26 l
Servomotor pentru avans			1,2 kW
Rata de avans material			1,6 / 2,5 / 3 m/min.
Geutate utilaj			1270 kg
Dimeniuni utilaj min.			2100 x 1700 x 1600 mm
Dimeniuni utilaj max.			2700 x 2215 x 1780 mm
Cod produs			ARG300DCTCFNC

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

Accesorii



Convertizor de frecventa Echipament Standard


Suport material preluare piesa Echipament Standard


Pistol pulverizator Echipament Standard


Iluminare locala cu LED Echipament standard


Menghina verticala – taiere la pachet – Echipament optional


Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)


Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional


Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional


Conveior eliminat span Echipament optional

Mese optionale




Manometru tensionare panza Echipament optional


Container colectare span Echipament optional

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE AUTOMAT "ARG 330 DC CF-NC"

Mașina de debitat CNC cu automatizare completă este în general utilizată pentru debitarea barelor pline și a profilelor cu secțiuni mari în serii mari fără întrerupere. Un concept complet nou, revoluționar al cadrului de debitare a mașinii și un design nou, unic. Cadrul masiv din fontă cenușie este în întregime unic în categoria mașinilor de debitat cu două coloane. Acest cadru este montat pe un suport masiv cu două coloane pe care se deplasează pe niște ghidaje liniare, asigură rigiditate excelenta întregului sistem și asigură o precizie mare în timpul procesului de debitare industrială a materialelor pline. Lungimea maximă a unei singure alimentări este de 500 mm.

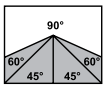
2 ANI GARANTIE*

PILOUS

QR COD VIDEO



ARG 330 DC CF-NC



3870 × 34 × 1,1

Accesorii



Convertizor de frecventa Echipament Standard



Suport material preluare piesa Echipament Standard



Conveior eliminat span Echipament Standard



Pistol pulverizator Echipament Standard



Iluminare locala cu LED Echipament standard



Menghina verticala – taiere la pachet – Echipament optional



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional



Perie curatare panza cu actionare electrica Echipament optional



Regulator presiune Echipament optional

Mese optionale



K400





K400



Manometru tensionare panza Echipament optional



Semafor semnalizare functionalitate fierastrau M2 – Echipament optional



Container colectare span Echipament optional

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE AUTOMAT "ARG 330 DC CF-NC"

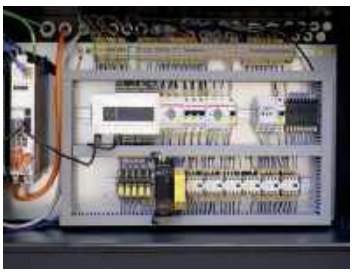
Mașina de debitat CNC cu automatizare completă este în general utilizată pentru debitarea barelor pline și a profilelor cu secțiuni mari în serii mari fără întrerupere. Un concept complet nou, revoluționar al cadrului de debitare a mașinii și un design nou, unic. Cadrul masiv din fontă cenușie este în întregime unic în categoria mașinilor de debitat cu două coloane. Acest cadru este montat pe un suport masiv cu două coloane pe care se deplasează pe niște ghidaje liniare, asigură rigiditate excelenta întregului sistem și asigură o precizie mare în timpul procesului de debitare industrială a materialelor pline.



DATE TEHNICE		ARG 330 DC CF-NC automat
Capacitatea de taiere	● +90°	330 mm
	■ +90°	310 mm
	▬ +90°	360 x 310 mm
Viteza de taiere		15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda		3870 x 34 x 1.1 mm
Inaltimea de lucru		850 mm
Putere motor electric		3 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum		0.12 kW / cca 30 l
Putere unitate hidraulica / Volum		0.35 kW / cca 25 l
Servomotor pentru avans		1.3/2 kW
Rata de avans material		1,6 / 2,5 / 3 m/min.
Geutate utilaj		1320 kg
Dimeniuni utilaj min.		2350 x 2400 x 2100 mm
Dimeniuni utilaj max.		2400 x 2660 x 2100 mm
Cod produs		ARG330DCCFNC



Menghina de avans



Panou electric



Unitate hidraulica



Motor servo pentru sistemul de avans



Ecranul pentru comenzile de banza:
NC- complet automat,
SA - semiautomat, manual



Ecranul cu parametrii pentru debitare: numar de sectiuni, lungime, numar bucati, inaltime, avans.



Panou de control cu ecran tactil



Ecranul pentru comenzile NC



Ecranul in timpul debitarii

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE AUTOMAT "ARG 450 DC PLUS CF-NC"

Fierstrau CNC automat cu doua coloane, robust, cu posibilitatea de taiere la unghi 45° la stanga si 60° la dreapta.
Este utilizat in lucrarile industriale pentru debitari la unghi. Avansul materailului este automat pentru profile cu lungimea de 1400 mm si reglarea automata a unghiului asigura productivitate ridicata si precizia la debitare. La cerere, lungimea individuala a profilului debitat poate fi extinsa pana la 6 metri. Miscarea constanta a menghinei de avans este asigurata de prezenta ghidajelor liniare. Designul deosebit al menghinei de avans asugra minimum de rebuturi la lungime ale materialului, chiar si in cazul debitarii la unghi.

PILOUS

6240 × 41 × 1,3



ARG 450 DC PLUS CF-NC

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

Accesorii



Convertizor de frecventa Echipament Standard



Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional

DATE TEHNICE			ARG 450 DC PLUS CF-NC
Capacitatea de taiere	●	+90°	450 mm
		-45°	450 mm
		+45°	450 mm
		+60°	320 mm
	■	+90°	450 mm
		-45°	450 mm
		+45°	450 mm
		+60°	320 mm
	▬	+90°	620 x 450 mm
		-45°	450 x 410 mm
		+45°	450 x 450 mm
		+60°	320 x 450 mm
Viteza de taiere			10-115 m/min.
Dimensiuni banda			6420 x 41 x 1,3 mm
Lungime material			1400 mm
Dimensiune maxima rest material in mod operare NC			300 mm
Lungime maxima taiere la pachet			300 x 450 mm
Putere motor electric			4 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0,09 kW / cca 100 l
Putere unitate hidraulica / Volum			1,1 kW / cca 32 l
Greutate utilaj			4500 kg
Dimeniuni utilaj max.			3200 x 3050 x 2330 mm
Cod produs			ARG450DCPLUSCFNC

Structura solida a bratului fierastraului si a celor doua coloane care sustin bratul de taiere, cu miscare a acestora pe ghidaje liniare asigura rigiditate si precizie in timpul operatiunilor de taiere. In categoria sa de masini, aceasta se distinge prin sistemul hidraulic automat de blocare a celor doua coloane si prin zona mare de incarcare a materialului. Prinderea materialului este ferma fiind asigurata de menghina de prindere a materialului precum si de menghina verticala. Pentru taieri optime sectiuni de material, panza este inclinata la unghiul de 3°. Aceasta asigura un avans optim si ferm al panzei in material. Acest fierastrau poate debita cu succes si materialele dure industriale.

Falcile menghinei impreuna cu bratul de taiere care se misca pe ghidaje liniare sunt sincronizate si reglate automat de sistem, chiar si atunci cand se executa debitarii la unghi. Bratul de taiere este localizat in proximitatea zonei de debitare, acest lucru contribuind considerabil la precizia si viteza de taiere, asigurand si o durata de utilizare mai mare a panzei. Ambele ghidaje ale bratului de taiere sunt echipate cu sistem de control automat al avansului de taiere. Sistemul fierastraului monitorizeaza incarcarea actuala a fierastraului si ofera acestuia coordonare automata a presiunii si a avansului pentru o taiere corespunzatoare, luand astfel in calcul profilul actual al materialului debitat. Acest lucru reduce semnificativ timpii de taiere si ofera precizie la taiere. Eficenta maxima de taiere este asigurata si prin posibilitatea de a seta vitezele optime ale panzei printr-un covertizor de frecventa in gama 15 – 110 m/min. Masina este echipata cu o panza de taiere industriala de mare productivitate si este fabricata in diverse versiuni pentru a permite taierea unei game diverse de materiale, inclusiv otel inox sau otel pentru scule.

Sistemul este dotat cu panou de control intuitiv cu ecran tactil 10, 4”

Setarile de positionare automata a bratului de taiere se realizeaza rapid prin intermediul ecranului tactil, precizia unghiului de taiere fiind de ± 0.2°. Viteza de pozitionare a bratului la unghiul de 45° este de aproximativ 10 secunde. Pentru unghiul de 60°, viteza de pozitionare este de 15 secunde. Controlerul permite crearea de pana la 99 de programe cu diferite lungimi si cantitati de piese. Dupa ce materialul a fost pozitionat in menghina, fierastraul va incepe ciclul de lucru –bratul de taiere se pozitioneaza la unghiul solicitat, se executa prinderea piesei in menghina, panza si sistemul de racire sunt activate, se realizeaza debtiarea propiu-zisa, panza si sistemul de racire sunt oprite, bratul de taiere este ridicat dincolo de nivelul materialului, menghina slabeste strangerea materialului, avansul materialului este setat la lungimea stabilita, materialul este prins in menghina, bratul se deplaseaza in unghiul stabilit, se efectueaza debtiarea. Ecranul CNC permite urmarirea numarului de piese executate, viteza panzei de taiere si mesajele de eroare ale sistemului. Limita materialului este indicata printr-un senzor optic. Cadrul robust al fierastraului asigura stabilitate exceptionala pentru aceasta masina chiar si atunci cand sunt debitate piese cu greutate mare. Masina este dotata si cu conveior pentru eliminarea spanului, si la cerere aceasta poate fi dotata cu container pentru recuperarea acestora. Masina este echipata cu unitate hidraulica de inalta performanta. Unitatea hidraulica permite reglarea presiunii de strangere a menghinei. Strangerea panzei se realizeaza hidraulic si garanteaza tensionarea perfecta a acesteia.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE AUTOMAT "ARG 520 DC CF-NC automat"

Mașină automată masivă cu două coloane concepută pentru a fi utilizată pentru debitarea industrială a materialelor pline și a profilelor cu secțiuni mari chiar și în cadrul aplicațiilor dificile de debitare non-stop. Cadrul de debitare excepțional de masiv care se deplasează pe niște ghidaje liniare pe suportul masiv cu două coloane asigură rigiditate excelentă întregului sistem și asigură o precizie mare în timpul procesului de debitare industrială a materialelor pline. Mașina este echipată cu o pânză ferăstrău cu secțiunea de 41 x 1,3 mm. Aceste pânze sunt fabricate în multe variante și permit utilizarea mașinii pentru debitarea unei game largi de profile și bare pline, inclusiv din inox sau oțeluri pentru scule.

PILOUS



DATE TEHNICE		ARG 520 DC CF-NC
Capacitatea de taiere	+90°	520 mm
	+90°	500 mm
	+90°	700 x 480 mm
Viteza de taiere		15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda		5770 x 41 x 1.3mm
Inaltimea de lucru		920 mm
Putere motor electric		4 kW / 400 V
Servomotor avans		4.5 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum		0.12 kW / cca 40 l
Putere unitate hidraulica / Volum		1 kW / cca 25 l
Rata avans material		1,6 / 2,5 / 3 m/min.
Greutate utilaj		3100 kg
Dimeniuni utilaj min.		3200 x 2500 x 3000 mm
Dimeniuni utilaj max.		3880 x 2770 x 3630 mm
Cod produs		ARG520DCCFNC

Accesorii



Convertizor de frecventa Echipament Standard


Perie curatare panza cu actionare electrica Echipament Standard


Regulator presiune Echipament Stadard


Conveior eliminat span Echipament Standard


Pistol pulverizator Echipament Standard


Iluminare locala cu LED Echipament standard


Container colectare span Echipament Standard


Menghina hidraulica verticala – taiere la pachet – Echipament optional


Suport material preluare piesa Echipament Optional


Lampa iluminat local cu halogen Echipament optional (LA 50)


Sistem de lubrifiere cu pulverizare Echipament optional


Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere Echipament optional


Sistem hidraulic tensionare panza Echipament optional


Role de avans suplimentare Echipament optional







Mese optionale






Semafor semnalizare functionalitate fierastrau M2 Echipament optional


Semafor semnalizare functionalitate fierastrau M3 Echipament optional


Motor 5,5 kW Dotare optionala

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE AUTOMAT "ARG 600 DC CF-NC"

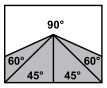
Fierastrau CNC cu doua coloane – robust, complet automat in regim CNC fiind potrivit pentru lucrarile de serie mare in regim de lucru cu trei schimburi, adresandu-se marilor fabrici, dar si pentru debitarea sectiunilor transversale ale pieselor cu greutate mare.



PILOUS

2 ANI GARANTIE*

6200 × 41 × 1,3



ARG 600 DC CF-NC

Accesorii



Convertizor de frecventa
Echipament Standard



Menghina hidraulica verticala
– taiere la pachet –
Echipament optional



Lampa iluminat local cu halogen
Echipament optional
(LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare
Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional

DATE TEHNICE			ARG 600 DC CF-NC
Capacitatea de taiere	●	+90°	600 mm
	■	+90°	600 mm
	▬	+90°	600 x 680 mm
Viteza de taiere			10-110 m/min.
Dimensiuni banda			6200 x 41 x 1.3mm
Inaltimea de lucru			700 mm
Putere motor electric			4 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum			0.09 kW / cca 100 l
Putere unitate hidraulica / Volum			1,1 kW / cca 32 l
Lungime material			500 mm
Dimensiune maxima rest material in mod operare NC			270 mm
Lungime maxima taiere la pachet			320 x 600 mm
Greutate utilaj			2550 kg
Dimeniuni utilaj max.			3080 x 2320 x 2230 mm
Cod produs			ARG600DCCFNC

Structura solida a bratului fierastraului si a celor doua coloane care sustin bratul de taiere, cu miscare a acestora pe ghidaje liniare asigura rigiditate si precizie in timpul operatiunilor de taiere. Falcile menghinei impreuna cu bratul de taiere care se misca pe ghidaje liniare sunt sincronizate si reglate automat de sistem, chiar si atunci cand se executa debitarii la unghi. Bratul de taiere este localizat in proximitatea zonei de debitare, acest lucru contribuind considerabil la precizia si viteza de taiere, asigurand si o durata de utilizare mai mare a panzei. Ambele ghidaje ale bratului de taiere sunt echipate cu sistem de control automat al avansului de taiere. Sistemul fierastraului monitorizeaza incarcarea actuala a fierastraului si ofera acestuia coordonare automata a presiunii si a avansului pentru o taiere corespunzatoare, luand astfel in calcul profilul actual al materialului debitat. Acest lucru reduce semnificativ timpii de taiere si ofera precizie la taiere. Eficenta maxima de taiere este asigurata si prin posibilitatea de a seta vitezele optime ale panzei printr-un covertizor de frecventa in gama 15 – 110 m/min. Panza de taiere de tip industrial 41 x 1.3 mm este fabricata in diverse versiuni pentru a permite taierea unei game diverse de materiale, inclusiv otel inox sau otel pentru scule.

Panoul de control ergonomic asigura utilizarea usoara a masinii.

Controlerul permite crearea de pana la 99 de programe cu diferite lungimi si cantitati de piese. Dupa ce materialul a fost pozitionat in menghina, fierastraul va incepe ciclul de lucru –bratul de taiere se pozitioneaza la unghiul solicitat, se executa prinderea piesei in menghina, panza si sistemul de racire sunt activate, se realizeaza debtiarea propiu-zisa, panza si sistemul de racire sunt oprite, bratul de taiere este ridicat dincolo de nivelul materialului, menghina slabeste strangerea materialului, avansul materialului este setat la lungimea stabilita, materialul este prins in menghina, bratul se deplaseaza in unghiul stabilit, se efectueaza debtiarea. Sistemul permite urmarirea numarului de piese executate, viteza panzei de taiere si mesajele de eroare ale sistemului. Limita materialului este indicata printr-un senzor optic. Cadrul robust al fierastraului asigura stabilitate exceptionala pentru aceasta masina chiar si atunci cand sunt debitate piese cu greutate mare. Masina este dotata si cu conveior pentru eliminarea spanului, si la cerere aceasta poate fi dotata cu container pentru recuperarea acestora. Masina este echipata cu unitate hidraulica de inalta performanta. Unitatea hidraulica permite reglarea presiunii de strangere a menghinei. Strangerea panzei se realizeaza hidraulic si garanteaza tensionarea perfecta a acesteia.

- Pentru a asigura maximum de precizie si productivitate, acest fierastrau este conceput doar pentru debtiari drepte
- Constructie foarte robusta din otel sudat care asigura absorbtia vibratiilor in timpul debitarii pieselor din metal
- Ghidajele de dimensiuni mari precum si ghidajele din carbura ale panzei faciliteaza folosirea indelungata a acestora si asigura precizia de taiere.
- Supradimensioarea rulmentilor volantelor, sistemul de tensionare al panzei si toate angrenajele fabricate in regim industrial asigura o durata de viata indelungata a fierastraului
- Motorul electric de tip industrial cu cutie de viteza cu care este dotat fierastraul este fiabil si asigura o utilizare silentioasa
- Masina este dotata cu perie motorizata capabila sa indeparteze spanul rezultat din operatiunile de taire

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE AUTOMAT "ARG 700 DC CF-NC"

Fierastrau CNC cu doua coloane – robust, complet automat in regim CNC fiind potrivit pentru lucrarile de serie mare in regim de lucru cu trei schimburi, adresandu-se marilor fabrici, dar si pentru debitarea sectiunilor transversale ale pieselor cu greutate mare. Structura solida a bratului fierastraului si a celor doua coloane care sustin bratul de taiere, cu miscare a acestora pe ghidaje liniare asigura rigiditate si precizie in timpul operatiunilor de taiere. Falcile menghinei impreuna cu bratul de taiere care se misca pe ghidaje liniare sunt sincronizate si reglate automat de sistem, chiar si atunci cand se executa debitarii la unghi.



ARG 700 DC CF-NC

PILOUS

2 ANI GARANTIE*

Accesorii



Convertizor de frecventa
Echipament Standard



Menghina hidraulica verticala – taiere la pachet – Echipament optional



Lampa iluminat local cu halogen
Echipament optional
(LA 50)



Sistem de lubrifiere cu pulverizare
Echipament optional

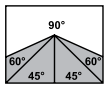


Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional



Sistem de aliniere cu laser pentru linia de taiere
Echipament optional

8200 × 54 × 1,3



DATE TEHNICE		ARG 700 DC CF-NC
Capacitatea de taiere	● +90°	700 mm
	■ +90°	700 mm
	▬ +90°	700 x 750 mm
Viteza de taiere		15-110 m/min.
Dimensiuni banda		8200 x 54 x 1.6 mm
Inaltimea de lucru		700 mm
Putere motor electric		7.5 kW / 400 V
Putere sistem de racire / Volum		0.09 kW / cca 160 l
Putere unitate hidraulica / Volum		3 kW / cca 32 l
Lungime material		500 mm
Dimensiune maxima rest material in mod operare NC		360 mm
Lungime maxima taiere la pachet		370 x 700 mm
Greutate utilaj		6500 kg
Dimeniuni utilaj max.		3840 x 2790 x 2760 mm
Cod produs		ARG700DCCFNC

Panza de taiere de tip industrial 54 x 1.6 mm este fabricata in diverse versiuni pentru a permite taierea unei game diverse de materiale, inclusiv otel inox sau otel pentru scule. Pentru avansul usor al materialului greu, zona de avans a materialului este echipata cu sistem de role avand capacitatea de incarcare de pana la 8 tone/m. Menghina hidraulica cu care este echipat acest fierastrau asigura prinderea rapida si sigura a materialului in timpul debitarii. Falcile menghinei impreuna cu bratul de taiere sunt sincronizate si relgate automat. Bratul de taiere este localizat in proximitatea zonei de debitare, acest lucru contribuind considerabil la precizia si viteza de taiere, asigurand si o durata de utilizare mai mare a panzei. Ambele ghidaje ale bratului de taiere sunt echipate cu sistem de control automat al avansului de taiere. Sistemul fierastraului monitorizeaza incarcarea actuala a fierastraului si ofera acestuia coordonare automata a presiunii si a avansului pentru o taiere corespunzatoare, luand astfel in calcul profilul actual al materialului debitat. Acest lucru reduce semnificativ timpii de taiere si ofera precizie la taiere.

Eficenta maxima de taiere este asigurata si prin posibilitatea de a seta vitezele optime ale panzei printr-un covertizor de frecventa in gama 15 – 110 m/min. Controlerul permite crearea de pana la 99 de programe cu diferite lungimi si cantitati de piese. Dupa ce materialul a fost pozitionat in menghina, fierastraul va incepe ciclul de lucru –bratul de taiere se pozitioneaza la unghiul solicitat, se executa prinderea piesei in menghina, panza si sistemul de racire sunt activate, se realizeaza debitarea propiu-zisa, panza si sistemul de racire sunt oprite, bratul de taiere este ridicat dincolo de nivelul materialului, menghina slabeste strangerea materialului, avansul materialului este setat la lungimea stabilita, materialul este prins in menghina, bratul se deplaseaza in unghiul stabilit, se efectueaza debtiarea. Sistemul permite urmarirea numarului de piese executate, viteza panzei de taiere si mesajele de eroare ale sistemului.

Limita materialului este indicata printr-un senzor optic. Cadrul robust al fierastraului asigura stabilitate exceptionala pentru aceasta masina chiar si atunci cand sunt debitate piese cu greutate mare. Masina este dotata si cu conveior pentru eliminarea spanului, si la cerere aceasta poate fi dotata cu container pentru recuperarea acestora. Masina este echipata cu unitate hidraulica de inalta performanta. Unitatea hidraulica permite reglarea presiunii de strangere a menghinei. Strangerea panzei se realizeaza hidraulic si garanteaza tensionarea perfecta a acesteia. Masina face verificari pentru a a detecta corectitudinea tensionarii panzei. Daca panza se rupe, masina se operste automat

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

FIERASTRAU PENTRU DEBITAT SINA CALE FERATA "IR 200 RAIL"

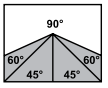
Aplicatie: Masina electrica portabila pentru taiat cale ferata/sina CF, cu capacitatea maxima de debitare: 200 mm.

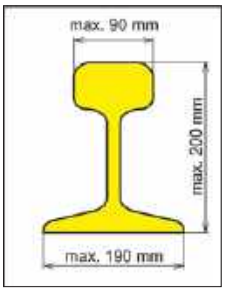
PILOUS



IR 200

2115 × 27 × 0,9





DATE TEHNICE	IR 200
Putere motor electric	400 V, 50 Hz, 0,9/1,4 kW
Viteza de taiere	40/80 m/min
Tipuri de sine debitate	R65, S49, S54, UIC 54, UIC 60
Dimensiuni maxima sina	190/90 x 200 mm
Volum rezervor emulsie racire	cca 5 l
Greutate utilaj	Braț 52 kg / bază 19 kg
Dimeniuni utilaj	1011 x 481 x 531 mm
Cod produs	IR200







IR 200 RAIL, este un fierastrau electric monofazat 230 V, compact si usor de transportat, utilizat pentru debitarea rapida si confortabila a sinelor de cale ferata/sinelor CF, util in special in timpul operatiunilor de reparatie si intretinere ale acestora. Pentru a usura transportul la punctul de lucru, masina este impartita in doua componente independente: menghina de prindere sina si fierastraul propiu-zis.

Menghina de prindere sina este prevazuta cu avans pentru bratul fierastraului in timpul taierii. Aceasta permite prindere-rea ferma, simpla si rapida a fierastraului pe sina. Precizia de taiere si fiabilitatea fierastraului este asigurata de constructia robusta si ghidajele liniare solide din otel-crom calit.

Bratul fierastraului este din constructie de aluminiu turnat si nervurat. Fierastraul este actionat de un motoreductor melcat. Precizia masinii de debitat sina CF este asigurata de catre ghidele calite pentru banda fierastrau. Rotile volante sunt prevazute cu sistem de tensionare a panzei. Sistemul panzei este rapid si simplu. Sistemul optional de racire si ungere a panzei este contact direct la masina. Lichidul de racire este transmis catre fierastrau de catre o pompa manuala. Lichidul de racire este biologic degradabil. Pentru usurina in transport, fierastraul este prevazut cu doua manere.

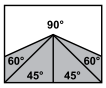
GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE SEMIAUTOMAT "XPERT 3D 3.0 ARG 300 3D"

Acest fierastrau cu doua coloane asigura divizarea rapida si precisa a piesei 3D de pe baza metalica. Precizia de taiere este de 0.1 mm in toate directiile, cu latimea de taiere de 1.5 mm. In acest sens aceasta este cea mai ieftina si rapida solutie, in comparata cu taierea cu fir EDM.







PILOUS

2 ANI GARANTIE*

Accesorii



Masă de manipulare
Echipament optional

3XPERT 3D 3.0 ARG 300 3D

DATE TEHNICE	ARG 300 3D
Latime/lungime maxime taiere	360 x 300 mm
Viteza de taiere	15 – 90 m/min.
Dimensiuni banda	31500 x 27 x 0,9 mm
Inaltimea de lucru pana la menghina	900 mm
Putere motor electric	2,2 kW / 400 V
Putere motor hidraulic	0,8 kW / 400 V
Rezervor ulei hidraulic	cca 6 l (ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 part 2-HLP)
Greutate utilaj	500 kg
Dimeniuni utilaj	1900 x 950 x 1900 mm
Cod produs	ARG3003D







Menghina este reglabila in toate directiile, fiind special proiectata pentru a asigura prinderea ferma a materialului. Prinderea corecta a materialului asigura o taiere cu minimum de toleranta.

Bratul de taiere este din structura de fonta, fiind un concept nou, revolutionar in gama de fierastraie cu doua coloane. Bratul de taiere robust in combinatie cu miscarea pe ghidaje liniare asigura rigiditatea intregului sistem si astfel precizie deosebita la taiere. Bratul de taiere care se misca pe ghidaje liniare este actionat utilzand sistemul de cilindrii hidraulici si unitate hidraulica.

Precizia divizarii piesei 3D de pe baza metalica este garantata si de cele trei ghidaje ale panzei Bi-metalice de dimensiunea 27 x 0.9 mm.

Eficenta la taiere este mentinuta datorita posibilitati de reglare continua a vitezei benzii prin prezenta unui convertizor de frecventa, aceasta putand fi reglata in gama 15–90 m/min. In zona de taiere este prezenta un tub colectare span, masina fiind astfel rapid disponibila pentru urmatoarea debitare.

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE SEMIAUTOMAT "ARG 1100 DC GR"

Fierastrau cu doua coloane pentru debitat grilaje din metal sau profile metalice de dimensiuni mari. Bratul de taiere masiv care se misca pe doua coloane prin intermediul ghidajelor liniare, precum si constructia solida, asigura precizia fierastraului in timpul debitarii. Stabilitatea materialului pe toata lungimea de taiere este asigurata de menghine verticale (inaintea si dupa brat). Se elimina astfel vibratiile nedorite.



6760 × 34 × 1,1



GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

PILOUS ®

2 ANI GARANTIE*





PRINDERE MATERIAL
Masina este echipata cu 2 menghine verticale. Fiecare menghina este dotata cu 2 falci de prindere, controlate printr-un cilindru hidraulic. Forta de presare a menghinei poate fi relgata din controlerul unitatii hidraulic





LIMITATOR SPATE MATERIAL
Limitatoarele sunt dispuse pe intrega latime a meselor pentru avans si sunt actionate hidraulic prevenind astfel strangularea materialului. Setarea lor pe lungime se face din panoul central.



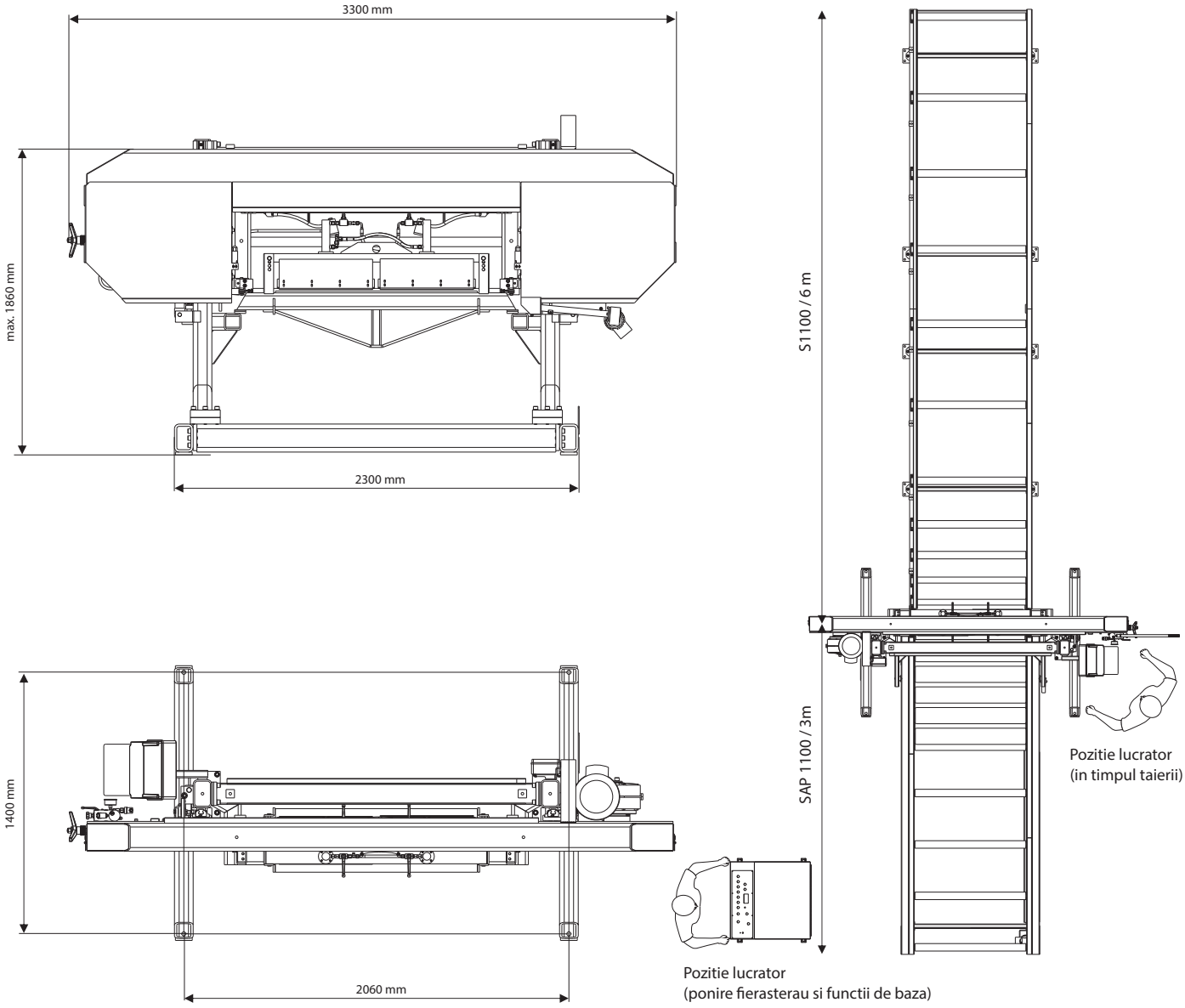


PANOU DE COMANDA CENTRAL
Printre functiile principale sunt pornire, oprire, control unitate hidraulica, setarea vitezei de lucru optime, afisare viteza panza.

PANOU DE COMANDA AVANS
Perimte controlul meselor de avans al materilului. Este echipat si cu un contor pentru numarul de bucati debitate.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU BANDA SI DOUA COLOANE SEMIAUTOMAT "ARG 1100 DC GR"



Dimensiunile de taiere standard sunt 200 mm inaltime si 1100 mm latime. La cerere aceastea pot fi crescute.

DATE TEHNICE		ARG 1100 DC GR
▭	+90°	1100 x 100 (400) mm
Viteza de taiere		50 – 200 m/min.
Dimensiuni banda		6760 x 34 x 1,1 mm
Diametru role de ghidare		540 mm
Unghi de iesire panza		0°
Inaltime lucru menghina		880 mm
Ulei hidraulic		cca 20 l
Greutate utilaj		2800 kg
Dimeniuni utilaj min		1470 x 3300 x 1860 mm
Dimeniuni utilaj max		9400 x 3300 x 1860 mm
Cod produs		ARG1100DCGR

Dotare fierastrau cu mese conveior speciale (optional):

S 1100 – *lungime 2960 mm, latime 1200 mm.*
Modelul de baza. Conveioarele pot fi instalate inainte si dupa taiere.
Avansul materialului este manual

SP 1100 – *lungime 2960 mm, latime 1200 mm.*
Avansul materialului este motorizat. Motor-driven rollers for material feed.
Conveioarele pot fi instalate inainte si dupa taiere.

SA 1100 – *lungime 3140 mm, lungimea masurabila 2500 mm, latime 1200 mm.*
Avansul materialului este motorizat. Conveioarele sunt dotate cu rigla de masurare. Pe toata latimea de lucru sunt instalate limitatoare hidraulice care previn blocarea materialului Intregul ciclu de lucru este automat sincronizat.

SAP 1100 – *lungime 3700 mm, latime 1200 mm.*
Fata de modelul SA 1100 aceasta versiune este dotata cu role de avans ale materialului motorizate.

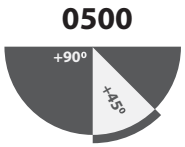
FIERASTRAIE CU BANDA PENTRU METALE PENTRU ATELIERE MICI "0500, 0362, 0255, 0692"

Aceste fierastraie cu banda pentru metale sunt utilizate pentru taierea otelului, aluminiului si aliajelor lor, precum si a metalelor neferoase. Se folosesc in conditii de taiere usoara.

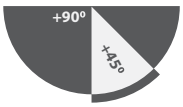
FERVI

1 AN GARANTIE*

0500



0362







- Dimensiuni menghina 100 x 54 mm
- Deschidere menghina 125 mm

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

DATE TEHNICE		0500	0362
Diametru max. de taiere 90°	●	105 mm	125 mm
	▬	-	
	■	110 x 105 mm	
Diametru max. de taiere 45°	●	55 mm	76 mm
	▬	-	
	■	55 x 60 mm	
Dimensiuni panza		1140 x 13 x 0,65 mm	1435 x 12,7 x 0,65 mm
Unghi de taiere		0° ÷ 45°	0° ÷ 60°
Viteza de lucru		20-70 m / min	Conv. de frecventa
Putere motor electric		1,8 kW / 230 V	0,4 kW / 230 V
Greutate		20 kg	22 kg
cod produs		0500	0362

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

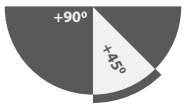
FIERASTRAIE CU BANDA PENTRU METALE PENTRU ATELIERE MICI "0500, 0362, 0255, 0692"

Aceste fierastraie cu banda pentru metale sunt utilizate pentru taierea otelului, aluminiului si aliajelor lor, precum si a metalelor neferoase. Se folosesc in conditii de taiere usoara.

FERVI

1 AN GARANTIE*

0255

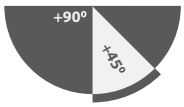




Dotare standard
- Instalatie de racire
- Menghina cu prindere rapida
- Sistem tensionare panza
- Suport cu cabinet pentru scule.



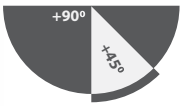
0692



Dotare standard
- Instalatie de racire
- Menghina cu prindere rapida
- Sistem tensionare panza
- Suport cu cabinet pentru scule.



0273



Dotare standard
- Instalatie de racire
- Menghina cu prindere rapida
- Sistem tensionare panza
- Suport cu cabinet pentru scule.

- Taierea la unghi se face prin intermediul menghinei rotative.

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

DATE TEHNICE		0255	0692		0273
Diametru max. de taiere 90°	●	140 mm	170 mm		220 mm
	▬	-	-		150 mm
	■	150 x 140 mm	210 mm		260 mm
Diametru max. de taiere 45°	●	105 mm	120 mm		150 mm
	▬	-	-		145 mm
	■	140 x 105 mm	140 mm		150 mm
Dimensiuni panza		1735 x 13 x 0,65 mm	2110 x 20 x 0.9 mm		2460 x 27 x 0,9 mm
Unghi de taiere		0° ÷ 60°	0° ÷ 60°		0° ÷ 60°
Viteza de lucru		34 m / min	40 rot/min	40 - 80 rot/min	36-72 rot/min
Putere motor electric		0,5 kW / 230 V	0,75 kW / 230 V	0,9 kW / 400 V	0.59/1.1kW / 400 V
Greutate		89 kg	170 kg		264 kg
cod produs		0255	0692/230V	0692/400V	0273

FIERASTRAIE CU BANDA DEBITAT METALE PENTRU ATELIERE MICI "PPK90U, PPR100, PPK115, PPK115U, PPK115UH"

Aceste fierastraie cu banda pentru metale sunt utilizate pentru taierea otelului, aluminiului si aliajelor lor, precum si a metalelor neferoase. Se recomanda pentru lucrari ocazionale de tevi rotunde, rectangulare, profile diverse, neferoase.

PROMA®

PPK-90U

+90° / +45°



- mobilitate
- pret avantajos

QR COD VIDEO



Consumabile PPK-90U:

panza elastica lungime 1300 mm	latime 13/8z/1"	**cod produs 69000008**
	latime 13/14z/1"	**cod produs 69000014**
	latime 13/18z/1"	**cod produs 69000018**
panza bi-metal lungime 1300 mm	latime 13/6-10z/1"	**cod produs 69000610**
	latime 13/8-12z/1"	**cod produs 69000812**
	latime 13/10-14z/1"	**cod produs 69001014**

PPK-115

+90° / +45°



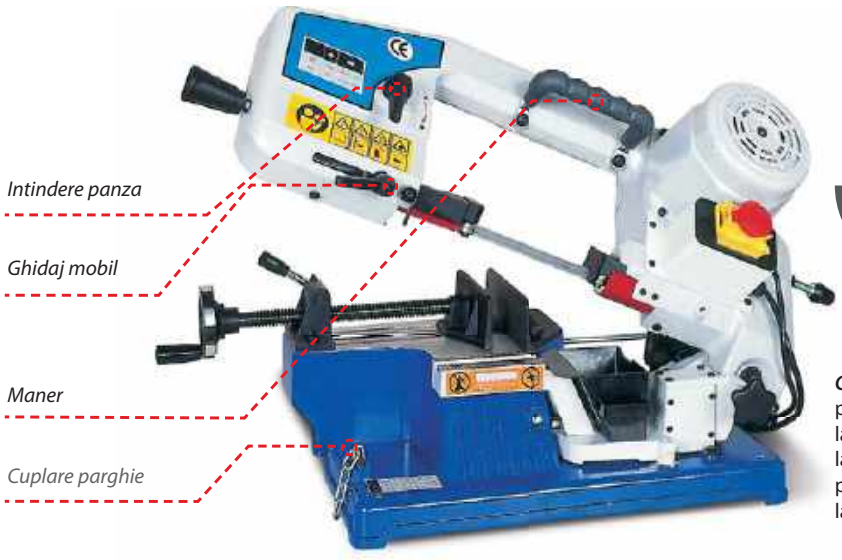
- structura de fonta

QR COD VIDEO

Consumabile PPK-115 :

panza elastica lungime 1 640 mm	latime 13/10 z/1"	**cod produs 61159010**
	latime 13/14 z/1"	**cod produs 61159014**
	latime 13/18 z/1"	**cod produs 61159018**
panza bi-metal lungime 1 640 mm	latime 13/6-10 z/1"	**cod produs 61150610**
	latime 13/10-14 z/1"	**cod produs 61151014**
	latime 13/8-12 z/1"	**cod produs 61150812**

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



PPR-100

+90° / +45°

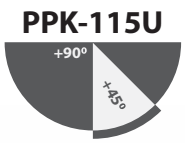
Consumabile PPR-100T:

panza elastica lungime 1 470 mm	
latime 13/8z/1"	**cod produs 61000008**
latime 13/14z/1"	**cod produs 61000014**
panza bi-metal lungime 1 470 mm	
latime 13/10-14z/1"	**cod produs 61001014**

FIERASTRAIE CU BANDA DEBITAT METALE PENTRU ATELIERE MICI "PPK90U, PPR100, PPK115, PPK115U, PPK115UH"

PROMA®

PPK-115U







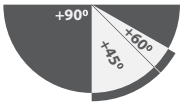
• structura de fonta



Piston hidraulic pentru controlul avansului de taiere

Menghina cu fixare rapida

PPK-115UH



• constructie rigida din fonta
• sistem de avans hidraulic
• dispozitiv de fixare piesa de lucru rigid
• suport de baza mobil

QR COD VIDEO

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

Consumabile PPK-115U, PPK-115UH, PPK-115:

panza elastica lungime 1 640 mm	latime 13/10 z/1"	**cod produs 61159010**
	latime 13/14 z/1"	**cod produs 61159014**
	latime 13/18 z/1"	**cod produs 61159018**
panza bi-metal lungime 1 640 mm	latime 13/6-10 z/1"	**cod produs 61150610**
	latime 13/10-14 z/1"	**cod produs 61151014**
panza fierastrau. banda bi-metalica pentru aluminiu lungime 1640 mm	latime 13/10 z/1"	**cod produs 61151310**



Posibilitati de taiere verticala (PPK-115U)



Reglarea unghiului de taiere (PPK-115U)



Reglarea vitezei de avans (PPK-115UH)

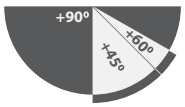
DATE TEHNICE	PPK-90U	PPR-100	PPK-115	PPK-115U	PPK-115UH
Diametru max. de taiere	(90°) 90 mm	(90°) 100 mm	(90°) 110 mm	(90°) 110 mm	(90°) 125 mm
	(45°) 40 mm	(45°) 75 mm	(45°) 68 mm	(45°) 85 mm	(45°) 90 mm
	-	-	-	-	(60°) 56 mm
Dimensiuni de taiere (lxh)	(90°) 85 x 85 mm	(90°) 100 x 150 mm	(90°) 100 x 150 mm	(90°) 130 x 110 mm	(90°) 100 x 150 mm
	(45°) 38 x 38 mm	(45°) 60 x 100 mm	(45°) 100 x 75 mm	(45°) 80 x 60 mm	(45°) 90 x 75 mm
	-	-	-	-	(60°) 55 x 40 mm
Sistem de racire	nu	nu	da	da	nu
Dimensiune panza	1300 x 13 x 0,6 mm	1470 x 13 x 0,65 mm	1640 x 13 x 0,6 mm	1640 x 13 x 0,6 mm	1640 x 13 x 0,6 mm
Unghi de taiere	90°, 45°	90°, 45°	90°, 45°	90°, 45°	90°, 60°, +/- 45°
Viteza taiere	20-29-50 m/min	45 m/min	20-29-50 m/min	20-29-50 m/min	20-29-51 m/min
Putere motor electric	0,4 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,55 kW
Tensiune	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
Greutate	41 kg	28 kg	58 kg	71 kg	70 kg
cod produs	25330745	25011007	25330742	25330743	25330744

FIERASTRAIE CU BANDA MECANICE PENTRU ATELIERE DE PRODUCTIE "PPS170H, PPK175, PPK200U, PPS220H, PPS270HP"

Aceste fierastraie cu banda pentru metale sunt utilizate pentru taierea otelului, aluminiului si aliajelor lor, precum si a metalelor neferoase. Se remarca printr-o constructie solida, performante ridicate la debitare. Taierea la unghi se face cu ajutorul menghinei rotative. Fierastraiele vin dotate cu sistem de racire.

PROMA®

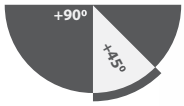
PPS-170H





Dotare standard
- sistem racire
- sistem lubrifiere panza
- panou de comanda
- sistem curatare span

PPK-175





Dotare standard
- panou de comanda ergonomic
- sistem racire
- sistem lubrifiere panza
- control avans de taiere
- perie curatire panza
- decuplare motor dupa taiere
- roti pentru deplasare fierastrau



Sistem pentru ridicarea manuala a bratului

- panou comanda amplasat ergonomic pe bratul fierastraului
- cilindru hidraulic de constructie noua - control avans taiere
- perie metalica pentru curatirea panzei
- decuplarea motorului dupa taierea materialului

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

Consumabile PPS-170TH:

panza bi-metal lungime 2 110 mm	latime 20/8 z/1"	**cod produs 61700008**
	latime 20/14 z/1"	**cod produs 61700014**
	latime 20/6-10z/1"	**cod produs 61700612**
	latime 20/10-14z/1"	**cod produs 61701014**

Consumabile PPK-175T:

panza bi-metal lungime 2 360 mm	latime 20/8 z/1"	**cod produs 61759008**
	latime 20/14 z/1"	**cod produs 61759014**
	latime 20/6-10 z/1"	**cod produs 61750610**
	latime 20/10-14 z/1"	**cod produs 61751014**

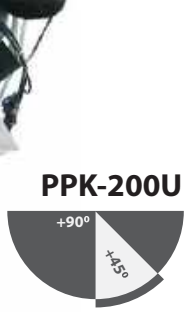
DATE TEHNICE	PPS-170H	PPK-175	PPK-175T	PPK-200U	PPS-220H	PPS-270HP
Diametru max. de taiere	(90°) 170 mm	(90°) 180 mm	(90°) 180 mm	(90°) 205 mm	(90°) 220 mm	(90°) 270 mm
	(45°) 120 mm	(45°) 100 mm	(45°) 115 mm	(45°/-45) 135/160 mm	(45°) 150 mm	(45°) 240 mm
	(60°) 70 mm	-	-	-	(60°) 90 mm	(60°) 160 mm
	-	-	-	-	-	(45L°) 210 mm
Dimensiuni de taiere(lxh)	(90°) 210 x 140 mm	(90°) 180 x 300 mm	(90°) 180 x 270 mm	(90°) 205 x 235 mm	(90°) 260 x 110 mm	(90°) 370 x 220 mm
	(45°) 110 x 130 mm	(45°) 110 x 170 mm	(45°) 140 x 115 mm	(45°) 135 x 125 mm	(45°) 150 x 145 mm	(45°) 240 x 220 mm
	(60°) 60 x 70 mm	-	-	(-45°) 160 x 205 mm	(60°) 100 x 80 mm	(60°) 200 x 140 mm
	-	-	-	-	-	(45L°) 220 x 200 mm
Sistem de racire	da	da	da	da	da	da
Dimensiuni panza	2110 x 20 x 0,9 mm	2360 x 20 x 0,9 mm	23600 x 20 x 0,9 mm	2360 x 20 x 0,9 mm	2460 x 27 x 0,9 mm	3160 x 27 x 0,9 mm
Unghi taiere	90°, 45°, 60°	90°, 45°	90°, 45°	90°, 45°	90°, 45°, 60°	90°, 60°, +/- 45°
Viteza taiere	40/80 m/min	34/ 41/ 59/ 100 m/min	34/ 41/ 59/ 100 m/min	24/41/61/82 m/min	36/72 m/min	34/68 m/min.
Putere motor electric	0,55/0,9 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,1 kW	0,59/1,1 kW	1,1/1,5 kW
Tensiune	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Greutate	164 kg	145 kg	130 kg	185 kg	213 kg	365 kg
cod produs	25017000	25000175	15000175	25002000	25022004	25025002

FIERASTRIE CU BANDA MECANICE PENTRU ATELIERE DE PRODUCTIE "PPS170H, PPK175, PPK200U, PPS220H, PPS270HP"

PPK-200U

Dotare standard
- panou de comanda ergonomic
- sistem racire
- sistem lubrifiere panza
- control avans de taiere
- perie curatire panza
- decuplare motor dupa taiere
- roti pentru deplasare fierastrau





- panou comanda amplasat ergonomic pe bratul fierastraului
- cilindru hidraulic de constructie noua - control avans taiere
- perie metalica pentru curatirea panzei
- decuplarea motorului dupa taierea materialului

Consumabile PPK-175T, PPK-200U:

panza bi-metal lungime 2 360 mm	latime 20/8 z/1"	**cod produs 61759008**
	latime 20/14 z/1"	**cod produs 61759014**
	latime 20/6-10 z/1"	**cod produs 61750610**
	latime 20/10-14 z/1"	**cod produs 61751014**

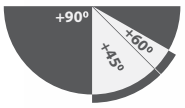


Sistem de compensare a greutatii bratului de taiere



Panou de comanda accesibil utilizatorului

PPS-220H







Dotare standard
- motoreductor antrenare panza
- sistem racire
- sistem lubrifiere panza
- sistem tensionare panza mecanic controlat
- sistem curatare span
- ghidaje cu durabilitate ridicata
- avans debitare reglabil hidraulic

- motoreductor de antrenare a benzii
- sistem de racire si lubrifiere panza
- sistem tensionare panza mecanic controlat
- sistem curatare span
- ghidaje cu durabilitate ridicata
- avans debitare reglabil hidraulic

Consumabile PPS-220TH:

panza bi-metal lungime 2 455 mm	latime 27/8 z/1"	**cod produs 62200008**
	latime 25/14 z/1"	**cod produs 62200014**
	latime 27/6-10 z/1"	**cod produs 62200612**
	latime 27/10-14 z/1"	**cod produs 62201014**

PPS-270HP





Panou de comanda accesibil utilizatorului



Sistem de compensare a greutatii avansului de taiere



Menghina cu prindere rapida a piesei

Dotare standard
- brat din fonta
- sistem de racire
- panou de comanda
- menghina cu prindere rapida
- sistem hidraulic pentru avans automat de lucru

Consumabile PPS-270TH:

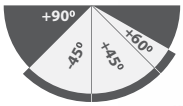
panza elastica lungime 3 160 mm	latime 27/8 z/1"	**cod produs 62700008**
	latime 25/14 z/1"	**cod produs 62700014**
	latime 27/3-4 z/1"	**cod produs 62700034**
	latime 27/10-14 z/1"	**cod produs 62701014**

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

FIERASTRIE CU BANDA MECANICE "MPCM320G, MPCM350G, MPCM350, MPCM350R,"

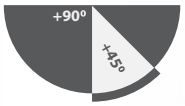
Fierastraiele cu banda din aceasta categorie sunt utilizate pentru taierea tuturor tipurilor de materiale, de la neferoase pana la oteluri aliate. Aceste fierastraie sunt dotate standard cu sistem de racire si lubrifiere panza. Motorul se opreste automat la sfarsitul ciclului de debitare.

MPCM 320G, MPCM 350G



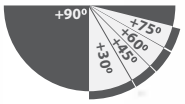


MPCM 350





MPCM 350R







Optional.
Lichid de racire MECOSOL B bidon 5L concentrat)
cod produs 10044033



Standard: Ceas manometru indicator tensionare panza

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



Standard: Sistem de curatare span



In functie de model: Motoreductoare de inalta performanta SITI



In functie de model: Masa cu role (1,2 m)



In functie de model: Suport cu role



Standard: Sistem de racire si lubrifiere panza



Standard: Panou comanda



Standard: Rigla gradata



Optional: Masa cu role (3 m)

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

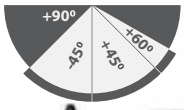
FIERASTRIE CU BANDA MECANICE "MPCM320G, MPCM350G, MPCM350, MPCM350R"

DATE TEHNICE		MPCM-320G	MPCM-350G	MPCM-350	MPCM-350 R
Capacitatea de taiere la 90°	●	230 mm	270 mm	280 mm	320 mm
	▬	320 x 130 mm	350 x 220 mm	350 x 200 mm	350 x 320 mm
	■	230 mm	270 mm	280 mm	320 mm
Capacitatea de taiere la +75°	●	-	-	-	320 mm
	▬	-	-	-	350 x 200 mm
	■	-	-	-	300 mm
Capacitatea de taiere la 60°	●	120 mm	150 mm	-	300 mm
	▬	120 x 100 mm	150 x 100 mm	-	300 x 200 mm
	■	100 mm	100 mm	-	250 mm
Capacitatea de taiere la +45°	●	210 mm	240 mm	240 mm	260 mm
	▬	230 x 160 mm	270 x 200 mm	240 x 180 mm	250 x 180 mm
	■	210 mm	170 mm	210 mm	180 mm
Capacitatea de taiere la -45°	●	180 mm	210 mm	-	-
	▬	230 x 100 mm	270 x 210 mm	-	-
	■	150 mm	180 mm	-	-
Capacitatea de taiere la +30°	●	-	-	-	160 mm
	▬	-	-	-	150 x 150 mm
	■	-	-	-	150 mm
Viteza de taiere		35-70 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min
Unghi taiere		90°, 60°, +45°, -45°	90°, 60°, +45°, -45°	90°, 45°	90°, 75°, 60°, 45°, 30°
Dimensiuni banda		2730 x 27 x 0,9 mm	3160 x 27 x 0,9 mm	3400 x 27 x 0.9 mm	3660 x 27 x 0,9 mm
Inaltimea de lucru		760 mm	910 mm	640 mm	740 mm
Putere motor electric		1,0 - 1,3 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Putere sistem de racire		0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Tensiune		400 V	400 V	400 V	400 V
Greutate utilaj		415 kg	465 kg	595 kg	960 kg.
Dimeniuni utilaj (Lxlxh)		1350 x 700 x 1300 mm	1730 x 770 x 1460 mm	1800x850x1300 mm	1900x1200x1350 mm
Cod produs		127230-2	150140-1	127230-1	127320-1
DOTARE STANDARD					
Masa suport material 1,2 m		-	-	-	✓
Suport material cu rola		-	-	✓	-
Limitator material cu rigla gradata		✓	✓	✓	✓
Perie rotativa pentru curatare span		✓	✓	✓	✓
Modul de comanda si automatizare		✓	✓	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii		-	✓	✓	✓
Avansul de taiere - reglabil continuu		-	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidro-mecanic		✓	✓	✓	✓
Sistem de racire si lubrifiere panza		✓	✓	✓	✓
Menghina prindere material		✓	✓	✓	✓
Tip constructiv masina capotat, prevazut cu sigura-nte de protectie la deschiderea neautorizata		✓	✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor		✓	✓	✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura		✓	✓	✓	✓
ACCESORII OPTIONALE					
Masa cu role (3m)		✓	✓	✓	✓
Conveior pentru eliminat span		-	-	✓	-
Sistem suplimentar de ungere cu ulei		-	✓	✓	✓
Invertor		✓	-	-	-
Rotire fierastrau		-	-	✓	-

FIERASTRAIE SEMIAUTOMATE CU BANDA PENTRU METALE "PPS-250HPA, MPCS-320G, MPCS-320GH, MPCS-320GM, MPCS-350GH"

Fierastraiele cu banda din aceasta categorie sunt utilizate pentru taierea tuturor tipurilor de materiale, de la neferoase pana la oteluri aliate. Taierea metalului sub unghi este posibila datorita rotirii bratului de taiere. Bratul de taiere se ridica automat la sfarsitul ciclului de debitare.

PPS-250HPA





PROMA®

DATE TEHNICE	PPS-250 HPA
Diametru maxim de taiere	(90˚) 245 mm
	(45˚) 190 mm
	(60˚) 130 mm
	(45˚L) 190 mm
Dimensiuni de taiere (lxh)	(90˚) 320 x 195 mm
	(45˚) 180 x 140 mm
	(60˚) 130 x 125 mm
	(45˚L) 200 x 140 mm
Dimensiuni panza	2680 x 0,9 x 27 mm
Unghi taiere	90°, 60°, +45°, -45°
Viteza taiere	35/70 m/min.
Putere motor electric	1,1/1,5 kW
Tensiune	400 V
Greutate	320 kg
cod produs	25025003

- constructie solida
- performante ridicate la debitare
- performante ridicate la debitare
- taierea la unghi se face prin intermediul menghinei rotative
- dotat cu sistem de racire



Panou de comanda



Pupitru de comanda



Menghina



Sistem de racire



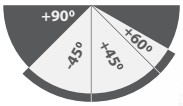
Moto ridicare brat



GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



Standard: Perie rotativa pentru eliminat spanul





Standard: Sistem de racire



Optional. Lichid de racire MECOSOL B bidon 5L concentrat)
cod produs 10044033

MPCS-320G, MPCS-320GH, MPCS-320GM, MPCS-350GH



Standard: Rigla gradata



Standard: Ceas manometru indicator tensionare panza



Standard: Panou comanda



In functie de model: Motoreductoare de inalta performanta SITI



Optional: Masa cu role (3 m)

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE SEMIAUTOMATE CU BANDA PENTRU METALE "PPS-250HPA, MPCS-320G, MPCS-320GH, MPCS-320GM, MPCS-350GH"

DATE TEHNICE		MPCS-320G	MPCS-320GH	MPCS-320GM	MPCS-350GH
Capacitatea de taiere la 90°	●	230 mm	230 mm	270 mm	270 mm
	▬	320 x 130 mm	320 x 130 mm	350 x 220 mm	350 x 220 mm
	■	230 mm	230 mm	270 mm	270 mm
Capacitatea de taiere la 60°	●	120 mm	120 mm	150 mm	150 mm
	▬	120 x 100 mm	120 x 100 mm	150 x 100 mm	150 x 100 mm
	■	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Capacitatea de taiere la +45°	●	210 mm	210 mm	240 mm	240 mm
	▬	230 x 160 mm	230 x 160 mm	270 x 200 mm	270 x 200 mm
	■	180 mm	180 mm	170 mm	170 mm
Capacitatea de taiere la -45°	●	180 mm	180 mm	210 mm	210 mm
	▬	230 x 100 mm	230 x 160 mm	270 x 210 mm	270 x 210 mm
	■	150 mm	150 mm	180 mm	180 mm
Viteza de taiere (2 viteze)		35 - 70 m/min	35 - 70 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Dimensiuni banda		2730 x 27 x 0,9 mm	2730 x 27 x 0,9 mm	3160 x 27 x 0,9 mm	3160 x 27 x 0,9 mm
Unghi lucru		90°, 60°, +45°, -45°	90°, 60°, +45°, -45°	90°, 60°, +45°, -45°	90°, 60°, +45°, -45°
Inaltimea de lucru		760 mm	760 mm	910 mm	910 mm
Putere motor electric		1,0 - 1,3 kW	1,0 - 1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Putere pompa hidraulica		0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Putere sistem de racire		0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Greutate utilaj		430 kg	465 kg	476 kg	525 kg
Dimeniuni utilaj (Lxlxh)		1350 x 700 x 1300 mm	1350 x 700 x 1300 mm	1730 x 770 x 1460 mm	1730 x 770 x 1460 mm
cod produs		127023-1	150160-1	150170-1	150180-1
DOTARE STANDARD					
Limitator material cu rigla gradata		✓	✓	✓	✓
Perie rotativa pentru curatare span		✓	✓	✓	✓
Modul de comanda si automatizare		✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidro-mecanic		✓	✓	✓	✓
Sistem de racire si lubrifiere panza		✓	✓	✓	✓
Menghina prindere material		✓	✓	✓	-
Menghina hidraulica		-	✓	-	✓
Buton oprire de urgenta		✓	✓	✓	✓
Microintrerupator pentru ajustarea pe inaltime		-	✓	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii		-	-	✓	✓
Avansul de taiere - reglabil continuu		✓	✓	✓	✓
Tip constructiv masina capotat, prevazut cu sigurante de protectie la deschiderea neautorizata		✓	✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor		✓	✓	✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura		✓	✓	✓	✓
ACCESORII OPTIONALE					
Masa cu role (3m)		✓	✓	✓	✓
Invertor		✓	✓	✓	✓
Sistem suplimentar de ungere cu ulei		✓	✓	✓	✓

FIERASTRAIE SEMIAUTOMATE CU BANDA PENTRU METALE "MPCS-350, MPCS-350G, MPCS-400, MPCS-610RA, MPCS-570,"

Aceste fierastraie cu banda pentru metale sunt utilizate pentru taierea tuturor tipurilor de materiale, de la neferoase pana la oteluri aliate. Debitarea la unghi se realizeaza menghina cu bacuri rotative. Aceste fierastraie sunt dotate standard cu sistem de racire si lubrifiere panza. Sunt reccomandate atelierelor cu productivitate mare, debitarilor de profile lungi. Dotare standard si optionala foarte cuprinzatoare.

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2000 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

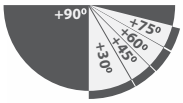
PROMA®

MPCS 350
MPCS 400
MPCS 570

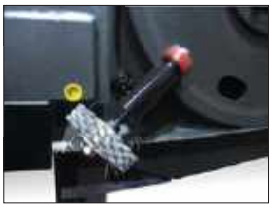


GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

MPCS 350G
MPCS 610RA







Standard: Perie rotativa pentru eliminat spanul



Standard: Rigla gradata



Optional.
Lichid de racire MECOSOL B bidon 5L concentrat)
cod produs 10044033



Standard: Sistem de racire



Standard: Motoreductoare de inalta performanta SITI



In functie de model: Suport material cu rola



In functie de model: Masa cu role (1,2 m)



Optional: Masa cu role (3 m)



Standard: Ceas manometru indicator tensionare panza

FIERASTRAIE SEMIAUTOMATE CU BANDA PENTRU METALE "MPCS-350, MPCS-350G, MPCS-400, MPCS-610RA, MPCS-570"

DATE TEHNICE		MPCS-350	MPCS-350G	MPCS-400	MPCS-610RA	MPCS-570
Capacitatea de taiere la 90°	●	280 mm	320 mm	320 mm	320 mm	350 mm
	▬	350 x 200 mm	350 x 320 mm	440 x 220 mm	610 x 320 mm	570 x 260 mm
	■	280 mm	320 mm	320 mm	320 mm	350 mm
Capacitatea de taiere la +75°	●	-	320 mm	-	320 mm	-
	▬	-	350 x 200 mm	-	580 x 320 mm	-
	■	-	300 mm	-	320 mm	-
Capacitatea de taiere la +60°	●	-	300 mm	-	320 mm	-
	▬	-	300 x 200 mm	-	510 x 320 mm	-
	■	-	250 mm	-	320 mm	-
Capacitatea de taiere la +45°	●	240 mm	260 mm	280 mm	320 mm	350 mm
	▬	240 x 180 mm	250 x 180 mm	280 x 200 mm	355 x 320 mm	460 x 180 mm
	■	210 mm	180 mm	260 mm	320 mm	350 mm
Capacitatea de taiere la +30°	●	-	160 mm	-	260 mm	-
	▬	-	150 x 150 mm	-	280 x 200 mm	-
	■	-	150 mm	-	225 mm	-
Viteza de taiere		20-100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20-100 m/min
Dimensiuni banda (mm)		3400 x 27 x 0,9	3660 x 27 x 0,9	3660 x 27 x 0,9	4160 x 34 x 1.1	4160 x 34 x 1,1
Unghi taiere		90°,45°	90°, 75°, 60°, 45°, 30°	90°, 45°	90°, 75°, 60°, 45°, 30°	90°, 45°
Inaltimea de lucru		640 mm	740 mm	640 mm	740 mm	640 mm
Putere utila motor		1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW
Putere utila pompa hidraulica		0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Putere utila sistem de racire		0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Greutate utilaj		620 kg.	1015 kg	670 kg	1195 kg	795 kg.
Dimeniuni utilaj (Lxlxh) (mm)		1800 x 850 x 1300	1900 x 1200 x 1350	1900 x 850 x 1300	2100 x 1200 x 1350	2300 x 850 x 1300
cod produs		127240-1	150150-1	127270-1	127370-1	150200-1
DOTARE STANDARD						
Masa suport material 1,2 m		-	✓	-	✓	-
Suport material cu rola		✓	-	✓	-	✓
Modul de comanda si automatizare		✓	✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidro-mecanic		✓	✓	✓	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii		✓	✓	✓	✓	✓
Avansul de taiere - reglabil continuu		✓	✓	✓	✓	✓
Limitator material		✓	✓	✓	✓	-
Menghina hidraulica		-	-	-	✓	-
Perie rotativa pentru curatare span		✓	✓	✓	✓	✓
Sistem de racire si lubrifiere panza		✓	✓	✓	✓	✓
Tip constructiv masina capotat, prevazut cu sigurante de protectie la deschiderea neautorizata		✓	✓	✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor		✓	✓	✓	✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura		✓	✓	✓	✓	✓
ACCESORII OPTIONALE						
Masa cu role (3m)		✓	✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidraulic		✓	✓	✓	✓	✓
Conveior eliminat span		✓	-	✓	-	✓
Menghina hidraulica verticala		✓	-	✓	✓	✓
Menghina hidraulica		✓	✓	✓	-	✓
Sistem suplimentar de ungere cu ulei		✓	✓	✓	✓	✓
Rotire fierastrau		✓	-	✓	-	✓

FIERASTRAIE SEMIAUTOMATE CU BANDA PENTRU METALE "MPCS-610GH, MPCS-610SA, MPCS-610RAH, MPCS-610GH NC"

Aceste fierastraie pot fi utilizate pentru debitarea tevilor si diferitelor profile din otel. Dupa taiere, bratul fierastraului este ridicat in regim hidraulic pana la nivelul prestabilit, fierastraul oprindu-se automat dupa efectuarea secventei de taiere. Acestea vin dotate standard cu menghina hidraulica orizontala (cu exceptia MPCS-610SA).

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

PROMA®



Standard: Perie rotativa pentru eliminat spanul



Standard: Rigla gradata



Standard: Sistem de racire

MPCS-610GH, MPCS-610SA
PCS-610RAH
MPCS-610GH NC





Standard: Ceas manometru indicator tensionare panza



In functie de model: Suport cu role

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



Standard: Motoreductoare de inalta performanta SITI



Optional: Conveior pentru eliminat span



Optional.
Lichid de racire MECOSOL B bidon 5L concentrat)
cod produs 10044033



Optional: Masa cu role (3 m)

FIERASTRAIE SEMIAUTOMATE CU BANDA PENTRU METALE "MPCS-610GH, MPCS-610SA, MPCS-610RAH, MPCS-610GH NC"

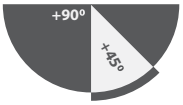
DATE TEHNICE	MPCS-610GH	MPCS-610SA	MPCS-610RAH	MPCS-610GH NC
Capacitatea de taiere la +90°	360 mm	440 mm	440 mm	440 mm
	610 x 360 mm	610 x 440 mm	440 x 610 mm	440 x 610 mm
	360 mm	440 mm	440 mm	440 mm
Capacitatea de taiere la +60°	340 mm	-	320 mm	320 mm
	300 x 360 mm	-	440 x 250 mm	440 x 250 mm
	340 mm	-	250 mm	290 mm
Capacitatea de taiere la -60°	360 mm	-	320 mm	320 mm
	360 x 360 mm	-	440 x 285 mm	440 x 285 mm
	360 mm	-	285 mm	285 mm
Capacitatea de taiere la +45°	360 mm	410 mm	410 mm	410 mm
	490 x 360 mm	410 x 440 mm	440 x 410 mm	440 x 410 mm
	360 mm	410 mm	410 mm	410 mm
Capacitatea de taiere la -45°	360 mm	-	410 mm	410 mm
	490 x 360 mm	-	440 x 410 mm	440 x 410 mm
	360 mm	-	410 mm	410 mm
Capacitatea de taiere la +30°	360 mm	-	440 mm	440 mm
	610 x 360 mm	-	440 x 500 mm	440 x 500 mm
	360 mm	-	440 mm	440 mm
Capacitatea de taiere la -30°	360 mm	-	440 mm	440 mm
	610 x 360 mm	-	440 x 500 mm	440 x 500 mm
	360 mm	-	440 mm	440 mm
Viteza de taiere	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min
Unghi de lucru	90°,+60°,-60°,+45°,-45°,+30°,-30°	90°,+45°	90°,+60°,-60°,+45°,-45°,+30°,-30°	90°,+60°,-60°,+45°,-45°,+30°,-30°
Dimensiuni banda	5000 x 34 x 1,1 mm	5200 x 34 x 1,1 mm	5200 x 34 x 1,1 mm	5200 x 34 x 1,1 mm
Inaltimea de lucru	860 mm	735 mm	860 mm	860 mm
Putere motor electric	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW
Putere pompa hidraulica	0,55 kW	0,55 kW	0,55 kW	0,55 kW
Putere sistem de racire	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Greutate utilaj	1470 kg	1310 kg	1540 kg	1640 kg
Dimeniuni utilaj	2750 x 1210 x 1870 mm	2600 x 900 x 1710 mm	2800 x1210 x 1870 mm	2800 x 1210 x 1870 mm
cod produs	150190-1	129380-1	127380-1	150210-1
DOTARE STANDARD				
Suport material cu rola	-	✓	-	-
Modul de comanda si automatizare	✓	✓	✓	✓
Microintreupator pentru reglarea pe inaltime	✓	✓	✓	✓
Modul de comanda NC	-	-	-	✓
Limitator material	-	✓	✓	✓
Menghina hidraulica	✓	-	✓	✓
Sistem tensionare panza hidro-mecanic	✓	✓	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii	✓	✓	✓	✓
Avansul de taiere - reglabil continuu	✓	✓	✓	✓
Sistem de racire si lubrifiere panza	✓	✓	✓	✓
Perie rotativa pentru curatare span	✓	✓	✓	✓
Manometru pentru presiune	✓	✓	✓	✓
Sistem sincronizare brat taiere - menghina	✓	-	✓	✓
Tip constructiv masina capotat, prevazut cu sigurante de protectie la deschiderea neautorizata	✓	✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor	✓	✓	✓	✓
ACCESORII OPTIONALE				
Masa cu role (3m)	✓	✓	✓	✓
Masa cu role motorizata (3m)	✓	✓	✓	✓
Senzor control avans de debitare	✓	-	✓	-
Conveior eliminat span	-	✓	-	-
Sistem tensionare panza hidraulic	✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica verticala	-	✓	-	-
Menghina hidraulica	-	✓	-	-
Sistem suplimentar de ungere cu ulei	✓	✓	✓	✓
Rotire fierastrau	-	✓	-	-
Indicator laser pentru taiere	✓	-	✓	✓

FIERASTRAIE CU BANDA SI DOUA COLOANE, SEMIAUTOMATE "MPDS-450, MPDS-520, MPDS-650, MPDS-750, MPDS-810"

Fierastraiale cu doua coloane, fata de cele pivotante, se deosebec printr-o precizie de debitare mai ridicata, datorita sistemului de ghidaj pe 2 coloane. Viteza de taiere mai mare, asigurata de avantajul sistemului pe 2 coloane in care nu apar vibratii la taiere, fata de cel pivotant. Durata de viata a panzei mai mare, datorita atacului orizontal a dintilor panzii in material . Rigiditate si fiabilitate mai mare in timp a capului de taiere – datorita ghidajelor speciale pe care culiseaza capul de taiere.

PROMA®

MPDS-450, MPDS-520, MPDS-650, MPDS 750, MPDS-810



2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARNTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICI TRANSPORT · SERVICII P.I.F.



Standard: Menghina hidraulica





Standard: Perie rotativa pentru eliminat spanul



Standard: Ceas manometru indicator tensionare panza

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



Standard: Sistem de racire si lubrifiere panza



Standard: Senzor optic limitare cursa



In functie de model: Sistem tensionare panza hidraulic



Optional: Indicator laser pentru taiere



Optional: Sistem suplimentar de ungere cu ulei



Optional: Conveior pentru eliminat span



Optional: Masa cu role (1,2 m)



Optional: Masa cu role (3 m)



Optional: Masa cu role motorizata (3 m)

FIERASTRAIE CU BANDA SI DOUA COLOANE, SEMIAUTOMATE "MPDS-450, MPDS-520, MPDS-650, MPDS-750, MPDS-810"

DATE TEHNICE		MPDS-450	MPDS-520	MPDS-650	MPDS-750	MPDS-810
Capacitatea de taiere la +90°	●	325 mm	380 mm	460 mm	560 mm	810 mm
	▬	450 x 325 mm	520 x 380 mm	650 x 460 mm	750 x 560 mm	850 x 810 mm
	■	325 mm	380 mm	460 mm	560 mm	810 mm
Capacitatea de taiere la +45°	●	250 mm	300 mm	380 mm	410 mm	480 mm
	▬	250 x 325 mm	300 x 380 mm	380 x 460 mm	410 x 560 mm	480 x 810 mm
	■	250 mm	300 mm	380 mm	410 mm	480 mmm
Viteza de taiere		20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min
Unghi de lucru		90°, 45°	90°, 45°	90°, 45°	90°, 45°	90°, 45°
Dimensiuni banda		4160 x 34 x 1,1 mm	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm	8200 x 41 x 1,3 mm
Inaltimea de lucru		580 mm	590 mm	590 mm	590 mm	585 mm
Putere motor electric		2,2 kW	3 kW	4 kW	4 kW	4 kW
Putere pompa hidraulica		0,55 kW	0,55 kW	0,55 kW	1,1 kW	1,5 kW
Putere sistem de racire		0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Greutate utilaj		1010 kg.	1330 kg	1520 kg	2045 kg	3080 kg
Dimeniuni utilaj		2150 x 860 x 1500 mm	2850 x 930 x 1660 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3400 x 1000 x 2050 mm	3900 x 1200 x 2350 mm
cod produs		130140-1	130150-1	5266502	130180-1	130190-1
DOTARE STANDARD						
Modul de comanda si automatizare		✓	✓	✓	✓	✓
Limitator inaltime		✓	✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica		✓	✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidro-mecanic		✓	✓	✓	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii		✓	✓	✓	✓	✓
Avansul de taiere - reglabil continuu		✓	✓	✓	✓	✓
Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata		✓	✓	✓	✓	✓
Sistem de racire si lubrifiere panza		✓	✓	✓	✓	✓
Manometru pentru presiune		✓	✓	✓	✓	✓
Senzor optic limitator cursa		✓	✓	✓	✓	✓
Sistem sincronizare brat taiere - menghina		✓	✓	✓	✓	✓
Tip constructiv masina capotat, prevazut cu sigurante de protectie la deschiderea neautorizata		✓	✓	✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor		✓	✓	✓	✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura		✓	✓	✓	✓	✓
ACCESORII OPTIONALE						
Inclinare 2° banda fierastrau		✓	✓	✓	✓	✓
Masa cu role (3m)		✓	✓	✓	✓	✓
Masa cu role motorizata (3m)		✓	✓	✓	✓	✓
Conveior eliminat span		✓	✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidraulic		✓	✓	✓	✓	✓
Menghina falci inalte		✓	✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica verticala prindere la pachet		✓	✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica orizontala prindere la pachet		✓	-	-	-	-
Menghina "split"- cu trecere pentru panza fierastraului si sutinerea materialului dupa taiere		✓	✓	✓	✓	✓
A doua menghina pentru profile grele		-	✓	✓	✓	✓
Sistem suplimentar de ungere cu ulei		✓	✓	✓	✓	✓
Rotire fierastrau		✓	✓	✓	✓	✓
Indicator laser pentru taiere		✓	✓	✓	✓	✓

FIERASTRAIE CU BANDA SI DOUA COLOANE, SEMIAUTOMATE "MPDS-1020H, MPDS-1100H, MPDS-1300H, MPDS-1500H"

Fierastraiale cu doua coloane, fata de cele pivotante, se deosebec printr-o precizie de debitare mai ridicata, datorita sistemului de ghidaj pe 2 coloane. Viteza de taiere mai mare, asigurata de avantajul sistemului pe 2 coloane in care nu apar vibratii la taiere, fata de cel pivotant. Durata de viata a panzei mai mare, datorita atacului orizontal a dintilor panzii in material . Rigiditate si fiabilitate mai mare in timp a capului de taiere – datorita ghidajelor speciale pe care culiseaza capul de taiere.

PROMA®

2 ANI GARANTIE*

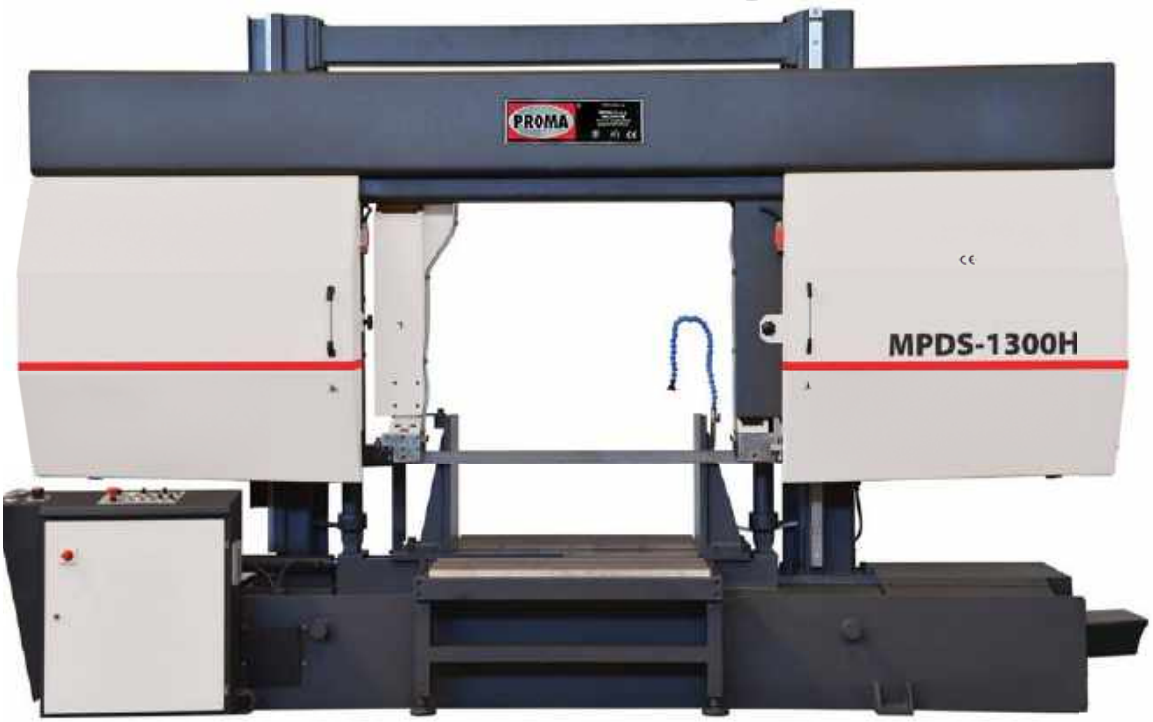
SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE

EN ISO 9001:2008 • EN ISO 14001:2004

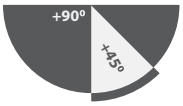
SERVICI TRANSPORT

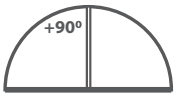
SERVICII P.I.F.

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



MPDS-1100H, MPDS-1300H, MPDS-1500H







Standard: Perie rotativa pentru eliminat spanul



Standard: Menghina hidraulica



Standard: Ceas manometru indicator tensionare panza



Standard: Sistem de racire si lubrifiere panza



Standard: Senzor optic limitare cursa



In functie de model: Sistem tensionare panza hidraulic



Optional: Indicator laser pentru taiere



Optional: Sistem suplimentar de ungere cu ulei



Optional: Conveior pentru eliminat span



Optional: Masa cu role (1,2 m)



Optional: Masa cu role (3 m)



Optional: Masa cu role motorizata (3 m)

FIERASTRAIE CU BANDA SI DOUA COLOANE, SEMIAUTOMATE "MPDS-1020H, MPDS-1100H, MPDS-1300H, MPDS-1500H"

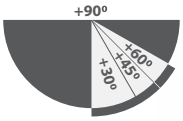
DATE TEHNICE	MPDS-1020H	MPDS-1100H	MPDS-1110H	MPDS-1300H	MPDS-1500H
Capacitatea de taiere la +90°	1020 mm	1110 mm	1110 mm	1300 mm	1500 mm
	1020 x 1020 mm	1110 x 1110 mm	1110 x 1300 mm	1300x1300 mm	1500 x 1500 mm
	1020 mm	1110 mm	1110 mm	1300 mm	1500 mm
Capacitatea de taiere la +45°	675 mm	-	-	-	-
	675 x 1020 mm	-	-	-	-
	675 mm	-	-	-	-
Viteza de taiere	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	10-70 m/min
Unghi de lucru	90°, 45°	90°	90°	90°	90°
Dimensiuni banda	9500 x 54 x 1,6 mm	10500 x 67 x 1,6 mm	10900 x 67 x 1,6 mm	12100 x 67 x 1,6 mm	13300 x 80 x 1,6 mm
Inaltimea de lucru	535 mm	545 mm	545 mm	545 mm	545 mm
Putere motor electric	7,5 kW	11 kW	11 kW	11 kW	15 kW
Putere pompa hidraulica	2,2 kW	4 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Putere sistem de racire	0,12 kW	0,20 kW	0,25 kW	0,20 kW	2 x 0,20 kW
Greutate utilaj	5860 kg	10440 kg	11390 kg	11500 kg	21645 kg
Dimeniuni utilaj	4500 x 1700 x 2750 mm	4800 x 1500 x 2975 mm	5300 x 1500 x 2975 mm	5300 x 1500 x 3175 mm	6000 x 2400 x 3850 mm
cod produs	150220-1	150230-1	150240-1	150250-1	150260-1
DOTARE STANDARD					
Modul de comanda si automatizare	✓	✓	✓	✓	✓
Limitator material	-	✓	✓	✓	-
Menghina hidraulica	✓	✓	✓	✓	-
A doua menghina pentru profile grele	-	optional	optional	optional	✓
Sistem tensionare panza hidro-mecanic	-	-	-	-	-
Sistem tensionare panza hidraulic	✓	✓	✓	✓	-
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii	✓	✓	✓	✓	✓
Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata	✓	✓	✓	✓	-
Sistem de racire si lubrifiere panza	✓	✓	✓	✓	-
Manometru pentru presiune	-	-	-	-	-
Senzor optic limitator cursa	✓	✓	✓	✓	✓
Senzor proximitate panza	-	✓	✓	✓	✓
Mese cu role pentru avans-preluare material debitat					
Sistem sincronizare brat taiere - menghina	-	✓	✓	✓	✓
Tip constructiv masina capotat, prevazut cu siguranta de protectie la deschiderea neautorizata	✓	✓	✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor	-	✓	✓	✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura	✓	✓	✓	✓	✓
ACCESORII OPTIONALE					
Inclinare 2° banda fierastrau	✓	-	-	-	-
Masa cu role (3m)	-	✓	✓	-	✓
Masa cu role motorizata (3m)	✓	✓	✓	✓	✓
Conveior eliminat span	✓	standard	standard	standard	standard
Sistem tensionare panza hidraulic	standard	standard	standard	standard	-
Menghina falci inalte	-	-	-	-	-
Menghina hidraulica verticala prindere la pachet	✓	✓	✓	✓	-
Menghina hidraulica orizontala prindere la pachet	-	-	-	-	-
A doua menghina pentru profile grele	-	✓	✓	✓	standard
Sistem suplimentar de ungere cu ulei	✓	✓	✓	-	-
Indicator laser pentru taiere	✓	✓	✓	-	-

FIERASTRAIE CU BANDA SI DOUA COLOANE, SEMIAUTOMATE "MPDS-450HDL, MPDS-700HDL, MPDS-610RHDL, MPDS-640RHDL, MPDS-700/400HDL"

Fierastraiale cu doua coloane, fata de cele pivotante, se deosebec printr-o precizie de debitare mai ridicata, datorita sistemului de ghidaj pe 2 coloane. Viteza de taiere mai mare, asigurata de avantajul sistemului pe 2 coloane in care nu apar vibratii la taiere, fata de cel pivotant. Durata de viata a panzei mai mare, datorita atacului orizontal a dintilor panzii in material . Rigiditate si fiabilitate mai mare in timp a capului de taiere – datorita ghidajelor speciale pe care culiseaza capul de taiere.

PROMA®

MPDS-450HDL
MPDS-700HDL



2 ANI GARANTIE*

SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE

EN ISO 9001:2008 • EN ISO 14001:2004

SERVICII TRANSPORT

SERVICII P.I.F.



Standard: Perie rotativa pentru eliminat spanul



Standard: Menghina hidraulica



Standard: Ceas manometru indicator tensionare panza



Standard: Sistem de racire si lubrifiere panza



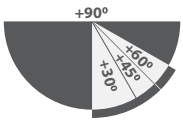
Optional: Sistem suplimentar de ungere cu ulei



Optional: Conveior pentru eliminat span

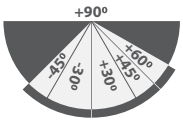


MDS-700/400HDL



GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

MPDS-610RHDL
MPDS-640RHDL







Standard: Senzor optic limitare cursa



In functie de model: Sistem tensionare panza hidraulic



Optional: Indicator laser pentru taiere



Optional: Masa cu role (3 m)



Optional: Masa cu role motorizata (3 m)

FIERASTRAIE CU BANDA SI DOUA COLOANE, SEMIAUTOMATE "MPDS-450HDL, MPDS-700HDL, MPDS-610RHDL, MPDS-640RHDL, MPDS-700/400HDL"

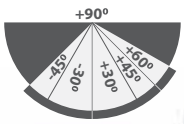
DATE TEHNICE	MPDS-450HDL	MPDS-700HDL	MPDS-610RHDL	MPDS-640RHDL	MPDS-700/400HDL
Capacitatea de taiere la +90°	325 mm	360 mm	360 mm	440 mm	450 mm
	400 x 320 mm	700 x 360 mm	640 x 360 mm	640 x 440 mm	695 x 425 mm
	320 mm	360 mm	360 mm	440 mm	425 mm
Capacitatea de taiere la +60°	190 mm	325 mm	310 mm	250 mm	320 mm
	180 x 240 mm	280 x 360 mm	250 x 360 mm	250 x 440 mm	260 x 425 mm
	180 mm	290 mm	270 mm	250 mm	290 mm
Capacitatea de taiere la +45°	305 mm	360 mm	360 mm	440 mm	430 mm
	270 x 320 mm	450 x 360 mm	390 x 360 mm	400 x 440 mm	430 x 425 mm
	270 mm	360 mm	360 mm	400 mm	425 mm
Capacitatea de taiere la -45°	-	-	360 mm	390 mm	-
	-	-	390 x 360 mm	390 x 440 mm	-
	-	-	360 mm	390 mm	-
Capacitatea de taiere la +30°	325 mm	360 mm	360 mm	440 mm	450 mm
	360 x 320 mm	590 x 360 mm	510 x 360 mm	510 x 440 mm	560 x 425 mm
	320 mmm	360 mmm	360 mm	440 mm	425 mm
Capacitatea de taiere la -30°	-	-	360 mm	440 mm	-
	-	-	510 x 360 mm	510 x 440 mm	-
	-	-	360 mm	440 mm	-
Viteza de taiere	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min
Unghi de lucru	90°, 60°, 45°, 30°	90°, 60°, 45°, 30°	90°,+60°,+45°,-45°,+30°,-30°	90°,+60°,+45°,-45°,+30°,-30°	90°, 60°, 45°, 30°
Dimensiuni banda	4380 x 34 x 1,1 mm	5200 x 34 x 1,1 mm	5000 x 34 x 1,1 mm	5000 x 34 x 1,1 mm	5400 x 41 x 1,3 mm
Inaltimea de lucru	640 mm	690 mm	800 mm	800 mm	690 mm
Putere motor electric	2,2 kW	3 kW	3 kW	4 kW	4 kW
Putere pompa hidraulica	0,55 kW	0,55 kW	1,1 kW	1,1 kW	0,55 kW
Putere sistem de racire	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Greutate utilaj	1185 kg	1460 kg	1635 kg	1780 kg	1630 kg
Dimeniuni utilaj	2100 x 800 x 1600 mm	2850 x 1300 x 1800 mm	3000 x 1200 x 1910 mm	3100 x 1200 x 1910 mm	2850 x 1300 x 1800 mm
cod produs	150270-1	130050-1	130070-1	130100-1	130080-1
DOTARE STANDARD					
Inclinare panza 2°	✓	-	-	-	✓
Inclinare panza 3°	-	✓	✓	✓	✓
Modul de comanda si automatizare	✓	✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica	✓	✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidro-mecanic	✓	✓	✓	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii	✓	✓	✓	✓	✓
Avansul de taiere - reglabil continuu	✓	✓	✓	✓	✓
Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata	✓	✓	✓	✓	✓
Manometru pentru presiune	✓	✓	✓	✓	✓
Senzor optic limitator cursa	✓	✓	✓	✓	✓
Sistem sincronizare brat taiere - menghina	✓	✓	✓	✓	✓
Tip constructiv masina capotat, prevazut cu sigurante de protectie la deschiderea neautorizata	✓	✓	✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor	✓	✓	✓	✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura	✓	✓	✓	✓	✓
ACCESORII OPTIONALE					
Masa cu role (3m)	✓	✓	✓	✓	✓
Masa cu role motorizata (3m)	✓	✓	✓	✓	✓
Conveior eliminat span	✓	✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidraulic	✓	✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica verticala prindere la pachet	✓	✓	✓	✓	✓
Sistem suplimentar de ungere cu ulei	✓	✓	✓	✓	✓
Indicator laser pentru taiere	✓	✓	✓	✓	✓

FIERASTRAIE CU BANDA SI DOUA COLOANE, SEMIAUTOMATE "MPDS-750HG, MPDS-820HDG, MPDS-810HG, MPDS-1000HDG NC"

Fierastraiale cu doua coloane, fata de cele pivotante, se deosebec printr-o precizie de debitare mai ridicata, datorita sistemului de ghidaj pe 2 coloane. Viteza de taiere mai mare, asigurata de avantajul sistemului pe 2 coloane in care nu apar vibratii la taiere, fata de cel pivotant. Durata de viata a panzei mai mare, datorita atacului orizontal a dintilor panzii in material . Rigiditate si fiabilitate mai mare in timp a capului de taiere – datorita ghidajelor speciale pe care culiseaza capul de taiere.

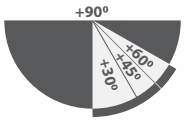
PROMA®

MPDS-820HDG
MPDS-1000HDG NC

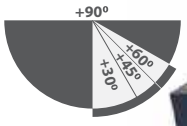


2 ANI GARANTIE*

MPDS-750HG



MPDS-810HG





GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



Standard: Perie rotativa pentru eliminat spanul



Standard: Menghina hidraulica



Standard: Sistem de racire si lubrifiere panza



Standard: Senzor optic limitare cursa



In functie de model: Sistem tensionare panza hidraulic



Optional: Indicator laser pentru taiere



Optional: Sistem suplimentar de ungere cu ulei



In functie de model: Conveior pentru eliminat span



Optional: Masa cu role (3 m)



Optional: Masa cu role motorizata (3 m)

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE CU BANDA SI DOUA COLOANE, SEMIAUOMATE "MPDS-750HG, MPDS-820HDG, MPDS-810HG, MPDS-1000HDG NC"

DATE TEHNICE	MPDS-750HG	MPDS-820HDG	MPDS-1000HDG NC	MPDS-810HG
Capacitatea de taiere la +90°	540 mm	560 mm	650 mm	810 mm
	750 x 540 mm	820 x 540 mm	1000 x 600 mm	810 x 770 mm
	540 mm	540 mm	600 mm	770 mm
Capacitatea de taiere la +60°	270 mm	360 mm	440 mm	320 mm
	250 x 540 mm	360 x 540 mm	440 x 600 mm	310 x 770 mm
	250 mm	360 mm	440 mm	310 mm
Capacitatea de taiere la +45°	510 mm	550 mm	650 mm	555 mm
	450 x 540 mm	550 x 540 mm	660 x 600 mm	555 x 770 mm
	450 mm	540 mm	600 mm	555 mm
Capacitatea de taiere la -45°	-	550 mm	650 mm	-
	-	550 x 540 mm	660 x 600 mm	-
	-	540 mm	600 mm	-
Capacitatea de taiere la +30°	540 mm	560 mm	650 mm	700 mm
	600 x 540 mm	705 x 540 mm	840 x 600 mm	700 x 770 mm
	540 mm	540 mm	600 mm	700 mm
Capacitatea de taiere la -30°	-	500 mm	650 mm	-
	-	705 x 540 mm	840 x 600 mm	-
	-	540 mm	600 mm	-
Viteza de taiere	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min
Unghi de lucru	90°, 60°, 45°, 30°	90°,+60°,+45°,-45°,+30°,-30°	90°,+60°,+45°,-45°,+30°,-30°	90°, 60°, 45°, 30°
Dimensiuni banda	6000 x 41 x 1,3 mm	6800 x 41 x 1,3 mm	8400 x 54 x 1,6 mm	8200 x 41 x 1,3 mm
Inaltimea de lucru	695 mm	880 mm	880 mm	725 mm
Putere motor electric	4 kW	4 kW	7,5 kW	4 kW
Putere pompa hidraulica	1,1 kW	1,1 kW	4 kW	1,5 kW
Putere sistem de racire	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Greutate utilaj	2445 kg	3200 kg	6250 kg	4050 kg
Dimeniuni utilaj	3000 x 1300 x 2130 mm	3800 x 1750 x 2350 mm	4750 x 1970 x 2630 mm	4020 x 1600 x 2450 mm
cod produs	150280-1	150300-1	150310-1	150290-1
DOTARE STANDARD				
Inclinare panza 2°	-	-	-	-
Inclinare panza 3°	✓	✓	-	✓
Inclinare panza 5°	-	-	✓	-
Conveior eliminat span	-	-	cu control NC	-
Suport rotativ	-	✓	-	-
Modul de comanda si automatizare	✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica	✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidro-mecanic	✓	✓	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii	✓	✓	✓	✓
Avansul de taiere - reglabil continuu	✓	✓	✓	✓
Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata	✓	✓		✓
Sistem de racire si lubrifiere panza	✓	✓	✓	✓
Senzor optic limitator cursa	✓	✓	✓	✓
Sistem sincronizare brat taiere - menghina	✓	✓	✓	✓
Tip constructiv masina capotat, prevazut cu sigurante de protectie la deschiderea neautorizata	✓	✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor	✓	✓	✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura	✓	✓	✓	✓
ACCESORII OPTIONALE				
Masa cu role (3m)	✓	✓	✓	✓
Masa cu role motorizata (3m)	✓	✓	✓	✓
Conveior eliminat span	✓	-	Standard	✓
Sistem tensionare panza hidraulic	✓	✓	Standard	✓
Menghina hidraulica verticala prindere la pachet	✓	✓	✓	✓
Sistem suplimentar de ungere cu ulei	✓	✓	✓	✓
Indicator laser pentru taiere	✓	✓	✓	✓

FIERASTRAIE CU BANDA, AUTOMATE "MPCA-240, MPCA-400, MPCA-500, MPCA-580"

Aceste fierastraie cu banda pentru metale sunt utilizate pentru taierea tuturor tipurilor de materiale, de la neferoase pana la oteluri aliate. Aceste fierastraie sunt dotate standard cu sistem de racire si lubrifiere panza. Sunt recomandate atelierelor cu productivitate mare, debitarilor de profile lungi. Dotare standard si optionala foarte cuprinzatoare. se poate programa numarul de piese debitat si stabili lungimea de dedbitare.



Standard: Perie rotativa pentru eliminat spanul



Standard: Rigla gradata



Standard: Sistem de racire



Standard: Ceas manometru indicator tensionare panza



Optional: Menghina hidraulica



Optional: Conveior pentru eliminat span



Optional: Masa cu role (1,2 m)



Optional: Masa cu role (3 m)

2 ANI GARANTIE*

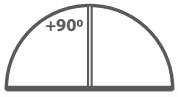
SERVICE GARANTIE SI POST

EN ISO 9001:2008
EN ISO 14001:2004

SERVICI TRANSPORT

SERVICII P.I.F.

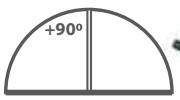
MPCA-240PLC





PROMA®

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



MPCA-400
MPCA-500
MPCA-580



FIERASTRAIE CU BANDA, AUTOMATE "MPCA-240, MPCA-400, MPCA-500, MPCA-580"

DATE TEHNICE		MPCA-240	MPCA-400	MPCA-500	MPCA-580
Capacitatea de taiere la +90°	●	230 mm	320 mm	330 mm	440 mm
	▬	240 x 230 mm	320 x 300 mm	500 x 320 mm	580 x 440 mm
	■	230 mm	300 mm	300 mm	440 mm
Viteza de taiere		35-70 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min
Unghi de lucru		90°	90°	90°	90°
Dimensiuni banda		2730 x 27 x 0,9 mm	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm	5200 x 34 x 1,1 mm
Inaltimea de lucru		590 mm	640 mm	640 mm	640 mm
Putere motor electric		1,0 - 1,3 kW	2,2 kW	2,2 kW	3 kW
Putere pompa hidraulica		0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,55 kW
Putere sistem de racire		0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Putere motor avans		0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW	0,55 kW
Greutate utilaj		530 kg	770 kg	770 kg	1440 kg
Dimeniuni utilaj		1700 x 800 x 1160 mm	1900x850x1300mm	2100x850x1300mm	2630x1110x1710mm
cod produs		150320-1	127280-1	130000-1	128380-1
DOTARE STANDARD					
Masa suport material 1,2 m		✓	✓	✓	✓
Modul de comanda si automatizare		✓	✓	✓	✓
Limitator material		✓	✓	✓	✓
Menghina (verticala) pentru taiere la pachet		✓	-	✓	✓
Sistem tensionare panza hidromecanic		✓	-	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii		-	✓	✓	✓
Avansul de taiere - reglabil continuu		✓	✓	✓	✓
Sistem de racire si lubrifiere panza		✓	✓	✓	✓
Tip constructiv masina capotat, pre-vazut cu sigurante de protectie la deschiderea neautorizata		✓	✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor		✓	✓	✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura		✓	✓	✓	✓
OPTIONALE					
Masa cu role (3m)		✓	✓	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii		✓	-	-	-
Senzor control avans de debitare		-	-	-	✓
Conveior eliminat span		-	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidraulic		-	✓	✓	✓
Menghina hidraulica		-	-	-	✓
Menghina (verticala) pentru taiere la pachet		✓	-	✓	✓
Sistem suplimentar de ungere cu ulei		✓	✓	✓	✓

FIERASTRAIE AUTOMATE PLC CU BANDA PENTRU METALE "MPCA-350 PLC, MPCA-610A PLC, MPCA-350RA PLC, MPCA-610RA PLC"

Ferastraele cu banda cu PLC automate tip pivotant sunt proiectate pentru a se realiza debitari cu costuri reduse fiind masini compacte si rigide. Capul de taiere este construit din otel ranforsat si montat pe un suport oferindu-se un cadru rigid prin care se realizeaza un grad de precizie la taiere. Aceaste masini sunt dotate cu 2 menghine hidraulice: una fixa si una portanta. Odata ce piesa a fost prinsa intre menghine nu mai sunt necesare alte prinderi.Controlerul programabil tine evidenta nr de taieri si lungimea pieselor. Se pot seta 10 programe diferite de debitare.



Standard: Sistem de comanda tip PLC

Fierastraie automate cu PLC si unghi fix de taiere

MPCA 350 PLC, MPCA 610A PLC





Standard: Sistem de racire si lubrifiere panza

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



Optional: Sistem hidraulic de tensionat panza

PROMA®

2 ANI GARANTIE*

SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE

EN ISO 9001:2008 EN ISO 14001:2004

SERVICII TRANSPORT

SERVICII P.I.F.

Fierastraie automate cu PLC si unghi de taiere variabil

MPCA 350R PLC, MPCA 610RA PLC



Optional: Menghina pentru prindere la pachet





In functie de model: Menghina hidraulica



Standard: Masa cu role (1,2 m)

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

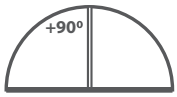
FIERASTRAIE AUTOMATE PLC CU BANDA PENTRU METALE "MPCA-350 PLC, MPCA-610A PLC, MPCA-350RA PLC, MPCA-610RA PLC"

DATE TEHNICE		MPCA-350 PLC	MPCA-610A PLC	MPCA-350RA PLC	MPCA-610RA PLC
Capacitatea de taiere la 90°	●	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm
	▬	350 x 320 mm	610 x 310 mm	350 x 320 mm	610 x 320 mm
	■	300 mm	320 mm	300 mm	300 mm
Capacitatea de taiere la +75°	●	-	-	320 mm	320 mm
	▬	-	-	350 x 200 mm	580 x 320 mm
	■	-	-	300 mm	320 mm
Capacitatea de taiere la +60°	●	-	-	300 mm	320 mm
	▬	-	-	300 x 200 mm	510 x 320 mm
	■	-	-	300 mm	320 mm
Capacitatea de taiere la +45°	●	-	-	260 mm	320 mm
	▬	-	-	250 x 180 mm	355 x 320 mm
	■	-	-	180 mm	320 mm
Capacitatea de taiere la +30°	●	-	-	160 mm	260 mm
	▬	-	-	150 x 150 mm	280 x 200 mm
	■	-	-	150 mm	225 mm
Viteza de taiere		20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min
Unghi de lucru		90°	90°	90°, -75°, -60°, -45°, -30°	90°, -75°, -60°, -45°, -30°
Dimensiuni banda		3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 34 x 1,1 mm
Inaltimea de lucru		645 mm	640 mm	740 mm	740 mm
Putere motor electric		2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Putere pompa hidraulica		1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW
Putere sistem de racire		0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Greutate utilaj		1340 kg	1585 kg	1660 kg	2060 kg
Dimeniuni utilaj		1890 x 1850 x 1250 mm	2100 x 1850 x 1250 mm	2100 x 2200 x 1500 mm	2370 x 2400 x 1500 mm
cod produs		130010-1	130030-1	150330-1	130040-1
DOTARE STANDARD					
Modul de comanda cu PLC		✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica		✓	✓	✓	✓
Menghina pentru sistem avans		✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidro-mecanic		✓	✓	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii		✓	✓	✓	✓
Avansul de taiere - reglabil continuu		✓	✓	✓	✓
Sistem de racire si lubrifiere panza		✓	✓	✓	✓
Tip constructiv masina capotat, prevazut cu sigurante de protectie la deschiderea neautorizata		✓	✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor		✓	✓	✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura		✓	✓	✓	✓
ACCESORII OPTIONALE					
Masa cu role (3m)		✓	✓	✓	✓
Conveior eliminat span		✓	✓	-	-
Sistem tensionare panza hidraulic		✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica verticala prindere la pachet		✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica orizontala prindere la pachet		✓	✓	✓	✓
Sistem suplimentar de ungere cu ulei		✓	✓	✓	✓

FIERASTRAIE AUTOMATE CU BANDA SI DOUA COLOANE PENTRU METALE "MPDA-350, MPDA-430, MPDA-470,MPDA-570, MPDA-820"

Fierastraiale cu doua coloane, fata de cele pivotante, se deosebec printr-o precizie de debitare mai ridicata, datorita sistemului de ghidaj pe 2 coloane. Viteza de taiere mai mare, asigurata de avantajul sistemului pe 2 coloane in care nu apar vibratii la taiere, fata de cel pivotant. Durata de viata a panzei mai mare, datorita atacului orizontal a dintilor panzii in material. Rigiditate si fiabilitate mai mare in timp a capului de taiere – datorita ghidajelor speciale pe care culiseaza capul de taiere.

PROMA®



MPDA-350
MPDA-430
MPDA-470
MPDA-570
MPDA-820

2 ANI GARANTIE*

SERVICE GARNTIE SI POST

EN ISO 9001:2008
EN ISO 14001:2004

SERVICI TRANSPORT

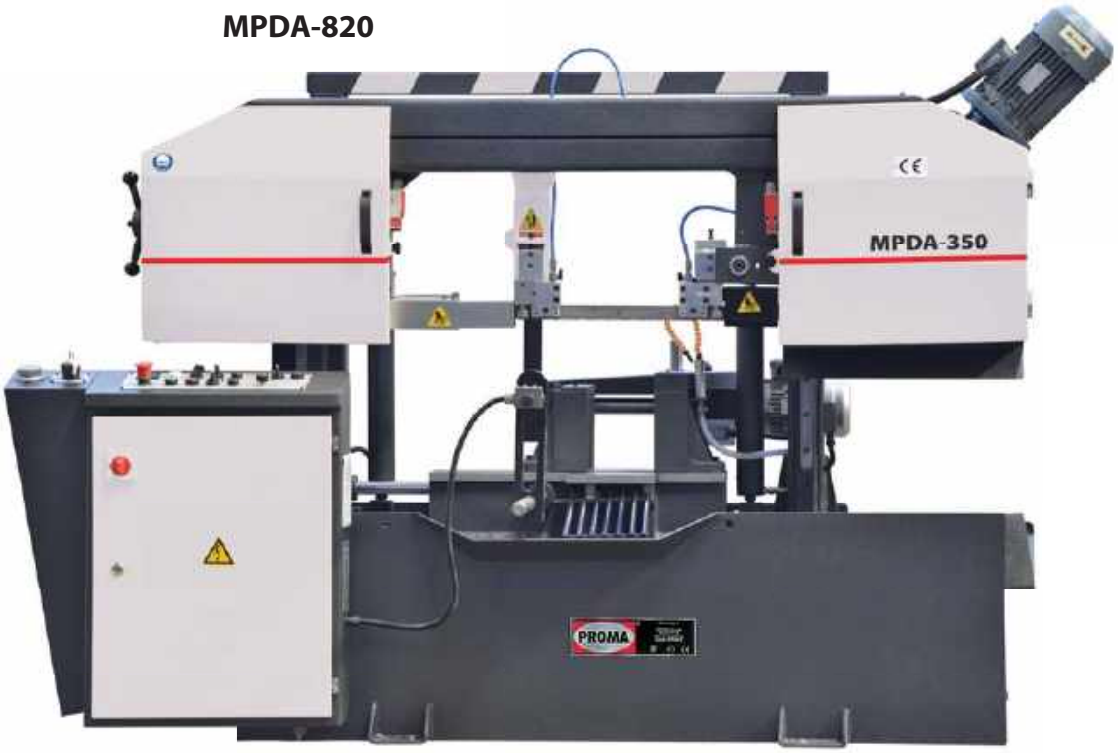
SERVICII P.I.F.



Standard: Senzor optic limitare cursa



Optional: Menghina hidraulica



GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



Standard: Sistem de racire si lubrifiere panza



Standard: Sistem de limitare a cursei



Standard: Masa cu role (1,2 m)



In functie de model: Sistem tensionare panza hidraulic



Optional: Indicator laser pentru taiere



Optional: Sistem suplimentar de ungere cu ulei



Optional: Conveior eliminat span



Optional: Masa cu role (3 m)

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE AUTOMATE CU BANDA SI DOUA COLOANE PENTRU METALE "MPDA-350, MPDA-430, MPDA-470,MPDA-570, MPDA-820"

DATE TEHNICE	MPDA-350	MPDA-430	MPDA-470	MPDA-570	MPDA-820
Capacitatea de taiere la +90° ○	325 mm	380 mm	460 mm	560 mm	800 mm
Capacitatea de taiere la +90° ▬	350 x 325 mm	430 x 380 mm	470 x 460 mm	570 x 560 mm	820 x 800 mm
Capacitatea de taiere la +90° ■	325 mm	380 mm	460 mm	560 mm	800 mm
Viteza de taiere	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Unghi de lucru	4160 x 34 x 1,1 mm	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm
Dimensiuni banda	580 mm	590 mm	590 mm	590 mm	585 mm
Inaltimea de lucru	90°	90°	90°	90°	90°
Putere motor electric	2,2 kW	3 kW	4 kW	4 kW	7,5 kW
Putere pompa hidraulica	0,55 kW	0,55 kW	0,55 kW	1,1 kW	1,5 kW
Putere avans	0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW	0,55 kW
Putere sistem de racire	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Greutate utilaj	1030 kg	1342 kg	1655 kg	2242 kg	3250 kg
Dimeniuni utilaj	2450 x 900 x 1500 mm	2900 x 950 x 1660 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3500 x 1050 x 2050 mm	3900 x 1200 x 2350 mm
cod produs	130110-1	130120-1	130130-1	130170-1	150350-1
DOTARE STANDARD					
Masa suport material 1,2 m	✓	✓	✓	✓	✓
Perie rotativa pentru curatare span	✓	✓	✓	✓	✓
Modul de comanda si automatizare	✓	✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica	✓	✓	✓	✓	✓
Menghina (verticala) pentru taiere la pachet	✓	✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidromecanic	✓	✓	✓	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii	✓	✓	✓	✓	✓
Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata	✓	✓	✓	✓	✓
Sistem de racire si lubrifiere panza	✓	✓	✓	✓	✓
Senzor optic limitator cursa	✓	✓	✓	✓	✓
Senzor avans automat si rupere panza	✓	✓	✓	✓	✓
Sistem sincronizare brat taiere - menghina	✓	✓	✓	✓	✓
Tip constructiv masina capotat, prevazut cu sigurante de protectie la deschiderea neautorizata	✓	✓	✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor	✓	✓	✓	✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura	✓	✓	✓	✓	✓
ACCESORII OPTIONALE					
Masa cu role (3m)	✓	✓	✓	✓	✓
Conveior eliminat span	✓	✓	✓	✓	✓
Indicator laser pentru taiere	-	-		✓	✓
Sistem tensionare panza hidraulic	✓	✓	✓	✓	Standard
Sistem suplimentar de ungere cu ulei	✓	✓	✓	✓	✓

FIERASTRAIE AUTOMATE PLC CU BANDA SI DOUA COLOANE PENTRU METALE "MPDA-400HD, MPDA-610HD, MPDA-610/440HD, MPDA-670HD"

Fierastraiale cu doua coloane, fata de cele pivotante, se deosebec printr-o precizie de debitare mai ridicata, datorita sistemului de ghidaj pe 2 coloane. Viteza de taiere mai mare, asigurata de avantajul sistemului pe 2 coloane in care nu apar vibratii la taiere, fata de cel pivotant. Durata de viata a panzei mai mare, datorita atacului orizontal a dintilor panzii in material. Rigiditate si fiabilitate mai mare in timp a capului de taiere – datorita ghidajelor speciale pe care culiseaza capul de taiere.

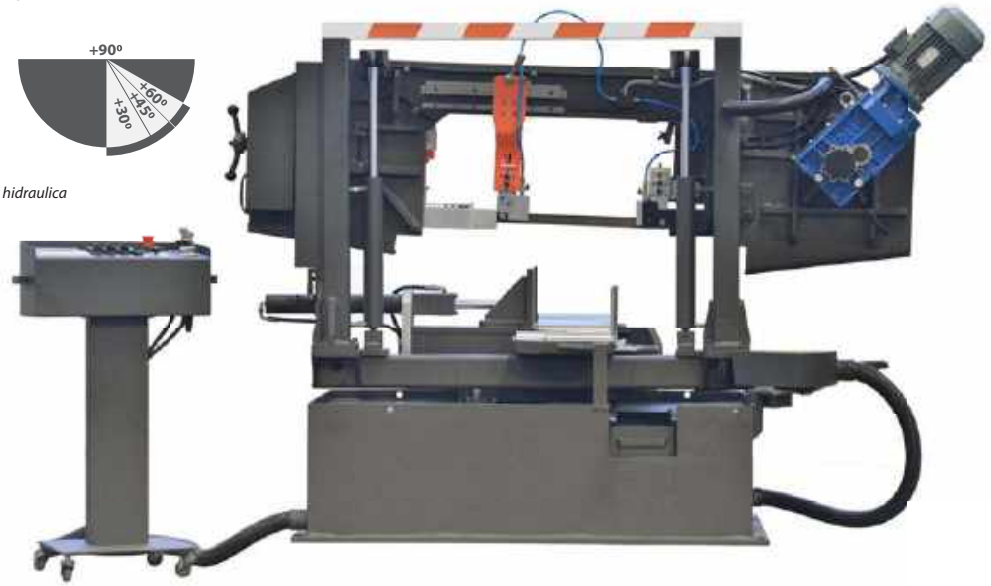


Standard: Sistem de comanda tip PLC



Standard: Menghina hidraulica

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109





Standard: Sistem de racire si lubrifiere panza



Standard: Perie rotativa pentru eliminat spanul

MPDA-400HD, MPDA-610HD, MPDA-610/440HD, MPDA-670HD





Optional: Sistem de limitare a cursei



Optional: Indicator laser pentru taiere



Optional: Sistem tensionare panza hidraulic



Optional: Sistem suplimentar de ungere cu ulei



Optional: Conveior eliminat span



Optional: Masa cu role (3 m)

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE AUTOMATE CU BANDA SI DOUA COLOANE PENTRU METALE "MPDA-400HD, MPDA-610HD, MPDA-610/440HD, MPDA-670HD"

DATE TEHNICE		MPDA-400HD	MPDA-610HD	MPDA-610/440HD	MPDA-670HD
Capacitatea de taiere la +90°	●	325 mm	360 mm	450 mm	540 mm
	▬	400 x 315 mm	610 x 360 mm	610 x 425 mm	670 x 540 mm
	■	315 mm	360 mm	425 mm	540 mm
Capacitatea de taiere la +60°	●	200 mm	325 mm	320 mm	270 mm
	▬	200 x 315 mm	280 x 360 mm	260 x 425 mm	250 x 540 mm
	■	200 mm	290 mm	290 mm	250 mm
Capacitatea de taiere la +45°	●	300 mm	360 mm	430 mm	510 mm
	▬	300 x 315 mm	450 x 360 mm	430 x 425 mm	450 x 540 mm
	■	300 mm	360 mm	425 mm	450 mm
Capacitatea de taiere la +30°	●	325 mm	360 mm	450 mm	540 mm
	▬	380 x 315 mm	590 x 360 mm	560 x 425 mm	600 x 540 mm
	■	315 mm	360 mm	425 mm	540 mm
Viteza de taiere		20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min	20-100 m/min
Unghi de lucru		90°, 60°, 45°, 30°	90°, 60°, 45°, 30°	90°, 60°, 45°, 30°	90°, 60°, 45°, 30°
Dimensiuni banda		4380 x 34 x 1,1 mm	5200 x 34 x 1,1 mm	5400 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm
Inaltimea de lucru		655 mm	705 mm	705 mm	710 mm
Putere motor electric		2,2 kW	3 kW	4 kW	4 kW
Putere pompa hidraulica		1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW
Putere sistem de racire		0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Greutate utilaj		1860 kg	2400 kg	2480 kg	3800 kg
Dimeniuni utilaj		2130 x 2150 x 1650 mm	2850 x 2100 x 1820 mm	2850 x 2100 x 1950 mm	3100 x 2350 x 2150 mm
cod produs		150360-1	130060-1	130090-1	150370-1
DOTARE STANDARD					
Inclinare panza 3°		✓	✓	✓	✓
Modul de comanda cu PLC		✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica avans		✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica		✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidromecanic		✓	✓	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii		✓	✓	✓	✓
Avansul de taiere - reglabil continuu		✓	✓	✓	✓
Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata		✓	✓	✓	✓
Sistem de racire si lubrifiere panza		✓	✓	✓	✓
Senzor avans automat si rupere panza		✓	✓	✓	✓
Tip constructiv masina capotat, prevazut cu sigu-rante de protectie la deschiderea neautorizata		✓	✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor		✓	✓	✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura		✓	✓	✓	✓
ACCESORII OPTIONALE					
Masa cu role (3m)		✓	✓	✓	✓
Conveior eliminat span		✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidraulic		✓	✓	✓	✓
Sistem suplimentar de ungere cu ulei		✓	✓	✓	✓
Menghina prindere la pachet hidraulica verticala		✓	✓	✓	✓
Menghina prindere la pachet hidraulica orizontala		✓	✓	✓	✓
Indicator laser pentru taiere		✓	✓	✓	✓

FIERASTRAIE AUTOMATE NC CU BANDA SI DOUA COLOANE PENTRU METALE "MPDA-350HD NC, MPDA-455HD NC, MPDA-610HD NC, MPDA-670HD NC"

Fierastraiale cu doua coloane, fata de cele pivotante, se deosebec printr-o precizie de debitare mai ridicata, datorita sistemului de ghidaj pe 2 coloane. Viteza de taiere mai mare, asigurata de avantajul sistemului pe 2 coloane in care nu apar vibratii la taiere, fata de cel pivotant. Durata de viata a panzei mai mare, datorita atacului orizontal a dintilor panzii in material. Rigiditate si fiabilitate mai mare in timp a capului de taiere – datorita ghidajelor speciale pe care culiseaza capul de taiere.

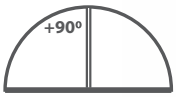
PROMA®

MPDA-350HD NC, MPDA-455HD NC
MPDA-610HD NC, MPDA-670HD NC

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARNTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109







Standard: Sistem de comanda tip PLC



Standard: Menghina hidraulica



Standard: Sistem de racire si lubrifiere panza



Standard: Perie rotativa pentru eliminat spanul



Standard: Sistem tensionare panza hidraulic



Optional: Indicator laser pentru taiere



Optional: Sistem suplimentar de ungere cu ulei



Optional: Conveior eliminat span



Optional: Masa cu role (3 m)

FIERASTRAIE AUTOMATE NC CU BANDA SI DOUA COLOANE PENTRU METALE "MPDA-350HD NC, MPDA-455HD NC, MPDA-610HD NC, MPDA-670HD NC"

DATE TEHNICE	MPDA-350HD NC	MPDA-455HD NC	MPDA-610HD NC	MPDA-670HD NC
Capacitatea de taiere la +90° ○	325 mm	360 mm	460 mm	560 mm
Capacitatea de taiere la +90° ▭	350 x 325 mm	400 x 360 mm	550 x 460 mm	600 x 560 mm
Capacitatea de taiere la +90° □	325 mm	360 mm	460 mm	560 mm
Viteza de taiere	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Unghi de lucru	90°	90°	90°	90°
Dimensiuni banda	4380 x 34 x 1,1 mm	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm
Inaltimea de lucru	795 mm	795 mm	805 mm	645 mm
Putere motor electric	2,2 kW	3 kW	4 kW	5,5 kW
Putere pompa hidraulica	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW	2,2 kW
Putere sistem de racire	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Greutate utilaj	2150 kg	2500 kg	3250 kg	4000 kg
Dimeniuni utilaj	2500 x 1950 x 1750 mm	2850 x 2200 x 1890 mm	3000 x 2100 x 2100 mm	3250 x 2200 x 2350 mm
cod produs	150380-1	150390-1	150400-1	150410-1
DOTARE STANDARD				
Modul de comanda cu NC	✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica avans	✓	✓	✓	✓
Menghina hidraulica	✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidromecanic	✓	✓	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii	✓	✓	✓	✓
Avansul de taiere - reglabil continuu	✓	✓	✓	✓
Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata	✓	✓	✓	✓
Sistem de racire si lubrifiere panza	✓	✓	✓	✓
Senzor optic limitator cursa	✓	✓	✓	✓
Senzor avans automat si rupere panza	✓	✓	✓	✓
Sistem sincronizare brat taiere - menghina	-	-	✓	✓
Tip constructiv masina capotat, prevazut cu sigurante de protectie la deschiderea neautorizata	✓	✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor	✓	✓	✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura	✓	✓	✓	✓
ACCESORII OPTIONALE				
Masa cu role (3m)	✓	✓	✓	✓
Conveior eliminat span	✓	✓	✓	✓
Sistem suplimentar de ungere cu ulei	✓	✓	✓	✓
Sistem tensionare panza hidraulic	✓	✓	✓	✓
Indicator laser pentru taiere	✓	✓	✓	✓
Menghina prindere la pachet hidraulica orizontala	✓	✓	✓	✓
Menghina prindere la pachet hidraulica verticala	✓	✓	✓	✓
Inclinare panza 2°	-	✓	✓	✓

FIERASTRAU SEMIAUTOMAT CU BANDA PENTRU METALE "BMSY 360DG ECO"

Beka-mak sawing machines



BMSY 360DG ECO



Masa cu role 3m (Optional)



Masa motorizata cu role 3m (Optional)



Sistem suplimentar de ungere cu ulei (Optional)



Sistem tensionare panza hidraulic (optional)

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii



Sistem tensionare panza hidromecanic



Sistem sincronizare brat taiere - menghina



Menghina hidraulica



Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor



Modul de comanda si automatizare



Motor indutrial de inalta performanta



Perie rotativa motorizata pentru eliminat spanul



Sistem de racire SAP

DATE TEHNICE		BMSY 360DG ECO
Capacitatea de taiere la +90°	●	360 mm
	▬	510 x 360 mm
	■	360 mm
Capacitatea de taiere la +30°	●	360 mm
	▬	510 x 360 mm
	■	360 mm
Capacitatea de taiere la +45°	●	360 mm
	▬	390 x 360 mm
	■	360 mm
Capacitatea de taiere la +60°	●	200 mm
	▬	200 x 360 mm
	■	200 mm
Capacitatea de taiere la -30°	●	360 mm
	▬	510 x 360 mm
	■	360 mm
Capacitatea de taiere la -45°	●	360 mm
	▬	390 x 360 mm
	■	360 mm
Capacitatea de taiere la -60°	●	260 mm
	▬	260 x 360 mm
	■	260 mm
Viteza de taiere		20-100 m/min
Unghi de lucru		90°, +/-60°, +/-45°, +/-30°
Dimensiuni banda		4380 x 34 x 1,1 mm
Inaltimea de lucru		655 mm
Putere motor electric		3 kW
Putere pompa hidraulica		0,37 kW
Putere sistem de racire		0,12 kW
Putere motor conveior eliminare span		0,25 kW
Dimensiune banda		4800x34x1,1 mm
Greutate utilaj		1450 kg
Dimeniuni utilaj		2650 x 1210 x 1870 mm
cod produs		BMSY 360DG ECO

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU AUTOMAT CU BANDA PENTRU METALE "P-SAW-330CS"

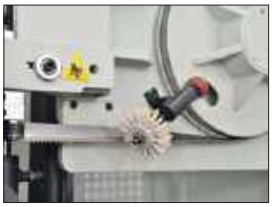




P-SAW-330CS



Menghina prindere la pachet hidraulica verticala (optional)



Perie rotativa motorizata pentru eliminat spanul



Conveior eliminat span



Sistem tensionare panza hidraulic



Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata



Menghina hidraulica



Menghina hidraulica spate



Senzor optic limitator cursa



Cutie de viteze planetara



Panou de control tip PLC



Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii



Senzor control avans de debitare



Senzor rupere panza



Sistem de racire SAP



Menghina prindere la pachet hidraulica orizontala (Optional)



Sistem suplimentar de ungere cu ulei (Optional)



Masa cu role 3m (Optional)

DATE TEHNICE	P-SAW-330CS
Capacitatea de taiere la +90°	330 mm
	360 x 330 mm
	330 mm
Viteza de taiere	20-100 m/min
Unghi de lucru	90°
Dimensiuni banda	4380x34x1,1 mm
Inaltimea de lucru	795 mm
Putere motor electric	3 kW
Putere pompa hidraulica	1,1 kW
Putere sistem de racire	0,12 kW
Putere motor conveior elimininare span	0,25 kW
Dimensiune banda	4800x34x1,1 mm
Greutate utilaj	3400 kg
Dimeniuni utilaj	2500 x 1950 x 1750 mm
cod produs	P-SAW-330CS

FIERASTRAIE SEMIAUTOMATE NC CU BANDA SI DOUA COLOANE PENTRU METALE "BMSY-560 DG NC, BMSY-750 DG NC"

Beka-mak® sawing machines



BMSY-560 DG NC

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



BMSY-750 DG NC



Sistem de siguranta cu senzor de proximitate cu oprirea masinii la intrarea in perimetru



Motor indutrial de inalta performanta



Sistem tensionare panza hidromecanic



Senzor optic limitator cursa



Perie rotativa motorizata pentru eliminat spanul



Senzor control avans de debitare



Sistem sincronizare brat taiere - menghina



Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii



Modul de comanda si automatizare



Inlcinare 3° banda fierastrau



Rotire masa



Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata



Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor



Senzor rupere panza



Menghina hidraulica,



Sistem tensionare panza hidraulic (optional)

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE SEMIAUTOMATE NC CU BANDA SI DOUA COLOANE PENTRU METALE "BMSY-560 DG NC, BMSY-750 DG NC"



Sistem tensionare panza hidraulic (optional)



indicator laser pentru taiere (optional)



Sistem suplimentar de ungere cu ulei (Optional)



Masa motorizata cu role 3m (Optional)



Masa cu role 3m (Optional)



Menghina prindere la pachet hidraulica verticala



Conveior eliminare span (Optional)

DATE TEHNICE		BMSY-560 DG NC	BMS-750 DG NC
Capacitatea de taiere la +90°	●	560 mm	800 mm
	▬	820 x 540 mm	1300 x 750 mm
	■	540 mm	800 mm
Capacitatea de taiere la +30°	●	560 mm	800 mm
	▬	705 x 540 mm	1070 x 750 mm
	■	540 mm	770 mm
Capacitatea de taiere la +45°	●	550 mm	800 mm
	▬	550 x 540 mm	850 x 750 mm
	■	540 mm	770 mm
Capacitatea de taiere la +60°	●	360 mm	570 mm
	▬	360 x 540 mm	570 x 750 mm
	■	360 mm	570 mm
Capacitatea de taiere la -30°	●	500 mm	800 mm
	▬	705 x 540 mm	1070 x 750 mm
	■	540 mm	770 mm
Capacitatea de taiere la -45°	●	550 mm	800 mm
	▬	550 x 540 mm	570 x 750 mm
	■	540 mm	770 mm
Viteza de taiere		-	20 - 100 m/min
Unghi de lucru		90°, +60°, +/-45°, +/-30°	90°, +60°, +/-45°, +/-30°
Dimensiuni banda		6800x41x1,3 mm	9600x54x1,6 mm
Inaltimea de lucru		880 mm	880 mm
Putere motor electric		4 kW	7,5 kW
Putere pompa hidraulica		1,1 kW	4 kW
Putere sistem de racire		0,12 kW	0,12 kW
Putere motor rotire masa		?	0,37 kW
Putere motor conveior		?	0,25 kW
Greutate utilaj		3200 kg	6700 kg
Dimeniuni utilaj		3800 x 1750 x 2350 mm	5050 x 2200 x 2900 mm
cod produs		BMSY-560GCNC	BMSY-750GCNC
DOTARE STANDARD			
Sistem tensionare panza hidromecanic		✓	✓
Senzor optic limitator cursa		✓	✓
Perie rotativa motorizata pentru eliminat spanul		✓	✓
Senzor control avans de debitare		✓	-
Sistem sincronizare brat taiere - menghina		✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii		✓	✓
Modul de comanda si automatizare		cu NC	cu NC
Inlcinare banda fierastrau		3°	5°
Rotire masa		cu NC	cu NC
Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata		✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor		✓	✓
Sistem de siguranta cu senzor de proximitate cu oprirea masinii la intrarea in perimetru		-	✓
Senzor rupere panza		✓	✓
Menghina hidraulica		✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura		✓	✓
ACCESORII OPTIONALE			
Sistem tensionare panza hidraulic		✓	Standard
Masa cu role (3m)		✓	✓
Masa motorizata cu role (3m)		✓	✓
Menghina prindere la pachet hidraulica verticala		✓	✓
Sistem suplimentar de ungere cu ulei		✓	✓
Indicator laser pentru taiere		✓	✓
Conveior eliminat span		✓	Standard

FIERASTRAU SEMIAUTOMAT CU BANDA SI DOUA COLOANE PENTRU METALE "BMSY-1122C"



BMSY 1122C

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



Menghina hidraulica



Tip constructiv masina capotat, prevazut cu sigurante de protectie la deschiderea neautorizata



Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii



Perie rotativa pentru eliminat spanul



Modul de comanda si automatizare



Sistem tensionare panza hidraulic



Sistem sincronizare brat taiere - menghina



Senzor control avans de debitare



Motor indutrial de inalta performanta



Conveior eliminat span



Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata



Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor

FIERASTRAU SEMIAUTOMAT CU BANDA SI DOUA COLOANE PENTRU METALE "BMSY-1122C"





indicator laser pentru taiere (optional)



Masa cu role 4m (optional)



Menghina suplimentara (optinal)



Sistem suplimentar de ungere cu ulei (Optional)



Masa cu role motorizata 3m (optional)

DATE TEHNICE		BMSY-1122C
Capacitatea de taiere la +90°	●	1100 mm
	▬	1100 x 2300 mm
	■	1100 mm
Viteza de taiere		20-100 m/min
Unghi de lucru		90°
Dimensiuni banda		13100x80x1,6 mm
Inaltimea de lucru		545 mm
Putere motor electric		15 kW
Putere pompa hidraulica		7,5 kW
Putere sistem de racire		0,20 kW
Putere motor conveior elimininare span		0,55 kW
Dimensiune banda		4800x34x1,1 mm
Greutate utilaj		15700 kg
Dimeniuni utilaj		7700 x 1250 x 3400 mm
cod produs		BMSY-1122C

FIERASTRAIE AUTOMATE NC CU DOUCOLOANE SI BANDA PENTRU METALE "BMSO-330 CS NC, BMSO-360 CS NC, BMSO-460CS NC"

beka-mak®
sawing machines



BMSO 330CS NC



BMSO 360CS NC



BMSO 460CS NC

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109



Sistem reglare presiune BMSO-360CS NC



Menghina hidraulica avans/spate standard BMSO-360CS NC



Sistem tensionare panza hidromecanic



Perie rotativa motorizata pentru eliminat spanul



Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor



Sistem sincronizare brat taiere - menghina



Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata



Senzor rupere panza



Senzor optic inaltime material



Motor indutrial de inalta performanta



Panou de control tip PLC



Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii



Senzor control avans de debitare



Sistem de racire SAP

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE AUTOMATE NC CU DOUCOLOANE SI BANDA PENTRU METALE "BMSO-330 CS NC, BMSO-360 CS NC, BMSO-460CS NC"



Conveior eliminare span (optional)



Sistem tensionare panza hidraulic (optional)



Menghina prindere la pachet hidraulica orizontala (Optional)



Sistem suplimentar de ungere cu ulei (Optional)



Masa cu role 3m (optional)



Menghina prindere la pachet hidraulica verticala

DATE TEHNICE		BMSO-330CS NC	BMSO-360CS NC	BMSO-460CS NC
Capacitatea de taiere la +90°	○	325 mm	360 mm	800 mm
	▭	350 x 325 mm	400 x 360 mm	1300 x 750 mm
	□	325 mm	360 mm	800 mm
Viteza de taiere		20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Unghi de lucru		90°	90°	90°, +60°, +/-45°, +/-30°
Dimensiuni banda		4380x34x1,1 mm	4800x34x1,1 mm	9600x54x1,6 mm
Inaltimea de lucru		795 mm	795 mm	880 mm
Putere motor electric		2,2 kW	3 kW	7,5 kW
Putere pompa hidraulica		1,1 kW	1,1 kW	4 kW
Putere sistem de racire		0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Putere motor rotire masa		?	?	0,37 kW
Putere motor conveior		0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW
Greutate utilaj		2150 kg	2500 kg	6700 kg
Dimeniuni utilaj		2500 x 1950 x 1750 mm	2850 x 2000 x 1890 mm	50500 x 2200 x 2900 mm
cod produs		BMSO-330CSNC	BMSO-360CSNC	BMSO-460CSNC
DOTARE STANDARD				
Sistem tensionare panza hidromecanic		✓	✓	✓
Senzor optic limitator cursa		✓	✓	✓
Perie rotativa motorizata pentru eliminat spanul		✓	✓	✓
Senzor control avans de debitare		✓	-	-
Sistem sincronizare brat taiere - menghina		✓	✓	✓
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii		✓	✓	✓
Menghina hidraulica		-	✓	✓
Inlcinare banda fierastrau		-	-	-
Modul de comanda si automatizare		-	-	✓
Sistem reglare presiune		-	✓	✓
Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata		✓	✓	✓
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor		✓	✓	✓
Menghina hidraulica spate		-	✓	-
Senzor rupere panza		✓	✓	✓
Panou de control tip PLC		✓	✓	-
Sistem de racire SAP		✓	✓	✓
Menghina hidraulica avans		-	✓	✓
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura		✓	✓	✓
ACCESORII OPTIONALE				
Sistem tensionare panza hidraulic		✓	✓	✓
Masa cu role (3m)		✓	✓	✓
Masa motorizata cu role (3m)		-	-	-
Menghina prindere la pachet hidraulica verticala		✓	✓	✓
Menghina prindere la pachet hidraulica orizontala		✓	✓	✓
Sistem suplimentar de ungere cu ulei		✓	✓	✓
Inclinare panza 2°		-	✓	✓
Conveior eliminat span		✓	✓	✓

FIERASTRAIE AUTOMATE NC CU DOUCOLOANE SI BANDA PENTRU METALE "BMSO-560 CS NC, BMSO-650 CH NC, BMSO-650CS NC, BMSO-820CS NC"

beka-mak® sawing machines



BMSO 650CH NC **BMSO 650CS NC**



BMSO 560CS NC

GHID ALEGERE PANZA SI CONSUMABILE PAG. 108-109

BMSO 820CS NC

Caracteristici BMSO 820 CS NC

- **Ecran tactil Omron touch screen.**
- **Posibilitatea de a salva 50 de pasi de lucru cu lungimi diferite in 100 de programe separate**
- **Avans servo cu cursa 700 mm. Pana la 9.999 mm posibilitati cursa.**
- **Doua ghidaje liniare pentru a reduce la minimum vibratiile.**
- **Cutie de viteze planetara cu eficenta maxima.**



Sistem tensionare panza hidromecanic



Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii



Sistem sincronizare brat taiere - menghina



Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata



Panou de control tip PLC



Motor indutrial de inalta performanta



Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor



Sistem de reglare a presiunii



Sistem de racire SAP



Perie rotativa motorizata pentru eliminat spanul BMSO 560CS NC



Senzor optic limitator cursa



Senzor rupere panza



Menghina prindere la pachet hidraulica verticala



Menghina prindere la pachet hidraulica orizontala



Masa cu role 3m



Sistem suplimentar de ungere cu ulei (Optional)



Sistem tensionare panza hidraulic (optional)



Menghina hidraulica avans BMSO 650CH/CS NC

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE AUTOMATE NC CU DOUCOLOANE SI BANDA PENTRU METALE "BMSO-560 CS NC, BMSO-650 CH NC, BMSO-650CS NC, BMSO-820CS NC"



Panou de control tip PLC BMSO 650CH/CS NC



Sistem sincronizare brat taiere - menghina BMSO 650CH/ CS NC



Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata



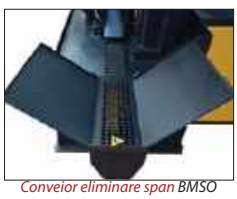
Senzor proximitate panza BMSO 650CH/CS NC



Menghina hidraulica BMSO 650CH/ CS NC



Motor industrial de inalta performanta BMSO 650CH/CS NC



Conveior eliminare span BMSO 650CH/CS NC?

DATE TEHNICE	BMSO-560CS NC	BMSO-650CH NC	BMSO-650CS NC	BMSO-820CS NC
Capacitatea de taiere la +90° ●	560 mm	650 mm	650 mm	820 mm
Capacitatea de taiere la +90° ▬	600 x 560 mm	1050 x 600 mm	1050 x 600 mm	820 x 820 mm
Capacitatea de taiere la +90° ■	560 mm	600 mm	600 mm	820 mm
Viteza de taiere	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Unghi de lucru	90°	90°	90°	90°
Dimensiuni banda	6000x41x1,3 mm	8400x54x1,6 mm	8400x54x1,6 mm	8200x54x1,6 mm
Inaltimea de lucru	810 mm	825 mm	825 mm	585 mm
Putere motor electric	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Putere pompa hidraulica	2,2 kW	2 kW	2 kW	1,5 kW
Putere sistem de racire	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Putere motor conveior	0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW
Cursa menghina de avans (1 cursa)	max. 700mm	max. 500mm	max. 500mm	max. 700mm
Cursa menghina de avans (14 curse)	max. 9999 mm	max. 6000 mm	max. 6000 mm	max. 9999 mm
Greutate utilaj	4000 kg	6580 kg	6580 kg	3250 kg
Dimeniuni utilaj	3250 x 2200 x 2350 mm	4250 x 1950 x 2600 mm	4250 x 1950 x 2600 mm	3900 x 1200 x 2350 mm
cod produs	BMSO-560CSNC	BMSO-650CHNC	BMSO-650CSNC	BMSO-820CSNC
DOTARE STANDARD				
Sistem tensionare panza hidromecanic	✓	✓	✓	✓
Senzor optic limitator cursa	✓	✓	✓	
Perie rotativa motorizata pentru eliminat spanul	✓	-	-	
Sistem sincronizare brat taiere - menghina	✓	✓	✓	
Motoreductor de antrenare a benzii de debitare alimentat prin convertizor de frecventa pentru reglajul continuu al vitezei benzii	✓	✓	✓	
Menghina hidraulica	-	✓	✓	
Inlcinare banda fierastrau	-	6°	6°	
Sistem reglare presiune	✓	✓	✓	
Ghidaje unitate taiere liniare cu durabilitate ridicata	✓	✓	✓	
Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor	✓	✓	✓	
Menghina hidraulica spate	✓	✓	✓	
Senzor rupere panza	✓	✓	✓	
Panou de control tip PLC	✓	✓	✓	
Sistem de racire SAP	✓	✓	✓	
Menghina hidraulica avans	-	✓	✓	
Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura	✓	✓	✓	
ACCESORII OPTIONALE				
Sistem tensionare panza hidraulic	✓	✓	✓	Standrad
Masa cu role (3m)	✓	✓	✓	✓
Marcare linie de taiere cu laser	-	-	-	✓
Menghina prindere la pachet hidraulica verticala	✓	✓	✓	✓
Menghina prindere la pachet hidraulica orizontala	✓	✓	✓	✓
Sistem suplimentar de ungere cu ulei	✓	✓	✓	✓
Inclinare panza 2°	✓	-	-	-
Putere motor electric 15kW	-	✓	✓	-
Conveior eliminat span	✓	Standrad	Standrad	Standrad

GHID ALEGERE
DENTITIE PANZA SI VITEZA DE TAIERE

Daca aveti nevoie sa taiati doua sau mai multe tevi asezate alaturat, utilizati acest tabel luand in consideratie dublul grosimii de perete

DEBITAREA PROFILELOR (TEVI, PROFILE RECTANGULARE,U, I, T, ETC.)

Grosimea peretelui	Diametrul exterior al tevii															
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
2	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8
3	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
4	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
5	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
6	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
8	10/14	10/14	6/10	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3
10		8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
12		8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
15		8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
20			6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
30				4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
50						3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2
75								2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2
plin	**10/14**	**8/12**	**6/10**	**4/6**	**4/6**	**3/4**	**3/4**	**2/3**	**2/3**	**2/3**	**1,4/2**	**1,4/2**	**1,4/2**	**1,4/2**	**1,4/2**	**1,4/2**

RECOMANDARI PENTRU VITEZELE BENZII

Observatie: viteza de taiere in tabel este aproximativa.

Material	Tipul materialului	Viteza de taiere	Lichid de racire
	DIN	Panza Bi-Metal	Concentratie emulsie
Otel de constructii	St 35 – St 42	60 - 80	1:10
	St 350 – St 70	50 - 70	1:20
Otel imbunatatit	C 10 - C 16	60 - 90	1:10
	14 NICr 14	40 – 50	1:10
	21 NICr Mo 2	45 - 55	1:10
	16 MrCr 5	50 - 65	1:10
Otel tratabil termic	C 35 C 45	55 - 75	1:20
	41 Cr 4	40 - 60	1:20
	40 Mn 4	50 - 65	1:20
	42 Crmo 4	35 - 50	1:20
	36 NI Cr 6	50 - 60	1:20
	24 NI Cr 14	40 - 60	1:20
Otel de rulmenti	100 - Cr 6	50 - 65	1:30
	105 – Cr 4	50 - 65	1:30
	100 – CrMo 6	40 - 50	1:30
Otel arc	65 SI 7	40 - 60	1:30
	50 CrV 4	40 - 60	1:30
Otel de scule nealiat	C 80 W 1	50 - 60	1:30
	C 125 W 1	20 - 35	1:30
	C 105 W 2	40 - 50	1:30
Otel de scule aliat	105 Cr 5	50 - 60	1:30
	X 210 Cr 12	20 - 35	------
	x 40 Cr Mo V 51	30 - 40	1:30
	x 210 Cr W 12	20 - 30	------
	x 165 Cr Mp V 12	20 - 35	1:30
	56 NICrMoV 7	20 - 40	1:30
	100 CrMo 5	35 - 45	1:30
	x 32 CrMoV 33	30 - 45	1:20

RECOMANDARI PENTRU VITEZELE BENZII

Observatie: viteza de taiere in tabel este aproximativa.

Material	Tipul materialului	Viteza de taiere	Lichid de racire
	DIN	Panza Bi-Metal	Concentratie emulsie
Otel refractar	X 10 CrAl 7	20 - 35	1:10
	x 15 CrNiSi 25 / 20	20 - 35	1:10
	X 10 CrSi 6	20 - 35	1:10
Otel inoxidabil	X 5 CrNi 189	25 - 35	1:10
	x 10 CrNiMpT 1810	25 - 35	1:10
	X 10 Cr 13	25 - 35	1:10
	x 5 CrNiMo 1810	25 - 35	1:10
Otel turnat	GS – 38	50 - 60	1:50
	GS – 60	50 - 60	1:50
Fonta	GG – 16	40 - 50	------
	GG – 30	40 - 50	------
	GTW – 40	40 - 50	------
	GTS – 65	40 - 50	------
Otel aliat cu Nichel	NiMoNic	15 - 25	1:10
	Hastelloy	15 - 25	1:10
	Inconel	15 - 25	1:10
Aliaje de aluminiu	Al 99,5	100 - 700	1:10
	AlMg 3	100 - 700	1:10
Bronz	CuSn 6	70 - 100	1:50
	G – CuSn 10	70 - 100	1:50
Aluminiu - Bronz	CuAl 8	50 - 70	1:30
	CuAl 8 Fe 38	40 - 50	1:20
Alama	G – CuSn 10 Zn	70 - 100	1:50
	G – CuSn 5 Zn Pb	70 - 100	1:50
Otel rapid	S 5-6-2	25 - 40	1:30
	S 5-6-2-5	25 - 40	1:30
	S 18-0-1	25 - 40	1:30
	S 18-1-2-10	25 - 40	1:30

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

CONSUMABILE FIERASTRAIE: PANZE

PILOUS

Model fierastrau	Dimensiuni panza
ARG 105 mobil	1385 x 13 x 0,65 mm
ARG 130	1730 x 13 x 0,65 mm
ARG 130 TK	
ARG 130 K	
ARG 130 mobil	
ARG 130 super	
ARG 130 TK super	
ARG 130 K super	
IR 200	2115 x 27 x 0,9
ARG 200	
ARG 200 plus	
ARG 220	
ARG 220 plus	
ARG 235	
ARG 235 plus	
ARG 250	
ARG 250 plus E	
ARG 260 plus	
ARG 250 H	
ARG 250 plus H	
ARG 250 S.A.F.	
ARG 260 CF-NC automat	
ARG 260 plus S.A.F.	
ARG 300 F	
ARG 300 plus F	
ARG 300 H.F.	
ARG 300 S.A.F.	
ARG 300 plus H.F.	
ARG 300 CF-NC automat	
ARG 300 DCT CF-NC	
3XPERT 3D 3.0 ARG 300 3D	
ARG 330 F	
ARG 330 plus F	
ARG 330 H.F.	
ARG 330 plus H.F.	
ARG 330 S.A.F.	
ARG 330 plus S.A.F.	
ARG 330 DC CF-NC automat	
ARG 330 CF-NC automat	
ARG 400 plus S.A.F.	4300 x 34 x 1,1 mm
ARG 380 plus H.F.	4950 x 34 x 1,1 mm
ARG 380 plus S.A.F.	
ARG 520 DC S.A.F.	5770 x 41 x 1.3 mm
ARG 520 DC CF-NC automat	
ARG 500 plus S.A.F.	6040 x 41 x 1,3 mm
ARG 600 DC S.A.F.	6200 x 41 x 1.3 mm
ARG 450 DC PLUS CF-NC	6420 x 41 x 1,3 mm
ARG 640 DC T S.A.F.	8100 x 54 x 1,6 mm
ARG 700 DC S.A.F.	8200 x 54 x 1.6 mm
ARG 1100 DC GR	6760 x 34 x 1,1 mm
ARG 1100 DC S.A.F.	11060 x 67 x 1.6 mm

PROMA

Model fierastrau	Dimensiuni panza
PPK-90U	1300 x 13 x 0,6 mm
PPR-100T	1470 x 13 x 0,65 mm
PPK-115	1640 x 13 x 0,6 mm
PPK-115U	
PPK-115UH	
PPS-170H	2110 x 20 x 0,9 mm
PPK-175	2360 x 20 x 0,9 mm
PPK-200U	
PPS-220H	2460 x 27 x 0,9 mm
PPS-250 HPA	2680 x 0,9 x 27 mm
MPCM-320G	2730 x 27 x 0,9 mm
MPCS-320G	
MPCS-320GH	
MPCA-240	
PPS-270HP	3160 x 27 x 0,9 mm
MPCM-350G	
MPCS-320GM	
MPCS-350GH	
MPCM-350	3400 x 27 x 0.9 mm
MPCS-350	
MPCA-280	
MPCA-400	
MPCA-500	
MPCM-350 R	3660 x 27 x 0,9 mm
MPCS-350G	
MPCS-400	
MPCA-350 PLC	
MPCA-350RA PLC	
MPCM-610	4160 x 34 x 1,1 mm
MPCM-610A	
MPCS-610RA	
MPCS-570	
MPDS-450	
MPCA-350 PLC	
MPCA-610RA PLC	
MPDA-350	
MPDS-450HDL	4380 x 34 x 1,1 mm
MPDA-400HD	
MPDA-350HD NC	
MPDA-455HD NC	
MPDS-520	4800 x 34 x 1,1 mm
MPDA-430	

MPCS-610GH	5000 x 34 x 1,1 mm
MPDS-700HDL	
MPDS-610RHDL	
MPDS-640RHDL	
MPCS-610SA	5200 x 34 x 1,1 mm
MPCS-610RAH	
MPCS-610GH NC	
MPDS-650	
MPCA-580	
MPCA-580RAPLC	
MPDA-470	
MPDA-610HD	
MPDA-610HD NC	5200 x 41 x 1,3 mm
MPDS-700/400HDL	5400 x 41 x 1,3 mm
MPDA-610/440HD	
MPDS-750	6000 x 41 x 1,3 mm
MPDS-750HDL	
MPDA-570	
MPDA-820	
MPDA-670HD	
MPDA-670HD NC	
MPDS-820RHDL	6800 x 41 x 1,3 mm
MPDS-810	8200 x 41 x 1,3 mm
MPDS-810HDL	
MPDS-1000RHDL NC	8400 x 54 x 1,6 mm
MPDS-1020H	9500 x 54 x 1,6 mm
MPDS-1100H	10500 x 67 x 1,6 mm
MPDS-1110H	10900 x 67 x 1,6 mm
MPDS-1300H	11300 x 67 x 1,6 mm
MPDS-1500H	13300 x 80 x 1,6 mm

FERVI

Model fierastrau	Dimensiuni panza
0500	1140 x 13 x 0,65 mm
0362	1435 x 12,7 x 0,65 mm
0255	1735 x 13 x 0,65 mm
692	2110 x 20 x 0.9 mm
0273	2460 x 27 x 0,9 mm

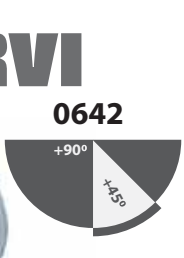
FIERASTRAIE CU DISC PENTRU DEBITAT METALE "0642, BP-5413, BP-5416, KKS-315, BF 250 M2, BF 250 TF2, BF 315 TF2"

Aceste fi erastraie cu disc pentru metale sunt utilizate pentru taierea otelului, aluminiului si aliajelor lor, precum si a metalelor neferoase. Se folosesc in conditii de taiere usoara.

FERVI

0642







NIKMANN

KKS-315

DATE TEHNICE		KKS-315	
		0°	45°
Diametru max. de taiere 90°:	●	Ø 55 mm	Ø 50 mm
	○	Ø 100 mm	Ø 80 mm
	■	85 x 85 mm	70 x 70 mm
	▬	140 x 70 mm	80 x 70 mm
Taiere la unghi		+/- 45°	
Dimensiuni disc		315 x 32 mm	
Turatii		53 sau 105 rot/min	
Deschidere menghina		180 mm	
Putere utila		1,5/2,2 kW	
Tensiune		400 V	
Greutate		170 kg	
cod produs		235315	





BASS POLSKA

BP-5413

BASS POLSKA

BP-5416

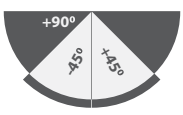


DATE TEHNICE		BP-5416	BP-5413	0642
Diametru max. de taiere 90°:	●	135 mm	135 mm	90 mm
	▬	126 x 50 mm	126 x 50 mm	130 x 50 mm
Taiere la unghi		+/- 45°	+/- 45°	+/- 45°
Dimensiuni disc		400 x 25,4 x 3 mm	400 x 25,4 x 3 mm	355 x 3,0 x 25,4 mm
Turatii		2850 rot/min	2280 rot/min	3800 rot/min
Deschidere menghina		150 mm	150 mm	155 mm
Putere utila		2,2 kW	2,2 kW	2 kW
Tensiune		400 V	400 V	230 V
Greutate		73 kg	70 kg	20 kg
cod produs		5902067602348	5902067600580	0642

echoENG

DATE TEHNICE		BF 250 M2	BF 250 TF2	BF 315 TF2
Diametru max. de taiere 90°:	●	80 mm	80 mm	100 mm
	▬	90 x 50 mm	90 x 50 mm	140 x 90 mm
Diametru max. de taiere 45°:	●	80 mm	80 mm	100 mm
	▬	60 x 60 mm	60 x 60 mm	110 x 90 mm
Diametru disc		250 x 32 mm	250 x 32 mm	315 x 40 mm
Turatii		42-84 rot/min	42-84 rot/min	18 / 36 rot/min
Deschidere menghina		100 mm	100 mm	145 mm
Putere utila		1,1 kW	1,1 kW	0,75 / 1,3 kW
Tensiune		230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Greutate		129 kg	129 kg	194 kg
Dimensiune utilaj		900x550x1360 mm	900x550x1360 mm	1100x700x1560 mm
Cod produs		421325100	421310100	421295100

BF 250 M2



Dotare standard:
Menghina manuala
Inclinare cap ± 45 °.
Instalatie de racire
Microintreupator de urgenta
Carcasa de protectie disc de taiere
Stand de lucru
Disc taiere standard

Dotare optionala:
Disc HSS ø250, cod produs 421329000
Disc HSS ø315, cod produs 421299000



Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE CU DISC PENTRU DEBITAT METALE "BMDO 80 CS, BMDO 100 XS"



BMDO 80 CS



Disc pentru debtiare de tip HSS



Panou electric si motoreductor de antrenare a discului de debitare



Sistem suplimentar de lubrifiere (optional)



Masa cu role 6m (optional)

Dotare standard cu invertor, viteze de taiere cuprinse intre 20-100 m/min.
Sistem de avans servo-electric cu precizie de +/- 0.05 ~ 0.1mm la lungime de taiere (pe cursa)
Capacitatea de a debita bare si tevi cu grosimea de pana la 80 mm
Sistem de prindere flexibil si de avans cu planare a materialului care permite precizie in avansul acestuia chiar daca profilele nu sunt perfect drepte

Exemple de aplicatii :
O.D. 50mm profil plin, L = 100mm, ciclu de productie 20sec
– O.D. 75mm profil plin, L = 50mm, ciclu de productie 31sec
Ecran tactil simplu si intuitiv in utilizare tem..
Posibilitatea de programare segmente de taiere cu dimensiuni diferite

Dotare standard:
- Motoreductor de antrenare a discului de debitare
- Disc pentru debtiare de tip HSS



BMDO 100 XS

Fierastrau cu disc pentru productia de serie in trei schimburi destinat debitarii profilelor din otel sau a metalelor neferoase. Acest fierastrau foloseste discurile de debitare de tip TCT pentru debitarea profilelor pline, la viteza mare si cu precizie ridicata.

Pe acest tip de fierastrau se pot utiliza si discurile de tip HSS pentru a debitare tevi.
Avans de tip servo cu cursa de 800 mm si conveior automat de 6 m

Dotare standard
- Menghina hidraulica
- Motoreductor de antrenare a discului de debitare
- Panou de control
- Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor

DATE TEHNICE	BMDO 80 CS	BMDO 100 XS
Dimesiune max. piesa	500 mm	800 mm
Diametru max. de taiere 90°:	20-800 mm	20-100 mm
Putere utila motor principal	5,5 kW	11 kW
Motor hidraulic	1,5 kW	2,2 kW
Pompa racire	0.2 kW	0.2 kW
Motor conveior elimininare span	0.25 kW	0.25 kW
Motor avans	1 kW	2 kW
Motor servo principal	225 kW	2 kW
Viteza de avans	20-100m/min	40-280m/min
Deschidere max. menghina	85 mm	110 mm
Dimensiuni disc	260 - 350 2.0t - 3.0t (max)	360 2.6 t mm
Inaltime de lucru	900 mm	900 mm
lungime/latime utilaj	1600x1700 mm	3460x2460 mm
Tensiune	400 V	400 V
Greutate	1425 kg	3450 kg
cod produs	BMDO 80 CS	BMDO 100 XS



Masa cu role 6m (optional)



Sistem suplimentar de lubrifiere (optional)



Menghina hidraulica



Disc pentru debtiare de tip HSS



Motoreductor de antrenare a discului de debitare



Protectie in functionare - oprirea masinii la deschiderea capacelor

FIERASTRAU ALTERNATIV "BMH-170"

Acest model realizeaza debitarea in regim hidraulic prin miscarea benzii "inainte-inapoi". Este destinat atelierlor de piese unicat.



BMH-170

Dotare standard:
- Menghina
- Limitator material
- Reglarea inaltimii de lucru
- Panou electric de comanda
- Reglarea vitezei de taiere
- Panou de control
- Instalatie de racire
- Masa cu role
- Panza
- Instructiuni de exploatare si intretinere - editate in limba romana, cu toate schemele electrice, hidraulice si toate subansmablele masinii, precum si listele complete de piese componente si piese de uzura



Panza





Panou electric de comanda



Reglarea inaltimii de lucru



Menghina



Masa cu role



Limitator material



Pompa de racire



Reglarea vitezei de taiere



Panou de comanda

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE "V 275, V 275 T"

Fierăstrău manual circular compact, montat pe postament, acţionat printr-o manetă, destinat debitărilor la unghi de 45º, pentru ateliere de sculărie sau secţii

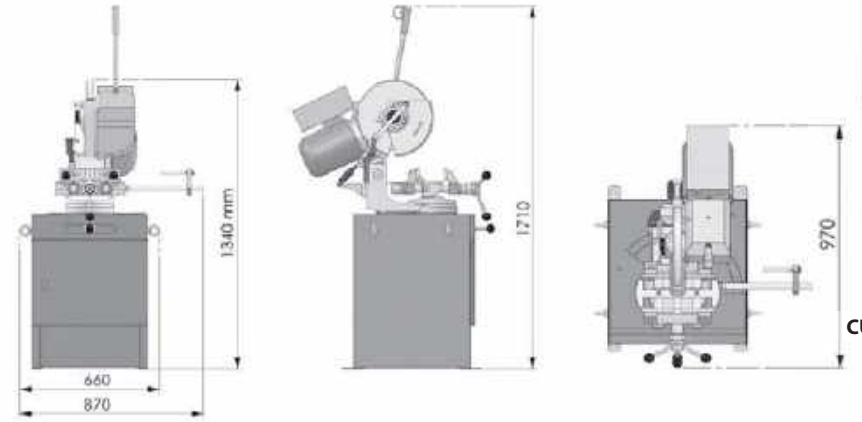
İleri Teknik
Innovative Sawing Technologies

- Prinderea materialului în menghină se face manual
- Pivot robust, cu dublă articulaţie
- Declanşator start/stop de joasă tensiune, încastrat în mânerul de tragere
- Arc de echilibrare
- Posibilitate de debitare în unghi de 45 grade la stânga şi 45º la dreapta
- Menghină modulară dublă pentru prindere material de ambele laturi
- Autocentrarea menghinei optimizează poziţia de tăiere
- Două viteze de debitare
- Bară oprire reglabilă la 500mm
- Postament masiv pentru stabilitate sporită
- Pompă electrică şi rezervor pentru lichidul de răcire





V 275 T
CU MENGHINA AUTOMATA



CAPACITATEA DE TĂIERE	V 275 / V 275 T	
Ø max lamă fierăstrău	275 mm	
Unghi pivotare cap de tăiere	90°	±45°
Rotund (mm)	85	70
Pătrat (mm)	70 x 70	60 x 60
Rectangular (mm)	95 x 60	70 x 55

Accesorii opţionale:
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		V 275	V 275 T
Tensiunea de comandă (V)		24	
Putere instalată (kW)		3,7 / 400 V	
Curent nominal (A)		1,35	
Motor principal (kW)		1 - 1,3	1,3 - 1,8
Motor pompă răcire (kW)		0,06	
Presiune aer (consum)		-	6 kg/cm2 (240 l/min)
Turaţia lamei (rot/min)		45 / 90	
Unghi pivotare cap de tăiere		90° / 45°	
Dimensiune lamă	Diametru	275 mm	
	Alezaj	32 mm	
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot central Ø63	
Gabarit maşină (L x l x h) cm		100 x 60 x 140	
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		120 x 80 x 170	
Greutate bruta		210 Kg	220 Kg



V 275



FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE "V 315, V 315 T"

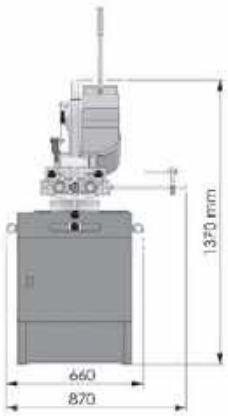
Fierăstrău manual circular compact, montat pe postament, acţionat printr-o manetă, destinat debitărilor la unghi de 45º, pentru ateliere de sculărie sau secţii

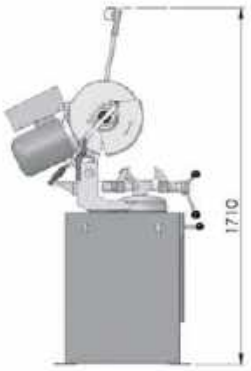


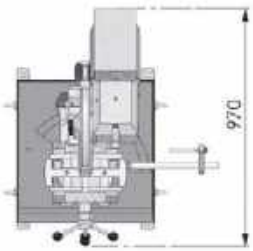
V315 T
CU MENGHINA AUTOMATA



- Prinderea materialului în menghină se face manual
- Pivot robust, cu dublă articulaţie
- Declanşator start/stop de joasă tensiune, încastrat în mânerul de tragere
- Arc de echilibrare
- Posibilitate de debitare în unghi de 45 grade la stânga şi 45º la dreapta
- Menghină modulară dublă pentru prindere material de ambele laturi
- Autocentrarea menghinei optimizează poziţia de tăiere
- Două viteze de debitare
- Bară oprire reglabilă la 500mm
- Postament masiv pentru stabilitate sporită
- Pompă electrică şi rezervor pentru lichidul de răcire







CAPACITATEA DE TĂIERE	V 315 / V 315 T	
Ø max lamă fierăstrău	315 mm	
Unghi pivotare cap de tăiere	90°	±45°
Rotund (mm)	105	90
Pătrat (mm)	85 x 85	80 x 80
Rectangular (mm)	120 x 60	90 x 60

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		V 315	V 315 T
Tensiunea de comandă (V)		24	
Putere instalată (kW)		4,7 / 400 V	
Curent nominal (A)		1,85	
Motor principal (kW)		1,3 - 1,8	
Motor pompă răcire (kW)		0,06	
Presiune aer (consum)		-	6 kg/cm2 (240 l/min)
Turaţia lamei (rot/min)		45 / 90	
Unghi pivotare cap de tăiere		90° / 45°	
Dimensiune lamă	Diametru	315 mm	
	Alezaj	32 mm	
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot central Ø63	
Gabarit maşină (L x l x h) cm		100 x 60 x 140	
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		120 x 80 x 170	
Greutate bruta		220 Kg	230 Kg

Accesorii opţionale:
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău



V 315



Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE "V 350, V 350 T"

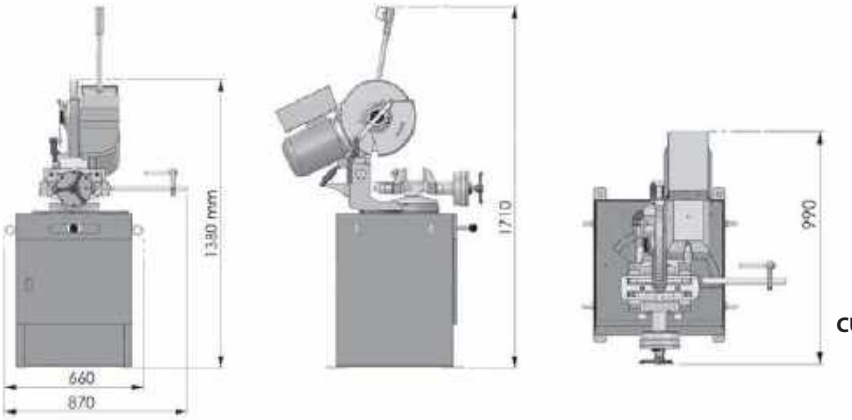
Fierăstrău manual circular compact, montat pe postament, acţionat printr-o manetă, destinat debitărilor la unghi de 45º, pentru ateliere de sculărie sau secţii

İleri Teknik
Innovative Sawing Technologies

1 AN GARANTIE*

- Prinderea materialului în menghină se face manual
- Pivot robust, cu dublă articulaţie
- Declanşator start/stop de joasă tensiune, încastrat în mânerul de tragere
- Arc de echilibrare
- Posibilitate de debitare în unghi de 45 grade la stânga şi 45º la dreapta
- Menghină modulară dublă pentru prindere material de ambele laturi
- Autocentrarea menghinei optimizează poziţia de tăiere
- Două viteze de debitare
- Bară oprire reglabilă la 500mm
- Postament masiv pentru stabilitate sporită
- Pompă electrică şi rezervor pentru lichidul de răcire







V 350 T
CU MENGHINA AUTOMATA

CAPACITATEA DE TĂIERE	V 350 / V 350 T	
Ø max lamă fierăstrău	350 mm	
Unghi pivotare cap de tăiere	90°	±45°
Rotund (mm)	115	110
Pătrat (mm)	100 x 100	90 x 90
Rectangular (mm)	120 x 80	90 x 90

Accesorii opţionale:
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		V 350	V 350 T
Tensiunea de comandă (V)		24	
Putere instalată (kW)		4,7 / 400 V	
Curent nominal (A)		1,85	
Motor principal (kW)		1 - 1,8	1,3 - 1,8
Motor pompă răcire (kW)		0,06	
Presiune aer (consum)		-	6 kg/cm2 (240 l/min)
Turaţia lamei (rot/min)		45 / 90	
Unghi pivotare cap de tăiere		90° / 45°	
Dimensiune lamă	Diametru	350 mm	
	Alezaj	32 mm	
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot central Ø63	
Gabarit maşină (L x l x h) cm		100 x 60 x 140	
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		120 x 80 x 170	
Greutate bruta		230 Kg	240 Kg



V 350



FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE "SERIA DT"

Majoritatea caracteristicilor tehnice sunt similare la maşinile din seria V şi la cele din seria DT. Prinipala diferenţă dintre aceste două serii de maşini - DT şi V – este menghina. Maşinile din seria V au o menghină modulară dublă care prinde materialul de ambele laturi; de asemenea, autocentrarea menghinei asigură o poziţie de tăiere optimă. În consecinţă, majoritatea utilizatorilor preferă maşinile de tip Vpentru aplicaţiile de ordin general . Maşinile din seria DT sunt de preferat doar în cazul debitării unor bucăţi scurte.

1 AN GARANTIE*

İleri Teknik
Innovative Sawing Technologies













Accesorii opţionale:

- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău





Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE "SERIA DT"

Majoritatea caracteristicilor tehnice sunt similare la maşinile din seria V şi la cele din seria DT. Prinipala diferenţă dintre aceste două serii de maşini - DT şi V – este menghina. Maşinile din seria V au o menghină modulară dublă care prinde materialul de ambele laturi; de asemenea, autocentrarea menghinei asigură o poziţie de tăiere optimă. În consecinţă, majoritatea utilizatorilor preferă maşinile de tip Vpentru aplicaţiile de ordin general .
Maşinile din seria DT sunt de preferat doar în cazul debitării unor bucăţi scurte.

CAPACITATEA DE TĂIERE	DT 275T		DT 315T		DT 350T		DT 275S		DT 315S	
Ø maxim lamă	275 mm		315 mm		350 mm		275 mm		315 mm	
Unghi pivotare cap	90°	45°	90°	45°	90°	45°	90°	45°	90°	45°
Rotund (mm)	85	70	105	90	115	110	85	70	105	90
Pătrat (mm)	70 x 70	60 x 60	85 x 85	80 x 80	100 x 100	90 x 90	70 x 70	60 x 60	85 x 85	80 x 80
Rectangular (mm)	95 x 60	70 x 55	120 x 60	90 x 60	120 x 80	90 x 90	95 x 60	70 x 55	120 x 60	90 x 60

CAPACITATEA DE TĂIERE	DT 350S		DT 275X		DT 315X		DT 315HX		DT 350HX	
Ø maxim lamă	350 mm		275 mm		315 mm		315 mm		350 mm	
Unghi pivotare cap	90°	45°	90°	45°	90°	45°	90°	45°	90°	45°
Rotund (mm)	115	110	85	70	105	90	100	90	115	110
Pătrat (mm)	100 x 100	90 x 90	70 x 70	60 x 60	85 x 85	80 x 80	85 x 85	80 x 80	100 x 100	90 x 90
Rectangular (mm)	120 x 80	90 x 90	95 x 60	70 x 55	120 x 60	90 x 60	120 x 60	90 x 60	120 x 80	90 x 90

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		DT 275T	DT 315T	DT 350T	DT 275S	DT 315S
Tensiunea de comandă (V)		24	24	24	24	24
Putere instalată (kW)		3,7 / 400 V	4,7 / 400 V	4,7 / 400 V	3,7 / 400 V	4,7 / 400 V
Curent nominal (A)		1,35	1,85	1,85	1,35	1,85
Motor principal (kW)		1 - 1,3	1,3 - 1,8	1,3 - 1,8	1 - 1,3	1,3 - 1,8
Motor pompă răcire (kW)		0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Presiune aer (consum)		6 kg / cm² (120 l/min)	6 kg / cm² (120 l/min)	6 kg / cm² (120 l/min)	-	-
Turaţia lamei (rot/min)		45 / 90	45 / 90	40 / 80	45 / 90	45 / 90
Unghi pivotare cap de tăiere		90° / 45°	90° / 45°	90° / 45°	90° / 45°	90° / 45°
Dimensiune lamă	Diametru	275	315	350	275	315
	Alezaj	32	32	32	32	32
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot central Ø63	2 x Ø11 / Pivot central Ø63	2 x Ø11 / Pivot central Ø63	2 x Ø11 / Pivot central Ø63	2 x Ø11 / Pivot central Ø63
Gabarit maşină (L x l x h) cm		100 x 60 x 140	100 x 60 x 140	100 x 60 x 140	100 x 60 x 140	100 x 60 x 140
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		120 x 80 x 170	120 x 80 x 170	120 x 80 x 170	120 x 80 x 170	120 x 80 x 170
Greutate bruta		220 kg	230 kg	240 kg	210 kg	220 kg

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		DT 350S	DT 275X	DT 315X	DT 315HX	DT 350HX
Tensiunea de comandă (V)		24	24	24	24	24
Putere instalată (kW)		4,7 / 400 V	4,7 / 400 V	4,7 / 400 V	5,85 / 400 V	5,85 / 400 V
Curent nominal (A)		1,85	1,85	1,85	2,25	2,25
Motor principal (kW)		1,3 - 1,8	1,3 - 1,8	1,3 - 1,8	1,8 - 2,2	1,8 - 2,2
Motor pompă răcire (kW)		0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Presiune aer (consum)		-	6 kg / cm2 (120 l/min)	6 kg / cm2 (120 l/min)	6 kg / cm2 (120 l/min)	6 kg / cm2 (120 l/min)
Turaţia lamei (rot/min)		40 / 80	45 / 90	45 / 90	40 / 80	40 / 80
Unghi pivotare cap de tăiere		90° / 45°	90° / 45°	90° / 45°	90° / 45°	90° / 45°
Dimensiune lamă	Diametru	350	275	315	315	350
	Alezaj	32	32	32	32	32
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot central Ø63	2 x Ø11 / Pivot central Ø63	2 x Ø11 / Pivot central Ø63	2 x Ø11 / Pivot central Ø63	2 x Ø11 / Pivot central Ø63
Gabarit maşină (L x l x h) cm		100 x 60 x 140	100 x 60 x 140	100 x 60 x 140	100 x 60 x 140	100 x 60 x 140
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		120 x 80 x 170	120 x 80 x 170	120 x 80 x 170	120 x 80x 170	120 x 80 x 170
Greutate bruta		230 kg	250 kg	260 kg	310 kg	320 kg

FIERASTRAIE CU DISC PENTRU DEBITAT METALE SEMIAUTOMATE "V 315 X, V 275 X"

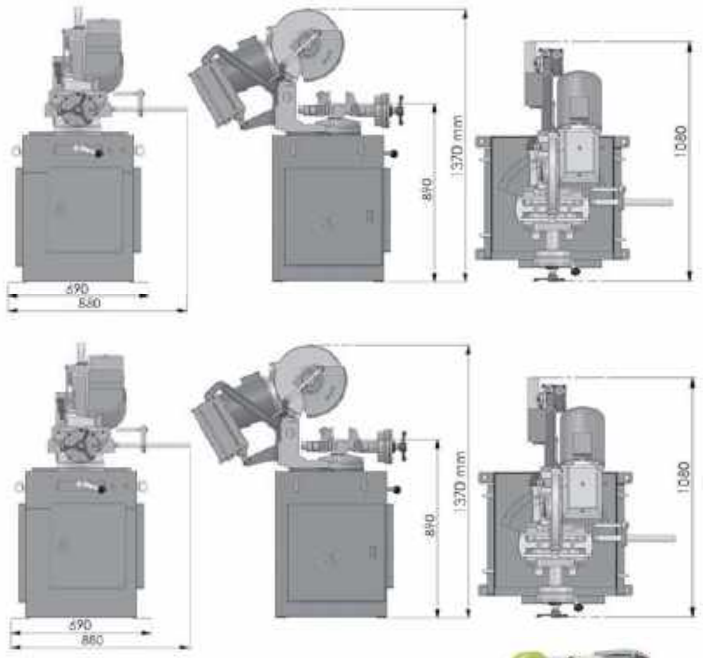
Fierăstraie semiautomate cu prindere automată a materialului şi control al vitezei de avans a lamei, acţionate prin întrerupător de picior, pentru debitarea rapidă a ţevilor metalice de diferite dimensiuni. De obicei, un fierăstrău semiautomat de tăiat la rece porneşte cu ajutorul unui întrerupător de picior, care iniţiază ciclul. Lama se pune în mişcare, menghina automată fixează piesa, iar capul de tăiere deplasează lama prin material la o anumită viteză. Capul este ridicat printr-un arc de îndată ce piesa a fost debitată.



V 315X

İleri Teknik
Innovative Sawing Technologies

- Productivitate crescută, ideal pentru producţie de serie în loturi mici
- Acţionare prin întrerupător de picior
- Acţionare hidro-pneumatică a capului, care coboară lin, realizând o tăiere în condiţii optime
- Regulator al vitezei de tăiere
- Posibilitatea de reglare cursa cap de tăiere, în funcţie de dimensiunile materialului
- Motor principal cu 2 trepte de viteză
- Debitare la unghi de 45° dreapta şi 45° stânga
- Menghină modulară de mare putere
- Rezervor pentru lichid de răcire şi pompă electrică pentru ungerea şi răcirea lamei



CAPACITATEA DE TĂIERE	V 315 X		V 275 X	
Ø max lamă fierăstrău	315 mm		275 mm	
Unghi pivotare cap de tăiere	90°	45°	90°	45°
Rotund (mm)	105	90	85	70
Pătrat (mm)	85 x 85	80 x 80	70 x 70	60 x 60
Rectangular (mm)	120 x 60	90 x 60	95 x 60	70 x 55

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		V 315 X	V 275 X
Tensiunea de comandă (V)		24	
Putere instalată (kW)		4,7 / 400 V	
Curent nominal (A)		1,85	
Motor principal (kW)		1,3 - 1,8	
Motor pompă răcire (kW)		0,06	
Presiune aer (consum)		6 kg/cm² (240 ℓ/min)	
Turaţia lamei (rot/min)		45 / 90	
Unghi pivotare cap de tăiere		90° / 45°	
Dimensiune lamă	Diametru	315	275
	Alezaj	32	32
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot Center Ø63	2 x Ø11 / Pivot Center Ø63
Gabarit maşină (L x l x h) cm		100 x 60 x 140	
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		120 x 80 x 170	
Greutate bruta		260 Kg	230 kg

Accesorii opţionale:
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău



V 275X

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE CU DISC PENTRU DEBITAT METALE SEMIAUTOMATE "V 350 HX, V 315 HX"

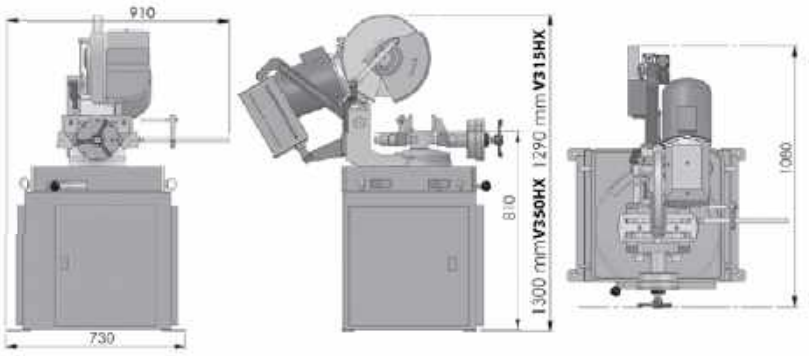
Fierăstrău circular semiautomat de mare capacitate , pentru debitarea rapidă a ţevilor de metal de diferite dimensiuni.



V 350HX

İleri Teknik
Innovative Sawing Technologies

- Fierăstrău circular semiautomat conceput pentru tăieri rapide.
- Productivitate crescută, ideal pentru producţie în serie mică,
- Cutie de viteze de mare putere,
- Postament din fontă,
- Acţionare cu întrerupător de picior
- Acţionarea hidro-pneumatică a capului de tăiere asigură o coborâre lină a acestuia şi debitarea în condiţii optime
- Regulator al vitezei de tăiere
- Cursă reglabilă a capului de tăiere, în funcţie de dimensiunile materialului care trebuie tăiat
- Motor principal cu 2 trepte de viteză
- Debitare la unghi de 45° dreapta şi 45° stânga
- Menghină modulară de mare putere
- Rezervor lichid răcire şi pompă electrică pentru ungere şi răcire lamă



CAPACITATEA DE TĂIERE	V 350 HX		V 315 HX	
Ø max lamă fierăstrău	350 mm		275 mm	
Unghi pivotare cap de tăiere	90°	45°	90°	45°
Rotund (mm)	115	110	100	90
Pătrat (mm)	100 x 100	90 x 90	85 x 85	80 x 80
Rectangular (mm)	120 x80	90 x 60	120 x 60	90 x 60

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		V 315 HX	V 275 HX
Tensiunea de comandă (V)		24	
Putere instalată (kW)		5,85 / 400 V	
Curent nominal (A)		2,25	
Motor principal (kW)		1,8 - 2,2	
Motor pompă răcire (kW)		0,06	
Presiune aer (consum)		6 kg/cm² (240 ℓ/min)	
Turaţia lamei (rot/min)		40 / 80	
Unghi pivotare cap de tăiere		90° / 45°	
Dimensiune lamă	Diametru	350	315
	Alezaj	32	32
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot Center Ø63	2 x Ø11 / Pivot Center Ø63
Gabarit maşină (L x l x h) cm		100 x 60 x 140	
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		120 x 80 x 170	
Greutate bruta		320 Kg	310 kg

Accesorii opţionale:
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău



V 315HX

FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE SEMIAUTOMAT "V PRO 350 HX"

Fierăstrău circular semiautomat de mare putere, pentru debitarea rapidă a unor ţevi metalice de dimensiuni diferite.

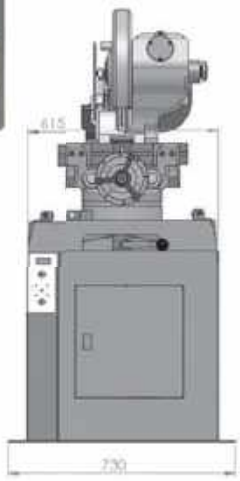
İleri Teknik
Innovative Sawing Technologies

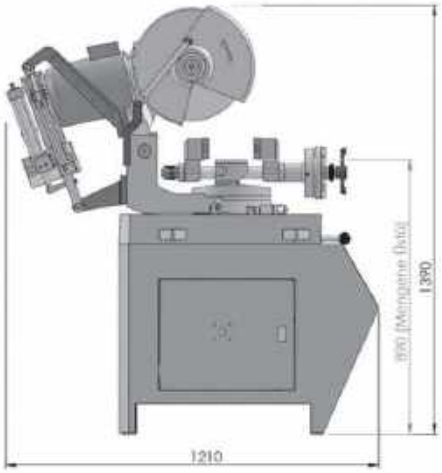


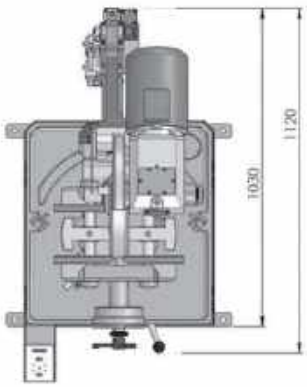
V PRO 350 HX

- Fierăstrău circular semiautomat destinat debitărilor rapide,
- Productivitate crescută, ideal pentru producţia în serie mică,
- Sistem de reducere a jocului, pentru prelungire durată de folosire a lamei,
- Postament din fontă,
- Acţionare prin comutator de picior,
- Acţionare hidro-pneumatică a capului de tăiere, care coboară lin, realizând o debitare optimă,
- Regulator al vitezei de debitare,
- Cursă reglabilă a capului, în funcţie de dimensiunile materialului care trebuie debitat,
- Motorul principal are 2 trepte de viteză,
- Debitare la unghi de 45º la dreapta şi 45º la stânga,
- Menghină modulară de mare putere,
- Rezervor lichid de răcire şi pompă electrică pentru ungerea şi răcirea lamei.

Accesorii opţionale:
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău









CAPACITATEA DE TĂIERE V PRO 350 HX		
Ø max lamă fierăstrău	350 mm	
Unghi pivotare cap de tăiere	90°	45°
Rotund (mm)	115	110
Pătrat (mm)	100 x 100	90 x 90
Rectangular (mm)	120 x 80	90 x 90

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		V PRO 350 HX
Tensiunea de comandă (V)		24
Putere instalată (kW)		5,85 / 400 V
Curent nominal (A)		2,25
Motor principal (kW)		1,8 - 2,2
Motor pompă răcire (kW)		0,06
Presiune aer (consum)		6 kg/cm² (240 ℓ/min)
Turaţia lamei (rot/min)		40 / 80
Unghi pivotare cap de tăiere		90° / 45°
Dimensiune lamă	Diametru	350
	Alezaj	32
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot Center Ø63
Gabarit maşină (L x l x h) cm		110 x 75 x 140
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		120 x 80 x 180
Greutate bruta		420 Kg





Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE CU DISC PENTRU DEBITAT METALE SEMIAUTOMATE "DT 315 DXS"

Fierăstrău circular semiautomat de mare putere, conceput pentru debitări rapide cu poziționare automată pentru tăiere la unghi de 45º pe orizontală.

İleri Teknik
Innovative Sawing Technologies

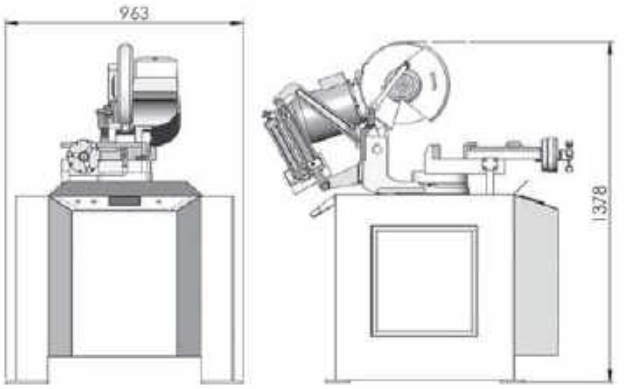
1 AN GARANTIE*



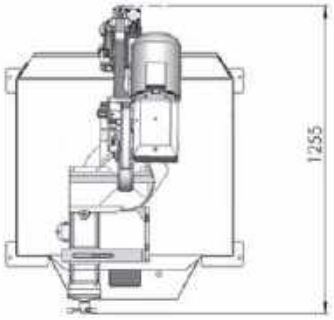
DT 315 DXS

- Fierăstrău circular semiautomat pentru tăieri rapide la unghi de 45º.
- tăieri la unghi de ±45° pe orizontală,
- Ritmuri înalte de producție, ideal pentru producție de serie în loturi mici
- Sistem standard de răcire cu microspray,
- Afișaj color cu ecran tactil comandat prin automat programabil (PLC),
- Posibilitatea de a încărca și salva programe,
- Cutie de viteze de mare putere,
- Activare prin întrerupător de picior și buton-comutator
- Acționarea hidro-pneumatică a capului de tăiere asigură o coborâre egală a acestuia și o debitare în condiții optime
- Regulator al vitezei de tăiere
- Cursă reglabilă a capului de tăiere în funcție de dimensiunile materialului care trebuie tăiat
- Motor principal cu 2 trepte
- Tăiere în unghi de 45° la dreapta și 45° la stânga
- Menghină modulară de mare capacitate





CAPACITATEA DE TĂIERE	DT 315 DXS	
Ø max lamă fierăstrău	315 mm	
Unghi pivotare cap de tăiere	90°	45°
Rotund (mm)	95	85
Pătrat (mm)	80 x 80	70 x 70
Rectangular (mm)	110 x 60	80 x 50





SPECIFICAȚIE TEHNICĂ		DT 315 DXS
Tensiunea de comandă (V)		24
Putere instalată (kW)		2,85 / 400 V
Curent nominal (A)		2,95
Motor principal (kW)		1,8 - 2,2
Motor pompă răcire (kW)		0,06
Presiune aer (consum)		6 kg/cm² (240 ℓ/min)
Turația lamei (rot/min)		40 / 80
Unghi pivotare cap de tăiere		90° / 45°
Dimensiune lamă	Diametru	315
	Alezaj	32
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot Center Ø63
Gabarit mașină (L x l x h) cm		110 x 97 x 140
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		120 x 100 x 160
Greutate bruta		500 Kg

Accesorii opționale:
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău



FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE SEMIAUTOMAT "LCS 350"

Fierăstrău circular semiautomat de mare putere, pentru debitarea rapidă a unor ţevi metalice de dimensiuni diferite.



LCS 350







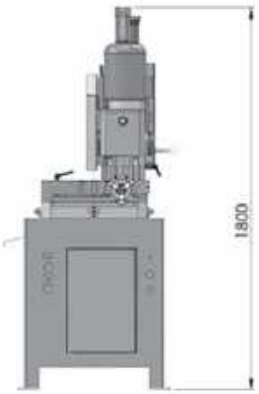
- Acționat prin întrerupător de picior
- Acționarea hidro-pneumatică a capului de tăiere asigură coborârea lină a acestuia și realizarea unei debitări optime
- Cutie de viteze de mare putere, cu angrenaje elicoidale și roți melcate
- Capul se deplasează în jos pe ghidaje liniare călite
- Reducerea jocului asigură o utilizare mai îndelungată a lamei
- Tăieri ușoare la unghi de 0-45° dreapta și la 60° stânga
- Rezervor pentru lichid de răcire, cu bac de colectare a șpanului și pompă electrică pentru ungerea și răcirea lamei

Accesorii opţionale:

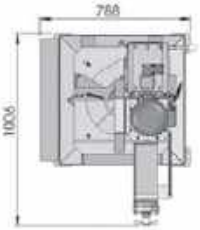
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău

CAPACITATEA DE TĂIERE	V PRO 350 HX		
Ø max lamă fierăstrău	350 mm / 370 mm		
Unghi pivotare cap de tăiere	90°	±45°	+60°
Rotund (mm)	115	110	90
Pătrat (mm)	90 x 90	90 x 90	80 x 80
Rectangular (mm)	160 x 90	120 x 80	80 x 80

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		V PRO 350 HX
Tensiunea de comandă (V)		24
Putere instalată (kW)		3,1 / 400 V
Curent nominal (A)		7,6
Motor principal (kW)		2,4-8
Motor pompă răcire (kW)		0,06
Presiune aer (consum)		6 kg/cm² (240 ℓ/min)
Turația lamei (rot/min)		36 / 72
Unghi pivotare cap de tăiere		90° / ±45° / +60°
Dimensiune lamă	Diametru	350 / 370
	Alezaj	32
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot Center Ø63
Gabarit maşină (L x l x h) cm		100 x 80 x 180
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		120 x 80 x 200
Greutate bruta		430 Kg







Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE SEMIAUTOMAT "LCS PRO 400"

Fierăstraiele automate de mare capacitate prevăzute, în mod opţional, cu sistem de încărcare a mănunchiurilor de ţevi în magazin, asigură ritmuri foarte înalte de producţie la debitarea ţevilor metalice. Tot opţional se pot oferi sisteme de descărcare.



LCS PRO 400



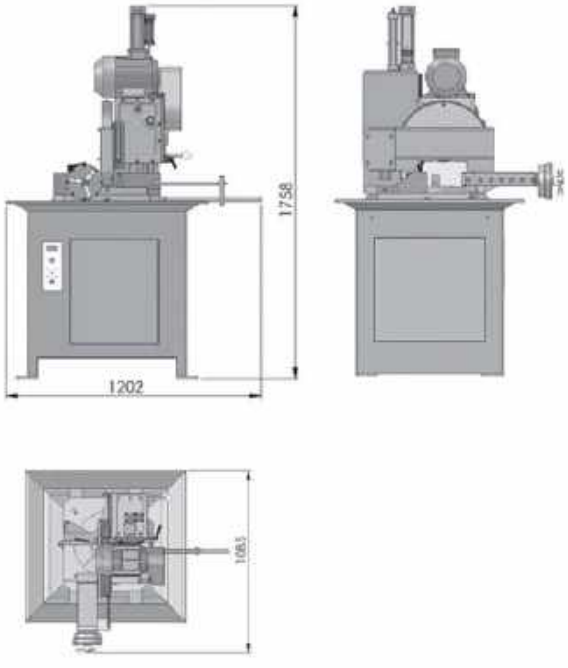


- Acţionat prin întrerupător de picior
- Cutie de viteze de mare putere şi înaltă performanţă, cu angrenaje elicoidale complet călite şi rectificate,
- Capul coboară pe ghidaje liniare cu role, călite
- Acţionarea hidro-pneumatică a capului de tăiere îi asigură o deplasare lină, pentru tăieri optime
- Tăieri uşoare la unghi de 0-45° dreapta şi 60° stânga
- Rezervor pentru lichidul de răcire, bac pentru colectarea şpanului şi pompă electrică pentru ungerea şi răcirea lamei

Accesorii opţionale:
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău

CAPACITATEA DE TĂIERE	LCS PRO 400		
Ø max lamă fierăstrău	400 mm		
Unghi pivotare cap de tăiere	90°	±45°	+60°
Rotund (mm)	120	120	90
Pătrat (mm)	110 x 110	100 x 100	90 x 90
Rectangular (mm)	160 x 90	120 x 90	90 x 90

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		LCS PRO 400
Tensiunea de comandă (V)		24
Putere instalată (kW)		3,1 / 400 V
Curent nominal (A)		7
Motor principal (kW)		3
Motor pompă răcire (kW)		0,06
Presiune aer (consum)		6 kg/cm² (240 ℓ/min)
Turaţia lamei (rot/min)		36 / 72
Unghi pivotare cap de tăiere		90° / ±45° / +60°
Dimensiune lamă	Diametru	400
	Alezaj	40 / 50
	Găuri	4 - 15 - 80
Gabarit maşină (L x l x h) cm		110 x 100 x 175
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		120 x 100 x 190
Greutate bruta		560 Kg



FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE AUTOMAT "FA 315"

AUTOMATIC CIRCULAR SAWS
Heavy duty, automatic saws provide very high production rates when cutting steel or stainless steel tubes. Optional automatic loading and unloading systems are available for some models. Straight cut and mitre cut models can be chosen according to requested cutting parameters. (DORU)

İleri Teknik
Innovative Sawing Technologies





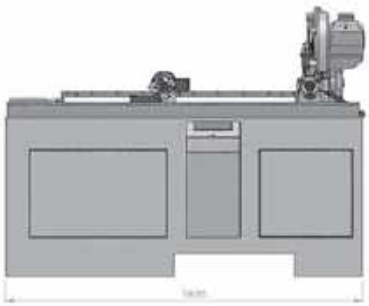
FA 315

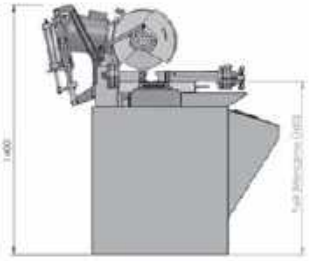
Accesorii opţionale:
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău

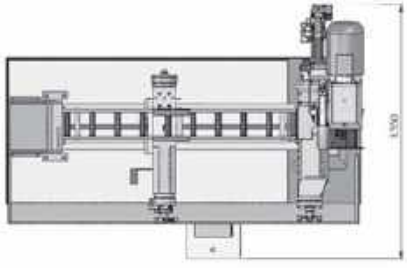
- Maşină automatizată pentru tăiere dreaptă ţevi
- Sistem pentru avansul materialului, cu şurub cu bile şi servomotor
- Acţionare hidro-pneumatică a capului fierăstrăului care coboară lin, realizând o debitare optimă
- Automat programabil (PLC) cu ecran tactil color,
- Până la 1.000 mm - un singur avans al materialului
- Peste 1.000 mm – se multiplică avansurile
- Reglare 4 lungimi de tăiere diferite pe un material
- Precizia tăierii la lungime ± 0,3 mm
- Cutie de viteze de înaltă performanţă proiectată pentru regim de lucru continuu (set roată melcată şi angrenaje elicoidale)
- Rezervor lichid de răcire, cutie pentru colectare şpan şi pompă electrică pentru ungere şi răcire lamă

CAPACITATEA DE TĂIERE	V PRO 350 HX		
Ø max lamă fierăstrău	350 mm / 370 mm		
Unghi pivotare cap de tăiere	90°	±45°	+60°
Rotund (mm)	115	110	90
Pătrat (mm)	90 x 90	90 x 90	80 x 80
Rectangular (mm)	160 x 90	120 x 80	80 x 80

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		V PRO 350 HX
Tensiunea de comandă (V)		24
Putere instalată (kW)		3,1 / 400 V
Curent nominal (A)		7,6
Motor principal (kW)		2,4-8
Motor pompă răcire (kW)		0,06
Presiune aer (consum)		6 kg/cm² (240 ℓ/min)
Turaţia lamei (rot/min)		36 / 72
Unghi pivotare cap de tăiere		90° / ±45° / +60°
Dimensiune lamă	Diametru	350 / 370
	Alezaj	32
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot Center Ø63
Gabarit maşină (L x l x h) cm		100 x 80 x 180
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		120 x 80 x 200
Greutate bruta		430 Kg







Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE COMPLET AUTOMAT "LCS 400 DX"

AUTOMATIC CIRCULAR SAWS
Heavy duty, automatic saws provide very high production rates when cutting steel or stainless steel tubes. Optional automatic loading and unloading systems are available for some models. Straight cut and mitre cut models can be chosen according to requested cutting parameters.
(DORU)



LCS 400 DX

CAPACITATEA DE TĂIERE	LCS 400 DX		
Ø max lamă fierăstrău	400 mm		
Unghi pivotare cap de tăiere	90°	±45°	+60°
Rotund (mm)	120	120	120
Pătrat (mm)	110 x 110	100 x 100	90 x 90
Rectangular (mm)	160 x 90	120 x 90	90 x 90

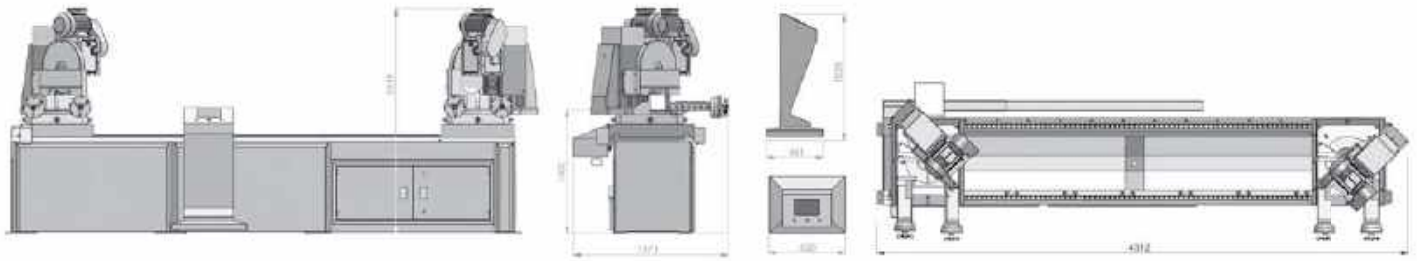
SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		LCS 400 DX
Tensiunea de comandă (V)		24
Putere instalată (kW)		9,5 / 400 V
Curent nominal (A)		35
Motor principal (kW)		3
Motor pompă răcire (kW)		0,5
Presiune aer (consum)		6 kg/cm² (240 ℓ/min)
Turaţia lamei (rot/min)		20 - 60 cu invertor
Unghi pivotare cap de tăiere		90° / ±45° / +60°
Dimensiune lamă	Diametru	400
	Alezaj	40/50
	Găuri	4 - 15 - 80
Gabarit maşină (L x l x h) cm		420 x 120 x 180
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		430 x 125 x 185
Greutate bruta		2520 Kg

- Fierăstrău semiautomat cu cap dublu pentru tăiere verticală la 45°
- Capul din dreapta este fix, cel din stânga este poziţionat automat, prin servomotor, pe ghidaje liniare cu role
- Cutie de viteze de înaltă performanţă, cu angrenaje elicoidale rectificate şi călite,
- Capul de tăiere coboară pe ghidaje liniare cu role călite
- Operarea capului de tăiere cu servomotor şi şurub cu bile asigură o coborâre lină şi condiţii optime de tăiere; sistem de tăiere servo şi program elaborat pentru produse speciale. Prin urmare, vitezele de tăiere pot fi reglate în mod diferit de la panou, pentru diferite secţiuni de material. Această metodă reduce cu 30% timpul total de debitare şi creşte durata de utilizare a discului.
- Motoare comandate prin invertor. Turaţia lamei poate fi setată între 20-60 rot/min, de la panoul de comandă.
- Panou cu ecran tactil color controlat de PLC,
- Reglare uşoară a unghiului capului de tăiere pentru debitări la unghi de 45º; capul din dreapta pozitiv 0-45° iar capul din stânga negativ 0-45°
- Rezervor pentru lichid de răcire, bac pentru şpan şi pompă electrică pentru ungerea şi răcirea lamei

Accesorii opţionale:
- Lamă fierăstrău







FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE COMPLET AUTOMAT "DK 370"

AUTOMATIC CIRCULAR SAWS

Heavy duty, automatic saws provide very high production rates when cutting steel or stainless steel tubes. Optional automatic loading and unloading systems are available for some models. Straight cut and mitre cut models can be chosen according to requested cutting parameters. (DORU)



Accesorii opţionale:

- Magazin pentru mănunchi de ţevi (L=6 m. / capacitate max. 2.500 Kg)
- Sistem de descărcare(opţional 2 m sau 3 m) ,
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău

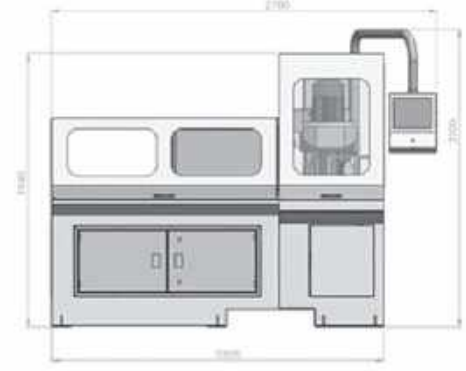
CAPACITATEA DE TĂIERE	DK 370	
Ø max lamă fierăstrău	350 mm	
Unghi pivotare cap de tăiere	90°	45°
Rotund (mm)	90	90
Pătrat (mm)	90 x 90	80 x 80
Rectangular (mm)	100 x 80	100 x 40
Bucata min. material rămas (mm)	290	

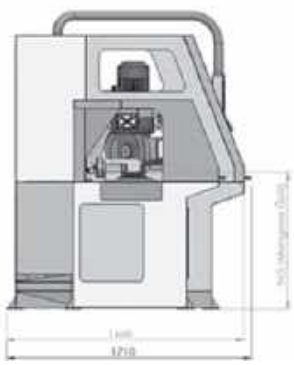
SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		DK 370
Tensiunea de comandă (V)		24
Putere instalată (kW)		6.75 / 400 V
Curent nominal (A)		22.2
Motor principal (kW)		4
Motor pompă răcire (kW)		0,09
Presiune aer (consum)		6 kg/cm² (240 ℓ/min)
Turaţia lamei (rot/min)		20 - 80 cu invertor
Unghi pivotare cap de tăiere		90°/45°
Dimensiune lamă	Diametru	350 / 370
	Alezaj	32
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot Center Ø63
Gabarit maşină (L x l x h) cm		232 x 171 x 210
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		233 x 172 x 215
Greutate bruta		1950 Kg

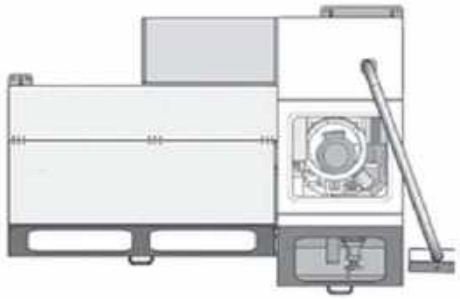


DK 370

- Maşină complet automatizată pentru debitarea ţevilor, cu posibilitatea tăierii automate la unghi de 45º
- Sistem de rotire a capului de tăiere până la 45º către stânga sau către dreapta, comandat cu servomotor (opţional ± 60°)
- Sistem cu şurub cu bile pentru avansul materialului, comandat cu servomotor
- Sistem cu şurub cu bile pentru tăierea verticală a materialului, comandat cu servomotor
- Afişaj cu ecran tactil color comandat prin automat programabil (PLC)
- Cutie de viteze de mare putere cu angrenaje elicoidale şi roţi melcate
- Capul de tăiere se deplasează în jos pe ghidaje liniare cu role călite,
- Reducerea jocului pentru o durată mai îndelungată de utilizare a lamei
- 200 programe pentru memorarea tuturor parametrilor pentru tăierea aceluiaşi material.
- Panou cu ecran tactil comadat de PLC,
- Turaţia lamei de la 20 la 80 rot/min cu invertor,
- Posibilitatea setării a 10 lungimi de debitare diferite pe un singur material
- Precizie de tăiere la lungime ± 0.2 mm pentru debitarea dreaptă,
- Rezervor pentru lichidul de răcire, cutie pentru colectarea şpanului şi pompă electrică pentru ungerea şi răcirea lamei,
- Sistem de ungere cu microspray pentru lama fierăstrăului
- Sistem de ungere automată pentru ghidajele liniare şi capul pivotant,pentru ungere şi răcire lamă







Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE COMPLET AUTOMAT "DK 370 - LM 600"

AUTOMATIC CIRCULAR SAWS
Heavy duty, automatic saws provide very high production rates when cutting steel or stainless steel tubes. Optional automatic loading and unloading systems are available for some models. Straight cut and mitre cut models can be chosen according to requested cutting parameters.
(DORU)

İleri Teknik
Innovative Sawing Technologies



DK 370 ML 600

CAPACITATEA DE TĂIERE	DK 370 LM 600
Ø max lamă fierăstrău	350 mm
Unghi pivotare cap de tăiere	90°
Rotund (mm)	min. 15 - max 90
Pătrat (mm)	min 15 x 15-max.80 x 80
Rectangular (mm)	min 15 x 15-max.80 x 80
Bucata min. material rămas (mm)	120

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		DK 370 LM 600
Tensiunea de comandă (V)		24
Putere instalată (kW)		7.64 / 400 V
Curent nominal (A)		26.6
Motor principal (kW)		4
Motor pompă răcire (kW)		0,09
Presiune aer (consum)		6 kg/cm² (240 ℓ/min)
Turaţia lamei (rot/min)		20 - 100 cu invertor
Unghi pivotare cap de tăiere		90°/45°
Dimensiune lamă	Diametru	350
	Alezaj	32
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot Center Ø63
Gabarit maşină (L x l x h) cm		880 x 230 x 202
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		222 x 132 x 202 + 530 x 212 x 165
Greutate bruta		1950 Kg

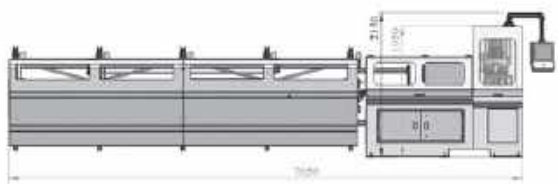
- Maşină complet automatizată, cu încărcare automată mănunchi ţevi
- Sistem cu şurub cu bile pentru avans material, comandat prin servomotor
- Sistem cu şurub cu bile pentru tăiere verticală, comandat prin servomotor
- Afişaj cu ecran tactil color, comandat prin PLC
- Cutie de viteze de mare putere, cu angrenaje elicoidale şi roţi melcate
- Capul de tăiere coboară pe ghidaje liniare cu role călite,
- Joc redus, pentru a se prelungi durata de utilizare a lamei
- 200 programe pentru salvarea tuturor parametrilor necesari pentru a tăia acelaşi tip de material.
- Panou cu ecran tactil comandat prin PLC,
- Turaţia lamei: 20 - 100 rot/min cu invertor,
- Lungimea avansului: 1000 mm.
- Peste 1000 mm - se multiplică avansul,
- Posibilitatea de a seta 10 lungimi de tăiere diferite pe un singur material
- Precizie de tăiere la lungime: ± 0.2 mm,
- Rezervor pentru lichid de răcire, cutie pentru colectare şpan şi pompă electrică pentru ungere şi răcire lamă.

Accesorii opţionale:
- Magazin încărcare mănunchi ţevi (L=6 m. / capacitate max. 2.500 Kg)
- Sistem descărcare (opţional 2 m sau 3 m) ,
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău

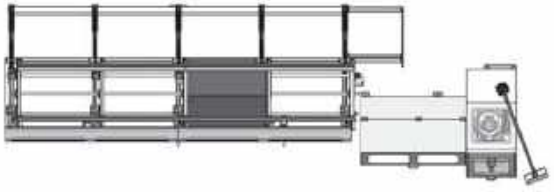












FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE COMPLET AUTOMAT "SMART 350"

AUTOMATIC CIRCULAR SAWS
Heavy duty, automatic saws provide very high production rates when cutting steel or stainless steel tubes. Optional automatic loading and unloading systems are available for some models. Straight cut and mitre cut models can be chosen according to requested cutting parameters. (DORU)

İleri Teknik
Innovative Sawing Technologies



DK 370

Accesorii opţionale:

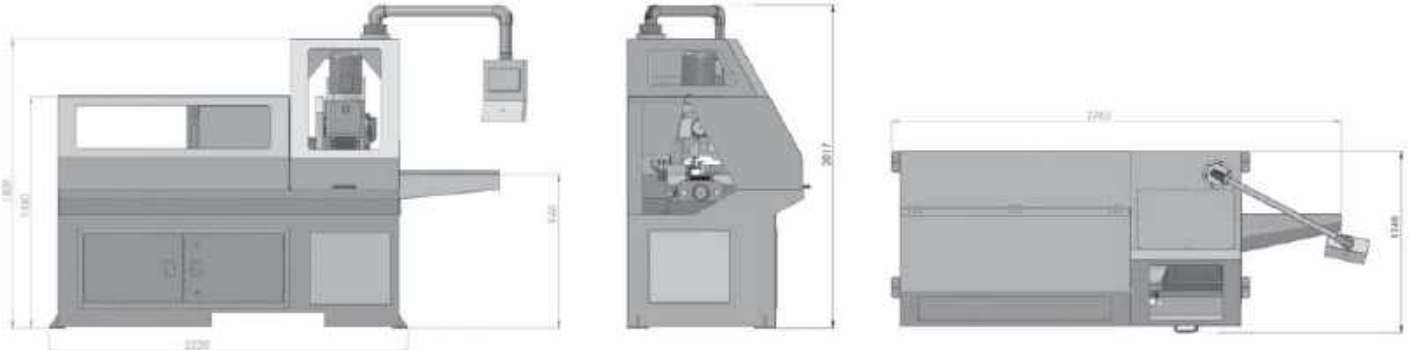
- Magazin pentru mănunchi de ţevi (L=6 m. / capacitate max. 2.500 Kg)
- Sistem de descărcare(opţional 2 m sau 3 m) ,
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău

CAPACITATEA DE TĂIERE	SMART 350	
Ø max lamă fierăstrău	350 mm	
Unghi pivotare cap de tăiere	90°	45°
Rotund (mm)	110	-
Pătrat (mm)	100 x100	-
Rectangular (mm)	120 x 90	-
Bucata min. material rămas (mm)	120	

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		SMART 350
Tensiunea de comandă (V)		24
Putere instalată (kW)		5.4 / 400 V
Curent nominal (A)		17
Motor principal (kW)		4
Motor pompă răcire (kW)		0,09
Presiune aer (consum)		6 kg/cm² (240 ℓ/min)
Turaţia lamei (rot/min)		20 - 100 cu invertor
Unghi pivotare cap de tăiere		90°/45°
Dimensiune lamă	Diametru	350
	Alezaj	32
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot Center Ø63
Gabarit maşină (L x l x h) cm		220 x 110 x 200
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		222 x 132 x 202
Greutate bruta		1390 Kg



- Maşină complet automatizată pentru tăierea dreaptă a ţevilor
- Sistem cu şurub cu bile pentru avansul materialului, comandat prin servomotor
- Sistem cu şurub cu bile pentru tăierea verticală, comandat prin servomotor
- Afişaj cu ecran tactil color, comandat prin PLC
- Cutie de viteze de mare putere, cu seturi de roţi melcate şi angrenaje elicoidale
- Capul de tăiere se deplasează în jos pe ghidaje liniare cu role călite,
- Reducerea jocului, pentru a se asigura o perioadă mai lungă de utilizare a lamei
- 200 programe pentru memorarea tuturor parametrilor necesari pentru a tăia acelaşi tip de material.
- Panou cu ecran tactil comandat prin PLC,
- Turaţia lamei: 20 - 100 rot/min cu invertor,
- Lungimea avansului: 1000 mm.
- Peste 1000 mm - se multiplică avansul,



FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE COMPLET AUTOMAT "SMART 350 - LM 600"

AUTOMATIC CIRCULAR SAWS
Heavy duty, automatic saws provide very high production rates when cutting steel or stainless steel tubes. Optional automatic loading and unloading systems are available for some models. Straight cut and mitre cut models can be chosen according to requested cutting parameters.
(DORU)

İleri Teknik
Innovative Sawing Technologies



SMART 350 ML 600

CAPACITATEA DE TĂIERE	DK 370 LM 600
Ø max lamă fierăstrău	350 mm
Unghi pivotare cap de tăiere	90°
Rotund (mm)	min. 15 - max. 90
Pătrat (mm)	min. 15 x 15- max. 80 x 80
Rectangular (mm)	min. 15 x 15- max. 80 x 80
Bucata min. material rămas (mm)	120

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		DK 370 LM 600
Tensiunea de comandă (V)		24
Putere instalată (kW)		7.64 / 400 V
Curent nominal (A)		26.6
Motor principal (kW)		4
Motor pompă răcire (kW)		0,09
Presiune aer (consum)		6 kg/cm² (240 ℓ/min)
Turaţia lamei (rot/min)		20 - 100 cu invertor
Unghi pivotare cap de tăiere		90°/45°
Dimensiune lamă	Diametru	350
	Alezaj	32
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot Center Ø63
Gabarit maşină (L x l x h) cm		880 x 230 x 202
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		222 x 132 x 202 + 530 x 212 x 165
Greutate bruta		1.390 + 1.400 = 2.790 Kg

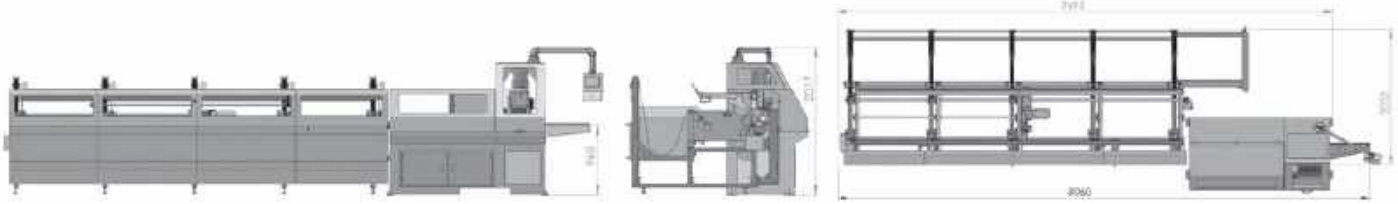
- Maşină complet automatizată, cu încărcare automată mănunchi ţevi
- Sistem cu şurub cu bile pentru avans material, comandat prin servomotor
- Sistem cu şurub cu bile pentru tăiere verticală, comandat prin servomotor
- Afişaj cu ecran tactil color, comandat prin PLC
- Cutie de viteze de mare putere, cu angrenaje elicoidale şi roţi melcate
- Capul de tăiere coboară pe ghidaje liniare cu role călite,
- Joc redus, pentru a se prelungi durata de utilizare a lamei
- 200 programe pentru salvarea tuturor parametrilor necesari pentru a tăia acelaşi tip de material.
- Panou cu ecran tactil comandat prin PLC,
- Turaţia lamei: 20 - 100 rot/min cu invertor,
- Lungimea avansului: 1000 mm.
- Peste 1000 mm - se multiplică avansul,
- Posibilitatea de a seta 10 lungimi de tăiere diferite pe un singur material
- Precizie de tăiere la lungime: ± 0.2 mm,
- Rezervor pentru lichid de răcire, cutie pentru colectare şpan şi pompă electrică pentru ungere şi răcire lamă.

Accesorii opţionale:

- Magazin încărcare mănunchi ţevi (L=6 m. / capacitate max. 2.500 Kg)
- Sistem descărcare (opţional 2 m sau 3 m) ,
- Suport pentru material
- Lamă fierăstrău







FIERASTRAU CU DISC PENTRU DEBITAT METALE COMPLET AUTOMAT "IL 350"

AUTOMATIC CIRCULAR SAWS

Heavy duty, automatic saws provide very high production rates when cutting steel or stainless steel tubes. Optional automatic loading and unloading systems are available for some models. Straight cut and mitre cut models can be chosen according to requested cutting parameters. (DORU)



IL 350

CAPACITATEA DE TĂIERE	IL 350
Ø max lamă fierăstrău	350 mm
Unghi pivotare cap de tăiere	90°
Rotund (mm)	min. 15 - max. 90
Pătrat (mm)	min. 15 x 15- max. 70 x 70
Rectangular (mm)	min. 15 x 15- max. 70 x 70
Bucata min. material rămas (mm)	200
Lungime min. de debitare (mm)	100

SPECIFICAŢIE TEHNICĂ		IL 350
Tensiunea de comandă (V)		24
Putere instalată (kW)		8 / 400 V
Curent nominal (A)		28.2
Motor principal (kW)		4
Motor pompă răcire (kW)		0,09
Presiune aer (consum)		6 kg/cm² (240 ℓ/min)
Turaţia lamei (rot/min)		20 - 100 cu invertor
Unghi pivotare cap de tăiere		90°
Dimensiune lamă	Diametru	350
	Alezaj	32
	Găuri	2 x Ø11 / Pivot Center Ø63
Gabarit maşină (L x l x h) cm		970 x 236 x 173
Dimensiuni ambalaj (L x l x h) cm		445 x 130 x 185 + 530 x 212 x 165
Greutate bruta		2760+1400 = 4160 Kg

Accesorii opţionale:

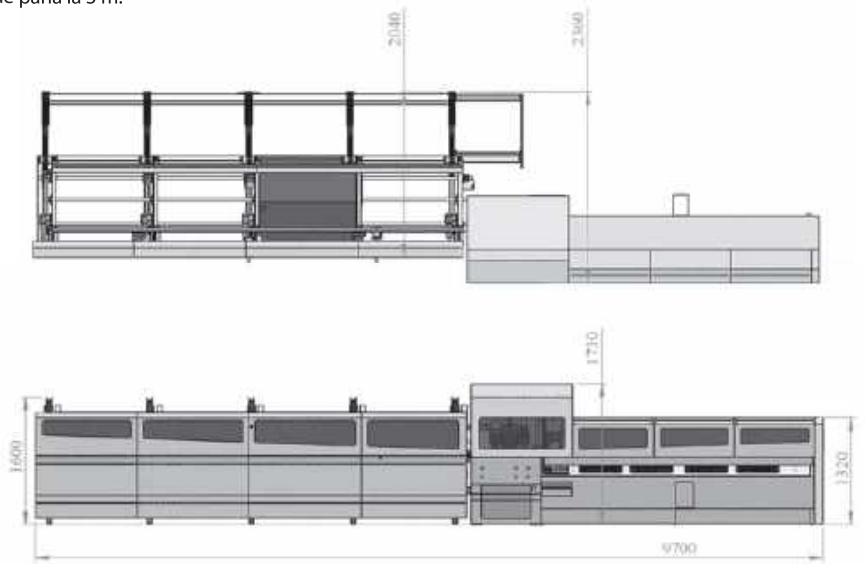
- Lamă fierăstrău

- Maşină complet automatizaă pentru tăierea dreaptă a ţevilor ,
- Sistem pentru avansul materialului, cu role şi servomotor,
- Sistem de oprire a ţevii la lungime, comandat prin servomotor.
- Sistem cu şurub cu bile pentru debitare verticală, comandat cu servomotor,
- Automat programabil (PLC) cu ecran tactil color,
- Cutie de viteze de mare putere, cu seturi de angrenaje elicoidale şi roţi melcate,
- Capul de tăiere coboară pe ghidaje liniare cu role, călite,
- Reducerea jocului pentru a se prelungi durata de exploatare a lamei,
- 200 programe pentru memorarea tuturor parametrilor, în vederea debitării aceluiaşi tip de material,
- Panou cu ecran tactil comandat prin PLC ,
- Turaţia lamei: 20 - 100 rot/min, cu invertor,
- Posibilitate de reglare a 10 lungimi de tăiere diferite pe un singur material,
- Precizia debitării la lungime ± 0.3 mm,
- Rezervor pentru lichidul de răcire, cutie pentru colectarea şpanului şi pompă electrică pentru răcirea şi ungerea lamei,
- Sistem de ungere cu microspray a lamei fierăstrăului
- Magazin pentru încărcare mănunchi de ţevi (L=6 m. / Capacitate max. 2.500 Kg)
- Sistem de descărcare pentru partea din faţă şi din spate de până la 3 m.









Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

SUPORTI OPTIONALE PENTRU FIERASTRAIELE ILERI TEKNIK

TX 4 **Supot material cu limitator si servomotor 3m**

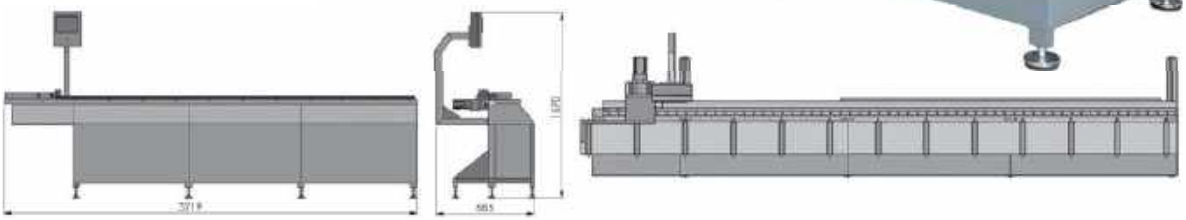
İleri Teknik
Innovative Sawing Technologies



CARACTERISTICI TEHNICE

- **Sistem automat de limitare a lungimii poziționat automatizat de servomotor**
- **ghiduri lineare**
- **Lungime de lucru de până la 3 metri**
- **Panoul cu ecran tactil si PLC**
- **Până la 10 lungimi diferite de tăiere și reglare a cantității**
- **Posibilitate de salvare a programelor de lucru**
- **Opțional sitem de coduri de bare**





T2 **Supot material cu limitator 3m**





T2 **Masa cu role 1,5m**



FIERASTRAIE CU DISC PENTRU DEBITAT METALE "TSUNE" TK5C-50GL, TKSC-72GL

Aceste modele au fost proiectate pentru productii de serie, fara variatii de dimensiuni ale profilelor debitate. In comparatie cu modelele CNC, setarile acestui fierastrau trebuiesc facute de catre muncitor. Fierastraiele sunt dotate cu sistem de pulverizare a lichidului de racire si sistem de lubrifiere. In functie de material se pot folosi atat discuri de taiat metal HSS, cat si panze circulare cu varfuri de carbid.



TSUNE
Europa GmbH
HIGH PRODUCTION CIRCULAR SAWING

TK5C-50GL

- Constructie clasa "industriala", cu brat pivotant;
- Avans disc taiere hidraulic;
- Viteza variabila de taiere;
- Ghidaje discuri ;
- Discuri cu varfuri de carbid sau discuri HSS
- Magazie cu sistem automat de incarcare;
- Menghina hidraulica pentru fixarea materialului
- Sistem de strangere cu menghina orizontala si verticala
- Sistem colectare aschii;
- Sistem automat sortare material finit – deseuri;
- Panou de control cu ecran tactil;
- Sistem de diagnoza si avertizare erori fierastrau;
- Control asupra avansului discului de taiere.

QR COD VIDEO

Capacitatea de taiere standard este:
profile pline diam. max. 50 mm;
tevi diam. max. 70 mm

Disc cu varfuri carbid	●	10 - 50 mm
Discuri HSS	●	10 - 70 mm
Disc cu varfuri carbid	■	10 - 40 mm
Discuri HSS	■	10 - 60 mm
Discuri HSS	○	10 - 70 mm
Discuri HSS	□	10 - 60 mm
	⟷	6 - 200 mm

Optionale:



Conveior descarcare tevi debitate



Sistem alimentare tevi la pachet Capacitate max. 2,3 sau 5 tone



Cabinet scule cu geam protectie si sistem de autoblocare



QR COD VIDEO



TSUNE
Europa GmbH
HIGH PRODUCTION CIRCULAR SAWING

TK5C-72GL

Acest model a fost proiectat pentru productii de serie, cu variatii moderate ale dimensiunilor profilelor debitate. Fierastrau dotat cu sistem CNC. pentru programarea operatiunilor de taiere. Fierastrau este dotat cu sistem de pulverizare a lichidului de racire si discuri cu varfuri de carbid.

Capacitatea de taiere standard este:
profile pline diam. max. 72 mm.

- Mecanica clasa "industriala", frana cu pulbere magnetica
- Viteza variabila de taiere;
- Ghidaje disc si flaci menghina calite;
- Discuri cu varfuri de carbid;
- Magazie cu sistem automat de incarcare;
- Avans material cu servomotor si surub cu bile;
- Sistem de strangere cu menghina orizontala si verticala;
- Sistem colectare aschii;
- Sistem automat sortare material finit – deseuri;
- Panou CNC cu ecran tactil;
- Sistem de diagnoza si avertizare erori fierastrau;
- Control asupra avansului discului de taiere.

●	10 - 70 mm
■	10 - 60 mm 50 mm in regim automat
⟷	6 - 200 mm

Optionale:



Conveior descarcare tevi debitate



Sistem alimentare tevi la pachet Capacitate max. 2,3 sau 5 tone



Cabinet scule cu geam protectie si sistem de autoblocare

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE CU DISC PENTRU DEBITAT METALE "TSUNE" TK5C-102GL, TK5C-160GL

Aceste modele au fost proiectate pentru productii de serie, cu variatii moderate ale dimensiunilor profilelor debitate.
Fierastriele sunt dotate cu sistem CNC pentru programarea operatiunilor de taiere.
Fierastriele sunt dotat cu sistem de pulverizare a lichidului de racire si discuri cu varfuri de carbid.

TSUNE Europa GmbH

HIGH PRODUCTION CIRCULAR SAWING

TK5C-102GL

- Cap taiere cu ghidaje liniare de precizie
- Mecanica clasa "industriala", frana cu pulbere magnetica
- Viteza variabila de taiere;
- Ghidaje disc si flaci menghina calite;
- Discuri cu varfuri de carbid;
- Magazie cu sistem automat de incarcare;
- Avans material cu servomotor si surub cu bile;
- Sistem de strangere cu menghina orizontala si verticala;
- Sistem colectare aschii;
- Sistem automat sortare material finit – deseuri;
- Panou CNC cu ecran tactil;
- Sistem de diagnoza si avertizare erori fierastrau;
- Control asupra avansului discului de taiere.
- Mecanica clasa "industriala", frana cu pulbere magnetica

QR COD VIDEO



Capacitatea de taiere standard este:
profile pline 160 mm.

●	25 - 100 mm
■	25 - 75 mm
↔	10 - 150 mm



Optionale:



Conveior descarcare tevi debitate



Sistem alimentare tevi la pachet Capacitate max. 2,3 sau 5 tone



Cabinet scule cu geam protectie si sistem de autoblocare



Cap taiere cu avans cu servomotor AC si control NC

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

TSUNE Europa GmbH

HIGH PRODUCTION CIRCULAR SAWING

TK5C-160GL



Capacitatea de taiere standard este:
profile pline 260 mm.

- Cap taiere cu ghidaje liniare de precizie
- Mecanica clasa "industriala", frana cu pulbere magnetica
- Viteza variabila de taiere;
- Ghidaje disc si flaci menghina calite;
- Discuri cu varfuri de carbid;
- Magazie automata de schimbat discurile (optional)
- Magazie cu sistem automat de incarcare;
- Avans material cu servomotor si surub cu bile;
- Sistem de strangere cu menghina orizontala si verticala;
- Sistem colectare aschii;
- Sistem automat sortare material finit – deseuri;
- Panou CNC cu ecran tactil;
- Sistem de diagnoza si avertizare erori fierastrau;
- Control asupra avansului discului de taiere.
- Mecanica clasa "industriala", frana cu pulbere magnetica

QR COD VIDEO

●	30 - 160 mm
■	30 - 150 mm
↔	15 - 100 mm

Optionale:



Conveior descarcare tevi debitate



Cabinet scule cu geam protectie si sistem de autoblocare



FIERASTRAIE CU DISC PENTRU DEBITAT METALE "TSUNE" TK5C-260G, "TSUNE" TK5M-90PL

Aceste modele au fost proiectate pentru productii de serie, cu variatii moderate ale dimensiunilor profilelor debitate.
Fierastriele sunt dotate cu sistem CNC pentru programarea operatiunilor de taiere.
Fierastriele sunt dotat cu sistem de pulverizare a lichidului de racire si discuri cu varfuri de carbid.



Capacitatea de taiere standard este:
profile pline 260 mm.

TK5C-260G

TSUNE Europa GmbH
HIGH PRODUCTION CIRCULAR SAWING

- Cap taiere cu ghidaje liniare de precizie
- Mecanica clasa "industriala", frana cu pulbere magnetica
- Viteza variabila de taiere;
- Ghidaje disc si flaci menghina calite;
- Discuri cu varfuri de carbid;
- Magazie automata de schimbat discurile (optional)
- Magazie cu sistem automat de incarcare;
- Avans material cu servomotor si surub cu bile;
- Sistem de strangere cu menghina orizontala si verticala;
- Sistem colectare aschii;
- Sistem automat sortare material finit – deseuri;
- Panou CNC cu ecran tactil;
- Sistem de diagnoza si avertizare erori fierastrau;
- Control asupra avansului discului de taiere.
- Mecanica clasa "industriala", frana cu pulbere magnetica

QR COD VIDEO

Optionale:



Conveior descarcare tevi debitate



Cabinet scule cu geam protectie si sistem de autoblocare

●	80 - 260 mm
■	30 - 225 mm
⟷	35 - 100 mm



TK5M-90PL

TSUNE Europa GmbH
HIGH PRODUCTION CIRCULAR SAWING



QR COD VIDEO

- Constructie clasa "industriala", cu brat pivotant;
- Avans disc taiere hidraulic;
- Viteza variabila de taiere;
- Ghidaje discuri ;
- Discuri cu varfuri de carbid;
- Avans material cu servomotor si surub cu bile;
- Magazie automata de schimbat discurile
- Sistem de avans prin "impingere" teava;
- Tolerante excelente la taiere;
- Sistem automat sortare material finit – deseuri;
- Panou CNC cu ecran tactil;
- Sistem de diagnoza si avertizare erori fierastrau;
- Control asupra avansului discului de taiere.

Optionale:



Conveior descarcare tevi debitate



Cabinet scule cu geam protectie si sistem de autoblocare

●	10 - 90 mm
■	10 - 70 mm optional cu echipament de incarcare automata a tevilor
⟷	5 - 200 mm

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE CU DISC PENTRU DEBITAT ALUMINIU “TSUNE” TK5M-101GL , TK5M-150GL

Aceste modele au fost proiectate pentru productii de serie, cu variatii moderate ale dimensiunilor profilelor debitate.
Fierastriele sunt dotate cu sistem CNC. pentru programarea operatiunilor de taiere.
Fierastriele sunt dotat cu sistem d pulverizare a lichidului de racire si discuri cu varfuri de carbid.

TSUNE Europa GmbH
HIGH PRODUCTION CIRCULAR SAWING

TK5M-101GL





- Cap taiere cu ghidaje liniare de precizie
- Avans disc taiere cu surub cu bile si invertor
- Viteza variabila de taiere;
- Ghidaje disc calite;
- Discuri cu varfuri de carbid si discuri HSS
- Magazie automata de schimbat discurile
- Avans material cu servomotor si surub cu bile;
- Sistem de strangere cu menghina orizontala si verticala;
- Posibilitatea de instalare sistem colectare aschii;
- Sistem automat sortare material finit – deseuri;
- Panou CNC cu ecran tactil;
- Sistem de diagnoza si avertizare erori fierastrau;
- Control asupra avansului discului de taiere.

Disc cu varfuri carbid	25 - 100 mm
Discuri HSS	15 - 100 mm Capacitate de incarcare automata max. 370 kg
Disc cu varfuri carbid	25 - 75 mm
Discuri HSS	15 - 100 mm Capacitate de incarcare automata max. 270 kg
Discuri HSS	15 - 130 mm
Discuri HSS	15 - 110 mm
Lumgimea de taiere	10 - 150 mm

Optionale:



Conveior descarcare tevi debitate



QR COD VIDEO

TK5M-150GL

TSUNE Europa GmbH
HIGH PRODUCTION CIRCULAR SAWING

- Cap taiere cu ghidaje liniare de precizie
- Avans disc taiere cu surub cu bile si invertor
- Viteza variabila de taiere;
- Ghidaje disc calite;
- Discuri cu varfuri de carbid;
- Magazie automata de schimbat discurile
- Avans material cu servomotor si surub cu bile;
- Sistem de strangere cu menghina orizontala si verticala;
- Posibilitatea de instalare sistem colectare aschii;
- Sistem automat sortare material finit – deseuri;
- Panou CNC cu ecran tactil;
- Sistem de diagnoza si avertizare erori fierastrau;
- Control asupra avansului discului de taiere.



●	40 - 150 mm
■	40 - 130 mm optional cu echipament de incarcare automata a tevilor
⟷	10 - 200 mm

Optionale:



Conveior descarcare tevi debitate



Cabinet scule cu geam protectie si sistem de autoblocare

MASINI PRELUCRARE METALE

STRUNGURI PENTRU METALE

- Strunguri de atelier 138-145
- Strunguri profesionale 146-147
- Strunguri universale industriale 148-167
- Accesorii si consumabile strunguri ZMM 168-169
- Strunguri CNC 170-173
- Strunguri prelucrare burlane foraj 174-177



PROMA® MACHINERY&TOOLS



STRUNGURI DE ATELIER "SM-300E, 0716, 0708, 0657"

MODELISM • SCOLARIZARE TEHNICA • DOTARE COMPLETA • PENTRU NEFEROASE

PROMA®

SM-300E

MODELISM



QR COD VIDEO

Dotare standard:
- Universal cu 3 bacuri • set roti schimb
- varf prindere fix

PROMA®

SM-350D

Dotare standard:
- Universal cu 3 bacuri • set roti schimb
- Varf prindere fix
- Afisaj digital



FERVI

QR COD VIDEO

0716

MODILISM

Dotare standard:
- Lineta fixa
- Lineta mobila
- Indicator filet
- Flansa 125 mm



1 AN GARANTIE*



0708

FERVI

Dotare standard:
Suport 0710
Inaltime 710 mm
Greutate 26 kg
Lineta fixa
Lineta mobila
Varf prindere fix MT2
Varf prindere fix MT3

Dotare standard:
- Lineta mobila • Suruburi de reglare
- Indicator filet • Aparatoare universal

0657

Accesorii optionale:
Suport 0657/B
Inaltime 720 mm
Greutate 36,5 kg



DATE TEHNICE	SM-300E	SM-350D	0716	0708	0657
Diametru max. peste ghidaje batiu	180 mm	180 mm	180 mm	200 mm	250 mm
Distanta intre varfuri	300 mm	350 mm	300 mm	520 mm	550 mm
Inaltimea la varfuri	90 mm	90 mm	90 mm	110 mm	125 mm
Universal ø	80 mm	80 mm	100 mm	125 mm	150 mm
Con alezaj arbore	Mk III	Mk III	Mk III	Mk III	Mk III
Conicitatea pinolei	Mk II	Mk II	Mk II	Mk II	Mk II
Diametru maxim peste sania transversala	110 mm	110 mm	110 mm	122 mm	150 mm
Alezaj arbore principal	20 mm	20 mm	22 mm	18 mm	20 mm
Turatii ax principal	0 ÷ 2500 rot/min	100 ÷ 3000 rot/min	1° 100 ÷ 1100 rpm - 2° 200 ÷ 2500 rpm	170 ÷ 1950 rot/min	125 ÷ 2000 rot/min
Numar trepte ax principal	2 tr.	variabil	2 tr.	6 tr.	6 tr.
Filet metric	0,4÷2 mm	0,4÷2 mm	0,5 ÷ 2,5 mm	0,25 ÷ 3 mm	0,4 ÷ 3,5 mm
Tensiune	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz
Putere motor	0,3 kW	0,45 kW	0,5 kW	0,55 kW	0,55 kW
Dimensiuni utilaj (Lxlxh)	730 × 330 × 330 mm	800 x 300 x300 mm	700 x 230 x 270 mm	1080 x 440 x 400 mm	1120 x 480 x 460h mm
Greutate	40 kg	44 kg	41 kg	142 kg	160 kg
Cod produs	25951830	25951936	0716	0708	0657

STRUNGURI DE ATELIER "SPB-550/400, SK-550"

Strunguri universale de atelier care se adreseaza scolilor profesionale si atelierelor pentru prelucrare piese unicat. Strungrile vin in dotarea standard cu posibilitatea de strunjire si, optional se poate atasa dispozitiv de frezare.

PROMA®

2 ANI GARANTIE*

SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE

EN ISO 9001:2008 EN ISO 14001:2004

SERVICII TRANSPORT

SK-550



FZ-25E

Dotare standard:
- Universal cu 3 bacuri, Ø 125 mm
- Reglare avans transversal
- Turatie variabila
- Varf prindere fix (2 buc)
- Set roti dintate
- Set curele dintate si trapezoidale
- Set scule montaj

SPB-550/400



Dotare standard:
- Universal cu 3 bacuri Ø 125 mm
- Varf fix (2 buc.)
- Set roti de schimb
- Masa de frezat
- Curea trapezoidala
- Curea dintata

Accesorii optionale	FZ - 25E
• Turatii ax principal	0-2500 rot/min.
• Putere motor	450W/230V
• Diametru maxim de gaurire	16 mm
• Unghi inclinare	+/- 45°
• Con ax	Mk III
• Cursa axului principal	215 mm
• Consola (X)	160 mm
• Reglare continua turatii	Da
• Avans fin	Da
• Greutate	50 kg
• cod produs	25409528

Accesorii speciale
- suport SK-550 - **cod art. 25330922**
- universal excentric cu 4 bacuri Ø 125 mm. **cod art. 25330983**
- platou Ø 215 mm. **cod art. 25330979**
- luneta fixa Ø 50 mm. **cod art. 25330975**
- luneta mobila Ø 40 mm. **cod art. 25330976**
- varf mobil **cod art. 25220250**
- mandrina gaurire 1-13/B16 **cod art. 25160113**
- cap de frezare Mk II/B16 **cod art. 25220192**
- bucsa elastica **cod art. 60404100**
- bucse Ø 3, 4, 6, 8, 10, 12 mm. **cod art. 60330030 – 120**
- set cutite SK 12 x 12 (8 buc.) **cod art. 25331212**

DATE TEHNICE	SPB-550	SK-550
Diametrul max. peste ghidaje batiu	250 mm	250 mm
Diametrul max. peste sania transversala	150 mm	150 mm
Con alezaj arbore	Mk III	Mk III
Conicitatea pinolei	Mk II	Mk II
Cursa pinola	68 mm	60 mm
Turatie ax principal	125 ÷ 2000 rot/min	125 ÷ 2000 rot/min
Numar trepte ax principal	6 tr.	6 tr.
Filet metric	0,1 ÷ 2,5 mm (17 tr.)	0,4 ÷ 3 mm (12 tr.)
Filet inch	8 ÷ 35 TPI (15 tr.)	10 ÷ 44 TPI (8 tr.)
Cursa sanie longitudinala	550 mm	-
Cursa sanie transversala	110 mm	-
Cursa sanie portcutit	72 mm	-
Diviziune vernier longitudinala	0,05 mm	-
Diviziune vernier transversala	0,02 mm	-
Diviziune vernier sanie portcutit	0,05 mm	-
Putere motor	0,6 kW	0,6 kW
Tensiune	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Distanta intre varfuri	500 mm	500 mm
Dimensiuni (L x l x h)	1085 x 588 x 480 mm	1085 x 588 x 375 mm
Greutate	130 Kg	160 Kg
Cod produs	25015001	25409530

STRUNGURI DE ATELIER "SPA-500P, SPA-700P, SPC-900PA"

Strung universal de atelier care se adreseaza scolilor profesionale si atelierelor pentru prelucrare piese unicat.

SPA-500P/230, SPA-500P/400

Dotare standard:
- Lineta mobila
- Cutie de viteze, cu baie de ulei
- Universal cu 3 bacuri, Ø 100 mm
- Varf de prindere fix (2 buc)
- Set curele trapezoidale
- Set roti dintate de schimb
- Set scule



+ suport optional



SPA-700P/400

PROMA®

Dotare standard:
- Universal cu 3 bacuri, Ø 125 mm
- Universal cu 4 bacuri independente, Ø 125 mm + flansa
- Platou
- Flansa
- Lineta fixa
- Lineta mobila
- Varf de fixare Mk II
- Varf de fixare Mk IV
- Suport
- Set roti dintate de schimb
- Set scule

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT

SPC-900PA

Dotare standard:
- Universal cu 3 bacuri, Ø 160 mm
- Universal cu 4 bacuri independente, Ø 200 mm
- Platou, Ø 250 mm
- Lineta fixa, Ø 36 mm
- Lineta mobila, Ø 40 mm
- Varf fix 2 buc
- Suport
- Set scule

Accesorii speciale SPC-900PA:
- set scule SK 12 x 12 (8 buc) **cod art. 25331212**
- varf fixare mobil Mk III **cod art. 25221250**
- mandrina gaurire B18 3-16 **cod art. 25180316**
- dorn pentru mandrina gaurire Mk III/B18 **cod art. 25222192**
- bucsa elastica **cod art. 60404300**
- bucse Ø 3 - 26 mm cate 1 mm **cod art. 60340030 - 260**
- afisaj digital **cod art. 60001200**
- universal autocentrant cu 4 bacuri + flansa **cod art. 60001201**



STRUNGURI DE ATELIER "SPA-500P, SPA-700P, SPC-900PA"

DATE TEHNICE	SPA-500P/230 SPA-500P/400	SPA-700P/400	SPB-700P/400	SPC-900PA
Diametrul max. peste ghidaje batiu	200 mm	270 mm	305 mm	300 mm
Distanta intre varfuri	500 mm	700 mm	700 mm	830 mm
Alezaj arbore principal	20 mm	25 mm	38 mm	38 mm
Diametrul max. peste sania transversala	115 mm	145 mm	160 mm	178 mm
Con alezaj arbore	Mk III	Mk IV	Mk V	Mk V
Conicitatea pinolei	Mk II	Mk II	Mk III	Mk III
Cursa pinola	45 mm	40 mm	80 mm	100 mm
Turatie ax principal	140-1710 rot/min	115-1620 rot/min	125-2000 rot/min	65-1810 rot/min
Numar trepte ax principal	6 tr.	9 tr.	6 tr.	18 tr.
Filet metric	0,4 - 3 mm/rot (11 tr.)	0,2 - 3,5 mm (20 tr.)	0,25 - 2,5 mm (14 tr.)	0,4-7 mm (32 tr.)
Filet inch	-	8-56 (20 tr.)	12-80(6 tr.)	4-60 (32 tr.)
Avans automat	0,05 – 0,2 mm/rot	0,05 – 1,25 mm/rot	0,25 – 2,5 mm/rot	0,0527 - 1,2912 mm / rot.
Numar trepte avans automat	4 tr.	12 tr.	14 tr.	18 tr.
Cursa sanie longitudinala	500 mm	650 mm	620 mm	775 mm
Cursa sanie transversala	120 mm	120 mm	155 mm	173 mm
Cursa sanie portcutit	70 mm	75 mm	70 mm	75 mm
Diviziune vernier longitudinala	0,04 mm	0,25 mm	0,25 mm	0,5 mm
Diviziune vernier transversala	0,04 mm	0,08 mm	0,08 mm	0,04 mm
Diviziune vernier sanie portcutit	0,5 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm
Diviziune vernier pinola	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,02 mm
Putere motor electric	0,37 kW	0,55 kW	0,7 W	1,1 kW
Tensiune	230 V, 50 Hz / 400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Dimensiuni (L x l x h)	1160 x 560 x 420 mm	1400 x 600 x 1150 mm	1500 x 750 x 730 mm	1676 x 688 x 1150 mm
Greutate	118 kg	150 kg	215 kg	450 kg
Cod produs	25000072 / 25320500	25000025	25015019	25015007

ACCESORII OPTIONALE	
Dispozitiv de filetare ZSM-20/17	Cod produs 26002017
Cap de filetat ZH-5M12	Cod produs 25000512
Dorn con morse pentru mandrina MkII/B16	Cod produs 25220192
Mandrine pentru bucse elastice	Cod produs 60000328
Mandrina cu cheie 1-13/B16	Cod produs 25160113
Portcutit fixare rapida RND-500	Cod produs 25300501
Reductie cu antrenor	Cod produs 25221170

STRUNGURI COMBINAT "SKF-800"

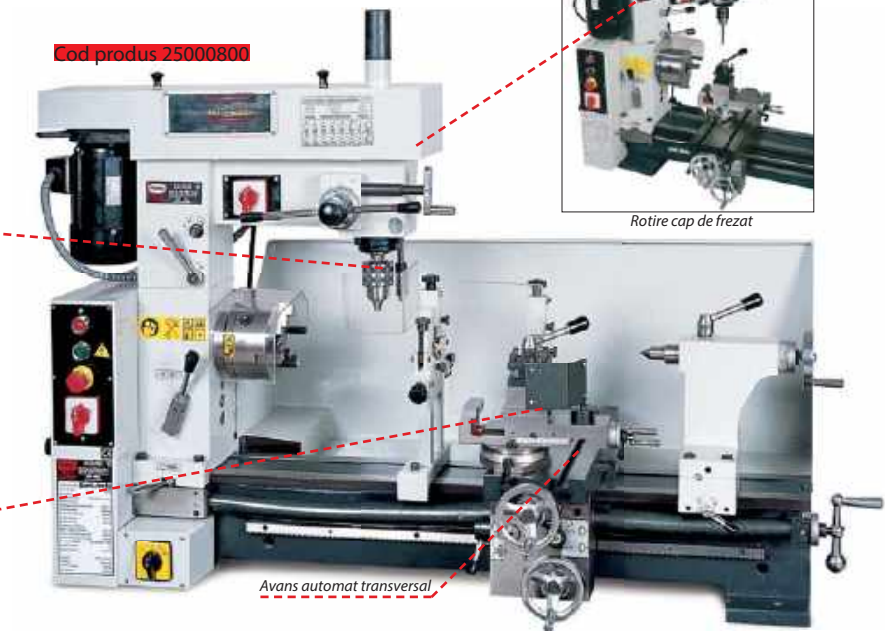
Seria de strunguri SKF-800 vine in dotarea standard cu posibilitatea de strunjire, frezare si gaurire.
Se adreseaza scolilor profesionale si atelierelor pentru prelucrare piese unicat, dintr-o singura prindere.
Este des solicitat in domeniul inventicii si modelismului.

2 ANI GARANTIE*

- Masina de atelier foarte practica, cu posibilitati de strunjire, frezare si gaurire dintr-o singura prindere
- Masina vine in dotarea standard cu suport portscule, menghina rotativa, pentru operatii complexe de frezare si gaurire


Gaurire


Suport port scule cu menghina




Rotire cap de frezat

Dotare standard


Universal 3 bacuri
Ø 130 mm


Mandrina gaurire
1-16 mm


Lineta fixa
Ø 50 mm

Accesorii optionale


Mandrina gaurire B18 3-16
Cod produs 25180316


Dorn mandrina gaurire Mk III/B18
Cod produs 25222192


Bucse 3, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
Cod produs 60350030 - 160


Platou Ø 240 mm
Cod produs 25330929


Set cutite SK 12 x 12 (8 buc)
Cod produs 25331212

- Varf prindere fix Mk III;
- Varf prindere mobil Mk IV;
- Lineta mobila Ø 40 mm ;
- Curea trapezoidala;
- Set roti dintate de schimb; Scule de montaj

- Suport **Cod produs 25330342**
- Universal cu 4 bacuri independente Ø 160 mm **Cod produs 25330931**
- Flansa **Cod produs 25330927**
- Varf fixare mobil Mk III **Cod produs 25221250**
- Bucsa elastica **Cod produs 60404104**

CARACTERISTICI TEHNICE PENTRU STRUNG			
Diametrul de strunjire peste ghidajele batiului	420 mm	Distanta dintre varfuri	800 mm
Trecere ax	28 mm	Gama de turatii	160 - 1 360/min. (7 trepte)
Diametrul de stunjire peste suport	290 mm	Gama avans longitudinal/transversal	0,05 - 0,35 mm/rot (12 trepte)
Putere motor electric	550 W/400 V	Gama avans transversal	0,05 - 0,35 mm/rot
Dimensiunea maxima a cutitului	12x12 mm	Deplasare pinola	70 mm
Con ax	Mk IV	Con pinola	Mk III
Filete metrice	0,2 - 6 mm (22 trepte)	Dimensiuni (L x l x h)	1450 x 660 x 1000 mm
Filete in toli	4 -120/ mm (34 trepte)	Greutate	249 kg
CARACTERISTICI TEHNICE PENTRU FREZA			
Consola axului principal	420 mm	Putere utila motor	550 W/400 V
Cursa ax	110 mm	Turatii	120 - 3 000/min. (16 trepte)
Distanta max intre ax si masa	215 mm	Con principal	Mk III
Diametru max gaurire	22 mm	Dimensiuni masa	475 x 160 mm
Diametru max frezare	28 mm	Avans fin	da

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI DE ATELIER "T999/230V, T999/400V, T999/230V3A, T999/400V3A"

• *ATELIERE INTRETINERE* • *SERIE LIMITATA*
• *REALIZARE PIESE UNICAT* • *ATELIERE PRODUCTIE MICA*



T999/230V **T999/400V**



T999/2a30v3A **T999/400v3A**

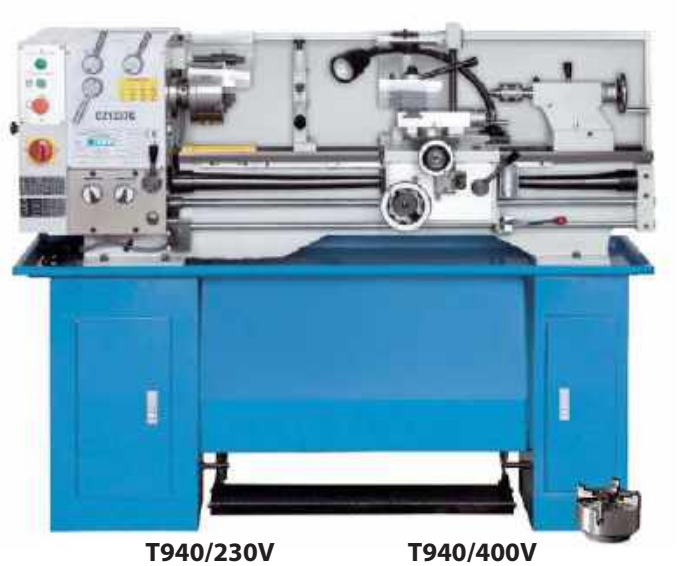
Dotare standard:
• Universal autocentrat cu 3+3 bacuri Ø 160 mm • Universalul cu 4 bacuri independente reversibile Ø 200 mm • Bucsa reductie MT 5/3 • Flansa Ø 250 mm • Lineta mobila • Lineta fixa • Varf rotativ MT 3 • Indicator filet • Aparatoare universal • Aparatoare spate • Sistem de prindere rapida a sculei T0AE • Lampa de lucru • Sistem de racire

Accesorii optionale
• Set cutite B005/16 • Portcutit T0AB/D • Set cutite B005/16 • Portcutit T0AB/D • Set burghie P069 • Set burghie P067 • Mandrina gaurire B12 M051/13 • Mandrina gaurire B 18 M051/16 • Mandrina gaurire B 22 M051/20 • Set 5 cutite cu placute interschimbabile B007/16 • Set burghie P069 • Set burghie P067 • Mandrina gaurire B12 M051/13 • Mandrina gaurire B 18 M051/16 • Mandrina gaurire B 22 M051/20• Set 5 cutite cu placute interschimbabile B007/16

DATE TEHNICE	T999/230V	T999/400V	T999/230V3A	T999/400V3A
Diametrul max. peste ghidaje batiu	320 mm			
Distanta intre varfuri	1000 mm			
Inaltimea la varfuri	160 mm			
Alezaj arbore principal	38 mm			
Diametrul max. peste sania transversala	198 mm			
Diametrul max. fara batiul demontabil	470 mm			
Con alezaj arbore	MT5			
Cursa pinola	MT3			
Turatie ax principal	70 ÷ 2000 rot/min			
Numar trepte ax principal	8 tr.			
Filet metric	0,4 ÷ 7 mm			
Filet inch	4 ÷ 56 TPI			
Gama de avansuri longitudinale	0,052 ÷ 1,392 mm/rev			
Gama de avansuri transversale	0,009 ÷ 0,253 mm/rev			
Dimensiuni (L x l x h)	1980 x 750 x 1450 mm			
Greutate	615 kg			
Putere motor electric	1,8 kW	1,5 kW	1,8 kW	1,5 kW
Tensiune	230 V	400 V	230 V	400 V
Afisaj numeric	nu	nu	da	da
Cod produs	T999/230V	T999/400V	T999/230V3A	T999/400V3A

STRUNGURI DE ATELIER "T940/230V, T940/400V, T940/230VI, T940/230VI3A"

Strunguri universale de atelier care se adreseaza scolilor profesionale si atelierelor pentru prelucrare piese unicat. Strunguri de precizie din gama profesionala, se adreseaza scolilor profesionale, atelierelor de intretinere si reparatii.



T940/230V T940/400V



T940/230VI T940/230VI3A

Dotare standard:
• Universal autocentrat cu 3+3 bacuri Ø 160 mm • Universalul cu 4 bacuri independente reversibile Ø 200 mm • Lineta fixa CM/MT 5 • Lineta fixa CM/MT 3 • Lineta mobila CM/MT 3 • Bucsa reductie CM/MT 5/3 • Flansa Ø 240 mm • Flansa Ø 200 mm • Lineta mobila • Lineta fixa • Indicator filet • Aparatoare universal • Aparatoare spate • Sistem franare motor • Sistem de prindere rapida a sculei T0AE • Lampa de lucru

Accesorii optionale
- Set cutite T0AE/D
- Set cutite B005/16
- Set burghie P069
- Set burghie P067
- Mandrina gaurire B12 M051/13
- Mandrina gaurire B 18 M051/16
- Mandrina gaurire B 22 M051/20
- Set 5 cutite cu placute interschimbabile B007/16

Accesorii optionale
• Universal autocentrat cu 3+3 bacuri Ø 200 mm • Universalul cu 4 bacuri independente reversibile Ø 200 mm • Bucsa reductie MT 6/4 • Flansa Ø 320 mm • Lineta mobila • Lineta fixa • Varf rotativ MT 4 • Varf fix MT 4 • Indicator filet • Aparatoare universal • Aparatoare spate • Sistem de prindere rapida a sculei T0AB • Lampa de lucru • Sistem de racire

DATE TEHNICE	T940/230V	T940/400V	T940/230VI	T940/230VI3A	T070/400V3A
Diametrul max. peste ghidaje batiu	300 mm		320 mm		400 mm
Distanta intre varfuri	940 mm				1000 mm
Inaltimea la varfuri	160 mm				200 mm
Alezaj arbore principal	38 mm				55 mm
Diametrul max. peste sania transversala	173 mm		180 mm		258 mm
Diametrul max. fara batiul demontabil	480 mm		460 mm		550 mm
Con alezaj arbore	MT5				MT 6
Cursa pinola	MT3				MT 4
Turatie ax principal	64 ÷ 1500 rot/min		70 ÷ 1700 rot/min		45 ÷ 2000 rot/min
Numar trepte ax principal	9		infint variabil		12 tr.
Filet metric	0,5 ÷ 3,5 mm		0,4 ÷ 7 mm		0,8 ÷ 14 mm
Filet inch	7,5 ÷ 48 TPI		4 ÷ 60 TPI		2 ÷ 28 TPI
Gama de avansuri longitudinale	0,051 ÷ 0,303 mm/rev		0,053 ÷ 1,291 mm/rev		0,06 ÷ 2,78 mm/rev
Gama de avansuri transversale	0,051 ÷ 0,303 mm/rev		0,011 ÷ 0,276 mm/rev		0,01 ÷ 0,72 mm/rev
Dimensiuni (L x l x h)	600 x 1600 x 1270 mm		650 x 1570 x 1300 mm		1930 x 760 x 1600 mm
Greutate	465 kg				845 kg
Putere motor electric	1,5 kW	1,1 kW	1,5 kW		1,5 / 2,4 kW
Tensiune	230 V	400 V	230V, 50Hz		400V, 50Hz
Afisaj numeric	nu	nu	nu	da	-
Cod produs	T940/230V	T940/400V	T940/230VI	T940/230VI3A	T070/400V3A

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI DE ATELIER "SPD-1000P, SPE-PV"

• ATELIERE INTRETINERE • SERIE LIMITATA
• REALIZARE PIESE UNICAT • ATELIERE SERIE MICA



SPD-1000P



SPE-1000PV

QR COD VIDEO

- **Ideale pentru serie mica, ateliere de intretinere si reparatii**
- **Permit prelucrarea materialelor feroase, neferoase si plastic**
- **Comenzile sunt usor de asmilat si utilizat pentru operatiunile de zi cu zi**
- **Dotarea standard cu lineta fixa si mobila permite prelucrarea pieselor cu lungimi mari**

Dotare standard:

• Universal 3 bacuri, Ø 160 mm • Universal 4 bacuri independente, Ø 200 mm • Platou 250 mm (SPD-1000P) • 320 mm (SPE-1000PV) • Varf prindere fix Mk V • Varf prindere mobil Mk V • Sistem de iluminat local • Sistem de racire • Sistem de franare • Lineta fixa 36 mm • Lineta mobila 40 mm • Set roti dintate de schimb • Scule de montaj • Afisaj digital de cote SPE-1000PV **Cod produs 25049043**

Accesorii optionale:

• Set cutite SK 16 x 16 (8 buc) **Cod produs 25331616(SPE-1000PV)** • Set cutite SK 12 x 12 (8 buc) **Cod produs 25331616(SPD-1000P)** • Bucsa elastica **Cod produs 60404302(SPE-1000PV); 60404301(SPD-1000P)** • Bucse 3 - 26 mm **Cod produs 60340030 - 260** • Universal autocentrant 4 bacuri+flansa+indicator **Cod produs 25101001(SPE-1000PV)** • Dispozitiv conicitate **Cod produs 25101001(SPE-1000PV)** • Portcutit fixare rapida RND-500 **Cod produs 25300501 (SPE-1000PV)**

CARACTERISTICI TEHNICE	SPD-1000P	SPE-1000PV
Diametrul de strunjire peste ghidajele batiului	358 mm	356 mm
Diametrul de strunjire fara batiul demontabil	502 mm	506 mm
Diametrul de strunjire peste suport	223 mm	220 mm
Distanta dintre varfuri	1000 mm	1000 mm
Trecere ax	38 mm	38 mm
Con ax	Mk V	Mk V
Gama de turatii	70 - 2 000 rot/min.	45 - 1 800 rot/min. (16 tr.)
Filete metrice	0,4 - 7 mm (28 tr.)	0,4 - 7 mm (32 tr.)
Filete in toli	4 - 56 spire/"(34 tr.)	4 - 56 spire/"(28 tr.)
Filete diametral	5,125 - 80 spire/"(14 tr.)	-
Gama avans longitudinal	0,052 - 1,392 mm/rot (20 tr.)	0,043 - 0,653 mm/rot (42 tr.)
Gama avans transversal	0,014 - 0,38 mm/rot (22 tr.)	0,015 - 0,220 mm/rot (42 tr.)
Deplasare pinola	80 mm	120 mm
Con pinola	Mk III	Mk III
Dimensiunea maxima a cutitului	16x16 mm	12x12 mm
Putere motor electric	1,5 kW/400 V	2,4 kW/400 V (motor cu 2 viteze)
Dimensiuni (L x l x h)	1815 x 590 x 1190 mm	1920 x 740 x 1194 mm
Greutate	500 kg	750 kg
Cod produs	25015009	25015008

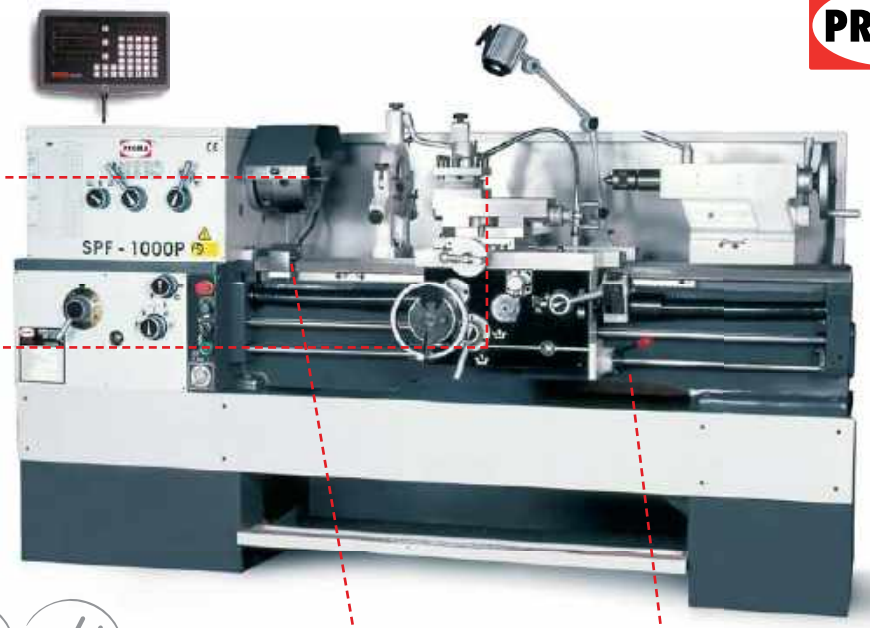
STRUNGURI PROFESIONALE "SPF-1000P, SPF-1500P"

Strungurile SPF-1000P si SPF-1500P isi gasesc aplicatia in ateliere de intretinere si reparatii piese de productie mica si mijlocie. Aceste strunguri au dotari standard si optionale foarte variate

- **Batiul turnat din fonta de inalta calitate cu ghidaje calite**
- **Geometrie asigurata in clasa normala de precizie**
- **Cutia de viteza cu roti si axe calite si rectificate**
- **Ax principal dinamic si precis in prelucrare**



Suport cutite spate



Trecere ax principal 52 mm

Ghidaje batiu demontabile

Constructie rigida din fonta

2 ANI GARANTIE*

Dotare standard



Universal 3 bacuri Ø 200 mm



Flansa



Lineta fixa

Accesorii optionale



Bucsa elastica
Cod produs 60404106



Portcutit fixare rapida RND-500
Cod produs 25300502



Set cutite SK 25x25 (8 buc)
Cod produs 25332525

- Afisaj digital de cote SPF-1000P **Cod produs 25049045**
- Afisaj digital de cote SPF-1500P **Cod produs 25049047**
- Bucse 2 - 29 mm **Cod produs 60370002 - 29**

• Universal 4 bacuri independente, Ø 250 mm • Varf prindere fix Mk IV • Varf prindere mobil Mk V • Reductie Mk VI/IV • Sistem de iluminat local • Sistem pentru racire • Sistem pentru franare • Indicator filet • Lineta mobila • Suruburi de reglare • Set roti dintate de schimb • Scule de montaj

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI			
Diametrul de strunjire peste ghidajele batiului	460 mm	Putere motor electric	4/5,5 kW/400 V
Diametrul de strunjire fara batiul demontabil	630 mm	Gama de turatii	40 - 1 800 rot/min. (12 tr.)
Trecere ax	52 mm	Gama avans longitudinal	0,04 - 2,456 mm/rot (122 tr.)
Diametrul de strunjire peste suport	275 mm	Gama avans transversal	0,16 - 0,982 mm/rot (122 tr.)
Lungime de strunjire in zona batiului demontabil	200 mm	Deplasare pinola	170 mm
Con ax	Mk VI	Con pinola	Mk IV
Filete metrice	0,5 - 20 mm (24 tr.)	Filete in toli / Filete diametral	1 - 72 TPI (61 tr.) / 3 - 96 DPI (37 tr.)
Filete modul	0,25 - 10 (20 tr.)	Dimensiunea maxima a cutitului	25 x 25 mm

CARACTERISTICI SPECIFICE	SPF-1000P	SPF-1500P
Distanta dintre varfuri	1000 mm	1500 mm
Cursa sanie port cutit / sanie transversala	280 / 900 mm	280 / 1400 mm
Cursa longitudinala maxima	950 mm	1450 mm
Dimensiuni (L x l x h)	2360 x 1000 x 1200 mm	2860 x 1000 x 1200 mm
Greutate	1645 kg	2240 kg
Cod produs	25015010	25015013

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI PROFESIONALE "SPF-1000PH, SPF-1500PH, SPF-2000PH"

Strungurile sunt foarte apreciate in ateliere de service-intretinere cat si productia de serie mica si mijlocie. Dotari standard si optionale foarte complexe.

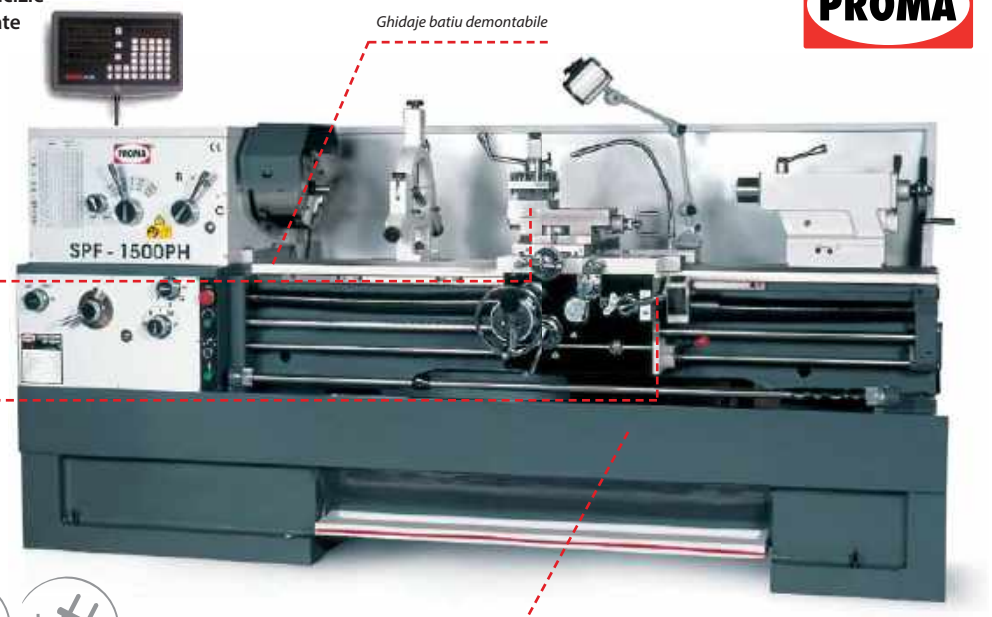
- **Batiu turnat din fonta de inalta calitate cu ghidaje calite.**
- **Geometrie asigurata in clasa normala de precizie**
- **Cutia de viteza cu roti si axe calite si rectificate**
- **Ax principal dinamic si precis in prelucrare**



Suport cutite spate



Panou de comanda avans rapid



2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

Dotare standard



Universal 3 bacuri
Ø 250 mm



Flansa



Lineta fixa

• Universal 4 bacuri independente, Ø 300 mm • Varf prindere fix Mk V • Varf prindere mobil Mk V • Reductie Mk VII/V • Sistem pentru iluminat local • Sistem pentru racire • Sistem pentru franare • Lineta mobila; Indicator filet • Limitator mecanic • Set roti dintate de schimb • Suruburi de reglare • Scule de montaj • Afisaj digital de cote SPF-1000PH **Cod produs 25049046** • Afisaj digital de cote SPF-1500PH **Cod produs 25049048** • Afisaj digital de cote SPF-2000PH **Cod produs 25049049**

Accesorii optionale



Bucsa elastica
Cod produs 60404106



Dispozitiv conicitate
Cod produs 25101002



Set cutite SK 25x25 (8 buc)
Cod produs 25332525

• Bucsa elastica **Cod produs 60404106**
• Portcutit fixare rapida RND-500 **Cod produs 25300502**

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI			
Diametrul de strunjire peste ghidajele batiului	460 mm	Putere motor electric	5,5 kW/400 V
Diametrul de strunjire in locas punte	690 mm	Gama de turatii	25 - 1 800 min.-1 (12 tr.)
Alezaj arbore principal	80 mm	Gama avans longitudinal	0,04 - 2,456 mm/rot (122 tr.)
Diametrul de strunjire peste suport	275 mm	Gama avans transversal	0,016 - 0,982 mm/rot (122 tr.)
Lungime de strunjire in locas punte	200 mm	Deplasare pinola	170 mm
Con ax / Con pinola	Mk VII / Mk V	Filete in toli / Filete diametral	15/8 - 72 TPI (68 tr.) /31/4 - 96 DPI (45 tr.)
Filete metrice	0,5 - 20 mm (24 tr.)	Cap arbore principal	Camlock ASA D 1-8
Filete modul	0,25 - 10 (24 tr.)	Dimensiunea maxima a cutitului	25 x 25 mm

CARACTERISTICI SPECIFICE	SPF-1000PH	SPF-1500PH	SPF-2000PH
Distanta dintre varfuri	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Cursa sanie port cutit / sanie transversala	280 / 900 mm	280 / 1400 mm	280 / 1900 mm
Cursa longitudinala maxima	950 mm	1450 mm	1950 mm
Dimensiuni (L x l x h)	2310 x 1000 x 1255 mm	2810 x 1000 x 1295 mm	3320 x 1000 x 1295 mm
Greutate	2350 kg	2750 kg	3350 kg
Cod produs	25015011	25015014	25015016

STRUNGURI INDUSTRIALE "SPI-1000, SPI-1500, SPI-2000, SPI-3000"

Capacitatea mare de incarcare a arborelui principal, trecerea axului de 105 mm, ghidajele longitudinale cu latime sporita, precizia la prelucrare si posibilitatile de urmarire a executiei prin dotarea cu afisaj de cote, fac din seria SPI un candidat ideal pentru productia de serie si unicate.

PROMA®

Dotare standard,
Afisaj digital de cote

+Capacitate mare de incarcare a arborelui principal
+Lantul cinematic: motor-cutie de viteze-ax principal, robust si precis
+Constructie rigida din fonta de inalta calitate, cu structura nervurata



Suport cutite spate

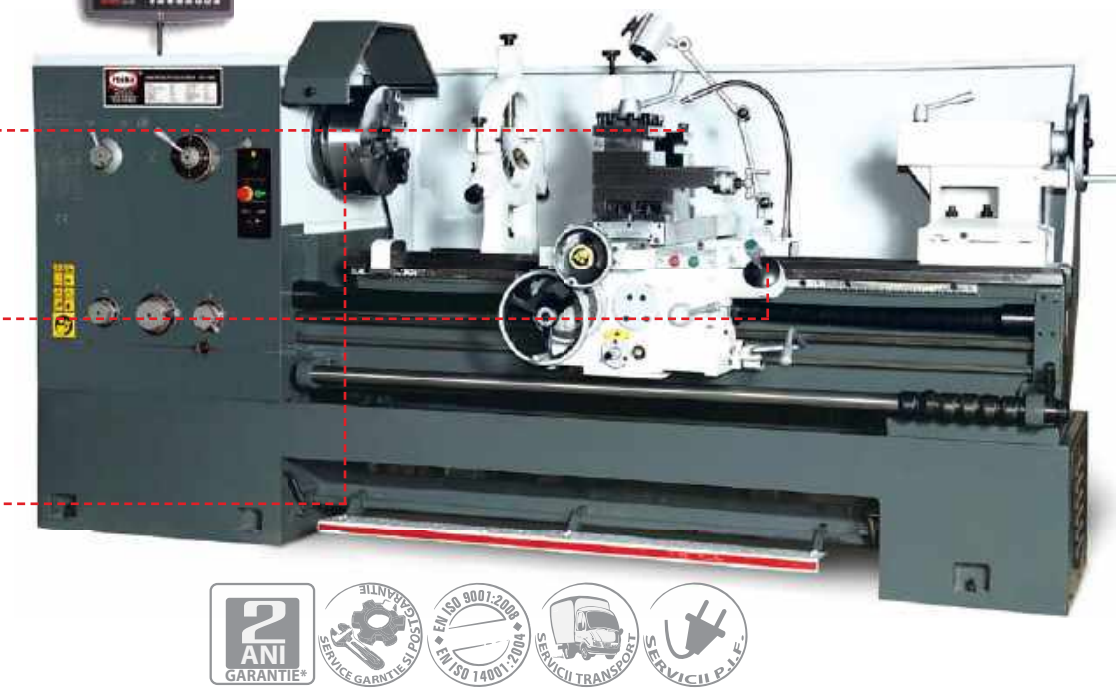


Panou de comanda avans rapid



Arbore ax principal

Precizia si dinamica in prelucrare este asigurata de axul principal lagaruit in trei puncte, cu rulmenti de precizie (pachet reglabil de rulmenti cu role cilindrice si cu bile radial axial)



2 ANI GARANTIE*

SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE

F.N ISO 9001:2008 • F.N ISO 14001:2004

SERVICII TRANSPORT

SERVICII P.L.F.

Dotare standard

• Universal 3 bacuri, Ø 325 mm • Universal 4 bacuri independente, Ø 400 mm + flansa • Varf prindere fix Mk V • Varf prindere mobil Mk V • Reductie Mk VII/V; Sistem pentru iluminat local • Sistem pentru racire • Sistem pentru franare • Indicator filet • Lineta fixa • Lineta mobila • Limitator multiplu electric • Limitator mecanic • Suruburi pentru reglare • Scule de montaj • Afisaj digital de cote

Accesorii optionale

• Set cutite SK 25 x 25 **Cod produs 25332525**
• Variator de frecventa FMO-8 **Cod produs 60000108**

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI			
Diametrul de strunjire peste ghidajele batiului	660 mm	Putere motor electric	7,5 kW/400V
Diametrul de strunjire in locas punte	870 mm	Cursa maxima a suportului de cutite	145 mm
Alezaj arbore principal	105 mm	Cursa transversala maxima	310 mm
Diametrul de strunjire peste suport	420 mm	Gama avans longitudinal	0,063 - 2,52 mm (65 tr.)
Lungimea de strunjire in zona batiului demontabil	240 mm	Gama avans transversal	0,027 - 1,07 mm (65 tr.)
Con ax	Mk VII	Avans rapid longitudinal / transversal	4,5 mm/min / 1,9 mm/min
Gama de turatii	36 - 1 600 min (12 tr.)	Dimensiunea maxima a cutitului	25 x 25 mm
Filete metrice	1 - 14 mm (22 tr.)	Pinola papusii - diametru exterior	75 mm
Filete in toli	28 - 2 TPI (25 tr.)	Con pinola	MkV
Filete modul / Filete diametral	0,5 - 7 (18 tr.) / 564 - DP (24 tr.)	Deplasare pinola	150 mm

CARACTERISTICI SPECIFICE	SPI-1000	SPI-1500	SPI-2000	SPI-3000
Distanta dintre varfuri	1 000 mm	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Cursa sanie port cutit / sanie transversala	310 / 1450 mm			
Cursa longitudinala maxima	950 mm	1450 mm	1950 mm	2950 mm
Dimensiuni (L x l x h)	2500 x 1100 x 1450 mm	3000 x 1100 x 1450 mm	3500 x 1100 x 1450 mm	4630x1150x2100 mm
Greutate	3530 kg	3460 kg	4370 kg	4850 kg
Cod produs	25015012	25015015	25015017	25015018

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI INDUSTRIALE "SPI-1000, SPI-1500, SPI-2000, SPI-3000, SPF-1000PH, SPF-1500PH, SPF-2000PH" SPD-1000P, SKF-800"

Serie strung		SPI-1000;-1500;-2000;-3000	SPF-1000PH;-1500PH;-2000PH
Paralelism axa arbore principal fata de deplasarea longitudinala a saniei	in plan vertical	0,02/300	0,02/300
	in plan orizontal	0,02/300	0,02/300
Paralelism axa pinola papusa fata de deplasarea longitudinala a sanie	in plan vertical	0,015/100	0,015/100
	in plan orizontal	0,01/100	0,01/100
Bataie ax principal		0,01	0,01
Bataie con pe dorn	langa ax	0,01	0,01
	pe dorn la distanta L	0,02/300	0,02/300
Diferenta inaltime ax arbore principal si papusa		0,04	0,04
Precizia sectiunii circulare prelucrate	circulara	0,01	0,01
	cilindrica	0,03/300	0,03/300
Precizia de prelucrare	in planul frontal	0,02	0,02
	concavitate	300	300

Serie strung		SPF-1000P;-1500P	SPE 1000PV
Paralelism axa arbore principal fata de deplasarea longitudinala a saniei	in plan vertical	0,01/200	0,02/300
	in plan orizontal	0,013/200	0,015/300
Paralelism axa pinola papusa fata de deplasarea longitudinala a sanie	in plan vertical	0,02/100	0,02/100
	in plan orizontal	0,015/100	0,015/100
Bataie ax principal		0,01	0,015
Bataie con pe dorn	langa ax	0,01	0,01
	pe dorn la distanta L	0,013/200	0,03/300
Diferenta inaltime ax arbore principal si papusa		0,04	0,04/300
Precizia sectiunii circulare prelucrate	circulara	0,01	0,01
	cilindrica	0,04/300	0,02/200
Precizia de prelucrare	in planul frontal	0,025	0,02
	concavitate	300	200

Serie strung		SPD 1000P	SKF 800
Paralelism axa arbore principal fata de deplasarea longitudinala a saniei	in plan vertical	0,015/100	0,04/100
	in plan orizontal	0,015/100	0,03/100
Paralelism axa pinola papusa fata de deplasarea longitudinala a sanie	in plan vertical	0,015/100	0,03/100
	in plan orizontal	0,015/100	0,05/100
Bataie ax principal		0,009	0,03
Bataie con pe dorn	langa ax	0,012	0,02
	pe dorn la distanta L	0,015/200	0,04/100
Diferenta inaltime ax arbore principal si papusa		0,06	0,08
Precizia sectiunii circulare prelucrate	circulara	0,01	0,02
	cilindrica	0,02/150	0,03/100
Precizia de prelucrare	in planul frontal	0,025	0,025
	concavitate	150	100

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU325, CU325RD"

Strunguri de uzinare pentru productia pieselor de dimensiuni mici si medii, recomandate atelierelor de scularie, intretinere si productie unicate. Precizia piesei prelucrate este asigurata de: cutia de viteze cu arbori si rulmenti de inalta precizie, roti dintate tratate termic, ghidaje longitudinale si transversale prelucrate conf.DIN 8606 si normelor UE de precizie. Intreg lantul de realizare al strungului este urmarit si certificat conform ISO 2001. Trepte de turatie normale sau variabile.

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · 25 ANI DURATA MEDIE DE VIATA · GREUTATE SPORITA PE MASINA



ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in **BULGARIA**

- Toti rulmentii montati pe axe si arborele principal sunt **SKF si FAG.**
- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

- **Batiu din fonta Mehanite, detensionat si bine nervurat**
- **Roti dintate tratate prin inductie**
- **Productie de piese serie mica sau unicate**



ACCESORII OPTIONALE PAG. 160-169

Dotare standard

• Panou de comanda • Sistem de racire • Lampa de iluminat local • Dispozitiv de avans rapid pe 2 axe • Ghidaj-pat demontabil • Flansa pentru universal 160 mm • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V=3 buc • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Varf fix de fixare • Dorn de adaptare • Suport portcutit – 4 pozitii • Limitator cursa longitudinala • Maneta fixare rapida papusa mobila • Set scule • Palet si ambalaj - folie • Manual de utilizare

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI

Inaltimea la varfuri	165 mm	Filet inch (53 de variante)	75-2,5 tpi
Diametru maxim peste ghidaje batiu	325 mm	Interval filete modul (19 de variante)	0,1-1,75 modul
Diametru maxim peste sania transversala	190 mm	Interval filete DP (19 de variante)	70-4 pasi/toli
Diametru maxim lacas punte	440 mm	Cursa saniei transversale	150 mm
Latime ghidaje batiu	200 mm	Cursa saniei superioare	95 mm
Cap arbore principal DIN 55027:	Nr. 5	Diametrul pinolei papusii mobile	40 mm
Alezaj arbore principal	32 mm	Conicitatea pinolei	Morse Nr. 3
Con alezaj arbore	Nr. 4.5	Cursa pinola	100 mm
Putere motor electric	2,2 kW	Greutatea piesei in universal	80 kg
Numar avansuri	48	Greutatea piesei intre universal si lineta fixa	250 kg
Avans longitudinal	0,006-1,77 mm/rev	Greutatea piesei intre universal si papusa fixa; lineta fixa si lineta mobila	500 kg
Avans transversal	0,003-0,885 mm/rev	Greutatea piesei intre varfuri	150 kg
Filet metric (48 de variante)	0,1-28 mm		

PARAMETRI TEHNICI	CU325		CU325 RD	
Numar trepte ax principal	12 sau 24 trepte		Infinit variabil in 2 game	
Turatii ax principal (rpm)	85 - 2000 (42,5 - 2000)		85 -405;470-2200	
Distanta intre varfuri (mm)	750	1000	750	1000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	2000x1000x1550	2300x1000x1550	2000x1000x1550	2300x1000x1550
Greutate (kg)	720	780	720	780
Cod produs	CU325750	CU3251000	CU325RD750	CU325RD1000

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI INDUSTRIALE "C400TM, C400TS"

Strunguri pentru uzinare piese de dimensiuni medii, recomandate atelierelor de scularie, intretinere si productie. Precizia piesei prelucrate este asigurata de: cutia de viteze cu arbori si rulmenti de inalta precizie, roti dintate tratate termic, ghidaje longitudinale si transversale prelucrate conf.DIN 8606 si normelor UE de precizie. Intreg lantul de realizare al strungului este urmarit si certificat conform ISO 2001. Trepte de turatie normale sau variabile.

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · 25 ANI DURATA MEDIE DE VIATA · GRIJA DE TE SPORITA PE MASINA

ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in BULGARIA



- Toti rulmentii montati pe axe si arborele principal sunt **SKF si FAG.**
- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

- **Robust, fiabil si precis**
- **Roti dintate tratate prin inductie**
- **Productie de piese serie mica sau unicate**



ACCESORII OPTIONALE PAG. 160-169

Dotare standard

• Panou de comanda • Sistem de racire • Lampa de iluminat local • Dispozitiv de avans rapid pe 2 axe • Ghidaj-pat demontabil • Flansa pentru universal 250 mm • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V=4 buc • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Varf fix de fixare • Dorn de adaptare • Suport portcutit – 4 pozitii • Limitator cursa longitudinala • Maneta fixare rapida papusa mobila • Set scule • Palet si ambalaj - folie • Manual de utilizare

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI			
Inaltimea la varfuri	200 mm	Filet metric	0,25-7,5 mm
Diametru maxim peste ghidaje batiu	400 mm	Filet inch	120-4 tpi
Diametru maxim peste sania transversala	235 mm	Interval filete modul	0,625-1,875 modul
Diametru maxim lacas punte	550 mm	Interval filete DP	480-16 pasi/toli
Latime ghidaje batiu	320 mm	Cursa saniei transversale	235 mm
Cap arbore principal DIN 55027	Nr. 6	Cursa saniei superioare	110 mm
Alezaj arbore principal	52 mm	Diametrul pinolei papusii mobile	60 mm
Con alezaj arbore	Nr. 6	Conicitatea pinolei	Morse Nr. 4
Putere motor electric	4 kW	Cursa pinola	100 mm
Numar avansuri	80	Greutatea piesei in universal	100 kg
Avans longitudinal	0,015-0,6 mm/rot	Greutatea piesei intre universal si lineta fixa	400 kg
Avans transversal	0,0075-0,3 mm/rot	Greutatea piesei intre universal si papusa fixa; lineta fixa si lineta mobila	600 kg
Numar filete	40	Greutatea piesei intre varfuri	200 kg

PARAMETRI TEHNICI	C400TM			C400TS		
Turatii ax principal (rpm)	50-2240 (12 trepte)			cu variator de frecventa (18-98; 48-265; 144-790; 385-2120)		
Distanta maxima dintre centre (mm)	750	1000	1500	750	1000	1500
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	2500x1100x1600	2750x1100x1600	3250x1100x1600	2500x1100x1600	2750x1100x1600	3250x1100x1600
Greutate (kg)	1480	1540	1700	1480	1540	1630
Cod produs	C400TM750	C400TM1000	C400TM1500	C400TS750	C400TS1000	C400TS71500

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU400, CU500"

Strunguri pentru uzinare dimenisuni medii, recomandate atelierelor de scularie, intretinere si productie. Precizia piesei prelucrate este asigurata de: cutia de viteze cu arbori si rulmenti de inalta precizie, roti dintate tratate termic, ghidaje longitudinale si transversale prelucrate conf.DIN 8606 si normelor UE de precizie. Intreg lantul de realizare al strungului este urmarit si certificat conform ISO 2001. Trepte de turatie normale sau variabile.



2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · FW ISO 14001:2004 · 25 ANI DURATA MEDIE DE VIATA · GREUTATE SPORITA PE MASINA

ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in BULGARIA

- Toti rulmentii montati pe axe si arborele principal sunt **SKF si FAG.**
- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

- **Robust, fiabil si precis**
- **Roti dintate tratate prin inductie**
- **Productie de piese serie mica sau unicate**



ACCESORII OPTIONALE PAG. 160-169

Dotare standard

• Panou de comanda • Sistem de racire • Lampa de iluminat local • Dispozitiv de avans rapid pe 2 axe • Ghidaj-pat demontabil • Flansa pentru universal 250 mm • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V=4 buc • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Varf fix de fixare • Dorn de adaptare • Suport portcutit – 4 pozitii • Limitator cursa longitudinala • Maneta fixare rapida papusa mobila • Set scule • Palet si ambalaj - folie • Manual de utilizare

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI			
Latime ghidaje batiu	360 mm	Filete DP	240-1 pasi/toli
Cap arbore principal DIN 55027	Nr. 8	Cursa saniei transversale	250 mm
Alezaj arbore principal	62 mm	Cursa saniei superioare	130 mm
Con alezaj arbore	80 metric	Diametrul pinolei papusii mobile	70 mm
Trepte de turatii ax principal	21	Conicitatea pinolei	Morse Nr. 5
Turatii ax principal	20 - 2000 rpm	Cursa pinola	180 mm
Putere motor electric	7,5 kW	Greutatea piesei in universal	150 kg
Numar avansuri	120	Greutatea piesei intre universal si varful papusii mobile	600 kg
Avans longitudinal	0,04-12 mm/rev	Greutatea piesei intre universal lineta mobila si varful papusa mobila	1000 kg
Avans transversal	0,02-6 mm/rev	Greutatea piesei intre universal si lineta fixa	800 kg
Numar filete	64	Greutatea piesei intre universal, lineta fixa, lineta mobila si varful papusa mobila	1500 kg
Filet metric	0,5-120 mm		
Filet inch	60-1/4 tpi	Greutatea piesei intre universal, lineta fixa si varful papusa mobila	1300 kg
Filete modul	0,125-30 Modul	Greutatea piesei intre varfuri	400 kg

PARAMETRI TEHNICI	CU400			CU500		
Inaltimea la varfuri (mm)	210			245		
Diametrul maxim peste ghidaje batiu (mm)	440			500		
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	230			300		
Diametru maxim lacas punte (mm)	620			670		
Distanta maxima dintre centre (mm)	1000	1500	2000	1000	1500	2000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	2900x1100x1700	3400x1100x1700	3900x1100x1700	2900x1100x1750	3400x1100x1750	3900x1100x1750
Greutate (kg)	2290	2430	2560	2390	2530	2630
Cod produs	CU4001000	CU4001500	CU4002000	CU5001000	CU5001500	CU5002000

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI INDUSTRIALE "C11MT, C11MTS"

Strunguri pentru uzinare piese serie mijlocie-mare, unicate grele-complexe. Precizia piesei prelucrate este asigurata de: cutia de viteze cu arbori si rulmentti de inalta precizie, roti dintate tratate termic, ghidaje longitudinale si transversale cu latime sporita, prelucrate conf.DIN 8606 si normele UE de precizie. Varianta MTS asigura o gama de turatii infinit variabila.



2 ANI GARANTIE* · 25 ANI DURATA MEDIE DE VIATA

ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in BULGARIA

- Toti rulmentii montati pe axe si arborele principal sunt **SKF si FAG.**
- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

- **Strung de uzinaj, robust, fiabil, clasa de precizie conf. DIN 8606;**
- **Axe si arborii principali din clasa de precizie ridicata,rulmenti SKF, FAG;**
- **Roti dintate si ghidaje tratate termic prin inductie;**
- **Productie de piese seria mijlocie-mare,unicate-complexe.**



ACCESORII OPTIONALE PAG. 160-169

Dotare standard

• Panou de comanda • Frana electrodinamica • Sistem de racire • Lampa de iluminat local • Dispozitiv de avans rapid pe 2 axe • Ghidaj-pat demontabil • Flansa pentru universal 250 mm • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V=4 buc • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Varf fix de fixare • Dorn de adaptare • Suport portcutit – 4 pozitii • Limitator cursa longitudinala • Maneta fixare rapida papusa mobila • Set scule • Palet si ambalaj - folie • Manual de utilizare

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI

Inaltimea la varfuri	300 mm	Filet inch	120-1/4 tpi
Diametrul maxim peste ghidaje batiu	600 mm	Interval filete modul	0,625-30
Diametru maxim peste sania transversala	400 mm	Interval filete DP	480-1 pasi/toli
Diametru maxim lacas punte	800 mm	Cursa saniei transversale	315 mm
Latime ghidaje batiului	400 mm	Cursa saniei superioare	130 mm
Cap arbore principal DIN 55027:	Nr. 8	Diametrul pinolei papusii mobile	90 mm
Alezaj arbore principal	80 mm	Conicitatea pinolei	Morse Nr. 5
Con alezaj arbore	Nr. 90	Cursa pinola	230 mm
Numar avansuri	160	Greutatea piesei in universal	150 kg
Avans longitudinal	0,02 - 12 mm/rot	Greutatea piesei intre universal si varful papusii mobile	600 kg
Avans transversal	0,01 - 6 mm/rot	Greutatea piesei intre universal, lineta mobila si varful papusa mobila	1000 kg
Numar filete	80	Greutatea piesei intre universal si lineta fixa	800 kg
Filet metric	0,25-120 mm	Greutatea piesei intre universal, lineta fixa, lineta mobila si varful papusa mobila	1500 kg

PARAMETRI TEHNICI	C11MT			C11MTS		
Lungimea piesei in punte (mm)	400			400		
Turatii ax principal (16trepte) (rpm)	11,5-2000			8-62, 62-500, 250-2000		
Putere motor electric (KW)	7,5			11 (15)		
Distanta maxima dintre centre (mm)	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	2900x1100x1800	3400x1100x1800	3900x1100x1800	4900x1100x1800	5900x1100x1800	6900x1100x1800
Greutate utilaj (kg)	2870	3020	3100	3590	3950	4320
Cod produs C11MT	C11MT1000	C11MT1500	C11MT2000	C11MT3000	C11MT4000	C11MT5000
Cod produs C11MTS	C11MTS1000	C11MTS1500	C11MTS2000	C11MTS3000	C11MTS4000	C11MTS5000

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU400M, CU400MRD, U500M, CU500MRD, CU580M, CU580MRD"

Strunguri pentru uzinare piese serie mijlocie-mare, unicate grele-complexe. Precizia piesei prelucrate este asigurata de: cutia de viteze cu arbori si rulmenti de inalta precizie, roti dintate tratate termic, ghidaje longitudinale si transversale cu latime sporita, prelucrate conf.DIN 8606 si normele UE de precizie. Varianta MRD asigura o gama de turatii infinit variabila.



- Toti rulmentii montati pe axe si arborele principal sunt **SKF si FAG.**
- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · 25 ANI DURATA MEDIE DE VIATA · GREUTATE SPORITĂ PE MASINA

ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in **BULGARIA**

- **Strung de uzinaj, robust, fiabil, clasa de precizie conf. DIN 8606;**
- **Axe si arborii principali din clasa de precizie ridicata,rulmenti SKF, FAG;**
- **Roti dintate si ghidaje tratate termic prin inductie;**
- **Productie de piese seria mijlocie-mare,unicate-complexe.**



ACCESORII OPTIONALE PAG. 160-169

Dotare standard

• Panou de comanda • Sistem de racire • Lampa de iluminat local • Dispozitiv de avans rapid pe 2 axe • Ghidaj-pat demontabil • Flansa pentru universal 250 mm • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V=4 buc • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Varf fix de fixare • Dorn de adaptare • Suport portcutit – 4 pozitii • Limitator cursa longitudinala • Maneta fixare rapida papusa mobila • Set scule • Palet si ambalaj - folie • Manual de utilizare

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI

Latime ghidaje batiu	400 mm	Cursa saniei transversale	315 mm
Cap arbore central DIN 55027:	Nr. 8	Cursa saniei superioare	130 mm
Alezaj arbore principal	72 mm	Diametrul pinolei papusii mobile	90 mm
Con alezaj arbore	80	Conicitatea pinolei	Morse Nr. 5
Numar avansuri	120	Cursa pinola	230 mm
Avans longitudinal	0,04-12 mm/rot	Greutatea piesei in universal	150 kg
Avans transversal	0,02-6 mm/rot	Greutatea piesei intre universal si varful papusii mobile	600 kg
Numar filete	64	Greutatea piesei intre universal lineta mobila si varf papusa mobila	1000 kg
Filet metric	0,5-120 mm	Greutatea piesei intre universal si luneta fixa	800 kg
Filet inch	60-1/4 tpi	Greutatea piesei intre universal si papusa fixa; luneta fixa si luneta mobila	1500 kg
Filete modul	0,125-30 Modul	Greutatea piesei intre universal , lineta fixa si varf papusa mobila	1300 kg
Filete DP	240-1 pasi/toli	Greutatea piesei intre varfuri	400 kg

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU400M, CU400MRD, U500M, CU500MRD, CU580M, CU580MRD"

PARAMETRI TEHNICI	CU400M			CU400MRD		
Inaltimea la varfuri (mm)	220					
Diametru maxim peste ghidaje batiu (mm)	440					
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	240					
Diametru maxim lacas punte (mm)	640					
Numar trepte ax principal	21 trepte			Infinit variabil, in 3 game		
Turatii ax principal (rpm)	20 - 2000			25-100;100-400;500-2000		
Putere motor electric (kW)	7,5			11		
Distanta maxima dintre centre (mm)	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	2900x1100x1700	3400x1100x1700	3900x1100x1700	4900x1100x1700	5900x1100x1700	6900x1100x1700
Greutate (kg)	2670	2820	2900	3390	3750	4120
Cod produs seria CU400M	CU400M1000	CU400M1500	CU400M2000	CU400M3000	CU400M4000	CU400M5000
Cod produs seria CU400MRD	CU400MRD1000	CU400MRD1500	CU400MRD2000	CU400MRD3000	CU400MRD4000	CU400MRD5000

PARAMETRI TEHNICI	CU500M			CU500MRD		
Inaltimea la varfuri (mm)	250					
Diametru maxim peste ghidaje batiu (mm)	500					
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	300					
Diametru maxim lacas punte (mm)	700					
Numar trepte ax principal	21 trepte			Infinit variabil, in 3 game		
Turatii ax principal (rpm)	20 - 2000			25-100;100-400;500-2000		
Putere motor electric (kW)	7,5			11		
Distanta maxima dintre varfuri (mm)	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	2900x1100x1750	3400x1100x1750	3900x1100x1750	4900x1100x1750	5900x1100x1750	6900x1100x1750
Greutate (kg)	2750	2900	2950	3470	3830	4200
Cod produs seria CU500M	CU500M1000	CU500M1500	CU500M2000	CU500M3000	CU500M4000	CU500M5000
Cod produs seria CU500MRD	CU500MRD1000	CU500MRD1500	CU500MRD2000	CU500MRD3000	CU500MRD4000	CU500MRD5000

PARAMETRI TEHNICI	CU580M			CU580MRD		
Inaltimea la varfuri (mm)	290					
Diametru maxim peste ghidaje batiu (mm)	580					
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	380					
Diametru maxim lacas punte (mm)	780					
Numar trepte ax principal	21 trepte			Infinit variabil, in 3 game		
Turatii ax principal (rpm)	20 - 2000			25-100;100-400;500-2000		
Putere motor electric (kW)	7,5			11		
Distanta maxima dintre varfuri (mm)	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	2900x1100x1800	3400x1100x1800	3900x1100x1800	4900x1100x1800	5900x1100x1800	6900x1100x1800
Greutate (kg)	2820	2970	3010	3540	3900	4270
Cod produs seria CU580M	CU580M1000	CU580M1500	CU580M2000	CU580M3000	CU580M4000	CU580M5000
Cod produs seria CU580MRD	CU580MRD1000	CU580MRD1500	CU580MRD2000	CU580MRD3000	CU580MRD4000	CU580MRD5000

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU500MT, CU630, CU730"

Strunguri pentru uzinare piese serie mijlocie-mare, unicate grele-complexe. Precizia piesei prelucrate este asigurata de: cutia de viteze cu arbori si rulmenti de inalta precizie, roti dintate tratate termic, ghidaje longitudinale si transversale cu latime sporita, prelucrate conf.DIN 8606 si normele UE de precizie.



ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in **BULGARIA**

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI COST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · 25 ANI DURATĂ MEDIE DE VIAȚĂ · GREUTATE SPORITĂ PE MUȘCHIA

- Toti rulmentii montati pe axe si arborele principal sunt **SKF si FAG.**
- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

- Strung de uzinaj, robust, fiabil, clasa de precizie conf. DIN 8606;
- Axe si arborii principali din clasa de precizie ridicata,rulmenti SKF, FAG;
- Roti dintate si ghidaje tratate termic prin inductie;
- Productie de piese seria mijlocie-mare,unicate-complexe.



ACCESORII OPTIONALE PAG. 160-169

Dotare standard

• Panou de comanda • Frana electrodinamica • Sistem de racire • Lampa de iluminat local • Dispozitiv de avans rapid pe 2 axe • Ghidaj-pat demontabil • Flansa pentru universal Ø 315 mm • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V=4 buc • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Varf fix de fixare • Dorn de adaptare • Suport portcutit – 4 pozitii • Limitator cursa longitudinala • Maneta fixare rapida papusa mobila • Set scule • Palet si ambalaj - Folie • Manual de utilizare

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI

Lungimea piesei in punte	170 mm	Interval filete DP	240-1 pasi/toli
Latime batiu	400 mm	Cursa saniei superioare	130 mm
Cap universal DIN 55027	Nr. 11	Diametrul pinolei papusii mobile	90 mm
Alezaj arbore principal	103 mm	Conicitatea pinolei	Morse Nr. 5
Con alezaj arbore	120 metric	Cursa pinola	230 mm
Numar avansuri	120	Greutatea piesei in universal	170 kg
Avans longitudinal	0,04-12 mm/rot	Greutatea piesei intre universal si varful papusii mobile	800 kg
Avans transversal	0,02-6 mm/rot	Greutatea piesei intre universal, lineta mobila si varf papusa mobila	1500 kg
Numar filete	64	Greutatea piesei intre universal si luneta fixa	1200 kg
Filet metric	0,5-120 mm	Greutatea piesei intre universal si papusa fixa; luneta fixa si luneta mobila	2200 kg
Filet inch	60-1/4 tpi	Greutatea piesei intre universal , lineta fixa si varf papusa mobila	1800 kg
Interval filete modul	0,125-30 modul	Greutatea piesei intre varfuri	600 kg

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU500MT, CU630, CU730"

PARAMETRI TEHNICI	CU500MT					
Inaltimea la varfuri (mm)	250					
Diametrul maxim peste ghidaje batiu (mm)	500					
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	300					
Diametru maxim lacas punte (mm)	700					
Turatii ax principal (15trepte) (rpm)	11.5-1400					
Putere motor electric (KW)	7,5					
Cursa saniei transversala (mm)	315					
Distanta maxima dintre varfuri (mm)	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	2900x1100x1750	3400x1100x1750	3900x1100x1750	4900x1100x1750	5900x1100x1750	6900x 1100x1750
Greutate (kg)	2940	3090	3310	3590	3660	4020
Cod produs seria CU500MT	CU500MT1000	CU500MT1500	CU500MT2000	CU500MT3000	CU500MT4000	CU500MT5000

PARAMETRI TEHNICI	CU630					
Inaltimea centrala (mm)	315					
Diametrul maxim peste batiu (mm)	630					
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	430					
Diametru maxim lacas punte (mm)	830					
Turatii ax principal (15trepte) (rpm)	12.5-1250					
Putere motor electric (KW)	11					
Cursa saniei transversala (mm)	315					
Distanta maxima dintre varfuri (mm)	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	6900x1100x1900	3400x1100x1900	3900x1100x1900	4900x1100x1900	5900x1100x1900	6900x 1100x1900
Greutate (kg)	3210	3360	3580	3930	4290	4660
Cod produs seria CU630	CU6301000	CU6301500	CU6302000	CU6303000	CU6304000	CU6305000

PARAMETRI TEHNICI	CU730					
Inaltimea centrala (mm)	365					
Diametrul maxim peste batiu (mm)	730					
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	500					
Diametru maxim lacas punte (mm)	930					
Turatii ax principal (15trepte) (rpm)	12.5-1250					
Putere motor electric (KW)	11					
Cursa saniei transversala (mm)	390					
Distanta maxima dintre varfuri (mm)	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	6900x1100x1900	3400x1100x1900	3900x1100x1900	4900x1100x1900	5900x1100x1900	6900x 1100x1900
Greutate (kg)	3210	3360	3580	3930	4290	4660
Cod produs seria CU730	CU7301000	CU7301500	CU7302000	CU7303000	CU7304000	CU7305000

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU500MTRD, CU630RD, CU730RD"

Strunguri pentru uzinare piese serie mijlocie-mare, unicate grele-complexe. Precizia piesei prelucrata este asigurata de: cutia de viteze cu arbori si rulmenti de inalta precizie, roti dintate tratate termic, ghidaje longitudinale si transversale cu latime sporita, prelucrate conf.DIN 8606 si normele UE de precizie. Aceste modele asigura turatii infinit variabile.



ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in **BULGARIA**

- Toti rulmentii montati pe axe si arborele principal sunt **SKF si FAG.**
- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

- Strung de uzinaj, robust, fiabil, clasa de precizie conf. DIN 8606;
- Axe si arborii principali din clasa de precizie ridicata,rulmenti SKF, FAG;
- Roti dintate si ghidaje tratate termic prin inductie;
- Productie de piese seria mijlocie-mare,unicate-complexe.



ACCESORII OPTIONALE PAG. 160-169

Dotare standard

• Panou de comanda • Frana electrodinamica • Sistem de racire • Lampa de iluminat local • Dispozitiv de avans rapid pe 2 axe • Ghidaj-pat demontabil • Flansa pentru universal Ø 315 mm • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V=4 buc • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Varf fix de fixare • Dorn de adaptare • Suport portcutit – 4 pozitii • Limitator cursa longitudinala • Maneta fixare rapida papusa mobila • Set scule • Palet si ambalaj - folie • Manual de utilizare

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI

Lungimea piesei in punte	170 mm	Interval filete DP	240-1 pasi/toli
Latime ghidaje batiului	400 mm	Cursa saniei superioare	130 mm
Cap universal DIN 55027	Nr. 11	Diametrul pinolei papusii mobile	90 mm
Alezaj arbore principal	103 mm	Conicitatea pinolei	Morse Nr. 5
Con alezaj arbore	120 metric	Cursa pinola	230 mm
Numar avansuri	120	Greutatea piesei in universal	170 kg
Avans longitudinal	0,04-12 mm/rev	Greutatea piesei intre universal si varful papusii mobile	800 kg
Avans transversal	0,02-6 mm/rev	Greutatea piesei intre universal lineta mobila si varf papusa mobila	1500 kg
Posibilitati filetare	64	Greutatea piesei intre universal si luneta fixa	1200 kg
Filet metric	0,5-120 mm	Greutatea piesei intre universal si papusa fixa; luneta fixa si luneta mobila	2200 kg
Filet inch	60-1/4 tpi	Greutatea piesei intre universal ,lineta fixa si varf papusa mobila	1800 kg
Interval filete modul	0,125-30 modul	Greutatea piesei intre varfuri	600 kg

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU500MTRD, CU630RD, CU730RD"

PARAMETRI TEHNICI	CU500MTRD					
Inaltimea la varfuri (mm)	250					
Diametrul maxim peste ghidaje batiu (mm)	500					
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	300					
Diametru maxim lacas punte (mm)	700					
Viteze (variator de turatie) (rpm)	16-63;63-250;355-1400					
Putere motor electric (KW)	11					
Cursa saniei transversale (mm):	315					
Distanta maxima dintre centre (mm)	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	2900x1100x1750	3400x1100x1750	3900x1100x1750	4900x1100x1750	5900x1100x1750	6900x 1100x1750
Greutate (kg)	2940	3090	3310	3590	3660	4020
Cod produs seria CU500MTRD	CU500MTD1000	CU500MTD1500	CU500MTD2000	CU500MTD3000	CU500MTD4000	CU500MTD5000

PARAMETRI TEHNICI	CU630RD					
Inaltimea la varfuri (mm)	315					
Diametrul maxim peste ghidaje batiu (mm)	630					
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	430					
Diametru maxim lacas punte (mm)	830					
Viteze (variator de turatie) (rpm)	16-63;63-250;315-1250					
Putere motor electric (KW)	11					
Cursa saniei transversale (mm):	315					
Distanta maxima dintre centre (mm)	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	2900x1100x1900	3400x1100x1900	3900x1100x1900	4900x1100x1900	5900x1100x1900	6900x 1100x1900
Greutate (kg)	3210	3360	3580	3930	4290	4660
Cod produs seria CU630RD	CU630RD1000	CU630RD1500	CU630RD2000	CU630RD3000	CU630RD4000	CU630RD5000

PARAMETRI TEHNICI	CU730RD					
Inaltimea la varfuri (mm)	365					
Diametrul maxim peste ghidaje batiu (mm)	730					
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	500					
Diametru maxim lacas punte (mm)	930					
Viteze (variator de turatie) (rpm)	16-63;63-250;315-1250					
Putere motor electric (KW)	11					
Cursa saniei transversale (mm):	390					
Distanta maxima dintre centre (mm)	1000	1500	2000	3000	4000	5000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	2900x1100x1900	3400x1100x1900	3900x1100x1900	4900x1100x1900	5900x1100x1900	6900x 1100x1900
Greutate (kg)	3210	3360	3580	3930	4290	4660
Cod produs seria CU730RD	CU730RD1000	CU730RD1500	CU730RD2000	CU730RD3000	CU730RD4000	CU730RD5000

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU10T, C10TM, C10TH, CU10TS, CU10TMS, CU10THS"

Strunguri pentru uzinare piese cu greutate sporita, serie mijlocie-mare, unicate grele-complexe. Precizia piesei prelucrate este asigurata de: cutia de viteze cu arbori si rulmenti de inalta precizie, roti dintate tratate termic, ghidaje longitudinale si transversale cu latime sporita, prelucrate conf.DIN 8606 si normele UE de precizie. Recomandat sectiilor de uzinare grea, prelucrari intensive.



ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in **BULGARIA**

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · 25 ANI DURATA MEDIE DE VIATA · GREUTATE SPORITA PE MASINA

- Toti rulmentii montati pe axe si arborele principal sunt **SKF si FAG.**
- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

- Strung de uzinaj, robust, fiabil, clasa de precizie conf. DIN 8606;
- Axe si arborii principali din clasa de precizie ridicata;
- Roti dintate si ghidaje tratate termic prin inductie;
- Productie de piese seria mijlocie-mare,unicate-complexe.



ACCESORII OPTIONALE PAG. 160-169

Dotare standard

• Panou de comanda • Sistem de racire • Lampa de iluminat local • Dispozitiv de avans rapid pe 2 axe • Ghidaj-pat demontabil • Flansa pentru universal 315 mm (CU10T), 400 mm (C10TM, C10TH, CU10TMS, CU10THS), 500 mm (CU10TS)• Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V=6 buc (V=5 buc pentru modelul CU10T) • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Varf fix de fixare • Dorn de adaptare • Suport portcutit – 4 pozitii • Limitator cursa longitudinala • Maneta fixare rapida papusa mobila • Set scule • Palet si ambalaj - folie • Manual de utilizare

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI

Latime ghidaje batiu	560 mm	Cursa saniei transversale	410 mm
Cap universal DIN 55027	Nr. 11	Cursa saniei superioare	150 mm
Con alezaj arbore	80	Diametrul pinolei papusii mobile	105 mm
Numar avansuri	150	Conicitatea pinolei	Morse Nr. 6
Avans longitudinal	0,039 - 18 mm/rev	Cursa pinola	225 mm
Avans transversal	0,02 - 9 mm/rev	Greutatea piesei in universal	150 kg
Numar de filete	76	Greutatea piesei intre universal si varful papusii mobile	600 kg
Filet metric	0,5 - 180 mm	Greutatea piesei intre universal lineta mobila si varf papusa mobila	1000 kg
Filet inch	60 - 1/6 tpi	Greutatea piesei intre universal si luneta fixa	800 kg
		Greutatea piesei intre universal si papusa fixa; luneta fixa si luneta mobila	1500 kg

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU10T, C10TM, C10TH, CU10TS, CU10TMS, CU10THS"

PARAMETRI TEHNICI	CU10T		C10TM		C10TH	
Inaltimea la varfuri (mm)	330		380		430	
Diametrul maxim peste ghidaje batiu (mm)	660		760		860	
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	420		520		620	
Diametru maxim lacas punte (mm)	850		950		1050	
Lunghimea piesei ce poate fi prelucrata in punte (mm)	357		295		295	
Alezaj arbore principal (mm)	103		132		132	
Con alezaj arbore (metric)	120		140		140	
Numar trepte de turatii	15		17		17	
Viteze de rotatie (rpm)	9-1320		7,5-1015		7,5-1015	
Putere motor electric (KW)	11		15		15	
Avans longitudinal (mm/rot)	0,039-18		0,039-18		0,030-18	
Filet inch (tpi):	60-1/6		60-1/6		60-1/6	
Cursa saniei transversale (mm):	410		410		435	
Distanta maxima dintre varfuri (mm)	1500	2000	3000	4000	5000	6000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	3790x1600x1750	4290x1600x1750	5290x1600x1750	6290x1600x1750	7290x1600x1750	8290x 600x1750
Greutate (kg)	3980	4230	4810	5380	6030	6730
Cod produs seria CU10T	CU10T1500	CU10T2000	CU10T3000	CU10T4000	CU10T5000	CU10T6000
Cod produs seria CU10TM	CU10TM1500	CU10TM2000	CU10TM3000	CU10TM4000	CU10TM5000	CU10TM6000
Cod produs seria CU10TH	CU10TH1500	CU10TH2000	CU10TH3000	CU10TH4000	CU10TH5000	CU10TH6000

PARAMETRI TEHNICI	CU10TS		CU10TMS		CU10THS	
Inaltimea centrala (mm)	330		380		430	
Diametrul maxim peste batiu (mm)	660		760		860	
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	420		520		620	
Diametru maxim lacas punte (mm)	850		950		1050	
Lunghimea piesei ce poate fi prelucrata intre varfuri (mm)	250		190		190	
Alezaj arbore principal (mm)	103		132		132	
Con alezaj arbore (metric)	120		140		140	
Numar trepte de turatii	Infinit variabile in 3 game de turatii		Infinit variabile in 3 game de turatii		Infinit variabile in 3 game de turatii	
Viteze de rotatie (rpm)	9-55;37-220;220-1320		7-42;28-170;165-1015		7-42;28-170;165-1015	
Putere motor electric (KW)	15		15		15	
Avans longitudinal (mm/rot)	0,039-18		0,039-18		0,039-18	
Filet inch (tpi):	60-1/6		60-1/6		60-1/6	
Cursa saniei transversale (mm):	410		410		435	
Distanta maxima dintre varfuri (mm)	1500	2000	3000	4000	5000	6000
Dimensiuni utilaj (Lxlxh) (mm)	3790x1600x1750	4290x1600x1750	5290x1600x1750	6290x1600x1750	7290x1600x1750	8290x 1600x1750
Greutate (kg)	3980	4230	4810	5380	6030	6730
Cod produs seria CU10TS	CU10TS1500	CU10TS2000	CU10TS3000	CU10TS4000	CU10TS5000	CU10TS6000
Cod produs seria CU10TMS	CU10TMS1500	CU10TMS2000	CU10TMS3000	CU10TMS4000	CU10TMS5000	CU10TMS6000
Cod produs seria CU10THS	CU10THS1500	CU10THS2000	CU10THS3000	CU10THS4000	CU10THS5000	CU10THS6000

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU800, CU1000, CU1250"

Strunguri universal greu, piese unicate grele-complexe. Precizie strung, piesa conform DIN 8607 si norme CE. Papusa mobila deplasare motorizata. Trei modalitati de strunjire conica. Recomandat in sectiile de uzinare grea, prelucrari arbori, rotori turbine, osii material rulant, roti si flanse mari, etc.



ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in **BULGARIA**

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · 25 ANI DURATĂ MEDIE DE VIAȚĂ · GREUTATE SPORITĂ PE MASINĂ

- Toti rulmentii montati pe axe si arborele principal sunt **SKF si FAG.**
- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

- ✓ Strung de uzinaj, robust, fiabil, clasa de precizie conf. DIN 8607;
- ✓ Axe si arborii principali din clasa de precizie ridicata, rulmenti SKF, FAG;
- ✓ Roti dintate si ghidaje tratate termic prin inductie;
- ✓ Productie de piese seria mijlocie-mare, unicate-complexe.



ACCESORII OPTIONALE PAG. 160-169

Dotare standard

• Panou de comanda • Sistem de racire • Lampa de iluminat local • Dispozitiv de avans rapid pe 2 axe • Ghidaj-pat demontabil • Flansa pentru universal 760 mm (CU 800), 1000 mm (CU 1000, CU1250) • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V=8 buc (tip B/17 DIN2215) • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Varf fix de fixare • Dorn de adaptare • Suport portcutit – 4 pozitii • Limitator cursa longitudinala • Maneta fixare rapida papusa mobila • Set scule • Palet si ambalaj - folie • Manual de utilizare

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU800, CU1000, CU1250"

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI			
Latime batiu	700 mm	Cursa saniei superioare	270 mm
Cap universal DIN 55027	No 15	Diametrul pinolei papusii mobile	125 mm
Alezaj arbore principal	155 mm	Conicitatea pinolei	Morse No. 6
Con alezaj arbore	Metric 160	Cursa pinola	260 mm
Numar avansuri	160	Numar viteze	24
Avans longitudinal	0.032 – 38.9 mm/rot	Putere motor electric	22 (30) kW
Avans transversal	0.016 – 19.45 mm/rot	Greutatea piesei in universal	900 kg
Numar de filete	80	Greutatea piesei intre universal si varful papusii mobile	5000 kg
Filet metric	0.5 – 480 mm	Greutatea piesei intre universal lineta mobila si varf papusa mobila	7000 kg
Filet inch	60 – 1/16 tpi	Greutatea piesei intre universal si luneta fixa	6000 kg
Filete modul	0.125 – 120 Module	Greutatea piesei intre universal si papusa fixa; luneta fixa si luneta mobila	8000 kg
Filete DP	240 – 1/4 DP		

PARAMETRI TEHNICI	CU 800				
Inaltimea la varfuri (mm)	400				
Diametrul maxim peste ghidaje batiu (mm)	890				
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	450				
Diametru maxim lacas punte (mm)	1050				
Cursa sanie tranversale (mm)	525				
Turatii (rpm)	6.3 - 1250				
Distanta maxima dintre varfuri (mm)	1500	3000	4000	5000	6000
Dimensiuni (mm)	4300x2250x2000	5900x2250x2000	6900x2250x2000	7800x2250x2000	8800x2250x2000
Greutate (kg)	6600	8100	9100	10600	11700
Cod produs CU 800	CU8001500	CU8003000	CU8004000	CU8005000	CU8006000

PARAMETRI TEHNICI	CU 1000				
Inaltimea la varfuri (mm)	500				
Diametrul maxim peste ghidaje batiu (mm)	1090				
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	690				
Diametru maxim lacas punte (mm)	1250				
Cursa sanie tranversale (mm)	525				
Turatii (rpm)	6.3 - 1250				
Distanta maxima dintre varfuri (mm)	1500	3000	4000	5000	6000
Dimensiuni (mm)	4300x2250x2100	5900x2250x2100	6900x2250x2100	7800x2250x2100	8800x2250x2100
Greutate (kg)	7400	8900	9900	11400	12400
Cod produs CU 1000	CU10001500	CU10003000	CU10004000	CU10005000	CU10006000

PARAMETRI TEHNICI	CU 1250				
Inaltimea la varfuri (mm)	625				
Diametrul maxim peste ghidaje batiu (mm)	1320				
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	940				
Diametru maxim lacas punte (mm)	1500				
Cursa sanie tranversale (mm)	525				
Turatii (rpm)	5 - 1000				
Distanta maxima dintre varfuri (mm)	1500	3000	4000	5000	6000
Dimensiuni (mm)	4300x2250x2300	5900x2250x2300	6900x2250x2300	7800x2250x2300	8800x2250x2300
Greutate (kg)	7850	9350	10350	11850	12850
Cod produs CU 1250	CU12501500	CU12503000	CU12504000	CU12505000	CU12506000

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU800RD, CU1000RD, CU1250RD"

Strunguri universal greu, piese unicate grele-complexe. Precizie strung, piesa conform DIN 8607 si norme CE. Papusa mobila deplasare motorizata. Trei modalitati de strunjire conica. Recomandat in sectiile de uzinare grea, prelucrari arbori, rotori turbine, osii material rulant, roti si flanse mari, etc.



ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in **BULGARIA**

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · 25 ANI DURATA MEDIE DE VIATA · CALITATE SPORITĂ PE MASINA

- Toti rulmentii montati pe axe si arborele principal sunt **SKF si FAG.**
- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

- Strung de uzinaj, robust, fiabil, clasa de precizie conf. DIN 8607;
- Axe si arborii principali din clasa de precizie ridicata,rulmenti SKF, FAG;
- Roti dintate si ghidaje tratate termic prin inductie;
- Productie de piese seria mijlocie-mare,unicate-complexe.



ACCESORII OPTIONALE PAG. 160-169

Dotare standard

• Panou de comanda • Sistem de racire • Lampa de iluminat local • Dispozitiv de avans rapid pe 2 axe • Ghidaj-pat demontabil • Flansa pentru universal 760 mm (CU 800RD), 1000 mm (CU 1000 RD, CU 1250 RD) • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V=8 buc (tip B/17 DIN2215) • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Varf fix de fixare • Dorn de adaptare • Suport portcutit – 4 pozitii • Limitator cursa longitudinala • Maneta fixare rapida papusa mobila • Set scule • Palet si ambalaj - folie • Manual de utilizare

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU800RD, CU1000RD, CU1250RD"

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI			
Latime ghidaje batiu	700 mm	Filet inch	60-1/16 tpi
Cap universal DIN 55027	No 15	Filet modul	0.125-120 Module
Alezaj arbore principal	155 mm	Filete DP	240-1/4 DP
Con alezaj arbore	Metric 160	Cursa saniei superioare	270 mm
Numar trepte de turatii	Infinit variabil cu 4 sub-game	Diametru pinola papusa mobila	125 mm
Turatii (rpm)	3.7-15.6, 14.7-62, 58-250, 235-1000 rpm	Conicitatea pinolei	Morse No. 6
Putere motor electric	30 kW	Cursa pinola	260 mm
Numar avansuri	160	Greutatea piesei in universal	900 kg
Avans longitudinal	0.032-38.9 mm/rot	Greutatea piesei intre universal si varful papusii mobile	5000 kg
Avans transversal	0.016-19.45 mm/rot	Greutatea piesei intre universal lineta mobila si varf papusa mobila	7000 kg
Numar de filete	80	Greutatea piesei intre universal si luneta fixa	6000 kg
Filet metric	0.5-480 mm	Greutatea piesei intre universal si papusa fixa; luneta fixa si luneta mobila	8000 kg

PARAMETRI TEHNICI	CU 800RD				
Inaltimea la varfuri (mm)	400				
Diametru maxim peste ghidaje batiu (mm)	890				
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	490				
Diametru maxim lacas punte (mm)	1050				
Cursa saniei transversale (mm)	525				
Distanta maxima dintre varfuri (mm)	1500	3000	4000	5000	6000
Dimensiuni (mm)	4300x2250x2000	5900x2250x2000	6900x2250x2000	7800x2250x2000	8800x2250x2000
Greutate (kg)	6600	8100	9100	10600	11700
Cod produs CU 800	CU800RD1500	CU800RD3000	CU800RD4000	CU800RD5000	CU800RD6000

PARAMETRI TEHNICI	CU1000RD				
Inaltimea la varfuri (mm)	500				
Diametru maxim peste ghidaje batiu (mm)	1090				
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	690				
Diametru maxim lacas punte (mm)	1250				
Cursa saniei transversale (mm)	525				
Distanta maxima dintre varfuri (mm)	1500	3000	4000	5000	6000
Dimensiuni (mm)	4300x2250x2100	5900x2250x2100	6900x2250x2100	7800x2250x2100	8800x2250x2100
Greutate (kg)	7400	8900	9900	11400	12400
Cod produs CU 1000RD	CU1000RD1500	CU1000RD3000	CU1000RD4000	CU1000RD5000	CU1000RD6000

PARAMETRI TEHNICI	CU1250RD				
Inaltimea la varfuri (mm)	625				
Diametru maxim peste ghidaje batiu (mm)	1320				
Diametru maxim peste sania transversala (mm)	940				
Diametru maxim lacas punte (mm)	1500				
Cursa saniei transversale (mm)	685				
Distanta maxima dintre varfuri (mm)	1500	3000	4000	5000	6000
Dimensiuni (mm)	4300x2250x2300	5900x2250x2300	6900x2250x2300	7800x2250x2300	8800x2250x2300
Greutate (kg)	7850	9350	10350	11850	12850
Cod produs CU 1250RD	CU1250RD1500	CU1250RD3000	CU1250RD4000	CU1250RD5000	CU1250RD6000

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU1410RD"

Strung universal pentru uzinaj super greu, avand cutie de viteze cu 4 subgame de turatii infinit variabile. Papusa mobila motorizata. Lineta mobila de urmarire, linete fixe inchise, lineta fixa tip "variabila deschisa". Executie si precizie strung conform DIN 8607. Proiectare si productie 100% CE.



ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in **BULGARIA**

2 ANI GARANTIE*

- Toti rulmentii montati pe axe si arborele principal sunt **SKF si FAG.**
- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

- Strung de uzinaj, robust, fiabil, clasa de precizie conf. DIN 8607;
- Axe si arborii principali din clasa de precizie ridicata,rulmenti SKF, FAG;
- Roti dintate si ghidaje tratate termic prin inductie;
- Productie de piese seria mijlocie-mare,unicate-complexe.



ACCESORII OPTIONALE PAG. 160–169

Dotare standard

• Panou de comanda • Sistem de racire • Lampa de iluminat local • Dispozitiv de avans rapid pe 2 axe • Ghidaj-pat demontabil • Flansa pentru universal 1000 mm • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V=8 buc (tip B/17 DIN2215) • Flansa spate universal DIN 6350, Ø630 mm • Set roti dintate de schimb • suruburi reglare orizontalitate • Varf fix de fixare • Dorn de adaptare • Suport portcutit – 4 pozitii • Limitator cursa longitudinala • Maneta fixare rapida papusa mobila • Set scule • Palet si ambalaj - folie • Manual de utilizare

STRUNGURI INDUSTRIALE "CU1410RD"

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI			
Inaltimea la varfuri	705 mm	Gama de filete inch	60 - 1/16 Tpi
Diametrul max. peste ghidaje batiu	1410 mm	Gama de filete Modul	0,125 - 120 Modul
Diametrul max. peste sania transversala	1000 mm	Gama de filete	DP 240 - 1/4 DP
Diametrul max. in locas punte	800 mm	Cursa sanie transversala	730 mm
Capul arborelui principal conf. DIN55027	A15	Cursa sanie portcutit	350 mm
Alezajul arborelui principal Ø	205 mm	Diametrul pinolei papusii mobile	200 mm
Numarul treptelor de turatii	infinit variabile in 4 sub-game	Cursa pinola	300 mm
Domeniul de turatii	1,5 - 8; 5 - 31; 20 - 125; 80 - 500 rpm	Conicitatea pinolei	Morse 7
Numar de avansuri	160	Greutate maxima piesa in universal	1000 kg
Gama de avansuri longitudinale	0,032 - 38,9 mm/rot	Greutate maxima piesa in universal si varful rotativ	7000 kg
Gama de avansuri transversale	0,016 - 19,45 mm/rot	Greutate maxima piesa in universal, lineta fixa si varful rotativ	12000 kg
Avans rapid longitudinal	3800 mm/min	Greutate maxima piesa in universal, 2 linete fixe si varful rotativ	14000 kg
Avans rapid transversal	1900 mm/min	Motor principal	45 kW
Number de filete	80	Motor rapid carucior	2,2 kW
Gama de filete metric	0,5 - 480 mm	Nivel max. de zgomot, conf. DIN 45635	85 dB(A)

PARAMETRI TEHNICI	CU1410RD2000	CU1410RD3000	CU1410RD4000
Distanta intre varfuri	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Cod produs	CU1410RD2000	CU1410RD3000	CU1410RD4000

PARAMETRI TEHNICI	CU1410RD5000	CU1410RD6000	CU1410RD7000
Distanta intre varfuri	5000 mm	6000 mm	7000 mm
Cod produs	CU1410RD5000	CU1410RD6000	CU1410RD7000

PARAMETRI TEHNICI	CU1410RD8000	CU1410RD9000
Distanta intre varfuri	8000 mm	9000 mm
Cod produs	CU1410RD8000	CU1410RD9000

ACCESORII OPTIONALE PENTRU STRUNGURILE ZMM BULGARIA

ZMM SLIVEN


Universal cu 3 bacuri


Flansa cu 4 bacuri


Flansa fara bacuri


Lineta mobila


Lineta fixa, dimensiuni mici


Lineta fixa, dimensiuni mari

ACCESORII OPTIONALE	Specificatii	CU325 CU325RD	CU400TM CU400TMS	CU400	CU500	CU400M CU400MRD	CU500M CU500MRD	CU580M CU580MRD	C11MT C11MTS
Universal cu 3 bacuri	Diametru (mm)	160	200	250	250	250	250	250	250
Flansa cu 4 bacuri independente	Diametru (mm)	250	320	400	500	400	500	500	500
Flansa fara bacuri	Diametru (mm)	296	320	400	480	400	480	480	480
Lineta mobila	Gama prindere (mm)	10-70	10-80	15-160	15-200	15-160	15-200	15-200	15-200
Lineta fixa, dimensiuni mici	Gama prindere (mm)	10-70	10-100	15-150	15-160	15-160	15-160	15-160	15-200
Lineta fixa, dimensiuni mari	Gama prindere (mm)	Nu	Nu	Nu	140-280	Nu	140-280	180-340	180-340
Dispozitiv strunjire inclinata	± 10°	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da
Limitator deplasare longitudinala		Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da
Cititor filete		Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da
Flansa de antrenare		Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da
Set bride flansa de antrenare	Ø20; Ø30; Ø40; Ø50; Ø60; Ø80; Ø100	20; 50	20; 30 40; 50 60	Set complet	Set complet	Set complet	Set complet	Set complet	Set complet
Varf rotativ	Morse	M3	M4	M5	M5	M5	M5	M5	M5
Mandrina cu dorn con morse	Diametru gaurire (mm)	13	20	20	20	20	20	20	20

Da = Valabil pentru model respectiv
Nu = Indisponibil pentru modelul respectiv
Lineta fixa Ø720 mm pentru CU1000 – doar tip deschis
Lineta fixa Ø 700-1000 pentru CU1410RD - doar tip deschis

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ACCESORII OPTIONALE PENTRU STRUNGURILE ZMM BULGARIA

FABRICAT IN BULGARIA



Dispozitiv strunjire inclinata



Limitator deplasare longitudinala



Cititor filete



Flansa de antrenare



Set bride flansa de antrenare



Varf rotativ

Mandrina cu dorn con morse

CU500MT CU500MTRD	CU630 CU630RD	CU730 CU730RD	C10T C10TS	C10TM C10TMS	C10TH C10THS	C10T.10 C10TS.10	C10T.12 C10TS.12	CU800 CU800RD	CU1000 CU1000RD	CU1250 CU1250RD	CU1410RD
315	315	315	315	400	400	500	500	500	500	500	630
500	600	600	600	760	760	580	630	760	1000	1000	1250
500	600	600	600	760	760	x	x	760	1000	1000	Nu
15-200	15-200	15-200	20-200	20-200	20-200	20-200	20-200	80-300	80-300	80-300	80-300
15-160	15-200	15-200	20-200	20-200	50-250	20-200	20-200	50-300	50-300	50-300	80-300
140-280	180-340	180-430	180-430	180-430	220-450	180-430	180-430	270-520	270-520	270-520	270-520
				200-520	420-620				480-720	480-720	470-720
										700-950	700-1000
Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da
Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Nu	Nu	Nu	Da
Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Da	Nu
Da	Da	Da	Da	Da	Da	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu
Set complet	Set complet	Set complet	Set complet	Set complet	Set complet	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu
M5	M5	M5	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	MK 7
20	20	20	20	20	20	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu	Nu

STRUNGURI CNC INDUSTRIALE "LT580"

Strung de precizie si productivitate ridicata, atat in varianta standard dar mai ales echipat cu: cap turela Baruffaldi/Duplomatic; sistem comanda CNC-Siemens; universal hidraulic si statie; conveior de span. Executie piese de serie sau unicate complexe.

ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in **BULGARIA**

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · 25 ANI DURATA MEDIE DE VIATA



- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

- **Strung de uzinaj, robust, fiabil, clasa de precizie conf. DIN 8606;**
- **Axe si arborii principali din clasa de precizie ridicata, rulmenti SKF, FAG;**
- **Roti dintate si ghidaje tratate termic prin inductie;**
- **Productie de piese de serie sau unicate complexe.**

Dotare standard

• Panou si sistem CNC de comanda Siemens • Sistem de racire • Conveior cu sistem de instalatie de racire • Sistem de lubrifiere • Lampa de iluminat local • Flansa cu suruburi de prindere • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V (B17) = 4 buc • Curele de transmisie axele X, Z-HDT 600-8M-30 • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Batiu demontabil • Varf fix de fixare Morse V • Reductie Metric 80/Morse V • Suport portcutit cu schimbare rapida 700/C - sectiune rectangulara 32x150 mm - sectiune rotunda 40x160 mm • Set scule

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI			
Inaltimea la varfuri	290 mm	Numar pozitii turela	4.8
Diametrul max. peste ghidaje batiu	580 mm	Diametrul pinolei papusii mobile	90 mm
Diametrul max. peste sania transversala cu turela	380 mm	Conicitatea pinolei Morse	Nr. 5
Diametrul max. in locas punte	780 mm	Cursa pinola	230 mm
Latime batiu	400 mm	Putere motor electric	11 kW (AT160M4)
Capul arborelui principal conf. DIN 55027	Nr. 8	Cuplu avans axa -Z	20 N.m (3,1kW)
Alezaj arbore principal	72 mm	Cuplu avans axa -X	11 N.m (1,9kW)
Con alezaj arbore (Metric)	80	Cuplu max. motor	1120 N.m
Domeniul de turatii (infinit reglabile in 3 subgame)	25÷100,100÷400, 500÷2000 rot/min	Precizia strungului	
Avans axa Z	8 m/min (max)	Axa Z (longitudinal)	
Avans axa X	8 m/min (max)	- pozitionare	0,015 mm
Avans rapid axele -Z,-X	8 m/min (max)	- repetabilitate	0,01 mm
Cursa transversala sanie max.	290 mm	Axa X (transversal)	
Suport port-cutit	25 x 25 mm	- pozitionare	0,01 mm
Diametru bara alezare	32 mm	- repetabilitate	0,008 mm

PARAMETRI TEHNICI	LT580885	LT5801385	LT5801885	LT5802885	LT5803885	LT5804885
Distanta intre varfuri	885 mm	1385 mm	1885 mm	2885 mm	3885 mm	4885 mm
Dimensiuni (L x l x h)	2750x2000x2000 mm	3250x2000x2000 mm	3750x2000x2000 mm	4750x2000x2000 mm	5750x2000x2000 mm	6750x2000x2000 mm
Greutate	3450 kg	3600 kg	3800 kg	4150 kg	4500 kg	4850 kg
Cod produs	LT580885	LT5801385	LT5801885	LT5802885	LT5803885	LT5804885

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI CNC INDUSTRIALE "LT660, LT760, LT860"

Strung de precizie si productivitate ridicata, atat in varianta standard dar mai ales echipat cu: cap turela Baruffaldi/Duplomatic; sistem comanda CNC-Siemens; universal hidraulic si statie; conveior de span. Executie piese de serie sau unicate complexe.

ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in **BULGARIA**

2 ANI GARANTIE* | SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE | EN ISO 9001:2008 EN ISO 14001:2004 | 25 ANI DURATA MEDIE DE VIATA

- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**



- **Strung de uzinaj, robust, fiabil, clasa de precizie conf. DIN 8606;**
- **Axe si arborii principali din clasa de precizie ridicata, rulmenti SKF, FAG;**
- **Roti dintate si ghidaje tratate termic prin inductie;**
- **Productie de piese de marime mijlocie-complexe.**

Dotare standard

• Panou si sistem CNC de comanda • Sistem de racire • Conveior cu sistem de instalatie de racire • Sistem de lubrifiere • Lampa de iluminat local • Flansa cu suruburi de prindere • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V (B17) = 4 buc • Curele de transmisie axele X, Z-HDT 600-8M-30 • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Batiu demontabil • Varf fix de fixare Morse V • Reductie Metric 80/Morse V • Suport portcutit cu schimbare rapida 700/C - sectiune rectangulara 32x150mm - sectiune rotunda 40x160 mm • Set scule • Palet si ambalaj - Folie • Manual de utilizare

SERIE STRUNG CNC	LT660	LT760	LT860
Inaltimea la varfuri	330 mm	380 mm	430 mm
Diametrul max. peste ghidaje batiu	660 mm	760 mm	860 mm
Diametrul max. peste sania transversala cu turela	420 mm	520 mm	620 mm
Latime batiu	560 mm	560 mm	560 mm
Alezaj arbore principal	103 mm	132 mm	132 mm
Con alezaj arbore (Metric) / Putere motor	120 / 15 kW	140 / 18,5 kW	140 / 18,5 kW
Domeniul de turatii (infinit reglabile in 3 subgame)	9÷55,37÷220,220÷1320 rot/min	7÷42,28÷170,165÷1015 rot/min	7÷42,28÷170,165÷1015 rot/min

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI			
Capul arborelui principal conf. DIN 55027	Nr. 11	Cursa pinola	225 mm
Avans axa Z	8 m/min (max)	Cuplu avans axa -Z	18 N.m (3,77kW)
Avans axa X	8 m/min (max)	Cuplu avans axa -X	11 N.m (2,29kW)
Avans rapid axele -Z,-X	8 m/min (max)	Precizia strungului:	
Cursa transversala sanie max.	430 mm	Axa Z (longitudinal)	
Diametru bara alezare	32 mm	- pozitionare	0,015 mm
- numar pozitii turela	4.8	- repetabilitate	0,01 mm
Diametrul pinolei papusii mobile	105 mm	Axa X (transversal)	
Conicitatea pinolei Morse	Nr. 6	- pozitionare	0,01 mm
		- repetabilitate	0,008 mm

PARAMETRI TEHNICI	LT6601410	LT6601910	LT6602910	LT6603910	LT6604910	LT6605910
Distanta intre varfuri	1410 mm	1910 mm	2910 mm	3910 mm	4910 mm	5910 mm
Cod produs	LT6601410	LT6601910	LT6602910	LT6603910	LT6604910	LT6605910
PARAMETRI TEHNICI	**LT7601350**	**LT7601850**	**LT7602850**	**LT7603850**	**LT7604850**	**LT7605850**
Distanta intre varfuri	1350 mm	1850 mm	2850 mm	3850 mm	4850 mm	5850 mm
Cod produs	LT7601350	LT7601850	LT7602850	LT7603850	LT7604850	LT7605850
PARAMETRI TEHNICI	**LT8601350**	**LT8601850**	**LT8602850**	**LT8603850**	**LT8604850**	**LT8605850**
Distanta intre varfuri	1350 mm	1850 mm	2850 mm	3850 mm	4850 mm	5850 mm
Cod produs	LT8601350	LT8601850	LT8602850	LT8603850	LT8604850	LT8605850

STRUNGURI CNC INDUSTRIALE "LT800 , LT1000, LT1250"

Strung de precizie si productivitate ridicata, atat in varianta standard dar mai ales echipat cu: cap turela Baruffaldi/Duplomatic; sistem comanda CNC-Siemens; universal hidraulic si statie; conveior de span. Executie piese de gabarite mari-complexe.



ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in **BULGARIA**

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · 25 ANI DURATA MEDIE DE VIATA

- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

- Strung de uzinaj, robust, fiabil, clasa de precizie conf. DIN 8606;
- Axe si arborii principali din clasa de precizie ridicata, rulmenti SKF, FAG;
- Roti dintate si ghidaje tratate termic prin inductie;
- Productie de piese gabarite mari-complexe.

Dotare standard

• Panou si sistem CNC de comanda • Sistem de racire • Conveior cu sistem de instalatie de racire • Sistem de lubrifiere • Lampa de iluminat local • Flansa cu suruburi de prindere • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V (B17) = 4 buc • Curele de transmisie axele z=57 • Suruburi reglare orizontalitate • Batiu demontabil • Varf rotativ Morse VI • Reductie Metric 160/Morse 6 • Suport portcutit cu schimbare rapida MD1/MD1 D50 • Set scule • Palet si ambalaj - Folie • Manual de utilizare

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI

Latime ghidaje batiu	700 mm
Capul arborelui principal conf.	BDS 5942-72 / DIN 55027 No.15
Alezaj arbore principal	155 mm
Domeniul de turatii (infinit reglabile in 4 subgame)	3,7-15,6; 14,7-62; 58-250; 235-1000 rot/min
Avans longitudinal (Z)	8 m/min
Avans transversal (X)	8 m/min
Avans rapid (Z si X)	8 m/min
Cursa transversala maxima	525 mm
Diametrul pinolei papusii mobile	125 mm
Conicitatea pinolei Morse	Nr. 6
Cursa pinola	250 mm

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI CNC INDUSTRIALE "LT800 , LT1000, LT1250"

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI	
Putere motor electric	30 kW (AT180M4)
Cuplu max. arbore principal	5000 N.m
Cuplu avans axa -Z	27 N.m (4,87kW) (1FK7101)
Cuplu avans axa -X	11 N.m (2,29kW) (1FK7063)
Precizia strungului:	
Axa Z (longitudinal)	
- pozitionare	0,015 mm
- repetabilitate	0,01 mm
Axa X (transversal)	
- pozitionare	0,01 mm
- repetabilitate	0,008 mm

PARAMETRI TEHNICI	LT8001500	LT8003000	LT8004000	LT8005000	LT8006000
Inaltimea la varfuri	410 mm				
Diametrul max. peste ghidaje batiu	890 mm				
Diametrul max. peste sania transversala cu turela	490 mm				
Distanta intre varfuri	1500 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm
Dimensiuni (L x l x h)	3740 x 2200 x 2100 mm	5240 x 2200 x 2100 mm	6240 x 2200 x 2100 mm	7240 x 2200 x 2100 mm	8240 x 2200 x 2100 mm
Greutate	6000 kg	7500 kg	8000 kg	9500 kg	10000 kg
Cod produs	LT8001500	LT8003000	LT8004000	LT8005000	LT8006000

PARAMETRI TEHNICI	LT10001500	LT10003000	LT10004000	LT10005000	LT10006000
Inaltimea la varfuri	510 mm				
Diametrul max. peste ghidaje batiu	1090 mm				
Diametrul max. peste sania transversala cu turela	690 mm				
Distanta intre varfuri	1500 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm
Dimensiuni (L x l x h)	3740 x 2200 x 2200 mm	5240 x 2200 x 2200 mm	6240 x 2200 x 2200 mm	7240 x 2200 x 2200 mm	8240 x 2200 x 2200 mm
Greutate	6550 kg	8050 kg	8550 kg	10050 kg	10550 kg
Cod produs	LT10001500	LT10003000	LT10004000	LT10005000	LT10006000

PARAMETRI TEHNICI	LT12501500	LT12503000	LT12504000	LT12505000	LT12506000
Inaltimea la varfuri	635 mm				
Diametrul max. peste ghidaje batiu	1320 mm				
Diametrul max. peste sania transversala cu turela	940 mm				
Distanta intre varfuri	1500 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm
Dimensiuni (L x l x h)	3740 x 2600 x 2350 mm	5240 x 2600 x 2350 mm	6240 x 2600 x 2350 mm	7240 x 2600 x 2350 mm	8240 x 2600 x 2350 mm
Greutate	7200 kg	8700 kg	9200 kg	10700 kg	11300 kg
Cod produs	LT12501500	LT12503000	LT12504000	LT12505000	LT12506000

STRUNGURI CNC PRELUCRARE BURLANE FORAJ "LTC10T.10, LTC10T.12"

Strung de precizie si productivitate ridicata, atat in varianta standard dar mai ales echipat cu: cap turela Baruffaldi/Duplomatic; sistem comanda CNC-Siemens; universal hidraulic si statie; conveior de span. Executie de gabarite medii.



ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in **BULGARIA**

2 ANI GARANTIE*

SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE

EN ISO 9001:2008 • EN ISO 14001:2004

25 ANI DURATĂ MEDIE DE VIAȚĂ

- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE.**

- Strung de uzinaj, robust, fiabil, clasa de precizie conf. DIN 8606;
- Axe si arborii principali din clasa de precizie ridicata, rulmenti SKF, FAG;
- Roti dintate si ghidaje tratate termic prin inductie;
- Productie de piese seria mijlocie, unicate-complexe.

Dotare standard

• Panou si sistem CNC de comanda • Sistem de racire • Conveior cu sistem de instalatie de racire • Sistem de lubrifiere • Lampa de iluminat local • Flansa cu suruburi de prindere • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V (B17) = 4 buc • Curele de transmisie axele z=57 • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Batiu demontabil • Varf rotativ Morse VI • Reductie Metric VI/Morse V • Suport portcutit cu schimbare rapida • Set scule • Palet si ambalaj - Folie • Manual de utilizare

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI	
Inaltimea la varfuri	400 mm
Diametrul max. peste ghidaje batiu	800 mm
Diametrul max. peste sania transversala cu turela	560 mm
Latime ghidaje batiu	560 mm
Capul arborelui principal conf. DIN 55027	A 20 / A2 20
Domeniul de turatii (infinit reglabile in 4 subgame)	8÷40,16÷80,40÷200,80÷400 rot/min
Avans longitudinal (Z)	8 m/min (max)
Avans transversal (X)	8 m/min (max)
Avans rapid (Z si X)	8 m/min (max)
Cursa transversala maxima	390 mm
Suport port-cutit	32 x 32 mm
Diametrul pinolei papusii mobile	105 mm

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI CNC PRELUCRARE BURLANE FORAJ "LTC10T.10, LTC10T.12"

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI	
Conicitatea pinolei Morse	Nr. 6
Cursa pinola	225 mm
Putere motor	18,5 kW (AT180M4)
Cuplu max. arbore principal	3500 N.m
Cuplu avans axa -Z	18 N.m (3,77kW)
Cuplu avans axa -X	11 N.m (2,29kW)
Axa Z (longitudinal)	
- pozitionare	0,015 mm
- repetabilitate	0,01 mm
Axa X (transversal)	
- pozitionare	0,01 mm
- repetabilitate	0,008 mm

PARAMETRI TEHNICI	LTC10T.101500	LTC10T.102000	LTC10T.103000
Alezaj arbore principal		260 mm	
Distanta intre varfuri	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Dimensiuni (L x l x h)	3750 x 1650 x 1660 mm	4250 x1650 x 660 mm	5250 x 1650 x1660 mm
Greutate	5775 kg	6000 kg	6580 kg
Cod produs	LTC10T.101500	LTC10T.102000	LTC10T.103000

PARAMETRI TEHNICI	LTC10T.104000	LTC10T.105000	LTC10T.106000
Alezaj arbore principal		260 mm	
Distanta intre varfuri	4000 mm	5000 mm	6000 mm
Dimensiuni (L x l x h)	6250 x 1650 x 1660 mm	7250 x 1650 x 1660 mm	8250 x 1650 x 1660 mm
Greutate	7030 kg	7610 kg	8060 kg
Cod produs	LTC10T.104000	LTC10T.105000	LTC10T.106000

PARAMETRI TEHNICI	LTC10T.121500	LTC10T.122000	LTC10T.123000
Alezaj arbore principal		315 mm	
Distanta intre varfuri	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Dimensiuni (L x l x h)	3750 x 1650 x 660 mm	4250 x 1650 x 1660 mm	5250 x 1650 x 1660 mm
Greutate	5875 kg	6100 kg	6680 kg
Cod produs	LTC10T.121500	LTC10T.122000	LTC10T.123000

PARAMETRI TEHNICI	LTC10T.124000	LTC10T.125000	LTC10T.126000
Alezaj arbore principal		315 mm	
Distanta intre varfuri	4000 mm	5000 mm	6000 mm
Dimensiuni (L x l x h)	6250 x 1650 x 1660 mm	7250 x 1650 x 1660 mm	8250 x 1650 x 1660 mm
Greutate	7130 kg	7710 kg	8160 kg
Cod produs	LTC10T.124000	LTC10T.125000	LTC10T.126000

STRUNGURI PRELUCRARE BURLANE FORAJ

Strunguri pentru uzinare tubulatura in industria petroliera, cat si alte piese. Sunt strunguri speciale, cu trecerea prin cutie (alezaj arbore principal) de mari dimensiuni. Cutia de viteze este prevazuta cu doua universale cu bacuri de centrare-strangere a tevii.in stanga cutiei sunt 2-3 suporti cu linete fixe pentru sustinerea tevii. Recomandat sectiilor (bazelor) prelucrari tubulaturi petroliere dar si strunjiri normale. Clasa de precizie DIN 8606



ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in **BULGARIA**

2 ANI GARANTIE*

25 ANI DURATA MEDIE DE VIATA

- Duritatea suprafetelor de ghidare este de peste **45 HRC.**
- Toate componentele electronice si electrice sunt **Schneider Electric.**
- Fabricatia strungurilor ZMM Bulgaria este urmarita si certificata **ISO 2001**, in conformitate cu cerintele recente **CE**.

- Strung uzinare tubulatura petroliera si alte prelucrari, clasa de precizie DIN 8606;
- Axe si arborii principali din clasa de precizie ridicata, rulmenti SKF, FAG;
- Roti dintate si ghidaje tratate termic prin inductie;
- Productie de piese seria mijlocie-mare, unicate-complexe.

Dotare standard

• Panou de comanda • Sistem de racire • Lampa de iluminat local • Lineta fixa cu suport Ø180 – Ø340 • Dispozitiv de avans rapid pe 2 axe • Ghidaj-pat demontabil • Flansa pentru universal 500 mm • Aparatoare spate • Aparatoare universal • Aparatoare portcutit • Curele V (B17) =4 buc • Set roti dintate de schimb • Suruburi reglare orizontalitate • Varf fix de fixare • Dorn de adaptare • Suport portcutit – 4 pozitii • Limitator cursa longitudinala • Maneta fixare rapida papusa mobila • Set scule • Palet si ambalaj - folie • Manual de utilizare

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

STRUNGURI PRELUCRARE BURLANE FORAJ

ZMM SLIVEN

Unicul producator european de strunguri conventionale pentru uz intens

100% fabricat in BULGARIA

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI			
Latime batiu	560 mm	Gama de filete inch	60-1/5 tpi
Capul arborelui principal conf. DIN 55026	Nr.A20	Gama de filete Module	0,125-37,5 Modul
Con alezaj arbore (Metric)	Nr. 318	Gama de filete	DP 240-4/5 DP
Diametrul rulmentului frontal	380 mm	Cursa saniei transversale	410 mm
Domeniul de turatii	8-400 rpm	Cursa saniei superioare	150 mm
Numar trepte ax principal	12 trepte	Diametrul pinolei papusii mobile	105 mm
Putere motor electric	11 kW	Conicitatea pinolei Morse	Nr. 6
Numar avansuri	152	Cursa pinola	225 mm
Avans longitudinal	0,039-1,5 mm/rev	Greutati piesa	
Avans transversal	0,02-7,5 mm/rev	Greutatea piesei in universal	250 kg
Avans rapid longitudinal	3800 mm/min	Greutatea piesei universal-varf papusa mobila	2000 kg
Avans rapid transversal	1900 mm/min	Greutatea piesei universal-lineta mobila-varf papusa mobila	2400 kg
Numar filete	76	Greutatea piesei universal-lineta fixa	1500 kg
Gama de filete metric	0,5-150 mm	Greutatea piesei universal-papusa fixa; lineta fixa-lineta mobila	3000 kg

PARAMETRI TEHNICI	Inaltimea la varfuri	Diametrul max. peste ghidaje batiu	Diametrul max. peste sania transversala	Diametrul max. in locas punte	Alezaj arbore principal	Distanta intre var-furi	Dimensiuni (L x l x h)	Greutate
C10T.101500	400 mm	800 mm	560 mm	990 mm	260 mm	1500 mm	3750 x1600x1660 mm	5875 kg
C10T.102000						2000 mm	4250x1600x1660 mm	6100 kg
C10T.103000						3000 mm	5250x1600x1660 mm	6680 kg
C10T.104000						4000 mm	6250x1600x1660 mm	7130 kg
C10T.105000						5000 mm	7250x1600x1660 mm	7710 kg
C10T.106000						6000 mm	8250x1600x1660 mm	8160 kg
C10T.121500					315 mm	1500 mm	3750 x1600x1660 mm	5875 kg
C10T.122000						2000 mm	4250x1600x1660 mm	6100 kg
C10T.123000						3000 mm	5250x1600x1660 mm	6680 kg
C10T.141500	510 mm	120 mm	780 mm	1210 mm	358 mm	1500 mm	3750 x1600x1660 mm	5875 kg
C10T.142000						2000 mm	4250x1600x1660 mm	6100 kg
C10T.143000						3000 mm	5250x1600x1660 mm	6680 kg
C10T.144000						4000 mm	6250x1600x1660 mm	7130 kg
C10T.145000						5000 mm	7250x1600x1660 mm	7710 kg
C10T.146000						6000 mm	8250x1600x1660 mm	8160 kg

MASINI PRELUCRARE METALE

MASINI DE FREZAT METALE

- Masini freazat de banc 180-184
- Masini frezat universale 185-191

PROMA® MACHINERY&TOOLS



MASINI DE FREZAT "FPX-20E, FPX-25E, FP-16K, FP-25, FP-25VA"

Se recomanda pentru piese unicat si serie mica, ideale pentru laboratoarele de cercetare aplicata, ateliere de intretinere si mica productie.

PROMA

2 ANI GARANTIE*



FPX-25E

Cod produs: 25951000



FP-25VA

Cod produs: 25014005

QR COD VIDEO

FP-25

Cod produs: 25335100



Accesorii optionale:
• Suport
Cod produs 25330336

DATE TEHNICE	FPX-25E	FP-25VA	FP-25
Diametru max. gaurire	16 mm	25 mm	34 mm
Dimensiuni masa	400 x 90 mm	690 x 180 mm	585 × 190 mm
Conul ax principal	Mk III	Mk III	Mk III
Cursa ax	160 mm	160 mm	100 mm
Cursa cap de antrenare	215 mm	50 mm	200 mm
Distanta ax principal-masa	330 mm	325 mm	330 mm
Dimensiuni talpa	210 x 315 mm	270 x 340 mm	340 × 520 mm
Avans longitudinal	228 mm	490 mm	370 mm
Avans transversal	100 mm	140 mm	160 mm
Diviziune avans longitudinal	0,02 mm	0,05 mm	0,03 mm
Diviziune avans transversal	0,02 mm	0,05 mm	0,03 mm
Diviziune avans fin	0,05 mm	0,05 mm	0,03 mm
Inaltime	880 mm	780 mm	1090 mm
Canal T	12 mm	12 mm	14 mm
Viteza ax principal	0÷1100 ; 0÷2500 rot/min (2 tr.)	50÷1125, 100-2250 rot/min	80÷2180 rot/min. (12 tr.)
Putere motor electric	0,45 kW	0,75 kw	1,1 kW
Tensiune	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Protectie motor	IP 54	IP 54	IP 54
Greutate	55 kg	130 kg	176 kg
Cod produs	25951000	25014005	25335100
DOTARE STANDARD			
Unghi de inclinare a axului	± 45°	± 45°	-
Reglare continua a turatiilor	✓	✓	-
Limitator adancime	-	✓	-
Limitator de viteza	✓	-	-
Avans fin	✓	✓	✓
Avans automat	-	✓	-

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE FREZAT "FP-45P, FP-48SP, FP-48SPN"

Aceste masini prin posibilitatile sale, inlcinare cap, operatiuni atat de frezare cat si de gaurire, monitorizarea operatunilor cu ajutorul afisajelor se recomanda pentru piese unicat si serie mica, ideale pentru laboratoarele de cercetare aplicata, ateliere de intretinere si mica productie.


Inclinare ax


Limitator Adancime


Ghidaj prismatic


Avans Fin

2 ANI GARANTIE*

FP-45P



Accesorii optionale:
- Suport 500 mm
Cod produs 25330338
- Suport 700 mm
Cod produs 25330339
- Afisaj 2 axe
Cod produs 60002200
- Avans longitudinal
Cod produs 25330340

FP-48SPN


Deplasare electromecanica pe axa



PROMA®

QR COD VIDEO

Accesorii optionale:
- Suport 700 mm
Cod produs 25330339
- Avans longitudinal
Cod produs 25330340

FP-48SP


Panou de comanda



Accesorii optionale:
- Suport 700 mm
Cod produs 25330339

DATE TEHNICE	FP-45P	FP-48SP	FP-48SPN
Diametru max. gaurire	45 mm	45 mm	45 mm
Dimensiuni masa	800 x 240 mm	800 x 240 mm	800 x 240 mm
Conul ax principal	Mk IV	Mk IV	Mk IV
Cursa ax	110 mm	130 mm	130 mm
Cursa cap de antrenare	284 mm	279 mm	279 mm
Distanta ax principal-masa	450 mm	425 mm	500 mm
Dimensiuni talpa	400 x 620 mm	400 x 620 mm	400 x 710 mm
Avans longitudinal	485 mm	485 mm	485 mm
Avans transversal	205 mm	205 mm	300 mm
Diviziune avans longitudinal	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm
Diviziune avans transversal	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm
Diviziune avans fin	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm
Inaltime	1400 mm	1430 mm	1430 mm
Canal T	14 mm	16 mm	16 mm
Viteza ax principal	80÷1250 rot/min (6 tr.)	80÷1250 rot/min (6 tr.)	80÷1250 rot/min (6 tr.)
Putere motor electric	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Tensiune	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Protectie motor	IP 54	IP 54	IP 54
Greutate	305 kg	345 kg	410 kg
Cod produs	25330045	25330048	25014001
DOTARE STANDARD			
Unghi de inclinare a axului	± 90°	± 90°	± 90°
Reglare continua a turatiilor	-	-	-
Limitator adancime	✓	✓	✓
Limitator de viteza	-	-	-
Avans fin	✓	✓	✓
Avans automat	-	-	✓
Menghina rotativa	-	-	-
Suport	-	-	-
Afisaj digital axa X, Y, Z	-	-	✓

MASINI DE FREZAT SI GAURIT "T058, T059/16V,T061A, T045"

Aceste masini prin posibilitatile sale, atat de frezare cat si de gaurire, le recomanda pentru piese unicat si serie mica, ideale pentru laboratoarele de cercetare aplicata, ateliere de intretinere si mica productie.



DATE TEHNICE	T058	T059/16V	T061A	T045
Diametrul max. gaurire	Ø 13 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Diametrul max. cap de frezat	Ø 30 mm	Ø 50 mm	Ø 63 mm	Ø 63 mm
Diametrul max. freza frontala	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 13 mm
Dimensiuni masa	430 x 110 mm	400 x 120 mm	700 x 180 mm	585 x 190 mm
Cursa ax principal	210 mm	210 mm	370 mm	400 mm
Inclinare ax principal	±45°	±90°	±90°	-
Con ax principal	MT 3	MT 2	MT 3	MT 3
Canal T	12 mm	10 mm	12 mm	14 mm
Distanta ax-masa	290 mm	-	-	380 mm
Avans ax longitudinal	250 mm	160 mm	480 mm	370 mm
Avans ax transversal	130 mm	220 mm	175 mm	160 mm
Turatii	1° 50 ÷ 1100 rot/min	1° 100 ÷ 1500 rot/min	1° 50 ÷ 1400 rot/min	90 ÷ 2150 rot/min
	2° 120 ÷ 2500 rot/min	2° 200 ÷ 3000 rot/min	2° 100 ÷ 3000 rot/min	
Putere motor electric	0,55 kW	0,50 kW	1,1 kW	1,1 kW
Tensiune	230 V	230 V	230 V	230 V
Greutate	74 kg	78 kg	115 kg	200 kg
Dimensiuni	660 x 550 x 720 mm	485 x 445 x 860 mm	870 x 550 x 860 mm	730 x 670 x 1020 mm
Cod produs	T058	T059/16V	T061A	T045

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE FREZAT SI GAURIT "T046, T044, T047"

Aceste masini prin posibilitatile sale, atat de frezare cat si de gaurire, le recomanda pentru piese unicat si serie mica, ideale pentru laboratoarele de cercetare aplicata, ateliere de intretinere si mica productie.



T046



T0

QR COD VIDEO



T047

1 AN GARANTIE*

FERVI

DATE TEHNICE	T046	T044		T047	
Diametrul max. gaurire	Ø 32 mm	Ø 45 mm		Ø 32 mm	
Diametrul max. cap de frezat	Ø 76 mm	Ø 80 mm		Ø 63 mm	
Diametrul max. freza frontala	Ø 20 mm	Ø 32 mm		Ø 25 mm	
Capacitate de filetare	-	-		Ø 22 mm	
Dimensiuni masa	730 x 210 mm	800 x 240 mm		585 x 190 mm	
Cursa ax principal	405 mm	460 mm		130 mm	
Inclinare ax principal	-	± 60°		± 60°	
Con ax principal	MT 3	MT 4		MT 4	
Canal T	14 mm	14 mm		12 mm	
Distanta ax-masa	457 mm	460 mm		-	
Avans ax longitudinal	500 mm	560 mm		560 mm	
Avans ax transversal	175 mm	190 mm		190 mm	
Distanta coloana				260 mm	
Turatii	100 ÷ 2080 rot/min	95 - 170 - 280 - 540 - 960 - 1600 rot/min		75 ÷ 1600 rot/min	75 ÷ 3200 rot/min
Putere motor electric	1,5 kW	1,5 kW		1,1 - 1,5 kW	
Tensiune	230 V	230 V	400 V	230 V	400 V
Greutate	290 kg	350 kg		390 kg	
Dimensiuni	870 x 760 x 1150 mm	1090 x 785 x 1120 mm		740 x 790 x 1960 mm	
Cod produs	T046	T044/230V	T044/400V	T047/230V	T047/400V

MASINI DE FREZAT SI GAURIT "T052/400V, T052/400VDA, T059/28V, T047/400VDA"

Aceste masini prin posibilitatile sale, atat de frezare cat si de gaurire, le recomanda pentru piese unicat si serie mica, ideale pentru laboratoarele de cercetare aplicata, ateliere de intretinere si mica productie.



T052/400V



T059/28V



+ FILETAT

T047/400VDA

T052/400VDA

DATE TEHNICE	T052/400V	T059/28V	T052/400VDA	T047/400VDA
Diametrul max. de gaurire in fonta cu pregaurire	-	-	-	Ø 40 mm
Diametrul max. gaurire	Ø 32 mm	Ø 28 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm
Diametrul max. cap de frezat	Ø 76 mm	Ø 63 mm	Ø 76 mm	Ø 63 mm
Diametrul max. freza frontala	Ø 20 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Diametru max. de filetare	-	-	-	Ø 22mm
Cursa cap de frezare	405 mm	380 mm	405 mm	Ø 25 mm
Cursa ax principal	MT 3	MT 3	MT 3	MT 4
Inclinare ax principal	-	±90°	-	± 60°
Distanta ax – coloana	205 mm	-	205 mm	260 mm
Distanta ax-masa	700 mm	-	700 mm	-
Cursa ax	130 mm	70 mm	130 mm	130 mm
Diviziune vernier cursa verticala a mesei	0,05 mm	-	0,05 mm	-
Diametru pinola	Ø 75 mm	-	Ø 75 mm	Ø 76 mm
Diametru coloana	Ø 115 mm	-	Ø 115 mm	Ø 115 mm
Dimensiuni masa	585 x 190 mm	730 x 210 mm	585 x 190 mm	585 x 190 mm
Canal T	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm
Avans ax longitudinal	180 mm	190 mm	180 mm	
Avans ax transversal	380 mm	440 mm	380 mm	
Turatii	125 ÷ 2500 rpm	100 ÷ 2500 rpm ±10%	125 ÷ 2500 rpm	(12) 75 ÷ 3200 rpm
Viteza ratei de avans	-	-	0.12 – 0.18 – 0.25 mm/rev	(3) 0,1 - 0,18 - 0,26 mm/g
Putere motor electric / tensiune	1,5 kW / 400 V	1,1 kW / 230 V	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Greutate	310 kg	290 kg	325 kg	390 kg
Dimensiuni	830 x 740 x 1860 mm	940 x 970 x 1100 mm	830 x 740 x 1860 mm	740 x 790 x 1960h mm
Cod produs	T052/400V	T059/28V	T052/400VDA	T047/400VDA

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE FREZAT, UNIVERSALE "FHV-50VD, FHV-50PD, FHV-50PD/2"

Prin posibilitatile atat de frezare cat si de gaurire, rotire a capului de frezare la 360°, avans si afisaj de cote pe trei axe, masina se adreseaza productiei de serie mica si unicate, de complexitate medie

- **Ghidajele, prelucrate in clasa de precizie ridicata si tratate termic, asigura precizia de deplasare si prelucrare a pieselor**
- **Masina are structura de rezistenta turnata din fonta**
- **Afisaj de cote pe 3 axe, pentru modelul FHV-50PD**

2 ANI GARANTIE* | SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE | EN ISO 9001:2008 EN ISO 14001:2004 | SERVICII TRANSPORT | SERVICII P.I.F.



QR COD VIDEO

Accesorii optionale



Menghina rotativa
Cod produs 25100125



Set dispozitive de fixare
Canale T14
Cod produs K001/14

Dotare standard

- Dispozitiv de racire;
- Lampa de lucru,
- Dorn de prindere Mk IV,
- Set bucse Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm,
- Bucsa reductie Mk IV/Mk III,
- Mandrina gaurire 1 – 16/B18 + dorn Mk III/B18,
- Dorn de frezare L = 460 mm, Mk IV/22 si Mk IV/27,
- Bara portcutit, Set chei

PROMA®

CARACTERISTICI GENERALE			
Diametru max. gaurire	50 mm	Greutatea max. piesa de prelucrat	100 kg
Diametru max.frezare orizontala / vertical	100 mm / 25 mm	Cursa transversala masa	210 mm
Cursa ax principal	120 mm	Cursa longitudinala masa	370 mm
Canale T	14 mm	Avans longitudinal	0,05 mm
Distanta ax vertical si coloana	200-700 mm	Avans fin	0,05 mm
Distanta ax vertical si masa	100-480 mm	Dimensiuni (L x l x h)	1280 x 1100 x 1920 mm

CARACTERISTICI SPECIFICE	FHV-50VD	FHV-50PD	FHV-50PD/2
Dimensiune masa	800 x 240 mm	800 x 240 mm	1000 x 240 mm
Con ax principal	MK IV	MK IV	ISO 40
Turatii ax orizontal	-	60-1350/min. 9 trepte	60-1350/min. 9 trepte
Turatii ax vertical	115-1750/min. 8 trepte	115-1750/min. 8 trepte	115-1750/min. 8 trepte
Avans transversal	0,05 mm	0,02 mm	0,02 mm
Avans vertical	0,05 mm	0,02 mm	0,02 mm
Puterea motor avans masa / cap vert.	-/1,1 kW/400 V	0,85/1,5 kW/400 V	0,85/1,5 kW/400 V
Puterea motor cap orizontal	-	1,5 kW/400 V	1,5 kW/400 V
Greutate	820 kg	920 kg	950 kg
Cod produs	25330055	25330051	25330068

TOLERANTE SI PRECIZIE					
Planeitatea mesei	0,04/200	Bataie ax principal cu ajutorul dornului de control, de la axul principal	0,04	Planeitatea deplasarii mesei - transversala	0,05/200
Perpendicularitatea ax princip fata de masa	0,10/100	Perpendicularitatea fata de directia longitudinala si transversala	0,05/200	Perpendicularitatea axului principal fata de masa de lucru	0,10/100
Bataie ax principal cu ajutorul dornului de control, langa axul principal	0,02	Planeitatea deplasarii mesei - longitudinala	0,05/200	Paralelism canal T cu deplasarea mesei	0,03/200

MASINA DE FREZAT UNIVERSALA "FNS-55PD"

Modelul FNS-55PD este o masina de frezat universala pentru scularie. Prin posibilitatile de frezare si gaurire, rotire a capului de frezare la 360° si inclinare pana la ±90°, avans si afisaj de cote pe trei axe, masina se adreseaza productiei de serie mica si unicate cu o configuratie complexa.

- **Viteza de prelucrare variabila**
- **Ghidajele plate, prelucrate in clasa de precizie ridicata si tratate termic, asigura precizia de deplasare si prelucrare a pieselor**
- **Masina are structura de rezistenta turnata din fonta mehanite**
- **Capul este inclinabil pana la ± 90°**
- **Afisaj de cote pe 3 axe, in dotarea standard**





Accesorii optionale



Dispozitiv de avans automat vertical	Set dispozitive de fixare Canale T16	Menghina rotativa	Cap divizor	Masa rotativa
Cod produs 25000160	**Cod produs K001/16**	**Cod produs 25100125**	**Cod produs 25002500**	**Cod produs 25000160**

Dotare standard

- Instalatie de racire (pompa 90W/400V),
- Lampa de lucru,
- Afisaj digital axa X, Y, Z,
- Sistem central de ungere,
- Tava colectare span,
- Set scule

Cod produs: 25006325

CARACTERISTICI TEHNICE			
Diametru maxim de gaurire	45 mm	Lungime masa	1370 mm
Diametru maxim de frezare	60 mm	Latime masa	254 mm
Diametru maxim al sculei de frezat	100 mm	Canal T	16 mm
Con ax principal	ISO 40 (DIN 2080)	Numar canale T	3 buc.
Cursa ax	125 mm	Distanta dintre canale T	65 mm
Distanta ax principal-coloana	140-609 mm	O diviziune vernier cursa transversala a mesei (X)	0,02 mm
Distanta ax principal-masa	0-405 mm	O diviziune vernier cursa longitudinala a mesei (Y)	0,02 mm
Viteze avans vertical ax principal	0,038/0,076/0,152 mm/rot	O diviziune vernier cursa verticala a mesei (Z)	0,02 mm
Cursa masa transversala (X)	800 mm	Turatie ax principal (variator cu 2 trepte de viteze)	60 – 4500 rot/min
Cursa masa longitudinala (Y)	405 mm	Putere utila motor	2,25 kW
Cursa masa verticala (Z)	400 mm	Dimensiuni masina	1905 x 1879 x 2235 mm
Inclinare cap de frezat dreapta/stanga	± 90°	Tensiune	400 V
Inclinare cap de frezat inainte/inapoi	± 45°	Greutate masina	1180 kg

TOLERANTE SI PRECIZIE					
Planeitatea mesei	0,06/1000	Bataie ax principal cu ajutorul dornului de control, de la axul principal	0,02/300	Planeitatea deplasarii mesei - transversala	0,02/200
Perpendicularitatea ax princip fata de masa	0,02/300	Perpendicularitatea fata de directia longitudinala si transversala	0,02/300	Perpendicularitatea axului principal fata de masa de lucru	0,02/200
Bataie ax principal cu ajutorul dornului de control, langa axul principal	0,01	Planeitatea deplasarii mesei - longitudinala	0,02/200	Paralelism canal T cu deplasarea mesei	0,03/200

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINA DE FREZAT UNIVERSALA "FHV-60E, FHV-60PD"

Modelul FNS-55PD este o masina de frezat universala pentru scularie. Prin posibilitatile de frezare si gaurire, rotire a capului de frezare la 360° si inclinare pana la ±90°, avans si afisaj de cote pe trei axe, masina se adreseaza productiei de serie mica si unicate cu o configuratie complexa.

PROMA®







Cod produs: 25330058, 25330127

Accesorii optionale



Dispozitiv de avans automat vertical
Cod produs 25000160



Set dispozitive de fixare Canale T16
Cod produs K001/16



Menghina rotativa
Cod produs 25100125



Cap divizor
Cod produs 25002500

Dotare standard

- Dispozitiv de racire
- Lampa de lucru
- Afisaj digital de cote
- Pensete elastice cu bucsa ISO40
- Set bucse 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- Mandrina gaurire 16 mm
- Reductie ISO40 / Mk III, ISO40 / Mk II
- Set scule

CARACTERISTICI TEHNICE	FHV-60E
Cursa ax principal	120 mm
Tensiune lucru	400 V
Puterea motor cap orizontal	0,85 / 1,5 kW
Puterea motor avans masa / cap vert.	2,2 kW
Diametru max. gaurire Ø	30 mm
Diametru max. frezare orizontala	100 mm
Diametru max. frezare vertical	25 mm
Diametru max. debitare Ø	100 mm
Con ax principal	ISO 40
Turatii ax orizontal	38 -1 310 /min. 12 trepte
Turatii ax vertical	115 - 1750 min. 8 trepte
Inclinare cap de frezat dreapta/stanga	± 90°
Inclinare cap de frezat inainte/inapoi	± 45°
Distanta ax vertical si coloana	200 - 760 mm
Distanta ax vertical si masa	100 - 400 mm
Dimensiuni masa	1 170 x 260 mm
Cursa transversala masa	270 mm
Cursa longitudinala masa	600 mm
Canale T	14 mm
Dimensiuni (L x l x h)	1600 x 1520 x 2200 mm
Greutate	1180 kg
Cod produs	25330058

CARACTERISTICI TEHNICE	FHV-60PD
Cursa ax principal	120 mm
Tensiune lucru	400 V
Puterea motor cap orizontal	0,85 / 1,5 kW
Puterea motor avans masa / cap vert.	1.5 kW
Diametru max. gaurire Ø	30 mm
Diametru max. frezare orizontala	100 mm
Diametru max. frezare vertical	25 mm
Diametru max. debitare Ø	100 mm
Con ax principal	ISO 40
Turatii ax orizontal	38 -1 310 /min. 12 trepte
Turatii ax vertical	115 - 1750 min. 8 trepte
Distanta ax vertical si coloana	200 - 760 mm
Distanta ax vertical si masa	100 - 400 mm
Dimensiuni masa	1 270 x 260 mm
Cursa transversala masa	270 mm
Cursa longitudinala masa	750 mm
Canale T	14 mm
Dimensiuni (L x l x h)	1600 x 1520 x 2200 mm
Greutate	1400 kg
Cod produs	25330127

MASINA DE FREZAT UNIVERSALA "FHV-70PD, FHV-70PDS"

Modelul FNS-55PD este o masina de frezat universala pentru scularie. Prin posibilitatile de frezare si gaurire, rotire a capului de frezare la 360° si inclinare pana la ±90°, avans si afisaj de cote pe trei axe, masina se adreseaza productiei de serie mica si unicate cu o configuratie complexa.

PROMA®



Cod produs: 25330128, 25330059





Accesorii optionale



Dispozitiv de avans automat vertical
Cod produs 25000160



Set dispozitive de fixare Canale T16
Cod produs K001/16



Menghina rotativa
Cod produs 25100125



Cap divizor
Cod produs 25002500

Dotare standard

- Dispozitiv de racire
- Lampa de lucru
- Afisaj digital de cote
- Pensete elastice cu bucsa ISO40
- Set bucse 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- Mandrina gaurire 16 mm
- Reductie ISO40 / Mk III, ISO40 / Mk II
- Set scule

CARACTERISTICI TEHNICE	FHV-70PD
Cursa ax principal	120 mm
Tensiune lucru	400 V
Puterea motor cap orizontal	2.2 kW
Puterea motor avans masa / cap vert.	2.2 kW
Diametru max. gaurire Ø	50 mm
Diametru max. frezare orizontala	100 mm
Diametru max. frezare vertical	25 mm
Diametru max. debitare Ø	100 mm
Con ax principal	ISO 40
Turatii ax orizontal	60 - 1 350 /min. 12 trepte
Turatii ax vertical	90 - 2 000 /min. 8 trepte
Distanta ax vertical si coloana	220 - 560 mm
Distanta ax vertical si masa	120 - 500 mm
Dimensiuni masa	1270 x 320 mm
Cursa transversala masa	270 mm
Cursa longitudinala masa	750 mm
Canale T	14 mm
Dimensiuni (L x l x h)	1680 x 1640 x 2200 mm
Greutate	1550 kg
Cod produs	25330128

CARACTERISTICI TEHNICE	FHV-70PDS
Cursa ax principal	120 mm
Tensiune lucru	400 V
Puterea motor cap orizontal	2.2 kW
Puterea motor avans masa / cap vert.	2.2 kW
Diametru max. gaurire Ø	50 mm
Diametru max. frezare orizontala	100 mm
Diametru max. frezare vertical	25 mm
Diametru max. debitare Ø	100 mm
Con ax principal	ISO 40
Turatii ax orizontal	60 - 1 350 /min. 12 trepte
Turatii ax vertical	65 - 4 660 /min. 8 trepte
Distanta ax vertical si coloana	220 - 560 mm
Distanta ax vertical si masa	120 - 500 mm
Dimensiuni masa	1270 x 320 mm
Cursa transversala masa	270 mm
Cursa longitudinala masa	750 mm
Canale T	14 mm
Dimensiuni (L x l x h)	1680 x 1640 x 2200 mm
Greutate	1750 kg
Cod produs	25330059

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINA DE FREZAT UNIVERSALA "FVV-125PD"

Modelul FVV-125PD este o masina de frezat universala pentru realizarea pieselor prismatice si canelate, serie mica si mijlocie. Capul tip Huron ofera posibilitati de frezare la unghiul dorit. Prin montarea dispozitivului de frezare orizontala se pot realiza caneluri diverse.

- Destinata pieselor prismatice si prelucrarilor de caneluri
- Ghidajele si tratate termic, asigura precizia de deplasare si prelucrare a pieselor
- Masina are structura de rezistenta turnata din fonta mehanite
- Capul de frezare universal, tip Huron
- Afisaj de cote pe 3 axe, in dotarea standard



QR COD VIDEO

2 ANI GARANTIE*

Accesorii optionale


Masa rotativa
Cod produs 25000160


Cap divizor
Cod produs 25000200


Menghina rotativa
Cod produs 25100125


Set dispozitive de fixare Canale T14
Cod produs K001/14

Dotare standard


Instalatie de ungere


Lampa de lucru


Afisaj digital axa X,Y,Z


Bucsa reductie «350 mm, ISO40/32»
Bucsa reductie «380 mm, ISO40/32»

- Bucse Ø 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm,
- Surub strangere M16,
- Set scule

PROMA®

Cod produs: 25330125

CARACTERISTICI TEHNICE			
Diametru maxim de frezare orizontala	125 mm	Afisaj digital pe axele	x,y,z
Diametru maxim de frezare verticala	28 mm	Dimensiune masa	1120x260mm
Diametrul maxim al capului de frezare	125 mm	Avans masa longintudinal/transversal	600/240mm
Con ax principal	ISO40	Diviziune vernier avans longitudinal	0,02mm
Turatie ax principal	35-1600 rpm	Diviziune vernier avans transversal	0,02mm
Distanta intre ax principal si masa	120 - 480 mm	Diviziune vernier avans fin	0,05mm
Reglare unghi de frezare	±360°	Puterea consumata motor	2,2KW/400V
Canale T	14 mm	Dimensiunile masinii	1655x1500x1730mm
Avans masa	x,y	Greutate	1660 kg

TOLERANTE SI PRECIZIE					
Planeitatea mesei	0,06/1000	Bataie ax principal cu ajutorul dornului de control, de la axul principal	0,04/300	Planeitatea deplasarii mesei - transversala	0,03/200
Perpendicularitatea ax princip fata de masa	0,05/200	Perpendicularitatea fata de directia longitudinala si transversala	0,05/200	Perpendicularitatea axului principal fata de masa de lucru	0,05/200
Bataie ax principal cu ajutorul dornului de control, langa axul principal	0,15	Planeitatea deplasarii mesei - longitudinala	0,03/200	Paralelism canal T cu deplasarea mesei	0,04/200

MASINA DE FREZAT UNIVERSALA "FVV-135PD, FVV-135PDS"

Modelul FVV-135PD este o masina de frezat universala pentru scularie. Prin posibilitatile de frezare si gaurire, rotire a capului de frezare la 360° si inclinare pana la ±90°, avans si afisaj de cote pe trei axe, masina se adreseaza productiei de serie mica si unicate cu o configuratie complexa.

PROMA®



Cod produs: 25330126

Dotare standard
- Dispozitiv de racire
- Lampa de lucru
- Afisaj digital de cote
- Pensete elastice cu bucsa ISO40
- Set bucse 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm
- Dorn cu freza 32 mm

CARACTERISTICI TEHNICE	FVV-135PD
Puterea utila motor	3000 W
Diametru max. freza orizontala	125 mm
Diametru max. freza verticala	25 mm
Diametru max. debitare	125 mm
Dimensiuni masa	1320 x 320 mm
Con ax principal	ISO 40
Turatii ax orizontal	38 - 1310 min.
Turatii ax vertical	45 - 1660 min.
Distanta ax vertical si coloana	200 - 760 mm
Distanta ax vertical si masa	200 - 640 mm
Cursa transversala masa	300 mm
Cursa longitudinala masa	1000 mm
Canale T	14 mm
Reglare unghi de frezare	360 °
Afisaj digital pe axele	Da
Dimensiuni	2200 x 1710 x 2250 mm
Greutate	2000 kg



Cod produs: 25330056

CARACTERISTICI TEHNICE	FVV-135PDS
Puterea utila motor	4000 W
Con ax principal	ISO 50
Turatii axului - Orizontal	58 - 1 800 min.
Turatii axului - verticală	60 - 1 750 min.
Distanta ax principal-coloana	175 - 590 mm
Distanta ax principal-masa	0 - 400 mm
Dimensiuni Masa	1320 x 360 mm
Canal "T"	3x / 14 mm / 95 mm
Unghiul de rotație al capului de frezare	360 °
Cursa masa longitudinal / transversal	25-800 mm / min.
Cursa masa Vertical	8 - 267 mm / min.
Avans rapid longitudinal / transversal	1 200 mm / min.
Avans rapid vertical	400 mm / min.
Dimensiuni (LxWxH)	Da mm
Viteza axului principal longitudinal și transversal	2480 min.
Greutate	2850 kg

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINA DE FREZAT UNIVERSALA "FH-150"

Freza verticala cu cap inclinabil, tip FH-150 este proiectata si executata pentru regimuri de lucru intensive. Construita din fonta de inalta calitate, cu ghidaje de precizie normala, avand un lant cinematic robust, freza se recomanda pentru piesele de serie medie si mare. Este recomandata atat degrosarilor intensive cat si prelucrarilor de finite.

- **Masa 1400x400 mm, Cap ISO 50, Motor 7,5 kW**
- **Viteza de prelucrare variabila este asigurata de convertizorul de frecventa**
- **Ghidajele plate, prelucrate in clasa de precizie ridicata si tratate termic, asigura precizia de deplasare si prelucrare a pieselor**
- **Masina are structura de rezistenta turnata din fonta mehanite**
- **Capul este inclinabil ± 45°**
- **Afisaj de cote pe 3 axe, in dotarea standard**

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.



PROMA®

Cod produs: 25014004

Accesorii optionale



Masa rotativa cu inclinare
Cod produs 25002500



Cap divizor
Cod produs 25000200



Menghina rotativa
Cod produs 25100125



Set dispozitive de fixare Canale T18
Cod produs K001/18

Dotare standard

- Convertizor de frecventa - cu viteza variabila
- Sistem centralizat de racire
- Sistem centralizat de ungere
- Sistem de iluminat local
- Afisaj digital de cote, axele X, Y, Z
- Menghina
- Set scule de montaj

CARACTERISTICI TEHNICE

Diametru max. gaurire	50 mm	Cursa Longitudinala (Y)	400 mm
Con ax principal	ISO 50	Cursa Verticala (Z)	500 mm
Cursa ax principal	105 mm	Inclinare cap de frezat dreapta/stanga	± 45°
Distanta ax principal si masa	150-650 mm	Canal T	18 mm
Distanta ax principal si batiu	520 mm	Puterea utila motor	7.5 kW
Dimensiuni masa	1400 x 400 mm	Tensiune	400 V
Turatie ax principal	48 - 1670 rot/min (2 tr.)	Dimensiuni masina	2290 x 1770 x 2120 mm
Avans longitudinal si transversal	18 - 627 mm/min (9 tr.)	Greutate masina	3860 kg
Cursa Transversala (X)	800 mm		

TOLERANTE SI PRECIZIE

Planeitatea mesei	0,06/1000	Bataie ax principal cu ajutorul dornului de control, de la axul principal	0,02/300	Planeitatea deplasarii mesei - transversala	0,02/200
Perpendicularitatea ax princip al fata de masa	0,02/300	Perpendicularitatea fata de directia longitudinala si transversala	0,02/300	Perpendicularitatea axului principal fata de masa de lucru	0,02/200
Bataie ax principal cu ajutorul dornului de control, langa axul principal	0,01	Planeitatea deplasarii mesei - longitudinala	0,02/200	Paralelism canal T cu deplasarea mesei	0,03/200

MASINI PRELUCRARE METALE

MASINI DE GAURIT METALE

- Masini de gaurit pentru atelier 194-196
- Masini de gaurit cu avans automat 197-201
- Masini de gaurit radiale 202-204
- Masini de gaurit cu talpa magnetica 205-207

PROMA® MACHINERY&TOOLS



MASINI DE GAURIT PENTRU ATELIER "FTB-13, PTB-16B/230, 0260, 0012, T024"

Raportul pret-calitate le recomanda pentru atelierele mecanice si scolile profesionale

PROMA

FERVI FERVI FERVI

2 ANI GARANTIE* | 1 AN GARANTIE* | 1 AN GARANTIE* | 1 AN GARANTIE*

PTB-16B/230



0260



0012



T024



- Lampa de lucru
- Afisaj digital - adancime

DATE TEHNICE	PTB-16B/230	0260	0012	T024
Diemetru max. gaurire fonta cu pregaurire	-	-	-	Ø 28 mm
Diemetru max. gaurire otel cu pregaurire (s235jr)	-	-	-	Ø 25 mm
Diametrul maxim de gaurire	Ø 16 mm	Ø 12 mm	Ø 12 mm	Ø 20 mm
Diamensiuni masa	195 x 195 mm	290 x 290 mm	Ø 290 mm	310 X 280 mm
Con ax principal	Mk II	Mk II	Mk II	MT 3
Diametru pinola	-	-	-	ø 40 mm
Distanta coloana principala	60 mm	85 mm	80 mm	-
Distanta ax-coloana	127 mm	162 mm	160 mm	180 mm
Distanta ax principal-masa	420 mm	435 mm	-	360 mm
Distanta ax principal-placa de baza	540 mm	625 mm	650 mm	595 mm
Inclinare masa	± 45°	± 45°	± 45°	-
Dimensiuni placa de baza	340 x 210 mm	-	-	245 x 250 mm
Diametru coloana	60 mm	72 mm	72 mm	ø 85 mm
Canale T	14 mm	16 mm	-	14 mm
Cursa ax	-	-	-	93 mm
Inaltime totala	840 mm	980 mm	990 mm	-
Turatii	210 -2580 rot/min (12)	180 ÷ 2770 rot/min (16)	280 ÷ 2380 rot/min (12)	(9) 240 ÷ 2710 rpm
Putere motor electric	0,45 kW	0,5 kW	0,65 kW	1,1 kW
Tensiune	230 V	230 V	230 V	400 V
Greutate	33 kg	50 kg	51 kg	118 kg
Cod produs	25333520	0260	0012	T024

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE GAURIT PENTRU ATELIER "0750, 0242, B-1316B/400, 0252/230V, 0252/400V"

Raportul pret-calitate le recomanda pentru atelierele mecanice si scolile profesionale

FERVI

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT

0750



FERVI

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT

0242



- Lampa de lucru
- Afisaj digital - adanicme

PROMA

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT

B-1316B/400



- Limitator de adancime regrabil
- Rotire masa

FERVI

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT



- Menghina 120x155 mm
- Sistem de iluminat
- Afisaj digital

0252/230V
0252/400V

DATE TEHNICE	0750	0242	B-1316B/400	0252/230V	0252/400V
Diametrul maxim de gaurire	16 mm	16 mm	16 mm	20 mm	20 mm
Diametru masa	290x290 mm	305x305 mm	ø 310 mm	470 x 420 mm	470 x 420 mm
Con ax principal	MT2	MT 2	Mk II	CM / MT 4	CM / MT 4
Cursa ax principal	80 mm	85 mm	80 mm	120 mm	120 mm
Consola axului principal	178 mm	180 mm	165 mm	255 mm	255 mm
Distanta ax principal-masa	-	420 mm	415 mm	700 mm	700 mm
Distanta ax principal-placa de baza	650 mm	600 mm	615 mm	1220 mm	1220 mm
Inclinare masa	± 45°	± 45°	± 45°	± 360°	± 360°
Dimensiuni placa de baza	-	-	420 × 245 mm	-	-
Diametru coloana	80 mm	-	70 mm	-	-
Canale T	16 mm	16 mm	14 mm	14 mm	14 mm
Inaltime totala	980 mm	990 mm	960 mm	1720 mm	1720 mm
Turatii	180 ÷ 2740 rot/ min (12)	180 ÷ 2770 rot/ min (16)	180÷2740 rot/min (12)	150 ÷ 2450 rot/min (12)	150 ÷ 2450 rot/min (12)
Putere motor electric	0,75 kW	0,75 kW	0,6 kW	1,5 kW	1,5 kW
Tensiune	230 V	230 V	400 V	230 V	400 V
Greutate	58 kg	60 kg	61 kg	160 kg	160 kg
Cod produs	0750	0242	25401303	0252/230V	0252/400V

MASINI DE GAURIT PENTRU ATELIER "E-1516B/230, E-1516B/400, E-1516BVL/400, E-1516F/230, E-1720F/400, E-2020F/400"

Masinile de gaurit cu coloana sunt destinate operatiilor de gaurire si zencuire. Arborele principal este prevazut cu con Mk II si Mk III, in care se instaleaza mandrina de gaurit si sculele pentru prelucrare. Masa poate fi rotita pana la 360°, si inclinata pana la +/-45° fata de placa de baza, oferind posibilitatea prelucrarii gaurilor sub unghiuri diferite. Masinile de gaurit sunt dotate cu instalatie de iluminare a zonei de lucru.

PROMA®

B-1316F/230



E-1516B/230
E-1516B/400



E-1516BVL/400



E-1720F/400
E-2020F/400



2 ANI GARANTIE*

Dotare standard ale masinilor de gaurit:

Dotari masini de gaurit	E-1513B/230	E-1516B/400	E-1516BVL/400	E-1720F/400	E-2020F/400
Functionare stanga / drepata		•	•	•	•
Lampa de lucru	•	•	•	•	•
Reglare ax principal					•
Limitator de adancime reglabil	•	•	•	•	•
Rotire masa	•	•	•	•	
Inclinare masa +/- 45	•	•	•	•	•
Lagaruire ax principal cu rulmenti radiali	•	•	•	•	•
Lagaruire ax principal cu rulmenti axiali					•

DATE TEHNICE	E-1316F/230	E-1516B/230	E-1516B/400	E-1516BVL/400	E-1720F/400	E-2020F/400
Tensiune V	230	230	400	400	400	400
Putere utila motor W	600	750	750	650	1100	1500
Mandrina mm	3-16	1-16	1-16	1-16	5-20	5-20
Diametru max. de gaurire mm	20	20	20	20	25	32
Con arbore principal Mk	II	II	II	II	III	IV
Consola ax principal mm	170	195	195	180	215	260
Cursa ax mm	80	80	80	75	80	120
Distanta max. ax - masa mm	670	350	350	300	640	595
Distanta max. ax - placa de baza mm	1150	600	600	490	1150	1100
Dimensiuni masa mm	305 x 305	300 x 300	300 x 300	290 x 290	350 x 355	425 x 475
Dimensiuni placa de baza mm	456 x 280	500 x 285	500 x 285	450 x 270	500 x 290	580 x 450
Diametru coloana mm	73	73	73	80	80	92
Nr. trepte de turatii	17	12	12	-	16	12
Turatii min.$^{-1}$	180/250, 300/400, 480/580, 970/1280, 1410/1540, 2270/2740	180/250, 300/400, 480/580, 970/1280, 1410/1540, 2270/2740	180/250, 300/400, 480/580, 970/1280, 1410/1540, 2270/2740	150 - 2150 Variator	180/240, 290/350, 410/480, 530/590, 660/720, 1190/1350, 1510/1970, 2100/3000	120/200, 250/360, 400/450, 950/1280, 1520/1840, 2440/3480
Canal T	16	16	16	16	14	16
Inaltime masina mm	1590	1065	1065	1040	1635	1730
Greutate/bruta kg	58/63	61/66	61/66	63/66	85/90	144/150
Dimensiuni ambalaj mm	1430 x 510 x 265	895x490x290	895x490x290	850x570x290	1410x540x265	1450x653x333
Cod articol	25401301	25231501	25401501	25004122	25101702	25402001

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE GAURIT CU AVANS AUTOMAT "T066, T032DA, T032"

Aceste masini prin posibilitatile lor, avans automat, cu menghina in dotare pentru gaurire se recomanda pentru serie mica si medie, ideale in atelierele de intretinere si reparatii.



T066

- Avans automat ✓
- Instalatie de racire ✓
- Menghina 145 mm ✓
- Sistem de revers ✓



Dotare standard. Menghina

T032DA

- Avans automat ✓
- Instalatie de racire ✓
- Menghina 125 mm ✓
- Transmisie pe curea ✓



Dotare standard. Menghina M023/125



T032

PARAMETRI TEHNICI	T066	T032DA	T032
Diemetru max. gaurire fonta cu pregaurire	Ø 40 mm	Ø 31,75 mm	Ø 31,75 mm
Diemetru max. gaurire otel cu pregaurire (s235jr)	Ø 35 mm	Ø 31,75 mm	Ø 31,75 mm
Diametrul maxim de gaurire	Ø 30 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm
Con ax principal	Mk 4	Mk 3	Mk 3
Cursa ax principal	125 mm	130 mm	130 mm
Distanta ax-coloana	320 mm	223 mm	230 mm
Distanta ax-masa	80-680 mm	696 mm	700 mm
Distanta ax-placa de baza	1140 mm	1135 mm	1175 mm
Diametrul coloana	Ø 125 mm	Ø 115 mm	Ø 102 mm
Dimensiuni masa	500 x 380 mm	400 x 470 mm	400 x 470 mm
Inclinare masa	±90°	-	-
Dimensiuni placa de baza	470 x 670 mm	400 x 310 mm	300 x 325 mm
Latime / deschidere menghina	125 mm	125 mm	125 mm
Canal T	14 mm	14 mm	14 mm
Turatii	(12) 75 - 3200 rot/min)	(8)160 - 2200 rot./min	(9) 160 ÷ 1880 rpm
Avans automat	(3) 0,1 - 0,18 - 0,26 mm	0,1- 0,16- 0,26 mm	
Putere utila	1,1-1,5 kW / 400 V	1,1 / 0,85 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Putere utila sistem de racire	40 W, 12 l/min	40W, 12 l/min	-
Dimensiuni	500 x 750 x 2000 mm	900 x 545 x 1765 mm	900 x 430 x 1760 mm
Greutate	440 kg	360 kg	260 kg
Cod produs	T066	T032DA	T032

MASINI DE GAURIT CU AVANS AUTOMAT "T026, 0512, T071, 0754/400V, 0754/230V"


T026


0512


T071


0754/400V
0754/230V

PARAMETRI TEHNICI	T026	0512	T071	0754/400V	0754/230V
Diemetru max. gaurire fonta cu pregaurire	Ø 28 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm	Ø 32 mm	Ø 32 mm
Diemetru max. gaurire otel cu pregaurire (s235jr)	Ø 25 mm	Ø 20 mm	Ø 28 mm	Ø 28 mm	Ø 28 mm
Diametrul maxim de gaurire	Ø 20 mm	Ø 16 mm	Ø 25 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Con ax principal	MT 3	-	MT 3	-	-
Mandrina cu autocentrare	-	2 - ø 16mm	-	4 - ø 20 mm	4 - ø 20 mm
Cursa ax principal	93 mm	115 mm	100 mm	120 mm	120 mm
Cursa masa	520 mm	490 mm		-	-
Diemetru pinola	-	-	Ø 62 mm	Ø 62 mm	Ø 62 mm
Inclinare masa	-	-	±90°	-	-
Deschidere menghina	-	-	90 mm g	-	-
Distanta ax-coloana	180 mm	190 mm	203 mm	260 mm	260 mm
Distanta ax-masa	620 mm	-	145 - 895 mm	-	-
Distanta ax-placa de baza	1230 mm	-	1200 mm	-	-
Diametrul coloana	Ø 85 mm	ø 72 mm	Ø 98 mm	Ø 92 mm	Ø 92 mm
Dimensiuni masa	310 x 280 mm	-	350 x 280 mm	475 x 425 mm	475 x 425 mm
Aria de lucra Metal/Lemn	300 x 295 mm/-	305x305mm / 600x300mm	-/-	-/-	-/-
Dimensiuni placa de baza	300 x 295 mm	-	400 x 310 mm	-	-
Canal T	14 mm	14 mm	12 mm	14 mm	14 mm
Turatii	(9) 240 ÷ 2710 rpm	420 ÷ 1950 rpm	(16) 127 ÷ 2380 rpm	(12) 150 ÷ 2450 rpm	(12) 150 ÷ 2450 rpm
Putere utila	1,1 / 400 V	0,9 kW / 230 V	0,5 /1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V	1,5 kW /230 V
Dimensiuni	780 x 440 x 1690 mm	610 x 830 x 1550 mm	530 x 820 x 1700 mm	h: 1710 mm	h: 1710 mm
Greutate	167,5 kg	90 kg	240 kg	130 kg	130 kg
Cod produs	T026	0512	T071	0754/400V	0754/230V

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE GAURIT CU AVANS AUTOMAT "T026, 0512, T071, 0754/400V, 0754/230V"



0752



0186

PARAMETRI TEHNICI	0752	0186
Diemetru max. gaurire fonta cu pregaurire	Ø 25 mm	Ø 20 mm
Diemetru max. gaurire otel cu pregaurire (s235jr)	Ø 20 mm	Ø 16 mm
Diametrul maxim de gaurire	Ø 16 mm	Ø 12 mm
Mandrina cu autocentrare	2 - ø 16 mm	2 - ø 16 mm
Cursa ax principal	80 mm	80 mm
Diemetru pinola	Ø 47 mm	ø 40 mm
Distanta ax-coloana	178 mm	162 mm
Distanta ax-placa de baza	1170 mm	1110 mm
Diametrul coloana	Ø 80 mm	ø 72 mm
Dimensiuni masa	290 x 290 mm	ø 290 mm
Turatii	(12) 180 ÷ 2740 rpm	(12) 280 ÷ 2380 rpm
Putere utila	0,75 kW / 230 V	0,65 kW / 230 V
Inaltime	1630 mm	1580 mm
Greutate	63 kg	50 kg
Cod produs	0752	0186

MASINI DE GAURIT CU AVANS AUTOMAT "B-1850FP/400, S-1832FN/400, S-1832FN/400"

Masinile de gaurit cu avans automat se adreseaza productiei industriale. Inclinarea, rotirea capului si a mesei fac posibile realizarea unor gauri perpendiculare sau inclinate fata de suprafata mesei. Datorita sistemului de revers se pot executa gauri filetate din aceeasi prindere.

PROMA®

2 ANI GARANTIE

B-1850FP/400

- Cursa ax 240 mm ✓
- Limitator ax ✓
- Inclinare masa ±45° ✓
- Rotire masa 360° ✓
- Deplasare masa manuala+mecanica ✓
- Sistem de revers ✓
- Afisaj turatii ✓
- Afisaj digital avans ✓
- Lampa de lucru ✓
- Instalatie de racire ✓



S-1830B/400

- Cursa ax 135 mm ✓
- Limitator ax ✓
- Inclinare masa ±45° ✓
- Rotire masa 360° ✓
- Deplasare masa manuala+mecanica ✓
- Sistem de revers ✓
- Afisaj turatii ✓
- Afisaj digital avans ✓
- Lampa de lucru ✓
- Instalatie de racire ✓



S-1832FN/400

- Cursa ax 155 mm ✓
- Limitator ax ✓
- Inclinare masa ±45° ✓
- Rotire masa 360° ✓
- Deplasare masa manuala+mecanica ✓
- Sistem de revers ✓
- Afisaj turatii ✓
- Afisaj digital avans ✓
- Lampa de lucru ✓
- Instalatie de racire ✓



CARACTERISTICI TEHNICE	B-1850FP/400	S-1830B/400	S-1832FN/400
Tensiune	400 V	400 V	400 V
Putere utila motor	2,2/2,8 KW	0,85/1,1 kW	1kW
Diametrul max. de gaurire	50 mm	30 mm	32 mm
Filet	M30 mm	M20 mm	M22 mm
Cursa ax principal	240 mm	135 mm	155 mm
Deplasare ax	120 mm	50 mm	55 mm
Distanta intre ax principal si coloana	360 mm	260 mm	320 mm
Distanta intre ax principal si placa de baza	1200 mm	1165 mm	1250 mm
Distanta intre ax principal si masa (max.)	600 mm	645 mm	700 mm
Cursa cap de lucru	-	180 mm	285 mm
Inclinare masa	-	45°	45°
Inclinare cap de gaurit	45°	45°	45°
Ax principal	Mk IV	Mk III	Mk IV
Schimb rotatie	nu	nu	Da
Turatii	42 - 2050 rot/min	125-3030 rpm	125-3030 rpm
Trepte turatii	12	12	12
Avans automat (trepte)	0,1-0,4 mm/rot (4)	0,1/0,2/0,3 (3)	0,1/0,2/0,3 (3)
Diametru coloana	160 mm	110 mm	120 mm
Dimensiuni masa	510 x 380 mm	420 x 350 mm	500 x 420 mm
Canal T placa de baza	16 mm	12 mm	14 mm
Canale T masa	14 mm	14 mm	14 mm
Dimensiuni (Lxlxh)	1100 x 580 x 2380 mm	750 x 540 x 2080 mm	860 x 560 x 2250 mm
Greutate	690 kg	360 kg	510 kg
Cod produs	25005051	25004033	25004034

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE GAURIT CU AVANS AUTOMAT "B-1850FP/400, S-1832FN/400, S-1832FN/400"

Masinile de gaurit cu avans automat se adreseaza productiei industriale. Inclinarea, rotirea capului si a mesei fac posibile realizarea unor gauri perpendiculare sau inclinate fata de suprafata mesei. Datorita sistemului de revers se pot executa gauri filetate din aceeasi prindere.

S-1840FP/400

- Cursa ax 155 mm
- Limitator ax
- Inclinare masa ±45°
- Rotire masa 360°
- Deplasare masa manuala+mecanica
- Sistem de revers
- Afisaj turatii
- Afisaj digital avans
- Lampa de lucru
- Instalatie de racire



S-1850FP/400

- Cursa ax 155 mm
- Limitator ax
- Inclinare masa ±45°
- Rotire masa 360°
- Deplasare masa manuala+mecanica
- Sistem de revers
- Afisaj turatii
- Afisaj digital avans
- Lampa de lucru
- Instalatie de racire



PROMA®

CARACTERISTICI TEHNICE	S-1840FP/400	S-1850FP/400
Tensiune	400 V	400 V
Putere utila motor	1 kW	2 kW
Diametrul max. de gaurire	40 mm	50 mm
Filet	M24 mm	M30 mm
Cursa ax principal	190 mm	200 mm
Deplasare ax	60 mm	80 mm
Distanta intre ax principal si coloana	360 mm	380 mm
Distanta intre ax principal si placa de baza	1195 mm	1175 mm
Distanta intre ax principal si masa (max.)	610 mm	590 mm
Cursa cap de lucru	-	-
Inclinare masa	45°	45°
Inclinare cap de gaurit	-	-
Ax principal	Mk IV	Mk IV
Schimb rotatie	Da	Da
Turatii	75 - 2020 rot/min	52 - 1400 rot/min
Trepte turatii	12	12
Avans automat (trepte)	0,1/0,24/0,4 mm/rot (3)	0,1/0,4 (3)
Diametru coloana	140 mm	180 mm
Dimensiuni masa	570 x 480 mm	600 x 500 mm
Canal T placa de baza	14 mm	18 mm
Canale T masa	14 mm	14 mm
Dimensiuni (Lxlxh)	945 x 610 2230 mm	1100 x 640 x 5350 mm
Greutate	550 kg	670 kg
Cod produs	25004035	25004036

MASINI DE GAURIT RADIALE "0857, 0757"



0857



0757







DATE TEHNICE	0857	0757
Diemetru max. gaurire fonta cu pregaurire	Ø 20 mm	Ø 20 mm
Diemetru max. gaurire otel cu pregaurire (s235jr)	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Diametrul maxim de gaurire	Ø 12 mm	Ø 12 mm
Diamensiuni masa	ø 305 mm	ø 305 mm
Con ax principal	MT 2 - ø 16 mm	MT 2 - ø 16 mm
Diametru pinola	ø 40 mm	ø 40 mm
Unghi rotire cap gaurire stanga/ dreapta	90º L ; 45º R	90º L ; 45º R
Distanta ax-coloana	430 mm	430 mm
Distanta ax principal-placa de baza	1285 mm	670 mm
Diametru coloana	ø 70 mm	ø 70 mm
Cursa ax	280 mm	80 mm
Inaltime totala	1630 mm	1000 mm
Turatii	5) 500 ÷ 2450 rpm	(5) 500 ÷ 2450 rpm
Putere motor electric	0,55 kW	0,55 kW
Tensiune	230 V	230 V
Greutate	61 kg	57 kg
Cod produs	0857	0757

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE GAURIT RADIALE "RV-32T, RV-40T, RV-50T, RV-63T, RV-80T"

Seria RV-E avand o talpa de baza si o coloana solida, bratul poate pivota pe o plaja nelimitata. Pe consola bratului gliseaza capul de gaurire care poate ajunge la distante de 850-2500 mm. Motorizarea si cutia de viteze a capului permite o aschiere intensiva. Este proiectata pentru prelucrari produse industriale, in regim intens de utilizare.

RV-32, RV-40E, RV-50E





RV-63E, RV-80E

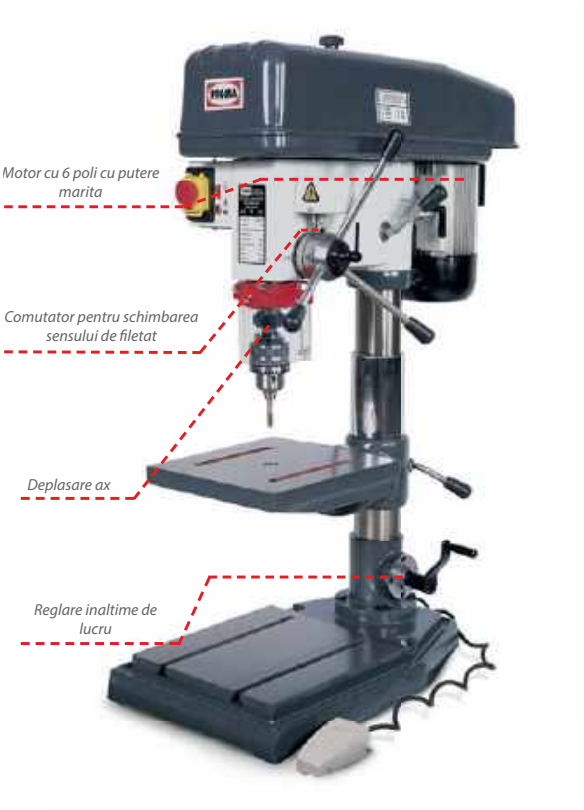
- **Placa de baza este de mari dimensiuni, avand canale T pentru prinderea pieselor mari**
- **Masa aditionala este prismatica si are canale T**
- **Coloana de ghidare pentru bratul pivotant este rectificata la exterior si ofera posibilitati de deplasare verticala si radiala foarte precise**
- **Bratul pivotant are ghidaje calite si recitificate pentru deplasarea capului pe toata lungimea de lucru**
- **Ideale pentru gaurire, alezare, zencuire si filetare**
- **Motorul hidraulic permite deplasarea usoara pe verticala a bratului**
- **Rotile dintate sunt tratate termic si rectificate, fiind unse continuu**

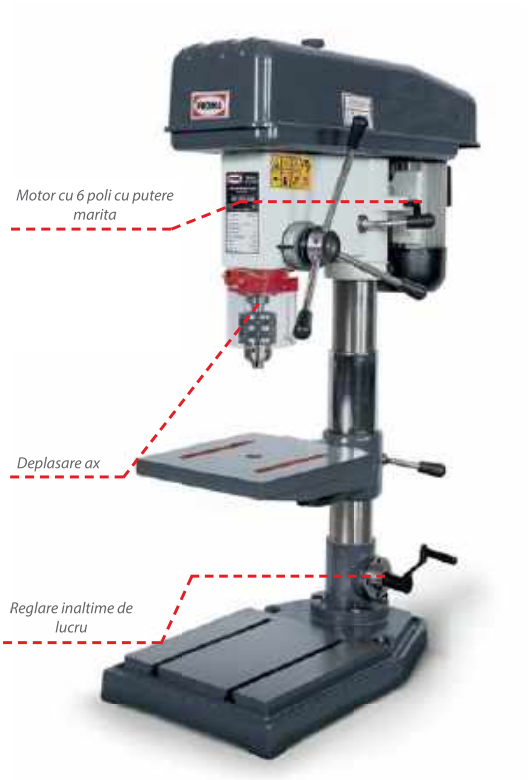
Dotare standard
- Lampa de iluminat local, cu halogen
- Sistem de racire

PARAMETRI TEHNICI	RV-32	RV-40E	RV-50E	RV-63E	RV-80E
Diametru maxim de gaurire	32 mm	40 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Con ax principal	Mk III	Mk IV	Mk IV	Mk V	MkVI
Cursa ax principal	135 mm	315 mm	315 mm	400 mm	450 mm
Deplasarea longitudinala ax	500 mm	900 mm	1250 mm	1550 mm	2000 mm
Distanta ax principal-coloana	300-720 mm	300-1300 mm	350-1600 mm	450-2000 mm	500-2500 mm
Distanta ax principal-placa de baza	275 - 680 mm	215-965 mm	320-1220 mm	400-1600 mm	550-2000 mm
Turatii	100-1600 rot/min.	25-2000 rot/min.	25-2000 rot/min.	20-1600 rot/min.	16-1250 rot/min.
Numar trepte de viteze	8	16	16	16	16
Actionare arbore de gaurire axa Z	electromecanic	electromecanic	electromecanic	electromecanic	electromecanic
Domeniu de avans	0.08; 0.14; 0.22 mm/rot.	0,13-0,54 mm/rot.	0,04-3,2 mm/rot.	0,04-3,2 mm/rot.	0,04-3,2 mm/rot.
Putere utila motor	1,1 kW	3 kW	4 kW	5,5 kW	7,5 kW
Tensiune	400 V la 50 hz.	400 V la 50 hz.	400 V la 50 hz.	400 V la 50 hz.	400 V la 50 hz.
Protectie motor (executie)	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
Dimensiuni masa	250 x 250 x 250 mm	450 x 450 x 500 mm	630x500x500 mm	800x630x500 mm	1000x800x560 mm
Dimensiuni generale	1200 x 620 x 1550 mm	2150x800x2320 mm	2500x1070x2840 mm	3080x1250x3291 mm	3730x1400x4025 mm
Greutatea masinii	580 kg	1780 kg	3500 kg	7000 kg	9999 kg
Cod produs	25030327	25013003	25013006	25013004	25013005

MASINI DE GAURIT DE BANC PROFESIONALE "BZ-25B/400, BV-25B/400"

Masinile de gaurit si filetat de banc, cu talpa si masa inclinabila si avans continuu al turatiilor sunt solicitate in atelierele mecanice si de intretinere.





2 ANI GARANTIE*

SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE

EN ISO 9001:2008 EN ISO 14001:2004

SERVICII TRANSPORT

PROFESIONALE

PROMA®

PARAMETRI TEHNICI	BZ-25B/400	BV-25B/400
Diametrul maxim de gaurire	25 mm	25 mm
Con ax principal	Mk III	Mk III
Diametru maxim de filetare	M14	-
Cursa ax principal	125 mm	125 mm
Distanta ax principal - coloana	240 mm	240 mm
Distanta ax principal - masa de lucru	367 mm	367 mm
Distanta ax principal - placa de baza	630 mm	630 mm
Inclinare masa	± 45°	± 45°
Diametrul coloanei	85 mm	85 mm
Dimensiuni masa de lucru	280 x 300 mm	280 x 300 mm
Dimensiuni placa de baza	590 x 375 mm	590 x 375 mm
Canale T	16 mm	16 mm
Turatii	290-2150 rot/min	365-3150 rot/min
Numar trepte turatii	5	5
Putere utila	1,1 kW	1,1 kW
Tensiune alimentare	3/N PE AC/400 V, 50 Hz	3/N PE AC/400 V, 50 Hz
Greutatea masinii	140 kg	140 kg
Cod produs	25004128	25004125

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE GAURIT CU TALPA MAGNETICA BASIC LINE "RS5e, RS10, RS25e, RS40e, A1"

Masinile de gaurit cu suport magnetic RUKO permit lucrul orizontal, vertical si supraincarcat. Aceste masini de gaurit sunt compacte, iar constructia lor usoara le fac usor adaptabile si portabile. Viteza de lucru si cea de taiere sunt mutual sincronizate. Carotele masinii pot fi inlocuite, cu usurinta, cu burghie spirale. Sunt recomandate pentru uzul industrial.

RUKO Germany



RS5e



RS10



RS25e



RS40E



A10

Date tehnice	RS5e	RS10	RS25e	RS40e	A10
Cod produs	108 006 RS	108 001 RS	108 005 RS	108 004 RS	108 010 A
Forta magnetului:	10.000 N	10.000 N	13.000 N	13.000 N	10.000 N
consumul total de energie:	1.200 Watt	1.120 Watt	1.200 Watt	1.840 Watt	1.100 Watt
Viteze:	1 viteză	1 viteză	2 viteză	2 viteză	1 viteză
Viteze de rotație r.p.m.:	140 - 350 r.p.m.	450 r.p.m.	100-250 / 180-450 r.p.m.	60-140 / 200-470 r.p.m.	700 r.p.m.
control electric alrotatiei:	✓		✓	✓	
control electric alrotatiei:				✓	
Schimbare sens stanga-dreapta:			✓	✓	
Înălțime:	182,0 mm	413,0 - 548,0 mm	408,0 - 598,0 mm	450,0 - 640,0 mm	400,0 - 580,0 mm
Întinderea:	160,0 x 80,0 mm	160,0 x 80,0 mm	190,0 x 90,0 mm	190,0 x 90,0 mm	160,0 x 80,0 mm
greutatea:	11,0 kg	13,0 kg	18,0 kg	24,0 kg	10,5 kg
cursa:	38,0 mm	135,0 mm	190,0 mm	190,0 mm	120,0 / 195,0 mm
adaptor:	Prindere Weldon 19,0 mm	Prindere Weldon 19,0 mm	Prindere Morse Mt 2	Prindere Morse MT 3	Prindere Weldon 19,0 mm
Burghie coroana:	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 35,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm	12,0 - 35,0 mm
Mandrină:		1,0 - 13,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm
Burghie metal DIN 338:		max. Ø 10,0 mm	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 13,0 mm
Burghie metal DIN 1897:		max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 13,0 mm
Burghie metal DIN 345:			max. Ø 20,0 mm	max. Ø 31,5 mm	
Adâncimea de tăiere a carotierelor:	30,0 mm	30,0 mm	30,0 / 55,0 mm	30,0 / 55,0 mm	50,0 mm
tensiunea de intrare:	220 – 240 V	220 – 240 V	220 – 240 V	220 – 240 V	220 – 240 V
În conformitate cu:	VDe, cee	VDe, cee	VDe, cee	VDe, cee	VDe, cee
camp mobil:				+/- 7,5 mm	
camp intoarcere:				+/- 20°	
Filetare:			✓	✓	

Accesorii	RS5e	RS10	RS25e	RS40e	A10
	Geanta trasport + 2 cutii plastic	cutie de transport din plastic	cutie de transport din plastic	cutie de transport din plastic	cutie de transport din plastic
	o cheie allen pt coada	o cheie allen pt coada	Burghiu	Burghiu	3 o cheie allen pt coada
	Centură de siguranță	Centură de siguranță	Centură de siguranță	Centură de siguranță	Centură de siguranță
		Mandrină 1,0 - 13,0 mm nr. articol 108 116	Mandrină 3,0 - 16,0 mm nr. articol 108 117	Mandrină 3,0 - 16,0 mm nr. articol 108 117	
	Sticlă pentru agentul de răcire + pulverizator	Sticlă pentru agentul de răcire + pulverizator	Sticlă pentru agentul de răcire + pulverizator	Sticlă pentru agentul de răcire + pulverizator	Sticlă pentru agentul de răcire + pulverizator
		Adaptor pt mandrină	Ştift conic morse 2 / B16	Ştift conic morse 3 / B16	
			Mănuşi de protecţie	Mănuşi de protecţie	
			Ochelari de protecţie	Ochelari de protecţie	
		Montură de arbore cu coadă	EasyLock	EasyLock	

MASINI DE GAURIT CU TALPA MAGNETICA PREMIUM LINE "RS125e, RS130e, RS140e"

Masinile de gaurit cu suport magnetic RUKO permit lucrul orizontal, vertical si supraincarcat. Aceste masini de gaurit sunt compacte, iar constructia lor usoara le fac usor adaptabile si portabile. Viteza de lucru si cea de taiere sunt mutual sincronizate. Carotele masinii pot fi inlocuite, cu usurinta, cu burghie spirale. Sunt recomandate pentru uzul industrial.

RUKO Germany

QR COD VIDEO



RSH 1300



RS125e



RS126e



RS140e

Date tehnice	RSH 1300	RS125e	RS126e	RS140e
Cod produs	108 1300 RSH	108 0125 RS	108 0126 RS	108 0140 RS
Forta magnetului:		18.000 N	13.000 N	18.000 N
consumul total de energie:	1.300 Watt	1.300 Watt	1.300 Watt	1.300 Watt
Viteze:		2 viteză	2 viteză	4 viteză
Viteze de rotație r.p.m.:	0 - 2000 r.p.m.	100-250 / 180-450 r.p.m.	100-250 / 180-450 r.p.m.	40-120 / 70-180 r.p.m. 160-450 / 300-700 r.p.m.
control electric alrotatiei:	✓ variabil	✓	✓	✓
control electric alrotatiei:				✓
chimbare sens stanga-dreapta:	✓	✓	✓	✓
Înălțime:		600,0 - 675,0 mm	580,0 - 655,0 mm	600,0 - 680,0 mm
Întinderea:		240,0 x 108,0 mm	230,0 x 108,0 mm	240,0 x 108,0 mm
greutatea:	3,4 kg	23,0 kg	19,0 kg	26.0 kg
cursa:		200,0 mm	200,0 mm	200,0 mm
adaptor:	flexibil de prindere 5/8“ x 16	Prindere Morse Mt 2	Prindere Morse Mt 2	Prindere Morse Mt 2
Burghie coroana:	MBI Ø 15,0 - 30,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 60,0 mm	Ø 12,0 - 100,0 mm
Mandrină:	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm	3,0 - 16,0 mm
Burghie metal DIN 338:	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Burghie metal DIN 1897:	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Burghie metal DIN 345:		max. Ø 23,0 mm	max. Ø 23,0 mm	max. Ø 31,5 mm
Adâncimea de tăiere a carotierelor:	MBI de 20,0 mm	de 110,0 mm	de 110,0 mm	de 110,0 mm
tensiunea de intrare:	220 – 240 V	220 – 240 V	220 – 240 V	220 – 240 V
În conformitate cu:	VDe, cee	VDe, cee	VDe, cee	VDe, cee
camp mobil:		+/- 5,0 mm		+/- 5,0 mm
camp intoarcere:		+/- 5,0 mm		+/- 5,0 mm
Filetare:	✓	✓	✓	✓

Accesorii	RSH 1300	RS125e	RS126e	RS140e
	cutie de transport din plastic	cutie de transport din plastic + cărucior	cutie de transport din plastic"	cutie de transport din plastic + cărucior
	o cheie allen pt coada	o cheie allen pt coada	Burghiu	Burghiu
		Centură de siguranță	Centură de siguranță	Centură de siguranță
	Mandrină nr. articol 108 100 P16 M - 5/8"" x 16	Mandrină 3,0 - 16,0 mm nr. articol 108 117	Mandrină 3,0 - 16,0 mm nr. articol 108 117	Mandrină 3,0 - 16,0 mm nr. articol 108 117
	Sticlă pentru agentul de răcire + pulverizator	Sticlă pentru agentul de răcire + pulverizator	Sticlă pentru agentul de răcire + pulverizator	Sticlă pentru agentul de răcire + pulverizator
	1 spray de tăiere 200 ml, nr. articol 101 025	Sticlă pentru agentul de răcire + pulverizator	Sticlă pentru agentul de răcire + pulverizator	Sticlă pentru agentul de răcire + pulverizator
		Mănuși de protecție	Mănuși de protecție	Mănuși de protecție
		Ochelari de protecție	Ochelari de protecție	Ochelari de protecție
		Protecție audivită	Protecție audivită	Protecție audivită
		EasyLock nr. articol 108 317	EasyLock nr. articol 108 317	EasyLock nr. articol 108 318

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE GAURIT CU TALPA MAGNETICA "0158/20"

Masinile de gaurit cu suport magnetic RUKO permit lucrul orizontal, vertical si supraincarcat. Aceste masini de gaurit sunt compacte, iar constructia lor usoara le fac usor adaptabile si portabile. Viteza de lucru si cea de taiere sunt mutual sincronizate. Carotele masinii pot fi inlocuite, cu usurinta, cu burghie spirale. Sunt recomandate pentru uzul industrial.



0518/20

Date tehnice	0518/20
Capacitate max. Carota	ø 20 mm
Capacitate max. Burghiu	ø 20 mm
Mandrina cu cheie	ø 13 mm
Con prindere Weldon	ø 19,05 mm
Cursa ax	165 mm
Forta magnet	8500 N
Turatii	750 rpm
Putere motor	230 V 50 Hz 0,9 kW
Dimensiuni	300 x 260 x 450 mm
Greutate	18,5 kg
Cod produs	0518/20



0518/30

Date tehnice	0518/30
Capacitate max. Carota	ø 30 mm
Capacitate max. Burghiu	ø 20 mm
Mandrina cu cheie	ø 16 mm
Con prindere Weldon	ø 19,05 mm
Cursa ax	175 mm
Forta magnet	11000 N
Turatii	550 rpm
Putere motor	230 V 50 Hz 1,1 kW
Dimensiuni	360 x 280 x 490 mm
Greutate	27 kg
Cod produs	0518/30



0518/50

Date tehnice	0518/50
Capacitate max. Carota	ø 50 mm
Capacitate max. Burghiu	ø 20 mm
Mandrina cu cheie	ø 16 mm
Con prindere MT3	Weldon ø 19,05 mm
Con ax	MT3
Cursa ax	220 mm
Forta magnet	15000 N
Turatii	450, 650 rpm
Putere motor	230 V 50 Hz 1.5 kW
Dimensiuni	400 x 310 x 475 mm
Greutate	37.5 kg
Cod produs	0518/50

MASINI PRELUCRARE METALE

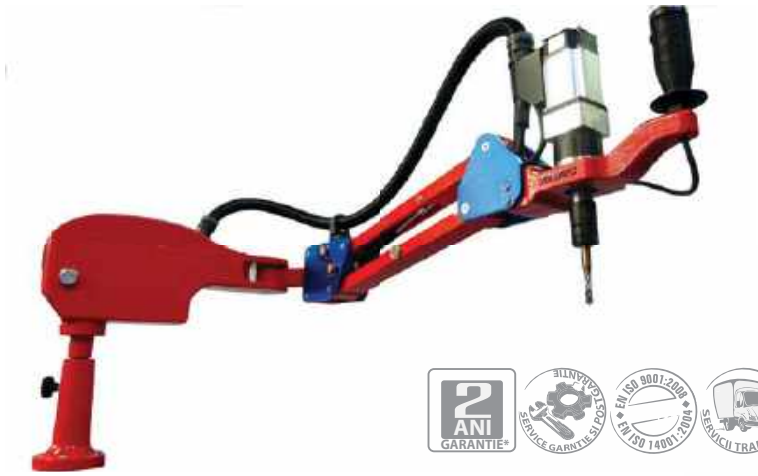
MASINI DE FILETAT CU BRAT ARTICULAT	**208-227**
MASINI DE FILETAT TEVI / PREZOANE	**240-244**
MASINI DE RECTIFICAT METALE	**228-166**
Masini de rectificat plan	228-229
Masini de rectificat rotund	230
POLIZOARE DE BANC	**231-236**
MASINI DE ASCUTIT SCULE	**237- 239**
MASINI DE DEBAVURAT (VIBROFINISARE)	**240-244**
MASINA DE BROSAT METALE	**248**

PROMA® MACHINERY&TOOLS

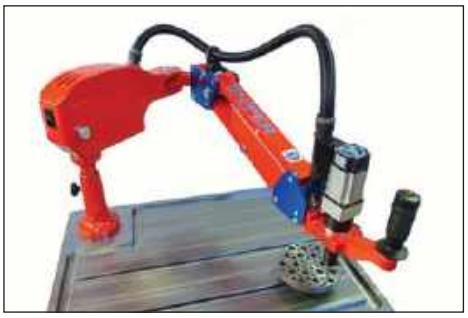


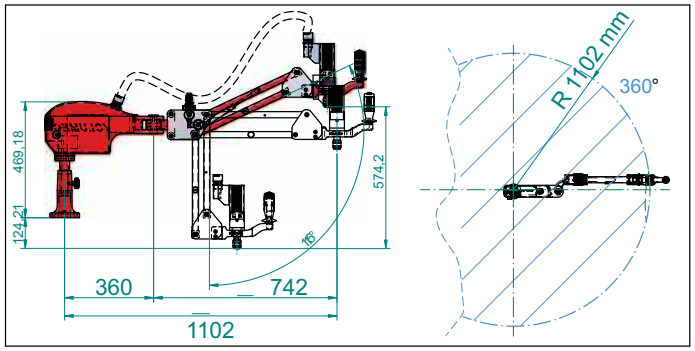
MASINI DE FILETAT ELECTRICE CU BRAT DUBLU ARTICULAT "SNIPER SNP 400"

Seria SNIPER masini electrice de filetat cu brat articulat va permite sa lucrati confortabil cu raze de pana la 1102 mm. Masina se adreseaza atelierelor de lucru care solicita timpi redusi de executie si productitivate sporita.



VOLUMEC mechanical innovations





Bratul articulat este confectionat din aluminiu si este foarte versatil in manevrare.

Actionare prin motor electric de curent continuu fara perii 400 W (220 V) ofera performanta ridicata, consum mic si nivel redus de zgomot;

- Gama de viteze continuu reglabila;
- Viteza de revers mare;
- Brat articulat cu reglaj de sarcina;
- Posibilitatea de a fileta gauri nestrapunse;

Model	Filetare in Otel		Filetare in Aluminiu	Viteza nominala	Forta de torsiune	Mandrina
	metric	inchi		(rpm)	(Nm)	
SNP 400	M2 - M14	1/8"- 9/16"	M2-M16	40-450	39	Ø19 GR1

OPTIONAL



Senzor adancime



Cap rotativ



Dispozitiv de alinire cu magnet



REDUCTIE
BRGR1/GR2 31/19
BRGR2/GR3 48/31

ACCESORII



Bucse filetare
Bucse cu prindere rapida M2-M16 GR1
Portmatrita pentru filete exterior



Mandrina
Diametru prindere 1-13 mm



BML002A
Aparatoare spate 90°
Dotare cu canale T
Dimensiuni 600x300 mm, gorsime 30 mm, confectie otel



Masa cu role
Dimensiui: 850 mm x 750 mm H = 870 mm
Greutate: 65 kg



CCM001
Stand mobil cu inaltime regalabila
Dimensiuni baza 800x800 mm
H: 2000 mm; 4 roti – 2 cu frana
Dotat cu manere de manipulare
Greutate 220 kg



CCF001
Macara ridicare H=1850 MM
Miscarea pe verticala se realizeaza prin intermediul ghidajelor liniare, sistem de actionare electric sau pneumatic.
Greutate 60 kg



Suport
Masa cu canale-T- 800 x 600 mm H = 830 mm
Grosime blat 30 mm
Greutate 150 kg

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE FILETAT ELECTRICE CU BRAT DUBLU ARTICULAT "JOYTAP 2"

Seria JOYPAD 2 masini electrice de filetat cu brat articulat va permite sa lucrati confortabil cu raze de pana la 1300 mm. Acestea vin echipate standard cu cap rotativ de filetare. Masina se adreseaza atelierelor de lucru care solicita timpi redusi de executie si productivitate sporita.



QR COD VIDEO







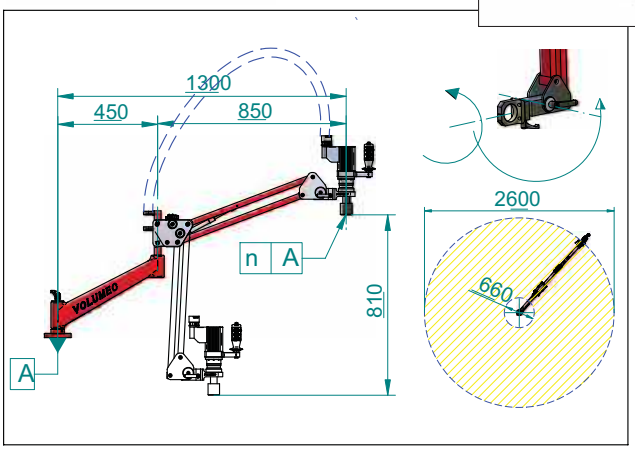
VOLUMEC mechanical innovations

2 ANI GARANTIE*



Controler touchscreen VASTC (filetare si insurubare)

- Mod AUTOMAT FILETARE (setare pas – adancime - viteza – cuplu in Nm)
- Mod MANUAL FILETARE (setare viteza – cuplu in Nm)
- Numaratoare filete realizate
- Posibilitatea de salvare programe realizate si protejarea informatiei prin acces cu parola la acestea
- Programare usoara prin intermediul interfatei integrate
- Salvare date pentru utilizari ulterioare
- Control pe baza de encoder care faciliteaza mentinerea vitezei si cuplu-lui in timpul filetarii, la parametrii stabiliti
- Mod de filetare cu operire automata la cuplul stabilit (setare viteza – cuplu in Nm)
- Semnalizare finalizare filetare cu led verde
- Sistem de centrare filet inainte de filetare



- Bratul articulat este confectionat din aluminiu si este foarte versa-til in manevrare.
- Bratele actionate prin motor electric de curent continuu fara perii (220 V);
- Manevrarea cu joystick asigura productivitate inalta;
- Cap rotativ in dotarea standard;
- Pozitionare cu magnet pentru aliniamentul rapid al mandrinei;
- Stabilitate si fluiditate a miscarii garantata de constructia atricu-latiilor cu pistoane pe gaz si rulmenti cu bile;
- Posibilitatea de a fileta gauri nestrapunse;

Model	Filetare in Otel		Viteza nominala	Aria de lucru	Greutate	Mandrina
	metric	inchi	(rpm)	(mm)	(kg)	
JT2000	M3 - M12	1/8"-1/2"	100-1000	1300	15	GR2
JT2150	M3 - M16	1/8"- 5/8"	50-500	1300	15	GR2
JT2500	M5 - M24	5/32"-7/8"	20-200	1300	16	GR2

OPTIONAL



Senzor adancime



Sestem lubrifiere

ACCESORII



Bucse filetare
Bucse cu prindere rapida M3-M30, fara frictiune, magnet pozitionare.



Mandrina
Diametru prindere 1-13 mm



Dispozitiv de alinire cu magnet



Masa cu role
Dimensiui: 850 mm x 750 mm H = 870 mm
Greutate: 65 kg



Suport
Masa cu canale-T- 800 x 600 mm H = 830 mm
Grosime blat 30 mm
Greutate 150 kg



REDUCTIE
BRGR1/GR2 31/19
BRGR2/GR3 48/31



CCM001
Stand mobil cu inaltime regalabila
Dimensiuni baza 800x800 mm
H: 2000 mm; 4 roti – 2 cu frana
Dotat cu manere de manipulare
Greutate 220 kg



CCF001
Macara ridicare H=1850 MM
Miscarea pe verticala se realizeaza prin intermediul ghidajelor liniare, sistem de actionare electric sau pneumatic.
Greutate 60 kg



BML002A
Aparatoare spate 90°
Dotare cu canale T
Dimensiuni 600x300 mm, gorsime 30 mm, confectie otel

MASINI DE FILETAT ELECTRICE CU BRAT TRIPLU ARTICULAT "JOYTAP 3"

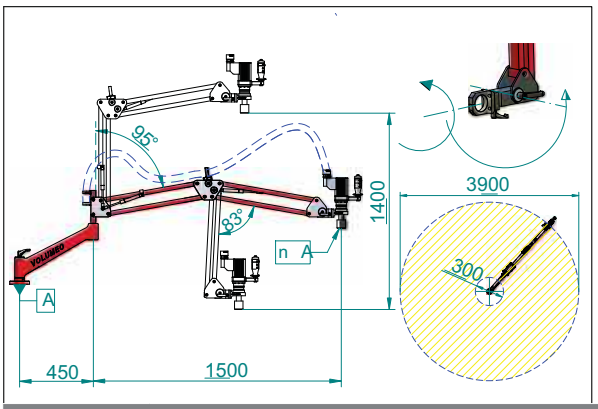
Seria JOYPAD 2 masini electrice de filetat cu brat articulat va permite sa lucrati confortabil cu raze de pana la 1900 mm. Pentru a atinge aceste lungimi de lucru in conditii normal bratele sunt crealizate cu trei articulatii. Acestea vin echipate standard cu cap rotativ de filetare. Masina se adreseaza atelierelor de lucru care solicita timpi redusi de executie si productitivate sporita.

VOLUMEC
mechanical innovations

QR COD VIDEO



- Confectionarea **bratului cu 3 articulatii** din aluminiu garanteaza stablitatea ridicata a masinii si precizia in aliniamentul gaurilor;
- Bratele actionate prin motor electric de curent continuu fara perii (220 V);
- Gama de viteze continuu reglabila;
- Manevrarea cu joystick asigura productivitate inalta;
- Cap rotativ in dotarea standard;
- Pozitionare cu magnet pentru aliniamentul rapid al mandrinei;
- Stabilitate si fluiditate a miscarii garantata de constructia atriculatiilor cu pistoane pe gaz si rulmenti cu bile;
- Posibilitatea de a fileta gauri nestrapunse;





Controler touchscreen VASTC (filetare si insurubare)

- Mod AUTOMAT FILETARE (setare pas – adancime - viteza – cuplu in Nm)
- Mod MANUAL FILETARE (setare viteza – cuplu in Nm)
- Numaratoare filete realizate
- Posibilitatea de salvare programe realizate si protejarea informatiei prin acces cu parola la acestea
- Programare usoara prin intermediul interfatei integrate
- Salvare date pentru utilizari ulterioare
- Control pe baza de encoder care faciliteaza mentinerea vitezei si cuplului in timpul filetarii, la parametrii stabiliti
- Mod de filetare cu operire automata la cuplul stabilit (setare viteza – cuplu in Nm)
- Semnalizare finalizare filetare cu led verde
- Sistem de centrare filet inainte de filetare

Model	Filetare in Otel		Viteza nominala	Aria de lucru	Greutate	Mandrina
	metric	inchi	(rpm)	(mm)	(kg)	
JT3000	M2 - M12	0-1/2"	100-1000	1900	19	GR2
JT3150	M3 - M16	1/8"- 5/8"	50-500	1900	19	GR2
JT3500	M5 - M24	5/32"-7/8"	20-200	1900	20	GR2
JT3750*	M8 - M36	5/16"- 1 3/8"	20-145	1900	25	GR3
JT3750M	M8 - M36	5/16"- 1 3/8"	20-145	1900	25	GR3
JT3900*	M10 - M48	1/2"- 2"	10-90	1500	50	GR4

* cap fix de lucru

OPTIONAL



Senzor adancime



Sestem lubrifiere

ACCESORII



Bucse filetare
Bucse cu prindere rapida M3-M30, fara frictiune, magnet pozitionare.



Mandrina
Diametru prindere 1-13 mm



Dispozitiv de alinire cu magnet



Masa cu role
Dimensiui: 850 mm x 750 mm H = 870 mm
Greutate: 65 kg



REDUCTIE
BRGR1/GR2 31/19
BRGR2/GR3 48/31



Suport
Masa cu canale-T- 800 x 600 mm H = 830 mm
Grosime blat 30 mm
Greutate 150 kg



CCM001
Stand mobil cu inaltime regalabila
Dimensiuni baza 800x800 mm
H: 2000 mm; 4 roti – 2 cu frana
Dotat cu manere de manipulare
Greutate 220 kg



CCF001
Macara ridicare H=1850 MM
Miscarea pe verticala se realizeaza prin intermediul ghidajelor liniare, sistem de actionare electric sau pneumatic.
Greutate 60 kg



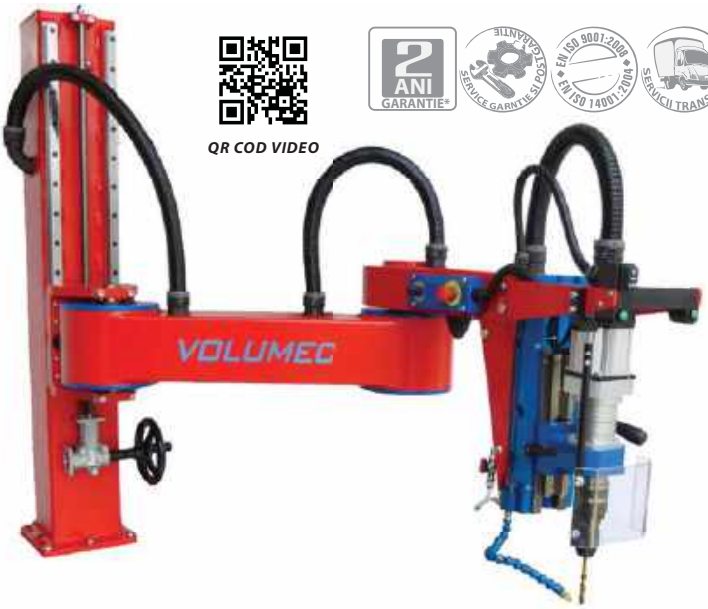
BML002A
Aparatoare spate 90°
Dotare cu canale T
Dimensiuni 600x300 mm, gorsime 30 mm, confectie otel

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE GAURIT SI FILETAT ELECTRICE "DRILLTRONIC"

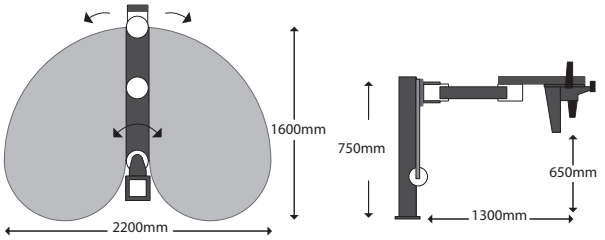
Seria DRILLTRONIC, cu brat cu doua articulatii, prin sistemul sau intergrat poate realiza atat gauriri cat si filetari, oferind astfel flexibilitate maxima de lucru. Masina se adreseaza atelierelor de lucru care solicita timpi redusi de executie si productitivate sporita.

QR COD VIDEO









Model	Motor	Tensiune	Turatii	Gaurire cu burghiu	Gaurire cu carota	Filetare in otel	Trepte viteza mecanice	Cursa de avans	Cursa verticala
		(V)	(rpm)	(mm)	(mm)				(mm)
DT131000	fara carbuni	200 - 255 V 50/60 Hz	100-1000	Ø 1 - Ø 13	Ø 20	M3 - M12	/	135	500
DTS161250	fara carbuni	200 - 255 V 50/60 Hz	30-1250	Ø 1 - Ø 16 (Ø 20 All.)	Ø 30	M3 - M20	1	135	500
DT134500	fara carbuni	200 - 255 V 50/60 Hz	125-4500	Ø 3 - Ø 10	Ø 15	M3 - M8	1	135	500

OPTIONAL



Bucse filetare



Menghina de precizie



Sistem lubrifiere



Mandrina cu prindere rapida



VAPS (Volumec® Assisted Positioning System) (Sistem de pozitionare asistata cu afisaj numerc Volumec)

Avantajele utilizarii VAPS

- Identificarea rapida a punctului de referinta;
- Programare intuitiva a mai multor puncte de gaurire/filetare;
- Planificare productie si cicluri de lucru;
- Executia programelor cu asistenta la pozitionarea sculei pe planul de lucru;
- Schimbarea automata si manuala a vitezei de gaurire;
- Fixare pozitie electro-pneumatica cu precizie decimala;

** Sistemul VAPS nu este inclus in varianta de baza. Se achizitioneaza separat.*



Sistem de pozitionare cu laser

Cod produs	BDL1810	BDL128	BDG1810	BDG128
Suprafata de lucru (mm)	1800 x 1000	1200 x 800	1800 x 1000	1200 x 800
Reglare pe inaltime (mm)	750/850	750/850	750/850	750/850
Canale T	Da	Da	Nu	Nu
cu recuperare lichid racire	Da	Da	Nu	Nu
Greutate (kg)	150	380	150	380





BDL1810



BDL128



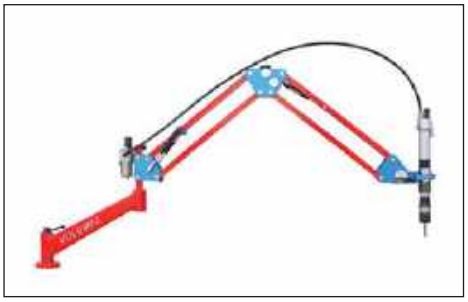
Sistem de racire

MASINI DE FILETAT PNEUMATICE "VT/VTS"

Seria VT/VTS masini pneumatice de filetat cu brat cu trei articulatii va permite sa lucrati confortabil cu raze de pana la 1900 mm. Acestea vin echipate standard cu cap rotativ de filetare. Masina se adreseaza atelierelor de lucru care solicita timpi redusi de executie si productitivate sporita.

QR COD VIDEO





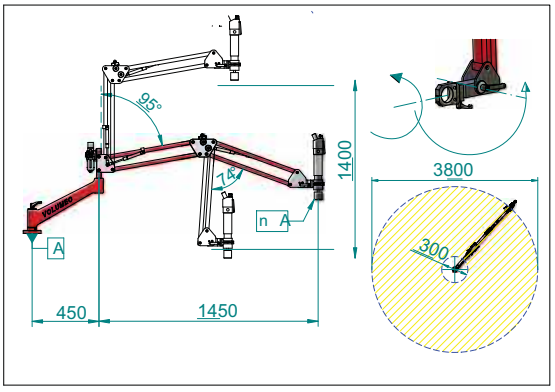




VOLUMEC mechanical innovations







- Confectionarea **bratului cu 3 articulatii** din aluminiu garanteaza stablitatea ridicata a masinii si precizia in aliniamentul gaurilor;
- Cap rotativ multidirectional pentru filetari la unghi in dotarea standard;
- Pozitionare cu magnet pentru aliniamentul rapid al mandrinei;
- Stabilitate si fluiditate a miscarii garantata de constructia atriculatiilor cu pistoane pe gaz si rulmenti cu bile;
- Posibilitatea de a fileta gauri infundate;
- Unitate de filtrare cu regulator de presiune si lubrifiere;
- Motor pneumatic.
- Raza maxma de lucru 1900 mm

Model	Filetare in Otel		Cuplu la 6 bari	Viteza nominala	Greutate	Mandrina
	metric	inchi	(Nm)	(rpm)	(kg)	
VT 512	M3 - M12	1/8"- 1/2"	28	600	19	GR2
VT 516	M3 - M16	1/8"- 5/8"	38	450	19	GR2
VT 600	M5 - M30	5/32"- 1 1/8"	180	100	20	GR2
VTS 1000	M3 - M30	1"- 1 1/8"	45/180	350/100	20	GR2

OPTIONAL ACCESORII



Senzor adancime



Bucse filetare
Bucse cu prindere rapida M3-M30, fara frictiune, magnet pozitionare.



Masa cu role
Dimensiui: 850 mm x 750 mm H = 870 mm
Greutate: 65 kg



Suport
Masa cu canale-T- 800 x 600 mm H = 830 mm
Grosime blat 30 mm
Greutate 150 kg



CCM001
Stand mobil cu inaltime regalabila
Dimensiuni baza 800x800 mm
H: 2000 mm; 4 roti – 2 cu frana
Dotat cu manere de manipulare
Greutate 220 kg



CCF001
Macara ridicare H=1850 MM
Miscarea pe verticala se realizeaza prin intermediul ghidajelor liniare, sistem de actionare electric sau pneumatic.
Greutate 60 kg



BML002A
Aparatoare spate 90°
Dotare cu canale T
Dimensiuni 600x300 mm, gorsime 30 mm, confectie otel



Sestem lubrifiere



Mandrina
Diametru prindere 1-13 mm



Dispozitiv de alinire cu magnet



REDUCTIE
BRGR1/GR2 31/19
BRGR2/GR3 48/31

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE FILETAT PNEUMATICE "ET"

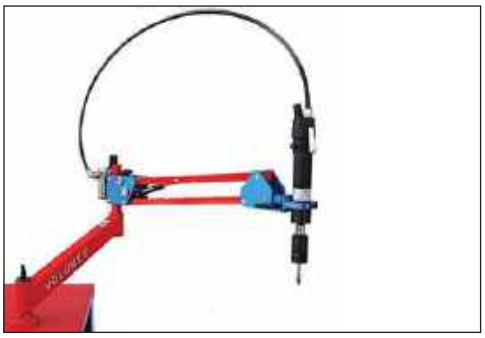
Seria ET masini pneumatice de filetat cu brat articulat va permite sa lucrati confortabil cu raze de pana la 1280 mm. Acestea vin echipate standard cu cap rotativ de filetare. Masina se adreseaza atelierelor de lucru care solicita timpi redusi de executie si productivitate sporita.

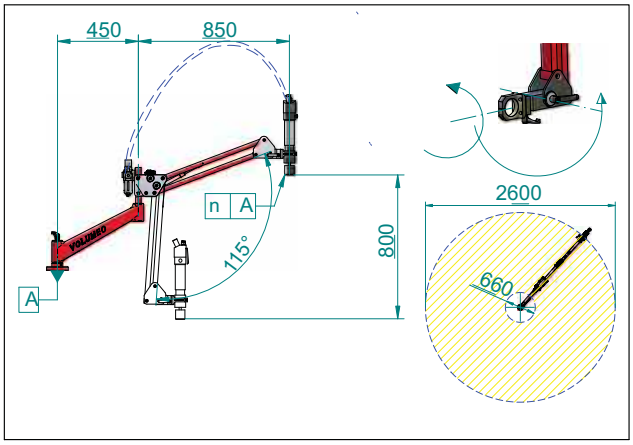


QR COD VIDEO



VOLUMEC mechanical innovations





2 ANI GARANTIE*

- Brat cu doua articulatii pentru filetare dimensiuni mici si medii;
- Cap rotativ multidirectional pentru filetari la unghi in dotarea standard;
- Pozitionare cu magnet pentru aliniamentul rapid al mandrinei;
- Stabilitate si fluiditate a miscarii garantata de constructia articulatiilor cu pistoane pe gaz si rulmenti cu bile;
- Posibilitatea de a fileta gauri infundate;
- Unitate de filtrare cu regulator de presiune si lubrifiere;
- Motor pneumatic.

Model	Filetare in Otel		Torsiune la 6 bari	Viteza nominala	Greutate	Mandrina
	metric	inchi	(Nm)	(rpm)	(kg)	
ET220	M3 - M12	1/8"- 1/2"	24	310	15	GR1
ET300	M3 - M8	1/8"- 3/8"	16	650	15	GR1
ET350	M3 - M12	1/8"- 1/2"	28	350	15	GR1
ET500	M3 - M16	1/8"- 5/8"	38	420	16	GR2

OPTIONAL



Senzor adancime



Sestem lubrifiere

ACCESORII



Bucse filetare
Bucse cu prindere rapida M3-M30, fara frictiune, magnet pozitionare.



Mandrina
Diametru prindere 1-13 mm



Dispozitiv de alinire cu magnet



Masa cu role
Dimensiui: 850 mm x 750 mm H = 870 mm
Greutate: 65 kg



Suport
Masa cu canale-T- 800 x 600 mm H = 830 mm
Grosime blat 30 mm
Greutate 150 kg



REDUCTIE
BRGR1/GR2 31/19
BRGR2/GR3 48/31



CCM001
Stand mobil cu inaltime regalabila
Dimensiuni baza 800x800 mm
H: 2000 mm; 4 roti – 2 cu frana
Dotat cu manere de manipulare
Greutate 220 kg



CCF001
Macara ridicare H=1850 MM
Miscarea pe verticala se realizeaza prin intermediul ghidajelor liniare, sistem de actionare electric sau pneumatic.
Greutate 60 kg



BML002A
Aparatoare spate 90°
Dotare cu canale T
Dimensiuni 600x300 mm, gorsime 30 mm, confectie otel

MASINI DE FILETAT ELECTRICE "DMR-16, 24, 32 DMT-16, 24, 32"

TRADE MAX

ACCESORII STANDARD
- **Cap de filetare cu acţionare electrică**
- **Braţ articulat**
- **Coloană pentru montare masă**
- **Şase adaptoare cap de filetare cu dispozitiv de blocare, la alegere**
- **Dispozitiv cu acţionare electrică**

DISPOZITIVE OPŢIONALE
- **Filiere la 90° şi la diferite alte unghiuri**
- **Suport din fontă**



DMR-16, 24, 32



Suport din fonta TM800032



Filiere la 90° şi în alte unghiuri diferite

Dete tehnice	DMR-16	DMR-24	DMR-32
Tarod	M3 ~ M16	M3~M24	M3~M32
Turaţia (rot/min)	0~400 / 0~130	0~350 / 0~110	0~350 / 0~70
Domeniul de lucru	Rmax 1100mm Rmin 250 mm		
Tensiune	220 V		
Putere motor electric	0.4 kw	0.6 kw	0.75 kw
Greutate netă/Greutate brută (kg)	35/40	35/40	60/65
Cod produs	0139 10000316	0139 10000324	0139 10000332

Dete tehnice	DMT-16	DMT-24	DMT-32
Tarod	M3 ~ M16	M3~M24	M3~M32
Turaţia (rot/min)	0~400 / 0~130	0~350 / 0~110	0~350 / 0~70
Domeniul de lucru	Rmax 1500mm Rmin 200 mm		
Tensiune	220 V		
Putere motor electric	0.4 kw	0.6 kw	0.75 kw
Greutate netă/Greutate brută (kg)	35/40	35/40	60/65
Cod produs	0137 10000316	0137 10000324	0137 10000332



DMT-16, 24, 32

ACCESORII STANDARD
- **Cap de filetare cu acţionare electrică**
- **Braţ articulat**
- **Braţ înclinat**
- **Coloană pentru montare masă**
- **Şase adaptoare cap de filetare cu dispozitiv de blocare, la alegere**
- **Dispozitiv cu acţionare electrică**

DISPOZITIVE OPŢIONALE
- **Filiere la 90° şi la diferite alte unghiuri**
- **Suport din fontă**

MASINI DE FILETAT PNEUMATICE "EMAQ-32, EMAT-32"

TRADE MAX

ACCESORII STANDARD

- **Cap de filetare cu acţionare pneumatică**
- **Braţ articulat**
- **Braţ înclinat**
- **Coloană pentru montare masă**
- **Şase adaptoare cap de filetare cu dispozitiv de blocare, la alegere**
- **Dispozitiv cu acţionare electrică**

DISPOZITIVE OPŢIONALE

- **Filiere la 90° şi în alte unghiuri diferite**
- **Suport din fontă**



Dete tehnice	EMAQ-32	EMAT-32
Tarod	M3 ~ M32	
Turația (rot/min)	0~300 / 0~60	
Domeniul de lucru	Rmax 1000mm Rmin 200 mm	Rmax 1900mm Rmin 200 mm
Tensiune	220 V	
Putere motor electric	0.75 kw	
Greutate netă/Greutate brută (kg)	60/65	65/70
Cod produs	0140 10000332	0141 10000332



Filiere la 90° şi în alte unghiuri diferite



ACCESORII STANDARD

- **Cap de filetare cu acţionare pneumatică**
- **Braţ articulat**
- **Braţ înclinat**
- **Coloană pentru montare masă**
- **Şase adaptoare cap de filetare cu dispozitiv de blocare, la alegere**
- **Dispozitiv cu acţionare electrică**

DISPOZITIVE OPŢIONALE

- **Filiere la 90° şi în alte unghiuri diferite**
- **Suport din fontă**



Suport din fonta TM800032

MASINI DE FILETAT PNEUMATICE "AQ - 08,12,16,20,22,24,27,30"

TRADE MAX





AQ-08, 12, 16

ACCESORII STANDARD

- **Cap de filetare cu acţionare pneumatică**
- **Braţ articulat**
- **Braţ înclinat**
- **Coloană pentru montare masă**
- **Instalaţie pneumatică**
- **Şase adaptoare cap de filetare cu dispozitiv de blocare, la alegere**

DISPOZITIVE OPŢIONALE

- **Filiere la 90° şi în alte unghiuri diferite**
- **Postament magnetic portabil & mobil TLM-300/TLM-600**
- **Sistem de lubrifiere automat TM 800030**
- **Suport din fontă TM 800032**
- **Sistem automat de inversare direcţie TM 800037**

Dete tehnice	AQ-08-950	AQ-12-950	AQ-16-950
Tarod	M3 ~ M8	M3~M12	M3~M16
Turaţia (rot/min)	700	400	300
Domeniul de lucru	Rmax 950mm Rmin 100 mm		
Greutate netă/Greutate brută (kg)	16	16	24
Cod produs	0134 00010208	0134 00010312	0134 00010316

ACCESORII STANDARD

- **Cap de filetare cu acţionare pneumatică**
- **Braţ articulat**
- **Braţ înclinat**
- **Coloană pentru montare masă**
- **Instalaţie pneumatică**
- **Şase adaptoare cap de filetare cu dispozitiv de blocare, la alegere**

DISPOZITIVE OPŢIONALE

- **Filiere la 90° şi în alte unghiuri diferite**
- **Postament magnetic portabil & mobil TLM-300/TLM-600**
- **Sistem de lubrifiere automat TM 800030**
- **Suport din fontă TM 800032**
- **Sistem automat de inversare direcţie TM 800037**





AQ-20, 22, 24, 27, 30

Dete tehnice	AQ-20-1000	AQ-22-1000	AQ-24-1000	AQ-27-1000	AQ-30-1000
Tarod	M3 ~ M20	M3~M22	M3 ~ M24	M3~M27	M3~M30
Turaţia (rot/min)	150/400	120/300	100/300	70/220	40/200
Domeniul de lucru	Rmax 1000mm Rmin 100 mm				
Greutate netă/Greutate brută (kg)	25	25	25	25	25
Cod produs	0134 00010320	0134 00010322	0134 00010324	0134 00010327	0134 00010330

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE FILETAT PNEUMATICE "AR-16, 20, 22, 24, 27, 30 AS-08,12,16,20, 22, 24, 27, 30"

TRADE MAX

ACCESORII STANDARD

- **Cap de filetare cu acţionare pneumatică**
- **Braţ articulat**
- **Coloană pentru montare masă**
- **Instalaţie pneumatică**
- **Şase adaptoare cap de filetare cu dispozitiv de blocare, la alegere**

DISPOZITIVE OPŢIONALE

- **Filiere la 90° şi în alte unghiuri diferite**
- **Sistem de lubrifiere automat TM 800030**
- **Suport din fontă TM 800032**



AR-16, 20, 22, 24, 27, 30

Dete tehnice	AR-16	AR-20	AR-22	AR-24	AR27	AR-30
Tarod	M3 ~ M16	M3~M20	M3~M22	M3 ~ M24	M3~M27	M3~M30
Turaţia (rot/min)	300	150/400	120/300	100/300	70/220	40/200
Domeniul de lucru			Rmax 1100mm	Rmin 250 mm		
Greutate netă/Greutate brută (kg)	35	35	35	35	35	35
Cod produs	0138 00000316	0138 00000320	0138 00000322	0138 00000324	0138 00000327	0138 00000330



ACCESORII STANDARD

- **Cap de filetare cu acţionare pneumatică**
- **Braţ articulat**
- **Coloană pentru montare masă**
- **Instalaţie pneumatică**
- **Şase adaptoare cap de filetare cu dispozitiv de blocare, la alegere**

DISPOZITIVE OPŢIONALE

- **Filiere la 90° şi în alte unghiuri diferite**
- **Postament magnetic portabil & mobil TLM-300/TLM-600**
- **Sistem de lubrifiere automat TM 800030**
- **Suport din fontă TM 800032**
- **Sistem automat de inversare direcţie TM 800037**

AS-08,12,16, 20, 22, 24, 27, 30

Dete tehnice	AS-08 / II	AS-12 / II	AS-16 / II	AS-20 / II	AS-22 / II	AS-24 / II	AS-27 / II	AS-30 / II
Tarod	M2 ~ M8	M3~M12	M3~M16	M3 ~ M20	M3~M27	M3~M24	M3~M27	M3~M30
Turaţia (rot/min)	700	400	300	150/400	100/300	100/300	70/220	40/200
Domeniul de lucru				Rmax 1400mm	Rmin 200 mm			
Greutate netă/ Greutate brută (kg)	12	21	26	27	27	27	27	27
Cod produs	0131 00010208	0131 00010312	0131 00010316	0131 00010320	0131 00010322	0131 00010324	0131 00010327	0131 00010330

MASINI DE FILETAT PNEUMATICE "AT - 08,12,16,20,22,24,27,30/I AT - 08,12,16,20,22,24,27,30/II"



AT-08,12,16,20,22,24,27,30/I

TRADE MAX

ACCESORII STANDARD

- **Cap de filetare cu acţionare pneumatică**
- **Braţ articulat**
- **Coloană pentru montare masă**
- **Instalaţie pneumatică**
- **Şase adaptoare cap de filetare cu dispozitiv de blocare, la alegere**

DISPOZITIVE OPŢIONALE

- **Filiere la 90° şi în alte unghiuri diferite**
- **Postament magnetic portabil & mobil TLM-300/ TLM-600**
- **Sistem de lubrifiere automat TM 800030**
- **Suport din fontă TM 800032**
- **Sistem automat de inversare direcţie TM 800037**

Dete tehnice	AT-08 / I	AT-12 / I	AT-16 / I	AT-20 / I	AT-22 / I	AT-24 / I	AT-27 / I	AT-30 / I
Tarod	M2 ~ M8	M3~M12	M3~M16	M3 ~ M20	M3~M22	M3~M24	M3~M27	M3~M30
Turaţia (rot/min)	700	400	300	150/400	120/300	100/300	70/220	40/200
Domeniul de lucru				Rmax 1600mm	Rmin 500 mm			
Greutate netă/ Greutate brută (kg)	20	20	25	36	36	36	36	36
Cod produs	0130 00000208	0130 00000312	0130 00000316	0130 00000320	0130 00000322	0130 00000324	0130 00000327	0130 00000330







ACCESORII STANDARD

- **Cap de filetare cu acţionare pneumatică**
- **Braţ articulat**
- **Braţ înclinat**
- **Coloană pentru montare masă**
- **Instalaţie pneumatică**
- **Şase adaptoare cap de filetare cu dispozitiv de blocare, la alegere**

DISPOZITIVE OPŢIONALE

- **Filiere la 90° şi în alte unghiuri diferite**
- **Postament magnetic portabil & mobil TLM-300/TLM-600**
- **Sistem de lubrifiere automat TM 800030**
- **Suport din fontă TM 800032**
- **Sistem automat de inversare direcţie TM 800037**

AT-08,12,16,20,22,24,27,30/II

Dete tehnice	AT-08 / II	AT-12 / II	AT-16 / II	AT-20 / II	AT-22 / II	AT-24 / II	AT-27 / II	AT-30 / II
Tarod	M2 ~ M8	M3~M12	M3~M16	M3 ~ M20	M3~M22	M3~M24	M3~M27	M3~M30
Turaţia (rot/min)	700	400	300	150/400	120/300	100/300	70/220	40/200
Domeniul de lucru				Rmax 1600mm	Rmin 500 mm			
Greutate netă/ Greutate brută (kg)	23	20	25	36	36	36	36	36
Cod produs	0130 00010208	0130 00010312	0130 00010316	0130 00010320	0130 00010322	0130 00010324	0130 00010327	0130 00010330

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PISTOL PNEUMATIC DE FILETAT "ATH-12-1, ATH-12-2, ATH-12-3, ATR-

TRADE MAX



ATH-12-1



ATH-12-2



ATH-12-3



ATR-12-2



ATR-12-3

Dete tehnice	ATH-12-1	ATH-12-2	ATH-12-3	ATR-12-2	ATR-12-3
Tarod	M2 ~ M12	M2 ~ M12	M2 ~ M12	M2 ~ M12	M2 ~ M12
Turația (rot/min)	250	250	250	400	400
Tip ax	HTP/B12	CAP10/B12	TH1/B12	CAP10/B12	TH1/B12
Consum max. aer	0.4 Nm^3 / min	0.4 Nm^3 / min	0.4 Nm^3 / min	0.4 Nm^3 / min	0.4 Nm^3 / min
Duza aer	9.5 mm	9.5 mm	9.5 mm	9.5 mm	9.5 mm
Greutate (kg)	2.5	2.5	4	2.5	4
Cod produs	0136 00000121	0136 00000122	0136 00000123	0136 00000123	0136 00000123

MASINI DE FILETAT HIDRAULICE "HMT-22, HMT-32, HMT-42, HMT-50, HMT-60, HM-22, HM-32, HM-42, HM-50, HM-60"

TRADE MAX

ACCESORII STANDARD

- **Capul de filetare hidraulic**
- **Bratul articulat**
- **Brat inclinabil**
- **6 adaptoare mandrina la alegere**
- **Cartea tehnica**
- **Motor electric, pompa hidraulica, Rezervor hidraulic**
- **Panou de control - electric**

DISPOZITIVE OPŢIONALE

- **TM 800030 Sistem de lubrifiere automat**
- **TM 800035 Dispozitiv de filetare la unghi 90° sau alte unghiuri**
- **TM 800036 Dispozitiv control de andacime**



HMT-50, HMT-60 | **HMT-22, HMT-32, HMT-42** | **HM-22, HM-32, HM-42,HM-50**



HM-60

Model	HMT-22	HMT-32	HMT-42	HMT-50	HMT-60
Capacitate filetare	M3 ~ M22	M4 ~ M32	M4 ~ M42	M8 ~ M50	M8 ~ M50
Turatii	0 ~ 400 rpm	0~500 / 0~105 rpm	0~400 / 0~75 rpm	0 ~ 360 / 0 ~ 60 rpm	0 ~ 360 / 0 ~ 60 rpm
Raza de lucru max	1600 mm	1600 mm	1600 mm	1600 mm	1600 mm
Raza de lucru min	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Tensiune	220/380 V, 50/60 Hz, 3-PHASE				
Putere motor	2,25kW (2 HP)	2,25kW (2 HP)	2,25kW (2 HP)	3,75kW (5 HP)	7,5kW (10 HP)
Forta hidraulica	100 kg/cm^2	100 kg/cm^2	100 kg/cm^2	140 kg/cm^2	140 kg/cm2
Greutate	400 / 500 kg	400 / 500 kg	400 / 500 kg	400 / 500 kg	750 / 850 kg
Cod produs	0135 00000322	0135 00000432	0135 00000442	0135 00000850	0135 00000860

Model	HM-22	HM-32	HM-42	HM-50	HM-60
Capacitate filetare	M3 ~ M22	M4 ~ M32	M4 ~ M42	M8 ~ M50	M8 ~ M50
Turatii	0 ~ 400 rpm	0~500 / 0~105 rpm	0~400 / 0~75 rpm	0 ~ 360 / 0 ~ 60 rpm	0 ~ 360 / 0 ~ 60 rpm
Raza de lucru max	1600 mm	1600 mm	1600 mm	1600 mm	1600 mm
Raza de lucru min	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Tensiune	220/380 V, 50/60 Hz, 3-PHASE				
Putere motor	2,25kW (2 HP)	2,25kW (2 HP)	2,25kW (2 HP)	3,75kW (5 HP)	7,5kW (10 HP)
Forta hidraulica	100 kg/cm^2	100 kg/cm^2	100 kg/cm^2	140 kg/cm^2	140 kg/cm2
Greutate	300 / 400 kg	300 / 400 kg	300 / 400 kg	300 / 400 kg	450 / 550 kg
Cod produs	0135 10000322	0135 10000432	0135 10000442	0135 10000850	0135 10000860

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**



Filiere la 90° şi în alte unghiuri diferite

Model	Greutate (kg)	Cod produs
AQ.AS.AT08-90°	2	0133 00000890
AQ.AS.AT12-90°	2	0133 00001290

Model	Greutate (kg)	Cod produs
AQ.AS.AT16-90°	2	0133 00001690
AQ.AS.AT20-90°	2	0133 00002090
AQ.AS.AT22-90°	2	0133 00002290
AQ.AS.AT24-90°	2	0133 00002490
AQ.AS.AT27-90°	2	0133 00002790
AQ.AS.AT30-90°	2	0133 00003090



Postament magnetic portabil & mobil TLM-300/TLM-600

Model	Greutate (kg) Cod produs		Modele com-patibile	Greutate (kg)	Cod produs
	Forta de fixare	Dimensiuni			
TLM-300	300 kg	150×90×93 L×W×H(mm)	AQ. AE . AS . AT08. AT12 . AT16	10	0133 00000300
TLM-600	600 kg	224×115×120 L×W×H(mm)	AT20 . AT22.AT24. AT27. AT30	23	0133 00000600



TM 800030 Sistem de lubrifiere automat



Suport din fonta TM800032

Dimensiuni: 900×630×900mm
Greutate: 200kg



Sistem automat de inversare direcţie TM 800037

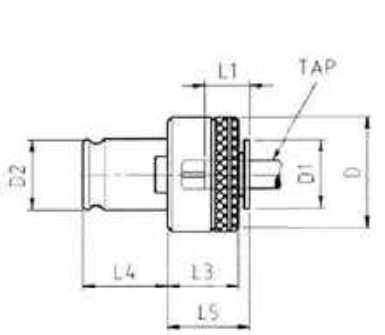
TRADE MAX



Dispozitiv control de andacime TM 800036



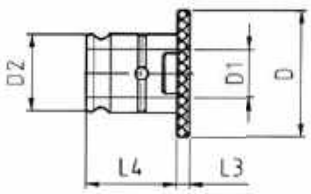
Dispozitiv de filetare la unghi 90° sau alte unghiuri TM 800035



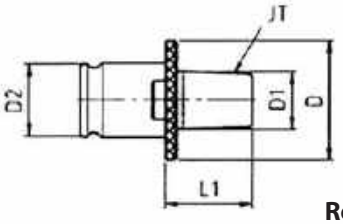
MANDRINA CU STRANGERE RAPIDA TCS

Model	Capacitate filetare	Reductie	D	D1	D2	L1	L3	L4	L5	Greutate (kg)	Cod produs
TCS 1B	M2 ~ M14	1	32	19	19	17	25	21.5	25	0.15	0210 06001***
TCS 2B	M6 ~ M30	2	50	30	31	30	31	35	33	0.55	0210 06002***
TCS 3B	M16 ~ M42	3	72	47	48	44	41	55.5	50	1.7	0210 08003***
TCS 4B	M22 ~ M58	3	95	60	60	(33)	16	63	73	3.3	0210 07084***

Model	D	D1	D2	L3	L4	Greutate (kg)	Cod produs
TRE 2/1	48	19	31	5	35	0.17	0210 00000021
TRE 3/2	70	31	48	6	55.5	0.6	0210 00000032
TRE 4/2	92	31	60	13	63	1.00	0210 00000042
TRE 4/3	92	48	60	13	63	1.00	0210 00000043



Reductie TRE





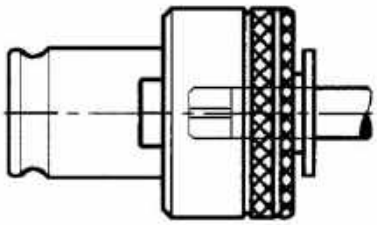
Reductie TC1, TC2



Mandrina 8H, 13 H

Model	Pentru Mandrina	Diametru (mm)	D	D1	D2	L1	Greutate (kg)	Cod produs
TC1 / JT2	8H	0 - 8	30	13.94	19	31	0.06	0210 00000012
TC1 / JT6	13H	0 - 12	30	17.17	19	34	0,06	0210 00000016
TC2 / JT6	13H	0 - 12	48	17.17	31	37	0,3	0210 00000026

TRADE MAX



JIS

Metric	UNC	Dimensiuni	
		Dia Ø	Patrat
M2		3	2.5
M3		4	3.2
M4 M4.5		5	4
M5 M5.5		5.5	4.5
M6	W 1/4	6	4.5
	W 5/16	6.1	5
M8 M7		6.2	5
M10 M9	W 3/8	7	5.5
M11	W 7/16	8	6
M12		8.5	6.5
	W 1/2	9	7
M14 M15	W 9/16	10.5	8
	W 5/8	12	9
M16		12.5	10
M17		13	10
M18	W 3/4	14	11
M20		15	12
M22	W 7/8	17	13
M24 M25		19	15
M26 M27	W 1	20	15
M28		21	17
	W 1 1/8	22	17
M30		23	17
M32	W 1 1/4	24	19
M33		25	19
M34 M35	W 1 3/8	26	21
M36 M38		28	21
M39 M40	W1 1/2	30	23
M42	W 1 5/8	32	26
M45	W 1 3/4	35	26
M48	W 1 7/8	38	29

PT	PF		
1/8	1/8	8	6
1/4	1/4	11	9
3/8	3/8	14	11
1/2	1/2	18	14
	5/8	19	15
3/4	3/4	23	17
	7/8	24	19
1	1	26	21
	1 1/8	28	21
1 1/4	1 1/4	32	26
1 3/8	1 3/8	35	26
1 1/2	1 1/2	38	29

DIN

Dimensiuni	DIN	DIN
dia.×patrat	352	371
2.5×2.1	M1	M1
	M1.1	M1.1
	M1.2	M1.2
	M1.4	M1.4
	M1.6	M1.6
	M1.8	M1.8
	M2	M2
2.8×2.1	M2.2	M2.2
	M2.5	M2.5
3.5×2.7	M3	M3
4×3	M3.5	M3.5
4.5×3.4	M4	M4
6×4.9	M5	M5
	M6	M6
	M8	
7×5.5	M10	
8×6.2		M8
9×7	M12	
10×8		M10
11×9	M14	
12×9	M16	
14×11	M18	
16×12	M20	
18×14.5	M22	
	M24	
20×16	M27	
22×18	M30	
25×20	M33	
28×22	M36	
32×24	M39	
	M42	
36×29	M45	
	M48	
40×32	M52	
45×35	M56	
	M60	

ISO

Dimensiune	Metric	
dia.×Patrat		
2.24×1.8	M3	
2.5×2.0	M3.5	M2
		M2.2
2.8×2.24	M2.5	
3.15×2.5	M4	M3
3.55×2.8	M4.5	M3.5
4×3.15	M5	M4
4.5×3.55	M6	
5×4		M5
6.3×5	M8	M6
8×6.3	M10	M8
9×7.1	M12	
10×8		M10
11.2×9	M14	
12.5×10	M16	
	M18	
14×11.2	M20	
16×12.5	M22	
18×14	M24	
	M27	
20×16	M30	
22.4×18	M33	
25×20	M36	
	M39	
28×22.4	M42	
	M45	
31.5×25	M48	
	M52	
35.5×28	M56	
	M60	
40×31.5	M64	

ANSI(USA) INCH

Dimensiuni		Much. Screw Size No. #	Diametru filetare Inch
Coada	Patrat		
Coada	Square		
0.141	0.110	0	1/16
0.141	0.110	1	
0.141	0.110	2	
0.141	0.110	3	3/32
0.141	0.110	4	
0.141	0.110	5	1/8
0.141	0.110	6	
0.168	0.131	8	5/32
0.194	0.152	10	3/16
0.220	0.165	12	
0.255	0.191	14	1/4
0.318	0.238	5/16	
0.381	0.286	3/8	
0.323	0.242	7/16	
0.367	0.275	1/2	
0.429	0.322	9/16	
0.480	0.360	5/8	
0.542	0.406	11/16	
0.590	0.442	3/4	
0.652	0.489	13/16	
0.697	0.523	7/8	
0.760	0.570	15/16	
0.800	0.600	1	
0.895	0.672	11/16	
0.896	0.672	11/8	
1.021	0.766	13/16	
1.021	0.766	11/4	
1.108	0.831	15/16	
1.108	0.831	13/8	
1.233	0.925	17/16	
1.233	0.925	11/2	
1.305	0.979	15/8	
1.430	1.072	13/4	
1.519	1.139	17/8	
1.644	1.233	2	
0.3125	0.234	1/16 NPT	
0.4375	0.328	1/8 NPT	
0.5625	0.421	1/4 NPT	
0.700	0.531	3/8 NPT	
0.6875	0.515	1/2 NPT	
0.9063	0.679	3/4 NPT	
1.125	0.843	1" NPT	
1.3125	0.984	11/4 NPT	
1.500	1.125	11/2 NPT	

MASINI DE FILETAT HIDRAULICE "ACROBAT M5-M16, M5-M25, M5- M36, M5-M24 HKS"



ACROBAT M5-M16

- **Capacitate de filetare M5 - M36**
- **Motor electric 5.5 kW**
- **Tensiune de lucru 380 V**
- **Optional Viteza reglabila de lucru**
- **Structura robusta**
- **Posibiliate de filetare verticala si orizontala**
- **Sistem de schimbare rapida a sculelor**





ACROBAT M5-M24

- **Capacitate de filetare M5 - M24**
- **Motor cu dublu ambreaj care ofera viteza mari de lucru pentru diametrele mici si cuplu mare pentru diametrele mari**
- **Masina este usor de utilizat**
- **Structura robusta**
- **Bratele sunt actionate de pistoane hidraulice reglabile**
- **Viteza de lucru ajustabila**
- **Raza de lucru 2050 mm**
- **Posibiliate de filetare verticala si orizontala**
- **Posibilitate de a gauri si fileta piese si subasanamble mari, greu de deplasat**
- **Domenii de aplicatie: filetari multiple, trasare tabla, gauri pentru niturie, alezare**



ACROBAT M5-M36

- **Capacitate de filetare M5 - M36**
- **Motor electric 5.5 kW**
- **Tensiune de lucru 380 V**
- **Optional Viteza reglabila de lucru**
- **Structura robusta**
- **Posibiliate de filetare verticala si orizontala**
- **Sistem de schimbare rapida a sculelor**



ACROBAT M5-M24 HKS

- **Capacitate de filetare M5 - M24**
- **Motor cu dublu ambreaj care ofera viteza mari de lucru pentru diametrele mici si cuplu mare pentru diametrele mari**
- **Masina este usor de utilizat**
- **Structura robusta**
- **Bratele sunt actionate de pistoane hidraulice reglabile**
- **Viteza de lucru ajustabila**
- **Posibiliate de filetare verticala si orizontala**
- **Posibilitate de a gauri si fileta piese si subasanamble mari, greu de deplasat**
- **Domenii de aplicatie: filetari multiple, trasare tabla, gauri pentru niturie, alezare**

Model	M5-M16	M5-M24	M5-M36	M5-M24 HKS
Capacitate filetare	M5 ~ M16	M5 ~ M24	M5 ~ M36	M5 ~ M24
Turatii	0~600 rpm	0~150 / 0~600 rpm	0 ~ 100 rpm	0~150 / 0~600 rpm
Raza de lucru max	2050 mm	2050 mm	2050 mm	2050 mm
Tensiune	380 V, 3-PHASE	380 V, 3-PHASE	380 V, 3-PHASE	380 V, 3-PHASE
Putere motor	3 kW	3 kW	5,5kW	3 kW
Presiune de lucru	60-100 bar	60-100 bar	60-120 bar	60-100 bar
Greutate	200 kg	225 kg	250 kg	225 kg
Dimensiuni masa	700x900x900 mm	800x1000x900 mm	800x1000x900 mm	800x1000x900 mm
Cod produs	Huk2000RhM5M16	HKS2000M5M24	Huk2000RhM5M36	HKS2000M5M24HKS

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE FILETAT HIDRAULICE "ACROBAT M5-M16, M5-M25, M5- M36, M5-M24 HKS"



ACROBAT M5-M36 Bag type

- **Capacitate de filetare M5 - M36**
- **Motor electric 5.5 kW**
- **Tensiune de lucru 380 V**
- **Optional Viteza reglabila de lucru**
- **Structura robusta**
- **Posibiliate de filetare verticala si orizontala**
- **Sistem de schimbare rapida a sculelor**

Model	M5-M36
Capacitate filetare	M5 ~ M36
Turatii	0 ~ 100 rpm
Raza de lucru max	2050 mm
Tensiune	380 V, 3-PHASE
Putere motor	5,5kW
Presiune de lucru	60-120 bar
Greutate	150 kg
Dimensiuni masa	-
Cod produs	Huk2000RhM5M36BAG





SUK 2000RH

- **Capacitate de filetare M5-M16 / M5-M24 / M5-M36 /**
- **Potentiometru pentru reglarea cuplului**
- **Servo Panasonic la turatie mica si cuplu mare**
- **Tensiune de lucru 220V**
- **Bratele sunt actionate de pistoane reglabile**
- **Reglare precisa a turatiei si cuplului nominal prin potentiometru**
- **Raza de lucru 2050 mm**
- **Posibiliate de filetare verticala si orizontala**
- **Posibilitate de a gauri si fileta piese si subasanamble mari, greu de deplasat**
- **Structura robusta**



SUK 2000RH PRO

- **Capacitate de filetare M5-M16 / M5-M24 / M5-M36 /**
- **Potentiometru pentru reglarea cuplului**
- **Servo Panasonic la turatie mica si cuplu mare**
- **Tensiune de lucru 220V**
- **Bratele sunt actionate de pistoane reglabile**
- **Raza de lucru 2050 mm**
- **Posibiliate de filetare verticala si orizontala**
- **Posibilitate de a gauri si fileta piese si subasanamble mari, greu de deplasat**
- **Structura robusta**



M5-M36 Bag type

- **Capacitate de filetare M5-M16 / M5-M24/M5-36**
- **Potentiometru pentru reglarea cuplului**
- **Tensiune de lucru 220V**
- **Bratele sunt actionate de pistoane reglabile**
- **Raza de lucru 2050 mm**
- **Quick guide switching feature**
- **Posibiliate de filetare verticala si orizontala**
- **Posibilitate de a gauri si fileta piese si subasanamble mari, greu de deplasat**
- **Structura robusta**

MASINI DE RECTIFICAT PLAN "PBP-170M, PBP-220F, PBP-200FA"

Aceste masini permit prelucrarea unor piese mici si mijlocii cu greutati de pana la 120 kg. Precizia de deplasare si portanta sunt asigurate de ghidajele in V si plate. Lagaruirea de precizie a axului principal, asigura piesei prelucrate o rugozitate fina si de precizia dorita. Sunt recomandate pentru piese de serie mica si mijlocie.

PROMA



PBP-170M

Dotare standard PBP-170M:
- Piatra pentru rectificat
- Flansa pentru piatra rectificat
- Placa magnetica pentru fixare
- Suport masina



PBP-220F

Dotare standard PBP-220F:
- Pietre pentru rectificat
- Roata de echilibrare
- Stand de echilibrare
- Masa magnetica pentru fixare
- Sistem pentru racire
- Sistem centralizat pentru ungere
- Lampa de iluminat local cu halogen
- Scule pentru reglare si montaj



PBP-200FA

Dotare standard: PBP-200FAŞ
- Afisaj digital pe doua axe
- Pietre pentru rectificat
- Roata de echilibrare
- Stand de echilibrare
- Placa magnetica pentru fixare
- Sistem pentru demagnetizare
- Sistem pentru racire
- Sistem centralizat pentru ungere
- Lampa de iluminat local cu halogen
- Scule pentru reglare si montaj

DATE TEHNICE	PBP-170M	PBP-220F	PBP-200FA
Deplasare longitudinala masa	340 mm	470 mm	510 mm
Deplasare transversala masa	170 mm	220 mm	238 mm
Distanta maxima ax arbore masa	210 mm	450 mm	450 mm
Dimensiuni masa de rectificat	152x304 mm	200x405 mm	200x460 mm
Dimensiuni masa magnetica	150x300 mm	200x400 mm	200x450 mm
Viteza avans longitudinal	-	-	5-25 mm/min
Avans transversal	-	manual 0,02 mm/gradatie	de lucru 0,1 - 8 mm
	-	-	rapid 990 mm/min
	-	-	manual 0,02 mm/gradatie
Avans vertical	-	manual 0,005 mm/gradatie	de lucru 0,005/0,01/0,02/0,03/0,04/0,05 mm
	-	-	rapid 460 mm/min
	-	-	manual 0,005 mm/gradatie
Turatii de lucru	2800/min	2850 min^{-1}	2850 min^{-1}
Dimensiuni piatra de rectificat	180x13x31,75 mm	200x13x31,75mm	200x20x31,75 mm
Greutate maxima a piesei	30 kg	120 kg	120 kg
Inaltime masina cu suport	1450 mm	1675 mm	1675 mm
Dimensiuni masina	100x700x830 mm	1153x1413x1970 mm	1900x1700x2155 mm
Greutate	250 kg	800 kg	1800 kg
Putere motor electric	0,55 kW	1 kW	1,5 kW
Tensiune de lucru	230 V	400 V	400 V
Cod produs	25012003	25012008	25012006

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE RECTIFICAT PLAN "PBP-400FA"

Modelul PBP-400FA permite prelucrarea unor piese mari, cu greutati de pana la 400 kg. Precizia de deplasare si portanta sunt asigurate de ghidajele in V si plate. Lagaruirea de precizie a axului principal, asigura piesei prelucrate o rugozitate fina si de precizia dorita. Aceasta masina este conceputa si realizata pentru prelucrari prin rectificare, in regim industrial.

PROMA®

PBP-400FA



- **Actionarea avansului se face printr-un motor vertical cu servo, acesta fiind controlat prin sistem de control tip PLC, cu afisare pe pupitru**
- **Ghidaje in V si plate pe directiile de deplasare a mesei**
- **Ghidaje mesei placate cu PTFE (politetrafluoretilena) asigura o foarte buna deplasare si sustinere a mesei, cu capacitate de incarcare de pana la 400 kg**
- **Sistem de ungere centralizat**
- **Masina silentiosa, proiectata si realizata pentru utilizare in regim intens**
- **Lagaruire cu rulmenti de inalta precizie, pentru axul pietrei**
- **Ajustare rapida a inaltimii dorite de lucru**
- **Actionare hidraulica a avansului longitudinal**
- **Centrala hidraulica pentru lichidul de racire**

Dotare standard

• Afisaj digital pe doua axe • Pietra pentru rectificat • Roata de echilibrare • Stand de echilibrare • Masa magnetica pentru fixare • Sistem pentru demagnetizare • Sistem pentru racire • Sistem centralizat pentru ungere • Lampa de iluminat local cu halogen • Scule pentru reglare si montaj

Accesorii optionale

Flansa disc **Cod produs 25049041**





DATE TEHNICE

Dimensiunea mesei	305x1020 mm	Avans vertical manual	0,005 mm/gradatie
Cursa longitudinala masa	1130 mm	Turatiile discului abraziv	1450min^{-1}
Cursa transversala masa	238 mm	Dimensiunile discului abraziv	350x40x127mm
Distanta maxima intre axul arborelui si suprafata mesei	540 mm	Putere utila motor	5,5 kW
Masa magnetica	cu electromagnet	Putere utila avans vertical	0,5 kW
Dimensiunea mesei magnetice	300x1000 mm	Putere utila avans transversal	0,04 kW
Viteza avans longitudinal	7-23 mm/min	Dimensiune / Greutate max. masa	1020x305x400mm / 400 kg
Avans transversal de lucru	0,1 - 8 mm	Inaltimea masinii	1890mm
Avans transversal rapid	990 mm/min	Dispozitiv pentru echilibrarea discului	da
Avans transversal manual	0,02 mm/gradatie	Greutatea masinii	3500 kg
Avans vertical de lucru	0,005/0,01/0,02/0,03/0,04/0,05 mm	Dimenisuni (L x l x h)	2950x2220x2200 mm
Avans vertical rapid	460 mm/min	Cod produs	25012007

MASINI DE RECTIFICAT ROTUND "PBK-1000"

Masina de rectificat PBK-1000 este ideala pentru rectificare interioara si exterioara cilindrica si conica, precum si a suprafetelor frontale si inclinate. Domeniile de utilizare sunt: matriterii, ateliere de reconditionari si pentru productie.

- **Avansul mesei poate fi realizat manual sau automat**
- **Axul principal, cu sustentatie hidraulica, asigura prelucrari de o calitate deosebita**
- **Precizie de prelucrare foarte fina, abaterea maxima la concentricitate fiind cuprinsa intre 0,003 si 0,005mm**
- **Calitate foarte buna a suprafetei piesei prelucrate, cu rugozitate cuprinsa intre 0,8µm si 0,63µm**
- **Axul principal inclinabil ± 30°**

PROMA®

Cod produs 25012005









Dotare standard

- Echipament pentru rectificare interioara
- Lineta mobila
- Lineta fixa 60 mm
- Mandrina de prindere
- Diamant rectificat piatra
- Piatra de rectificat
- Aparatoare piatra de rectificare
- Dispozitiv de echilibrare a pietrei de rectificat
- Curele trapezoidale
- Suport ax
- Reazem
- Sistem de racire
- Lampa de iluminat
- Aparatoare laterala (fata si spate)
- Trusa de scule montaj
- Manual de instructiuni

Accesorii optionale

- Flansa disc **Cod produs 25049041**

PARAMETRI TEHNICI

Inaltimea la varfuri	180 mm	Cursa la o rotatie completa a rotii pe axa Z	2 mm
Lungimea maxima de rectificare pe exterior	1000 mm	Cursa la o diviziune a rotii - axa X	0.0025 mm
Diametrul exterior de rectificare	8-320 mm	Cursa la o diviziune a rotii - axa Z	0,01 mm
Greutate maxima a piesei	150 kg	Con papusa mobila	Mk IV
Cursa cap de rectificare	246 mm	Cursa papusa mobila	30 mm
Diametrul interior de rectificare	35 - 100 mm	Cursa rapida a papusii mobile	50 mm
Diametrul interior de rectificare fara lineta	30 - 100 mm	Precizia de prelucrare a piesei: circularitate	0.003 mm
Adancimea maxima de rectificare la interior	125 mm	Precizia de prelucrare a piesei: cilindricitate	0.006 mm
Viteza avans continuu	0.1 - 4 m / min.	Rugozitate	<= 0.32 µm Ra
Unghi maxim de inclinare masa	3° / -7°	Putere utila totala instalata	9 kW
Viteza periferica	35 m / s	Putere utila cap de antrenare disc abraziv	5,5 kW
Diametru mandrina	200 mm	Putere utila arbore	1,5 kW
Turatii arbore	25 - 220/min.	Putere utila motor pompa hidraulica	0,75 kW
Inclinare cap arbore	90 °	Putere utila motor pompa de racire	0,12 kW
Con prindere	Mk IV	Dimensiune piatra de rectificat	400x50x203 mm
Turatie ax rectificare exterioara	1670/min	Dimensiune maxima a pietrei de rectificat interior	50x25x13 mm
Turatie ax rectificare interioara	10000/min	Dimensiune minima a pietrei de rectificat interior	17x20x6 mm
Inclinare brosa de recitifcare	± 30 °	Dimensiuni utilaj	3605x1810x1515 mm
Cursa la o rotatie completa a rotii pe axa X	0,5 mm	Greutate	5000 kg

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

POLIZOARE DE BANC
"0023, 0551, 0552, BKS-2500, BKL-1500, BKL-2000"

Polizoare de banc profesionale, necesare atelierelor de intretinere, reparatii si productie.

FERVI



cod produs 0023

Date tehnice	**0023**
Diametru disc	Ø 150x20x12,7 mm
Turatii	2950 rot/min
Tensiune/Putere	230V/0,35 kW
Greutate	7,8 kg



cod produs S023

Date tehnice	**S023**
Diametru disc	Ø 150x20x16 mm
Turatii	2950 rot/min
Tensiune/Putere	230V/0,40 kW
Greutate	8 kg



cod produs 0551

Date tehnice	**0551**
Diametru disc	Ø 150x20x16 mm
Turatii	2950 rot/min
Tensiune/Putere	230V/0,52 kW
Greutate	16 kg

FERVI



230V Hz 0,9kW **cod produs 0552**

400V Hz 0,9kW **cod produs 0552/400V**

Date tehnice	**0552**
Diametru disc	Ø 200x25x20 mm
Turatii	2950 rot/min
Tensiune/Putere	230-400V/0,9 kW
Greutate	27 g

PROMA



Accesoriu special
Suport (optional) 25002503



cod produs 25002502

Date tehnice	**BKS-2500**
Dimensiuni disc	Ø 250x32x32 mm
Turatii	2950 rot/min
Tensiune/Putere	400V/1,1 кW
Greutate	33 кg

PROMA



Instalatie de iluminat local
Suport rigid pentru material
Dispozitiv pentru rectificat disc abraziv
Spatiu pentru racire

cod produs 25450150

Date tehnice	**BKL-1500**
Dimensiuni disc	150x25x12,7 mm 150x40x12,7 mm
Turatii	2850 rot/min
Tensiune/Putere	230 V/ 0,375 kW
Greutate	11 kg

PROMA



Suport pentru ascutirea burghielor si barelor
Instalatie de iluminat local
Dispozitiv pentru rectificat disc abraziv discului abraziv
Tavita pentru racire standard
Functionare contiunua si lina
Fixare usoara pe suport

cod produs 25450200

Date tehnice	**BKL-2000**
Dimensiuni disc	Ø 200x25x16 mm Ø 200x40x16 mm
Turatii	2850 rot/min
Tensiune/ Putere	230V/0,55 kW
Greutate	21,5 kg

POLIZOARE DE BANC
"MBKL-1500L, 0554, 0510, 0553, 0556"

Polizoare de banc profesionale, necesare atelierelor de intretinere, reparatii si productie.

PROMA

2 ANI GARANTIE*

Date tehnice	MBKL-1500L
Dimensiuni disc	Ø 150x20x12,7 mm
Dimensiuni perie	Ø 150x20x12,7 mm
Turatii	2850 rot/min
Tensiune/Putere	230 V/ 0,375 kW
Greutate	10 kg

Functionare lina
Dispozitiv de fi xare usoara pe suport
Suport rigid pentru material
Dispozitiv pentru rectificat disc abraziv
Tavita pentru racire



cod produs 25012004

FERVI 1 AN GARANTIE*



cod produs 0554

Date tehnice	0554
Dimensiuni disc	Ø 200 x 25 x 20 mm
Dimensiuni perie	Ø 200 x 25 x 20 mm
Turatii	2950 rot/min
Tensiune/Putere	230-400V/0,9 kW
Greutate	30 kg

FERVI 1 AN GARANTIE*



cod produs S510

Date tehnice	S510
Dimensiuni disc	Ø 150x20x16 mm
Dimensiuni perie	Ø 150x20x16 mm
Turatii	2950 rot/min
Tensiune/Putere	230V/0,40 kW
Greutate	9 kg

FERVI 1 AN GARANTIE*



cod produs 0553

Date tehnice	0553
Dimensiuni disc	Ø 150x20x16 mm
Dimensiune perie	Ø 150x20x16 mm
Turatii	2950 rot/min
Tensiune/Putere	230V/0,52 kW
Greutate	17 kg

FERVI 1 AN GARANTIE*



cod produs 0556

Date tehnice	0556
Dimensiuni disc	Ø 200x25x20 mm
Dimensiuni perie	Ø 200x25x20 mm
Turatii	2950 rot/min
Tensiune/Putere	230V/0,75 kW
Greutate	22 kg

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

POLIZOARE DE BANC
"BKN-1500, BKLP-1500, S383, 0503, 0377"

Polizoare de banc profesionale, necesare atelierelor de intretinere, reparatii si productie.

Date tehnice	**BKN-1500**
Dimensiuni disc	Ø 150x102x25 mm
Turatii	2850 rot/min
Tensiune/Putere	230V/0,55kW
Canal	12 mm
Dimensiuni masa	170 x 304 mm
Greutate	43 kg

Discuri abrazive
Suporti reglabili pentru material
Instalatie de racire
Permite ascutirea cutitelor de strung si a burghielor
Instalatie de iluminat





cod produs 25006405



cod produs 25016005

Date tehnice	**BKLP-1500**
Dimensiuni disc	Ø 150x20x12,7 mm
Dimensiuni banda	Ø 50x686 mm
Turatie	2850 rot/min
Tensiune/ Putere	230 V/ 0,35 kW
Greutate	11 kg



cod produs S383

Date tehnice	**S383**
Dimensiuni disc	Ø 150x20x16 mm
Dimensiuni banda	Ø 50x686 mm GR100
Turatii	2950 rot/min
Tensiune/Putere	230V/0,40kW
Greutate	8,8 kg



cod produs 0503

Date tehnice	**0503**
Dimensiuni disc umed	Ø 200x40x20 mm
Dimensiuni disc uscat	Ø 150x20x12,7 mm
Turatii disc umed	130 rot/min
Turatii disc uscat	2950 rot/min
Tensiune/Putere	230V/0,35kW
Greutate	10 kg



cod produs S503

Date tehnice	**S503**
Dimensiuni disc umed	Ø 200x40x20 mm
Dimensiuni disc uscat	Ø 150x20x16 mm
Turatii disc umed	130 rot/min
Turatii disc uscat	2950 rot/min
Tensiune/Putere	230V/0,40 kW
Greutate	11 kg



cod produs 0377

Date tehnice	**0377**
Dimensiuni disc umed	Ø 200x40x20 mm
Dimensiuni disc uscat	Ø 150x20x16 mm
Turatii disc umed	130 rot/min
Turatii disc uscat	2950 rot/min
Tensiune/Putere	230V/0,52 kW
Greutate	15 kg

POLIZOARE DE BANC SI CU POSTAMENT "ART. 105, ART. 106, ART. 107, ART. 108, ART. 109, ART. 110, ART. 133. ART. 134"

Polizoare de banc profesionale, necesare atelierelor de intretinere, reparatii si productie.



ART. 133

Dimensiuni piatra	Ø 200 x 25 x 20 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor electric	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni	590 x 440 x 300 mm
Greutate	28 kg



Optional ART.133, ART. 134
Stand cu exhaustare ASP. 04



ART. 134

Dimensiuni pitra	Ø 200 x 25 x 20 mm
Dimensiuni perie	Ø 200 x 50 x 20 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor electric	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni	590 x 440 x 300 mm
Greutate	40 kg



ART. 105

Dimensiuni piatra	Ø 200 x 25 x 20 mm
Turatii motor	1400 rpm
Putere motor electric	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni cu stand	610 x 650 x 1200 mm
Greutate cu stand	110 kg

ART. 106

Dimensiuni piatra	Ø 250 x 30 x 25 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni cu stand	610 x 710 x 1200 mm
Greutate cu stand	115 kg

ART. 107

Dimensiuni piatra	Ø 300 x 35 x 30 mm
Turatii motor	1400 rpm
Putere motor electric	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni cu stand	610 x 720 x 1200 mm
Greutate cu stand	130 kg

Optional Sistem aspiratie IA-2 0,55 kW



** Peria nu este inclusa in dotarea standard*

ART. 108

Dimensiuni piatra	Ø 200 x 25 x 20 mm
Dimensiuni perie	Ø 200 x 20 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni cu stand	610 x 850 x 1200 mm
Greutate cu stand	115 kg

ART. 109

Dimensiuni piatra	Ø 250 x 30 x 25 mm
Dimensiuni perie	Ø 250 x 25 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	1,5 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni cu stand	610 x 900 x 1200 mm
Greutate cu stand	120 kg

ART. 110

Dimensiuni piatra	Ø 300 x 35 x 30 mm
Dimensiuni perie	Ø 300 x 30 mm
Turatii motor	1400 rpm
Putere motor electric	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni cu stand	610 x 850 x 1200 mm
Greutate cu stand	130 kg

POLIZOARE, MASINI PENTRU ASCUTIT SCULE "ART. 100, ART. 102, ART. 104, ART. 101"

Polizoarele profesionale si masinile de ascutit scule, se utilizeaza in unitatile de productie, ateliere de intretinere si reparatii.



ART. 100

Dimensiuni piatra	Ø 200 x 25 x 20 mm
Ascutit burghie	Ø 5 ÷ 35 mm 118º
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni cu stand	650 x 950 x 1300 mm
Greutate cu stand	110 kg



ART. 102

Dimensiuni piatra	Ø 200 x 25 x 20 mm
Ascutit burghie	Ø 35 ÷ 70 mm 118º
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni cu stand	650 x 1100 x 1300 mm
Greutate cu stand	120 kg

Optional Sistem aspiratie IA-2 0,55 kW



ART. 104

Banda abraziva	1500 x 120 mm
Ascutit burghie	Ø 5 - 35 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	650 x 950 x 1700 mm
Greutate	140 kg



ART. 101

Dimensiuni piatra	Ø 200 x 40 x 20 mm
Ascutit burghie	Ø 5 - 35 mm; 118º Ø 35 - 70 mm; 118º
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	700 x 1350 x 1300 mm
Greutate	130 kg

POLIZOARE, MASINI PENTRU ASCUTIT SCULE "ART. 103, ART. 113, ART. 119, BSG 20/2, BSM 20, BSG 60"

Masinile de ascutit sunt destinate ascutirii sculelor cilindrice si frontale (burghie, freze, cutite cu coada cilindrica si dreptunghiulara). Aceste masini se folosesc pe larg in atelierele de scularie, intretinere si reparatii, cat si in intreprinderi de productie.



ART. 103

Dimensiuni piatra	Ø 200x40x20 mm
Ascutit burghie	Ø 5 - 35 mm 118º
Masa sanfrenat	500 x 80 x 100 mm
Latime sanfrenare	0-6 mm 15º+45º
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	650 x 910 x 1300 mm
Greutate	130 kg



ART. 113

Piatra pentru burghie HSS	Ø 40 x40 xM10 mm
Ascutit burghie	Ø 3 - 20 mm, 50-150º
Turatii motor	4000 rpm
Putere motor	0,1 kW
Tensiune	230 V
Dimensiuni masina	490 x 240 x 240 mm
Greutate	20 kg
Optional	Piatra Widia;
	Piatra diamanta;
	Lampa de lucru 20 W
	Suport BAS.01 40 kg



ART. 119

Dimensiuni piatra	150 x 2,3 x 20 mm
Piatra pentru burghie	Ø 40 x40 xM10 mm
Ascutit burghie	Ø 6 - 32 mm ±5º
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor	0,15 kW
Tensiune	230 V
Dimensiuni masina	530 x 370 x 300 mm
Greutate	30 kg
Optional	Suport BAS.01 40 kg

Kaindl SCHLEIFTECHNIK
ascutit burghie



BSG 20/2

Capacitate prindere	Ø 2 - 20 mm
Dimensiuni piatra	125 x 20 x 20 x 75 mm
Putere motor	230 V, 50 – 60 Hz, 120 W
Greutate	13,5 kg
Turatii	2840 rpm^{-1}
Dimensiuni	290 x 220 x 250 mm

Caracteristici versiune de baza
– Dispozitiv prismatic de fixare Ø 2- 20 mm;
– Granulatie piatra 80;
– Lampa cu brat flexibil
– Diamant rectificat piatra

Kaindl SCHLEIFTECHNIK
ascutit burghie



BSM 20

Capacitate prindere	Ø 2 - 20 mm
Dimensiuni piatra	125 x 20 x 20 x 75mm
Putere motor	230 V, 50 – 60 Hz, 120 W
Greutate	32 kg
Turatii	2840 rpm^{-1}
Dimensiuni	370 x 310 x 260 mm

Caracteristici versiune de baza
– Dispozitiv prismatic de fixare Ø 2- 20 mm;
– Lupa de precizie cu iluminare
– Piatra abraziva B76

Kaindl SCHLEIFTECHNIK
ascutit burghie



BSG 60

Capacitate prindere	Ø 3- 60 mm
Dimensiuni piatra	200 x 40 x 51 mm
Putere motor	230 V, 50 Hz, 0,37 kW
Turatii	2800 rpm^{-1}
Greutate	59 kg
Dimensiuni	570 x 330 x 520 mm

Caracteristici versiune de baza
– Dispozitiv prismatic de fixare Ø 3- 40 mm;
– Granulatie piatra 60;
– Lupa de precizie cu iluminare;
– Diamant rectificat piatra



MASINI PENTRU ASCUTIT SCULE "KBS/2, BKS, RMS, RMS NC"

Masinile de ascutit sunt destinate ascutirii sculelor cilindrice si frontale (burghie, freze, cutite cu coada cilindrica si dreptunghiulara). Aceste masini se folosesc pe larg in atelierele de scularie, intretinere si reparatii, cat si in intreprinderi de productie.

Kaindl SCHLEIFTECHNIK

ascutit freze









KBS/2

Ascutit freze	Ø 12 - 100 mm
Diametru piatra	Ø 125 mm
Putere motor	230 V, 50 - 60 Hz, 120 W
Greutate	37,5 kg
Turatii	2840 rpm^{-1}
Dimensiuni	500 x 450 x 310 mm

Caracteristici versiune de baza
– 2 pietre pentru ascutit freze;
– lupa de precizie;
– dispozitiv de aliniere cu laser;
– tambur divizor f. 4 / 5 / 8 / 10;
– coada scula weldon 19 mm.

QR COD VIDEO





Kaindl SCHLEIFTECHNIK

ascutit freze









BKS

Ascutit freze	Ø 12 - 100 mm
Dimensiuni piatra	125 x 20 x 20 x 75 mm
Putere motor	230 V, 50 - 60 Hz, 120 W
Greutate	43 kg
Turatii	2840 rpm^{-1}
Dimensiuni	500 x 450 x 310 mm
Capacitate prindere	Ø 2 - 20 mm

Caracteristici versiune de baza
– 2 pietre CBN
– sistem prindere 19 mm, inclusiv pensete colectoare
– dispozitiv de aliniere cu laser;
– Lupa de precizie cu iluminare;
– granulatie piatra 80;
– tambur divizor f. 4 / 5 / 8 / 10;
– diamant rectificat piatra





2 ANI GARANTIE*

Kaindl SCHLEIFTECHNIK

ascutit cutite circulare

La cerere adaptare pentru ascutire:
– Cutite circulare mai mici de Ø 100 mm;
– Cutite pentru industria procesarii carinii;
– Cutite speciale pentru tipografii, industria hartiei.



RMS

Putere motor	230 V, 50 / 60 Hz, 0,37 kW
Turatii	2850 rpm^{-1}
Gama ascutire	Ø 100 - 350 mm
Reductii	Ø 20 x 22 / 30 / 32 / 42 / 30
Alezaj	Ø 20 mm
Greutate	120 kg
Dimensiuni	940 x 830 x 1230 mm

Caracteristici versiune de baza
– Reductii;
– Piatra ascutire CBN Ø 125 mm;
– Instalatie de racire;
– Suport cu cabinet scule;
– Avans manual
– Turatii reglabile - convertizor;
– Ascutire fara bavura.









QR COD VIDEO

Kaindl SCHLEIFTECHNIK

ascutit cutite circulare

La cerere adaptare pentru ascutire:
– Cutite circulare mai mici de Ø 125 mm;
– Cutite pentru industria procesarii carinii;
– Cutite speciale pentru tipografii, industria hartiei.



RMS NC

Putere motor	230 V, 50 / 60 Hz, 1,05 kW,
Turatii	2850 rpm^{-1}
Gama ascutire	Ø 100 - 350 mm
Reductii	Ø 20 x 22 / 30 / 32 / 42 / 30
Greutate	225 kg
Dimensiuni	900 x 700 x 1540 mm

Caracteristici versiune de baza
– Panou de control cu ecran tactil;
– Piatra ascutire Ø 125 mm;
– Reductii;
– Potentiomentru electronic pentru avans;
– Sistem de racire cu pompa;
– Reglarea punctului de referinta;
– Reglare avans;
– Turatii reglabile - convertizor;
– Ascutire fara bavura.

MASINI PENTRU ASCUTIT SCULE "RMS CNC, FSM-CNC, SSG 600-M-LF, SSG 600-A-DC"

Masinile de ascutit sunt destinate ascutirii sculelor cilindrice si frontale (burghie, freze, cutite cu coada cilindrica si dreptunghiulara). Acest masina se foloseste pe larg in atelierele de scularie, intretinere si reparatii, cat si in intreprinderi de productie mici si mijlocii.







QR COD VIDEO

RMS CNC

Kaindl SCHLEIFTECHNIK
ascutit cutite circulare





La cerere:
– Cutite circulare mai mici de Ø 100 mm;
– Cutite pentru industria procesarii carnii;
– Cutite speciale pentru tipografii, industria hartiei.

Caracteristici versiune de baza
– Panou de control cu ecran tactil;
– Piatra ascutire CBN;
– Instalatie de racire;
– Port-USB;
– Potentiomentru digital pentru avans;
– Complet programabil in G-code;
– Sistem operare Linux Ubuntu;
– Diamant rectificat piatra

Putere motor	230 V, 50 / 60 Hz, 1,05 kW
Turatii	2850 rpm^{-1}
Ascutit cutite circulare	Ø 100- 350 mm
cutite profilate	Ø 50 - 175 mm
Reductii	Ø 20 x 22 / 30 / 32 / 42 / 30
Alezaj	Ø 20 mm
Greutate masina	225 kg
Greutate control	37 kg
Dimensiuni	900 x 700 x 1540 mm

Kaindl SCHLEIFTECHNIK
ascutit panze circulare



SSG 600-M-LF

Putere motor	230 V, 50 / 60 Hz, 0,18 kW
Turatii	2850 rpm^{-1}
Diametru max. panze	Ø 100 mm - Ø 600 mm
Reductii	Ø 25 / 30 / 32 / 35 / 40 / 50 / 70 / 75 mm
Alezj	Ø 20mm
Greutate	50 kg
Dimensiuni	600 x 500 x 400 mm

Caracteristici versiune de baza
– Piatra diamantata Ø 150 mm
– Masa
– Reductii



FSM-CNC

Putere motor	230 V, 50 / 60 Hz, 0,37 kW
Turatii	2850 rpm^{-1}
Diam ascutire max.	Ø 150 mm
Suport axe rotative	SK 40
Axe CNC	4 ; X Y Z A
Greutate masina	300 kg
Greutate control	37 kg
Dimensiuni	1200 x 900 x 1780 mm









Caracteristici versiune de baza
– Panou de control cu ecran tactil;
– Piatra ascutire CBN Ø 125 mm;
– Diamant rectificat piatra;
– Potentiomentru digital pentru avans;
– Instalatie de racire
– Programe incluse pentru ascutit burghie (spirala, frontal, cu degajare);
– Pensete ER pentru suport SK 40;
– Complet programabil in G-code;
– Sistem operare Linux Ubuntu.

Kaindl SCHLEIFTECHNIK
ascutit universala



Kaindl SCHLEIFTECHNIK
ascutit panze circulare



SSG 600-A-DC

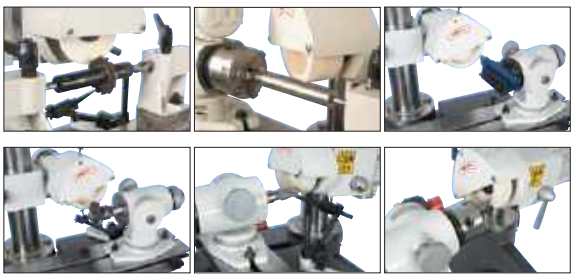
Putere motor	230 V, 50 / 60 Hz, 0,18 kW
Turatii	2850 rpm^{-1}
Control electric	230 V, 50 / 60 Hz
Control pneumatic	5 bar
Diametru max. panze	Ø 100 -Ø 600 mm
Reductii	Ø 25 / 30 / 32 / 35 / 40 / 50 / 70 / 75 mm
Alezaj	Ø 20 mm
Greutate	115 kg
Dimensiuni	940 x 830 x 1230 mm

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI PENTRU ASCUTIT SCULE "ON-25, ON-220, ON-800"

Masinile de ascutit sunt destinate ascutirii sculelor cilindrice si frontale (burghie, freze, cutite cu coada cilindrica si dreptunghiulara). Aceste masini se folosesc pe larg in atelierele de scularie, intretinere si reparatii, cat si in intreprinderi de productie.





Dotare standard

- Bacuri inverse pentru mandrina cu 3 bacuri
- Disc abraziv-plat 217x32x25 mm
- Disc abraziv-de forma talgerului 125x32x45 mm
- Disc abraziv-conic 125x32x14 mm
- Disc de diamant 125x32x31 mm
- diamantat pentru rectificat piatra
- Flansa discuri
- Dispozitiv fixare cutite
- Dispozitiv pentru ascutirea burghiului
- Rigla pentru dispozitivul de ascutire a burghiului
- Bucse Ø 16 mm,Ø 22 mm, Ø 32 mm
- Suport masina

RECTIFICARE SI ASCUTIRE:	PARTI FRONTALE SCULE	CUTITE STRUNG	PARTI CILINDRICE SCULE

PARAMETRI TEHNICI	ON-800		
Tensiune	400 V	Lungime avans longitudinal	175 mm
Putere utila motor	180 W	Cursa transversala masa	100 mm
Turatii	2800 rot/min	Cursa disc abraziv	120 mm
Con fixare	Mk IV	Reglare unghi disc abraziv	+/- 50°
Dimensiune disc	125x32x32 mm	Dimensiuni masina	700x780x1400 mm
Diametru max. disc	125 mm	Greutate	266 kg
Lungime max. de prelucrare	330 mm	Cod produs	25100800

Accesorii optionale • Mandrina cu bucse elastice **Cod produs 25220094;** Bucsa de reductie **Cod produs 25223170**

ON-220



QR COD VIDEO

Accesorii optionale

- Dispozitiv strangere **Cod produs 25000278**
- Dispozitiv prelucrare raze **Cod produs 25002776**
- Set bucse (14 buc.) Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 22 mm **Cod produs 25049005**

ON-25



Accesorii optionale

- Set bucse (14 buc.) Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 20, 22 mm **Cod produs 25049005**

ON-220 RECTIFICARE SI ASCUTIRE:	PARTI CILINDRICE SCULE	PARTI FRONTALE SCULE	BURGHIE	ON-25 ASCUTIRE	FREZE CILINDRICE FRONTALE	CUTITE

PARAMETRI TEHNICI	ON-220	ON-25
Putere utila motor/tensiune	250 W/230V	250W/230V
Turatii	2800 rot/min	5200 rot/min
Diametru max. de prelucrare	50 mm	25 mm
Lungime max. de prelucrare	245 mm	140 mm
Dimensiune disc	125x50 x31,75 mm	100x50x20 mm
Bucsa prindere	3-22 mm	3-22 mm
Reglare unghi disc abraziv	-5° +30°	0-52°
Dimensiuni utilaj	700 x 700 x 600 mm	450x400x350
Greutate	90 kg	65 kg
Cod produs	25250030	25100010

MASINA DE FILETAT ELECTRICA "ZPM-50"
MASINI DE ASCUTIT SCULE
"A003, 0804, A0132A, A059, OPK-700, 0502"

PROMA®



cod produs 25000050

Masina de filetat electrica ZPM-50

Masina de filetat ZPM-50 se foloseste pentru executarea filetelor. Pentru filetarea tevii sunt livrate 2 seturi de cutite 1/2 pana la 3/4 toli si de la 1 pana la 2 toli. Pentru filetarea metrica sunt livrate seturi de filiere de la M8 pana la M24. Schimband directia de rotatie si folosind instrumentul corespunzator se poate executa filet pe stanga. Masina poate fi folosita pentru taierea tevilor cu lungimea ceruta.





Putere utila motor	750 W/230 V
Filet	1/2 - 2", M8 - M24
Viteza	27 rot/min
Greutate	80 kg
Dotare standard - set filiere M8-M24	

QR COD VIDEO

Accesorii speciale:

cutite	1/2"- 3/4"	**cod produs 25000051**
	1"- 2"	**cod produs 25000052**

Masina de ascutit burghie



Cod produs A003/13

FERVI

Dimensiuni burghiu	3 ÷ 13 mm
Unghi	118° ÷ 135°
Turatii	7000 rpm
Tensiune	230 V
Putere motor	0,12 kW
Dimensiuni	300 x 140 x 170 mm
Greutate	9,5 kg

Accesorii

Piatra de rectificat	A003/13M

Masina de ascutit burghie



Cod produs A0132A

FERVI

Dimensiuni burghiu	3 ÷ 20 mm
Unghi	90° ÷ 140°
Turatii	7000 rpm
Tensiune	230 V
Putere motor	0,6 kW
Dimensiuni	500 x 230 x 250 mm
Greutate	21 kg

Accesorii

Piatra de rectificat	A0132A/MR



Cod produs A059

FERVI

Masina de ascutit scule multifunctionala

Dimensiuni burghiu	3 - 13 mm
Turatii	3000 rpm
Tensiune	230 V
Putere motor	0,15 kW
Dimensiuni	232 x 160 x 110 mm
Greutate	2 kg

Masina de ascutit panze circulare



PROMA®

OPK-700
Cod produs 25000700

Panza	Ø 80 ÷ 700 mm
Turatii	2850 rpm
Tensiune	230 V
Inclinare disc acutire	+/-20⁰
Diametru disc diamantat	125 mm
Putere motor	0,25 kW
Rotire masa	-35°, + 85°
Dimensiuni	430x430x350mm
Greutate	26 kg

Masina de ascutit lanturi drujba



Cod produs 0502

FERVI

Piatra	Ø 100 x 4,5 x 10 mm
Unghi	+35° / -35° g
Pentru lanturi	1/4"- 325"/ 3/8"- 404"
Tensiune	230 V
Putere motor	0,25 kW
Greutate	1,8 kg

MASINI DE FILETAT ELECTRICE PROFESIONALE 352, 220 "CBC - ITALIA"

Masinile electrice de filetat marca "CBC-Italia" sunt utilizate pentru filetare de prizoane si tevi pe santier si in ateliere de lucru. Masinile sunt livrate cu un set de cutite si accesorii pentru lucru.

cbc ALTA TECNOLOGIA ITALIANA





CARACTERISTICI TEHNICE:

Putere motor 230V/1500W/50Hz
Turatii universal filetare 40 rot/min
Gaura trecere Ø 63
Sistem de lubrifiere
Diametre filetare 1/4" - 2"
Stabilizator universal
Intrerupator de urgenta
Maneta de avans
Dimensiuni 450 x 360 x 330 mm
Greutate 35 kg

Mod. 352/A - 230V/50Hz *Universal cu autocentrare*	**9350105.1**
Mod. 352/R - 230V/50Hz *Universal cu excentric*	**9350115.1**

Dotare standard:
- Universal cu autocentrare 1/8" - 2" (cod 000510.1) pentru 352/A
- Universal cu excentric 1/8" - 2" (cod 000511.1) pentru 352/R
- Cutite 1/8" - 2" (cod 000536)
- Cutit debavurare 1/8" - 2" (cod 000574.1)
- Suport trepied (cod 000575)
- 1 litru ulei
- Set cutite dreapta BSPT 1/2" - 3/4"
- Set cutite dreapta BSPT 1" - 2"

Accesorii optionale:
Cutit pas BSPP
Cutit pas NPT
Cutit pas BSW
Cutit pas MA
Cutit pas HSS
Universal cu excentric pentru filetare pe stanga (cod 000590)
Set cutite stanga
Set cutite stanga pentru tevi din inox (HSS)

2 ANI GARANTIE*

cbc ALTA TECNOLOGIA ITALIANA

CARACTERISTICI TEHNICE:

Putere motor 230V/1500W/50Hz 11A
Turatii nominale 2800 RPM
Sistem de lubrifiere
Portscula cu avans la manivela
Turatii universal filetare 38 rot/min
Intrerupator de urgenta
Dimensiuni 1100 x 1100 x 1200 mm.
Greutate 55 kg





Dotare standard:
- Universal cu autocentrare 1/8" - 2" (cod 000863)
- Cutite 1/8" - 2" (cod 000864)
- Cutit debavurare 3/8" - 2" (cod 000865)
- Suport trepied (cod 000866)
- 2 litri ulei
- Tava colectoare ulei (cod 000867)
- Set cutite dreapta BSPT 1/2" - 3/4" si 1" - 2".

Accesorii optionale:
Cutit pas BSPP
Cutit pas NPT
Cutit pas BSW
Cutit pas MA
Cutit pas HSS (pentru tevi din inox)
Universal cu excentric pentru cutite pe stanga (cod 000899)
Set cutite stanga
Set cutite stanga pentru tevi din inox (HSS)

Mod. 220 - 230V/50Hz *Cu accesoriile standard*	**9350255**

MASINI DE FILETAT ELECTRICE 230, 440 "CBC – ITALIA"

Masinile electrice de filetat marca "CBC-Italia" sunt utilizate pentru filetare de prizoane si tevi pe santier si in ateliere de lucru. Masinile sunt livrate cu un set de cutite si accesorii pentru lucru.



ALTA TECNOLOGIA ITALIANA



CARACTERISTICI TEHNICE:

Putere motor 230V/1500W/50Hz
Turatii universal filetare 15 - 30 rot/min
Gaura trecere Ø 63
Sistem de lubrifiere
Diametre filetare 1/4" - 2"
Stabilizator universal
Intrerupator de urgenta
Maneta de avans
Dimensiuni 1200 x 1100 x 1200 mm
Greutate 60 kg

Mod. 220 - 230V/50Hz *Cu accesoriile standard*	**9350330**

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2000 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

Dotare standard:

- Universal cu autocentrare 1/8" - 2" (cod 000863)
- Universal cu autocentrare 2"1/2 - 3" (cod 000921)
- Cutite 1/8" - 3" (cod 000922)
- Cutit debavurare 3/8" - 3" (cod 000923)
- Tava colectoare ulei (cod 000866)
- Set cutite dreapta BSPT 1/2 - 3/4, 1" - 2" si 2"1/2 - 3"

Accesorii optionale:

Cutit pas BSPP
Cutit pas NPT
Cutit pas BSW
Cutit pas MA
Cutit pas HSS
Universal cu excentric pentru filetare pe stanga (cod 000899)
Set cutite stanga (pana la 2 ")
Set cutite stanga pentru tevi din inox (HSS) (pana la 2 ")

Tip filet	Ø min	Ø max
Filet gaz conic (BSPT)	1/4"	3"
Filet gaz cilindric (BSPP)	1/4"	2"
Filet gaz conic standard american (NPT)	1/2"	2"
Filet whitworth (BSW)	5/16"	2"
Filet metric (MA)	6	45



ALTA TECNOLOGIA ITALIANA





CARACTERISTICI TEHNICE:

Putere motor 400V/50Hz 2 - 4 poli kW1,3/1,7 4/5A,
Turatii nominale 1450-2900 rot/min
Putere motor 230V/50Hz kW 1,25 / 10 A, capacitor MF 36,
Turatii nominale 1400 rot/min
Sistem de lubrifiere
Portscula cu avans la manivela
Turatii universal filetare 9/29 rot/min
Intrerupator de urgenta
Dimensiuni 1050 x 800 x 1220 mm
Greutate 250 kg

Mod. 440 - 230V/50Hz *monofazat*	**9350445**
Mod. 440 - 400V/50Hz *trifazat*	**9350475**

Dotare standard:

- Suport cu role transport si cabinet scule (cod 000914)
- Universal cu autocentrare 1/4 - 2" (cod 000910)
- Universal cu autocentrare 2"1/2 - 4" (cod 000983)
- Cutite 1/4" to 4" (cod 000912)
- Cutit debavurare 1/4" to 4" (cod 000913)
- Tava colectoare ulei (cod 000915)
- Set filiere BSPT 1/2" - 3/4", 1" - 2" si 2"1/2 - "4.

Accesorii optionale:

Universal cu excentric pentru filetare pe stanga 1/4" - 2" (cod F30527)
Universal cu excentric pentru filetare pe stanga 2"1/2 – 4" (cod F30524)
Cutit pas BSPP
Cutit pas NPT
Cutit pas BSW
Cutit pas MA
Cutit pas HSS
Set cutite stanga
Set cutite stanga pentru tevi din inox (HSS)

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINA DE FILETAT ELECTRICA 392-N "CBC – ITALIA"

ALTA TECNOLOGIA ITALIANA

Dotare standard:
- Suport trepied (code 000437)
- Universal cu autocentrare (code 000468)
- Set filiere BSPT 1/2" - 3/4"
- Set filiere BSPT 1" - 2"
- 2 litri ulei



CARACTERISTICI TEHNICE:

Putere motor 400V/50Hz 2 viteze 1 kW
Turatii nominale 1450-2830 rot/min
Putere motor 230V/50Hz 1,1 kW
Turatii nominale 1,1 - 1435 rot/min
Panou de control
Ecran de protectie
Viteza universal 1°:25
Gaura trecere Ø 70 mm
Cursa menghina 170 mm
Sistem de racire si lubrifiere cu circuit inchis
Dimensiuni 880 x 330 x 380/950 mm
Greutate 95 kg

Mod. 392-N - 400V/50Hz	9400065
Mod. 392-N - 230V/50Hz	9400075

Tip filet	Ø min	Ø max
Filet gaz conic (BSPT)	1/4"	2"
Filet gaz cilindric (BSPP)	1/4"	2"
Filet gaz conic standard american (NPT)	1/4"	2"
Filet whitworth (BSW)	5/16"	1"1/2
Filet metric (MA)	6	39

Accesorii optionale:
Suport cu role si cabinet scule (code 000161)
Cutit pas BSPP
Cutit pas NPT
Cutit pas BSW
Cutit pas MA
Cutit pas HSS
Universal cu excentric pentru filetare pe stanga
Set cutite stanga
Set cutite stanga pentru tevi din inox (HSS)

ALTA TECNOLOGIA ITALIANA

2 ANI GARANTIE

ADAPTOR FILETAT TEVI DIAMETRE MARI 97/RAP CBC – ITALIA

Pentru filete teava gaz diametre 2"1/2 - 4". Utilizabil pentru modele de masini de filetate electrice CBC 114 Mini, 202, F2-E, 220, 230 si 352. Modelul 97/RAP permite deschiderea bacurilor la sfarsitul filetarii si aducerea dispozitivului in pozitia de start.



Versiuni standard	Cod	
	Mod. 97	Mod. 97/RAP
pentru modelele 114 MINI, 202 si F2-E	9450310	9450410
pentru modelul 352	9450330	9450430
pentru modelul 220	9450350	9450450
pentru modelul 230	9450360	9450460






MASINI DE FILETAT ELECTRICE 600, 620 "CBC – ITALIA"



ALTA TECNOLOGIA ITALIANA

CARACTERISTICI TEHNICE:

Putere motor 400V/50Hz 2/4 poli 1,3 kW - 4 A
Turatii nominale 1450 rot/min
Putere motor 230V/50Hz 1,25 kW - 10 A
Turatii nominale 1450 rot/min
Sistem integrat de racire cu pompa
Ecran de protectie cu microintreupator
Turatii universal filetare 2" = 29 rot/min si 4" = 9 rot/min.
Gaura trecere 2" = 76 mm si 4" = 126 mm
Cursa menghina 170 mm
Dimensiuni 1050 x 800 x 1250 mm
Greutate 265 kg

Dotare standard:
- Universal 1/4" - 2" GAZ sau 1,50 - 5 MA (code F30521).
- Universal 2"1/2 - 4" GAZ (code F30522).
- Set cutite dreapta BSPT 1" - 2" GAZ.
- Set cutite dreapta BSPT 2"1/2 - 4" GAZ.
- 5 litri ulei

Tip filet	Ø min	Ø max
Filet gaz conic (BSPT)	1/4"	4"
Filet gaz cilindric (BSPP)	1/4"	4"
Filet gaz conic standard american (NPT)	1/4"	4"
Filet whitworth (BSW)	7/16"	2"
Filet metric (MA)	10	52

Mod. 600 - 400V/50Hz	**9400610**
Mod. 600 - 230V/50Hz	**9400630**

Accesorii optionale:
Universal 2" (stanga) (code F30532).
Universal 4" (stanga) (code F30533).
Cutit pas BSPP.
Cutit pas NPT.
Cutit pas BSW.
Cutit pas MA.
Cutit pas HSS.
Set cutite stanga
Set cutite stanga pentru tevi din inox (HSS)

ALTA TECNOLOGIA ITALIANA

CARACTERISTICI TEHNICE:

Putere motor 400V/50Hz 2/4 poli 3/2,2 kW
Turatii nominale 2830/1420 rot/min
Turatii universal filetare 9 rot/min
Gaura trecere Ø 170 mm
Cursa menghina 250 mm
Lungime de filetare nelimitata
Sistem de lubrifiere si racire cu circuit inchis
Panou de control
Intrerupator de urgenta
Ecran de protectie
Dimensiuni 1200 x 690 x 800/1150 mm
Greutate 430 kg

Versiuni	cod
Mod. 620 - 400V/50Hz	**9400215.1**

Dotare standard:
- Universal cu autocentrare (cod 000539)
- Set cutite dreapta BSPT 2"-4"
- Set cutite dreapta BSPT 4"1/2 - 6"
- 5 litri ulei

Accesorii optionale:
Universal cu autocentrare stanga (cod 000628)
Cutit pas BSPP
Cutit pas NPT
Cutit pas HSS
Set cutite stanga
Set cutite stanga pentru tevi din inox (HSS)



Tip filet	Ø min	Ø max
Filet gaz conic (BSPT)	2"	6"
Filet gaz cilindric (BSPP)	2"	6"
Filet gaz conic standard american (NPT)	2"1/2	6"

SOLUTII PENTRU FINISAREA SUPRAFETELOR

Pionieratul inceput de Kromas pentru masinile folosite in procesul de vibronisare este continuat prin cercetarea de noi sisteme si tehnologii pe care sa le puna la dispozitia industriei.

MASINI DE VIBROFINISAT CIRCULARE

KROMAS produce masini performante de vibrofinisat circulare care permit viteze ridicate, capacitate mare si standarde ridicate de calitate ale produselor prelucrate

APLICATII MASINI VIBROFINISARE
- Piese obtinute prin presare
- Piese turnate sau injectate din metal, plastic sau cauciuc
- Feronerie
- Tacamuri
- Componente de masini, scule de mana
- Instrumentar medical, proteze dentare
- Piese pentru industria auto
- Piese pentru industria aeronautica
- Componente turnate sau prelucrate mecanic de inalta precizie
- Bijuterii, piese ceramice sau din lemn
- Accesorii pentru montaje si multe alte categorii de produse .



Capacitatea de lucru a masinilor variaza intre 125 l si 2000 l, aspectul cel mai important in selectarea masinii fiind insa latimea de lucru aceasta variaza intre 210 si 690 mm. Kromas va ofera masini la aceste capacitati in varianta standard sau in variante optionale semiautomate sau complet automatizate cu scopul de a facilita integrarea cat mai buna in liniile de productie, in functie de nevoile clientului.

MASINI DE VIBROFINISAT LINIARE

folosite pentru procesarea pieselor mici,medii si in special pentru piesele de dimensiuni mari

Lungimea mare de lucru a acestor masini le favorizeza pentru selectie in cazul pieselor de dimensiuni mari putand acoperi lungimi de lucru de la 0.5 la 6 m pe latimi de 170 pana la 448 mm.



Capacitate 14 - 400l

MASINI DE VIBROFINISARE CU CENTRIFUGARE

proiectate pentru a oferi o buna calitate a suprafetelor la viteza mare. aceste sisteme sunt folosite pentru piese de dimensiuni mici si medii

MASINILE CU VIBROFINISARE PRIN CENTRIFUGARE AU CAPACITATEA DE A REMEDIA DEFORMATIILE DE SUPRAFATA ,DEFICIENTELE DATE DE MATRITA SI GOLURILE DE AER PENTRU PIESELE TURNATE SAU PIESELE OBTINUTE PRIN PRESARE.

Procesul de vibronisare centrifugala este de pana la 6 ori mai rapid decat in modul conventional de vibronisare cu un rezultat



Capacitate 20 - 6000l

SE ASIGURA CONSULTANTA,ANALIZA NECESITATII DE PRODUCTIE SI DEZVOLTAREA PROCESULUI SPECIFIC DE FINISARE PRODUSELOR BENEFICIARULUI.

PROCESE VIBROFINISARE CONSUMABILE PENTRU PROCESUL DE FINISARE SUPRAFETE

In procesul de vibronisare se regasesc toate tehnicile de tratatament al suprafetelor.
Alegerea procesului este rezultatul interdependentei dintre piesa de prelucrat, consumabile si utilaj.
Procesul de finisare a suprafetelor este cel mai delicat din productie.



DEBAVURARE



INDEPARTAREA OXIZILOR



LUSTRUIRE



ROTUNJIREA MUCHIILOR



PREGATIRE PENTRU PROCESUL DE ACOPERIRE



SUPERFINISARE



ANTICHIZARE
ROTUNJIREA MUCHIILOR
PIATRA NATURALA



*Pastile ceramice pentru slefuire si lustruire
*Pastile material plastic pentru slefuire si lustruire
*Agenti chimici lichizi
*Compusi chimici pudra

*Compusi chimici pentru tratarea apei
*Bile inox
*Granule uscare si lustruire
*Pasta abraziva



Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

UTILAJE PENTRU PRELUCRAREA PIETREI NATURALE

Compania Kromas care este un pioner in aceasta tehnologie, dezvolta masini specializate deschizand alte piete si alte orizonturi pentru producatorii de piatra naturala, oferind solutii unice de antichizare si prelucrare pentru piatra naturala.

Problemele intalnite in timpul procesarii blocurilor, produselor semifabricate reduc productivitatea si cauzeaza rezultate nedorite.



Kromas produce si comercializeaza solutii pentru ranforsarea manuala sau automata a pietrei naturale

Sisteme automate pentru debitarea prin vibrofinisare in fasii a pietrei naturale cu banda transportoare



Masinile de taiat mozaic Kromas sunt proiectate sa debiteze cu acuratete mare fara a face rabat de la calitate si economie de materie prima

Aceste linii sunt utilizate pentru a spori calitatea pietrei naturale inainte sau dupa procesare cu alte linii de productie. Ca parti componente de la stanga la dreapta: banda transportoare cu vibratii, unitate spalare cu jet de apa, sistem cu jet de aer pentru indepartarea apei, uscator cu IR, sistem racire cu jet de aer, banda transportoare



Sisteme automate sau semiautomate pentru antichizarea cu pastile abrazive a suprafetei pietrei naturale



LINII COMPLETE DE LIPIT PLACI DE MOZAIC
Sistem complet automat care realizeaza lipirea pe plasa a mozaicului si uscarea imediata a acestuia rezulta placi de mozaic pe plasa gata de impachetare



Uscarea se realizeaza imediat dupa lipire sub actiunea razelor UV

SE ASIGURA CONSULTANTA,ANALIZA MODELULUI SI DEZVOLTAREA PROCESULUI SPECIFIC NECESAR PRODUSELOR
Capacitate productie 150-300 m2 / 8 ore

MASINA DE BROSAT METALE "BM25"

Permite realizarea canalelor de pana pentru roti dintate, caneluri interioare echidistante pentru transmisii de forta.

NARGESA®





Masina de brosat metale cu actionare hidraulica BM25 NARGESA are cadrul robust, de tip monobloc, din otel sudat. Masina este utilizata pentru realizarea de crestaturi si canale de pana in diferite tipuri de piese: pinioane, scripeti, roti dintate, etc

- **ADAPTABILA:** Aceasta masina este capabila sa realizeze diferite tipuri de brosari atat pentru piese cu dimensiuni mici cat si pentru piese cu dimensiuni mari, in diferite tolerante. Poate realiza piese cu canale pas de 2 mm pana la 25 mm sau 1 inci.
- **DE INCREDERE**: Canalele realizate de catre aceasta masina sunt mereu in tolerantele solicitate
- **USOR DE UTILIZAT**: Nu necesita cunostiinte si aptitudini speciale pentru a realiza aceste canale
- **USOR DE SETAT**: Timpul de pregatire a masinii pentru productie este de aprox. 1 min

Masinile de brosat marca Nargesa sunt fabricate in regim riguros privind controlul calitatii, garantand faibilitatea. Aceste masini sunt fabricate in SUA. Anumite garnituri de control sunt livrate odata cu masina pentru a se atinge tolerantele solicitate.

- Brose in mililetrii si inci.
- Brose cu diferite tolerante: ISO J-9, ISO P-9.

QR COD VIDEO

SCULE OPTIONALE



Brose 20, 22, 24 si 25mm, toleranta JS9
Brosa 20mm Cod comanda: 125-09-01-BR-00014
Brosa 22mm Cod comanda: 125-09-01-BR-00015
Brosa 24mm Cod comanda: 125-09-01-BR-00016
Brosa 25mm Cod comanda: 125-09-01-BR-00017



Brose 16 si 18mm, toleranta JS9
Brosa 16mm Cod comanda: 125-09-01-BR-00012
Brosa 18mm Cod comanda: 125-09-01-BR-00013



Brose 10, 12 si 14 mm, toleranta JS9
Brosa 10mm Cod comanda: 125-09-01-BR-00009
Brosa 12mm Cod comanda: 125-09-01-BR-00010
Brosa 14mm Cod comanda: 125-09-01-BR-00011

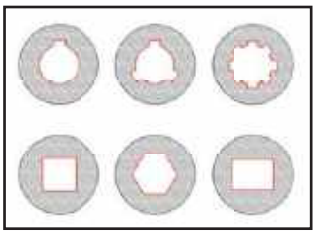


Brose 4 si 5 mm, toleranta JS9
Brosa 4mm Cod comanda: 125-09-01-BR-00003
Brosa 5mm Cod comanda: 125-09-01-BR-0000



Brose 2 si 3 mm, toleranta JS9
Brosa 2mm Cod comanda: 125-09-01-BR-00001
Brosa 3mm Cod comanda: 125-09-01-BR-00002

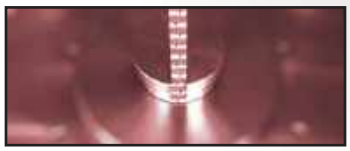
Masina de brosat metale este destinata productiei de unicate si poate fi utilizata si in fabrici de productie medii (pana la 350 de unitati).



Masina de brosat metale BM25 este capabila sa realizeze forme poligonale din gauri cilindrice (patrat, rectangular, hexagon). Deasemenea are posibilitatea de a realiza un numar multiplu de canale pe aceeasi gaura si caneluri interne.











CARACTERISTICI TEHNICE		BM25	
Putere motor / tensiune	2,2/3 KW/HP | 220/380 V	Cursa brosa	600 mm
Capacitate maxima de brosare	25 mm	Diametru max. piesa	600 mm
Putere hidraulica	10 Tf	Dimensiuni masa lucru	430x420 mm
Viteza de lucru	24 mm/sec	Dimensiuni (Lxlxh)	813x1225x2364 mm
Viteza de revenire	54 mm/sec	Greutate	820 Kg
Debit pompa	7,5 L	Cod produs	BM25

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI PRELUCRARE PROFILE

PROMA® MACHINERY&TOOLS

FOARFECI DEBITAT PROFILE

- Foarfeci combinate hidraulice 251-254
- Foarfeci manuale 255



FOARFECI COMBINATE PENTRU METAL CU CINCI OPERATIUNI "HEP-400, HEP-450, HEP-602"

Foarfeci ghilotine petru debitat diverse profile dar si pentru gaurit,debitat in unghi, decupat.

2 ANI GARANTIE*

SERVICE GARANTIE SI POST

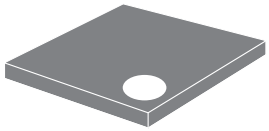
EN ISO 9001:2008 EN ISO 14001:2004

SERVICII TRANSPORT

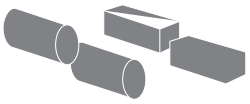
SERVICII P.I.F.

QR COD VIDEO

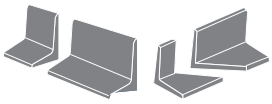
PROMA



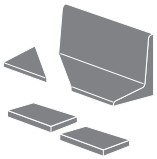
GAURIRE CU POANSON



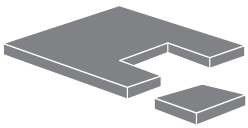
DEBITARE BARE OTEL



DEBITARE 90º si 45º



STANTARE

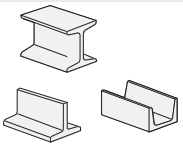


CRESTARE/DECUPARE

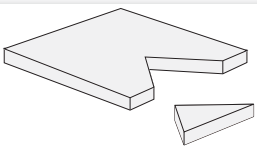








DEBITARE SECTIUNI TIP I-U-T



CRESTARE IN V





ACCESORII OPTIONALE

FOARFECI COMBINATE PENTRU METALE CU CINCI OPERATIUNI "HEP-400, HEP-450, HEP-602"

DENUMIRE PRODUS	HEP-400		HEP-450	HEP-602
Cod produs	**126970-1**		**126980-1**	**126990-1**
DEBITARE TABLA				
Dimensiuni tabla	200x13-300x6 mm		200x15-300x12 mm	200x20-300x15 mm
Lungime lama	356 mm		316 mm	317 mm
Taiere la unghi	80x10 mm		80x10 mm	80x10 mm
DEBITARE BARE OTEL				
Rotund	30 mm		30 mm	40 mm
Patrat	25 mm		25 mm	35 mm
DEBITARE CORNIER				
la 90^0	80x80x8 mm		100x100x10 mm	120x120x12 mm
la 45^0	50x6 mm		70x6 mm	80x8 mm
Inaltime post de lucru	1140 mm		1155 mm	1110 mm
GAURIRE CU POANSON				
Gauri cu diametru/grosime max.	20x15/30x10 mm		22x15/38x8 mm	28x15/38x11 mm
Diametrul maxim	38x8 mm		100x3 mm	100x3 mm
Cursa	50 mm		50 mm	55 mm
Adancimea gatului	175 mm		175 mm	220 mm
Inaltime post de lucru	970 mm		935 mm	955 mm
CRESTARE/DECUPARE				
Grosime	-		8 mm	10 mm
Latime	-		35 mm	42 mm
Adancime	-		75 mm	100 mm
Inaltimea post de lucru	-		955 mm	955 mm
CARACTERISTICI GENERALE				
Putere motor	3 kW		4 kW	4 kW
Greutate	580 kg.		1180 kg.	1440 kg.
Dimensiuni(Lxlxh)	1100x800x1520 mm		1430x950x1630 mm	1520x950x1780 mm
Forta presare	40 tf		45 tf	60 tf
DOTARI STANDARD				
• Poanson si matrita 22 mm • Suport poanson • Cutit pentru debitat tabla • Cutit debitare profil patrat si rotund • Cutit decupare tabla • Instalatie de ungere • Cheie tip C • Manual de utilizare • Ctit debitare corniere				
DOTARI OPTIONALE				
Lame pentru sectiune I-U:	76x38 mm		80x45 mm	80x45 mm
Lame pentru sectiune T:	38x6 mm		40x5 mm	80x5 mm
Dispozitiv V de crestare	-		100x100x8 mm	100x100x10 mm
Prisma in V, indoire max. tabla	-		100x12 mm	100x12 mm
Diametru max. poanson	-		85 mm	110 mm

FOARFECI COMBINATE PENTRU METALE CU CINCI OPERATIUNI SI DOUA POSTURI DE LUCRU "HEP-650, HEP-850, HEP-1150, HEP-1750"

Foarfeci combinate petru debitat diverse profile, gaurit, debitat in unghi, decupat.

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

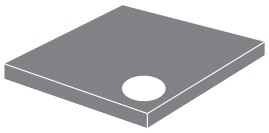


- 2 posturi de lucru
- capacitate inalta de productie

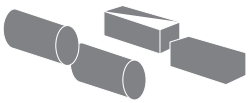


PROMA®

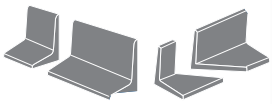
QR COD VIDEO



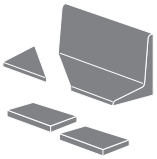
GAURIRE CU POANSON



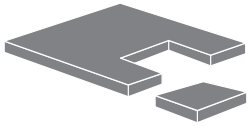
DEBITARE BARE OTEL



DEBITARE CORNIER

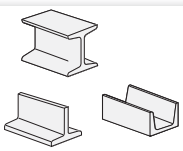


DEBITARE 90º si 45º

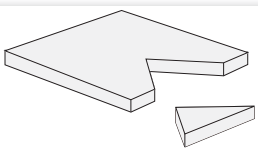


CRESTARE/DECUPARE

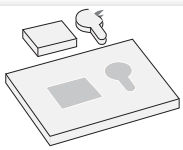
ACCESORII OPTIONALE



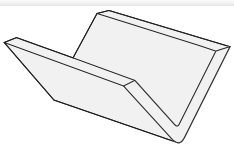
DEBITARE SECTIUNI TIP I-U-T



CRESTARE IN V



POANSONARE DIVERSE FORME



INDOIRE IN V

FOARFECI COMBINATE PENTRU METALE CU CINCI OPERATIUNI SI DOUA POSTURI DE LUCRU "HEP-650, HEP-850, HEP-1150, HEP-1750"

DENUMIRE PRODUS	HEP-650	HEP-850	HEP-1150	HEP-1750
Cod produs	**127000-1**	**127010-1**	**127020-1**	**127030-1**
DEBITARE TABLA				
Dimensiuni tabla	300x20-375x15 mm	380x20-480x15 mm	380x25-600x15 mm	380x30-600x20 mm
Lungime lama	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
Taiere la unghi	100x15 mm	120x15 mm	120x15 mm	120x15 mm
Inaltime post de lucru	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm
DEBITARE BARE OTEL				
Rotund	45 mm	50 mm	55 mm	65 mm
Patrat	45 mm	50 mm	55 mm	55 mm
DEBITARE CORNIER				
la 90^0	120x120x12 mm	150x150x15 mm	150x150x16 mm	200x200x20 m
la 45^0	70x10 mm	80x8 mm	80x10 mm	80x10 mm
Inaltime post de lucru	1130 mm	1200 mm	1215 mm	1130 mm
GAURIRE CU POANSON				
Gauri cu diametru/grosime max.	26x20/57x10 mm	33x20/57x12 mm	34x26/55x16 mm	40x32/57x22 mm
Diametrul maxim	110x3 mm	110x4 mm	110x5 mm	125x5 mm
Cursa	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Adancimea gatului	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
Inaltime post de lucru	1030 mm	1080 mm	1110 mm	1130 mm
CRESTARE/DECUPARE				
Grosime	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Latime	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
Adancime	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Inaltime post de lucru	900 mm	940 mm	935 mm	910 mm
CARACTERISTICI GENERALE				
Putere motor	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Greutate	1600 kg.	2315 kg.	2920 kg.	6000 kg.
Dimensiuni(Lxlxh)	1700x950x1880 mm	1920x950x2040 mm	2040x950x2180 mm	2730x1150x2280 mm
Forta presare	65 tone	85 tone	115 tone	175 tone
DOTARI STANDARD				
• Poanson si matrita	22 mm	22 mm	26 mm	26 mm
• Suport poanson • Panza pentru debitat platbanda • Panza debitare profil patrat si rotund • Foarfeca de taiat in unghi • Instalatie de iluminat • Instalatie de ungere • Limitatori actionati electric • Cheie tip C • Manual de utilizare.				
DOTARI OPTIONALE				
Lame pentru sectiune I-U:	120x58 mm	160x74 mm	200x90 mm	300x125 mm
Lame pentru seciune T:	90x11 mm	100x11 mm	120x13 mm	150x15 mm
Dispozitiv V de crestare	100x100x10 mm	100x100x13 mm	100x100x13 mm	100x100x16 mm
Prisma in V, indoire max. bare	250x15 mm	250x20 mm	250x22 mm	250x25 mm
Prisma in V, indoire max. tabla	500x3 mm	500x3 mm	700x3 mm	700x4 mm
Diametru max. poanson	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm

FOARFECA MULTIOPERATIONALA PENTRU METALE "MX340G"

Foarfeca combinata pentru perforat, debitat si indoit MX340-G vine in dotarea standard cu o varietate mare de poansoane, raspunzand astfel unui spectru larg de aplicatii. Masina este fabricata conform normelor CE.



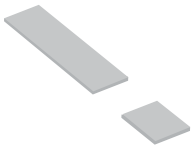
2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

NARGESA®

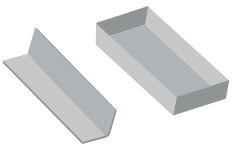
QR COD VIDEO

ACCESORII OPTIONALE:

Masa suport (Lxlxh) MR 2000x450 mm
MR 1000x450 mm
Inaltime reglabila 750-1200 mm



1. MATRITA PENTRU DEBITAT PLATBANDA
100x10 mm



2. MATRITA PENTRU INDOIT TABLA
Lungime de indoire 100 sau 170 mm
88° V-56 V-26



3. MATRITA DEBITARE LA 90°
100x100 mm, grosime max. 4 mm



4. MATRITA DECUPARE PLAT BANDA IN VARF DE SAGEATA
Grosime max. 3 mm



5. MATRITA AMBUTISARE SI DECUPARE TEVI
Ø 30x2 mm



6. MATRITA AMBUTISARE ,DECUPARE SI GAURIRE TEVI
Ø 50x2 mm (2 operatiuni)



7. MATRITA DECUPARE CAPETE TEAVA
Cuplare bare la 90°, **max. Ø** 60x2 mm

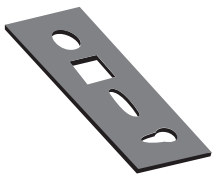


8. MATRITA GRILAJ VENTILATIE
100x20 mm, Grosime max. 2 mm



9. MATRITA ROTUNJIRE SI GAURIRE PLATBANDA
20, 25, 30, 35 mm





DIMENSIUNI MAXIME DE LUCRU MX340G

Platbanda (grosimi maxime)	Profil rotund (diametru matrita)	Profil patrat (diametru matrita)
5, 8, 10, 13 mm	21, 28, 30, 47 mm	17, 21, 23, 40 mm

DATE TEHNICE		MX340G	
Putere motor	2,2 kW	Cursa matrita:	100 mm
Tensiune trifazica	230 / 380 V	Diametru gat:	180 mm
Putere hidraulica:	40 T	Dimensiuni masa lucru	245x265 mm
Viteza de lucru:	7,1 mm/sec	Dimensiuni (Lxlxh)	700x800x1800 mm
Viteza de revenire:	9,3 mm/sec	Greutate:	615 kg
Debit pompa:	7,5 L	Cod produs	MX340G

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FOARFECI MANUALE
"HS-6, HS-10, HS-12, 0773/05, 0773/10, NPP-6, NPP-7"

Dispozitive manuale pentru debitat si prelucrat diverse profile, platbande. Aplicatie in ateliere de tinichigerie-feronerie.

FOARFECA MANUALA PENTRU DEBITAT METALE SI TABLA

PROMA

2 ANI GARANTIE*

DATE TEHNICE	HS-6	HS-10	HS-12
Platbanda	70x3 mm	70x5 mm	70x5 mm
Tabla metal	3 mm	5 mm	5 mm
Profil circular	8 mm	13 mm	12 mm
Lungime cutit	150 mm	250 mm	250 mm
Greutate	14 kg	23 kg	25 kg
Cod produs	25372102	25372104	5212







FOARFECA MANUALA PENTRU DEBITAT METALE SI TABLA

DATE TEHNICE	0773/05	0773/10
Platbanda	38x3 mm	70x3 mm
Profil circular	6 mm	6 mm
Tabla metal	0,5-3 mm	0,5-3 mm
Dimensiuni	290x120x240 mm	420x120x390 mm
Dimensiuni talpa	290x90 mm	420x90 mm
Lungime maner	620 mm	800 mm
Lungime cutite	130 mm	250 mm
Greutate	10 Kg	23 Kg



Accesorii speciale
Set cutite rezerva **cod produs 0773/05L**
Set cutite rezerva **cod produs 0773/10L**

FERVI

1 AN GARANTIE*

PROMA

FOARFECA CU PARGHIE PENTRU TAIERE PROFILE

DATE TEHNICE	NPP-6	NPP-7
Platbanda	100x10 mm	90x14 mm
Profil circular	16 mm	22 mm
Cornier	40x6 mm	60x7 mm
Profil T	40x6 mm	60x7 mm
Tabla	8 mm	10 mm
Greutate	42 kg	98 kg
Cod produs	25500008	25500007





MASINI PRELUCRARE PROFILE

MASINI PENTRU DEBITAT SI SANFRENAT TEVI

- Masini pentru debitat si sanfrenat tevi la rece/cald 257-261
- Masini portabile de sanfrenat tevi 262-265



MASINI PENTRU DEBITAT SI SANFRENAT TEVI PNEUMATICA CU LANT TAF120

Masini de sanfrenat si debitat cu oxigaz GBC CUT

Masina de sanfrenat si debitat cu oxigaz GB CUT (CBG-ITALIA) poate realiza debitari si sanfrenari pentru tevi cu diametrul de 4"pana la 80".



Taierea si sanfrenarea se realizeaza prin intermediul unei arzator (la comanda arzator cu acetilena/propan).

Suportul pentru arzator este echipat cu indicator de pozitionare a punctului de debitare/ sanfrenare pentru a permite arzatorului sa fie pozitionat corespunzator in punctul de pornire.





Sistemul de fixare al tevii vine dotat cu doua lanturi de prindere si patru role de reglaj, obtinadu-se astfel taieri drepte si precise. Lanturile de prindere ofera si rolul de avans pentru taiere, in doua variante, una manuala prin actionarea lantului cu o maneta, sau alternativ, prin actionare electromecanica a acestuia (avansul electromecanic poate fi comandat separat ca accesoriu optional).

DATE TEHNICE	
Diametre de lucru	4"-80" O.D.
Pozitii de lucru ale rolelor	4”-16”/16”–32”/32”–80”
Axe pentru pozitionarea arzatorului	3 axe
Avansul mecanic sau electromecanic	cu comanda de la distanta
Alimentare 220 V	(alte tensiuni la cerere)

G.B.C. Industrial Tools S.p.A

MASINI PENTRU DEBITAT SI SANFRENAT TEVI LA RECE

Masina de debitat tevi la rece pneumatica TAF120, cu capacitatea de prindere 273 ÷ 3048 mm (10"to 120”), vine cu un sistem inovativ de prindere care permite o stabilitate deosebita in timpul procesului de debitare.
Precizia ridicata este asigurata de combinatia: lanturi laterale prindere + sina stablizatoare/ghidaj.
Sistemul de avans este echipat cu 4 role conductoare din cauciuc, asigurand masinii prindere puternica si setarea acesteia in orice pozitie.









DATE TEHNICE	
Capacitatea de prindere	273 ÷ 3048 mm O.D.
Grosime max. perete	45 mm
Putere motor pneumatic	3,1 kW
Consum aer	6 bar
Viteza nominala freza	312 ÷ 450 rot/min
Diametru freza	160 mm
Diametru furtun aer	3/4"inchi
Sistem avans:	4 role cauciuc
Viteza de avans	0÷214 mm/min
Sens rotatie:	invers acelor de ceasornic
Sistem prindere:	cu lant
Greutate	120 Kg

MASINI PENTRU DEBITAT SI SANFRENAT TEVI LA RECE "GBC2700, SERIA MCA, SERIA SUPERCUTTER"

Masini de debitat si sanfrenat tevi cuprizand o gama foarte larga de diametre. Actionare electrica, penumatica si hidraulica, in functie de aplicatie. Se pot utilliza atat pe santier cat si in fabrica.

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · FN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A



Masina de taiat tevi GBC2700 in varianta penumatica.

SERIA: GBC 2700

Operatiuni executate:
debitari inclinate de pana la 45°
Materiale care pot fi debitate:
otel carbon, aliaje, otel inoxidabil, duplex, plastic



MOTORIZARE:
BOSCH

Versiunea electrica a masinii de taiat tevi este livrata cu un kit de conversie din pneumatic in electric.

QR COD VIDEO

Masina de taiat teava MCA in versiunea pneumatica, este compacta si usoara, fiind usor de utilizat.



SERIA: MCA

Operatiuni executate:
debitare, sanfrenare
Materiale care pot fi debitate:
otel carbon, aliaje, otel inoxidabil, duplex

Motorul hidraulic este disponibil pentru anumite versiuni (vezi tabelul alaturat)



SERIA MCA este perfecta in operatiunile de debitare pe santierele de lucru. Inelul de fixare si debitare este compus din doua parti fiind astfel posibila debitarea in orice punct pe lungime a tevii. Structura din aluminiu permite manipularea si utilizarea usoara a masinii.

QR COD VIDEO



SERIA: SUPERCUTTER

Operatiuni executate:
debitare, sanfrenare
Materiale care pot fi debitate:
otel carbon, aliaje, otel inoxidabil, duplex





Masina pneumatica de taiat si sanfrenat teava la rece SUPERCUTTER este dotata standard cu 2 dispozitive de copiere care urmaresc profilul tevii, pentru a minimiza abaterile in cazul sanfrenariii. Inelul de fixare si debitare este compus din doua parti fiind astfel posibila debitarea in orice punct pe lungime a tevii. Falcile superioare de fixare sunt gradate pentru fixare precisa a masinii pe tevile ce urmeaza a fi prelucrate.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI PENTRU DEBITAT SI SANFRENAT TEVI LA RECE "GBC2700, SERIA MCA, SERIA SUPERCUTTER"

Masini de debitat tevi cuprizand o gama foarte larga de diametre. Actionare electrica, penumatica si hidraulica, in functie de aplicatie. Se pot utilliza atat pe santier cat si in fabrica.

DATE TEHNICE		GBC 2700 E	DATE TEHNICE		GBC 2700
Capacitatea de prindere	mm	25-330 (Ø e)	Capacitatea de prindere	mm	25-330 (Ø e)
Viteza de lucru	loviri/min	450	Viteza de lucru	loviri/min	300
Cuplu maxim	Nm	143	Cuplu maxim	Nm	140
Putere utila electrica	kW	1,4	Putere utila pneumatica	kW	0,75
Tensiune de lucru	V	110/220	Consum aer	l/min	1600
Freceventa	Hz	50	Presiune	bar	6
			Diametru furtun aer	inchi	3/4"
Nivel de zgomot	dB	75	Nivel de zgomot	dB	75
Greutate	kg	9	Greutate	kg	11
Cod produs		GBC2700E	Cod produs		GBC2700

DATE TEHNICE		MCA 1	MCA 2	MCA 3	MCA 6	MCA 10	MCA 14	MCA 18	MCA 24	MCA 30
Aria de lucru	mm	23-100	50-165	67-220	153-325	257-410	338-510	443-615	596-768	757-937
Putere pneumatica	kW	0,51	1,02	1,35	1,35	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Consum aer	l/min	950	1600	1800	1800	3000	3000	3000	3000	3000
Presiune aer	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Putere electrica	kW	0,75	1,02	1,02	1,02	-	-	-	-	-
Tensiune de lucru	V	220	220	220	220	-	-	-	-	-
Frecventa de lucru	Hertz	50	50	50	50	-	-	-	-	-
Putere hidraulica	Hp	-	-	-	-	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4
Presiune ulei	bar	-	-	-	-	100-120	100-120	100-120	100-120	100-120
Debit minim de ulei	l/min	-	-	-	-	400	400	400	400	400
Cursa inel portcutit	mm	30	40	50	60	60	60	60	60	60
Avans radial	mm/rev	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Greutate totala masina	kg	18	22	26	44	57	69	74	79	94
Viteza de lucru	rot/min	48	37	30	22	16	13	13	13	13
Cod produs		MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30

DATE TEHNICE		SUPERCUTTER	SUPERCUTTER HD
Putere utila pneumatica	kW	2,2	-
Consum aer	l/min	3000	-
Presiune aer	bar	6	-
Putere utila hidraulica	kW	-	11
Putere utila de lucru	kW	-	6
Presiune ulei	bar	-	100-120
Debit de ulei	ls/min	-	40
Avans radial pe revolutie	mm	0,1	0,2
Cursa portcutite	mm	60	60

Aria de lucru	mm	152 - 304	304 - 457	457- 609	609- 762	762 - 914	914- 1066	1066 - 1219	1219 - 1371	1371 - 1524
Viteza de lucru	rot/min	26	21	17	14	12	10	9	8	7
Greutate	kg	143	175	225	270	336	366	410	466	515
Cod produs		SC0612	SC1218	SC1824	SC2430	SC3036	SC3642	SC4248	SC4854	SC5460

MASINI PENTRU DEBITAT SI SANFRENAT TEVI LA RECE SERIA "HEAVY DUTY LCB"

Gama Heavy Duty de masini de debitat si sanfrenat tevi portabile poate fi utilizata atat pentru lucrari pe santier cat si in regim de fabrica. Aceste masini sunt dotate cu inel de prindere tip split, special realizate pentru prelucrarea tevilor cu grosimi mari ale peretelui, fiind foarte utile pentru lucrari cu regim intens.

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

QR COD VIDEO

MOTORIZARE: metabo

LEFON MACHINERY & ENGINEERING GROUP

APLICATII GAMA HEAVY DUTY:

- Debitare tevi;
- Debitare si sanfrenare simultana ale tevilor;
- Pregatire capete teava pentru sudare;
- Sanfrenare interioare capete teava;
- Prelucrare flansa pentru etansare tevi.

CARACTERISTICI ALE SERIEI:

- Dotate cu inel de prindere din aluminiu foarte usor ce face ca aceste masini sa fie utile atat pentru aplicatiile de santier cat si pentru lucrarile de atelier;
- Usor de manevrat de catre un singur operator, aceasta masina fiind gata de lucru in numai cateva minute;
- Tratate special pentru lucrari in medii cu temperatura ridicata;
- Posibilitatea de debitare si sanfrenare simultana;
- Posibilitatea de a debita si sanfrena diverse tipuri de materiale precum fonta, otel inoxidabil, aliaje dure etc;
- Gama larga de debitari si sanfrenari pentru tevi cu diametrul exterior de la 2"la 30"(780 mm), si grosimi ale tevii de pana la 6"(150 mm); trei tipuri de alimentare: statie hidraulica, pneumatica (Cleco) sau electrica (Metabo);

HEAVY DUTY LCB PNEUMATIC



HEAVY DUTY LCB HIDRAULIC



HEAVY DUTY LCB ELECTRIC





PARAMETRI TEHNICI		LCB 6	LCB 12	LCB 18	LCB 24	LCB 30	LCB 36	LCB 42	LCB 48
Diametrul interior	mm	50-170	150-320	300-457	457-610	600-762	762-914	914-1066	1016-1230
	inchi	2"- 6"	6"- 12"	12"- 18"	18"- 24"	24"- 30"	30"- 36"	35"- 42"	40"- 48"
Grosimea in carne	mm	≤43	≤150	≤150	≤150	≤150	≤150	≤150	≤150
	inchi	≤1.69	≤5.9	≤5.9	≤5.9	≤5.9	≤5.9	≤5.9	≤5.9
Viteza radiala de avans	mm/rot	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
	inchi	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
Viteza in gol	rpm	30	20	13	11	11	10	9	8
Greutate	Kg	24	40	54	70	90	100	120	140
Motor Pneumatic Cleco									
Putere utila	Hp(W)	2 (1470)	2 (1470)	2 (1470)	3 (2205)	3 (2205)	3 (2205)	3 (2205)	3 (2205)
Consum aer	L/min	1698	1698	1698	1698	1698	1698	1698	1698
Presiune	bar	6,21	6,21	6,21	6,21	6,21	6,21	6,21	6,21
Metabo Electric Motor									
Putere utila	W	1020	1020	2300	2300	2300	-	-	-
Tensiune	V	110/220	110/220	110/220	110/220	110/220	-	-	-
Statie hidraulica									
Putere utila	Hp(W)	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4	7,4
Presiune ulei	Psi	1449	1449	1449	1449	1449	1449	1449	1449
Debit ulei	l/min	16	16	16	16	16	16	16	16
Cod produs		LCB650170	LCB12150320	LCB18300457	LCB24457610	LCB30600762	LCB36762814	LCB9141066	LCB4810161230

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI PENTRU DEBITAT SI SANFRENAT TEVI LA RECE SERIA "LITE"

Masini de debitat si sanfrenat tevi cu actionare electrica, penumatica si hidraulica, in functie de aplicatie. Cuprind o gama foarte larga de diametre si se pot utilliza atat pe santier cat si in fabrica.

LEFON MACHINERY & ENGINEERING GROUP

MOTORIZARE: metabo

QR COD VIDEO

1 AN GARANTIE*

R4



R6



R8



R12



APLICATII:

- tevi din otel inoxidabil cu peretii subtiri,
- materiale din fonta si neferoase, cupru, aluminiu si tevi din plastic

CARACTERISTICI ALE SERIEI:

- Masinile cu disc de debitat orbital LEFON, fiabile si economice reprezinta solutia perfecta pentru debitarea si sanfrenarea tevilor de metal.

Avantajele utilizarii masinilor cu disc pentru debitat orbital:

- pot oferi o taiere precisa, lipsita de bavuri, ideale pentru taierea otelului inoxidabil;
- debitarea se realizeaza la rece evitandu-se astfel deformarile termice, fiind ideale pentru tevi din otel inoxidabil, alama, otel-carbon, etc;
- usor de instalat si pregatit pentru lucru;
- pot fi operate de catre un singur lucrator, debitarea se realizeaza din numai o singura revolutie a angrenajului;
- se pot efectua simultan debitari si sanfrenari ale tevilor prin montarea suplimentara a lamei pentru sanfrenat;
- viteza de lucru poate fi reglata pentru a permite debitari la diferite grosimi ale peretilor tevilor.

DATE TEHNICE	R4 19-120 mm	R6 85-182 mm	R8 150-230 mm	R12 215-325 mm
Diametru exterior OD	19-120 mm	85-182 mm	150-230 mm	215-325 mm
Grosime perete	1-7 mm	2-10 mm	2-10 mm	2-10 mm
Putere motor	1,6 kW	1,6 kW	1,6 kW	1,6 kW
Greutate	75 kg	90 kg	110 kg	130 kg
Cod produs	R4	R6	R8	R12









DATE TEHNICE	Lite4 50-152 mm	Lite6 85-182 mm
Diametru exterior OD	50-152 mm	85-182 mm
Grosime perete	0.5-3 mm	0.5-3 mm
Putere motor	1 kW	1 kW
Greutate	25 kg	28 kg
Cod produs	Lite4	Lite6

1 AN GARANTIE*

LEFON MACHINERY & ENGINEERING GROUP

MOTORIZARE: metabo

MASINI PORTABILE PENTRU SANFRENAT TEVI SERIA "ET/EV"

Masini de sanfrenat tevi, pentru o paleta larga de diametre. Aplicatie in atelier sau pe santier, inainte de sudura.



SERIA LEFON ET



Pentru grosimea peretelui tevii de pana la 20 mm

MOTORIZARE:
metabo



SERIA LEFON EV

Pentru grosime in carne a tevii de pana la 70 mm

LEFON
MACHINERY & ENGINEERING GROUP

Carcteristici principale pentru seriile ET/ETV

1. Instalare rapida - in mai putin de 5 minute masina este gata de lucru - reglare rapida a masinii prin utilizarea manerului de avans pentru centrarea si fixarea dispozitivului de prindere pe teava
2. Usor de utilizat - dotate cu microintrerupator ; dotate cu rigla gradata pentru o reglare precisa a sanfrenarii; design compact ceea ce le face perfecte pentru utilizarea lor in spatii inguste.
3. Design deosebit - aceste masini sunt dotate cu rulmenti cu bile si sistem intern de lubrifiere ceea ce face ca durata lor de viata sa creasca considerabil; dotate cu arbori solizi si extensii de fixare pe aria de contact pentru a maximiza rigiditatea masinii in timpul prelucrarii; tratare speciala a masinii pentru a rezista la uzura si eroziuni.

DATE TEHNICE		ET1	ET3	ET6	ET10	EV10
Diametrul interior	inch	3/4"-1"	1 1/8"-3"	2 1/2"-6 1/4"	3 1/8"-9 1/2"	3 1/8"-9 1/2"
	mm	18-25	28-76	65-159	80-240	80-240
Diametrul exterior	inch	7/8"-1 1/8"	1 1/4"-3 1/8"	2 7/8"-7 1/8"	3 1/2"-10 3/4"	3 1/2"-10 3/4"
	mm	21-28	32-80	72-182	90-272	90-272
Grosime in carne	mm	15	15	20	20	70
Viteza de lucru	rpm	58	55	35	16	16
Tensiuni de lucru	V			110/220		
Putere utila motor	kW	1,02	1,02	2	2	2
Greutate	kg	9	10	22	35	44
Cod produs		ET11825	ET32876	ET665159	ET1080240	EV1080240

DATE TEHNICE		ET14	EV14	ET24	EV24
Diametrul interior	inch	5 7/8"-13"	5 7/8"-13"	11 3/4"-23 5/8"	11 3/4"-23 5/8"
	mm	150-330	150-330	300-600	300-600
Diametrul exterior	inch	6 3/8"-13 7/8"	6 3/8"-13 7/8"	12 5/8"-24 3/4"	12 5/8"-24 3/4"
	mm	162-352	162-352	320-630	320-630
Grosime in carne	mm	20	70	20	70
Viteza de lucru	rpm	14	14	10	10
Tensiuni de lucru	V		110/220		
Putere utila motor	kW	2	2	2	2
Greutate	kg	56	65	107	117
Cod produs		ET14150330	EV14150330	ET24300600	EV24300600

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI ELECTRICE SI PNEUMATICE PORTABILE PENTRU SANFRENAT TEVI "GBC-ITALIA"

Masini de debitat si sanfrenat tevi pentru dimensiuni mari, necesare aplicatiilor din zona industriala grea. Se adreseaza cazangeriilor, aplicatii in zona distributiei de gaze, petroliere, hidroenergetica. Masinile se prezinta in trei variante constructive: electrica, penumatica si hidraulica.

1 AN GARANTIE

MOTORIZARE:

BOSCH

G.B.C. Industrial Tools S.p.A



Masina de sanfrenat **HYPERMAXI 20** este disponibila in doua variante: pneumatica si hidraulica



Capacitate mare de prindere pentru modelul **HYPERMAXI 20** 508 - 937 mm (ø i.) (20 - 36 toli)





Operatiuni posibile: sanfrenare, strunjire frontala, Materiale care pot fi prelucrate: orice tip de otel



Masina de sanfrenat **BULL MAXI** in varianta pneumatica cu avans automat radial



Versiunea electrica a masinii portabile de sanfrenat este livrata cu un kit de conversie din pneumatic in electric.



Capul de lucru cu posibilitate de inclinare la diferite unghiuri.

UNGHI DE INCLINARE BULL MAXI									
Grade	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	37° 30'
Suprafata maxima de lucru	892 mm	878 mm	864 mm	846 mm	824 mm	800 mm	774 mm	748 mm	734 mm
Suprafata minima de lucru	472 mm	462 mm	452 mm	442 mm	432 mm	424 mm	414 mm	406 mm	402 mm

DATE TEHNICE		BULL MAXI E	BULL MAXI
Capacitatea de prindere	mm (ø i.)	380-876	380-876
Viteza de lucru	rot/min	22	24
Cuplu maxim	Nm	280	220
Avans cursa liniara	mm	50	50
Avans cursa radial	mm	69	69
Putere motor electric	kW	1400	-
Tensiune de lucru	V	110/220	-
Putere motor pneumatic	Hp (W)	-	1,88 (1380)
Consum aer	l/min	-	1600
Presiune aer	bar	-	6
Diametru furtun aer	inchi	-	3/4"
Nivel de zgomot	dB	75	75
Greutate	kg	75	74
Cod produs		A03009E/10	A03009/10

DATE TEHNICE		HYPERMAXI 20_36P	HYPERMAXI 20_36H
Capacitatea de prindere	mm (ø i.)	508 - 937 mm	508 - 937 mm
Viteza de lucru	rot/min	7	26
Avans axial	mm	100	100
Putere motor electric	Hp (W)	4 (2942)	-
Putere motor hidraulic	W	-	11025
Debit ulei	l/min	-	40
Consum aer	l/min	2690	-
Presiune max. lucru	bar	-	100
Diametru furtun	inchi	3/4"	-
Nivel de zgomot	dB	75	75
Greutate	kg	700	700
Cod produs		Hypermaxi 20_36P	Hypermaxi 20_36H

MASINI ELECTRICE SI PNEUMATICE PORTABILE PENTRU SANFRENAT TEVI "GBC-ITALIA"

Masini de sanfrenat tevi, pentru o gama larga de diametre. Aplicatie in atelier sau pe santier, inainte de sudare.

MOTORIZARE:

BOSCH

1 AN GARANTIE*

G.B.C.
Industrial Tools S.p.A

Principiu de functionare:

QR COD VIDEO

MASINI ELECTRICE PORTABILE PENTRU SANFRENAT TEVI

MINI K E



20-42 (ø i.)

MINI C40 E



20-39 (ø i.)

TC E



10-73 (ø i.)

BOILER STD E



28-76 (ø i.)

BOILER 1"-4"E



23-108 (ø i.)

SUPERBOILER T4E



39-104 (ø i.)

SUPERBOILER RT5E



49-203 (ø i.)

SUPERMAXI 12



94,5– 318,5 (ø i.)

MASINI PNEUMATICE PORTABILE PENTRU SANFRENAT TEVI

MINI K



20-42 (ø i.)

MINI C40



20-39 (ø i.)

MINI AUTO



20-42 (ø i.)

TC



10-73 (ø i.)

BOILER STD



28-76 (ø i.)

BOILER 1"-4"



23-108 (ø i.)

BOILER 1"-4"AUTO



20-108 (ø i.)

SUPERBOILER T4



39-104 (ø i.)

SUPERBOILER RT5



49-203 (ø i.)

SUPERMAXI 4-16



94,5– 318,5 (ø i.)

MASINI ELECTRICE SI PNEUMATICE PORTABILE PENTRU SANFRENAT TEVI "GBC-ITALIA"

ACTIONARE ELECTRICA		MINI K E	MINI C40 E	TC E	BOILER STD E
Capacitatea de prindere	mm	20-42 (ø i.)	20-39 (ø i.)	10-73 (ø i.)	28-76 (ø i.)
Viteza de lucru	rot/min	250	250	75	75
Cuplu maxim	Nm	45	45	82	82
Avans cursa	mm	23	20	30	40
Putere utila electrica	kW	0,67	0,67	0,75	0,8
Tensiune de lucru	V	110/220	110/220	110/220	110/220
Frecventa de lucru	Hz	50	50	50	50
Nivel de zgomot	dB	75	75	75	75
Greutate	kg	5,5	5	13	9
Cod produs		A04900E/00	A02825E/05	A11850E/00	A04250E/00

ACTIONARE ELECTRICA		BOILER 1"-4"E	SUPERBOILER T4E	SUPERBOILER RT5E	SUPERMAXI 4-16E
Capacitatea de prindere	mm	23-108 (ø i.)	39-104 (ø i.)	49-203 (ø i.)	94,5– 318,5 (ø i.)
Viteza de lucru	rot/min	70	70	34	17
Cuplu maxim	Nm	143	245	264	230
Avans cursa	mm	40	40	40	1,97
Putere utila electrica	kW	0,8	1,02	1,02	2,2
Tensiune de lucru	V	110/220	110/220	110/220	110/220
Frecventa de lucru	Hz	50	50	50	50
Nivel de zgomot	dB	75	75	75	75
Greutate	kg	10	18	25	176
Cod produs		01-350-200-00001	A02610E/05	A03190E/05	SUPERMAXI 4-16E

ACTIONARE PNEUMATICA		MINI K	MINI C40	MINI AUTO	TC	BOILER STD
Capacitatea de prindere	mm	20-42 (ø i.)	20-39 (ø i.)	20-42 (ø i.)	10-73 (ø i.)	28-76 (ø i.)
Viteza de lucru	rot/min	245	210	245	110	110
Cuplu maxim	Nm	29	20	26	56	56
Avans cursa	mm	23	20	40	30	40
Putere utila penumatica	kW	0,6	0,38	0,6	0,75	0,70
Consum aer	l/min	440	440	440	440	950
Presiune aer	bar	6	6	6	6	6
Diametru furtun aer	inchi	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Nivel de zgomot	dB	75	75	75	75	75
Greutate	kg	4,8	4	9	12	8
Cod produs		A04900/00	A02820/05	A11400/00	A11850/00	A04250/00

ACTIONARE PNEUMATICA		BOILER 1"-4"	BOILER AUTO	SUPERBOILER T4	SUPERBOILER RT5	SUPERMAXI 4-16
Capacitatea de prindere	mm	23-108 (ø i.)	20-108 (ø i.)	39-104 (ø i.)	49-203 (ø i.)	94,5– 318,5 (ø i.)
Viteza de lucru	rot/min	70	70	70	52	19
Cuplu maxim	Nm	140	140	180	250	180
Avans cursa	mm	40	40	40	40	1,97
Putere utila penumatica	kW	1,33	1,02	1,02	1,35	2,2
Consum aer	l/min	1600	1600	1600	1800	1600
Presiune aer	bar	6	6	6	6	6
Diametru furtun aer	inchi	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Nivel de zgomot	dB	75	75	75	75	75
Greutate	kg	9	15	17	24	176
Cod produs		01-350-100-00001	01-350-100-15001	A02610/05	A03190/05	SUPERMAXI 4-16

MASINA DE GAURIT, MANSONAT, IMBINAT TEVI IN T "S-54 T-DRILL"

Aceasta masina este utilizata pentru gaurire/mansonare tevi in vederea pregatirii lor pentru imbinarea in T. Se adreseaza prelucrarilor in domenii precum: automotive, productia de aparate pentru aer conditionat (HVAC), ventilatoare radiale, instalatii solare, etc. Sunt capabile sa strapunga tevi din cupru, aluminiu, otel, inox etc de 8 – 108 mm (5⁄16 - 4 1⁄8). Diametrele mansoanelor pot fi 6 – 54 mm (1⁄4 - 2 1⁄8).

T-DRILL

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.A.F.

AVANTAJELE METODEI T-DRILL

- costuri de productie mai mici cu pana la 80%;
- pierderi de material reduse;
- timpi de lucru radical mai mici;
- un singur punct de sudura in loc de trei puncte de sudura.

QR COD VIDEO








Variante:

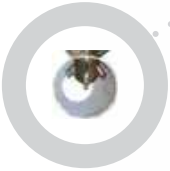


T-DRILL

(MFT) S-54 cu conveior manual pentru alimentare tevi

avansul tevi este realizat de catre muncitor;
pentru productia de serie mica sau medie.





- versiuni standard disponibile pentru lungimi de teava: 1500 mm, 2500 mm si 4500 mm;
- pozitionarea mansoanelor pe lungimea tevilor se face utilizand unul din cele trei setari prestabilite sau utilizand frana electropneumatica din dotare.
- optional se poate monta un dispozitiv digital de pozitionare;
- standard, tevile pot fi rotite la intervale de 150.



T-DRILL

(AFT) S-54 cu conveior automat pentru alimentare tevi

avansul tevii este realizat automat; pentru productia de serie medie.

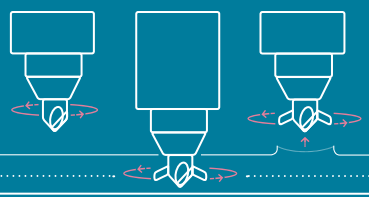
- gama de lucru 6 - 54 mm.
- productia complet programabila prin intermediul T-DRILL ProUser Interface;
- pot fi stocate pana la 300 de programe, cu pana la 300 secvente de lucru;
- programele pot fi scrise pe un calculator extern si apoi importate in T-DRILL ProUser Interface;
- versiuni standard disponibile pentru lungimi de teava: 1500 mm, 2500 mm si 4500 mm;
- diametre de lucru ale tevii 8(10) - 108 mm;
- mansoane 6- 54 mm (cupru sau aluminiu);
- mansoane 10 - 54 mm (otel moale si inox);
- lungime min. teava 50 mm

Ciclu de lucru

1. Teava este incarcata pe conveior
2. Se alege programul corespunzator, prin intermediul controlerului NC
3. Se porneste ciclul automat
4. Cand sunt realizate toate mansoanele, capul de gaurire se muta in pozitia initala de incarcare a tevii.
5. Muncitorul schimba teava cu una neprelucrata si repeta operatiunile de mai sus.

Timpul de executie al unui ciclului de productie este conditionat de diametru mansoanelor, precum si de tipul de material utilizat. **Spre exemplificare: 65 de secunde pentru a produce 10 mansoane, cu diametrul de 8 mm, cu distanta intre mansoane de 100 mm, la lungimea tevii de 1500 mm**.

T-DRILL proces de lucru S-54



Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINA DE GAURIT, MANSONAT, IMBINAT TEVI IN T "S-54 T-DRILL"

T-DRILL



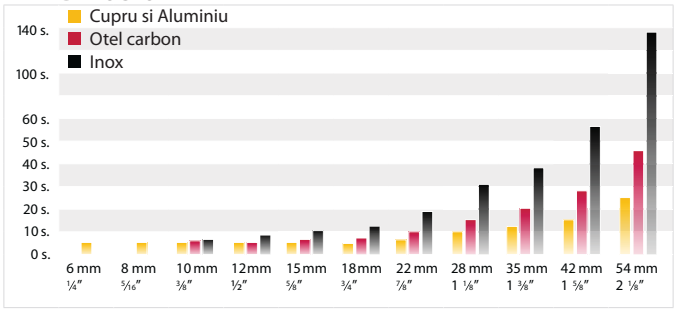
(FMS) S-54 complet automat, modular
poate functiona atat in regim manual cat si complet automat robotizat.



(TCS) S-54 complet automat alimentare, gaurire si mansonare tevi
complet programabil (PC) cu 2 axe de lucru. Optional, masina poate fi dotata cu cititor cod de bare, pentru a identifica tip de teava si a selecta programul corespunzator.

Date tehnice	Cupru	Auminiu/Otel
Mansoane realizate	6-54 mm / 1⁄4" - 2 1⁄8"	10-54 mm / 3⁄8" - 2 1⁄8"
Tevi prelucrate	8-108 mm / 5⁄16" - 4 1⁄8"	10-108 mm / 3⁄8" - 4 1⁄8"
Putere motor	3 kW	3 kW
Presiune necesara	6 bar/90 psi	6 bar/90 psi
Consum aer	50 l/min / 1.765 ft³	50 l/min / 1.765 ft³
Greutate	200 kg/450 lbs	200 kg/450 lbs
Nivel zgomot	<70dB(A)	<70dB(A)

TIMPI DE LUCRU



2 ANI GARANTIE*

T-DRILL

Grosime max perete teava cupru

Diametru exterior manson

Diametru exterior teava	6 mm 1⁄4"	8 mm 5⁄16"	10 mm 3⁄8"	12 mm 1⁄2"	15 mm 5⁄8"	18 mm 3⁄4"	22 mm 7⁄8"	28 mm 1 1⁄8"	35 mm 1 3⁄8"	54 mm 2 1⁄8"
8 mm 5⁄16"	0.5 .020	0.5 .020								
10 mm 3⁄8"	0.8 .030	0.8 .030	1.0 .040							
12 mm 1⁄2"	0.8 .030	1.0 .040	1.0 .040	1.0 .040						
15 mm 5⁄8"	0.8 .030	1.0 .040	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045					
18 mm 3⁄4"	0.8 .030	1.0 .040	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045				
22 mm 7⁄8"	0.8 .030	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.5 .060	1.5 .060	1.5 .060			
28 mm 1 1⁄8"	0.8 .030	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.5 .060	1.5 .060	2.0 .080	1.5 .060		
35 mm 1 3⁄8"	0.8 .030	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.5 .060	1.5 .060	2.0 .080	2.0 .080	1.5 .060	
54 mm 2 1⁄8"	0.8 .030	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.5 .060	1.5 .060	2.0 .080	2.0 .080	2.0 .080	2.0 .080
79 mm 3 1⁄8"	0.8 .030	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.5 .060	1.5 .060	2.0 .080	2.0 .080	2.5 .100	2.0 .080
104 mm 4 1⁄8"	0.8 .030	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.5 .060	1.5 .060	2.0 .080	2.0 .080	2.5 .100	2.0 .080

Grosime max perete teava otel

Diametru exterior manson

Diametru exterior teava	10 mm 3⁄8"	12 mm 1⁄2"	15 mm 5⁄8"	18 mm 3⁄4"	22 mm 7⁄8"	28 mm 1 1⁄8"	35 mm 1 3⁄8"	54 mm 2 1⁄8"
10 mm 3⁄8"	0.8 .030							
12 mm 1⁄2"	0.8 .030	0.8 .030						
15 mm 5⁄8"	1.0 .040	1.0 .040	1.0 .040					
18 mm 3⁄4"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.0 .040				
22 mm 7⁄8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.2 .045			
28 mm 1 1⁄8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.2 .045	1.2 .045		
35 mm 1 3⁄8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.4 .055	1.2 .045	1.2 .045	
42 mm 1 5⁄8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.2 .045	1.4 .055	1.4 .055	1.4 .055	
54 mm 2 1⁄8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.4 .055	1.4 .055	1.4 .055	1.4 .055	1.2 .045
79 mm 3 1⁄8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.4 .055	1.6 .063	1.6 .063	1.6 .063	1.6 .063
104 mm 4 1⁄8"	1.0 .040	1.0 .040	1.2 .045	1.4 .055	1.6 .063	1.6 .063	1.6 .063	1.6 .063

MASINI DE GAURIT, MANSONAT, IMBINAT TEVI IN T "SEC-100, SEC-100-TBC T-DRILL"

Se adreseaza productiei de serie, pentru imbinat tevi in T, din otel carbon, inox, cupru si alte aliaje. Se adreseaza producatorilor de sisteme detectie lichide sau alte aplicatii similare din industria alimentara, chimica si faramaceutica.

T-DRILL

T-110	Valori
Tensiuni	200-240 V / 50 Hz /60 Hz, 3-phase 400-480 V / 50 Hz /60 Hz, 3-phase
Siguranta	Max 3 x 63A
Putere motor	6.5 kW
Presiune aer	600 kPa / 250 kPa (2.5 bar)
Consum aer	30 l/min, in functie de aplicatie
Diametru manson	Ø21.3 - 114.3 mm
Diametru teava	Ø33.7 - 219 mm
Dimensiuni masina	1500x1145x2100 mm (LxWxH)
Greutate	2600 kg

SEC-100 are integrat o freza de strapungere teava, o scula pentru realizat manson, o scula pentru bordurat. Sculele si menghina sunt pozitionate manual, inainte ca masina sa realizeze automat mansonul pentru prinderea tevilor in T. Repozitionarea pentru executia urmatoarei tevi se face manual.

Dimensiuni mansoane: 21.3 - 114.3 mm
Materiale prelucrabile: Aluminiu, Alama, Otel Carbon
Aplicabilitate: Masini Industriale







2 ANI GARANTIE





T-DRILL

SEC-100 TBC statie automata cu masa pentru avans 1 sau 2 axe.

Teava este fixata in ambele capete. Se selecteaza programul dorit din controlerul cu PC si ciclul de lucru automat este pornit. Masina executa mansoanele conform cu programul selectat.



Diametru exterior manson

Diametru exterior teava

	26.9 mm 3/4"	33.7 mm 1"	42.4 mm 1 1/4"	60.3 mm 2"	88.9 mm 3"	114.3 mm 4"
33.7 mm 1"	2.0 .080	2.0 .080				
42.4 mm 1¼"	2.3 .090	2.3 .090	2.6 .100			
48.3 mm 1½"	2.3 .090	2.6 .100	2.9 .114			
60.3 mm 2"	2.3 .090	2.6 .100	2.9 .114	3.0 .118		
76.1 mm 2½"	2.3 .090	2.9 .114	3.0 .118	3.0 .118		
88.9 mm 3"	2.3 .090	2.9 .114	3.0 .118	3.0 .118	3.0 .118	
114.3 mm 4"	2.3 .090	2.9 .114	3.0 .118	3.0 .118	3.0 .118	3.0 .118
139.7 mm 5"	2.3 .090	2.9 .114	3.5 .138	3.5 .138	3.5 .138	3.5 .138
168.3 mm 6"	2.3 .090	2.9 .114	3.5 .138	3.5 .138	3.5 .138	3.5 .138
219.1 mm 8"	2.3 .090	2.9 .114	3.5 .138	4.0 .157	4.0 .157	4.0 .157

MANUAL:

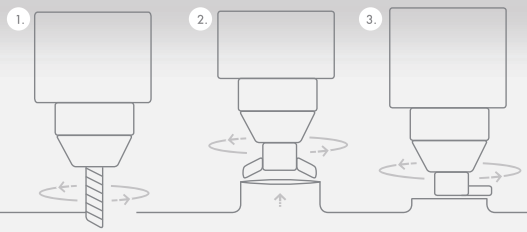
- Se seteaza manual parametrii eliptici ai gaurii;
- Se instaleaza scula pentru executat mansonul si menghina conforma cu dimensiunile tevii;
- Se seteaza limitatorul axial al tevii;
- Se incarca teava pe menghina;
- Se apasa butonul de pornire si ciclul de productie incepe.

CICLUL AUTOMAT:

- Menghina se inchide si masina incepe strapungerea tevii;
- Cand strapungerea tevii este finalizata, masina retrage capul de lucru;
- Masina incepe operatiunea de executie a mansonului si bordurarea acestuia;
- La final masina retrage capul de lucru si menghina deschide falcile de prindere;
- Masina se repozitioneaza conform cu programul stabilit si ciclul de lucru se repeta.

T-DRILL PROCES DE LUCRU

1. Frezare 2. Manson 3. Bordurare manson



Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINA DE GAURIT, MANSONAT, IMBINAT TEVI IN T "T-110 T-DRILL"

Aceasta masina este proiectata atat pentru productia in fabrica, cat si lucrul direct pe santier.
Intregul proces de la frezare gaura teava pana la bordurarea acesteia este realizat pe aceasta statie de lucru.
Poate fi utilizata pentru prelucrarea tevilor din inox, otel carbon, cupru/nichel, aliaje aluminiu, etc.



- Dimensiuni mansoane: 21.3 - 114.3 mm
- Diametre tevi: 33.7 - 323.9 mm
- Materiale prelucrabile: Aluminiu, Alama, Otel Carbon, Cupru, Cupru-Nichel, Inox, Otel Normal
- Aplicabilitate: Industriala. Pregatirea tevilor, cu diametre de 33.7 - 323.9 mm, pentru imbinarea in T si sudura acestora, cu posibilitatea de a lucra direct pe santier.

T-110	Valori
Diametru manson	Ø21.3-114.3 mm
Diametru teava	Ø33-7- 323.9 mm
Grosime max. perete teava	Otel 5.0 mm; Cupru 5.0 mm
Nivel zgomot	Max. 78 dB
Greutate	250 kg
Tensiuni	200-240 V / 50 Hz /60 Hz 400-480 V / 50 Hz /60 Hz
Putere motor	2.2 kW/ 16 A

DOTARE STANDARD:

- Masina propiu-zisa T-110
- Freza strapungere teava
- Scule speciale pentru realizat mansonul
- Scula pentru bordurat
- Menghina pentru prinderea tevii, in functie de diametrul utilizat
- Portscule

CICLU DE LUCRU T-110:

- Muncitorul aseaza teava in menghina deschisa;
- Se stabileste punctul de strapungere si se strange menghina pentru fixarea tevii;.
- Scula de frezat eliptica este montata pe masina si se porneste operatiunea de frezare conform cu setarile prestabilite;
- Dupa strapungerea tevii freza se inlocuieste cu scula de realizat mansonul;
- Dupa ce este realizat mansonul, se monteaza scula de bordurat si se executa bordurarea mansonului;
- La final scula de bordurat este indepartata, se deschid falcile menghinei si se inlocuieste teava prelucrata cu una neprelucrata;

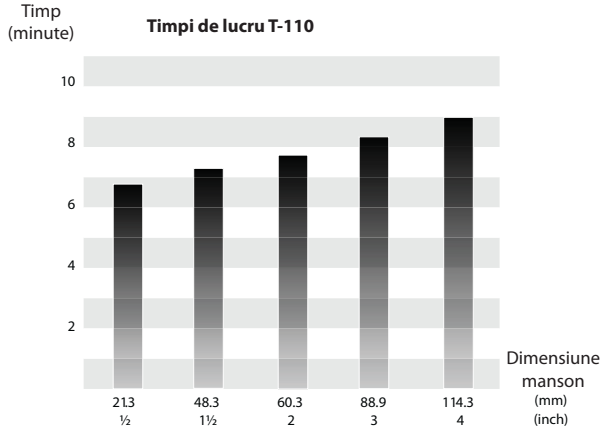
Diametru exterior manson

Diametru exterior teava

	21.3 mm ½"	26.9 mm ¾"	33.7 mm 1"	42.4 mm 1¼"	48.3 mm 1½"	60.3 mm 2"	73 mm 2½"	88.9 mm 3"	114.3 mm 4"
33.7 mm 1"	1.5 .060	2.0 .080	2.0 .080						
42.4 mm 1¼"	2.0 .080	2.3 .091	2.6 .102	2.6 .102					
48.3 mm 1½"	2.0 .080	2.3 .091	2.6 .102	2.9 .114	2.9 .114				
60.3 mm 2"	2.0 .080	2.3 .091	2.9 .114	2.9 .114	3.2 .126	3.2 .126			
73 mm 2½"	2.0 .080	2.3 .091	2.9 .114	3.2 .126	3.6 .142	3.6 .142	3.6 .142		
88.9 mm 3"	2.0 .080	2.3 .091	2.9 .114	3.2 .126	3.6 .142	3.6 .142	4.0 .157	4.0 .157	
114.3 mm 4"	2.0 .080	2.3 .091	2.9 .114	3.6 .142	3.6 .142	4.0 .157	4.0 .157	4.5 .177	4.5 .177
141.3 mm 5"	2.0 .080	2.3 .091	2.9 .114	3.6 .142	4.0 .157	4.0 .157	4.5 .177	4.5 .177	5.0 .197
168.3 mm 6"	2.0 .080	2.3 .091	2.9 .114	3.6 .142	4.0 .157	4.5 .177	4.5 .177	5.0 .197	5.0 .197
219.1 mm 8"	2.0 .080	2.3 .091	2.9 .114	3.6 .142	4.0 .157	4.5 .177	4.5 .177	5.0 .197	5.0 .197
273 mm 10"	2.0 .080	2.3 .091	2.9 .114	3.6 .142	4.0 .157	4.5 .177	4.5 .177	5.0 .197	5.0 .197
323.9 mm 12"	2.0 .080	2.3 .091	2.9 .114	3.6 .142	4.0 .157	4.5 .177	4.5 .177	5.0 .197	5.0 .197



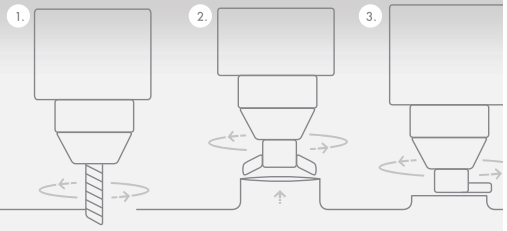




Latimea masinii este de 800 mm si este special conceputa pentru a fi usor de deplasat cu ajutorul stivuitorului manual sau electric..

T-DRILL PROCES DE LUCRU

1. Frezare 2. Manson 3. Bordurare manson



MASINA DE GAURIT, MANSONAT, IMBINAT TEVI IN T "T-110 T-DRILL & masa cu rigla"

Masa cu rigla pentru T-110 este utilizata in transferul dimensional controlat si precis al tevilor, in unghiurile si directiile axiale dorite. Aceasta masa permite estimarea precisa atat a distantei, cat si a unghiului dintre doua mansoane (sau punctul de referinta). Masa cu rigla este utilizabila pentru tevi cu diametre Ø28–Ø219.1 mm, iar lungimile posibile sunt 3000 mm sau 6000 mm.



T-DRILL

2 ANI GARANTIE

MASA CU RIGLA 3000

- Masurare manuala pentru teava
- Pentru diametre de 28–330 mm si lungimi min. 3 x diam. exterior. - max 3000 mm
- Tolerante la pozitionare:
  - lungime +/- 0.5 mm (masina); +/- 1.0 mm (teava)
  - unghi +/- 0.5º (masina); +/- 1.0º (teava)
- Pozitionarea longitudinala si unghiul pot fi citite pe afisajul digital

MASA CU RIGLA 6000

- Masurare manuala pentru teava
- Pentru diametre de 28–330 mm si lungimi min. 3 x diam. exterior. - max 6000 mm
- Tolerante la pozitionare:
  - lungime +/- 0.5 mm (masina); +/- 1.0 mm (teava)
  - unghi +/- 0.5º (masina); +/- 1.0º (teava)
- Pozitionarea longitudinala si unghiul pot fi citite pe afisajul digital.



MASINI DE GAURIT, MANSONAT, IMBINAT TEVI IN T "T-DRILL TEC-150, TEC-150HD"

Statie cu cicluri automate de lucru pentru strapungerea tevii si crearea mansonului pentru imbinat in T.
Aceasta este varianta cea mai puternica dintre masinile de gaurit, mansonat si imbinat tevi oferite de T-DRILL.
Pentru tevi cu grosimea peretelui de pana la 12 mm.

T-DRILL









- Un singur punct de sudura necesar pentru imbinarea in T
- Calitate sporita a imbinarii
- Mai putine pierderi ale materialului
- Fara investitii costisitoare la imbinari
- Fara taieri inutile ale tevi principale
- Costuri de productie reduse cu pana la 80%
- Sinergie buna cu sudura orbitala
- T-DRILL TEC 150

QR COD VIDEO

Dimensiuni mansoane: 21.3 - 168.3 mm
Diametre tevi: 33.7 - 560 mm
Materiale prelucrabile: Aluminiu, Alama, Inox, Otel Normal
Aplicabilitate: Industriala
Aditional masina poate fi dotata cu freza pentru sanfrenari

Diametru exterior manson

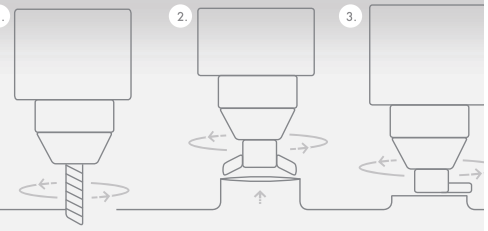
Manson SCH 40

Diametru exterior teava

	21.3	26.9	33.7	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3	141.3	168.3	219.1 [1]
33.7	1.5	2.0 3.38	2.0 3.38	---	---	---	---	---	---	---	---
42.4	2.0	2.6 3.56	2.6 3.56	---	---	---	---	---	---	---	---
48.3	2.0	2.6 3.68	2.6 3.68	2.6 3.68	---	---	---	---	---	---	---
60.3	2.0	2.9 3.91	2.9 3.91	2.9 3.91	2.9 3.91	---	---	---	---	---	---
76.1	2.0	2.9 5.16	2.9 5.16	3.2 5.16	3.6 5.16	3.6 5.16	---	---	---	---	---
88.9	2.0	2.9 5.49	2.9 5.49	3.2 5.49	3.6 5.49	3.6 5.49	3.9 5.49	---	---	---	---
114.3	2.0	2.9 6.02	2.9 6.02	3.6 6.02	4.5 6.02	5.0 6.02	5.0 6.02	4.5 6.02	---	---	---
141.3	2.0	2.9 6.02	2.9 6.55	3.6 6.55	4.5 6.55	5.0 6.55	5.6 6.55	5.6 6.55	5.6 6.55	---	---
168.3	2.0	2.9 6.02	2.9 6.55	3.6 7.11	4.5 7.11	5.0 7.11	5.6 7.11	6.3 7.11	5.6 7.11	5.0 7.11	---
219.1	2.0	2.9 6.02	2.9 6.55	3.6 8.18	4.5 8.18	5.0 8.18	5.6 8.18	6.3 8.18	6.3 8.18	6.3 8.18	6.3 6.3
273.0	2.0	2.9 6.02	2.9 6.55	3.6 8.18	4.5 9.27	5.0 9.27	5.6 9.27	6.3 9.27	6.3 9.27	6.3 9.27	6.3 6.3
323.7	2.0	2.9 6.02	2.9 6.55	3.6 8.18	4.5 9.27	5.0 9.27	5.6 10.31	6.3 10.31	6.3 10.31	6.3 10.31	6.3 6.3
355.6	2.0	2.9 6.02	2.9 6.55	3.6 8.18	4.5 9.27	5.0 9.27	5.6 10.31	6.3 10.31	6.3 11.13	6.3 11.13	6.3 6.3
406.4	2.0	2.9 6.02	2.9 6.55	3.6 8.18	4.5 9.27	5.0 9.27	5.6 10.31	6.3 10.31	6.3 12.70	6.3 12.70	6.3 6.3
508	2.0	2.9 6.02	2.9 6.55	3.6 8.18	4.5 9.27	5.0 9.27	5.6 10.31	6.3 10.31	6.3 12.70	6.3 12.70	6.3 6.3

T-DRILL PROCES DE LUCRU

1. Frezare 2. Manson 3. Bordurare manson



MASINI DE GAURIT, MANSONAT, IMBINAT TEVI IN T "T-DRILL TEC-150, TEC-150HD"

Statie cu cicluri automate de lucru pentru strapungerea tevii si crearea mansonului pentru imbinat in T. Aceasta este varianta cea mai puternica dintre masinile de gaurit, mansonat si imbinat tevi oferite de T-DRILL. Pentru tevi cu grosimea peretelui de pana la 12 mm.

TEC-150/TEC-150HD	Valori
Materiale utilizabile	Fe, Inox, Al, Cu, CuNi
Diametru manson	21.3 - 168.1 mm, optiune 219.1 mm
Diametru teava	33.7 - 560 mm
Tensiuni	200-240 V / 50 Hz /60 Hz, 3-phase 400-480 V / 50 Hz /60 Hz, 3-phase
Putere motor	5 kW / max 3 x 63A
Presiune necesara	6 - 8 bar
Consum aer	50 l/min
Dimensiuni	1900 x 1350 x 2050 mm
Greutate masina	1000 kg
Nivel zgomot	Max 85 dB

Accesorii disponibile:



TEC 150 Heavy Duty



Sistem de pozitonare automata a tevii.



Masa cu rigla digitala pe 2 axe: pozitia longitudinala si unghi



Sistem cu sine pentru pozitionare rapida a tevilor.

Manson SCH 40

TEC-150 HD statie de lucru integrata pentru teava extrudata.

	21.3 ½	26.9 ¾	33.7 1	48.3 1½	60.3 2	76.1 2½	88.9 3	114,3 4	141.3 5	168.3 6	219.1 (1) 8
33.7 1	1.5 0.059	3.38 0.133	3.38 0.133	---	---	---	---	---	---	---	---
42.4 1¼	2.0 0.078	3.56 0.140	3.56 0.140	---	---	---	---	---	---	---	---
48.3 1½	2.0 0.078	3.68 0.145	3.68 0.145	3.68 0.145	---	---	---	---	---	---	---
60.3 2	2.0 0.078	3.91 0.154	3.91 0.154	3.91 0.154	3.91 0.154	---	---	---	---	---	---
76.1 2½	2.0 0.078	5.16 0.203	5.16 0.203	5.16 0.203	5.16 0.203	5.16 0.203	---	---	---	---	---
88.9 3	2.0 0.078	5.49 0.216	5.49 0.216	5.49 0.216	5.49 0.216	5.49 0.216	5.49 0.216	---	---	---	---
114.3 4	2.0 0.078	6.02 0.237	6.02 0.237	6.02 0.237	6,02 0.237	6,02 0.237	6,02 0.237	6.02 0.237	---	---	---
141.3 5	2.0 0.078	6.02 0.237	6.55 0.256	6.55 0.256	6.55 0.256	6.55 0.256	6.55 0.256	6.55 0.256	6.55 0.256	---	---
168.3 6	2.0 0.078	6.02 0.237	6.55 0.256	7.11 0.279	7.11 0.279	7.11 0.279	7.11 0.279	7.11 0.279	7.11 0.279	7.11 0.279	---
219.1 8	2.0 0.078	6.02 0.237	6.55 0.256	8.18 0.322	8.18 0.322	8.18 0.322	8.18 0.322	8.18 0.322	8.18 0.322	8.18 0.322	6.3 0.248
273.0 10	2.0 0.078	6.02 0.237	6.55 0.256	8.18 0.322	9.27 0.364	9.27 0.364	9.27 0.364	9.27 0.364	9.27 0.364	9.27 0.364	6.3 0.248
323.7 12	2.0 0.078	6.02 0.237	6.55 0.256	8.18 0.322	9.27 0.364	9.27 0.364	10.31 0.405	10.31 0.405	10.31 0.405	10.31 0.405	6.3 0.248
355.6 14	2.0 0.078	6.02 0.237	6.55 0.256	8.18 0.322	9.27 0.364	9.27 0.364	10.31 0.405	10.31 0.405	11.13 0.438	11.13 0.438	6.3 0.248
406.4 16	2.0 0.078	6.02 0.237	6.55 0.256	8.18 0.322	9.27 0.364	9.27 0.364	10.31 0.405	10.31 0.405	12.70 0.500	12.70 0.500	6.3 0.248
508 20	2.0 0.078	6.02 0.237	6.55 0.256	8.18 0.322	9.27 0.364	9.27 0.364	10.31 0.405	10.31 0.405	12.70 0.500	12.70 0.500	6.3 0.248











Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINA DE FACUT FLANSE LA TEAVA "F-170M" T-DRILL

Masina complet automata F-170M care realizeaza flanse prin deformare plastica la capatul tevii.
Prin metoda T-DRILL, timpii de lucru sunt redusi radical, o flansa la capatul tevii fiind facuta intr-un minut,
in timp ce prin metoda clasica (cu sudura) timpul de executie a unei flanse este de o ora.
Aceasta masina este capabila sa realizeze flanse la capatul tevi, cu pana la 4,5 mm grosimea peretelui.



2 ANI GARANTIE

T-DRILL

QR COD VIDEO

Date tehnice:

Diametru teava: 48,3 - 168,3 mm (1½" - 6")
Grosime max. perete teava 4,5 mm 0,177"
Tensiune: 380 - 480 V / 50/60 Hz - 3-faze
Tip teava: Aluminiu, Otel carbon, Cupru, Inox
Aplicabilitate: Masini industriale

INDUSTRII

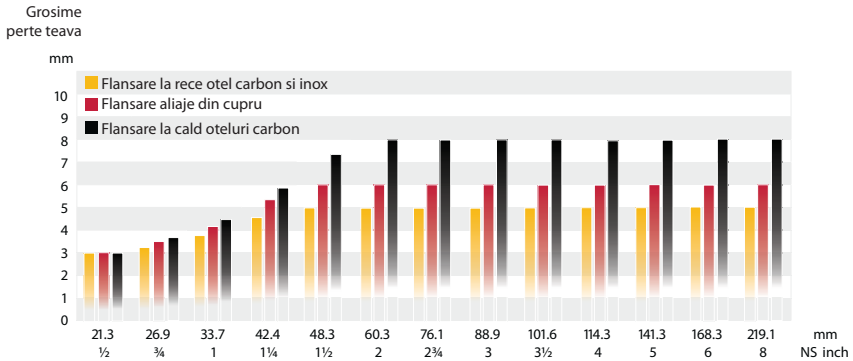
- Industria celulozei si hartiei;
- Industria chimica
- Industria de procesare a alimentelor;
- Tevi si conducte pentru distributia de energie termica;
- Constructii si instalatii pentru transportul apei;
- Sisteme de ventialtie;
- Santiere navale;
- Service intretinere depozite si hipermarket-uri.



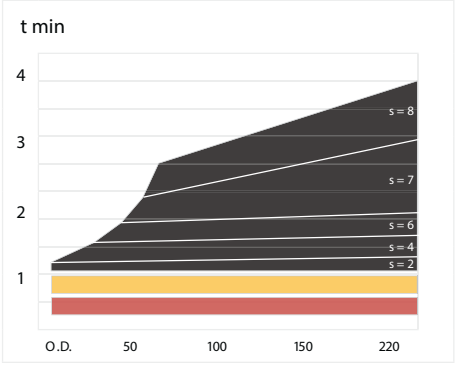




Capacitati F-200



Timpi de lucru F-200



Flansare in mai multe etape de prelucrare
Flansare intr-o singura prelucrare
Flansarea la cald pentru diferite grosimi perete teava

MASINI DE FACUT FLANSE LA TEAVA "F-200M", "F-400M" T-DRILL

Seria T-DRILL F se adreaseaza lucrarilor de flansat capetele de teava in industria chimica, framaceutica, procesarea alimentelor, santierelor navale si pentru productia de tevi, in general. Metoda T-DRILL aduce o economie de pana la 40%, atat in privinta timpului de executie cat si a costurilor de productie, fata de metoda clasica (prin sudura)



T-DRILL F-200 permite deformari atat la cald cat si la rece pentru tevi cu diam. exterior O.D. 21.3-219.0 mm.



T-DRILL F-400 permite deformari atat la cald cat si la rece pentru tevi cu diam. exterior O.D. 42.4-419 mm.

T-DRILL

2 ANI GARANTIE



Parametrii tehnici	F-200	F-400
Tensiuni	200-240 V / 50 Hz /60 Hz, 3 faze 400-480 V / 50 Hz /60 Hz, 3 faze	200-240 V / 50 Hz /60 Hz, 3 faze 400-480 V / 50 Hz /60 Hz, 3 faze
Putere motor	10 kW (5.5 kW + 4 kW)	15.5 kW
Presiune aer	6 bar (600 kPa) *)	6 bar (600 kPa) *)
Consum aer	20 l/min *)	20 l/min *)
Oxigen	2 - 5 bar (200 - 500 kPa) *)	2 - 5 bar (200 - 500 kPa) *)
Propan	Max 2 bar *)	Max 2 bar (200 kPa) *)
Presiune hidraulica	Max 120 bar	Max 160 bar
Gama diam. flansa	Ø21.3 - 219 mm	Ø42.4 - 419 mm
Dimensinuni masina	1700x1120x1370 mm (LxWxH)	2245x1625x1720 mm (LxWxH)
Greutate	2700 kg	4500 kg





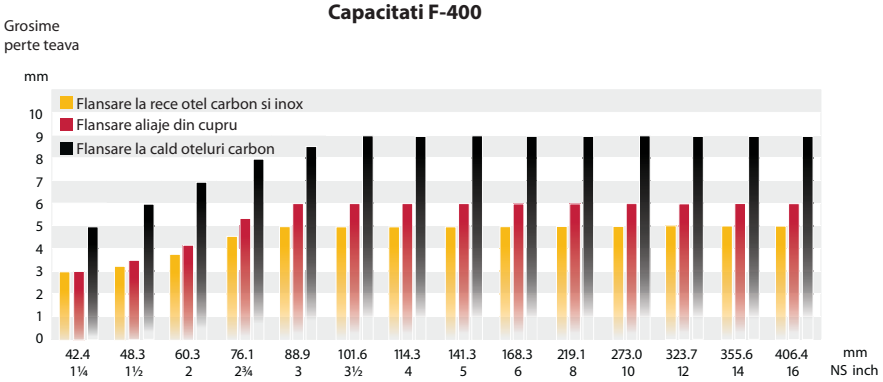




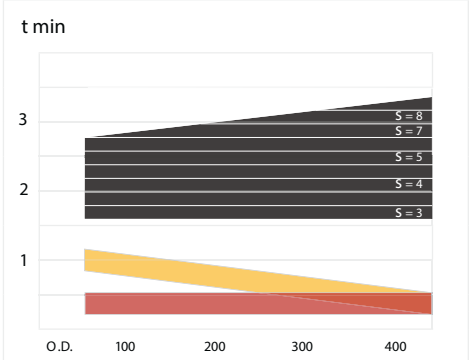


QR COD VIDEO

Capacitati F-400



Timpi de lucru F-400



- Flansare in mai multe etape de prelucrare
- Flansare intr-o singura prelucrare
- Flansarea la cald pentru diferite grosimi perete teava

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE BERCUIT TEVI "SERIA SP" T-DRILL

Seria SP T-DRILL masini de bercuit tevi este capabila sa realizeze o varietate mare de deformari geometrice la capetele tevilor, din cupru sau alama. Inchideri, reductii, expandari, chiar si pentru tevile cu lungimi mari sau cu forme complicate. Aceste deformari sunt des intalnite in confectia aparatelor de aer conditionat, precum si a panourilor solare.

T-DRILL

2 ANI GARANTIE*

Avantajele metodei T-DRILL de bercuit:

- **Economica:** Reduce costurile pentru consumabile imbinari si sudura
- **Simpla:** Reduce nevoia de inventar consumabile
- **Rapida:** Timpi de lucru redusi
- **Calitativa:** Integritate sporita a produsului finit (reduce considerabil riscul aparitei punctelor de scurgere)



Bercuit Tevi SP-55

Masina de bercuit tevi pentru inchideri, reductii sau expandari tevi din cupru. Diam. max. 67 mm, lungime min. 100 mm, grosime perete 3 mm.



Parametrii tehnici	SP-55	SP-110	SPF-110
Material teava	Cupru (Cu)	Cupru (Cu)	Cupru (Cu)
Grosime max. perete	3 mm	3 mm	3 mm
Greutate	600 kg	650 kg	700 kg
Putere motor	11 kw	18,5 kw	11 kw
Presiune aer	6 - 8 bar	6 - 8 bar	6 - 8 bar
Consum aer	850 Nl/min	850 Nl/min	850 Nl/min

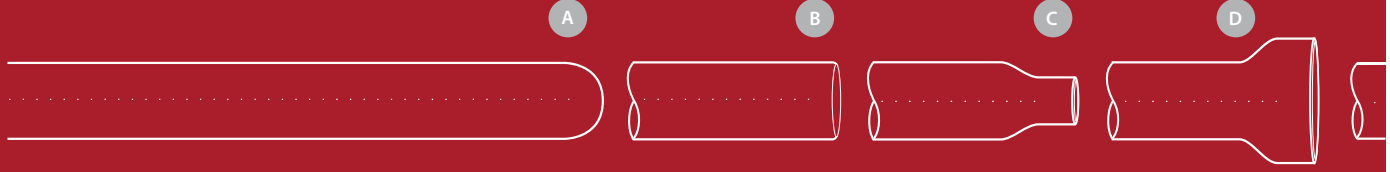
QR COD VIDEO

Capacitati	SP-55	SP-110	SPF-110
Inchideri	8 - 67 mm (Ø 5/16" - 2 5/8")	8 - 104 mm (Ø 5/16" - 4 1/8")	8 - 67 mm (Ø 5/16" – 2 5/8")
Reductii	8 - 67 mm (Ø 5/16" - 2 5/8")	8 - 104 mm (Ø 5/16" - 4 1/8")	8 – 67 mm (Ø 5/16" - 1 3/8" / 2 5/8")
Expandari	8 - 54 mm (Ø 5/16" - 2 1/8")	8 - 67 mm (Ø 5/16" - 2 5/8")	8 - 54 mm (Ø 5/16" - 2 1/8")
Inchideri teava ovala	N/A	N/A	scula universala 16 - 60 mm (Ø 5/8" - 2 3/8") si pentru 60 - 110 mm (Ø2 3/8" - 4 1/3")



T-DRILL OPERATIUNI

A. Imbinari B. Imbinari teava ovala C. Reductii D. Expandari



MASINI DE BERCUIT TEVI "SERIA SP" T-DRILL

Seria SP T-DRILL masini de bercuit tevi este capabila sa realizeze o varietate mare de deformari geometrice la capetele tevilor, din cupru sau alama. Inchideri, reductii, expandari, chiar si pentru tevile cu lungimi mari sau cu forme complicate. Aceste deformari sunt des intalnite in confectia aparatelor de aer conditionat, precum si a panourilor solare.

T-DRILL



Bercuit Tevi SP-110

Masina de bercuit tevi pentru inchideri, reductii sau expandari tevi din cupru. Diam. max 104 mm, lungime min. 100 mm, grosime perete 3 mm.



Bercuit Tevi Ovale SPF-110

Masina de bercuit tevi ovale pentru inchideri (la 90^0, reductii sau expandari teava din cupru. Diametru max. inchideri 104 mm, diam. max reductii si expandari 54 mm. Timpul mediu de inchidere a unei tevi ovale 25-40 mm.

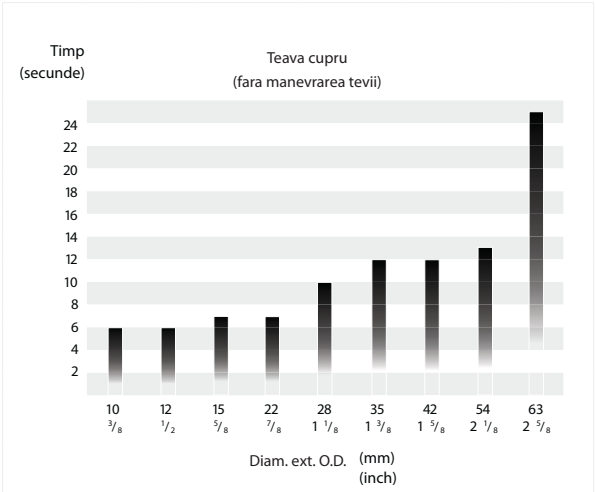
QR COD VIDEO



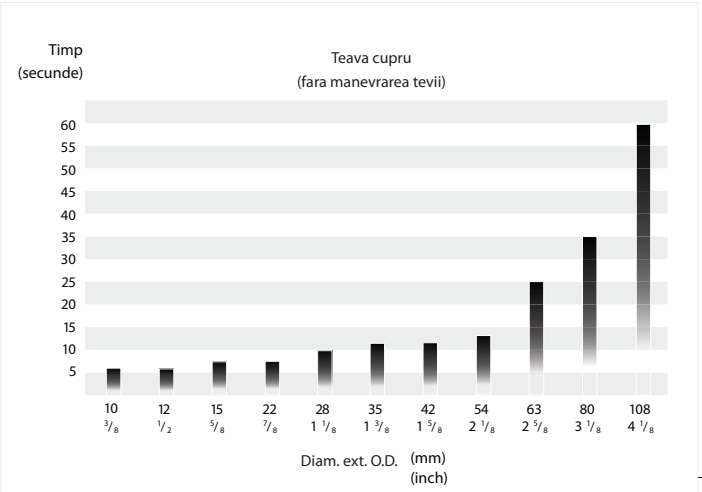




Ciclu de lucru SP-55



Ciclu de lucru SP-110



Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

DISPOZITIVE DE GAURIT, MANSONAT, IMBINAT TEVI IN T "T-DRILL"

Aceste scule portabile sunt usor de utilizat pentru realizarea de mansoane in vederea imbinarilor in T a tevilor. Investitia initiala este usor amortizata prin eliminarea costurilor altenrative cu sudura si consumabilele pe care le implica.

QR COD Video



T-DRILL T-65 SS



Dimensiune manson	Distanta min. intre mansoane
21.3 mm	63 mm
26.9 mm	66 mm
33.7 mm	69 mm
42.4 mm	73 mm
48,3 mm	76 mm

Date tehnice	T-65 SS	T-65
Diametru T	17 - 51 mm	8 - 54 mm
Diametru teava	32 - 114 (300) mm	15 - 108 (168,3) mm
Material	inox, otel	cupru
Timp de lucru	2 - 3 min.	15 - 60 sec
Turatii nominale	0 - 500/50 rpm	0 - 500/50 rpm
Nivel zgomot	82,5 dB (A)	82,5 dB (A)
Vibratii	> 2,5 m/s2	> 2,5 m/s2
Dimensiuni	570 x 125 x 180 mm (LxDxH)	22.4" x 4.9" x 7.0" (LxDxH)
Greutate	5,4 kg	5,4 kg
Tensiuni posibile	230V / 50Hz 120V / 60 Hz 110V / 50 Hz	230V / 50Hz 120V / 60 Hz 110V / 50 Hz







QR COD Video

T-DRILL T-65

Capacitati T-65 SS

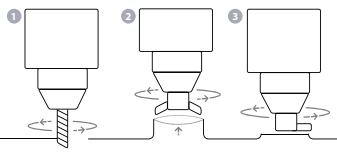
Diametru manson

mm	17.2	21.3	26.9	33.7	42.4	48.3
33.7	2.02	2.77	1.77	1.6	--	
42.4	2.02	2.77	2.77	1.77	1.6	-
48.3	2.02	2.77	2.77	2.77	2.77	1.6
60.3	2.02	2.77	2.77	2.77	2.77	2.77
76.1	2.03	3.05	3.05	3.05	3.05	3.05
88.9	2.03	3.05	3.05	3.05	3.05	3.05
114.3	2.03	3.05	3.05	3.05	3.05	3.05
≤ 300	Cu menghina speciala la comanda *					

Diametru teava

t = grosime max. perete teava inox in mm max.

1. Frezare 2. Manson 3. Bordurare manson



Capacitati T-65 cu kit de retrofitare (optional)

Diametru manson

	8mm 5/16"	10 mm 3/8"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	18 mm 3/4"	22 mm 7/8"	28 mm 1 1/8"	35 mm 1 3/8"	42 mm 1 5/8"	54 mm 2 1/8"
15 mm 5/8"	0.8	1.0	1.2	1.2						
18 mm 3/4"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.2					
22 mm 7/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5				
28 mm 1 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5			
35 mm 1 3/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5		
42 mm 1 5/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	
54 mm 2 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0
64 mm 2 1/2"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5
76.1 mm 3"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5
88.9 3 1/2"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5
108 mm 4"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5
168.3mm	Cu kit de retrofitare (optional)									

Diametru teava

DISPOZITIVE DE GAURIT, MANSONAT, IMBINAT TEVI IN T "T-DRILL"

Aceste scule portabile sunt usor de utilizat pentru realizarea de mansoane in vederea imbinarilor in T a tevilor. Investitia initiala este usor amortizata prin eliminarea costurilor alternative cu sudura si consumabilele pe care le implica.

Optionale pentru T-65

T-DRILL

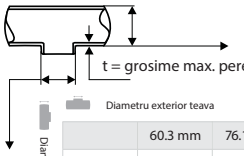


Adaptor Plus 100 SS

Dimensiuni manson: 54-108 mm
Dimensiuni teava: 54 - 206 mm
Material: Inox, otel
Utilizare: Portable tools
Tip: Scula electrica portabila







QR COD Video

	60.3 mm	76.1 mm	88.9 mm	114.3 mm	139.7 mm	168.3 mm	219.1 mm
60.3 mm	3.05	3.05	3.05	3.05	3.05	3.05	3.05
76.1 mm		3.05	3.05	3.05	3.05	3.05	3.05
88.9 mm			3.05	3.05	3.05	3.05	3.05
114.3 mm				3.05	3.05	3.05	3.05

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

T-DRILL







Optional Masa cu avans al tevii semiautomat HFT-2000

QR COD Video



Optional Dispozitiv de bercuit tevi T-DRILL ND-54
Pentru tevi cu diam. 12, 14-16, 18, 22, 28, 35, 42 and 54 mm



Modul rotativ – pentru realizat mansoane la unghi (cu pas de 15°).
Alta gradatie a pasului, la cerere.



La cerere masa poate fi dotata cu:

Modul pentru masurare, cu afisaj digital – pentru precizie in stabilirea distantei intre mansoane

Modul pneumatic de perforare a tevii pentru masoane perforate de 6, 8, 10 si 12 mm.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

DISPOZITIVE DE GAURIT, MANSONAT, IMBINAT TEVI IN T "T-DRILL"

T-DRILL

QR COD
Video



T-DRILL T-65B cu acumulator









Optional Dispozitiv de bercuit tevi T-DRILL ND-54

Pentru tevi cu diam. 12, 14-16, 18, 22, 28, 35, 42 and 54 mm

Capacitati T-65 b

Diametru exterior manson

Diametru exterior teava

	8 mm 5/16"	10 mm 3/8"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	18 mm 3/4"	22 mm 7/8"	28 mm 1 1/8"	35 mm 1 3/8"	42 mm 1 5/8"	54 mm 2 1/8"
15 mm 5/8"	0.8	1.0	1.2	1.2						
18 mm 3/4"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.2					
22 mm 7/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5				
28 mm 1 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5			
35 mm 1 3/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5		
42 mm 1 5/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	
54 mm 2 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0
64 mm 2 1/2"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5
76.1 mm 3"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5
88.9 3 1/2"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5
108 mm 4"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5

Date tehnice	T-65B
Diametru manson:	8 - 54 mm
Diam. teava:	15- 108 mm
Material teava:	Cupru, Cupru-Nichel
Timp/ciclu de productie:	15 - 60 sec



T-DRILL T-35



T-DRILL

QR COD
Video

2 ANI GARANTIE*

Capacitati T-35

Diametru exterior manson

Diametru exterior teava

	8mm 5/16"	10 mm 3/8"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	18 mm 3/4"	22 mm 7/8"	28 mm 1 1/8"	35 mm 1 3/8"
15 mm 5/8"	0.8	1.0	1.2	1.2				
18 mm 3/4"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.2			
22 mm 7/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5		
28 mm 1 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	
35 mm 1 3/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
42 mm 1 5/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0
54 mm 2 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0
64 mm 2 1/2"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0
76.1 mm 3"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0

Date tehnice	T-35
Diametru manson	8 - 35 mm
Diametru teava	15 - 76 mm
Material	cupru
Timp /ciclu productie	~ 20 sec
Turatii nominale	0 - 470 rpm
Nivel zgomot	78 dB (A)
Vibratii	mai putin de 2,5 m/s2
Dimensiuni	500 x 80 x 200 mm (LxDxH)
Greutate	4,1 kg
Tensiuni posibile	230 V AC/ 50 Hz 110 V AC /50-60 Hz

DISPOZITIVE DE GAURIT, MANSONAT, IMBINAT TEVI IN T "T-DRILL"

Aceste scule portabile sunt usor de utilizat pentru realizarea de mansoane in vederea imbinarilor in T a tevilor. Investitia initiala este usor amortizata prin eliminarea costurilor alternative cu sudura si consumabilele pe care le implica.

Optionale pentru T-35

T-DRILL



Optional Dispozitiv de bercuit tevi T-DRILL ND-54
Pentru tevi cu diam. 12, 14-16, 18, 22, 28, 35, 42 and 54 mm

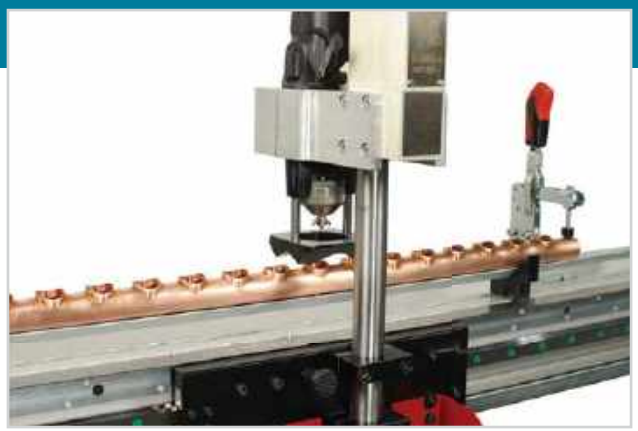


2 ANI GARANTIE® · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.E.

T-DRILL



Optional Masa cu avans al tevii semiautomat HFT-2000



QR COD Video



Modul rotativ – pentru realizat mansoane la unghi (cu pas de 15⁰).
Alta gradatie a pasului, la cerere.



La cerere masa poate fi dotata cu:

Modul pentru masurare, cu afisaj digital – pentru precizie in stabilirea distantei intre mansoane

Modul pneumatic de perforare a tevii pentru masoane perforate de 6, 8, 10 si 12 mm.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI PORTABILE ALEZAT SI SUDAT "SUPERCOMBINATA EASY, SUPERCOMBINATA SC1 40/1 COMPACT, SUPERCOMBINATA SC1 40/1, SUPER-COMBINATA SC2 60/1, SUPERCOMBINATA SC3 60/2"

Masinile de alezat si sudat pe contur SUPERCOMBINATA marca ELSA, in functie de model si dotare, pot realiza urmatoarele operatiuni de lucru - STRUNJIRE - ALEZARE - FREZARE - FILETARE - FREZARE FLANSA - SECTIONARE LONGITUDINALA. Gama de masini ELSA este compatibila cu orice sursa de tip MIG/MAG



QR COD VIDEO

elsa S.r.l.
COSTRUZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

1 AN GARANTIE*





DATE TEHNICE	SUPERCOMBI-NATA EASY	SUPERCOMBI-NATA SC1 40/1 COMPACT	SUPERCOMBI-NATA SC1 40/1	SUPERCOMBI-NATA SC2 60/1	SUPERCOMBI-NATA SC3 60/2
Cursa longitudinala continua	350 mm	250 mm	350 mm	350 mm	350 mm
Diametru bara alezoare	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Lungime bara alezoare	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Alezare linie	Ø 32 - Ø 250 mm	Ø 42 - Ø 250 mm	Ø 42 - Ø 400 mm	Ø 42 - Ø 600 mm	Ø 60 - Ø 800 mm
Sudare interioara	Ø 32 - Ø 250 mm	Ø 42 - Ø 250 mm	Ø 42 - Ø 400 mm	Ø 42 - Ø 600 mm	Ø 42 - Ø 800 mm
Sudare exterioara	-	Ø 42 - Ø 250 mm*	Ø 42 - Ø 400 mm*	Ø 42 - Ø 600 mm*	Ø 42 - Ø 800 mm*
Frezare Flansa	Kit optional	Kit optional	Kit optional	Kit optional	Kit optional
Gaurire	-	Ø 10 - Ø 45 mm	Ø 10 - Ø 45 mm	Ø 10 - Ø 45 mm	Kit optional
Bobinare	-	Ø 10 - Ø 45 mm	Ø 10 - Ø 45 mm	Ø 10 - Ø 45 mm	Kit optional
Filetare	-	Kit optional	Kit optional	Kit optional	Kit optional
Putere motor	1,8 kW	1,8 kW	1,8 kW	1,8 kW	2,3 kW
Turatia in gol	2800 rpm	2800 rpm	2800 rpm	2800 rpm	2800 rpm
Cuplu	350 Nm	350 Nm	350 Nm	650 Nm	1150 Nm
Viteze de lucru	1° 120 rpm	1° 120 rpm	1° 95 rpm	1° 65 rpm	1° 55 rpm
	2° 400 rpm	2° 400 rpm	2° 150 rpm	2° 110 rpm	2° 82 rpm
	-	-	3° 320 rpm	3° 230 rpm	3° 220 rpm
	-	-	4° 510 rpm	4° 360 rpm	4° 370 rpm
Putere absorbita	2 kW	2 kW	2 kW	2 kW	2,3 kW
Lungime	680 mm	550 mm	680 mm	680 mm	680 mm
Latime	240 mm	240 mm	240 mm	240 mm	300 mm
Inaltime	380 mm	380 mm	380 mm	380 mm	390 mm
Greutate unitate centrala	41 kg	37 kg	41 kg	42 kg	45 kg

MASINI PORTABILE DE ALEZAT SI SUDAT "SUPERCOMBINATA EASY, SUPERCOMBINATA SC1 40/1 COMPACT, SUPERCOMBINATA SC1 40/1, SUPERCOMBINATA SC2 60/1, SUPERCOMBINATA SC3 60/2"

Masinile de alezat si sudat pe contur SUPERCOMBINATA marca ELSA, in functie de model si dotare, pot realiza urmatoarele operatiuni de lucru - STRUNJIRE - ALEZARE - FREZARE - FILETARE - FREZARE FLANSA - SECTIONARE LONGITUDINALA. Gama de masini ELSA este compatibila cu orice sursa de tip MIG/MAG

DOTARE STANDARD	SUPERCOMBINATA EASY	SUPERCOMBINATA SC1 40/1 COMPACT	SUPERCOMBINATA SC1 40/1	SUPERCOMBINATA SC2 60/1	SUPERCOMBINATA SC3 60/2
Bara alezoare	ø 40 x 2200 mm	ø 40 x 2200 mm	ø 40 x 2200 mm	ø 60 X 2200 mm	ø 60 X 2200 mm
Extensie bara alezoare	520 mm	470 mm	520 mm	520 mm	520 mm
Lance pentru sudare exterioara	-	-	-	1 buc.	1 buc.
Extensie	5 buc. (35 mm)	5 buc. (35 mm)	5 buc. (35 mm)	5 buc. (35 mm)	5 buc. (35 mm)
Extensie	-	1 buc.(100 mm)	1 buc.(100 mm)	3 buc. (100 mm)	3 buc. (100 mm)
Portscula alezat	ø 100 - 250 mm	ø 100 - 250 mm	ø 100 - 400 mm	ø 250 - 600 mm	ø 250 - 800 mm
Portscula frezat	-	-	-	ø 120 la 250 mm	ø 120 la 250 mm
Portscula speciala stanga ø 12x40 mm	1 buc.	1 buc.	-	-	-
Kit de centrare	-	-	-	ø 250 - 600 mm	ø 250 - 800 mm
Kit pentru alezare linie	ø 32 - 100 mm	-	-	-	-
Comparator telescopic	-	-	-	1 buc.	1 buc.
Suporti prindere flansa	-	-	-	18 buc.	18 buc.
Suporti flansa	-	-	-	ø 250 - 600 mm	ø 250 - 800 mm (4 buc.)
Bucsa de reductie cap torta	-	-	-	1 buc.	1 buc.
Bucsa de reductie prindere torta	-	-	-	1 buc.	1 buc.
Surub cap hexagonal M14X80 mm	-	-	-	18 buc.	18 buc.
Surub cap allen M14X50 mm	-	-	-	18 buc.	18 buc.
Piulita hexagonala M14	-	-	-	18 buc.	18 buc.

Valabile pentru toate modelele: Unitatea de lucru 1 buc; Panou de control electronic 1 buc.; Torta telescopica 1 buc.; Duze lungi 4 buc.; Duze scurte 4 buc.; Suporti bara 2 buc.; Suporti aditionali 2 buc.; Kit prindere ax principal 1 buc.; Cap contact lung tip ø 0,8 mm 5 buc.; Cap contact scurt tip ø 0,8 mm 5 buc.; Cutit cu 10 muchii taietoare 1 buc.; Portscula dreapta ø 12x100 mm 1 buc.; Portscula stanga ø 12x60 mm 1 buc.; Ceas comparator 1 buc.; Suport ceas comparator 1 buc.; Micrometru de interior ø 12 mm 1 buc.; Cablu Panou de control 1 buc.; Cablu de alimentare 220 V 1 buc.; Suport-Postament masina 1 buc.; Kit scule de montaj 1 buc.

KIT-URI SUPLIMENTARE	SUPERCOMBINATA EASY	SUPERCOMBINATA SC1 40/1 COMPACT	SUPERCOMBINATA SC1 40/1	SUPERCOMBINATA SC2 60/1	SUPERCOMBINATA SC3 60/2
Kit alezat linie	Ø 22 mm - Ø 50 mm	Ø 22 mm - Ø 50 mm	Ø 22 mm - Ø 50 mm	Ø 22 mm - Ø 50 mm	Ø 22 mm - Ø 50 mm
	-	Ø 32 mm - Ø 100 mm	Ø 32 mm - Ø 100 mm	Ø 32 mm - Ø 100 mm	Ø 32 mm - Ø 100 mm
	-	-	-	Ø 42 mm A 140 mm	Ø 42 mm A 140 mm
Kit alezat linie si acoperire prin sudare	-	Ø 250 A 600 mm	Ø 400 A 600 mm	Ø 600 mm - 800 mm	Ø 600 mm - 1200 mm
	-	-	-	Ø 600 mm - 1200 mm	
Kit frezare flansa	Ø 45 mm - Ø 160 mm	Ø 45 mm - Ø 160 mm	Ø 45 mm - Ø 160 mm	Ø 45 mm - Ø 160 mm	Ø 45 mm - Ø 160 mm
	Ø 45 mm - Ø 260 mm	Ø 45 mm - Ø 260 mm	Ø 45 mm - Ø 260 mm	Ø 45 mm - Ø 260 mm	Ø 45 mm - Ø 260 mm
	Ø 80 mm - Ø 240 mm	Ø 80 mm - Ø 240 mm	Ø 80 mm - Ø 240 mm	Ø 80 mm - Ø 240 mm	Ø 80 mm - Ø 240 mm
	-	Ø 80 mm - Ø 400 mm	KES00201Ø 80 mm - Ø 400 mm	Ø 80 mm - Ø 400 mm	Ø 80 mm - Ø 400 mm
	-	Ø 80 mm - Ø 160 mm	-	-	Ø 250 mm - Ø 500 mm
	-	Ø 100 mm - Ø 250 mm	-	-	Ø 400 mm - Ø 800 mm
Kit sectionare longitudinala	Ø 80 mm - Ø 160 mm	-	Ø 80 mm - Ø 160 mm	Ø 80 mm - Ø 160 mm	Ø 80 mm - Ø 160 mm
	Ø 100 mm - Ø 250 mm	-	Ø 100 mm - Ø 250 mm	Ø 100 mm - Ø 250 mm	Ø 100 mm - Ø 250 mm
Kit alezare exterioara si acoperire prin sudare	-	Ø 100 mm - Ø 300 mm	Ø 100 mm - Ø 300 mm	Ø 100 mm - Ø 300 mm	Ø 100 mm - Ø 300 mm
Kit Filetare	-	Ø 120 mm - Ø 350 mm	Ø 120 mm - Ø 350 mm	Ø 120 mm - Ø 350 mm	Ø 120 mm - Ø 350 mm
ACCESORII					
Panou de control digital	✓	✓	✓	✓	✓
Kit prindere bara alezare	(A) Ø 40 mm	(A) Ø 40 mm	(A) Ø 40 mm	(A) Ø 60 mm	(A) Ø 60 mm
Kit prindere bara alezare	(B) Ø 40 mm	(B) Ø 40 mm	(B) Ø 40 mm	(B) Ø 40 mm	(B) Ø 60 mm
Camera video	✓	✓	✓	✓	-
Bara alezare	-	-	-	Ø 60 X 1100 mm (Mk IV)	Ø 60 X 1100 mm (Mk IV)
Bara alezare	Ø 40 X 1500 mm	Ø 40 X 1500 mm	Ø 40 X 1500 mm	Ø 60 X 1500 mm	Ø 60 X 1500 mm
Bara alezare	Ø 40 X 3000 mm	Ø 40 X 3000 mm	Ø 40 X 3000 mm	Ø 60 X 3000 mm	Ø 60 X 3000 mm

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

DISPOZITIV ROTATIV PENTRU SUDURA PE CONTUR "TS10"

Dispozitivul programabil TS10 este proiectat pentru realizarea sudurii pe contur. Inclinarea platoului si rotirea sa la 360º asigura pozitiile necesare realizarii sudurii. Se pot stoca si salva in memoria controlerului mai multe programe pentru diverse piese (aplicatii de sudura).



CAPACITATI DE LUCRU

- Cursa circulara programabila	(0º-360º)
- Reglare inclinare platou	(0º-100º)
- Reglare suprapunere	in grade
- Determinarea punctului de pornire a sudurii,	in grade
- Sudura contiuna si discountinua	
- Panou de comanda tactil	
- Capacitatea de incarcare in pozitie orizontala	75 kg
- Capacitatea de incarcare in pozitie verticala	55 kg

NARGESA®

QR COD VIDEO

2 ANI GARANTIE*










DATE TEHNICE		TS 10	
Putere utila	0,12 KW	Grosime maxima de lucru	10 mm
Tensiune	220 V	Inaltime de lucru	790 mm
Viteza radiala	0-64 rad/s	Dimensiuni (Lxlxh)	790x640x520 mm
Diametru platou	400 mm	Greutate	54 kg
		Cod produs	TS10

MASINA DE PERFORAT TEVI SI PROFILE "PDM-1500, PDM-3000"

Aceste masini sunt utilizate pentru perforat tevi si diferite profile.

PDM-1500



PDM-3000



CANSA MAKINA
SANAYI VE TIC. LTD .ŞTI.

QR COD VIDEO

1 AN GARANTIE*

QR COD VIDEO











Dotare standard

• Sistem de comanda CNC • Masina de inalta precizie cu avans prin servomotor si reductie planetara a cutiei de viteza • Perforarea tevilor, profilelor se realizeaza prin actionare hidraulica • Dispozitiv de strangere cu actionare pneumatica • Sistem automat de racire pentru sistemul hidraulic • Sistem automat de lubrifiere a masinii • Mod de lucru manual sau automat • Ecran tactil 3,2"• Afiseaza numarul de bucati Indoite (zile,total) • Functie decontrol a presiunii pe ecranul tactil • Afisare erori ale masinii pe ecranul Tactil • Capacitate de stocare programe • Sistem de franare cu Pedalier • Panou electric cu Incuietoare • Construita in conformitate cu normele CE.

DATE TEHNICE	PDM-1500	PDM-3000
Diametrul maxim al tevii	90 mm	90 mm
Diametrul maxim profile	40 x 80 – 60 x 60 mm	40 x 80 – 60 x 60 mm
Forta hidraulica de perforare	15 tone	30 tone
Putere motor electric	5,5 kW	5,5 kW
Lungime maxima de lucru	3000 mm	3000 mm
Presiune hidraulica maxima	160 bar	190 bar
Cod produs	PDM-1500	PDM-3000

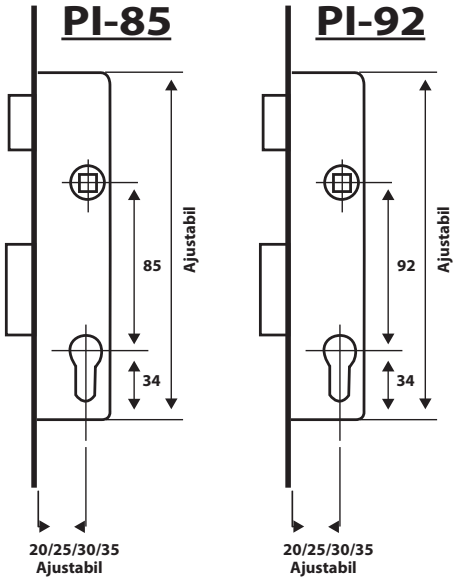
Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESA HIDRAULICA PENTRU DECUPAT LOCAS IALE "PI85 / PI92"

Presa hidraulica pentru decupat locas iale PI85/PI92 cu aplicatie speciala pentru executarea gaurilor in care se introduc mai multe tipuri de butuc. Permite executarea gaurii pentru introducerea mecanismului si a manerului.

QR COD VIDEO













CARACTERISTICI PROFIL	PI85 / PI92
Grosime max. profil	1,5 mm (optional 2 mm)
Dimensiuni profile utilizate	35x35 mm, 40x40 mm
	40x50 mm, 40x60 mm,
	40x70 mm, 40x80 mm,
	50x50 mm, 50x60 mm,
	50x70 mm , 50x80 mm
Timp de perforare	58 sec
Materiale utilizabile	otel inoxidabil, otel galvanizat
Tip incuietoare	locas de butuc

DATE TEHNICE	PI85 / PI92
Putere motor:	0,75 KW
Tensiune:	220/380 V
Dimensiuni:	620x570x1470 mm
Greutate:	200 Kg
Cod produs	PI85 / PI92

MASINI ELECTRICE DE ROLUIT PROFILE "PMB-120M, PMB-150M"

Masini de roluit o gama larga de profile, bara plina, platbanda si tevi. Dimensiuni medii si mici, aplicatii in executia de copertine, balustrade, usi, arcade, solarii, in industria publicitara si alte confectii metalice.

2 ANI GARANTIE*



PMB-120M



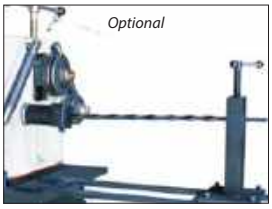
QR COD VIDEO



PMB-150M


Standard

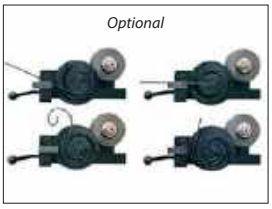
Pozitie orizontala de lucru PMB-120M


Optional

Sistem rasucire bare PMB-120M


Optional

Axe si role optionale


Optional

Forjare la rece in S si C (PMB-150M)


Standard

Pozitie orizontala de lucru PMB-150M

Dotare standard:
- Role standard calite;
- Axe calite si rectificate;
- Doua role actionate de motor;
- Role de ghidare;
- Motor in doua trepte (PMB-120M)
- Pozitie de lucru orizontala si vertical;
- Cadru din otel sudat;
- Arbori in lagare cu rulmenti (pentru modelul PMB-150M);
- Manual de utilizare.

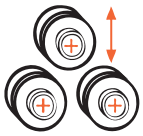
Accesorii optionale:
- Role speciale de roluit tevi;
- Role speciale de roluit profile;
- Role speciale pentru roluit spirale;
- Afisaj de cote;
- Role de ghidare a unghiului pentru spirale.

DATE TEHNICE	PMB-120M	PMB-150M
Diametrul axelor	30 mm	50 mm
Diametrul rolelor inferioare	118 mm	155 mm
Diametrul rolelor superioare	148 mm	155 mm
Viteza de lucru	2-4 m/min	4,5 m/min
Putere motor	0,7 - 0,85 kW	1,5 kW
Dimensiuni (Lxlxh)	600x800x1450 mm	750x1000x1400 mm
Greutate	220 kg	400 Kg
Cod produs	125000-1	125010-1

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI HIDRAULICE DE ROLUIT PROFILE "PMB-160H, PMB-180H, PMB-245H"

Masini de roluit o gama larga de profile, bara plina, platbanda si tevi.
Dimensiuni mari de profile, aplicatii industriale,
santiere civile, santiere navale.



PROMA®

2 ANI GARANTIE*





QR COD VIDEO



PMB-160H **PMB-180H** **PMB-245H**



Optional

Role de ghidare laterale pentru realizare cornier PMB-160H



Optional

Afisaj digital de cote



Optional

Role optionale



Optional

Role de ghidare laterale hidraulice pe 2 axe PMB-180H;PMB-245H



Standard

Pozitie orizontala de lucru PMB-180H, PMB-245H

Dotare standard:
- Structura sudata;
- 3 role actionate de motor hidraulic;
- Rola ajustabila hidraulic;
- Role de ghidare mecanice laterale pe 3 axe (PMB-245H);
- Pozitil de lucru orizontal si vertical;
- Role de ghidare;
- Role standard calite;
- Motor electric cu frana;
- Panou de control mobil.

Accesorii optionale:
- Role speciale tevi;
- Role speciale profile;
- Role speciale pentru roluit spirale (PMB-160H, PMB-180H);
- Role de ghidare laterale hidraulice pe 2 axe;
- Afisaj digital de cote;
- Role de ghidare a unghiului pentru spirale.

DATE TEHNICE	PMB-160H	PMB-180H	PMB-245H
Diametrul axelor superioare/ inferioare	50 mm	60 mm/ 50 mm	80 mm/ 70 mm
Diametrul rolelor superioare/inferioare	162 mm/152 mm	180 mm	245 mm
Forta hidraulica	8 tf.	12 tf.	20 tf.
Viteza de lucru	4,5 m/min	5 m/min.	6 m/min.
Putere motor	1,1 kW	3 kW	4 kW
Dimensiuni (Lxlxh)	810x950x1500 mm	1200x850x1200 mm	1450x100x1400 mm
Greutate	500 kg.	1000 kg.	1700 Kg
Cod produs	125400-1	125440-1	125460-1

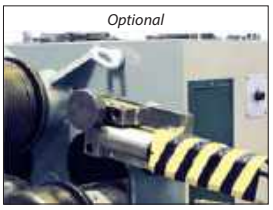
MASINA HIDRAULICE DE ROLUIT PROFILE "PMB-315H , PMB-390H, PMB-470H"

Masini de roluit o gama larga de profile, bara plina, platbanda si tevi. Dimensiuni mari de profile, aplicatii industriale, santiere civile, santiere navale.

PMB-315H

QR COD VIDEO

PMB·390H



Role de ghidare laterale hidraulice pe 3 axe PMB-315H

PMB·470H

QR COD VIDEO







Pozitie orizontala de lucru PMB-315H, PMB-390H, PMB-415H



Axe si role optionale

Dotare standard:
- Structura din otel;
- 3 role actionate de motor hidraulic;
- Role de ghidare mecanice laterale pe 3 axe;
- Pozitil de lucru orizontal si vertical;
- Role de ghidare;
- Role standard calite;
- Motor electric cu frana;
- Panou de control mobil;

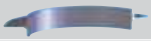
Accesorii optionale:
- Role speciale tevi;
- Role speciale profile;
- Role de ghidare laterale hidranlice pe 3 axe (PMB-315H)
- Variator de turatie (PMB-390H ; PMB-470H)

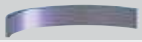
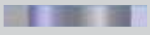
DATE TEHNICE	PMB-315H	PMB-390H	PMB-580H
Diametrul axe	100 mm	120 mm	180 mm
Diametrul role	315 mm	390 mm	580 mm
Viteza de lucru	7 m/min.	2-7,5 m/min.	3-6 m/min.
Putere motor	7,5 kW	15 kW	30 kW
Dimensiuni (Lxlxh)	2000x1450x1700 mm	2000x1650x1900 mm	2500x2350x2600 mm
Greutate	3650 kg	4770 kg	10700 kg
Cod produs	125480-1	125490-1	125500-1

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ROLE STANDARD SI OPTIONALE PENTRU MASINILE DE ROLUIT PROFILE

Pentru modelele "PMB-120M; PMB-150M; PMB-160H; PMB-180H; PMB-245H; PMB-315H; PMB-390H; PMB-470H "

MODEL		PMB-120M		PMB-150M		PMB-160H		PMB-180H	
TIP ROLE		Dimensiuni	Diametre min	Dimensiuni	Diametre min	Dimensiuni	Diametre min	Dimensiuni	Diametre min
	Standard	20x6-50x10	300-800	40x10 - 60x10	400-500	20x10-60x10	300-600	20x5-60x10	250-500
	Standard	30x6-80x15	400-700	60x10-100x15	350-450	50x10-100x15	300-600	50x5-80x20	250-500
	Standard	10x10-30x30	200-900	20x20-35x35	300-900	15x15-35x35	300-600	12x12-32x32	250x400
	Optional	10-30	200-900	30-35	400-600	20-35	300-600	10-35	250-350
	Optional	25x1,5-60x1,5	600-1000	30x2-70x2	500-1000	25x1,5-70x2	400-1200	15x1,5 - 60x2	200-600
	Optional	1/4"x1,8-1 1/2"x2,9	300-600	1"x2,3-2"x2,9	350-1000	1/2"x2,3 - 2"x2,9	300 - 1000	1/2"x2,77-2"x3,91	200-400
	Optional	40x20x2-50x30x3	800-1200	50x40x3-70x30x2	1200	30x15x2-70x30x3	400 - 1500	20x15x2-50x25x3	250-450
	Optional	30x2-40x3	800-1200	40x3-50x3	600-1700	20x2 - 50x3	400 - 1600	20x2-45x3	300-600
	Optional	30x30x4-40x40x5	300-600	40x40x5-50x50x5	600-800	30x30x3 - 50x50x6	400 - 600	30x30x4-60x60x6	350-650
	Optional	30x30x4-35x35x5	400-600	30x30x3-50x50x6	500-1000	30x30x3 - 50x50x6	600 - 900	30x30x4-50x50x5	350-550
	Standard	20x3-50x6	400-600	50x6-60x7	500-700	30x4 - 60x7	500 - 800	20x3-60x7	250-550
	Standard	20x3-50x6	400-600	50x6-60x7	500-700	30x4 - 50x6	500 - 800	20x3-50x6	250-500
	Optional	20x3-50x6	400-600	50x6-60x7	500-700	30x4 - 60x7	500 - 800	20x3-60x7	250-500
	Standard	-	-	UPN60-UPN80	700-1000	UPN30 - UPN80	400 - 800	UPN30-UPN80	250-600
	Standard	-	-	UPN30-UPN80	800-1200	UPN30 - UPN80	600 -1200	UPN30-UPN65	250-600

MODEL		PMB-245H		PMB-315H		PMB-390H		PMB-470H	
	Standard	30x10-100x20	300-2000	30x10-100x20	400-800	30x10-125x25	500-1200	50x10-150x40	700-2500
	Standard	60x5-125x25	300-600	80x5-200x30	400-1200	100x10-200x50	500-1000	120x15-280x50	700-1500
	Standard	15x15-45x45	380x500	15x15-60x60	400-750	20x20-65x65	500-750	30x30-90x90	700-1500
	Optional	15-50	380-500	15-75	450-800	20-80	500-850	30-90	700-1800
	Optional	15x1-100x2,5	380-1200	15x1-125x2,5	450-1400	50x2-160x4	500-2800	60x2-180x4	700-4000
	Optional	1/2"x2,77-3"x5,48	380-800	1/2"x2,77-4x6,02	450-1000	3/4x2,87-5"x6,35	500-1500	1"x3,78-6"x7,11	700-2500
	Optional	25x15x2-80x25x3	350-800	25x15x2-100x40x4	450-1300	30x20x3-120x40x4	500-1800	60x30x3-150x50x5	700-3000
	Optional	25x2-70x3	350-1300	25x2 - 80x5	450-1500	30x3-90x5	500-1800	40x3-120x8	700-3000
	Optional	30x30x3-80x80x8	400-800	40x40x4-100x100x12	700-1000	40x40x4-120x120x4	600-1200	50x50x5-150x150x18	1000-2200
	Optional	30x30x3-70x70x7	450-700	40x40x4-100x100x10	550-1000	40x40x4-100x100x10	600-1200	50x50x5-150x150x15	1200-3000
	Standard	25x3,5-80x9	450-800	30x4-100x11	400-1000	30x4-100x11	500-800	150x15	2000
	Standard	25x3,5-70x8	280-800	30x4-90x10	400-1000	30x4-100x11	500-1000	130x15	2500
	Optional	30x4-80x9	280-800	30x4-100x11	400-1000	30x4-100x11	500-800	150x15	2000
	Standard	UPN100-UPN140	600-1600	UPN30-UPN180	400-900	UPN40-UPN220	500-1000	UPN300	2000
	Standard	UPN100-UPN140	800-1600	UPN30-UPN180	400-1000	UPN40-UPN220	600-1200	UPN300	2500
	Optional	IPN80-IPN120	400-600	IPN80-IPN180	400-1000	IPN80-IPN220	500-1000	IPN300	2500
	Optional	-	-	HEB100-HEA120	1000-1200	HEA120-HEB140	1200	HEB 180	3000
	Optional	-	-	-	-	UPN50-UPN120	1000-5000	UPN120-UPN180	3000-8000
	Optional	-	-	-	-	IPN80-IPN160	1200-5000	IPN100-IPN200	2000-5000
	Optional	-	-	-	-	HEA120-HEB100	3000-1600	HEB140-HEA160	2500-4000

MASINI DE INDOIT TEVI CU DORN "ELECTRICE, HIDRAULICE, CU NC si CNC"

Masinile de indoit teava cu dorn Cansa Makina sunt capabile sa indoaie atat tevi de mari dimensiuni precum si tevi mici, cu perete subtire cu o raza de indoire optima si constanta fara deformarea tevii. Se adreseaza prelucrarilor din industria hidraulica, nautica, constructii civile si instalatii.

Masini electrice de indoit tevi cu dorn SERIA CM



QR COD VIDEO

Masini hidraulice de indoit tevi cu dorn si NC SERIA CMH si CMH NC



Dotare standard:
• Dispozitiv de strangere cu excentric • Raportor gradat pentru indoire • Motor electric • Panou de comanda la pedala • Suport cu role • Panou electric cu incuietoare • Construita in conformitate cu Normele CE.

Dotare standard:
• Menghina cu strangere hidraulica • Dorn actionat manual sau hidraulic (variantele cu NC) • Panou de comanda • Raportor gradat cu encoder (variantele cu NC) • Mod de lucru manual sau automat (variantele cu NC) • Motor reductor • Set de scule de indoire • Sistem de franare cu pedalier • Panou electric cu incuietoare • Sistem de comanda NC cu ecran tactil 5,7"(variantele cu NC) • Construite in conformitate cu Normele CE.

CANSA MAKINA
SANAYI VE TIC. LTD .ŞTI.







1 AN GARANTIE*

SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE

EN ISO 9001:2008 • EN ISO 14001:2004

SERVICII TRANSPORT

SERVICII P.I.F.

Masina hidraulica de indoit tevi cu dorn si CNC SERIA CNC R1 si R3



QR COD VIDEO

Mandrina prindere teava





Dotare standard:
• Sistem de comanda CNC cu ecran tactil 15";
• Axele de rotire si avans actionate prin servomotor;
• Axele de indoire actionate hidraulic prin valve;
• Dispozitiv de strangere hidraulic;
• Mandrina hidraulica;
• Poanson presare hidraulic;
• Sistem automat de racire cu 2 ventilatoare;
• Sistem automat de lubrifiere a masinii;
• Lubrifiere automata a dornului (mandrinei);
• Raportor gradat cu encoder;
• Mod de lucru manual, semiautomat sau automat;
• Simulare 3D a operatiunilor de indoire;
• Construita in conformitate cu Normele CE

MASINI DE INDOIT TEVI CU DORN "ELECTRICE, HIDRAULICE, CU NC si CNC"

Masinile de indoit teava cu dorn Cansa Makina sunt capabile sa indoaie atat tevi de mari dimensiuni precum si tevi mici, cu perete subtire cu o raza de indoire optima si constanta fara deformarea tevii. Se adreseaza prelucrarilor din industria hidraulica, nautica, constructii civile si instalatii.

DATE TEHNICE	Diametru max. teava O.D. (mm)	Grosime max. perete teava (mm)	Raza max. indoire (mm)	Raza min. indoire (mm)	Unghi max. indoire (°)	Viteza indoire (°/sec)	Viteza avans (mm/sec)	Viteza radiala (°/sec)	Putere motor (kW)	Putere hidraulica (kW)	Putere totala instalata (kW)	Lungime tija dorn (mm)	Precizia la indoire	Precizia la avans si rotire	Capacitate rezervor ulei (l)	Presiune hidraulica (bar)	Greutate (kg)	Lungime (mm)	Latime (mm)	Inaltime (mm)
Masini electrice de indoit tevi cu dorn																				
CM 32	32	2	275	-	190	60	-	-	2,2	-	-	1650	± 0,2	-	-	-	220	1950	850	925
CM 42	42	2	250	-	190	40	-	-	4	-	-	2600	± 0,2	-	-	-	750	3150	1000	1050
CM 51	51	3	250	-	190	35	-	-	5,5	-	-	3150	± 0,2	-	-	-	1000	3700	1000	1050
CM 76	76	4	250	-	190	20	-	-	7,5	-	-	3150	± 0,2	-	-	-	1100	4000	1000	1050
Masini hidraulice de indoit tevi cu dorn																				
CMH 32	32	2	275	-	190	60	-	-	2,2	2,2	4.4	2000	± 0,2	-	80	120	450	2650	850	1050
CMH 42	42	2	225	-	190	40	-	-	4	3	7	2600	± 0,2	-	80	140	900	3150	1400	1150
CMH 51	51	3	225	-	190	35	-	-	5,5	5.5.	11	3150	± 0,2	-	100	140	1360	3850	1400	1200
CMH 76	76	4	250	-	190	20	-	-	7.5.	5.5.	13	3150	± 0,2	-	110	140	1450	3900	1400	1300
CMH 90	90	4	250	-	190	15	-	-	11	7.5	18.5	4000	± 0,2	-	120	170	1500	5000	1500	1300
Masini hidraulice de indoit tevi cu dorn si NC																				
CMH 32NC	32	2	275	-	190	72	-	-	7.5	-	-	2400	± 0,1	-	100	140	2000	3400	1200	1100
CMH 42NC	42	3	275	-	190	60	-	-	11	-	-	2400	± 0,1	-	120	140	2500	3400	1500	1300
CMH 51NC	51	3	275	-	190	40	-	-	15	-	-	3150	± 0,1	-	140	160	3000	4000	1500	1300
CMH 76NC	76	4	275	-	190	40	-	-	15	-	-	3150	± 0,1	-	160	210	3750	4000	1700	1400
CMH 90NC	90	5	275	-	190	35	-	-	22	-	-	4000	± 0,1	-	160	220	4000	5000	1850	1400
CMH 114NC	114	5	350	-	190	25	-	-	30	-	-	4000	± 0,1	-	180	240	5000	5500	2200	1450
CMH160NC	160	8	500	-	190	10	-	-	36	-	-	6000	-	-	-	-	-	-	-	-
Masini hidraulice de indoit tevi cu dorn si CNC - 1 axa																				
CNC 38 R1	38	3	250	25	190	35	1000	210	15	-	-	3250	±0.1	±0.1	120	140	2850	5000	1500	1400
CNC 42 R1	42	3	250	30	190	35	1000	210	15	-	-	3250	±0.1	±0.1	120	160	2850	5000	1500	1400
CNC 51 R1	51	3	250	30	190	35	1000	210	15	-	-	3250	±0.1	±0.1	120	160	3000	5000	1500	1500
CNC 76 R1	76	4	250	35	190	30	800	140	30	-	-	3500	±0.1	±0.1	160	210	4250	5500	1700	1600
CNC 90 R1	90	4	250	45	190	30	800	140	30	-	-	4000	±0.1	±0.1	160	240	5000	5750	1850	1600
CNC 114R1	100	5	300	55	190	30	500	60	30	-	-	4000	±0.1	±0.1	180	240	6000	6000	2200	2000
CNC 160R1	150	8	400	70	190	-	-	-	-	-	-	6000	±0.1	±0.1	-	-	-	-	-	-
CNC 230R1	230	10	500	75	190	-	-	-	-	-	-	6000	±0.1	±0.1	-	-	-	-	-	-
Masini hidraulice de indoit tevi cu dorn si CNC - 3 axe																				
CNC 38 R3	38	3	200	25	190	50	1000	210	15	-	-	3250	±0.1	±0.1	140	140	3000	5500	1600	2000
CNC 42 R3	42	3	200	25	190	50	1000	210	15	-	-	3250	±0.1	±0.1	140	140	3000	5500	1600	2000
CNC 60 R3	60	3	250	25	190	40	800	140	15	-	-	3900	±0.1	±0.1	140	200	6000	6300	1600	2000
CNC 76 R3	76	4	250	25	190	35	800	140	15	-	-	3900	±0.1	±0.1	140	200	6500	6300	1600	2000

DISPOZITIVE DE INDOIT PROFILE

Dispozitive mobile si compacte cu actionare hidraulica si manuala sunt utilizare in numeroase aplicatii.
"0893, HOT-300, KO-200, UO-30, UO-130, 0113, ROT-180K, 0292, 0197, 0102 "

Dispozitiv hidraulic de indoit tevi 0893

DATE TEHNICE	0893
Presiune maxima	10 tone
Gama de diametre	½"- ¾"- 1"- 1 ¼"- 1 ½"- 2"
Cursa maxima	250 mm
Unghi maxim de indoire	150°
Pompa hidraulica	2 viteze
Greutate	48 kg
cod produs	0893



FERVI

Dispozitiv indoit tevi HOT-300

DATE TEHNICE	HOT-300
Presiune maxima	16 tone
Cursa maxima	240 mm
Gama de diametre Ø	½"-¾"-1"-1 ¼"-1 ½"-2"-2 ½"-3"
Dimenisuni	900 x 610 x 200 mm
Greutate	85 kg
cod produs	375003



PROMA

Dispozitiv de indoit universal KO-200

DATE TEHNICE	KO-200
Platbanda	8 × 32 mm, 6 × 50 mm
Profil rectangular	5 × 32 mm
Matrite	1", 1 1/4",1 1/2",1 3/4",2",2 1/2",3"
Inaltime	965 mm
Dimensiuni ambalaj	880 × 260 × 260 mm
Greutate	24 kg
cod produs	25373214



PROMA

Dispozitiv de indoit universal UO-30



DATE TEHNICE	UO-30
Platbanda (otel)	30x8 mm
Rotund	15 mm
Rectangular	13 mm
Greutate	20 kg
cod produs	25404000

PROMA

Dispozitiv de indoit universal UO-120



PROMA

DATE TEHNICE	UO-120
Platbanda (otel)	100 × 5 mm (la rece)
	100 × 15 mm (la cald)
Platbanda (cupru)	100 × 12 mm (la rece)
Rotund	18 mm (la rece)
	22 mm (la cald)
Rectangular	16 x 16 mm (la rece)
	22 × 22 mm (la cald)
Cornier	60 x 8 mm (la rece)
	100 x 12 mm (la cald)
Suport indoire cu raza	0/5, 10/15, 20/25
Unghi indoire	0 - 100°
Greutate	32 kg
cod produs	25100101

Dispozitiv de indoit tevi 0113



FERVI

DATE TEHNICE	0113
Plat banda	10x30 mm
Bara rotunda	10 mm
Bara patrata	10x10 mm
Matrite	Ø 80 - 125 - 200 mm
Greutate	27 Kg
cod produs	0113

Dispozitiv de indoit tevi ROT-180K





PROMA

DATE TEHNICE	ROT-180K
Dimensiuni indoire teava	3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8"
Dimensiuni indoire profile patrate	3/4 ", 1"
Grosime pereti teava	0,8 – 1,2 mm
Unghi maxim de indoire	180°
Greutate	24,5 kg
cod produs	25373215

Dispozitiv de indoit universal 0197



FERVI

DATE TEHNICE	0197
Profil rotund	15 mm
Profil dreptunghiular	30 x 8 mm
Profil patrat	13 mm
Greutate	22 kg
cod produs	0197

Dispozitiv de indoit universal 0102



FERVI

DATE TEHNICE	0102
Profil rotund	22 mm
Profil dreptunghiular	100 x 8 mm
Profil patrat	20 mm
Greutate	35 kg
cod produs	0102

Dispozitiv de indoit tevi din cupru 0292



FERVI

DATE TEHNICE	0292	0292/14	0292/16
Dimensiuni indoire	8-10-12 mm	14 mm	16 mm
cod produs	0292	0292/14	0292/16

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI ELECTRICE DE INDOIT TEVI UNI 42 A, UNI 60 A "CBC - ITALIA"

Seria de masini UNI 42A in versiunile electrice sau digitale permit indoirea tevilor, cu diverse diametre, fara deformarea acestora.

UNI 42A electric





ALTA TECNOLOGIA ITALIANA

UNI 42A digital



Optional suport cu extensie pentru UNI 42A si UNI 60A



Tabel de capacitati:

Tip teava	UNI 42A electric/ digital
	Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	42x1,5
Otel inox AISI 304/316	1/4"
Tevi hidraulice otel ST 35,4	*42x3*
Tevi pentru gaz UNI 57 45	*1"1/4xstandard*
Pentru tuburi electrice	*40x1,5*
Pentru mobila	*42x2*
Pentru cazane PE	*42x3*
Dublu acoperite	*50xstandard*



UNI 60A electric



UNI 60A digital

Tabel de capacitati:

Tip teava	UNI 60A electric/ digital
	Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	54x2
Otel inox AISI 304/316	35x3
Tevi hidraulice otel ST 35,4	48x4
Tevi pentru gaz UNI 57 45	1"1/2 x standard
Pentru tuburi electrice	50x1,5
Pentru mobila	48x3
Pentru cazane PE 5	48x3
Dublu acoperite	63 x standard

CARACTERISTICI TEHNICE:

UNI 42A electric

QR COD VIDEO

Structura din aluminiu
Putere motor 560 W/230V/50 Hz
Turatii 2800 rot/min
Unghi max. de indoire 180°
Comanda la 24 V
Cadran fixare unghiuri indoire
Frana electrica
Revenire automata dupa terminarea cursei
Dimensiuni 520 x 170 x 350 mm
Greutate 35 kg
Cod produs 9200150.4

UNI 42A digital

QR COD VIDEO

Structura din aluminiu
Putere motor 560 W/230V/50 Hz
Turatii 2800 rot/min
Unghi max. de indoire 180°
Comanda la 24 V
Panou de control digital
- programare indoire
- unghi revenire
- 50 programe cu 9 secvente/program

Frana electrica
Revenire automata dupa terminarea cursei
Dimensiuni 520 x 170 x 350 mm
Greutate 35 kg
Cod produs 9200121.4

2 ANI GARANTIE*

CARACTERISTICI TEHNICE:

UNI 60A electric

QR COD VIDEO

Structura din aluminiu
Putere motor 970 w/230V/50 Hz
Turatii 2800 rot/min
Unghi max. de indoire 180°
Comanda la 24 V
Cadran fixare unghiuri indoire
Frana electrica
Revenire automata dupa terminarea cursei
Dimensiuni 520 x 210 x 410 mm
Greutate 60 kg
Cod produs 9200345.4

UNI 60A digital

QR COD VIDEO

Structura din aluminiu
Putere motor 560 w/230V/50 Hz
Turatii 2800 rot/min
Unghi max. de indoire 180°
Comanda la 24 V
Panou de control digital
- programare indoire
- unghi revenire
- 50 programe cu 9 secvente/program

Frana electrica
Revenire automata dupa terminarea cursei
Dimensiuni 520 x 210 x 410 mm
Greutate 60 kg
Cod produs 9200350.4

Nota: Raza de indoire standard centrala 3 sau 4 ori diametrul tevii

MASINI ELECTRICE DE INDOIT TEVI UNI 30 SPEED "CBC - ITALIA"

Seria de masini UNI 30 SPEED electrice, trifazate permit indoirea tevilor, cu diverse diametre, fara deformarea acestora.

QR COD VIDEO



ALTA TECNOLOGIA ITALIANA

CARACTERISTICI TEHNICE:

Structura din otel structural
Putere motor hp 1,12 kW/400V/50 Hz
Unghi max. de indoire 180°
Comanda la 24 V
Panou de control digital
- programare indoire
- unghi revenire
- 50 programe cu 9 secvente/program

Frana electrica
Livrat cu 2 axe interschimbabile
- 1 buc. ax reductie (cod 544454)
- 1 buc. ax standard d.32 mm (cod 544455)

Dimensiuni 740 x 900 x 1000mm
Greutate 120 kg
Cod produs 9200490

Capacitatea de indoire a tevilor:

Tip tiava	UNI 30 SPEED Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	35x1,5
Otel inox AISI 304/316	30x2
Tevi hidraulice otel ST 35,4	35x3
Tevi pentru gaz UNI 57 45	1" x standard
Pentru tuburi electrice	35x1,5
Pentru mobila	35x2
Aluminiu	35x3
Pentru cazane PE	42x3
Dublu acoperite	40 x standard

Nota: Raza de indoire standard centrala 3 sau 4 ori diametrul tevii



Axe de reductie pentru indoiri cu raze mai mici de 30 mm

KIT CU Dorn UNI 30 SPEED

Versiuni	cod
UNI 30 SPEED cu kit dorn – tija 1 m lungime (lungime utila 0,55 m) **cu sistem fixare teava si dispozitiv extractie dorn, diam. tija 20 mm.**	**9210321**
cu kit dorn 2 m (lungime utila 1,55 m)	**9210322**
cu kit dorn 3 m (lungime utila 2,55 m)	**9210323**
cu kit dorn 4 m (lungime utila 3,55 m)	**9210324**



Axe standard diam 32 mm

Capacitatea de indoire a tevilor KIT cu ma ndrina UNI 30 SPEED:

Tip tiava	UNI 30 SPEED cu kit dorn Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	35x3
Otel inox AISI 304/316	30x2
Tevi pentru gaz UNI 57 45	1" x standard
Pentru mobila	35x2



MASINI ELECTRICE DE INDOIT TEVI UNI 60 "CBC - ITALIA"

Seria de masini UNI 60 electrice, trifazate permit indoirea tevilor, cu diverse diametre, fara deformarea acestora.



ALTA TECNOLOGIA ITALIANA

UNI 60 3 FZE

CARACTERISTICI TEHNICE UNI 60 3 FZE:

Structura din otel structural
Putere motor 1,12 kW/400V/50 Hz
Unghi max. de indoire 180°
Comanda la 24 V
Panou de control digital
- programare indoire
- unghi revenire
- 50 programe cu 9 secvente/program

Frana electrica
Dimensiuni 740 x 900 x 1000 mm
Greutate 120 kg
Cod produs 9200563
Livrat cu:
- 1 buc. ax interschimbabil diam. 32 mm
- 1 buc. dispozitiv pozitionare
- 1 buc. suport masina
- 1 buc. pedalier cu frana
- 1 buc. ax reductie (optional)

Nota: Raza de indoire standard centrala 3 sau 4 ori diametrul tevii



Axe standard diam 32 mm



Axe de reductie pentru indoiri cu raze mai mici de 30 mm

Capacitatea de indoire a tevilor:	UNI 60 cu kit dorn
	Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	35x3
Otel inox AISI 304/316	30x2
Tevi pentru gaz UNI 57 45	1"xstandard
Pentru mobila	35x2

Capacitatea de indoire a tevilor:	UNI 60
	Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	54 x 2
Otel inox AISI 304/316	35x3
Tevi hidraulice otel ST 35,4	48x4
Tevi pentru gaz UNI 57 45	1"1/2 x standard
Pentru tuburi electrice	50x1,5
Pentru mobila	48x3
Aluminiu	54x3
Pentru cazane FE	48x3
Dublu acoperite	63 x standard

KIT CU DORN UNI 60 SPEED

Versiuni	cod
UNI 60 cu kit dorn – tija 1 m lungime (lungime utila 0,55 m) cu sistem fixare teava si dispozitiv extractie dorn, diam. tija 20 mm.	9210331
cu kit dorn 2 m (lungime utila 1,55 m)	9210332
cu kit dorn 3 m (lungime utila 2,55 m)	9210333
cu kit dorn 4 m (lungime utila 3,55 m)	9210334

ALTA TECNOLOGIA ITALIANA

UNI 60 SEED



MASINI ELECTRICE DE INDOIT TEVI UNI 60 COMBI, UNI 60 COMBI-CAL "CBC - ITALIA"

Seria de masini UNI 60 COMBI/CAL electrice, trifazate permit indoirea tevilor, cu diverse diametre, fara deformarea acestora.



UNI 60 COMBI





CARACTERISTICI TEHNICE UNI 60 COMBI:

Structura din otel structural
Putere motor 1,12 kW/400V/50 Hz
Turatii 2800 rot/min
Unghi max. de indoire 180°
Comanda la 24 V
Panou de control digital
- programare indoire
- unghi revenire
- 50 programe cu 9 secvente/program

Frana electrica
Dimensiuni 780 x 430 x 1000 mm
Greutate 170 kg
Cod produs: 9200405
Livrat cu:
- 1 buc. ax patrat interschimbabil diam. 32 mm
- 1 buc. ghidaje pozitionare
- 2 buc. axe pentru role diam. 40 mm
- 1 buc. suport masina
- 1 buc. pedalier cu frana

Nota: Raza de indoire standard centrala 3 sau 4 ori diametrul tevii

Capacitatea de indoire a tevilor:	UNI 60 COMBI	UNI 60 COMBI-CAL
	Ø mm x grosime perete	
Cupru dur si moale, alama moale	*54 x 2*	*54x4*
Otel inox AISI 304/316	*35x3*	*42x3*
Tevi hidraulice otel ST 35,4	*48x4*	*54x4*
Tevi pentru gaz UNI 57 45	*1"1/2 x standard*	*1"1/2 x standard*
Pentru tuburi electrice	*50x1.25*	*50x1.25*
Pentru mobila	*48x3*	*48x3*
Aluminiu	*54x3*	*54x3*
Pentru cazane FE	*48x3*	*48x3*
Dublu acoperite	*63 x standard*	*63 x standard*

CARACTERISTICI TEHNICE UNI 60 COMBI-CAL:

Structura din otel structural
Putere motor 1,12 kW/400V/50 Hz
Unghi max. de indoire 180°
Turatii 2800 rot/min
Comanda la 24 V
Panou de control digital
- programare indoire
- unghi revenire
- 50 programe cu 9 secvente/program

Frana electrica
Dimensiuni 780 x 430 x 1000 mm
Greutate 170 kg
Cod produs 9200445
Livrat cu:
- 1 buc. ax interschimbabil diam. 32 mm
- 1 buc. dispozitiv pozitionare
- 2 buc axe role diam. 40 mm
- 3 buc. role universale
- 2 buc. suporti laterali
- 1 buc. suport masina
- 1 buc. pedalier cu frana

UNI 60 COMBI-CAL

- Roluire tabla





Axe standard diam 32 mm



Nota: Raza de indoire standard centrala 3 sau 4 ori diametrul tevii

Capacitatea de indoire a tevilor:	UNI 60 COMBI-CAL
	Ø mm x grosime perete
Tevi pentru gaz	1"1/2 x *standard*
Tevi patrate	40x40x2
Tevi rectangulare	50x25x2,5
Bara plina	20
Sectiune patrata structurala	20
Sectiune rectangulara structurala	50x8
Sectiune L structurala	40x40x3
Sectiune T structurala	40x40x5
Sectiune U structurala	30x15x5

QR COD VIDEO



Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI ELECTRICE DE INDOIT TEVI UNI 70/C "CBC - ITALIA"

Seria de masini UNI 70/C electrice, trifazate permit indoirea tevilor, cu diverse diametre, fara deformarea acestora.



Panou de control digital



2 axe interschimbabile



UNI 70/c

QR COD VIDEO

CARACTERISTICI TEHNICE UNI70/C:

Structura din otel structural
Putere motor 1,12 kW/400V/50 Hz
Turatii 2800 rot/min
Unghi max. de indoire 180°
Comanda la 24 V
Panou de control digital
- programare indoire
- unghi revenire
- 50 programe cu 9 secvente/program

Frana electrica
Dimensiuni 780 x 430 x 1000 mm
Greutate 170 kg
Cod produs 9200600.2
Livrat cu:
- 1 buc. ax patrat interschimbabil diam. 32 mm
- 1 buc. ghidaje pozitionare
- 2 buc. axe pentru role diam. 40 mm
- 1 buc. suport masina
- 1 buc. pedalier cu frana

Nota: Raza de indoire standard centrala 3 sau 4 ori diametrul tevii

Capacitatea de indoire a tevilor:	UNI 70/C
	Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	60 x 4
Otel inox AISI 304/316	60 x 3
Tevi hidraulice otel ST 35,4	60 x 4
Tevi pentru gaz UNI 57 45	2" x standard
Pentru tuburi electrice	60x2
Pentru mobila	60x3
Pentru cazane	60x4
Aluminiu	60x8
Teava patrata	50 x 50 x 4



KIT CU Dorn UNI 70/C

Capacitatea de indoire a tevilor:	UNI 70/C cu kit dorn
	Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	50x4
Otel inox AISI 304/316	50x3
Pentru mobila	50x3
Pentru cazane FE	50x4
Aluminiu	50x8
Tevi pentru gaz UNI 57	45 x standard
Teava patrata	40x40x4

KIT CU Dorn UNI 70/c

Versiuni	cod
UNI 70/C cu kit dorn – tija 2 m lungime cu sistem fixare teava si dispozitiv extractie dorn, diam. tija 20 mm.	9210002
cu kit dorn 3 m	9210003
cu kit dorn 4 m	9210004
cu kit dorn 5 m	9210005
cu kit dorn 6 m	9210006

KIT ELECTROHIDRAULIC CU DORN UNI 70/C-OS

Versiuni	cod
Kitul electrohidraulic digital UNI 70/C-OS 380V/50Hz permite controlul hidraulic a dispozitivelor de prindere, programarea secventelor de indoire, **cu tija de 2 m lungime, diam. tija 20 mm., cu indoire cu/fara dorn,** extractie dorn, ulei hidraulic.	9210202
cu kit dorn 3 m	9210203
cu kit dorn 4 m	9210206
cu kit dorn 5 m	9210205
cu kit dorn 6 m	9210206



KIT ELECTROHIDRAULIC CU Dorn UNI 70/C-OS

QR COD VIDEO

MASINI DE INDOIT TEVI CU DORN ELECTROHIDRAULICe UNI 70/HC "CBC - ITALIA"

Seria de masini UNI 70/HC, permite indoirea tevilor, cu diverse diametre, in regim optim si constant, fara deformarea acestora. Se adreseaza lucrarilor in domenii precum: instalatii, nautica, hidraulica, lucrari industriale, constructii centrale energie electrica, ornamente si decoratiuni mobiler.



Nota: Raza de indoire standard centrala 3 sau 4 ori diametrul tevii

Capacitatea de indoire a tevilor:	UNI 70/HC | UNI 70/HC-OS cu dorn
	Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	50 x 3
Pentru tuburi electrice	50 x 2
Otel inox AISI 304/316	50 x 1,5
Tevi hidraulice otel ST 35,4	50 x 3
Pentru mobila	50 x 2
Pentru cazane FE	50 x 2
Aluminiu	50 x 4
Tevi pentru gaz UNI 5745	48x3
Teava patrata	40 x 40 x 3

UNI 70/HC

Versiuni	cod
UNI 70/HC cu kit dorn – tija 2 m lungime cu sistem fixare teava si dispozitiv extractie dorn, diam. tija 20 mm.	9210102
cu kit dorn 3 m	9210103
cu kit dorn 4 m	9210104
cu kit dorn 5 m	9210105
cu kit dorn 6 m	9210106

Nota: Raza de indoire standard centrala 3 sau 4 ori diametrul tevii

Capacitatea de indoire a tevilor:	UNI 70/HC-OS fara dorn
	Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	60 x 4
Pentru tuburi electrice	60 x 2
Otel inox AISI 304/316	60 x 3
Tevi hidraulice otel ST 35,4	60 x 4
Pentru mobila	60 x 3
Pentru cazane FE	60 x 4
Aluminiu	60 x 8
Tevi pentru gaz UNI 5745	6 0 x Standard
Teava patrata	50 x 50 x 4

CARACTERISTICI TEHNICE UNI 70/HC | UNI 70/HC-OS:

Structura din otel
Putere motor 1,12/1,6 kW/400V/50 Hz
Unghi max. de indoire 180°
Comanda la 24 V
Panou de control digital
- programare indoire
- unghi revenire
- 50 programe cu 9 secvente/program

Sistem computerizat hidraulic pentru inchiderea si deschiderea menghinelor si matritelor de indoire
Dimensiuni 830 x 630 x 1270 mm
Greutate 400 kg

QR COD VIDEO









Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI ELECTRICE DE INDOIT TEVI UNI 76, UNI 89 "CBC - ITALIA"

Seria de masini UNI 76, UNI 89 CBC electrice, trifazate permit indoirea tevilor, cu diverse diametre, fara deformarea acestora.

CARACTERISTICI TEHNICE UNI 76:

- programare indoire
- unghi revenire
- 50 programe cu 9 secvente/program

Frana electrica
Dimensiuni 1000 x 710 x 1100 mm
Greutate 430 kg Structura din otel
Putere motor 3/4 kW/380V /50 Hz
Unghi max. de indoire 180°
Turatii 2800 rot/min
Comanda la 24V
Panou de control digital

QR COD VIDEO

Cod produs 9200676.1
Livrat cu:

- 1 buc. dispozitiv pozitionare rapida cu ghidaje
- 2 buc. axe interschimbabile
- 1 buc. suport masina



Panou de control digital

UNI 76



Capacitatea de indoire a tevilor:	UNI 76
	Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	76 x 8
Pentru tuburi electrice	76 x 6
Otel inox AISI 304/316	76 x 4
Tevi hidraulice otel ST 35,4	76 x 6
Pentru mobila	76 x 6
Pentru cazane FE	76 x 6
Aluminiu	76 x 8
Tevi pentru gaz UNI 57 45	3" x standard
Teava patrata	60 x 60 x 3

Nota: Raza de indoire standard centrala 3 sau 4 ori diametrul tevii

CARACTERISTICI TEHNICE UNI 89:

Structura din otel
Putere motor 4.8 kW/380V /50 Hz
Unghi max. de indoire 180°
Turatii 2800 rot/min
Comanda la 24V
Panou de control digital

- programare indoire
- unghi revenire
- 50 programe cu 9 secvente/program

Frana electrica
Dimensiuni 1200 x 650 x 1200 mm
Greutate 650 kg
Cod produs 9200750
Livrat cu:

- 1 buc. dispozitiv pozitionare rapida cu ghidaje
- 3 buc. axe interschimbabile
- 1 buc. suport ghidaje reductie
- 1 buc. suport masina

QR COD VIDEO



Panou de control digital

UNI 89



Capacitatea de indoire a tevilor:	UNI 89
	Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	90 x 10
Pentru tuburi electrice	90 x 8
Otel inox AISI 304/316	89 x 6
Tevi hidraulice otel ST 35,4	89 x 8
Pentru mobila	89 x 10
Pentru cazane FE	89 x 8
Aluminiu	89 x 10
Tevi pentru gaz UNI 57 45	3" x standard
Teava patrata	70 x 70 x 5

Nota: Raza de indoire standard centrala 3 sau 4 ori diametrul tevii

MASINA DE INDOIT TEVI CU DORN UNI 80 "CBC - ITALIA"

Seria de masini UNI 80, permite indoirea tevilor, cu diverse diametre, in regim optim si constant, fara deformarea acestora. Se adreseaza lucrarilor in domenii precum: instalatii, nautica, hidraulica, lucrari industriale, constructii centrale energie electrica, ornamente si decoratiuni.



ALTA TECNOLOGIA ITALIANA

QR COD VIDEO

Capacitatea de indoire a tevilor:	UNI 80
	Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	76 x 1,5
Pentru tuburi electrice	76 x 2
Otel inox AISI 304/316	63 x 1,5
Tevi hidraulice otel ST 35,4	76 x 3
Pentru mobila	76 x 2
Pentru cazane FE	76 x 2
Aluminiu	76 x 4
Tevi pentru gaz UNI 5745	2"1/2 x 3
Teava patrata	60 x 60 x 3

CARACTERISTICI TEHNICE UNI 80:

Structura din otel
Putere motor 3 kW/400V/50 Hz cu invertor
Unghi max. de indoire 180°
Comanda la 24V
Panou de control digital
- programare indoire
- unghi revenire
- 50 programe cu 9 secvente/program

Sistem computerizat hidraulic pentru inchiderea si deschiderea menghinelor si matritelor de indoire
Dimensiuni 830 x 630 x 1270 mm
Greutate 600 kg



UNI 80

Versiuni	cod
UNI 80 CBC cu kit dorn – tija 3 m lungime cu sistem fixare teava si dispozitiv extractie dorn, diam. tija 20 mm.	9210403
cu kit dorn 4 m	9210404
cu kit dorn 5 m	9210405
cu kit dorn 6 m	9210406

Nota: Raza de indoire standard centrala 3 sau 4 ori diametrul tevii







Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINA ELECTRICA DE INDOIT TEVI CU DORN UNI 90 "CBC - ITALIA"

Seria de masini UNI 90, permite indoirea tevilor, cu diverse diametre, in regim optim si constant, fara deformarea acestora. Se adreseaza lucrarilor in domenii precum: instalatii, nautica, hidraulica, lucrari industriale, constructii centrale energie electrica, ornamente si decoratiuni.



ALTA TECNOLOGIA ITALIANA

QR COD VIDEO

Capacitatea de indoire a tevilor:	UNI 90 cu dorn
	Ø mm x grosime perete
Cupru dur si moale, alama moale	90 x 3
Pentru tuburi electrice	90 x 2
Otel inox AISI 304/316	80 x 3
Tevi hidraulice otel ST 35,4	90 x 3
Pentru mobila	90 x 2
Pentru cazane FE	90 x 2
Aluminiu	90 x 4
Tevi pentru gaz UNI 5745	3" x 3
Teava patrata	70 x 70 x 3

CARACTERISTICI TEHNICE UNI 90:

Structura din otel
Putere motor 4 kW/400V/50 Hz cu invertor
Unghi max. de indoire 180°
Comanda la 24V
Panou de control digital
- programare indoire
- unghi revenire
- 50 programe cu 9 secvente/program

Sistem computerizat hidraulic pentru inchiderea si deschiderea menghinelor si matritelor de indoire
Dimensiuni 1100 x 700 x 1270 mm
Greutate 970 kg

UNI 90 cu dorn

Versiuni	cod
UNI 90 CBC cu kit dorn – tija 3 m lungime cu sistem fixare teava si dispozitiv extractie dorn, diam. tija 20 mm.	9210503
cu kit dorn 4 m	9210504
cu kit dorn 5 m	9210505
cu kit dorn 6 m	9210506



Nota: Raza de indoire standard centrala 3 sau 4 ori diametrul tevii







SILVERLINE
made by GELBER-BIEGER germany

GELBER-BIEGER GmbH

Dispozitive manuale de indoit cu masa si afisaj digital



Dispozitive orizontale de indoit





Prese orizontale



Vario

Prese orizontale



Gleber Bieger XS

Mese pentru masurat profile



Prese orizontale



Gleber Bieger XL

Masini de roluit profile



Masini de indoit cu dorn



Prese hidraulice



Dispozitive de indoit



Masini de slefuit tevi



DISPOZITIV UNIVERSAL DE INDOIT, INDREPTAT, POZITIONAT C·B·S Compact 8T

Dispozitivul C·B·S -Compact este o presa hidraulica cu baterie. Cu greutatea redusa de 10 kg acest dispozitiv poate fi utilizat atat in atelier, cat si pe santier. Aplicatiile sunt diverse: pozitionare, indreptare, reglare rame pentru ferestre sau profile balustrade inox, precum si platbanda sau diverse tevi rotunde. Dispozitivul poate fi utilizat orizontal si vertical.

GELBER-BIEGER GmbH

SILVERLINE made by GELBER-BIEGER germany

2 ANI GARANTIE

QR COD VIDEO

Date tehnice	C·B·S Compact 8T
Tensiune	14,8 V
Presiune	400 bari
Cursa	85 mm
Curse	150
Greutate	9 kg







Indreptat cu extensie





Reductie cilindru



Reglare pe orizontala



Reglare pe verticala



Distanta min. 325 mm



Montare extensie



Remodelarea tevilor si a profilelor poate fi facuta in numai cateva secunde, fara scule de mana suplimentare. Elementele cadrului balustradelor din inox pot fi indoite si repozitionate direct pe santier. De asemenea, permite indreptarea sau corectarea deformatiilor tevilor dupa sudura.

C·B·S cu optiunea de indreptare-indoire tevi si profile (optional)



Dispozitivul indreptat-indoit



Indreptat profil balustrada inox



Indoit teava de 42 mm

C·B·S cu masa pentru sudura



Falt pentru platbanda 60 x8 mm



Deformare controlata



Compresie rama aluminiu

Acest dispozitiv poate fi utilizat impreuna cu o masa de sudura pentru prindere, indreptare, indoire, tensionare profil.

DISPOZITIV UNIVERSAL DE INDOIT, INDREPTAT, POZITIONAT C·B·L Compact 4T

Dispozitivul C·B·L Compact 4T reprezinta varianta economica a modelului C·B·S Compact 8T, actionarea sa realizandu-se prin intermediul unei surubelnite electrice si poate dezvolta o forta de pana la 4 tone. Poate fi utilizat pentru ridicare, presare diverse piese, sustinerea in vederea schimbarii anumitor elemente dintr-un cadru. Se adreseaza atelierelor de confectii metalice, constructiilor, instalatorilor si atelierelor de intretinere.

SILVERLINE made by GELBER-BIEGER germany



GELBER-BIEGER GmbH

2 ANI GARANTIE*

Date tehnice	C·B·L Compact 4T
Actionare	surubelnita electrica
Presiune	4 tone
Cursa	85 mm
Curse	cf. surubelnita electrica
Greutate	7 kg



Dispozitivul cu surubelnita electrica



Cap presare schimbabil





Filetare cap extensie



Distanta min. 325 mm



Prindere extensie pe dispozitiv



Indreptare cu extensie





Dispozitivul indreptat-indoit

C·B·L cu optiunea de indreptare-indoire tevi si profile (optional)

Remodelarea tevilor si a profilelor poate fi facuta in numai cateva secunde, fara scule de mana suplimentare. Elementele cadrului balustradelor din inox pot fi indoite si repozitionate direct pe santier. De asemenea, permite indreptarea sau corectarea deformatiilor tevilor dupa sudura.



Indreptat profil balustrada inox



Indoit teava de 42 mm

Compresie rama aluminiu





Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

DISPOZITIV ORIZONTAL DE INDOIT MOBI-BENDER BASIC

MOBI-BENDER BASIC este o presa orizontala usoara si de mici dimensiuni, care poate fi transportata pe stantierul de lucru. In ciuda dimensiunilor reduse aceasta presa este capabila sa dezvolte o forta de zece tone, cu capacitatea de indoire de 100x15 mm pentru otel normal. Limitatorii reglabili permit precizie de indoire de 0,1 mm.

GELBER-BIEGER GmbH

QR COD VIDEO



Dimensiuni l x w x h 1200 x 250 x 280 mm
Greutate 80 kg
Putere motor 1,5 kW
Forta presare 10 t
Inaltime de lucru 100 mm
Capacitate de indoire 100 x 15 mm (cu poanson V 125 mm)
Indoire pe rotund 16 mm

Mobi-bender 100 Basic cod MB.00MB.ST.110 compus din:
1x agregat hidraulic, 1 x poanson 90°, 1 x Poanson V, 1 x limitator lungime, 1 x flansa, 1 x ulei HLP 46, Manual utilizare/Conformitate CE

Accesorii speciale, cod MB.0100.ST.210 compus din:
1 x V = 80 mm 85° L = 100
1 x V = 100 mm 80° L = 100
1 x mandrina indoire, 1 x distantier


Poanson-matrita pt. indoire in V


Matrita-matrita pt. indoire in V


Mandrina pentru indoiri in unghiuri stranse


Mufa conexiune la agregatul hidraulic


Maneta pentru avans


Limitator spate pentru pozitionare precisa


Matrita pentru indoiri pe rotund


Taiere


Crestare



Largit tevi


Agregat hidraulic

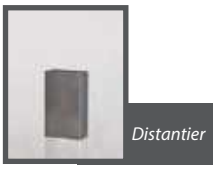

Poanson multi-V


Poanson 80 mm


Poanson 100 mm


Mandrina indoire


Poanson 90°


Distantier

MASINA DE INDOIT PROFILE VARIO-BENDER

Vario-Bender functioneaza atat ca masina de indoit profile cat si ca presa orizontala, diferentiandu-se de masinile traditionale de indoit profile prin eficenta si fexibilitate. In functie de dotare, masina poate realiza indoiri profile, indoiri in V, spirale, debitari, crestari, largiri tevi, etc. Cu capacitatea de indoire a fierului de 15 mm grosime si cu inaltimi de pana la 100 mm, aceasta masina se adreseaza deopotriva firmelor de constructii cat si industriei metalurgice.

SILVERLINE made by GELBER-BIEGER germany

2 ANI GARANTIE*

QR COD VIDEO



Tevi rotunde: 48 mm
Platbanda: 60 x 10 mm
Tevi patrate: 30 x 30 mm
Putere motor: 1.2 kW
Greutate: 250 kg
Dimensiuni: 1200 x 800 x 1000 mm
Presiune: 10 T (220 bar)
Diametru: 40 mm

Vario 1² Avans Manual cu 2 axe motorizate la cerere
Vario 1³ Avans Manual cu 3 axe motorizate la cerere
Vario 2² Avans Hidraulic cu 2 axe motorizate la cerere
Vario 2³ Avans Hidraulic cu 3 axe motorizate la cerere
Dispozitiv indoire in spirala valabil pentru toate modelele la cerere
Vario 3 Masina hidraulica de indoit profile 10 tone


Dispozitiv indoire in spirala


Role indoire din poliamida


Role indoire din otel


Unitate hidraulica integrata


Matrite standard (Vario 3)


Indoire cu poanson (Vario 3)


Scula pentru indoirea pe rotund (Vario 3)


Capacitate indoire tevi diam. max. 48 mm


Control manual/ Valva unidirectionala


Indoire cu scula multi V


Indoire cupru

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

DISPOZITIV DE INDOIT TEVI CU MASA, MANUAL HRB 12 Plus, HIDRAULIC X1

Dispozitivul manual de indoit tevi cu masa si afisaj digital HRB 12 permite indoiri/torsiuni manuale, cu precizie ridicata. Afisajul digital indica torsiunea, lungimea (pozitia unde se poate face indoire), unghiul de indoire. Dispozitivul hidraulic de indoit tevi cu masa X1 permite indoiri ale fierului cu grosimi de pana la 15 mm si inaltime de 100 mm. Capacitatea de presare este de 10 tone si cursa de pana la 150 mm. Forta de presare este actionata de o unitate hidraulica.

GELBER-BIEGER GmbH

2 ANI GARANTIE*

SILVERLINE made by GELBER-BIEGER germany

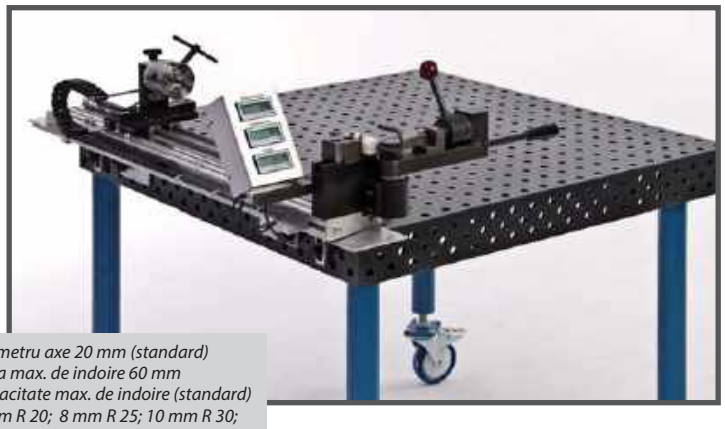
HRB 12 Plus



Schimbare scule



Schimbare scule



Diametru axe 20 mm (standard)
Raza max. de indoire 60 mm
Capacitate max. de indoire (standard) 6 mm R 20; 8 mm R 25; 10 mm R 30; 12 mm R 35

Prinderea in menghina



Operatiunea de indoire



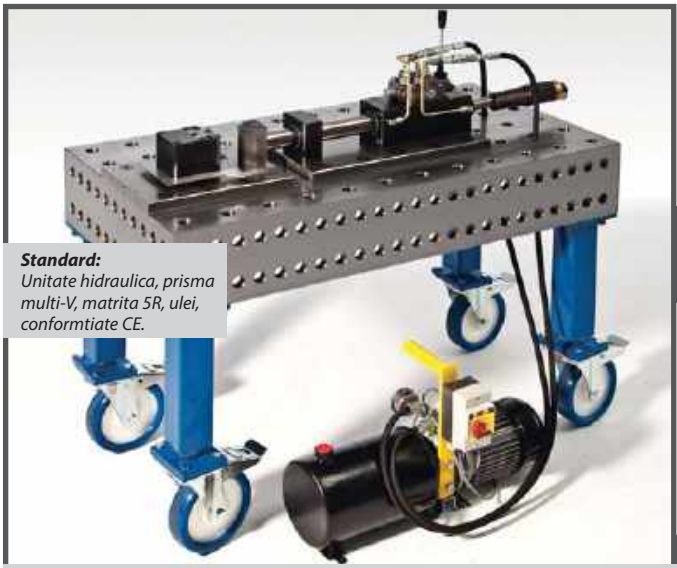
Universal cu 3 bacuri



Limitator longitudinal



HIDRAULIC X1



Standard:
Unitate hidraulica, prisma multi-V, matrita 5R, ulei, conformtiate CE.



Matrita de 100 mm



Prisma multi-V



Indoirea cu matrita si poansonul in V



Pentru inchidere profil se inverseaza sculele

Putere motor 1,5 (kw)
Tensiune 240 sau 380 (v)
Preisune hidraulica 240 (Bar)
Presiune lucru 10 (t)
Inaltime scula 100 (mm)
Dimensiuni 830 x 250 x 280 (mm)
Greutate 80 (kg)
Capacitate indoire platbanda 100 x 15 mm (V=125 mm)

Optionale: *Scule in functie de aplicatie, adaptor poanson, masa pentru sudura 28marca SIEGMUND, sule pentru indoit profile*

MASINI DE BERCUIT TEVI "HFM-38, HFM-76"

Aceste masini sunt utilizate pentru prelucrarea la capetele unei planse mari de dimnesiuni si tiprui de tevi.

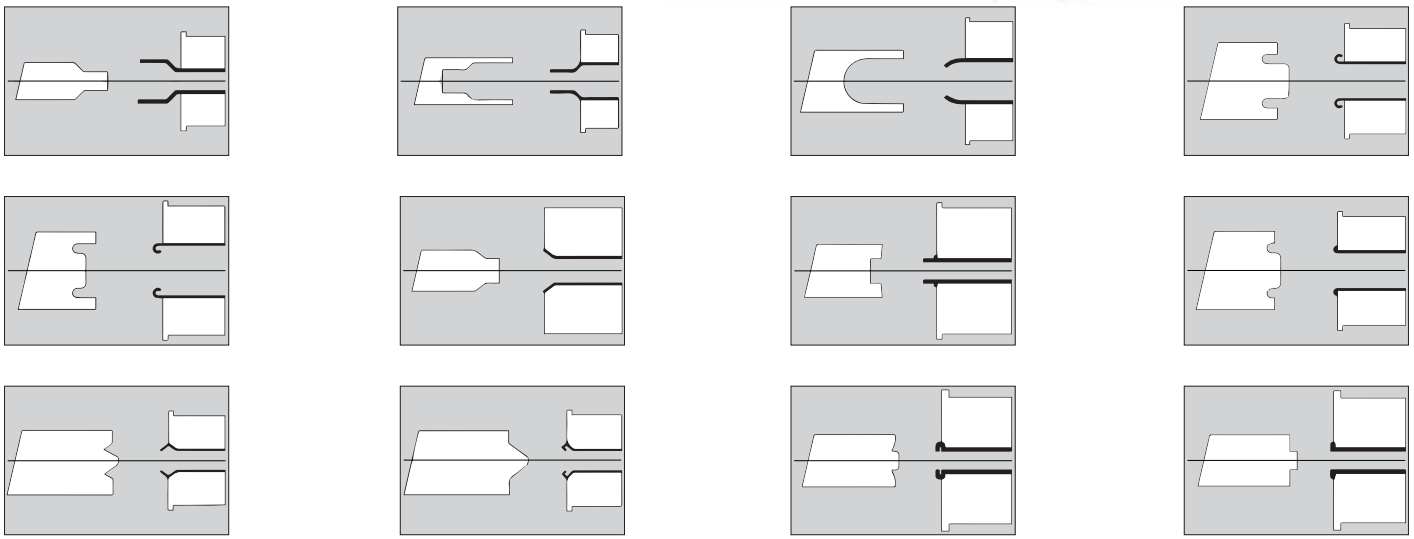
HFM38

QR COD VIDEO

HFM76



CANSA MAKINA
SANAYI VE TIC. LTD .ŞTI.



Dotare standard

• Sistem de comanda NC • Ecran tactil 3,2"• Dispozitiv de strangere hidraulic • Mod de lucru manual sau automat • Afiseaza numarul de bucati indoite (zile,total) • Functie de control a presiunii pe ecranul tactil • Capacitate de stocare pana la 100 programe • Panou electric cu incuietoare • Sistem de franare cu comanda la pedal - optional • Construita in conformitate cu normele CE.

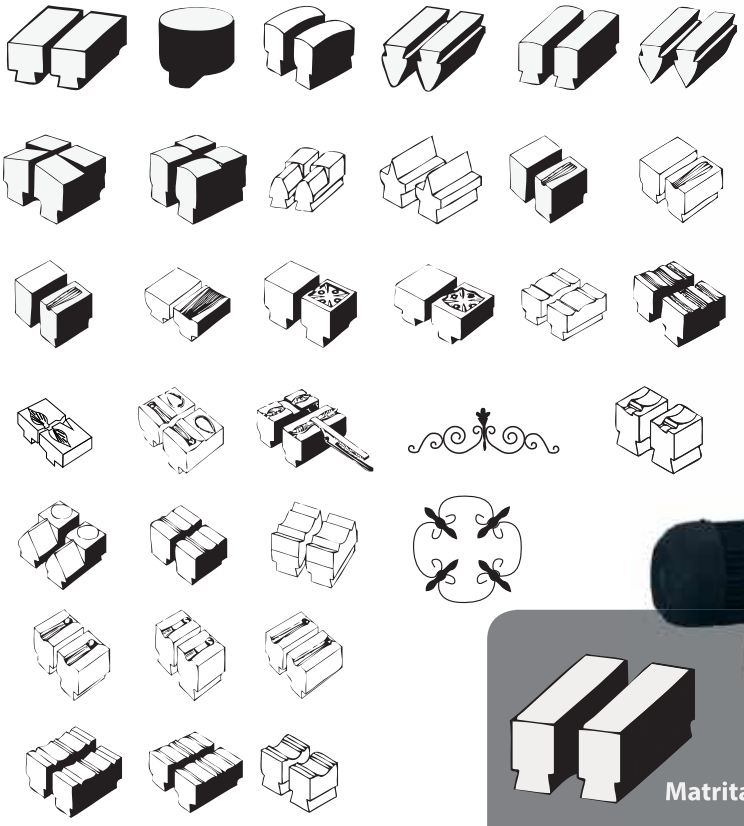
DATE TEHNICE	HFM38	HFM76
Diametrul maxim teava	38 mm	76 mm
Grosime maxima teava	2 mm	3 mm
Puterea motor electric	7,5 kW	7,5 kW
Presiune hidraulica maxima	150 bar	160 bar
Cod produs	HFM38	HFM76

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

CIOCANE PNEUMATICE DE FORJA "PH-4000, PH-5000, PH-6000, PH-7500, PH-10000"

Ciocanele pneumatice pentru fier forjat, seria PH au cadrul din otel sudat, oferind acestora robustetea necesara pentru sarcini mari de lucru. Sunt utilizate la executarea elemenelor pentru grilaje, a manerelor, la modelarea marginilor de bare si amprentare, precum si, in procesul de deformare la cald.

Matrite optionale





Matrita standard

Dotare standard

• Sistem de lubrifiere pneumatic • Control prin pedala • Ecran de protectie din plastic pentru zona de lucru a pistonului • Microintrerupator de urgenta • Pozitii de lucru interschimbabile pentru capetele ciocanului si nicovalei.

DATE TEHNICE	PH-4000	PH-5000	PH-6000	PH-7500	PH-10000
Forta nominala pneumatica:	34 kg	40 kg	50 kg	75 kg	100 kg
Numar de lovituri pe minut	240	240	220	210	210
Putere motor	4 kW	4 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Suprafata nicovala	150x78 mm				160x90 mm
Cursa maxima	180 mm	185 mm	220 mm	220 mm	330 mm
Dimensiuni	1500x 6450x113500 mm	1585x706x1405 mm	1700x741x1640 mm	1850x780x1680mm	2230x820x1760 mm
Greutate	1200 kg	1200 kg	1550 kg	1950 kg	3250 kg
Cod produs	127040-1	127050-1	127060-1	127075-1	127100-1

FORJA G.P.L. 0668

FERVI



DATE TEHNICE	0668
Temperatura de lucru	1300-1400° C
Capacitate profil rotund	Ø 70 mm
Capacitate profil patrat	Ø 50 mm
Combustibil utilizat	G.P.L.
Consum de combustibil	0.05 - 1.5 kg/ora
Dimenisuni interior cuptor	100 x 280 x 210 mm
Dimensiuni utilaj	250 x 400 x 260 mm
Greutate	20 kg

CUPTOARE DE FORJA CU GAZ PROPAN "H1, H2, H4 NARGESA"

Cuptore pentru preincalzirea diferitelor profile, inainte de modelarea lor in feronerie-forjare.

H-1



1 arzator

H-2



2 arzatoare care pot lucra separat

NARGESA®

QR COD VIDEO

H-4



4 arzatoare care pot lucra separat









- Atingere rapida a temperaturii de lucru.
- Aprindere usoara la un cuptor obisnuit.
- Alimentare cu gaz propan.
- Nu produce emisii nocive.
- Camera de combustie izolata cu fibra ceramica.

- Spate detasabil astfel incat barele metalice sa poata fi incalzite la mijloc.
- Regulator de presiune intre recipientul de gaz si tubul de alimentare.
- Ventil de reglare.
- Ventil dispozitiv termic.
- Aparatoare in fata.

DATE TEHNICE	H1	H2	H4
Dimensiuni interioare (Lxlxh)	140x210x90,5 mm	210x280x100 mm	480x280x100 mm
Dimensiuni exterioare (Lxlxh)	250x260x240 mm	260x400x250 mm	530x400x250 mm
Greutate	13 kg	20 kg	50 kg
Consum	max. 1 kg/ora	max. 1 kg/ora x2	max. 1 kg/ora x4
Presiune	0,5-2 bar	0,5-2 bar	0,5-2 bar
Temperatura	1200°C	1300°C	1300°C
Numar de arzatoare	1	2	4
Sectiune max. piesa	80 mm	80 mm	80 mm
Cod produs	100-04-03-001	100-04-01-001	100-04-02-001

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINA DE TORSIONAT FIER FORJAT LA RECE "MT150A, MT150R"

Masina de modelat diverse profile la rece. Aplicatii in atelierele de feronerie-forjare.

NARGESA®

2 ANI GARANTIE*

QR COD VIDEO



- Cadru din otel sudat;
- Carcasa din placi de otel;
- Dulap de scule inclus in dotarea standard.



max 35x8 mm, lungime 960 mm
12, 14, 16, 18, 20 mm



max 16 mm



max. 50x10 mm max. 25 mm



max. 40x10 mm



max. 40x8 mm max. 16 mm
80, 100, 120, 200 mm



max. 35x8 mm



max. 20x10 mm



max. 16 mm



max. 16 mm



Optional max. 40x10 mm max. 16 mm

Masina de torsionat fier forjat la rece **MT150A** este echipata standard cu program pentru productia de serie. Se pot programa punctele intial si final ale pieselor care trebuiesc executate.

Dotare panou de control
- Posibilitatea de memorare de pana la 8 programe diferite de torsionare
- Afisare numar piese realizate
- Tastatura tactila

Masina de torsionat fier forjat la rece **MT150R**, este construita dupa modelul automat MT150A. Desi nu are posiblitati de programare, modelul MT150R este o masina fiabila, adresandu-se productiei de piese unicat.

DATE TEHNICE	MT150A	MT150R			
Putere motor	0,37 kW		Torsionareir	■	12, 14, 16, 18, 20 mm
Tensiune	220/380V			▬	max. 35x10 mm
Dimensiuni (Lxlxh)	2260x630x1075 mm		Indoire	■	max. 16 mm
Greutate	260 kg			▬	max. 40x10 mm
Cod produs	100-01-01-001	100-01-02-001		●	max. 16 mm

MASINA DE TORSIONAT FIER FORJAT LA RECE "MT500A"

Masina de modelat diverse profile la rece. Aplicatii in atelierele de feronerie-forjare.





QR COD VIDEO

- Cadru din otel sudat;
- Carcasa din placi de otel;



max 50x10 mm, lungime 1620 mm
12, 14, 16, 18, 20, 25, 30, 35, 40 mm



max 20 mm



max. 50x10 mm max. 25 mm



max. 40x10 mm



max. 40x8 mm max. 16 mm
80, 100, 120, 200 mm



max. 50x10 mm



max. 20x10 mm



max. 25 mm



max. 25 mm



Optional max. 50x10 mm max. 25 mm



Optional max. 42 mm

PANOU DE CONTROL

Masina de torsionat fier forjat la rece MT 500 A este echipata standard cu display programabil pentru productia de serie. Se pot programa punctele intial si final ale pieselor care trebuiesc executate.

Dotare panou de control
- Posibilitatea de memorare de pana la 8 programe diferite de torsionare
- Afisare numar piese realizate
- Tastatura tactila
- Ecran digital



DATE TEHNICE	MT500A			
Putere motor	4 kW	Torsionare	■	12, 14, 16, 18, 20, 25, 30, 35, 40 mm
Tensiune	220/380V		▬	max. 50x10 mm
Dimensiuni (Lxlxh)	2220x980x1280 mm	Indoire	■	max. 25 mm
Greutate	1350 kg		▬	max. 50x10 mm
Cod produs	MT500A		●	max. 25 mm

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SLEFUIT METALE "BKC-305, BP-100, BP-150, BP-152P, BPS-152"

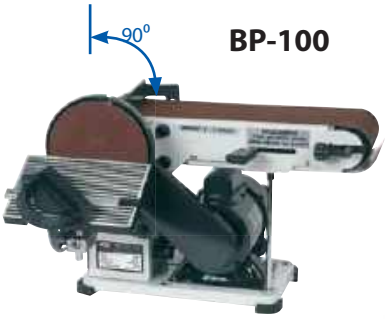
Masinile de slefuit combinate se utilizeaza pentru slefuirea metalelor, a lemnului, a maselor plastice, pentru curatarea suprafetelor de lac vechi sau rugina. Batiul din fonta absoarbe vibratiile si asigura stabilitate a masinii. Sunt recomandate pentru atelierele de serie mica.

BKC-305



Cod produs 25350305

BP-100



Cod produs 25702100

QR COD VIDEO

BP-150



Cod produs 25702150

BP-152P



Cod produs 25702153

BPS-152



Cod produs 25702152

PROMA®

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT

DATE TEHNICE	BKC-305	BP-100	BP-150	BP-152P	BPS-152
Tensiune	230 V	230 V	230 V	230 V	400 V
Putere motor	550 W	370 W	550 W	1100 W	1500 W
Turatii nominale	1400 min.$^{-1}$	1450 min.$^{-1}$	1400 min.$^{-1}$	2900 min.$^{-1}$	-
Viteza banda de slefuit	-	275 m/min.	330 m/min.	780 m/min.	960 m/min.
Diametrul discului	305 mm	150 mm	230 mm	-	-
Dimensiune banda	-	100x915 mm	150x1220 mm	152x2010 mm	152x2515 mm
Unghiul de inclinare	0 - 45°	0 - 45°	0 - 45°	0 - 45°	0 - 90°
Miscarea excentrica a mesei	-	-	-	-	da
Dimensiune masa laterala	-	-	-	790x221 mm	840x300 mm
Dimensiune masa frontala	-	-	-	514x221 mm	250x300 mm
Greutatea	36,5 kg	17 kg	55 kg	90 kg	110 kg
Cod produs	25350305	25702100	25702150	25702153	25702152

MASINI DE SLEFUIT METALE "BPK-2100/230, BPK-2075/400, BPS-151/400"

Masinile de slefuit combinate se utilizeaza pentru slefuirea metalelor, a lemnului, a maselor plastice, pentru curatarea suprafetelor de lac vechi sau rugina. Batiul din fonta absoarbe vibratiile si asigura stabilitatea masinii. Sunt recomandate pentru atelierele de serie mica si unicate.

BPK-2100/230





+ Suport optionala

Cod produs 253502156

BPS-151/400

Cod produs 25702155









BPK-2075/400



+ Suport optionala



Cod produs 25702154



Disc de slefuit



banda de slefuit

Accesorii speciale BP-150:
banda de slefuit 150 x 1220 mm
granulatie 40 cod art. Nº 60606004
granulatie 60 cod art. Nº 60606006
granulatie 80 cod art. Nº 60606008
granulatie 100 cod art. Nº 60606010
granulatie 120 cod art. Nº 60606012
granulatie 150 cod art. Nº 60606015
granulatie 240 cod art. Nº 60606024
discuri de slefuit Ø 230 mm cu fixare rapida
granulatie 40 cod art. Nº 60606104
granulatie 60 cod art. Nº 60606106
granulatie 80 cod art. Nº 60606108
granulatie 120 cod art. Nº 60606112

Accesorii speciale BPS-151/400:
banda de slefuit 150 x 2 260 mm
granulatie 40 cod art. Nº60226040
granulatie 60 cod art. Nº 60226060
granulatie 80 cod art. Nº 60226080
granulatie 100 cod art. Nº 60226010
granulatie 120 cod art. Nº 60226012

Accesorii speciale BKC-305:
discuri de slefuit Ø 305 mm cu fixare rapida
granulatie 40 cod art. Nº 60305040
granulatie 60 cod art. Nº 60305060
granulatie 80 cod art. Nº 60305080
granulatie 100 cod art. Nº 60305100
granulatie 120 cod art. Nº 60305120

Accesorii speciale BP-100:
banda de slefuit 100 x 915 mm
granulatie 40 cod art. Nº 60605004
granulatie 60 cod art. Nº 60605006
granulatie 80 cod art. Nº 60605008
granulatie 100 cod art. Nº 60605010
granulatie 120 cod art. Nº 60605012
discuri de slefuit Ø 150 mm cu fixare rapida
granulatie 40 cod art. Nº 60605104
granulatie 60 cod art. Nº 60605106
granulatie 80 cod art. Nº 60605108
granulatie 100 cod art. Nº 60605110
granulatie 120 cod art. Nº 60605112

DATE TEHNICE	BPK-2100/230	BPK-2075/400	BPS-151/400
Tensiune	230 V	400 V	400 V
Putere motor	1500 W	3000 W	2200 W
Viteza banda de slefuit	19 m/s	30 m/s	16,3 m/s
Dimensiune banda	100x1220 mm	75x2000 mm	150x2220 mm
Unghiul de inclinare	-	-	0 - 90°
Dimensiune masa laterala	-	-	da
Dimensiune masa frontala	-	-	840x300 mm
Diametru gura de evacuare	-	-	100 mm
Dimensiuni	620 x 400 x 345 mm	700 x 490 x 1130 mm	1400 x 650 x 620 mm
Greutatea	35,5/41 kg	72/93 kg	120/160 kg
Cod produs	25702156	25702154	25702155

Accesorii speciale BRK-2075/400:
banda de slefuit 75 x 2 000 mm
granulatie 40 cod art. Nº 60207540
granulatie 60 cod art. Nº 60207560
granulatie 80 cod art. Nº 60207580
granulatie 100 cod art. Nº 60207510
granulatie 120 cod art. Nº 60207512

Accesorii speciale BRK-152P:
banda de slefuit 150 x 2 010 mm
granulatie 40 cod art. Nº 60153040
granulatie 60 cod art. Nº 60153060
granulatie 80 cod art. Nº 60153080
granulatie 100 cod art. Nº 60153100
granulatie 120 cod art. Nº 60153120

Accesorii speciale BRK-2100/230:
banda de slefuit 100 x 2 000 mm
granulatie 40 cod art. Nº 60210040
granulatie 60 cod art. Nº 60210060
granulatie 80 cod art. Nº 60210080
granulatie 100 cod art. Nº 60210010
granulatie 120 cod art. Nº 60210012

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SLEFUIT INDUSTRIALE "ART.22, ART.45, ART.17, ART.16, ART.73N, ART.35"

Aceste masini se folosesc pentru slefuirea pieselor metalice, pieselor de schimb, si ascutirea instrumentelor (cutite, scule pentru gradinarit etc). In functie de banda de slefuit aleasa, masina se foloseste pentru prelucrarea diferitelor tipuri de materiale.
Se utilizeaza in ateliere de reparatie, tamplarie, ale interprinderilor de productie.



Optional



ASP.04 Suport cu exhaustor 45 kg

Optional



BAS.01 Suport 40 kg

Masina de slefuit cu banda ART. 22

Dimensiuni banda	1000 x 100 mm
Diametru volanta	Ø 100 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	550 x 450 x 600 mm
Greutate	28 kg



Masina de slefuit cu banda ART. 45

Dimensiuni banda	1000 x 100 mm
Diametru volanta	Ø 100 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	520 x 650 x 1300 mm
Greutate	60 kg



Masina de slefuit cu banda ART. 17

Dimensiuni banda	1500 x 120 mm
Diametru volanta	Ø 135 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	520 x 650 x 1500 mm
Greutate	75 kg









Masina de slefuit cu banda ART. 16

Dimensiuni banda	1500 x 120 mm
Diametru volanta	Ø 135 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 700 x 1600 mm
Greutate	100 kg



Masina de slefuit cu banda ART. 73N

Dimensiuni banda	1750 x 200 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Masa laterala	565 x300 mm
Masa frontala	565 x300 mm
Diametru volanta	Ø 135 mm
Putere motor	3 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	1050 x 550 x 1200 mm
Greutate	225 kg



Masina de slefuit cu banda ART. 35

Dimensiuni banda	1700 x 20-40 mm
Dimensiuni masa	280 x 300 mm
Inclinare masa	-20º +60º
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	0,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 700 x 1400 mm
Greutate	100 kg

MASINI DE SLEFUIT INDUSTRIALE "ART.08, ART. 31, ART. 129, ART. 21, ART.83, ART.02, ART. 05, ART. 127"

Aceste masini se folosesc pentru slefuirea pieselor metalice, pieselor de schimb, si ascutirea instrumentelor (cutite, scule pentru gradinarit etc). In functie de banda de slefuit aleasa, masina se foloseste pentru prelucrarea diferitelor tipuri de materiale. Se utilizeaza in ateliere de reparatie, tamplarie, ale interprinderilor de productie.

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE · ISO 9001:2008 · ISO 14001:2004 · TRANSPORT GRATUIT · MONTAJ GRATUIT

Masina de slefuit cu banda ART. 08



Dimensiuni banda	1500 x 120 mm
Diametru volanta	Ø 135 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 650 x 1600 mm
Greutate	145 kg

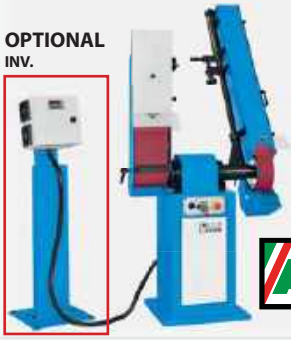
Masina de slefuit cu banda ART. 31



Dimensiuni banda	2000÷2500 x 50 mm
Dimensiuni volanta	Ø 200x50x20 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 800 x 1850 mm
Greutate	150 kg

Masina de slefuit cu banda ART. 129

OPTIONAL
INV.



Dimensiuni banda	2000+2500 x 50 mm
Dimensiuni volanta	Ø 250x50x35 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	4,4 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 980 x 2200 mm
Greutate	220 kg

Masina de slefuit cu banda ART. 21



Banda abraziva frontala	1500 x 120 mm
Disc abraziv lateral	Ø 400 mm
Masa laterala	450 x 230 mm
Inclinare masa	0º +90º
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 800 x 1600 mm
Greutate	75 kg

Masina de slefuit si sanfrenat ART. 83



Dimensiuni banda	1000 x 100 mm
Dispozitiv sanfrenat	500 x 80 x100 mm
Unghi sanfrenare	15º +45º
Latime sanfrenare	0-6 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	730 x 500 x 680 mm
Greutate	47 kg

Masina de slefuit si sanfrenat ART. 02



Dimensiuni banda	1500 x 120 mm
Dispozitiv sanfrenat	500 x 80 x100 mm
Unghi sanfrenare	15º +45º
Latime sanfrenare	0-6 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 700 x 1600 mm
Greutate	120 kg

Masina de slefuit si lustruit ART. 05



Dimensiuni banda	1500 x 120 mm
Dimensiuni perie	Ø 225 x 25 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 900 x 1600 mm
Greutate	115 kg

**Peria nu este inclusa in dotarea standard*

Masina de slefuit si lustruit ART. 127



Dimensiuni banda	1750 x 200 mm
Dimensiuni perie	Ø 300 x 35 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 920 x 1750 mm
Greutate	170 kg

**Peria nu este inclusa in dotarea standard*

MASINI DE SLEFUIT INDUSTRIALE "ART.06, ART.114, ART.99, ART.89, ART.135, ART.86, ART.82, ART.136"

Aceste masini se folosesc pentru slefuirea pieselor metalice, pieselor de schimb, si ascutirea instrumentelor (cutite, scule pentru gradinarit etc). In functie de banda de slefuit aleasa, masina se foloseste pentru prelucrarea diferitelor tipuri de materiale. Se utilizeaza in ateliere de reparatie, tamplarie, ale interprinderilor de productie.

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · ISO 9001:2008 · TRANSPORT GRATUIT · MONTAJ GRATUIT

Masina de polizat si slefuit ART. 06



Banda abraziva	1500 x 120 mm
Piatra abraziva	Ø 200 x 25 x20 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 700 x 1600 mm
Greutate	115 kg

**Piatra abraziva nu este inclusa in dotarea standard*

Aceti MACCHINE

Masina slefuit si sanfrenat ART. 114



Disc polizor	Ø 200 x 25 x 20 mm
Dispozitiv sanfrenat	Ø 200 x 40 x 20 mm
Masa	390 x 150 mm
Inclinare masa	-45º +45º
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni cu stand	650 x 800 x 1200 mm
Greutate cu stand	110 kg

Aceti MACCHINE

Masina de slefuit cu banda ART. 99



Banda abraziva frontala	1750 x 200 mm
Disc abraziv lateral	Ø 600 mm
Masa laterala	650 x 230 mm
Inclinare masa	0º +90º
Turatii motor	700/1400 rpm
Putere motor	4 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 880 x 1750 mm
Greutate	240 kg

Aceti MACCHINE

Masina slefuit si lustruit ART. 89



Banda abraziva	1000 x 100 mm
Dimensiuni perie	Ø 200x50x20 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 550 x 640 mm
Greutate	75 kg

**Discul abraziv nu este inclusa in dotarea standard*

Aceti MACCHINE

Masina de polizat si slefuit ART. 135



Banda abraziva	1000 x 100 mm
Dimensiuni piatra	Ø 200x25x20 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 630 x 640 mm
Greutate	34 kg

**Discul abraziva nu este inclusa in dotarea standard*

Aceti MACCHINE

Masina de slefuit cu banda ART. 86



Banda abraziva	1250 x 50 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	370 x 580 x 690 mm
Greutate	30 kg

Aceti MACCHINE

Masina slefuit si lustruit ART. 82



Banda abraziva	1250 x 50 mm
Dimensiuni perie	Ø 200x50x20 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	490 x 580 x 690 mm
Greutate	39 kg

**Discul abraziv nu este inclus in dotarea standard*

Aceti MACCHINE

Masina de polizat si slefuit ART. 136



Banda abraziva	1250 x 50 mm
Piatra abraziv	Ø 200x25x20 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	490 x 580 x 690 mm
Greutate	39 kg

**Discul abraziv nu este inclus in dotarea standard*

Aceti MACCHINE

MASINI DE SLEFUIT INDUSTRIALE "ART. 88, ART. 87, ART. 131, ART. 34, ART. 23, ART. 28, ART. 29, ART. 32"

Aceste masini se folosesc pentru slefuirea pieselor metalice, pieselor de schimb, si ascutirea instrumentelor (cutite, scule pentru gradinarit etc). In functie de banda de slefuit aleasa, masina se foloseste pentru prelucrarea diferitelor tipuri de materiale. Se utilizeaza in ateliere de reparatie, tamplarie, ale interprinderilor de productie.



Masina de slefuit si sanfrenat ART. 88



Dimensiuni banda	1250 x 50 mm
Dispozitiv sanfrenat	500 x 80 x100 mm
Unghi sanfrenare	15º +45º
Latime sanfrenare	0-6 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	760 x 390 x 710 mm
Greutate	42 kg

Masina de slefuit cu banda ART. 87



Banda abraziva	1250 x 50 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	450 x 750 x 1330 mm
Greutate	55 kg

Optional invertor 0÷3000 rpm

Masina de slefuit cu banda ART. 131



Dimensiuni banda	2250 x 50 mm
Dimensiuni volanta	Ø 250x50x35 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	0,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 110 x 1400 mm
Greutate	110 kg

Optional invertor 0÷3000 rpm

Masina de polizat si slefuit ART. 34



Banda abraziva	2000+2500 x 100 mm
Dimensiuni volanta	Ø 250x50x20 mm
Dimensiuni piatra	Ø 200x25x20 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 800 x 1850 mm
Greutate	115 kg

Masina slefuit si sanfrenat ART. 23



Banda abraziva	2000+2500x50 mm
Diametru volanta	Ø 200x25x20 mm
Dispozitiv sanfrenat	500 x 80 x100 mm
Unghi sanfrenare	15º +45º
Latime sanfrenare	0-6 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor electric	1,1 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 700 x 1850 mm
Greutate	120 kg

Masina de slefuit cu banda ART. 28



Banda abraziva	2000+2500x50 mm
Diametru volanta	Ø 200x25x20 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 800 x 1850 mm
Greutate	110 kg

Masina dubla de slefuit ART. 29



Banda abraziva	2000+2500x50 mm
Diametru volanta	Ø 200x25x20 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 850 x 1850 mm
Greutate	150 kg

Masina slefuit si lustruit ART. 32



Banda abraziva	2000+2500x50 mm
Diametru volanta	Ø 200x50x20 mm
Piatra abraziv	Ø 200x25 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 1000 x 1850 mm
Greutate	115 kg

**Discul abraziv nu este inclus in dotarea standard*

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SLEFUIT INDUSTRIALE "ART. 68, ART. 128, ART. 57, ART. 58, ART. 72, ART. 70, ART. 67, ART. 33"

Aceste masini se folosesc pentru slefuirea pieselor metalice, pieselor de schimb, si ascutirea instrumentelor (cutite, scule pentru gradinarit etc). In functie de banda de slefuit aleasa, masina se foloseste pentru prelucrarea diferitelor tipuri de materiale. Se utilizeaza in ateliere de reparatie, tamplarie, ale interprinderilor de productie.





Masina de slefuit si lustruit ART. 68

Banda abraziva	1500 x 120 mm
Diametru volanta	200x50x20 mm
Dimensiuni perie	Ø 200 x 25 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 1500 x 1850 mm
Greutate	240 kg

**Piatra abraziva nu este inclusa in dotarea standard*



Masina de slefuit cu banda ART. 128

Banda abraziva	2500+3000 x 50 mm
Diametru volanta	Ø 250x50x35 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	4,4 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	650 x 820 x 2200 mm
Greutate	185 kg

Optional Volanta Ø 250x75-100x35 mm



Masina de slefuit cu banda ART. 57

Banda abraziva	2500+3000 x 50 mm
Diametru volanta	Ø 250x50x35 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	4,4 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 1100 x 2200 mm
Greutate	260 kg

Optional Volanta Ø 250x75-100x35 mm



Masina de slefuit cu banda ART. 58

Banda abraziva	2500+3000 x 50 mm
Diametru volanta	Ø 250x50x35 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	4,4 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 1670 x 2200 mm
Greutate	365 kg

Optional Volanta Ø 250x75-100x35 mm



Masina de slefuit si lustruit ART. 72

Banda abraziva	2000+2500x50 mm
Diametru volanta	Ø 250x50x20 mm
Dimensiuni perie	Ø 300x35 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	4,4 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 1100 x 2200 mm
Greutate	200 kg

**Piatra abraziva nu este inclusa in dotarea standard*



Masina de slefuit si lustruit ART. 70

Banda abraziva	2500+3000x50 mm
Diametru volanta	Ø 250x50x35 mm
Dimensiuni perie	Ø 300x35 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	4,4 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 1650 x 2200 mm
Greutate	295 kg

**Piatra abraziva nu este inclusa in dotarea standard*



Masina de slefuit cu banda ART. 67

Banda abraziva	2000 x 50 mm
Diametru volanta	Ø 200 mm
Turatii motor	2800 rpm
Putere motor	3 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	1100 x 550 x 1000 mm
Greutate	90 kg



Masina de slefuit cu banda ART. 33

Banda abraziva	2000 x 75 mm
Diametru volanta	Ø 250 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	3,7 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	1100 x 700 x 1150 mm
Greutate	150 kg

MASINI DE SLEFUIT INDUSTRIALE "ART. 90, ART. 64, ART. 59, ART. 24, ART. 62, ART. 98, ART. 26, ART. 32"

Aceste masini se folosesc pentru slefuirea pieselor metalice, pieselor de schimb, si ascutirea instrumentelor (cutite, scule pentru gradinarit etc). In functie de banda de slefuit aleasa, masina se foloseste pentru prelucrarea diferitelor tipuri de materiale. Se utilizeaza in ateliere de reparatie, tamplarie, ale interprinderilor de productie.



Masina de slefuit cu banda ART. 90



Banda abraziva	2500 x 200 mm
Adancimea de lucru	Ø 250 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	4,5 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	1420 x 700 x 1150 mm
Greutate	220 kg

Masina de slefuit cu banda ART. 64



Banda abraziva	2500 x 300 mm
Adancimea de lucru	Ø 200 mm
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	4,5 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	720 x 1390 x 1020 mm
Greutate	290 kg

Masina de slefuit cu banda ART. 59



Banda abraziva	3100 x 500 mm
Diametru volanta	Ø 250 mm
Turatii motor	700/1400rpm
Putere motor	5,2 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	1100 x 1700 x 1100 mm
Greutate	500 kg

Masina de slefuit cu banda ART. 24



Disc abraziv	Ø 400 mm
Dimensiuni masa	450 x 230 mm
Inclinare masa	0º +90º
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor electric	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 800 x 1300 mm
Greutate	105 kg

Masina de slefuit cu banda ART. 62



Disc abraziv	Ø 600 mm
Dimensiuni masa	650 x 230 mm
Inclinare masa	0º +90º
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	3 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	700 x 800 x 1360 mm
Greutate	135 kg

Masina de slefuit cu banda ART. 98



Disc abraziv	Ø 600 mm
Dimensiuni masa	600 x 800 mm
Turatii motor	950 rpm
Putere motor	3 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	850 x 650 x 970 mm
Greutate	130 kg

Masina de slefuit si lustruit ART. 26



Disc abraziv	Ø 400 mm
Diametru perie	Ø 250x25 mm
Dimensiuni masa	450 x 230 mm
Inclinare masa	0º +90º
Turatii motor	1400/2800 rpm
Putere motor	1,8 kW
Tensiune	400 V
Dimensiuni masina	600 x 1000 x 1360 mm
Greutate	120 kg

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SLEFUIT METALE "0662, 0523, 0691, 0505, PASOVEC 100"

Aceste masini se folosesc pentru slefuirea pieselor metalice, pieselor de schimb, si ascutirea instrumentelor (cutite, scule pentru gradinarit etc). In functie de banda de slefuit aleasa, masina se foloseste pentru prelucrarea diferitelor tipuri de materiale. Se utilizeaza in ateliere de reparatie, tamplarie, ale interprinderilor de productie.

Masina de slefuit cu banda si disc 0662

FERVI



DATE TEHNICE	0662
Dimensiuni banda	152 x 1219 mm
Diametru disc	Ø 230 mm
Dimensiuni masa lucru	330 x 152 mm
Viteza banda	330 m/min
Viteza disc	1400 m/min
Putere motor	0,75 kW
Tensiune	230 V
Dimensiuni masina	710 x 510 x 1000 mm
Greutate	54 kg
Cod produs	0662

Masina de slefuit cu banda si disc 0523

FERVI



DATE TEHNICE	0523
Dimensiuni banda	100 x 914 mm
Diametru disc	ø 150 mm
Tensiune	230V
Turatii	1850 rot/min
Putere motor	0,375 kW
Dimensiuni masina	530 x 430 x 330 mm
Greutate	20 kg
Cod produs	0523

Masina de slefuit metale 0691

FERVI



DATE TEHNICE	0691
Dimensiuni banda	150 x 2000 mm
Viteza de lucru	18 ÷ 37 m/sec
Putere motor	4 kW
Tensiune	400 V
Greutate	122 kg
Cod produs	0691/400V

Masina de slefuit metale 0505

FERVI



DATE TEHNICE	0505
Dimensiuni banda	100 x 914 mm
Diametru disc	Ø 150 mm
Putere motor	0.5 kW
Tensiune	230V
Turatii motor	2850 rot/min
Dimensiuni masina	460 x 380 x 270h mm
Greutate	18 kg
Cod produs	0505

Masini de slefuit metale PASOVEC 100

N.D MACHINES



DATE TEHNICE	PASOVEC 100
Dimensiuni banda	100 x 1220 mm
Viteza banda	1140 m/min
Tensiune	400 V
Putere utila motor	1,5 kW
Dimensiuni masina	610 x 390 x 330 mm
Greutate	38 kg
Cod produs	1100

MASINI DE SLEFUIT METALE "MINI-MAX PROFFESIONAL, MULT-MAX"

Aceste masini se folosesc pentru slefuirea pieselor metalice, pieselor de schimb, la ascutirea instrumentelor (cutite, scule pentru gradinarit etc). In functie de banda de slefuit aleasa, masina se foloseste pentru prelucrarea diferitelor tipuri de materiale. Se utilizeaza in ateliere de reparatie, tamplarie, ale interprinderilor de productie.

Masina de tesit metale SH-80/5

PROMA®

2 ANI GARANTIE*



DATE TEHNICE	SH-80/5
Dimensiune maxima tesitura	5 mm
Unghi tesitura muchie	45°
Diametru scula	80 mm
Dimensiuni masa	400 x 50h mm
Inclinare masa	90°
Viteza turatii	2800 rot/min
Putere motor	0,25 kW
Tensiune	230 V
Dimensiuni masina	400 × 350 × 200 mm
Greutate	25 kg
Cod produs	25000560

Masina de slefuit metale MINI-MAX Professional



EISENBLÄTTER
Simply better ideas.

1 AN GARANTIE*

DATE TEHNICE	MINI-MAX Professional
Putere motor electric	0,85 kW
Tensiune	230 V
Frecventa	50-60 Hz
Greutate	2,62 kg
Cod produs	EB10003

Echipamentul contine:
1 masina de slefuit
1 cutie robusta
1 pasta de lustuire alb+albastru
1 solutie finisare-luciu 30 ml
1 solutie protectie inox 30 ml
1 material curatare micro fibre

Slefuire cu disc:
1 mini-suport disc
1 mini-disc curatare

Slefuire cu perie - liniar:
1 mini perie rotativa lustruit
1 mini perie rotativa lana
1 mini perie rotativa mixta
2 mini role suport
8 mini benzi abrazive manson
2 mini perie cap pasla

Masina de slefuit metale stationara MULTI-MAX

EISENBLÄTTER
Simply better ideas.



DATE TEHNICE	MULTI-MAX
Putere motor	0,75 kW
Tensiune	380 V
Frecventa	50-60 Hz
Turatii	2800 rot/min
Cod produs	EB30400





Accesorii optionale

Stand MULTI-MAX
Aplicatie:
Mediu de lucru in siguranta
Date tehnice:
Stand de culoare neagra.
Greutate 20 kg
Dimensiuni 400 x 350 x 830 mm
Livrat impreuna cu setul de prindere

Brat flexibil MULTI-MAX
Aplicatie:
Pentru spatiile inguste, locuri greu accesibile
Date tehnice:
Lungime 1420 mm; Grosime 6 mm; Filet M14;
Turatii maxime 12000 rot/min; pentru scule pana la Ø 60 mm

1 AN GARANTIE*

Echipamentul contine:
1 masina de slefuit
1 cutie robusta

Slefuire plana:
1 suport special disc Ø 150 mm
4 discuri zirconiu, granulatie 40, 60, 80, 120
2 discuri reparatii, granulatie 60 si 80
2 discuri lana, mediu si fin
1 disc reparatii Ø 170, granulatie 80
1 invelitoare protectie Ø 180 mm

Slefuire cu perie - liniar:
1 perie rotativa lana Ø 115 x 100 mm, granulatie 180
2 perii rotative reparatii Ø 105 x 50 mm, granulatie 80
1 perie rotativa mixta Ø 112 x 100 mm, granulatie 180
1 set inele distantiere

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SLEFUIT METALE "PIPE-SNIPER, PIPE FIX SMART, PIPE-FIX+ DUO basic"

Aceste masini se folosesc pentru slefuirea pieselor metalice, pieselor de schimb, la ascutirea instrumentelor (cutite, scule pentru gradinarit etc). In functie de banda de slefuit aleasa, masina se foloseste pentru prelucrarea diferitelor tipuri de materiale. Se utilizeaza in ateliere de reparatie, tamplarie, ale interprinderilor de productie.

Masina slefuit tevi PIPE-FIX+ DUO basic







EISENBLÄTTER
Simply better ideas.

1 AN GARANTIE*

DATE TEHNICE	PIPE-FIX+ DUO basic
Dimensiuni banda	60 x 260 mm
Putere motor electric	0,85 kW
Tensiune	220 V
Frecventa	50 - 60 Hz
Turatie reglabila	1300 - 5900 rot/min
Greutate	3 kg
Cod produs	EB38003

Echipamentul contine:
1 masina de slefuit
1 cutie robusta
1 mini pasta de lustuire alb+albastru
Slefuire teva
4 banda abraziva manson, granulatie 60, 80, 120
2 SC banda abraziva manson lana medie si fina
2 super abraziva banda manson
2 Trizact™ banda abraziva A30 , A16
Slefuire banda curea
1 banda 9 x 533 mm
4 banda slefuire 9 x 533 mm, gr. 40, 60, 80, 120
2 SC banda curea lana 9 x 533 mm, medie, fina, superfina
2 banda curea pasla
1 rola schimbare benzi 5 mm
2 banda slefuire 5 x 533 mm, gr. 40, 60
1 rola schimbare benzi 3 mm
2 banda slefuire 3 x 533 mm, gr. 40, 60

Masina slefuit tevi PIPE-FIX SMART







EISENBLÄTTER
Simply better ideas.

1 AN GARANTIE*

DATE TEHNICE	PIPE-FIX SMART
Diametre tevi	9-40 mm
Putere motor	0,85 kW
Tensiune	220-240 V
Turatie reglabila	900 - 5400 rot/min
Dimensiuni banda	9 x 533 mm
Greutate	3.6 kg
Cod produs	EB38053

Echipamentul contine:
1 masina de slefuit
10 benzi abrazive 9 x 533 mm granulatie 60
10 benzi abrazive 9 x 533 mm granulatie 80
10 benzi abrazive 9 x 533 mm granulatie 120
3 benzi lana 9 x 533 mm medium
3 benzi lana 9 x 533 mm fine

Masina slefuit tevi PIPE-SNIPER






EISENBLÄTTER
Simply better ideas.

1 AN GARANTIE*

DATE TEHNICE	PIPE-SNIPER
Diametre tevi	25-70 mm
Putere motor	1,75 kW
Tensiune	220-240 V
Turatie reglabila	1.000 - 3.800 rot/min
Dimensiuni banda	40 x 780 mm
Greutate	4,8 kg
Cod produs	EB38602

Echipamentul contine:
1 masina de slefuit la 1750 W
2 benzi abrazive granulatie 40
2 benzi abrazive granulatie 60
2 benzi abrazive granulatie 80
2 benzi abrazive granulatie120
2 benzi lana medium
2 benzi lana fine

MASINI DE SLEFUIT METALE "PASOVEC -40V -40, PG-735 -735F -940, VARILEX, POLI-PTX"

Aceste masini se folosesc pentru slefuirea pieselor metalice, pieselor de schimb, la ascutirea instrumentelor (cutite, scule pentru gradinarit etc). In functie de banda de slefuit aleasa, masina se foloseste pentru prelucrarea diferitelor tipuri de materiale. Se utilizeaza in ateliere de reparatie, tamplarie, ale interprinderilor de productie.

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004

N.HO MACHINES



PASOVEC 40V



PASOVEC 40

Masina portabila pentru slefuit si polisat tevi

DATE TEHNICE	PASOVEC 40V	PASOVEC 40
Dimensiuni banda slefuire	40 x 760 mm	40 x 620 mm
Putere motor	1,2 kW	1,5 kW
Tensiune	230 V	230 V
Frecventa	50 Hz	50 Hz
Turatii	1600 - 3200 rot/min	2300 - 6500 rot/min
Viteza de lucru	180 - 720 m/min	900 - 1680 m/min
Greutate	3,4 kg	5,3 kg
Cod produs	1112	1111



PROMA®

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004

Masina de slefuit tevi

DATE TEHNICE	PG-940
Diametrul maxim teava	10 - 114 mm
Dimensiuni banda de slefuit	(2x) 940 x 50 mm
Viteza de avans	3 - 22 m/sec.
Putere motor banda	3 kW
Putere motor de avans	1,75 kW
Putere totala instalata	4,75 kW
Dimensiuni utilaj	750 x 1000 x 1300 mm
Greutate utilaj	265 kg
Cod produs	PG-940

Masina slefuit unghiular VARILEX WSF 1800



- Protectie impotriva prafului
- Maner ergonomic cauciucat pentru o manevrare perfecta.
- Sistem QUICK-LOCK pentru schimbarea rapida a diferitelor dimensiuni de cablu.
- Siguranta electronica ce impedica pornirea accidentala a aparatului dupa o pana de curent.
- Capac de service pentru o schimbare usoara si rapida a periilor de carbon.





EISENBLÄTTER
Simply better ideas.

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004

DATE TEHNICE	VARILEX WSF 1800
Putere motor	1,75 kW
Tensiune	220-240 V
Turatie reglabila	2.000 - 7.600 rot/min
Dimensiuni disc	Ø 115 mm - 180 mm
Greutate	2,8 kg
Cod produs	EB65000

Masina de slefuit liniar POLY-PTX 800



DATE TEHNICE	POLY-PTX 800
Putere motor	1,75 kW
Tensiune	230 V
Frecventa	50 - 60 Hz
Turatie	1000 - 3800 rot/min
Greutate	3,3 kg
Cod produs	EB40002

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SLEFUIT PENTRU PIESE DREPTE SI CURBATE "ART 78, LPC-90, ART 150"

Masini de slefuit cu benzi abrazive pentru slefuit, lustruit si polisat piese DREPTE sau INDOITE din inox, alama, fier, aluminiu sau orice alt tip de metal cu sectiune circulara, ovala, eliptica sau neregulata.

DATE TEHNICE	ART 78
Diametru min./max	4÷20 mm
Raza minima	R=40°
Dimensiuni banda abraziva	280x11 mm
Turatii	1500 rpm
Putere motor rotire	0,75 kW
Greutate	90 kg
Dimensiuni	540x665x1223 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz

Accesorii optionale: • Aspiratie 0,55 kW

VIDEO ART.78



cod produs ART78



1 AN GARANTIE

Dotare standard
- Mese de lucru pentru piesele de prelucrat
- 4 benzi abrazive de granulatie diferita
- Chei reglabile
- Manual de ulitizare
- Certificat de conformitate CE

DATE TEHNICE	LPC-90
Diametru min./max	10/25 mm
Raza minima	46 mm
Dimensiuni banda abraziva	262x14 mm
Putere motor rotire	0,37 kW
Greutate	75 kg
Dimensiuni	530x470x110 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz

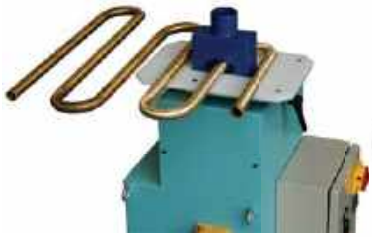
Accesorii optionale: • Echipament pentru oprirea discului motorului

VIDEO LPC-90





Cod produs LPC-90



DATE TEHNICE	ART 150
Diametru min./max	5÷120 mm
Raza minima	R=150°
Dimensiuni banda abraziva	900x60 mm
Turatii	1500 rpm
Putere motor slefuit	3 kW
Putere motor de avans	1,85 kW
Greutate	360 kg
Dimensiuni	910x750x1550 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz

Accesorii optionale: • AV150 Avans variabil: 1÷10 rpm • INV150 Invertor: 0÷3000 rpm

VIDEO ART.150







cod produs ART150

MASINI DE SLEFUIT PENTRU PIESE DREPTE SI CURBATE "ART 160, LPC-160"

Masini de slefuit cu benzi abrazive pentru slefuit, lustruit si polisat piese DREPTE sau INDOITE din inox, alama, fier, aluminiu sau orice alt tip de metal cu sectiune circulara, ovala, eliptica sau neregulata.

DATE TEHNICE	ART 160
Diametru min./max	5÷120 mm
Raza minima	R=150°
Dimensiuni banda abraziva	900x60 mm
Turatii	1500 rpm
Putere motor slefuit	1,85 kW
Putere motor rotire	3 kW
Greutate	360 kg
Dimensiuni	1300x1000x1045 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz

Accesorii optionale: • AV150 Avans variabil: 1÷10 rpm • INV150 Invertor: 0÷3000 rpm

+ Principala caracteristica a acestor masini de slefuit este aceea ca acestea sunt echipate cu 2 MOTOARE INDEPENDENTE: 1 pentru rotatia discului si 1 pentru rotatia benzilor abrazive.

Cod produs ART160

VIDEO ART.160





Dotare standard
- Mese de lucru pentru piesele de prelucrat
- 4 benzi abrazive de granulatie diferita
- Chei reglabile
- Manual de ulitizare
- Certificat de conformitate CE

DATE TEHNICE	LPC 160
Diametru min./max	10/50 mm
Raza minima	80 mm
Dimensiuni banda abraziva	622x30 mm
Putere motor rotire	1,1 kW
Putere motor banda abraziva	2,2 kW
Greutate	185 kg.
Dimensiuni	740x920hx1200 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz



Cod produs LPC 160







Accesorii optionale



Echipament AN de actionare la pedala pentru introducerea mai usoara a pieselor de prelucrat intre benzile abrazive



Echipament AN/A pentru evitarea ruperii benzilor abrazive, dotat cu fotocelula si temporizator de intrare/iesire pentru deschiderea si inchiderea benzilor abrazive (pentru conectarea la sistemele de alimentare AV-AVU-ALT)



Mecanism de avans AV autocentrant cu viteza ajustabila cu invertor pentru piese drepte si conice cu diametru maxim de 45 mm (articulata pentru alimentare manuala)



Alimentare universal AVU atat pentru piese drepte cat si curbate, cu viteza ajustabila cu invertor



Reglaj viteza benzi prin invertor (10-30 m/sec) putere mare (4 kw) si display digital cu valori reale exprimate in m/sec



Dispozitiv de alimentare CM cu tevi rotunde cu lungime maxima de 1500 – 6000 mm

VIDEO LPC-160

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SLEFUIT PENTRU PIESE DREPTE SI CURBATE "LPC-300, LPC-300W"

Masini de slefuit cu benzi abrazive pentru slefuit, lustruit si polisat piese DREPTE sau INDOITE din inox, alama, fier, aluminiu sau orice alt tip de metal cu sectiune circulara, ovala, eliptica sau neregulata. Principala caracteristica ce o deosebeste de alte masini de slefuit este aceea ca produsul nostru este echipat cu 2 MOTOARE INDEPENDENTE: 1 pentru rotatia discului si 1 pentru rotatia benzilor abrazive.



LPC-300

VIDEO LPC300



cod produs LPC-300



LPC-300W

cu sistem de racire

STANDARD: Echipament de colectare si filtrare pentru lichidul de racire si jetul de apa pentru curatare si mentenanta, electropompa pentru racirea pieselor de prelucrat



cod produs LPC-300W

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARNTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2004 · EN ISO 14001:2004 · TRANSPORT GRATUIT · MONTAJ GRATUIT

Dotare standard: • Mese de lucru pentru piesele de prelucrat • 4 benzi abrazive de granulatie diferita • Chei reglabile • Manual de ulitizare • Certificat de conformitate CE

DATE TEHNICE	LPC-300	LPC-300W
Diametru min./max	10/110 mm	10/110 mm
Raza minima	150 mm	150 mm
Dimensiuni banda abraziva	940x60 mm	940x60 mm
Putere motor rotire	1,5 kW	1,5 kW
Putere motor banda abraziva	3,0 kW	3,0 kW
Greutate	270 kg	300 kg
Dimensiuni (Lxlxh)	900x880x1420 mm	1120x830x1660 mm
Tensiune alimentare	400 V/50 Hz	400 V / 50 Hz



Fig. 1



Fig. 2

Accesorii optionale



Echipament AN de actionare la pedala pentru introducerea mai usoara a pieselor de prelucrat intre benzile abrazive



Echipament AN/A pentru evitarea ruperii benzilor abrazive, dotat cu fotocelula si temporizator de intrare/iesire pentru deschiderea si inchiderea benzilor abrazive (pentru conectarea la sistemele de alimentare AV-AVU-ALT)



Mecanism de avans AV autocentrant cu viteza ajustabila cu invertor pentru piese drepte si conice cu diametru maxim de 45 mm (articulata pentru alimentare manuala)



Mecanism automat de avans autcentrant ALT pentru piese drepte si conice cu diametrul max. de 110 mm si mecanism de avans ajustabil cu invertor(articulat pentru procesare cu avans manual)



Sistem de avans "AD" pentru piese drepte (fara autocentrare)



Alimentare universal AVU atat pentru piese drepte cat si curbate cu viteza ajustabila cu invertor



Dispozitiv de alimentare CM cu tevi rotunde cu lungime maxima de 1500 – 6000 mm



Reglaj viteza benzi prin invertor (10-30 m/sec) putere mare (4 kw) si display digital cu valori reale exprimate in m/sec

MASINI DE SLEFUIT PENTRU PIESE DREPTE SI CURBATE "LPC-400, LPC-500, LPC-500W"

Masini de slefuit cu benzi abrazive pentru slefuit, lustruit si polisat piese DREPTE sau INDOITE din inox, alama, fier, aluminiu sau orice alt tip de metal cu sectiune circulara, ovala, eliptica sau neregulata. Principala caracteristica ce o deosebeste de alte masini de slefuit este aceea ca produsul nostru este echipat cu 2 MOTOARE INDEPENDENTE: 1 pentru rotatia discului si 1 pentru rotatia benzilor abrazive.

LPC-400







cod produs LPC-400

LPC-500





cod produs LPC-500

LPC-500W

cu sistem de racire

STANDARD: Echipament de colectare si filtrare pentru lichidul de racire si jetul de apa pentru curatare si mentenanta, electropompa pentru racirea pieselor de prelucrat



cod produs LPC-500W

Dotare standard: • Mese de lucru pentru piesele de prelucrat • 4 benzi abrazive de granulatie diferita • Chei reglabile • Manual de ulitizare • Certificat de conformitate CE

DATE TEHNICE	LPC-400	LPC-500	LPC-500W
Diametru min/max	10/127 mm	10/203 mm	10/203 mm
Raza minima	200 mm	450 mm	450 mm
Dimensiuni banda abraziva	1250x80 mm	1500x90 mm	1500x90 mm
Putere motor rotire	1,5 kW	1,85 kW	1,85 kW
Putere motor banda abraziva	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Greutate	355 kg.	455 kg.	505 kg.
Dimensiuni (Lxlxh)	11200x950x1700 mm	1450x1000x1200 mm	1450x1200xh.1500 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz	400 V/50 Hz	400 V / 50 Hz



Fig. 1



Fig. 2

Accesorii optionale



Echipament AN de actionare la pedala pentru introducerea mai usoara a pieselor de prelucrat intre benzile abrazive



Echipament AN/A pentru evitarea ruperii benzilor abrazive, dotat cu fotocelula si temporizator de intrare/iesire pentru deschiderea si inchiderea benzilor abrazive (pentru conectarea la sistemele de alimentare AV-AVU-ALT)



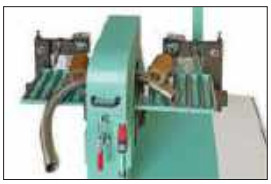
Mecanism de avans AV autocentrant cu viteza ajustabila cu invertor pentru piese drepte si conice cu diametru maxim de 45 mm (articulata pentru alimentare manuala)



Mecanism automatic de avans autocentrata ALT pentru piese drepte si conice cu diametrul max. de 110 mm si mecanism de avans ajustabil cu invertor(articulat pentru procesare cu avans manual)



Sistem de avans "AD"pentru piese drepte (fara autocentrare)



Alimentare universal AVU atat pentru piese drepte cat si curbate cu viteza ajustabila cu invertor



Dispozitiv de alimentare CM cu tevi rotunde cu lungime maxima de 1500 – 6000 mm



Reglaj viteza banda prin invertor (10-30 m/ sec) putere mare (4 kw) si display digital cu valori reale exprimate in m/sec

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SLEFUIT PENTRU SUPRAFETE PLANE "ART 76"

Aceste masini sunt utilizate pentru slefuirea/finisarea, satinare, lustruire de suprafetelor plane precum tabla, platbanda, teava patrata, cutiile metalice, etc

DATE TEHNICE	ART 76
Latime max.	300 mm
Grosime min./max	0÷205 mm
Luncime min.	140 mm
Dimensiuni banda abraziva	1900x300 mm
Turatii	1500 rpm
Viteza banda	1÷10 m/min.
Putere motor	4,6 kW
Greutate	625 kg
Dimensiuni	1250x1200x2100 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz



Acetimacchine

VIDEO ART.76

Dotare standard

Tensionare banda abraziva pneumatica



Panou de comanda de joasa tensiune



Motor electric cu frana mecanica



Compresor aer compus din: valva - regulator - filtru



Pistol cu aer comprimat pentru curatare piese



Sistem racire compus din: rezervor 70 l, trei filtre



Micrometru pentru grosime piesa



Sistem protectie degete cu oprire de urgenta



Sistem curatare banda conveior



Cap aspiratie pentru slefuirea uscata



Viteza variabila 1÷10 m/min.



Accesorii optionale



Doua viteze pentru banda abraziva



Tanc colector pentru lichidul de racire cu filtrarere automata.



Suporti cu role, modul de 1,5 m

MASINI DE SLEFUIT PENTRU SUPRAFETE PLANE "ART 97"

Aceste masini sunt utilizate pentru slefuirea/finisarea suprafetelor plane precum tabla, teava patrata, cutiile metalice, etc

DATE TEHNICE	ART 97
Latime max.	220 mm
Grosime min./max	0÷125 mm
Luncime min.	120 mm
Dimensiuni banda abraziva mediu uscat	1750x220 mm
Dimensiuni banda abraziva mediu umed	1000x220 mm
Turatii	1400;2800 rpm
Viteza banda orizontala	1÷10 m/min.
Putere motor	5 kW
Greutate	570 kg
Dimensiuni	1250x870x1850 mm







VIDEO ART.97

1 AN GARANTIE*

Dotare standard

Tensionare banda abraziva pneumatica



Panou de comanda de joasa tensiune





Doua viteze pentru banda abraziva

Motor electric cu frana mecanica





Cap aspiratie pentru slefuirea uscata

Viteza variabila 1÷10 m/min.





Micrometru pentru grosime piesa

Accesorii optionale



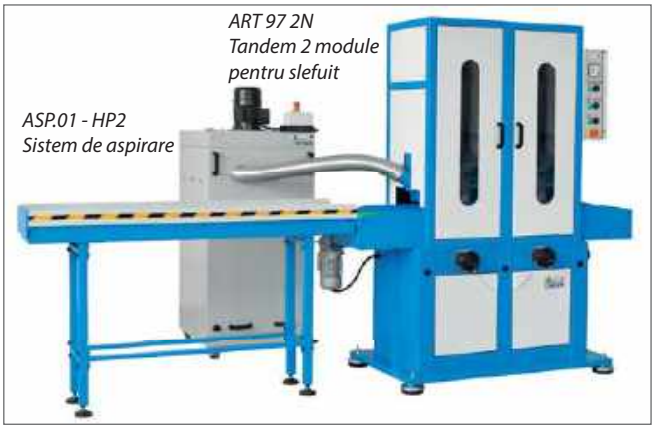
INV. 97 Invertor cu reglaj electronic al vitezei 0 ÷ 3000 rpm



RUL 97 Suporti cu role, modul de 1,5 m

ART 97 2N
Tandem 2 module pentru slefuit

ASP.01 - HP2
Sistem de aspirare



Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SLEFUIT PENTRU SUPRAFETE PLANE CU MASA "ART 143, ART 144"

Aceste masini sunt utilizate pentru slefuirea/finisarea suprafetelor plane precum tabla, teava patrata, cutiile metalice, etc

Accesorii optionale: • Motor doua viteze 1400/2800 rom



DATE TEHNICE	ART 143
Latime/lungime max. piesa	550x1500 mm
Grosime max./min. piesa	1÷560 mm
Greutate piesa pe masa	max. 50 kg
Dimensiuni banda abraziva	4000 x 120 mm
Inaltime de lucru masa	490 ÷ 1050 mm
Turatii	2800 rpm
Viteza banda	22 m/min.
Putere motor	1,5 kW
Greutate	230 kg
Dimensiuni	2000x1200x1700 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz

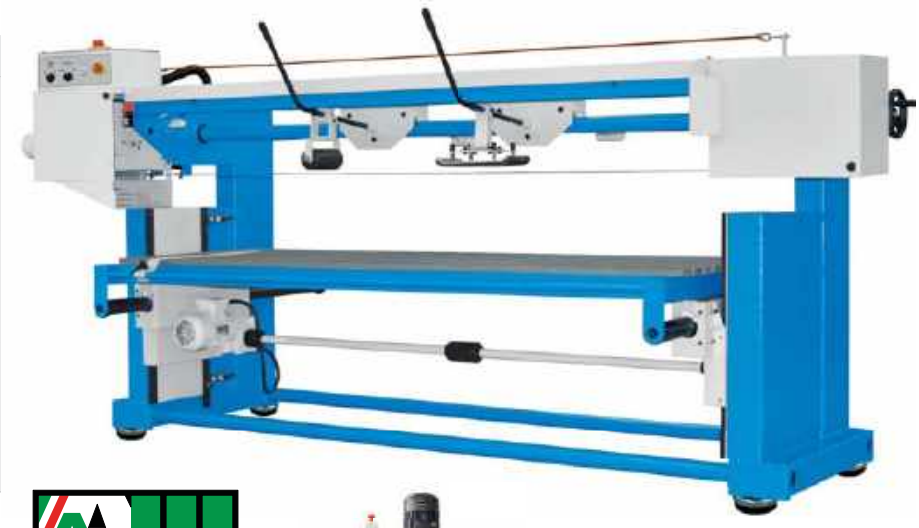


Accesorii optionale:
• INV150 Invertor: 0÷3000 rpm

Accesorii optionale:
• *ASP.01 - HP2 Sistem de aspirare*

VIDEO ART.143

DATE TEHNICE	ART 144
Latime/lungime max. piesa	800x2400 mm
Grosime max./min. piesa	1÷420 mm
Greutate piesa pe masa	max. 150 kg
Dimensiuni banda abraziva	7000 x 150 mm
Inaltime de lucru masa	600 ÷ 1020 mm
Turatii	700/1400 rpm
Viteza banda	11/22 m/min.
Putere motor	5,2 kW
Greutate	630 kg
Dimensiuni	3700x2150x1600 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz





Accesorii optionale:
• INV150 Invertor: 0÷1500 rpm



Accesorii optionale:
• *ASP.01 - 3kW Sistem de aspirare*

MASINI DE SLEFUIT TEVI DREPTE "ART 65"

Aceste masini sunt utilizate pentru slefuirea tevilor si barelor drepte. Procesul de slefuire se realizeaza intre doi tamburi din cauciuc care se rotesc in sens invers unul fata de celalalt. Unul din tamburi este dotat cu motor cu invertor si permite rotirea simulatana a piesei in corelatie cu avansul acesteia. Celalalt tambur roteste banda abraziva si realizeaza slefuirea propiu-zisa.

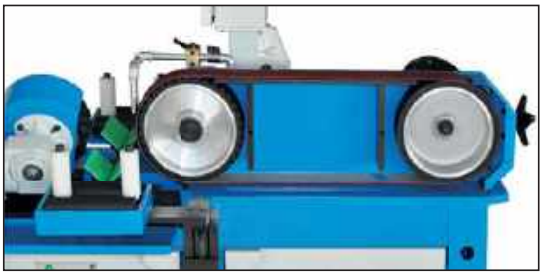
DATE TEHNICE	ART 65
Diametru piesa	10 ÷ 115 mm
Diametru role	250x75 mm
Latime role	100 mm
Distanta intre role	470 mm
Dimensiuni banda abraziva	2000x75 mm
Inaltime de lucru masa	1010 mm
Turatii	1400;2800 rpm
Viteza banda orizontala	18/36 m/min.
Putere motor	5,2 kW
Greutate	385 kg
Dimensiuni	1650x1000x1650 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz



VIDEO ART.65

Dotare standard

Suport piese lucru cu role ajustabile din cauciuc



Panou de comanda de joasa tensiune



Viteza variabila 1÷5 m/min.





Tanc racire - capacitate 50 l - cu sistem de filtare



Motor cu doua viteze si microinterupator de urgenta



ART.65-2N Tandem 2 module pentru slefuit



Accesorii optionale:

- Tanc colector pentru lichidul de racire cu filtrare automata, capacitate 170 l

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SLEFUIT PENTRU PIESE CIRCULARE SI PLATE "TRIS, DUO"

Modelele TRIS sunt masini de slefuit excentrice cu benzi abrazive pentru slefuit, lustruit si polisat piese drepte si lungi cu sectiune circulara din inox, alama, fier, aluminiu, alama si alte metale.
Modelele DUO sunt masini de slefuit INOVATIVE care permit REALIZAREA A DOUA OPERATII DIFERITE:
1. slefuire suprafete plate, 2. slefuire circulara.

2 ANI GARANTIE*

Dotare standard:
- Masa basculanta pentru pentru prinderea pieselor de prelucrat in timpul operatiilor de debavurare si netezire a extremitatilor
- 2 benzi abrazive de granulatie diferita
- Chei reglabile
- Manual de ulitizare
- Certificat de conformitate CE

DATE TEHNICE	TRIS
Diametru min./max	10/80 mm
Lungime min./max.	20/3000 mm
Dimensiuni banda abraziva	2180x140 mm
Putere motor banda abraziva	3,0 kW
Putere motor de avans	0,1 kW
Greutate	220 kg.
Dimensiuni	900x660xh. 1230 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz

Accesorii optionale:
- Echipament pentru piese scurte (o bucsa de ghidare inclusa)
- Echipament cu bucsa de ghidare pentru piese scurte (de inlocuit pentru fiecare diametru)
- Echipament de debavurare si netezire

Video





Slefuire excentrica pentru piese cu sectiune circulara



Posibilitati de debavurare si netezire



cod produs TIRS80

SLEFUIRE PIESE MICI | DEBAVURARE EXTREMITATI | NETEZIRE EXTREMITATI

Dotare standard:
• Avansare automata pentru piese de prelucrat plate • Pregatire pentru conectarea la colectorul de praf • 2 benzi abrazive de granulatie diferita • Cheie speciala • Manual de ulitizare • Certificat de conformitate CE

DATE TEHNICE DUO	Piese plane	Piese circulare
Grosime min./max	1/100 mm	-
Latime min./max.	10/150 mm	-
Lungime min./max.	160/6000 mm	20/3000 mm
Diametru min./max.	-	10/80 mm
Viteza de avans	1-10 m/sec	
Putere motor de avans	0,1 kw	
Putere motor banda abraziva	3,0 kw	
Dimensiuni banda abraziva	2000x150 mm	
Greutate	485 kg	
Dimensiuni (Lxlxh)	980x900x1880 mm	
Tensiune alimentare	400 V/50 Hz	400 V / 50 Hz

Accesorii optionale:
- Roata excentrica pentru avans de la invertor cu viteza de rotatie ajustabila
- Echipament pentru piese rotunde de prelucrat(1 bucsa de antrenare inclusa)
- Pregatire electrica pentru echipament excentric
- Echipament cu bucsa de antrenare pentru piese scurte (a fi inlocuita pentru fiecare diametru)
- Pregatire electric pentru echipamentul de racire





Standard. Afisaj micrometric pentru avansul vertical



Standard. Viteza de avans ajustabila de la 1 la 10 mt./min.



Video

cod produs DUO100

SLEFUIRE SUPRAFETE PLATE | SLEFUIRE OSCILANTA | DEBAVURARE EX-TREMITATI



Optional. Echipament excentric pentru piese drepte cu sectiune circulara



Optional. Echipament de racire



Optional. 2 viteze pentru banda abraziva de 8-16 m/sec

MASINI DE SLEFUIT PENTRU PIESE CIRCULARE SI PLATE "GPS 3, GPS MODULO"

Masinile de slefuit seria GPS sunt proiectate pentru finisarea suprafetelor plate ale tevilor si barelor cu sectiuni patrate sau rectangulare, foi si placi din inox, fier, alama, aluminiu si alte metale. Adecvate, in special, pentru operatii de debavurare a fasii de tabla relzultate din taierea laser/plasma.

GPS 3



Video

cod produs GPS3

GPS MODULO



Video

cod produs GPS3M

Dotare standard: • Pregatire pentru procesare fara sistem de racire • Sistem de racire cu sistem de filtrare, electropompa si jet de apa pentru mentenanta si curatare • 1 rola de hartie de filtrare • 2 benzi abrazive de diferite granulatii • Chei reglabile • Manual de utilizare • Certificat de conformitate CE

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI			
Grosime min./max	11/150 mm	Viteza de avans	1-10 m/min
Latime min./max	10/300 mm	Putere motor banda abraziva	4,5 kW
Lungime min./max	140x6000 mm	Putere motor de avans	0,37 kW
Dimensiuni banda abraziva	2000x300 mm	Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz

DATE TEHNICE	GPS 3	GPS MODULO	DATE TEHNICE
Putere motor banda abraziva	4,5 kW	4,5 kW	Putere motor modul A
Putere motor pompa de apa	0,1 kW	4,5 KW	Putere motor modul B
Greutate	635 kg.	1200 kg.	Greutate (A+B)
Dimensiuni (Lxlxh)	1200x1150x2030 mm	1700x1350x2050 mm	Dimensiuni

Accesorii optionale GPS, GPS MODULO



Optional. 2 viteze pentru banda abraziva de 8-16 m/sec



Optional. Ventilator pentru uscarea pieselor prelucrate



Optional. Masa de alimentare cu role (modul cu lungime de 3 m)

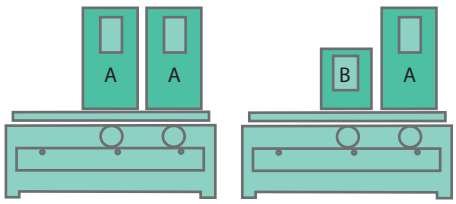


Optional. Recipient de colectare a prafului (pentru procesarea fara sistem de racire)

Posibilitati de modulare pentru GPS MODULO

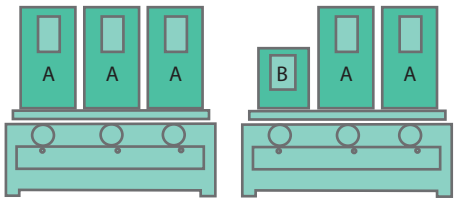
MODUL A
Modulul pentru lucrul cu banda abraziva





MODUL B
Modulul pentru lucrul cu disc lamelar abraziv





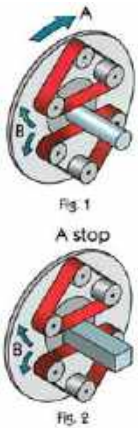
Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SLEFUIT AUTOMATE "LT-130, LT-130-S"

Seria LT-130 de masini pentru slefuit de tip automate sunt destinate pentru volume mari de lucru, pentru lustruit si polisat piese DREPTE din inox, alama, fier, aluminiu sau orice alt tip de metal cu sectiune circulara, ovala, eliptica sau neregulata.

LT-130





cod produs LT-130

LT-130-S



cod produs LT-130S

2 ANI GARANTIE*

Dotare standard LT-130

• Sistem de avans autocentrant • Sistem de avans ajustabil cu invertor cu display digital pentru citirea directa a vitezei in m/min • 4 benzi abrazive de granulatie diferita • Chei reglabile • Manual de ulitizare • Certificat de conformitate CE

Dotare standard LT-130 S

• Sisteme de avans pentru partile din fata si spate autocentrante • Viteza de avans ajustabila cu invertor cu display digital pentru citire • Echipament AN/A pentru descrierea si inchiderea benzilor abrazive cu fotocelula • Panou de comanda separat • Dispozitive de oprire in caz de urgenta suplimentare • 8 benzi abrasive de diferite granulatii • Chei reglabile • Manual de utilizare • Certificate de conformitate CE.

CARACTERISTICI GENERALE ALE SERIEI			
Diametru min./max	30/130 mm	Dimensiuni banda abraziva	2000x120 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz	-	-

DATE TEHNICE	LT-130	LT-130 S
Lungime min./max.	600/6000 mm	670/6000 mm
Putere motor rotire	1,8 kW	2x2,0 kW
Putere motor banda abraziva	5,5 kW	2x5,5 kW
Putere motor de avans	0,3 kw	2x0,5 kW
Viteza de avans	2-15 m/sec	1-15 m/sec
Greutate	710 kg.	1620 kg.
Dimensiuni (Lxlxh)	1360x1100x1500 mm	2000x3800x1600 mm

Accesorii optionale LT-130, LT-130-S



Echipament AN/A pentru evitarea ruperii benzilor abrazive, dotat cu fotocelula si temporizator de intrare/iesire pentru deschiderea si inchiderea benzilor abrazive



Dispozitiv de alimentare-descarcare "pas cu pas" CPP cu piese cu forme circulare, ovale, sau eliptice cu lungimi de 1500-6000 mm



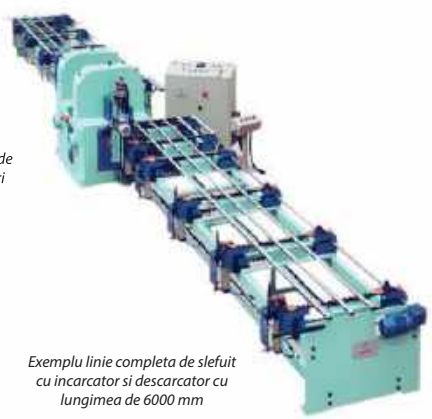
Reglaj viteza banda cu invertor (10-30 m/sec) de putere mare (11 kw) si display digital cu valori reale exprimate in m/sec



Motorizarea rolelor de avans



Dispozitiv de alimentare CM cu tevi rotunde cu lungime maxima de 1500 – 6000 mm



Exemplu linie completa de slefuit cu incarcator si descarcator cu lungimea de 6000 mm

MASINA DE SLEFUIT CU BANDA PENTRU PROFILAT CAPETE DE TEVI "ART 60, ART 56, ART 142"

Aceste masini sunt utilizate pentru a profila capetele de tevi in vederea pregatirii lor pentru sudura. Unghiul de lucru poate fi ajustat de la 90 ° pana la inclindatia de 30 °. Diamterele de lucru pentru teava pornesc de la 20 mm si pot ajunge pana la 245 mm.

DATE TEHNICE	ART 60
Dimensiuni piesa	20÷70 mm
Diametre teava/unghi	max. 37 mm @30°
	max. 52 mm @45°
	max. 64 mm @60°
Adancimea de prelucrare	R=75 la 1"¼
Dimensiuni banda abraziva	2000 x 75 mm
Inaltime de lucru masa	960 mm
Turatii	2800 rpm
Viteza banda	30 m/min.
Putere motor	1,5 kW
Greutate	125 kg
Dimensiuni	650x1500x1040 mm



Accesorii optionale:
- Adancime de prelucrare 20 mm - ½" -¾"-1"½-2"-70 mm;
- Motor in doua viteze 1400/2800 rpm - 3 kW - 15/30 m/s;
- Sistem aspiratie - ASP.01 - 1,5 kW;

DATE TEHNICE	ART 56
Dimensiuni piesa	20÷145 mm
Diametre teava/unghi	max. 70 mm @30°
	max. 102 mm @45°
	max. 125 mm @60°
Adancimea de prelucrare	R=160 la ¾" - 1¼"-3"
Dimensiuni banda abraziva	2000 x 150 mm
Inaltime de lucru masa	1000 mm
Turatii	1400/2800 rpm
Viteza banda	15/30 m/min.
Putere motor	5,2 kW
Greutate	280 kg
Dimensiuni	800x1600x1250 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz

VIDEO ART.56



Accesorii optionale:
- Adancime de prelucrare 20 - 145 mm;
- Sistem aspiratie - ASP.01 - 1,5 kW;

DATE TEHNICE	ART 142
Dimensiuni piesa	30÷245 mm
Diametre teava/unghi	max. 121 mm @30°
	max. 170 mm @45°
	max. 210 mm @60°
Adancimea de prelucrare	R=250 la 5"
Dimensiuni banda abraziva	2500 x 250 mm
Inaltime de lucru masa	1010 mm
Turatii	1400 rpm
Viteza banda	18 m/min.
Putere motor	6,5 kW
Greutate	430 kg
Dimensiuni	930x1900x1360 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz

VIDEO ART.142



Accesorii optionale:
- Adancime de prelucrare 30 - 100 mm;
- Adancime de prelucrare 101 - 245 mm;
- Sistem aspiratie - ASP.01 - 1,5 kW.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI PENTRU SLEFUIT EXTREMITATI "LE" MASINI PENTRU DEBAVURAT "SET"

Masinile de slefuit seria GPS sunt proiectate pentru finisarea suprafetelor plate ale tevilor si barelor cu sectiuni patrate sau rectangulare, foi si placi din inox, fier, alama, aluminiu si alte metale. Adecvate, in special, pentru operatii de debavurare a fasii de tabla rezultate din taierea laser/plasma.



Standard. Piesa nu se invarte in timpul procesului de prelucrare. Slefuire se realizeaza prin rotirea benzii abrazive in jurul extremitatii.



Optional. Dispozitiv de fixare autocentrant





cod produs LE50

DATE TEHNICE	LE
Diametru min./max	10/50 mm
Dimensiuni banda abraziva	1200x80 mm
Putere motor banda abraziva	2,2 kw
Putere motor rotire	1,5 kw
Greutate	350 kg
Dimensiuni	950x110x1330 mm
Tensiune de alimentare	400 V / 50 Hz

Dotare standard:
- 1 bucsa de ghidare
- 1 panou de lucru pentru slefuirea unei extremitati
- 2 benzi abrazive de diferite granulatii
- Chei reglabile
- Manual de utilizare
- Certificat de conformitate CE

Accesorii optionale
- Dispozitiv de fixare autocentrant
- Dispozitiv pneumatic frontal de pozitionare
- Panou profilat
- Set falci de sustinere din aluminiu
- Echipament BLOC pentru oprirea rotatiei discului







cod produs SET90

DATE TEHNICE	SET
Dimensiuni min./max. piese patrate	10/90 mm
Dimensiuni min./max. piese rotunde	10/120 mm
Diametrul periei circulare	250 mm
Putere motor de rotatie perie	3,0 kw
Putere motor de rotatie orbitala perie	0,37 kw
Greutate	475 kg
Dimensiuni (Lxlxh)	740x960x1240 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz

Dotare standard:
- Dispozitiv de fixare ajustabil universal al pieselor de prelucrat
- Chei reglabile
- Manual de utilizare
- Certificat de conformitate CE

Accesorii optionale
- Perie circulara cu Ø 300 mm cu fire din otel cu Ø 0,35 mm
- Disc metalic separator pentru perii cu Ø 240 mm
- Perie circulara cu Ø 300 mm cu fire de otel inoxidabil Ø 0,35 mm
- Perie circulara cu Ø 300 mm cu fire de nylon
- Perie circulara cu viteza de rotatie ajustabila cu invertor (500-2000 rpm)

MASINI DE SLEFUIT, DECUPAT SI GAURIT BARE, TEVI "NOK-150, FORUS CN"

Aceste masini sunt proiectate pentru decuparea barelor, profilelor cu sectiuni circulare, patrate, rectangulare sau neregulate. Modelul FORUS CN este dotat cu control NC si motoare fara perii pentru simplificarea procesului de prelucrare, fara ajustari manuale, fiind adecvata gauririi perpendiculare si in unghi a tevilor



Optional. Echipament excentric pentru tevi drepte cu sectiune circulara



Optional. Motor cu 2 viteze de rotatie (1400-2800 rpm)



Optional. Sistem de racire



cod produs NOK150

Video

DATE TEHNICE	NOK 150
Diametru min./max	20/150 mm
Unghi de decupare	15°/90°
Putere motor banda abraziva	3,0 KW
Dimensiuni banda abraziva	2000x150 mm
Greutate	200 kg
Dimensiuni (Lxlxh)	1500x700x1400 mm
Tensiune de alimentare	400 V / 50 Hz

Dotare standard:
- 1 rola de contact pentru decupare cu diametru fix
- Dispozitiv de fixare a pieselor de prelucrat cu bascularea laterala
- 2 benzi abrazive de diferite granulatii
- Chei reglabile
- Manual de utilizare
- Certificat de conformitate CE

Accesorii optionale
- Rola de contact pentru Ø 20-40 mm (1 pentru fiecare diametru)
- Rola de contact pentru Ø 41-60 mm (1 pentru fiecare diametru)
- Rola de contact pentru Ø 61-110 mm (1 pentru fiecare diametru)
- Rola de contact pentru Ø 111-150 mm (1 pentru fiecare diametru)

DATE TEHNICE	FORUS CN
Diametru min./max. al tevii	10/100 mm
Diametru min./max. de gaurire	5/50 mm
Viteza de rotatie pentru gaurire	300-1500 rpm
Putere motor pentru gaurire	2,5 kW
Cuplu motor de avans (fara perie)	2,2 Nm
Inclinatia gaurilor	+/- 40°÷90°
Greutate	390 kg
Dimensiuni (cu platforma de avans de 3 m)	1300x3700x1700 mm
Tensiune de alimentare (Lxlxh)	400 V/50 Hz

Dotare standard:
Dispozitiv de oprire pentru realizarea mai multor gauriri
Chei reglabile
Manual de utilizare
Certificat de conformitate CE



cod produs FORUS CN100

Video



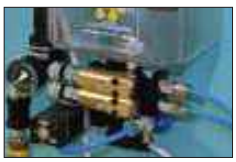
Standard. Unitate de gaurire cu motoare si sistem de lubrifiere



Standard. Mandrina ISO 40



Standard. Inclianre masa +/- 40° - 90°



Standard. Lubrifiere cu aer/ulei – Instalatie de racire cu 2 furtunuri si duze



Standard. Dispozitiv de prindere autocentrant cu set de falci de prindere interschimbabile



Standard. Panou de lucru "touch screen"cu sistem de operarea CN



Standard. Dispozitiv de fixare si avans pentru tevi cu lungime maxima de 3 m



Standard. Ax autocentrant cu 4 falci drepte si 4 falci intoarse

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SLEFUIT CU BANDA PENTRU CAPETE TEVI "ART 130"
MASINI DE DEBAVURAT TEVI "ART. 92, ART. 81"

Masinile de selfuit cu banda pentru capete tevi sunt utilizate pentru prelucrarea capetelor de teava si pentru decupaje ale acestora in sectiunea longitudinala, in vederea pregatirii lor pentru sudura. Masinile de debavurat tevi sunt utilizate pentru debavurarea tevilor rotunde, eliptice, ovale, patrate sau rectangulare.

DATE TEHNICE	ART 130
Dimensiuni piesa	20÷145 mm
Diametre teava/unghi	max. 70 mm @30°
	max. 102 mm @45°
	max. 125 mm @60°
Adancimea de prelucrare	R=160 la ¾" - 1¼"-3"
Dimensiuni banda abraziva	2000 x 150 mm
Inaltime de lucru masa	1000 mm
Turatii	1400/2800 rpm
Viteza banda	15/30 m/min.
Putere motor	5,2 kW
Greutate	310 kg
Dimensiuni	950x1650x1250 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz

VIDEO ART.130

Aceti MACCHINE

Accesorii optionale:
- Adancime de prelucrare 20 - 145 mm;
- Sistem aspiratie - ASP.01 - 1,5 kW.

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT



DATE TEHNICE	ART 92
Dimensiuni piesa	max 60 mm
Dimensiuni perie	250x60x100 mm
Inaltime de lucru masa	960 mm
Turatii	1400/2800 rpm
Viteza banda	18/36 m/min.
Putere motor	4,4 kW
Greutate	155 kg
Dimensiuni	670x540x1150 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz

Aceti MACCHINE

Accesorii optionale:
- Sistem aspiratie - IA-1 - 0,55 kW.



1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT

DATE TEHNICE	ART 81
Dimensiuni piesa	(A) (rotund) max 60 mm
	(B) (patrat) max 120 mm
Dimensiuni perie	(A) 250x60x100 mm
	(B) 250x120x100 mm
Inaltime de lucru masa	960 mm
Turatii	1400/2800 rpm
Viteza banda	18/36 m/min.
Putere motor	4,4 kW
Greutate	180 kg
Dimensiuni	850x540x1150 mm
Tensiune alimentare	400 V / 50 Hz

VIDEO ART.81

Aceti MACCHINE

Accesorii optionale:
- Sistem aspiratie - IA-2 - 0,55 kW.



CABINE PENTRU SABLAT "0580, 0487, 0490, 0575, 0575S"

Cabinele de sablat sunt utilizate pentru indepartarea tunderului, a ruginei, debavurarea, indepartarea vopselei, realizarea unei rugozitati specifice, curatarea suprafetelor, slefuire si ecruisarea metalelor, pietrei, sticlei sau a altor materiale solide cu ajutorul nisipului sau a altor materiale abrazive granulate care sunt propulsate cu ajutorul unui jet de gaze spre suprafata materialului de prelucrat.

FERVI

1 AN GARANTIE*



0580



0490



0487



0575



0575S

Dotare standard 0580, 0487, 0490
- Pistol de sablare cu jet de nisip si tragaci de pornire
- Usa de acces in partea superioara
- Sistem de iluminare interioara cu protectie la sablare
- Sistem inchis cu recuperare si recirculare a materialului

Dotare standard 0575, 0575S
- Pistol de sablare cu jet de nisip si tragaci de pornire
- Usa de acces in partea laterala / usa superioara la modelul S
- Sistem de iluminare interioara cu protectie la sablare
- Sistem de cuplare al exhaustorului auxiliar dotat cu filtre pentru praful rezidual
- Sistem inchis cu recuperare si recirculare a materialului

DATE TEHNICE	0580	0487	0490	0575	0575S
Dimensiuni de lucru	590 x 480 x 290h mm	685 x 455 x 420 mm	410 x 310 x 200 mm	850 x 480 x 340-540h mm	860 x 560 x 560h mm
Presiune de lucru	6,5 ÷ 7,5 bar	6,5 ÷ 7,5 bar	4 ÷ 7,5 bar	6,5 ÷ 7,5 bar	6,5 ÷ 7,5 bar
Debit de aer	240 ÷ 300 l/min	240 ÷ 300 l/min	240 ÷ 300 l/min	240-300 l/min	240-300 l/min
Diametre de lucru duze	Ø 4 - 5 - 6 - 7 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 7 mm	Ø 3,5 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 7 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 7 mm
Greutate	19 kg	26,5 kg	12,5 kg	46 kg	49 kg
Dimensiuni masina	630 x 510 x 490h mm	755 x 495 x 720 mm	475 x 370 x 370 mm	890 x 560 x 1385h mm	805 x 620 x 1390h mm
Cod produs	0580	0487	0490	0575	0575S

Accesorii si consumabile recomandate

Nisip pentru masini de sablat

	0582/36	0582/80	0581
Granulatie	50 - 70	36	80
Duritate	5-7 Mohs	9 Mohs	9 Mohs
Canitate	25 kg	25 kg	25 kg
Ambalaj	sac hartie	sac hartie	sac hartie



Manusi pentru lucru

0575/29 0580/21



Pistol pulverizator

0290



Diamtere pistol Ø 4 - 5 - 6 - 7 mm
Lungime furtun 1,5 m

Set 4 duze

0575/0580/12



Set de 4 duze pentru masini de sablat diametru Ø 4-5-6-7 mm

Folii de protectie pentru ferestre

0687/005



Set de 10 folii de protectie pentru ferestre, valabile pentru 0575; 0878

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

CABINE PENTRU SABLAT "0878, 0687"

Cabinele de sablat sunt utilizate pentru indepartarea tunderului, a ruginei, debavurarea, indepartarea vopselei, realizarea unei rugozitati specifice, curatarea suprafetelor, slefuire si ecruisarea metalelor, pietrei, sticlei sau a altor materiale solide cu ajutorul nisipului sau a altor materiale abrazive granulate care sunt propulsate cu ajutorul unui jet de gaze spre suprafata materialului de prelucrat.

FERVI













Dotare standard 0878

- Pistol de sablare cu jet de nisip si tragaci de pornire
- Usi de acces in partile laterale
- Sistem de iluminare interioara cu protectie la sablare
- Sistem de cuplare al exhaustorului auxiliar dotat cu filtre pentru praful rezidual
- Sistem inchis cu recuperare si recirculare al materialului
- Pedala de comanda

Dotare standard 0687

- Pistol de sablare cu jet de nisip si tragaci de pornire
- Usa de acces lateral din ambele parti si acces in partea superioara
- Sistem de iluminare interioara cu protectie la sablare
- Sistem de exhaustare si filtrare al prafului rezidual
- Sistem inchis cu recuperare, filtrare si recirculare al materialului abraziv
- Filtru separator pentru apa
- Pedala de comanda pneumatica

DATE TEHNICE	0878	0687
Dimensiuni de lucru	960 x 480 x 250-470h mm	1200 x 600 x 600h mm
Presiune de lucru	6,5 ÷ 7,5 bar	6,5 ÷ 7,5 bar
Consum aer	540 l / min	630 l / min
Diametru duza	Ø 4 - 5 - 6 - 7 mm	Ø 6 - 7 mm
Rata de filtrare	5 microni	5 microni
Putere de lucru	1,2 kW	1,2 kW
Tensiune	230V 50Hz	230V 50Hz
Greutate	110 kg	147 kg
Dimensiuni cabina	1030 x 850 x 1640h mm	1220 x 910 x 1740h mm
Cod produs	0878	0687

Accesorii si consumabile recomandate

Nisip pentru masini de sablat

	0581	0582/36	0582/80
Granulatie	50 - 70	36	80
Duritate	5-7 Mohs	9 Mohs	9 Mohs
Canitate	25 kg	25 kg	25 kg
Ambalaj	sac hartie	sac hartie	sac hartie



Manusi pentru lucru
0575/29



Pistol pulverizator
0290
Valabil pentru 0878



Diamtere pistol Ø 4 - 5 - 6 - 7 mm, Lungime furtun 1,5 m

Set 4 duze
0575/0580/12



Set de 4 duze pentru masini de sablat de diametru 4-5-6-7 mm

Folii de protectie pentru ferestre
0687/005



Set de 10 folii de protectie pentru ferestre, valabile pentru 0878; 0687

Pistol pulverizator
0577/17



Valabil pentru 0878

Pistol pulverizator
0687/041



Valabil pentru 0687

Filtru
0687/029



Valabil pentru 0687

Set 4 duze ceramice
0687/102



Ø 6 - 7 mm, Valabile pentru 0687

CABINE PENTRU SABLAT "PAL 1S, PAL 2N, PAL 3L , PAL 4XL"

Cabinele de sablat sunt utilizate pentru indepartarea tunderului, a ruginei, debavurarea, indepartarea vopselei, realizarea unei rugozitati specifice, curatarea suprafetelor, slefuire si ecruisarea metalelor, pietrei, sticlei sau a altor materiale solide cu ajutorul nisipului sau a altor materiale abrazive granulate care sunt propulsate cu ajutorul unui jet de gaze spre suprafata materialului de prelucrat.

CB

1 AN GARANTIE*

PAL 1S



PAL 2N



PAL 3L



PAL 4XL



Accesorii optionale



Masa rotativa + Carucior de incarcare



Filtru cu autocuratare



Vas de presiune

DATE TEHNICE	PAL 1S	PAL 2N	PAL 3L	PAL 4XL
Greutate	80 kg	120 kg	180 kg	300 kg
suprafata de lucru				
Lungime	750 mm	880 mm	1180 mm	1440 mm
Latime	600 mm	600 mm	800 mm	1090 mm
Inaltime	730 mm	780 mm	780 mm	800 mm
dimensiuni totale				
Lungime	970 mm	920 mm	1220 mm	1480 mm
Latime	930 mm	1100 mm	1260 mm	1600 mm
Inaltime	1800 mm	1850 mm	1900 mm	1900 mm
Aspirator	0,75 kw	0,75 kw	0,75 kw	0,75 kw
Iluminare cabina	230 W	230 W	230 W	2x18 NEON
Debit aer	injector d. 3,0 l / 600 min	injector d. 3,0 l / 600 min	injector d. 3,0 l / 600 min	injector d. 3,0 l / 600 min
	injector d. 3,5 l / 800 min	injector d. 3,5 l / 800 min	injector d. 3,5 l / 800 min	injector d. 3,5 l / 800 min
	injector d. 4,0 l / 1200 min	injector d. 4,0 l / 1200 min	injector d. 4,0 l / 1200 min	injector d. 4,0 l / 1200 min
Presiunea de lucru	1,5 ÷ 8 bar	1 ÷ 8 bar	1,5 ÷ 8 bar	1,5 ÷ 8 bar
Duza Tungsten	Ø 6-8-10	Ø 6-8-10	Ø 6-8-10	Ø 6-8-10
Cod produs	PAL 1S	PAL 2N	PAL 3L	PAL 4XL

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

CABINE PENTRU SABLAT "PAL 2N AC -24 l - 60 l, PAL 3L AC - 24 l - 60 l, PAL 4XL - 24 l - 60 l"

Cabinele de sablat sunt utilizate pentru indepartarea tunderului, a ruginei, debavurarea, indepartarea vopselei, realizarea unei rugozitati specifice, curatarea suprafetelor, slefuire si ecruisarea metalelor, pietrei, sticlei sau a altor materiale solide cu ajutorul nisipului sau a altor materiale abrazive granulate care sunt propulsate cu ajutorul unui jet de gaze spre suprafata materialului de prelucrat.

CB

1 AN GARANTIE*

PAL 2N AC 24 l, 60 l



PAL 3L AC 24 l, 60 l



PAL 4XL 24 l, 60 l



Dotare standard 0878

Dotarea cabinei cu **reductor de presiune** pentru ajustarea controlata a jetului de particule, oferind urmatoarele avantaje:
• permite utilizarea sistemului pe diferite suprafete (aluminiu, fier, sticla, inox, etc) • permite incizii adanci sau polisari fine
• se evita amprentarea pieselor

Dotare standard 0687

Dotarea cabinei cu **reductor de presiune** pentru ajustarea controlata a jetului de particule, oferind urmatoarele avantaje:
• permite utilizarea sistemului pe diferite suprafete (aluminiu, fier, sticla, inox, etc) • permite incizii adanci sau polisari fine
• se evita amprentarea pieselor

Accesorii optionale



Masa rotativa + Carucior de incarcare



Filtru cu autocuratare



Vas de presiune

DATE TEHNICE	PAL 2N AC 24 l	PAL 2N AC 60 l	PAL 3L AC 24 l	PAL 3L AC 60 l	PAL 4XL 24 l	PAL 4XL 60 l
Greutate	120 kg	120 kg	180 kg	180 kg	300 kg	300 kg
Lungime	880 mm		1180 mm		1440 mm	
Latime	600 mm		800 mm		1090 mm	
Inaltime	780 mm		780 mm		800 mm	
dimensiuni totale						
Lungime	920 mm		1240 mm		1480 mm	
Latime	1100 mm		1300 mm		1600 mm	
Inaltime	1850 mm		1900 mm		1900 mm	
Aspirator	0,75 kw		0,75 kw		0,75 kw	
Iluminare cabina	230 W		230 W		2 x 15 NEON	
Debit aer	800 l/min d.4		800 l/min d.4		800 l/min d.4	
	1700 l/min d.5		1700 l/min d.5		1700 l/min d.5	
Presiunea de lucru	1,5 ÷ 8 bar		1,5 ÷ 8 bar		1,5 ÷ 8 bar	
Duza Tungsten	Ø 4-5 mm		Ø 4-5 mm		Ø 4-5 mm	
Cod produs	PAL 2N AC 24 l	PAL 2N AC 60 l	PAL 3L AC 24 l	PAL 3L AC 60 l	PAL 4XL 24 l	PAL 4XL 60 l

MASINI DE SABLAT EXTERIOR "CB 24, CB 60, CB 115, CB 215, CB 300"

Masina de sablat pentru exterior, cu aspirator, a fost construita pentru a curata si lustrui suprafete metalice, pereti de cladiri sau materiale dure in general, cu un flux sub presiune de particule abrazive uscate, cum sunt granulele de sticla sau granulele de piatra abraziva.





M01



M05



M06

Kit-uri de lucru (optionale)	CB 24 V1	CB 24 V2	CB 24 V3	CB 24 V4	CB 24 V5	CB 24 V6
Tanc nisip	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Furtun articulat	5 m 16X30 mm	10 m 16X30 mm	10 m 16X30 mm	10 m 16X30 mm	5 m 16X30 mm	10 m 16X30 mm
Duza	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sita	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kit ventilare	-	-	5 m 8✓17 mm	10 m 8✓17 mm	5 m 8✓17 mm	10 m 8✓17 mm
Masca	M01	M01	M05	M05	M06	M06

Kit-uri de lucru (optionale)	CB 60 S1	CB 60 S2	CB 60 S3	CB 60 S4
Tanc nisip	✓	✓	✓	✓
Furtun articulat	10 m 16x30 mm	10 m 16x30 mm	10 m 25x40 mm	10 m 25x40 mm
Duza	✓	✓	✓	✓
Sita	✓	✓	✓	✓
Furtun atoxic	10 m 8x17 mm	10 m 8x17 mm	10 m 8x17 mm	10 m 8x17 mm

Kit-uri de lucru (optionale)	CB 115 C1	CB 115 C2	CB 115 C3	CB 115 C4
Tanc nisip	✓	✓	✓	✓
Furtun articulat	10 m 16x30 mm	10 m 16x30 mm	10 m 25x40 mm	10 m 25x40 mm
Duza	✓	✓	✓	✓
Sita	✓	✓	✓	✓
Furtun atoxic	10 m 8x17 mm	10 m 8x17 mm	10 m 8x17 mm	10 m 8x17 mm

Kit-uri de lucru (optionale)	CB 215 D1	CB 215 D2	CB 215 D3	CB 215 D4
Tanc nisip	✓	✓	✓	✓
Furtun articulat	20 m 25x40 mm	20 m 25x40 mm	10 m 32x48 mm	20 m 32x48 mm
Duza	✓	✓	✓	✓
Sita	✓	✓	✓	✓
Furtun atoxic	10 m 8x17 mm	20 m 8x17 mm	10 m 8x17 mm	20 m 8x17 mm

Kit-uri de lucru (optionale)	CB 300 T1	CB 300 T2	CB 300 T3	CB 300 T4
Tanc nisip	✓	✓	✓	✓
Furtun articulat	20 m 25x40 mm	20 m 25x40 mm	10 m 32x48 mm	20 m 32x48 mm
Duza	✓	✓	✓	✓
Sita	✓	✓	✓	✓
Furtun atoxic	10 m 8x17 mm	20 m 8x17 mm	10 m 8x17 mm	20 m 8x17 mm
Kit ventilare	-	-	✓	✓
Masca	M06	M06	M06	M06

DATE TEHNICE	CB 24	CB 60	CB 115	CB 215	CB 300
Presiunea max. lucru	7 bar	8 bar	12 bar	12 bar	12 bar
Capacitate	24 l	60 l	115 l	215 l	300 l
Inaltime	800 mm	1130 mm	1300 mm	1400 mm	1450 mm
Diametru	500 mm	600 mm	900 mm	1050 mm	1050 mm
Greutate	32 kg	72 kg	90 kg	120 kg	150 kg
Cod produs	CB 24 V0	CB 60 S0	CB 115 C0	CB 215 D0	CB 300 T0

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SABLAT EXTERIOR "0462, CB SAR LT 24, MICROJET 10 CD"

Masina de sablat pentru exterior, cu aspirator, a fost construita pentru a curata si lustrui suprafete metalice, pereti de cladiri sau materiale dure in general, cu un flux sub presiune de particule abrazive uscate, cum sunt granulele de sticla sau granulele de piatra abraziva.

Masina de sablat exterior 0462

FERVI



DATE TEHNICE	0462
Lungime furtun	2,5 m
Tensiune	230 V
Aspirator	1,2 kW
Frecventa	50 Hz
Capacitate max. aspiratie	13÷15 kPa
Presiune max. de lucru	8 bar
Dimensiuni	404 x 612 x 1046 mm
Greutate	40 kg
Cod produs	0462

Masina de sablat exterior CB SAR LT 24

CB



DATE TEHNICE	CB SAR LT 24
Capacitate	24 lt
Aspirator	1,45 kW
Tensiune	230 V
Frecventa	50-60 Hz
Intaltime	1500 mm
Greutate	70 kg
Dimensiuni	800 x 500 x 1500 mm
Cod produs	CB SAR LT 24

Masina de sablat exterior MICROJET 10 CD

CB



DATE TEHNICE	MICROJET 10 CD
Capacitate	10 lt
Presiune reglabila	0,2 ÷ 7 bar
Inaltime	900 mm
Diametru	400 mm
Greutate	13 kg
Cod produs	MICROJET 10 CD

Dispozitive de sablat interior tevi

CBC-1



CBC-2



CBC-3



DATE TEHNICE	CB - 1	CB - 2	CB - 3
Diametru tevi	76-305 mm	203-975 mm	205 – 975 mm
Debit aer			
Duza diametru 6- d.8 -	6400 l/min	6400 l/min	6400 l/min
Duza diametru 6- d.10 -	11.300 l/min	11.300 l/min	11.300 l/min
Cod produs	CBC-1	CBC-2	CBC-3

CABINE DE SALBAT PRIN INJECTIE, SUB PRESIUNE MANUALE "OTECO"

Aceste instalatii sunt utilizate pentru atat pentru sablari de finete, cu materiale abrazive de granulatie mica, dar si pentru suprafete care necesita putere mare de curatare. Acest sistem permite recuperarea materialului abraziv utilizat in procesul de sablare. Se adreseaza lucrarilor mici si medii.



CARACTERISTICI TEHNICE:

- Cabina stationara cu usi de acces laterale pe ambele parti si acces prin partea superioara;
- Usile laterale permit incarcarea pieselor de dimensiuni mari;
- Manusi din cauciuc cu resistenta sporita la abraziune pentru acces in interiorul cabinei;
- Sac colector pentru materialul abraziv utilizat;
- Masa rotativa mecanica sau motorizata, cu capacitate de incarcare de pana la 250 kg;
- Role laterale transportoare pentru piesele cu lungimi mari;
- Pistol de sablare prin injectie, inclusiv duza bor-carbid cu diametrul de 10 mm;
- Pistol cu aer comprimat pentru curatarea pieselor sablate;
- Sistem de iluminare interioara;
- Sistem de exhaustare si filtrare ecologic al prafului residual;
- Dimensiuni in functie de aplicatie.





CABINE DE SALBAT SUB PRESIUNE MANUALE OTECO





CARACTERISTICI TEHNICE:

- Cabina stationara cu usi de acces laterale pe ambele parti si acces prin fata;
- Usile laterale permit incarcarea pieselor de dimensiuni mari;
- Manusi din cauciuc cu resistenta sporita la abraziune pentru acces in interiorul cabinei;
- Actionare proces sablare prin Comanda la pedala;
- Sac colector pentru materialul abraziv utilizat;
- Masa rotativa mecanica sau motorizata, cu capacitate de incarcare de pana la 250 kg;
- Role laterale transportoare pentru piesele cu lungimi mari;
- Set sablare sub presiune (aer comprimat 40-200 l), inclusiv duza bor-carbid cu diametrul de 10 mm;
- Pistol cu aer comprimat pentru curatarea pieselor sablate;
- Sistem de iluminare interioara;
- Ventilator cu filtru ecologic pentru praf;
- Circuitul electric permite functionarea corecta si in conditii de siguranta a sistemului;
- Echipamentul pneumatic asigura distributia precum si relgarea presiunii aerului pentru sectiunile indivduale ale masinii.



Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

CONTAINERE DE SABLAT PH OTECO
INSTALATII DE SABLAT CU TAMBUR ROTATIV SMART "OTECO"

Containere de sablat sunt constructii metalice usoare, cu pereti din panouri izolante. Pot fi executate la dimensiunile specifice fiecarui client, raspunzand astfel cerintelor particulare ale fiecarei aplicatii.



CARACTERISTICI TEHNICE:

- Interiorul este format din: podea cu protectie, rampe, gratare, perdele din cauciuc, ventilatoare si sistem de iluminat;
- Podeaua este prevazuta cu sita pentru recuperarea materialului abraziv, in vederea transferului sau catre unitatea de purificare;
- Unitatea de purificata are in componenta: lift transport material abraziv, agitator si purificator gravitational si siloz. La cerere aceasta poate fi dotata cu separator magnetic de inalta intensitate, care permite sablarea inoxului si a otelului moale in acelasi timp;
- Kit-ul de sablare de inalta presiune, consta intr-un vas de presiune cu comanda de la distanta si kit protectie muncitor – masca cu filtru si costum;
- Circuitul electric conform standardelor de siguranta internationale;
- Sistemul pneumatic asigura functionarea normala a separatoarelor si regularizatoarelor de presiune aer;
- Sistemul de ventialtie montat in interiorul halei asigura vizibilitate optima pentru lucrator, puritatea materialului abraziv si indepartarea prafului propagat in interior. Pentru a fi ecologic, sistemul de ventilatie functioneaza in regim de cirucit inchis, in conjuctie cu un filtru automat (JET)







INSTALATII DE SABLAT CU TAMBUR ROTATIV SMART OTECO



DESCRIERE:

- Incarcarea materialului se face prin usa frontala;
- Descarcarea se face automat prin schimbarea sensului de miscare a tamburului;
- Piesele sunt evacuate intr-o cutie de colectare sau pot fi transportate prin intermediul unei conveior cu banda transportoare;
- Masina poate fi dotata cu sistem automat de depozitare a pieselor (**SKIP**);
- Turbina este pozitionata in plafonul masinii astfel incat aerul sa produca o miscare eficenta si uniforma a materialului abraziv;
- Suprafata interna de sablare este confectionata din materiale abraziv rezistente, costurile de intretinere fiind mult reduse astfel;
- Materialul abraziv proiectat de catre turbina este colectat si reciclat intr-o unitate de purificare si ulterior reintrodusa in ciclul de sablare;
- Aparatele SMART sunt conectate la un sistem ecologic de filtrare a aerului (**JET**).

SOLICITATE IN DOMENII:

- Aeronautica, auto, constructii masini, material rulant, metalurgica

Aparatele SMART folosesc sistemul de sablare cu tambur rotativ, si consta in utilizarea unei benzi continue, asezata in forma concava, in interiorul careia piesele sunt miscate in diverse pozitii pentru a fi expuse la jetul abraziv. Acest sistem permite tratarea rapida si de calitate a suprafetelor. Aplicatiile sunt diverse: piese turnate din aluminiu sau zinc, piese forjate sau piese din plastic.

	Volum	Greutate	Latime tambur	Diametru tambur	Putere	Sistem SKIP	Unitate filtrare
SMART 1	50-70 l	500 kg	800 mm	550 mm	7,5 kW	NU	OT 20 JP
SMART 2	150-200 l	800 kg	900 mm	800 mm	7,5 (12) kW	DA	OT 20 JP
SMART 4	350 l	1000 kg	1200 mm	1000 mm	15 kW	DA	OT 60 JP
SMART 6	550 l	2000 kg	1300 mm	1100 mm	2x12 kW	DA	OT 80 JP
SMART 8	750 l	2000 kg	1600 mm	1300 mm	2x15 kW	DA	OT 80 JP

INSTALATII DE SABLAT CU CARLIG ROTATIV OPTIMA "OTECO"

Aceasta masina este proiectata pentru sablarea pieselor suspendate intr-un carlig rotativ. Carligul este montat pe un pod rulant mecanic sau electric (optional). Materialul abraziv este proiectat catre piesele care se rotesc si se misca in interiorul cabinei, astfel incat piesele sa fie sablate pe intreaga suprafata, intr-un singur ciclu de lucru.



DESCRIERE:

- Piesele pot fi suspendate in carlige individuale sau intr-un bloc de carlige;
- Podul rulant este construit conform specificului clientului, care misca carligele cu sau fara incarcare;
- Cabina este din constructie de otel si acoperita cu un material abraziv rezistent;
- Podeaua cabinei este in forma cos concav, in vederea colectarii materialului abraziv utilizat;
- Instalatia nu necesita fundatie;
- Pentru maximum de eficenta in sablare, turbinele sunt asezate in peretii laterali ai cabinei;
- Materialul abraziv proiectat de catre turbina este colectat si reciclat intr-o unitate de purificare si ulterior reintrodusa in ciclul de sablare;
- Instalatiile OPTIMA sunt conectate la un sistem ecologic de filtrare a aerului (**JET**).

	Component dimmension (diametru x inaltime)	Numar turbine	Capacitate incarcare carlig	Unitate filtrare
OP J 10-14	1000 x 1400 mm	2 x 7,5 kW	500 kg	OT 40 JP
OP 10 - 21	1000 x 2100 mm	3 x 7,5 kW	500 kg	OT 60 JP
OP 10 - 25	1000 x 2500 mm	3 x 12 kW	1000 kg	OT 60 JP
OP 11 - 16	1100 x 1600 mm	2 x 12 kW	1000 kg	OT 60 JP
OP 12 - 17	1200 x 1700 mm	2 x 7,5 kW	500 kg	OT 40 JP
OP N 12 - 22	1200 x 2200 mm	3 x 5,5 kW	1000 kg	OT 60 JP
OP 13 - 23	1300 x 2300 mm	3 x 7,5 kW	1000 kg	OT 80 JP
OP 15 - 23	1500 x 2300 mm	3 x 12 kW	1000 kg	OT 80 JP
OP 17 -30	1700 x 3000 mm	4 x 11 kW	2000 kg	OT 120 JP
OP 20 - 25	2000 x 2500 mm	4 x 12 kW	5000 kg	OT 120 JP
OP 25 - 35	2500 x 3500 mm	5 x 7,5 kW	5000 kg	OT 120 JP









INSTALATII DE SABLAT CU CONVEIOR MAXIMA OTECO

DESCRIERE:

- Periile de cauciuc asezata la gurele de intrare previn pierderea materialului abraziv din instalatie;
- Camera de sablare este prevazuta cu senzori de prezenta a piselor pentru sablat, care actioneaza valvele jetului abraziv;
- Materialul abraziv proiectat de catre turbina este colectat si reciclat intr-o unitate de purificare si ulterior reintrodusa in ciclul de sablare;
- Periile aditionale si ventilatoarele din interiorul camerei de sablare ajuta la curatarea pieselor prelucrate;
- Ciclul de sablare este oprit automat atunci cand toate piesele sunt trecute prin camera de sablare si nu sunt asezate alte piese pe conveior.

	Lungime max. (mm)	Inaltimea max. (mm)	Numar turbine	Unitate de filtrare
Maxima 600	600	400	2 x 7,5 kW	OT 40 JP
Maxima 1000	1000	400	4 x 12 kW	OT 60 JP
Maxima 1500	1500	600	4 x 12 kW	OT 120 JP
Maxima 2000	2000	800	4 x 12 kW	OT 160 JP
Maxima 2500	2500	800	8 x 12 kW	OT 240 JP
Maxima 3000	3000	800	6 x 22 kW	OT 320 JP
Maxima 3200	3200	950	8 x 11 kW	OT 280 JP









Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SPALAT DEGRESAT PIESE TIP CABINA SUMMA

Masina functioneaza pe principiul pulverizarii sub presiune. Suprafata tratata este pulverizata, din toate directiile cu o baie de degresant incalzit. Piesele sunt introduse intr-un cos, care se roteste in jurul unui ax vertical.

SUMMA ŠUMPERK





CI 5

Date tehnice:

- Tehnologie: degresare
- Timpul de expunere este reglabil printr-un releu de timp.
- Temperatura degresantului este reglabila prin intermediul termostatului.
- Masina este echipata cu un filtru de apa





Date tehnice	CI 5
Dimensiuni masina	780 x 950 mm
Inaltime masina	1180 mm
Greutate	210 kg
Dimensiuni max. incarcare	500 x 350 mm
Greutatea max. incaracare	80 kg
Putere motor	7 kW
Volum degresant	max. 70 l
Temperatura max. degresant	max.70 °C
Presiune pompa degresant	0,3 MPa

SUMMA ŠUMPERK





DC 5

Date tehnice:

- Tehnologie: degresare, degresare + uscare, degresare + clatire + uscare
- Timpul de expunere este reglabil printr-un releu de timp.
- Temperatura degresantului este reglabila prin intermediul termostatului.
- Masina este echipata cu un filtru de apa













PARAMETRII TEHNICI	DC 3	DC3/S	DC3/OSK
Dimensiuni masina	1800 x 1800 mm		
Inaltime masina	1400 mm		1500 mm
Greutate masina	240 kg	290 kg	520 kg
Dimensiuni max. incarcare	800 x 500 mm		
Greutatea max. incaracare	250 kg		
Putere motor	14 kW	16 kW	23 kW
Volum degresant/clatire	250 L		200 (200) L
Temperatura degresant	max. 70 (70) ° C		
Temperatura uscare	max. 120 ° C		
Presiune pompa degresant	0,35 (0,55) MPa		
Presiune aer	-	-	0,55 – 1 MPa

MASINI DE SPALAT DEGRESAT PIESE TIP CABINA SUMMA

Masina functioneaza pe principiul pulverizarii sub presiune. Suprafata tratata este pulverizata, din toate directiile cu o baie de degresant incalzit. Piesele sunt introduse intr-un cos, care se roteste in jurul unui ax vertical.

SUMMA
ŠUMPERK

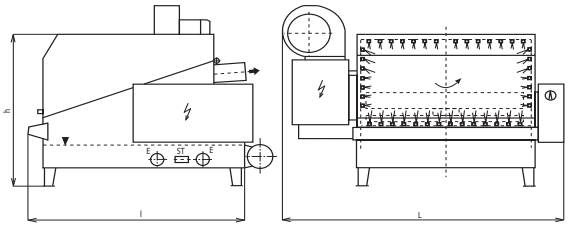












MC.•.105 - bazinul pentru clatire nu este integrat cu masina, este pozitionat in spatele masinii si functionalitatea sa este legata la masina

MC.•.105K - bazinul pentru clatire este integrat in masina

Date tehnice:

- Tehnologie: degresare, degresare + uscare, degresare + clatire + uscare
- Timpul de expunere este reglabil printr-un releu de timp.
- Temperatura degresantului este reglabila prin intermediul termostatului.
- Masina este echipata cu un filtru de apa



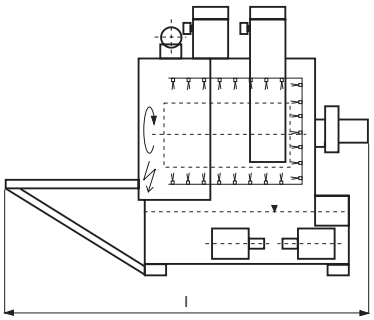
MCL MCD

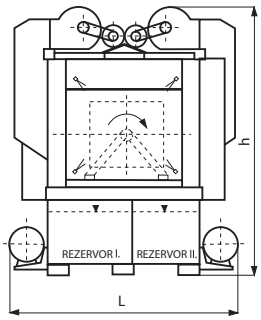
Date tehnice	MCL MCL/S	MCL/OS MCL/OSK	MCD MCD/S	MCD/OS MCD/OSK
Dimensiuni masina	2100 x 2000 mm	4000 x 2000 mm 2500 x 2300 mm	2100x 2000 mm	4000 x 2000 mm 2500 x 2300 mm
Inaltime masina	1550 mm	1800 mm / 2300 mm	1550 mm	2100 mm / 2500 mm
Greutate masina	420 kg /450 kg	520 kg / 730 kg	420 kg / 450 kg	520 kg / 830 kg
Dimensiuni max. incarcare	1200 x 500 (800) mm		1400x 500 (1000) mm	
Greutatea max. incaracare	250 kg	250 kg / 600 kg	250 kg	250 kg / 600 kg
Putere motor	16 kW / 18 kW	28 kW / 37 kW	16 kW / 18 kW	28 kW / 37 kW
Volum degresant	300 L	300 (900) L / 350 (350) L	300 L	300 (900) L / 350 (350) L
Temperatura degresant	max.70 (70) °C			
Temperatura uscare	max.120 °C			
Presiune pompa degresant	0,35- 0,55 MPa			
Presiune aer	0,55 -1 MPa			



KOMBI







SUMMA
ŠUMPERK





Date tehnice	KOMBI cabina	KOMBI carusel
Dimensiuni masina	2500 x 4200 mm	
Inaltime masina	2600 mm	
Greutate masina	2300 kg	
Dimensiuni max. incarcare	740 x 1200 x 660 mm	740 x 1200 x 800 mm
Greutatea max. incaracare	200 kg	250 kg
Putere motor	40 kW	
Volum degresant	300 (500)L	
Temperatura degresant	max. 70 (70) °C	
Temperatura uscare	max. 120 °C	
Presiune pompa degresant	0,55 (0,55) MPa	
Presiune aer	0,55 – 1 MPa	

Date tehnice:

- Tehnologie: degresare, degresare + uscare, degresare + clatire + uscare
- Timpul de expunere este reglabil printr-un releu de timp.
- Temperatura degresantului este reglabila prin intermediul termostatului.
- Masina este echipata cu un filtru de apa

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SPALAT DEGRESAT PIESE TIP CABINA SUMMA

Masina functioneaza pe principiul pulverizarii sub presiune. Suprafata tratata este pulverizata, din toate directiile cu o baie de degresant incalzit. Piesele sunt introduse intr-un cos, care se roteste in jurul unui ax vertical.

SUMMA ŠUMPERK





WIP







Date tehnice	WIP
Dimensiuni masina	3100 x 3500 mm
Inaltime masina	2700 mm
Greutate masina	2570 kg.
Dimensiuni max. incarcare	900 x 750 x 2000 mm
Greutatea max. incaracare	400 kg.
Putere motor	57 kW
Volum degresant	450(650) L
Temperatura degresant	max. 70 (70) °C
Temperatura uscare	max.120° C
Presiune pompa degresant	0,55 (0,55) MPa
Presiune aer	0,55 -1 MPa

Date tehnice:

- Tehnologie: degresare, degresare + uscare, degresare + clatire + uscare
- Timpul de expunere este reglabil printr-un releu de timp.
- Temperatura degresantului este reglabila prin intermediul termostatului.
- Masina este echipata cu un filtru de apa

MASINI DE SPALAT DEGRESAT PIESE TIP CUVA SUMMA

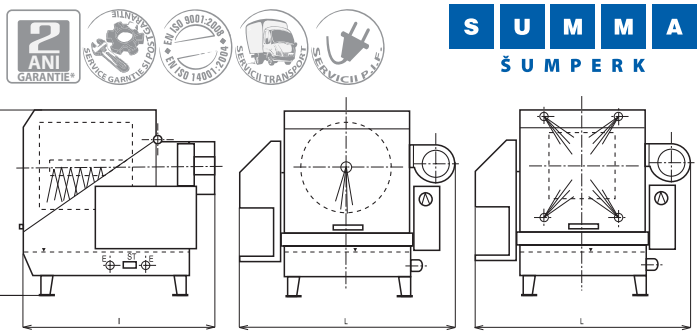
Masina functioneaza pe principiul pulverizarii sub presiune. Suprafata tratata este pulverizata, din toate directiile cu o baie de degresant incalzit. Piesele sunt introduse intr-(o)un cuva/cos, care se roteste in jurul unui ax orizontal.











WIR







Date tehnice:

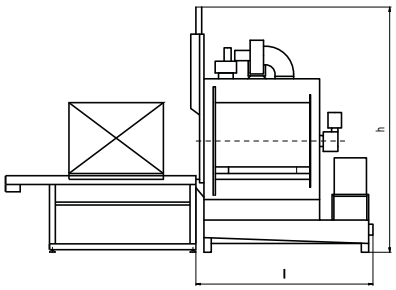
- Timpul de expunere este reglabil printr-un releu de timp;
- Temperatura degresantului este reglabila prin intermediul termostatului;
- Masina este echipata cu un filtru de apa;
- Degreseaza piese cu geometrie complexa, concava sau aspra.

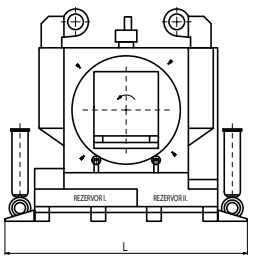
Date tehnice	WIR 6C , WIR 6C/S	WIR 6C/OSK	WIR 4H, WIR4H/S	WIR 4H/ OSK
Dimensiuni masina	1500 x 1800 mm	1800 x 1800 mm	1500 x 1800 mm	1800 x 1800 mm
Inaltime masina	1400 mm	1600 mm	1400 mm	1600 mm
Greutate	350 kg / 390 kg	530 kg	370 kg / 410 kg	530 kg
Dimensiuni max. incarcare	630 x 660 x 250 mm		360 x 560 x 250 mm	
Rotatii cos piesa	4-20 rot/min			
Greutatea max. incaracare	40 kg		50 kg	
Putere motor	14 kW	23 kW	14 kW	23 kW
Volum degresant /clatire	200 L	200(200) L	200 L	200(200) L
Temperatura max. degresant//clatire	max. 70(70)			
Temperatura uscare	-	max.120 °C	-	max.120 °C
Presiune pompa degresant/clatire	0,35 (0,55) MPa			
Presiune aer	-	0,55 – 1 MPa	-	0,55 -1 MPa











WIR/G BOX







Date tehnice:

- Tehnologie: degresare;
- Timpul de expunere este reglabil printr-un releu de timp;
- Temperatura degresantului este reglabila prin intermediul termostatului;
- Masina este echipata cu un filtru de apa;
- Degreseaza piese cu geometrie complexa, concava sau aspra.

Date tehnice	WIR/G BOX
Dimensiuni masina	3300x2500 mm
Inaltime masina	3300 mm
Greutate	2850 kg.
Dimensiuni max. incarcare	750 x 1180 x 750 mm
Greutatea max. incaracare	1000 kg
Putere motor	85 kW
Volum degresant /clatire	600(600) L
Temperatura max. degresant / clatire	max. 70(70) L
Temperatura uscare	max.120 °C
Presiune pompa degresant / clatire	0,55 (0,55) MPa
Presiune aer	0,55 – 1 MPa

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE SPALAT DEGRESAT PIESE CU ULTRASUNETE SUMMA

Masina de spalat degresat piese ATOLL este o varianta economica si eficenta de curatat piesele poluate cu uleiuri sau emulsii inainte de a fi integrate intr-un ansamblu. Procesul de curatare este realizat complet automat. Pentru rezultate excelente, precum si pentru a accelera procesul de curatare, uscarea se face in vacuum.

SUMMA ŠUMPERK



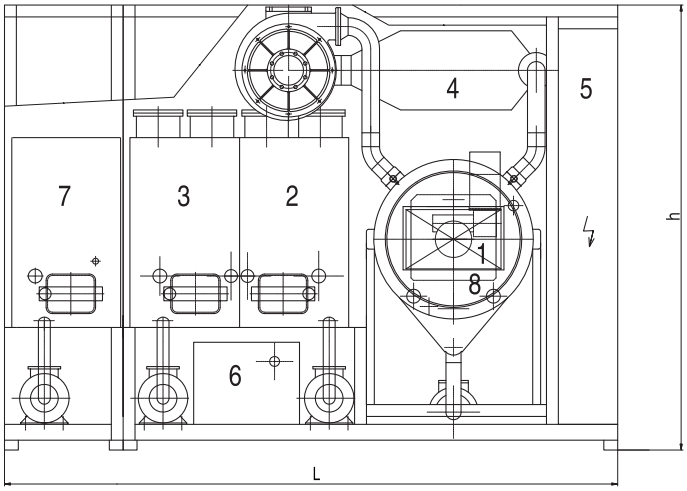
Date tehnice:

- Tehnologie: degresare; degresare + uscare; degresare + clatire + uscare.
- Poate curata atat piese cu geometrie simpla, cat si piese cu forme complexe





ATOLL



1	Camera de spalare
2	Baie degresare
3	Clatire
4	Uscare
5	Panou electric
6	Pompa vacum
7	A doua clatire
8	Ultrasunete







Date tehnice	ATOLL
Dimensiuni masina	3200 x 2300 x 2200 mm
Greutate	2500 kg
Dimensiuni max. incarcare	610 x 430 x 250 mm
Greutatea max. incaracare	50 az150 kg
Putere motor	63 kW
Volum degresant / clatire	600(600) L
Temperatura max. degresant / clatire	max. 70(70) °C
Temperatura uscare	max.140 °C
Presiune pompa degresant / clatire	0,55 (0,55) MPa
Presiune aer	0,55 -1 MPa

MASINI PRELUCRARE TABLA

FOARFECI GHILOTINE DEBITAT TABLA **356-307**

- Foarfeci ghilotine hidraulice 356-362
- Foarfeci ghilotine electro-mecanice 363-370
- Foarfeci ghilotine manuale 371-372

MASINI DE TAIERE CU LASER, PLASMA SI OXIGAZ **373-379**

MASINI SI SISTEME DE TAIAT, FASIAT TABLA **380-384**

MASINI DE SANFRENAT TABLA **385-388**

ABKANT TABLA **389-383**

- Abkanturi hidraulice CNC 389-407
- Abkanturi servo-electrice CNC / electrice 406-429
- Accesorii Abkanturi 430-437
- Abkanturi manuale 438-450

PRESE HIDRAULICE SI MECANICE **451-400**

- Prese hidraulice pentru ateliere mecanice 451-453
- Prese hidraulice universale 454-456
- Prese hidraulice pentru ambutisat 457-459
- Prese hidraulice cu 4 coloane 460
- Prese hidraulice pentru planat tabla 461
- Prese cu excentric 462-463
- Prese manuale 464

MASINI ROLUIT TABLA **465-418**

- Dispozitive manuale roluit tabla 465-466
- Masini electriceroluit tabla 466-469
- Masini hirdaulice rouit tabla 470-482

MASINI SI DISPOZITIVE PENTRU BORDURAT 483-490

MASINI DE PROFILAT TABLA (PITTSBURG) 491


DENER
smart
Y1
Y2
135 X 3000

FOARFECA GHILOTINA HIDRAULICA INDUSTRIALA CU UNGHI DE TAIERE REGLABIL CNC SERIA "AHGM"

Ghilotina este destinata debitarilor la rece, rapida si eficienta a tablelor. Cilindrii hidraulici executati din otel de inalta calitate honuiti. Tijele cilindrilor sunt cromate dur, fapt ce asigura o durabilitate ridicata. Principiul de taiere este cu unghi reglabil, in functie de grosimea tablei. Reglarea unghiului de taiere a tablei si distanta intre cutite, cu CNC, confera utilajului o plaja larga de utilizare. Tampon spate motorizat, dotat cu suruburi cu bile



inanlar
sheet metal working machinery





2 ANI GARANTIE

CARACTERISTICI GENERALE:

• Cadru monobloc din otel sudat rigid si traversa cu miscare liniara
• Unghi de taiere variabil
• Functiile masini sunt controlate prin CNC
• Decupaj adanc in batiu, care permite o taiere continua de fasii de tabla cu lungimea mai mare decat aceea a cutitelor de taiere
• Limitator spate cu surub cu bile, pentru lungimi determinate de taiere
• Tampon retractabil
• Cursa traversa reglabila pentru cresterea numarului de curse de taiere, la taieri mai scurte
• Sistem hidraulic compact si usor de intretinut
• Sistem hidraulic cu verini pentru fixare tabla
• Protectie hidraulica la suprasarcina
• Sistem centralizat de ungere

DOTARE STANDARD:

• Cutite superioare si inferioare de inalta calitate:
- Cutit superior cu patru muchii taietoare
- Cutit inferior cu patru muchii taietoare
• Controler CNC cu ecran tactil Cybelec Cybtouch-6
• Distanta dintre cutite si unghiul de degajare controlate CNC
• Unghi de taiere variabil
• Limitator spate controlat CNC, cursa de 600-1000 mm (in functie de model)
• Monitorizare timp de lucru (counter digital de curse)
• Comanda de picior portabila, cu intrerupator general de avarie, pentru comanda masinii in regim de functionare cu un singur ciclu de lucru sau in cicluri repetate
• Rigla (inch si metric) cu lungimea de 1000 mm, cu scala gradata si opritor basculant
• Reglarea lungimii de taiere
• Brate prismatice laterale de 1000 mm, pentru sustinerea tablei
• Masa de lucru cu placi de asezare a materialului prevazute cu bile de transfer
• Decupari in forma de C in peretii laterali ai batiului care perimt efectuarea unor debitarii de fasii cu o lungime mai mare decat aceea a cutitelor
• Marcare cu umbra a liniei de taiere
• Dispozitiv fixare tabla, cu verini comandati hidraulic. Se asigura o distributie uniforma a fortei de strangere pe intreaga lungime de taiere
• Grilaj fix de protectie a degetelor la partea din fata a zonei de taiere
• Gard protectie spate cu fotocelule
• Sistem de ungere centralizat, manual
• Echipament electric complet pentru 3x400 V/50 Hz si tensiune de comanda 24V

Controler CNC Cybelec Cybtouch-6 (standard)

Usurinta in operare
• Ecranul tactil color permite o programare intuitiva
• Programarea secventelor de lucru in numai cateva secunde
• Setarea rapida a masinii prin modul EasyCut
• Modul de asistenta contextuala si avertisment de sistem
• Afisare facila a informatiilor pe ecran
• Tastele mari, asezate ergonomic permit programarea rapida si exacta a masinii
• Programare usoara intr-o singura pagina
Capacitate de taiere mai buna
• Calcularea automata a posibilitatilor de taiere prin introducerea caracteristicilor privind materialul
• Portiuni mari din secventele de taiere pot fi memorate pentru aplicatii ulterioare
• Calculare automata distanta dintre cutite
• Calculare automata unghi de taiere
• Calculare automata lungime de taiere
• Corectie automata limitator spate
• Retragere automata a tamponului spate
• Conectare la PC/notebook pentru actualizare software si stocare date
• Meniu disponibil in 10 de limbi

ACCESORII OPTIONALE:

• Suport pneumatic de sustinere a tablelor cu grosimi mici
• Raportor cu rigla pentru unghi
• Brate frontale de sustinere a tablelor lungi
• Marcare cu laser a liniei de taiere
• Dispozitiv anti-torsiune la taierea de fasii
• Sistem de protectie a degetelor prin senzor
• Mese de incarcare a tablelor
• Conveior
• Cutite speciale pentru inox
• Sistem de ajustare unghi limitator spate (X1 si X2)
• Sistem racire ulei

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FOARFECA GHILOTINA HIDRAULICA INDUSTRIALA CU UNGHI DE TAIERE REGLABIL CNC SERIA "AHGM"

Ghilotina este destinata debitarilor la rece, rapida si eficienta a tablelor. Cilindrii hidraulici executati din otel de inalta calitate honuiti. Tijele cilindrilor sunt cromate dur, fapt ce asigura o durabilitate ridicata. Principiul de taiere este cu unghi reglabil, in functie de grosimea tablei. Reglarea unghiului de taiere a tablei si distanta intre cutite, cu CNC, confera utilajului o plaja larga de utilizare. Tampon spate motorizat, dotat cu suruburi cu bile

DATE TEHNICE	Unghi de taiere	Lungimea de taiere	Capacitate de taiere St 42	Capacitate de taiere St 70	Distanta intre cutite	Adancime gat (Optional)	Inalime masa	Distanta dintre montanti	Numar de tampoane (verini)	Suporti frontali tabla	Presiune maxima	Putere motor electric	Putere motor limitator spate	Cursa limitator spate	Viteza limitator spate	Numar de curse/minut	Rezervor ulei	Lungime	Latime	Inalime	Greutate
	◦	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	buc	buc	bar	kW	kW	mm	/s		l	mm	mm	mm	kg
AHGM 2006	0,7 - 2,4	2000	6	4	0,05-0,6	300	850	2250	9	2	23	11	0.75	600	110	23	150	2685	2350	1680	3100
AHGM 2504	0,7 - 2,9	2530	4	3	0,05-0,6	300	900	2750	12	2	20	11	0.75	600	110	17	150	3200	1850	1800	3100
AHGM 2506	0,7 - 2,9	2530	6	4	0,05-0,6	300	900	2750	12	2	20	11	0.75	600	110	17	150	3200	1850	1800	3200
AHGM 2508	0,7 - 2,4	2530	8	5	0,05-0,6	300	900	2750	12	2	20	15	0.75	600	110	14,5	200	3200	1850	1800	3500
AHGM 2510	0,7 - 3,2	2530	10	6	0,05-0,8	300	900	2750	12	2	29	15	1.1	750	110	11	200	3200	2100	2000	4500
AHGM 2513	0,7 - 3,2	2530	13	8	0,05-0,8	300	900	2800	12	2	38	18,5	1.1	750	110	7,5	250	3250	2200	2100	11000
AHGM 2516	0,7 - 3,2	2530	16	10	0,1-1,2	300	880	2850	12	2	280	30	1.1	1000	110	6,6	300	3250	2600	2400	14000
AHGM 2520	0,7 - 3,2	2530	20	12	0,1-1,5	300	900	2900	12	2	59	37	1.1	1000	110	5,2	450	3350	2200	2400	10500
AHGM 2525	0,7 - 3,2	2530	25	15	0,15-1,8	300	900	2900	12	2	85	55	1.1	1000	110	5,3	700	3350	2300	2500	13700
AHGM 2530	0,7 - 3,2	2530	30	18	0,2-1,8	300	900	2900	14	2	122	55	1.5	1000	110	3,7	700	3350	2400	2600	17500
AHGM 3006	0,7 - 2,4	3030	6	4	0,05-0,6	300	900	3250	14	2	23	11	0.75	600	110	17	150	3700	1850	1800	6500
AHGM 3008	0,7 - 2,0	3030	8	5	0,05-0,6	300	900	3250	14	2	23	15	0.75	600	110	14,5	200	3700	1850	1800	7500
AHGM 3010	0,7 - 2,7	3030	10	6	0,05-0,8	300	900	3250	14	2	34	15	1.1	750	110	11	200	3700	2100	2000	9100
AHGM 3013	0,7 - 2,7	3030	13	8	0,05-0,8	300	900	3300	14	2	44	18,5	1.1	750	110	7,5	250	3750	2200	2100	11000
AHGM 3016	0,7 - 3,0	3030	16	10	0,1-1,2	300	900	3350	14	3	58	30	1.1	1000	110	6,6	400	3800	2200	2350	16500
AHGM 3020	0,7 - 3,2	3030	20	12	0,1-1,5	300	900	3350	14	3	69	37	1.1	1000	110	4,8	450	3850	2200	2500	20000
AHGM 3025	0,7 - 3,2	3030	25	15	0,15-1,8	300	1000	3400	14	3	99	55	1.1	1000	110	4,6	700	3850	2300	2600	26000
AHGM 3030	0,7 - 3,2	3030	30	18	0,2-1,8	300	1100	3400	14	3	143	55	1.5	1000	110	4,6	700	3850	2400	2700	29000
AHGM 3035	0,7 - 3,2	3035	35	21	0,15-3	300	1100	3500	14	3	150	75	1.5	1000	110	4,6	700	4000	2500	2800	33000
AHGM 4006	0,7 - 2,4	4030	6	4	0,05-0,6	300	950	4300	18	3	29	11	0.75	600	110	13,5	150	4800	2000	2000	10900
AHGM 4008	0,7 - 2,0	4030	8	5	0,05-0,6	300	950	4250	18	3	29	15	0.75	600	110	12	200	4800	2000	2000	12200
AHGM 4010	0,7 - 2,7	4030	10	6	0,05-0,8	300	900	4250	18	3	43	15	1.1	750	110	10,8	200	4700	2100	2200	14500
AHGM 4013	0,7 - 2,7	4030	13	8	0,05-0,8	300	900	4300	18	3	57	18,5	1.1	750	110	6	250	4750	2250	2300	16750
AHGM 4016	0,7 - 3,0	4030	16	10	0,1-1,2	300	1000	4350	18	3	74	30	1.1	1000	110	5,3	400	4800	2250	2500	22500
AHGM 4020	0,7 - 3,2	4030	20	12	0,1-1,5	300	1000	4400	18	3	88	37	1.1	1000	110	3,7	450	4850	2250	2600	26250
AHGM 4025	0,7 - 2,4	4030	25	15	0,15-1,8	300	1100	4400	18	3	173	55	1.1	1000	110	4,5	700	4850	2400	2800	38000
AHGM 4030	0,7 - 2,4	4030	30	18	0,2-1,8	300	1150	4400	18	3	184	55	1.5	1000	110	3,6	700	4850	2450	3000	50000
AHGM 6006	0,7 - 1,5	6050	6	4	0,05-0,6	300	1000	6300	24	4	40	15	1.1	750	110	12,5	200	6800	2250	2200	22100
AHGM 6008	0,7 - 2,0	6050	8	5	0,05-0,6	300	860	6300	24	4	40	18,5	1.1	750	110	10	250	6800	2300	2200	24000
AHGM 6010	0,7 - 2,4	6050	10	6	0,05-0,8	300	920	6400	24	4	58	18,5	1.1	1000	110	10,6	250	6850	2700	2250	26200
AHGM 6013	0,7 - 2,4	6050	14	8	0,05-1,0	300	1000	6400	24	4	75	22	1.1	1000	110	4	270	6850	2700	2400	30000
AHGM 6016	0,7 - 2,4	6050	16	10	0,1-1,4	300	1100	6400	24	4	100	30	1.1	1000	110	4,3	400	6900	2800	2700	38000
AHGM 6020	0,7 - 2,4	6050	20	12	0,1-1,6	300	1130	6400	24	4	117	37	1.1	1000	110	3,3	450	7000	2850	2750	50000
AHGM 6025	0,7 - 2,4	6050	25	15	0,15-2,0	300	1260	6500	24	4	230	55	1.1	1000	110	3,2	700	7000	2850	3200	65000
AHGM 6030	0,7 - 2,4	6050	30	22	0,1-3,5	300	1300	6500	24	4	270	55	1.5	1000	110	2	700	7000	2850	3300	70000
AHGM 8008	0,7 - 2,0	8050	8	5	0,05-0,8	300	1200	7500	24	5	250	18,5	1.1	1000	110	7	250	8500	2800	2600	30000
AHGM 12006	0,7 - 1,4	12050	6	3	0,15-0,75		920	13250	42	6	250	15	1.5	1000	110	3	180	13500	3850	3100	62000
AHGM 8020	0,7 - 2,4	8050	20	14	0,15-1,6	500	1450	7500	32	5	250	37	1.1	1000	110	3	450	9000	3800	3650	62000

FOARFECA GHILOTINA HIDRAULICA CU NC "DENER NC SERIA BS"

Seria de masini "Dener Swing Beam Shears" confectionate din structura de otel sudat, sunt solide, precise si usor de utilizat.



CARACTERISTICI GENERALE:

- Constructie din otel sudat;
- Limitator spate controlat NC;
- Limitator spate care culiseaza pe ghidaje liniare cu surub cu bile, cursa 1000 mm;
- Reglarea distantei dintre cutite intr-un singur punct.
- Suporti frontali dreptunghiulari;
- Masa spate pentru preluarea tablei.

DOTARE STANDARD:

CONTROLER NC HT 071

Controlerul HT 071 este compact si simplu de folosit, fiind utilzat pentru programarea, pe o singura axa, a traversei rabatabile. Acest controler este responsabil si pentru controlul limitatorului spate, retragerea acestuia si calcularea cursei si poate memora pana la 99 de programe, fiecare cu cate 20 secvente de taiere. Controlul axial al limitatorului spate este realizat de un motor AC cu doua viteze. Punctul de referinta nu este necesar, controlerul NC memoreaza permanent ultima pozitie. Limitatorul spate poate fi utilzat si in modul manual. Standard, acest controler poate afisa numarul total ore de lucru si numarul taierilor realizate.

- Caracteristici HT 071;
- Ecran digital LCD;
- Control limitator spate;
- Vizualizare pozitie actuala;
- Numar taieri realizate;
- Memorarea pana la 99 de programe;
- Pana la 20 secvente taiere/program;
- Usor de programat;
- Mod de lucru semiautomat sau automat;
- Posibilitatea de limitare a cursei de lucru.



Controler DENER-HT 071



Verini strangere tabla in timpul taierii



Brate suport cu canale T



Tampon spate motorizat cu precizia de -/+0,1 mm



Comanda la picior portabila, cu intrerupator general de avarie



Protectie degete cu grilaj fata

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FOARFECA GHILOTINA HIDRAULICA CU NC "DENER NC SERIA BS"

Seria de masini "Dener Swing Beam Shears" confectionate din structura de otel sudat, sunt solide, precise si usor de utilizat.

Accesorii optionale:



Controler ESA 530 CNC



Reglare distanta dintre cutite motorizata



Grilaj lateral cu senzor cu fotocelule in conformitate cu normele CE



Sistem manual de lubrifiere



Sistem racire ulei



Suport tabla spate pneumatic



Marcarea linei de taiere cu laser



Marcarea linei de taiere cu perdea de lumina

DATE TEHNICE	U.M	BSY3106	BSY3110	BSY3113	BS3116	BS3120	BS4106	BS4110	BS4113
Lungime taiere	mm	3120	3120	3120	3120	3120	4160	4160	4160
Capacitate taiere	mm	6	10	13	16	20	6	10	13
Unghi de taiere	°	1,39	1,75	2,25	2,5	2,4	1,33	2	2
Numar de verini	buc.	15	15	15	15	18	19	19	19
Putere motor	kW	11	22	30	30	37	11	22	30
Curse/minut		18	12	12	12	9	14	8	8
Capacitate rezervor ulei	L	200	200	400	400	475	200	200	400
Distanta dintre motanti	mm	2050	2175	2270	2350	2420	2050	2160	2345
Adancime gat	mm	160	160	160	160	160	160	160	160
Lungime masina	mm	3840	3850	3850	3875	3950	4890	4910	4930
Lungime cu rigla	mm	2745	3060	3160	3200	3350	2750	3120	3160
Inaltime	mm	1700	1850	2000	2170	2430	1820	2000	2100
Greutate aprox.	mm	6500	9300	12000	15000	22000	7500	11750	15000

DATE TEHNICE	U.M	BS4116	BS4120	BS6106	BS6110	BS6113	BS6116	BS6120
Lungime taiere	mm	4160	4160	6240	6240	6240	6240	6240
Capacitate taiere	mm	16	20	6	10	13	16	20
Unghi de taiere	°	2	2	1,33	1,5	1,5	1,5	1,5
Numar de verini	buc.	19	19	37	37	37	37	37
Putere motor	kW	30	37	11	22	30	37	37
Curse/minut		8	6	4	4	4	4	4
Capacitate rezervor ulei	L	400	475	475	475	475	475	475
Distanta dintre motanti	mm	2380	2400	2450	2480	2500	2500	2500
Adancime gat	mm	160	160	160	6350	6350	6350	6350
Lungime masina	mm	4950	4980	6910	6930	6950	6985	6985
Lungime cu rigla	mm	3190	3350	3610	3630	3650	3700	3700
Inaltime	mm	2480	2600	2730	2730	2730	2730	2730
Greutate aprox.	mm	17000	25500	26000	28000	30500	40000	48000

FOARFECA GHILOTINA HIDRAULICA CU UNGHI REGLABIL "DENER CNC SERIA AS"

Seria de masini "DENER CNC SERIA AS" confectionate din structura de otel sudat, sunt solide, precise si usor de utilizat.



CARACTERISTICI GENERALE:

- Constructie din otel sudat;
- Calitatea taierilor este asigurata de designul deosebit al cadrului, traversei de taiere si a limitatorului spate care ofera rigiditate maxima, rezistenta la torsiuni si deformari;
- UsurinTa si precizia operatiunilor de taiere este asigurata de dotarea ghilotinei cu CNC;
- Limitator spate culiseaza pe ghidaje liniare cu surub cu bile;

DOTARE STANDARD:

CONTROLER Dener 530 CNC

- Ecran LCD 7" (rezolutie 800 x 480 px)
- Control limitator spate
- Control disttanta dintre cutite
- Control al unghiului de taiere
- Cutting length adjustment
- Vizualizare pozitionare actuala si programata
- Numarare taieri
- Pana la 100 de secvente taiere
- Corectii la pozitionare
- Retragere
- Function outputs
- Functie repetare taiere
- Afisare in Inch/mm
- Capacitte stocare 128 MB
- 51 butoane ip65 (33 cu scop general + 18 functii programabile).
- Porturi serial 2 buc. RS232.
- Port 9 pini 1 buc. 1
- Port retea 1 ethernet port 10/100 Mbit
- Port VGA 1 buc.
- Port USB (2.0) 2 buc.





Contorler DENER- HT 071



Verini strangere tabla in timpul taierii



Brate suport cu canale T



Protectie degete cu grilaj fata



Comanda la picior portabila, cu intrerupator general de avarie



Tampon spate motorizat cu precizia de -/+0,1 mm

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FOARFECA GHILOTINA HIDRAULICA CU UNGHI REGLABIL "DENER CNC SERIA AS"

Seria de masini "DENER CNC SERIA AS" confectionate din structura de otel sudat, sunt solide, precise si usor de utilizat.

Accesorii optionale:



Grilaj lateral cu senzor cu fotocelule in conformitate cu normele CE



Sistem manual de lubrifiere



Sistem racire ulei



Suport tabla spate pneumatic



Marcarea linei de taiere cu laser



Marcarea linei de taiere cu perdea de lumina

DATE TEHNICE	U.M	AS 3106	AS3110	AS3113	AS 3116	AS 3120	AS 4106	AS 4112
Lungime taiere	mm	3035	3040	3040	3060	3060	4160	4160
Capacitate taiere	mm	6	10	13	16	20	6	12
Unghi de taiere	°	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-2,5
Numar de verini	buc.	15	17	16	16	16	23	19
Putere motor	kW	11	22	30	30	37	11	22
Curse/minut		18	17	16	14	12	23	12
Capacitate rezervor ulei	L	200	300	400	600	750	200	400
Adancime gat	mm	350	350	350	350	350	350	350
Distanta dintre motanti	mm	3775	3850	3850	3870	3910	4830	4860
Lungime masina	mm	2300	2320	2350	2340	2370	2300	2220
Lungime cu rigla	mm	2955	2960	3270	3315	3395	2955	3170
Inaltime	mm	2260	2160	2260	2280	2640	2130	2430
Greutate aprox.	kg	8300	10500	13400	15500	18500	11150	14900

DATE TEHNICE	U.M	AS 4113	AS 4116	AS 4120	AS 6106	AS 6110	AS 6013	AS 6016	AS 6020
Lungime taiere	mm	4065	4160	4160	6300	6300	6300	6300	6300
Capacitate taiere	mm	13	16	20	6	10	13	16	20
Unghi de taiere	°	0,5-3	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5
Numar de verini	buc.	21	26	26	37	37	28	37	37
Putere motor	kW	30	30	37	11	22	30	30	37
Curse/minut		12	10	8	14	10	10	8	6
Capacitate rezervor ulei	L	400	400	500	475	500	600	550	550
Adancime gat	mm	350	350	350	350	350	350	350	350
Distanta dintre motanti	mm	4850	4930	4950	6910	6930	6960	6985	6985
Lungime masina	mm	2350	2300	2400	2200	2400	2400	2550	2700
Lungime cu rigla	mm	3160	3300	3390	3610	3630	3185	3700	3700
Inaltime	mm	2360	2200	2570	2780	2780	2665	2780	2780
Greutate aprox.	kg	18000	21000	27000	22000	25000	32770	33000	48000

FOARFECA GHILOTINA HIDRAULICA MAXI LINE "THS"

Seria THS de ghilotine hidraulice sunt proiectate pentru debitarea tablelor de metal cu grosimi de pana la 20 mm si cu lungimi cuprinse intre 2 m si 4 m.
Structura solida si sistemul CNC de control asigura calitatea debitarii realizate.
Sistemul CNC calculeaza distanta optima intre cutite.
Tamponul spate permite reglarea automata a lungimii de taiere.

Echipament standard:
- Tampon spate motorizat cu control digital (precizie 1/10 mm)
- Panou de control intuitiv;
- Mod functionare debitare /bucata sau continuu;
- Reglare automata a lungimii de taiere;
- Reglare hidraulica a unghiului de taiere;
- Marcarea liniei de taiere cu umbra (inlocuieste varianta cu LED)



Echipament optional:
- Cutite la cerere;
- Cadru suport din profil otel;
- Reglarea motorizata a distantei intre cutite;
- Sistem de protectie spate cu senzor optic.
- Marcarea liniei de taiere cu umbra (inlocuieste varianta cu LED).
- Brate suport cu gradatie de 1000 mm;
- Extensie masa de 1500 mm
- Cutite cu doua muchii taietoare;
- Taiere la linie;
- Tampoane strangere tabla hidraulice;

Model	Lungime	Grosime max.otel 400N/ mm²	Grosime max.otel 600N/ mm²	Grosime max.otel 275N/ mm²	Unghi indoire	Taieri/ min	Numar verini	Forta strangere	Motor	Capacitate rezervor ulei	Inaltime masa	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
	mm	mm	mm	mm	°	-	-	kg	kW	l	mm	mm	mm	mm	kg
20/06	2040	6	4,5	8,0	1,4/2,7	14	12	1100	11	70	980	2620	3140	2100	4300
25/06	2550	6	4,5	8,0	1,4/2,7	12	14	1100	11	85	980	3120	3140	2100	4900
30/06	3060	6	4,5	8,0	1,4/2,7	10	16	1100	11	100	980	3640	3140	2100	5600
20/08	2040	8	6,0	10	1,4/2,7	13	12	2000	15	70	980	2620	3140	2100	5000
25/08	2540	8	6,0	10	1,4/2,7	11	14	2000	15	85	980	3120	3140	2100	5700
30/08	3060	8	6,0	10	1,4/2,7	9	16	2000	15	100	980	3640	3140	2100	6300
20/10	2040	10	7,5	13	1,4/2,7	12	12	2000	18,5	70	980	2700	3150	2100	5100
25/10	2540	10	7,5	13	1,4/2,7	10	14	2000	18,5	85	980	3200	3150	2100	5900
30/10	3060	10	7,5	13	1,4/2,7	8	16	2000	18,5	100	980	3720	3150	2100	6900
20/12	2040	12	9,0	16	1,4/2,7	12	12	2000	18,5	70	980	2700	3150	2100	6000
25/12	2540	12	9,0	16	1,4/2,7	10	14	2000	18,5	85	980	3200	3150	2100	6900
30/12	3060	12	9,0	16	1,4/2,7	8	16	2000	18,5	100	980	3720	3150	2100	7800
20/16	2040	16	12	20	1,9/3,3	12	14	2500	23,5	70	1010	2760	3170	2180	8100
25/16	2540	16	12	20	1,9/3,3	10	17	2500	23,5	85	1010	3200	3170	2180	9100
30/16	3060	16	12	20	1,9/3,3	8	19	2500	23,5	100	1010	3780	3170	2180	10400
20/20	2040	20	14	22	1,9/3,3	12	14	2800	30	100	1010	2780	3170	2180	9200
25/20	2550	20	14	22	1,9/3,3	10	17	3400	30	125	1010	3200	3170	2180	10800
30/20	3080	20	14	22	1,9/3,3	10	19	4000	30	130	1010	3800	3170	2180	11900
40/10	4100	10	7,5	13	1,7/3,0	10	22	2500	23,5	125	1010	4800	3150	2140	9650

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FOARFECA GHILOTINA MOTORIZATA "TS, TS-M"

Ghilotinele de seria TS, precum si modelele TS-M 06/12, TSM 10/10 au constructie din otel sudat si sunt utilizate pentru debitarea tablelor subtiri, placilor-electronice integrate, plastice, etc. Sunt echipate cu tampon spate manual, cu posibilitatea de a debita la unghi si iluminare a liniei de taiere. Motorul electric le recomanda pentru productia de serie.



Masina poate fi livrata si in varianta manuala si are codul TS.



Marcarea liniei de taiere cu LED (standard)
- *faciliteaza taierile precise;*



Marcarea liniei de taiere cu umbra (optional)
- marcare optica a zonei de taiere;
- inlocuieste varianta cu LED;
- se livreaza exclusiv la cerere.

Echipament standard:

- Marcarea liniei de taiere cu LED;
- Suport tabla automat;
- Tampon spate cu gradatie in mm;
- Limitator unghi fata;
- Comanda la pedala;
- Sistem de siguranta spate (doar pt. TS-M).

Echipament optional:

- Cutite la cerere;
- Cadru suport din profil otel;
- Marcarea liniei de taiere cu umbra (inlocuieste varianta cu LED).

Model	Lungime	Grosime max.otel 400N/ mm2	Grosime max.otel 600N/ mm2	Grosime max.otel 275N/ mm2	Taieri / min.	Putere motor	Latime masa	Inaltime masa	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
	mm	mm	mm	mm	-	kW	mm	mm	mm	mm	mm	kg
06/12	650	1,25	0,90	1,70	54	0,75	265	270	885	940	500	110
10/10	1000	1,00	0,70	1,30	54	0,75	265	340	1250	950	535	185

FOARFECA GHILOTINA MOTORIZATA NORMAL LINE "MLS, MLS EB, MLS EC"

Aceste ghilotine sunt destinata taierii materialelor metalice si non-metalice. Compacte si cu design modern, aceste ghilotine electrice asigura eficenta in productie cu nivel scazut de zgomot. Se livreaza standard cu tampon spate. Optional pot fi dotate cu sisteme de siguranta EC si EB pentru motor.



Echipament standard:

- Marcarea liniei de taiere cu LED;
- Tampon spate cu gradatie 0-750 mm
- Tampoane din cauciuc strangere tabla
- Comanda la pedala;
- Brate suport tabla fata;
- Mod functionare debitare /bucata sau continuu.



Tampon spate manual (standard)
- cu reglare a lungimii de taiere
- standard 0 - 750 mm, optional 1000 mm

Echipament optional:

- Tampon spate manual, cursa 1000 mm;
- Tampon spate motorizat EB, EC 750 mm sau 1000 mm;
- Brate basculante preluare tabla;
- Masa inclinata preluare tabla;
- Sistem protectie spate
- Cutite pentru debtiare otel inoxidabil;
- Masa stocare tabla;
- Extensie telescopica a mesei 600 mm;
- Contor debitari;
- Marcarea liniei de taiere cu umbra (inlocuieste varianta cu LED).



Marcarea liniei de taiere cu LED (standard)
- faciliteaza taierile precise;

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FOARFECA GHILOTINA MOTORIZATA NORMAL LINE "MLS, MLS EB, MLS EC"



Tampon spate motorizat EB

- 0-750 mm, cu actionare din fata "+" si "-" si reglare manuala fina, pentru pozitionare precisa;
- recomandat pentru productia de serie;
- mod de lucru o singura debitare;
- mod de lucru debitare continua;
- contor debitari;
- comanda la pedala.



Tampon spate motorizat EC

- 0-750 mm, cu actionare din fata;
- sistem de control programabil cu ecran color tactil de 5.7";
- posibilitati de programare: lungimea tablei debitate si numarul de piese;
- fara limita la secventele de taiere;
- mod de lucru o singura debitare;
- mod de lucru debitare continua;
- contor debitari;
- comanda la pedala.



Brate basculante preluare tabla

- previne blocarea tablei in limitatorul spate, asigura precizia si calitata debitarii;
- controlul se face prin intermediul cilindrilor pneumatici si sunt sincronizati cu miscarea tablei.



Masa inclinata preluare tabla

- asigura alunecarea tablei in afara zonei masinii, de exemplu pe un palet;



Masa stocare tabla

- sunt prevazute cu rotile si faciliteaza preluarea tablelor debitate din zona masinii,
- capacitate de paletizare 300 kg sau 1,000 kg;



Sistem protectie spate ghilotina

- utilizat pentru a restrictiona accesul persoanelor in zona de taiere spate ghilotina;
- doua variante:
1. Sistem protectie cu intrerupator electric – miscarea grilajului actioneaza intrerupatorul care opreste automat masina;
2. Sistem protectie cu senzor optic – intreruperea razei luminoasa dintre grilaje conduce la oprirea automata a masinii;

Ghilotina poate fi livrata in trei versiuni:

MLS - cu tampon spate manual
MLS-EB - cu tampon spate motorizat si pozitionare manuala
MLS-EC - cu tampon spate motorizat si control NC.

Model	Lungime	Grosime max.otel 400N/ mm2	Grosime max.otel 600N/ mm2	Grosime max.otel 275N/ mm2	Taieri / min.	Putere motor	Tampon	Latime masa	Inaltime masa	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
	mm	mm	mm	mm	-	kW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
12/30	1275	3,00	2,20	4,00	35	3,0	750	330/930	860	1650	485	1100	790
15/25	1525	2,50	1,80	3,00	35	3,0	750	330/930	870	1925	485	1130	850
20/25	2025	2,50	1,50	3,00	35	3,0	750	330/930	870	2420	485	1130	995
25/15	2525	1,50	1,20	2,50	35	3,0	750	330/930	870	2920	485	1130	1150
30/10	3025	1,00	0,70	2,00	-	3,0	750	330/930	870	3420	485	1130	1350

FOARFECA GHILOTINA MOTORIZATA SUPER LINE, VARIO LINE "MPS, MPS EB, MPS EC"

Aceste ghilotine se recomanda pentru productia de serie pentru table de pana la 4,5 mm grosime si 4 m lungime. Masa este echipata cu ghidaje laterale, care asigura perpendicularitatea debitarii. Comanda de actionare-oprire masina se face prin intermediul comenzii la pedala.

HMT PRODUCTION

2 ANI GARANTIE

SUPER LINE

Seria MPS este realizat din constructie sudata rigida





VARIO LINE

Seria MPSH este realizat din constructie sudata ramforsata

Echipament standard:

- Tampon spate cu gradatie 0-750 mm
- Tampoane din cauciuc strangere tabla
- Contor debitari;
- Mod functionare debitare /bucata sau continuu;
- Brate suport tabla fata;
- Extensie brate;
- Comanda la pedala;
- Cutite cu doua muchii;



Brate suport si extensii fata

- cu lungime de 2 m si prevazute cu gradatie;
- pot fi livrate sub forma de consola simpla sau cu mecanism telescopic care permite extensia lor pentru tablele mai mari de 2 m



Tampon spate manual (standard)

- cu reglare a lungimii de taiere
- standard 0 - 750 mm, optional 1000 mm

Echipament optional:

- Modul relgare distanta intre cutite;
- Tampon spate manual 1000 mm;
- Tampon spate motorizat EB, EC 750 mm sau 1000 mm;
- Brate basculante preluare tabla;
- Masa inclinata preluare tabla;
- Masa stocare tabla;
- Sistem protectie spate;
- Cutite pentru debtiare otel inoxidabil;
- Segmente masa cu/fara bile si perii;
- Marcarea liniei de taiere cu umbra sau cu LED;
- Suport cu raportor pentru taierea la unghi;
- Conveior tabla spate.



Raportor gradat

- raportorul gradat impreuna cu canalele "T" faciliteaza taierea la unghi a tablei



Raportor gradat

- raportorul gradat impreuna cu canalele "T" faciliteaza taierea la unghi a tablei



Modul relgare distanta intre cutite

- reglarea se face in functie de grosimea si tipul tablei debitate.



Tampon spate motorizat EB

- 0-750 mm, cu actionare din fata "+" si "-" si reglare manuala fina, pentru pozitionare precisa;
- recomandat pentru productia de serie;
- mod de lucru o singura debitare;
- mod de lucru debitare continua;
- contor debitari;
- comanda la pedala.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FOARFECA GHILOTINA MOTORIZATA SUPER LINE, VARIO LINE "MPS, MPS EB, MPS EC"



Tampon spate motorizat EC

- 0-750 mm, cu actionare din fata;
- sistem de control programabil cu ecran color tactil de 5.7";
- posibilitati de programare: lungimea tablei debitate si numarul de piese;
- fara limita la secventele de taiere;
- mod de lucru o singura debitare;
- mod de lucru debitare continua;
- contor debitari;
- comanda la pedala.

Ghilotina poate fi livrata in trei versiuni:

MPS, MPSH	- cu tampon spate manual;
MPS-EB, MPSH-EB	- cu tampon spate motorizat si pozitionare manuala ;
MPS-EC, MPSH-EC	- cu tampon spate motorizat si control NC.



Masa inclinata preluare tabla

- asigura alunecarea tablei in afara zonei masinii, de exemplu pe un palet;



Sistem protectie spate ghilotina

- utilizat pentru a restrictiona accesul persoanelor in zona de taiere spate ghilotina;
- doua variante:
1. Sistem protectie cu intrerupator electric – miscarea grilajului actioneaza intrerupatorul care opreste automat masina;
2. Sistem protectie cu senzor optic – intreruperea razei luminoasa dintre grilaje conduce la oprirea automata a masinii;



Masa stocare tabla

- sunt prevazute cu rotile si faciliteaza preluarea tablelor debitate din zona masinii,
- capacitate de paletizare 300 kg sau 1,000 kg;



Brate basculante preluare tabla

- previne blocarea tablei in limitatorul spate, asigura precizia si calitata debitarii;
- controlul se face prin intermediul cilindrilor pneumatici si sunt sincronizati cu miscarea tablei.

SUPER LINE

Model	Lungime	Grosime max.otel 400N/mm2	Grosime max.otel 600N/mm2	Grosime max. otel 275N/ mm2	Taieri / min.	Putere motor	Unghi	Latime masa	Inaltime masa	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
	mm	mm	mm	mm	-	kW	°	mm	mm	mm	mm	mm	kg
12/40	1300	4,00	2,50	5,00	35	4,0	2,4	400	850	1830	485	1130	1280
15/35	1580	3,50	2,20	5,00	35	4,0	2,0	400	850	2030	485	1130	1330
20/30	2050	3,00	2,00	4,50	35	4,0	2,0	400	850	2580	485	1130	1450
25/25	2550	2,50	1,50	4,00	35	4,0	1,75	400	800	3080	700	1160	1650
30/20	3050	2,00	1,25	3,00	35	4,0	1,5	400	800	3580	700	1160	1850
40/15	4050	1,50	1,00	2,00	-	4,0	1,3	400	800	4580	700	1160	2320

VARIO LINE

Model	Lungime	Grosime max.otel 400N/mm2	Grosime max.otel 600N/mm2	Grosime max. otel 275N/ mm2	Taieri / min.	Putere motor	Unghi	Latime masa	Inaltime masa	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
	mm	mm	mm	mm	-	kW	°	mm	mm	mm	mm	mm	kg
12/45	1300	4,50	3,00	5,50	35	5,5	2,4	800	400	1830	700	1160	1340
15/40	1580	4,00	2,80	5,50	35	5,5	2,2	800	400	2330	700	1160	1450
20/40	2050	4,00	2,50	5,50	35	5,5	2,0	800	400	2580	700	1160	1520
25/40	2550	4,00	2,20	5,50	35	5,5	1,75	800	400	3080	700	1160	1810
30/30	3050	3,00	2,00	4,50	35	5,5	1,5	800	400	3580	700	1160	2050
40/20	4050	2,00	1,50	3,00	35	5,5	1,5	800	400	4580	700	1300	2650

FOARFECA GHILOTINA MOTORIZATA VARIO PLUS LINE "HPS, HPS EB, HPS EC"

Seria HPS sunt cele mai puternice ghilotine de pe piata din categoria lor. Sunt utilizate pentru debitarea tablelor din otel, inox, aluminiu, etc. Prin constructia robusta din otel, masina permite debitari ale materialelor cu grosimi de pana la 5 mm. Se recomanda pentru lucrari in productie, in constructii si ateliere de intretinere.

HMT PRODUCTION

2 ANI GARANTIE





Modul relgare distanta intre cutite
- reglarea se face in functie de grosimea si tipul tablei debitate.



Tampon spate manual (standard)
- cu reglaj a lungimii de taiere
- standard 0 - 750 mm, optional 1000 mm



Brate suport si extensii fata
- cu lungime de 2 m si prevazute cu gradatie;
- pot fi livrate sub forma de consola simpla sau cu mecanism telescopic care permite extensia lor pentru tablele mai mari de 2 m

Echipament standard:

- Modul relgare distanta intre cutite;
- Tampon spate cu gradatie 0-750 mm;
- Tampoane din cauciuc strangere tabla;
- Contor debitari;
- Mod functionare debitare /bucata sau continuu;
- Brate suport tabla fata;
- Extensie brate;
- Comanda la pedala;
- Cutite cu doua muchii.

Echipament optional:

- Tampon spate manual 1000mm
- Tampon spate motorizat EB, EC 750 mm sau 1000 mm;
- Sistem protectie spate;
- Cutite pentru debtiare otel inoxidabil;
- Segmente masa cu/fara bile si perii;
- Marcarea liniei de taiere cu umbra sau cu LED;
- Suport cu raportor pentru taierea la unghi;
- Masa inclinata preluare tabla;
- Masa stocare tabla;
- Conveior tabla spate.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FOARFECA GHILOTINA MOTORIZATA VARIO PLUS LINE "HPS, HPS EB, HPS EC"



Tampon spate motorizat EB

- 0-750 mm, cu actionare din fata "+" si "-" si reglare manuala fina, pentru pozitionare precisa;
- recomandat pentru productia de serie;
- mod de lucru o singura debitare;
- mod de lucru debitare continua;
- contor debitari;
- comanda la pedala.



Brate basculante preluare tabla

- previne blocarea tablei in limitatorul spate, asigura precizia si calitata debitarii;
- controlul se face prin intermediul cilindrilor pneumatici si sunt sincronizati cu miscarea tablei.



Masa stocare tabla

- sunt prevazute cu rotile si faciliteaza preluarea tablelor debitate din zona masinii,
- capacitate de paletizare 300 kg sau 1,000 kg;



Sistem protectie spate ghilotina

- utilizat pentru a restrictiona accesul persoanelor in zona de taiere spate ghilotina;
- doua variante:
1. Sistem protectie cu intrerupator electric – miscarea grilajului actioneaza intrerupatorul care opreste automat masina;
2. Sistem protectie cu senzor optic – intreruperea razei luminoasa dintre grilaje conduce la oprirea automata a masinii;



Raportor gradat

- raportorul gradat impreuna cu canalele "T" faciliteaza taierea la unghi a tablei



Tampon spate motorizat EC

- 0-750 mm, cu actionare din fata;
- sistem de control programabil cu ecran color tactil de 5.7";
- posibilitati de programare: lungimea tablei debitate si numarul de piese;
- fara limita la secventele de taiere;
- mod de lucru o singura debitare;
- mod de lucru debitare continua;
- contor debitari;
- comanda la pedala.

Model	Lungime	Grosime max.otel 400N/mm2	Grosime max.otel 600N/mm2	Grosime max. otel 275N/ mm2	Taieri / min.	Putere motor	Unghi	Latime masa	Inaltime masa	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
	mm	mm	mm	mm	-	kW	°	mm	mm	mm	mm	mm	kg
12/60	1300	6,00	3,00	5,80	35	7,5	2,4	440	850	1960	820	1320	1900
15/60	1550	6,00	3,00	5,80	35	7,5	2,2	440	850	2210	820	1320	2100
20/50	2050	5,00	2,80	5,50	35	7,5	2,1	440	850	2960	820	1320	2800
25/45	2550	4,50	2,50	5,50	35	7,5	1,8	440	800	3500	820	1320	3100
30/40	3050	4,00	2,20	4,50	35	7,5	1,6	440	800	4000	820	1320	3700
40/25	4050	2,50	1,50	4,00	-	7,5	1,4	440	800	5080	820	1320	3800
45/15	4550	1,50	1,00	2,50	-	7,5	1,3	440	800	5580	820	1320	3990

FOARFECI GHILOTINE ELECTROMECANICE "SERIA PRGM"

Ghilotine electromecanice "SERIA PRGM" sunt simple de folosit si foarte eficiente in productie. Isi gasesc usor locul in atelierele de confectii metalice si atelierele de tinichigerie.



+ Batiu din constructie sudata rigida + Masina fiabila si usor de comandat



Dotare standard:
- Tampon mecanic spate la 750 mm (pentru modelele de 3 mm)
- Tampon motorizat spate la 750 mm (pentru modelele de 4 mm) cu afisaj de cursa
- Brat frontal cu canale T si limitator de cursa cu rigla
- Comanda la pedala
- Aparatoare in fata cutitului
- Masa cu bile pentru transport tabla

Accesorii optionale:
- Control numeric pentru taieri
- Tampon motorizat spate 750 mm (pentru modelele de 3 mm)
- Control NC pentru tampon spate
- Gard de protectie
- Sistem pneumatic de sustinere a tablei (pentru modelele de 4 mm)

DATE TEHNICE	PRGM-1360	PRGM-1560	PRGM-H-2060	PRGM-2060	PRGM-H-2560	PRGM-2560	PRGM-H-3060	PRGM-3060
Grosime maxima tabla	3 mm	3 mm	3 mm	4 mm	2,5 mm	4 mm	2 mm	4 mm
Lungimea maxima a tablei	1360 mm	1560 mm	2060 mm	2060 mm	2560 mm	2560 mm	3060 mm	3060 mm
Unghi de lucru	2°30'	2°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'
Curse duble pe minut	35	35	35	41	35	41	35	41
Putere motor electric	3 kW	3 kW	4 kW	7,5 kW	4 kW	7,5 kW	4 kW	7,5 kW
Inaltime de lucru	810 mm	810 mm	810 mm	800 mm	810 mm	800 mm	810 mm	800 mm
Latime masa	390 mm	390 mm	390 mm	455 mm	390 mm	455 mm	390 mm	455 mm
Cursa tampon spate	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Lungime	1920 mm	2100 mm	2650 mm	2600 mm	3100 mm	350 mm	3650 mm	3600 mm
Latime	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2250 mm	2100 mm	2250 mm	2100 mm	2250 mm
Inaltime	1260 mm	1260 mm	1260 mm	1400 mm	1260 mm	1400 mm	1260 mm	1400 mm
Greutate	1250 kg	1500 kg	1750 kg	3000 kg	1950 kg	3500 kg	2200 kg	4000 kg
Cod produs	127660-1	130500-1	127670-1	127680-1	130510-1	130520-1	127690-1	127700-1

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FOARFECI GHILOTINE MANUALE TS, TPS, TLS, TGS, TGS P

Ghilotina foarfeca manuala este un dispozitiv utilizat in ateliere mici producatoare de tablouri electrice, cutii si panouri pentru energie solara, reparatii de capote de automobil, componente de racire si alte lucrari similare in metal. Aceast dispozitiv taie foi de metal la dimensiune . Ghilotina foarfeca manuala poate de asemenea sa fie folosita la debitarea hartie sau a plasticului.



TPS



TS

Model		Lungime taiere	Grosime max. otel 400N/mm2	Lungime max tabla	Latime max.	Inaltime de lucru	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
TPS	12/15	1240	1,50	1200	300	750	1670	540	955	375
	20/12	2040	1,25	2200	300	750	2420	540	955	525
	25/10	2540	0,8	2700	300	750	2920	540	955	690
	30/10	3040	1,00	3200	300	750	3420	540	955	820
TS	06/12	650	1,25	-	265	170	850	380	350	90
	10/10	1000	1,00	-	265	200	1230	380	350	140



TGS



TLS

Model		Lungime taiere	Grosime max. otel 400N/mm2	Tampon spate	Presiune lucru	Numar taieri
		mm	mm	mm	Mpa	min^{-1}
TGS	13/10	1310	1,00	685	-	-
TGS P	13/10	1310	1,00	685	10	2

Model	Lungime taiere	Grosime max. otel 400N/mm2	Lungime masa	Latime masa	Inaltime masa	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
TLS 10/16	1010	1,60	1290	785	760	2190	1020	1300	310
TLS 10/22	1000	2,25	1260	600	800	2900	850	850/1800	510
TLS 12/12	1500	1,25	1540	785	800	2440	1020	1330/1800	510

FOARFECI GHILOTINE MANUALE "SERIA MGS"

Ghilotina foarfeca manuala este un dispozitiv utilizat in ateliere mici producatoare de tablouri electrice, cutii si panouri pentru energie solara, reparatii de capote de automobil, componente de racire si alte lucrari similare in metal. Aceast dispozitiv taie foi de metal la dimensiune . Ghilotina foarfeca manuala poate de asemenea sa fie folosita la debitarea hartie sau a plasticului.



PROMA®

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT

DATE TEHNICE	MGSH-105	MGSH-128	MGS-105	MGS-128
Deschidere maxima a lamei	0-600 mm	0-600 mm	0-600 mm	0-600 mm
Inaltime de lucru	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Lungimea de taiere	1050 mm	1280 mm	1050 mm	1280 mm
Grosimea tablei	1,5 mm	1,5 mm	2 mm	2 mm
Lungime masa	1315 mm	1590 mm	1300 mm	1565 mm
Dimensiuni	1315 x 1040 x 1920 mm	1590 x 1040 x2330 mm	1040 x 1920 x 1300 mm	1565 x 1040 x 2360 mm
Greutate	350 kg	360 kg	450 kg	550 kg
Cod produs	127630-1	127650-1	127620-1	127640-1

PROMA®



Cod produs 25031007

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT

NP-1000

Capacitate taiere tabla otel 1 mm
Lungime taiere 1030 mm
Dimensiune masa 690 x 1040 mm
Limitator de cursa 70 - 580 mm
Dimensiuni utilaj 2660 x 900 x 900 mm
Greutate 445 kg

QR COD VIDEO



TK-1250

Latimea maxima a rolei 1250 mm
Grosimea maxima a tablei 0.8 mm

pentru debitat tabla transversal

+ optional taiere longitudinala pana la 4 fasii

Bří ŠVARCOVÉ s.r.o.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE TAIAT CU LASER "DENER SERIA FL"

Seria de masini "Dener Swing Beam Shears" confectionate din structura de otel sudat, sunt solide, precise si usor de utilizat.



CARACTERISTICI GENERALE:

- Se produc conform cerintelor clientului;
- Respecta regulile de protectie a mediului inconjurator;
- Constructia este compacta;
- Eficenta maxima si viteza mare de lucru;
- Consum minimal de energie.

Seria "DENER SERIA FL" ofera solutia optima in conditiile actuale de piata, atat din punct de vedere al constructiei cat si a programarii. Reuseste cu succes sa realizeze debitari cu consum electric redus.

Miscarea tronsonului mesei se face prin intermediul ghidajelor, actionate prin servo motor. Masina este dotata cu sistem de filtrare cu vacuum cu sase celule, sistem de iluminare cu led, sistem de uscare a aerului, toate cu consum redus de energie electrica.

Sistemul liniar motorizat propus de DENER asigura un nivel ridicat de accelerare (X si Y la 2.3 G, Z la 3 G) si viteze superioare fata de competitorii sai (133 m/min).

Aceste masini sunt fabricate in conformtiate cu standardele CE de siguranta si cu standardele ISO 9001 de mangement al calitatii. Pentru a asigura stabilitatea si precizia masinilor, DENER produce in propia fabrica: cadrul masinii, componentele mecanice, circuitul electric, componetele software, precum si asamblarea integrala a masinii

DOTARE STANDARD:



Structura de baza



Unitatea Laser



Racitor



Capul laser



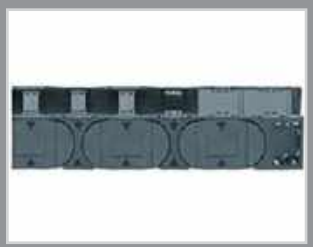
Servo motor



Unitatea CNC de control



Ecran pentru controlerul CNC



Portectie cablu pe lant

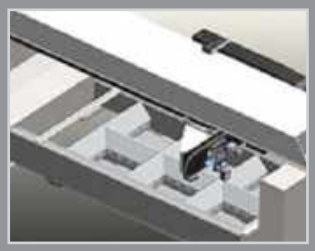
MASINI DE TAIAT CU LASER "DENER SERIA FL"

DENER

DOTARE STANDARD:



Sistem de alimentare material



Conveior



Sistem de transfer pe cremaliera



Unitate gaz si pneumatica



Compatibilitatea software Cad/Cam



Sistem evacuare



Sistem de filtrare



Sistem centalizat de ungere

Date tehnice		U.M.	FL 1530					
Latime taiere		mm	1500					
Lungime taiere		mm	3000					
Putere rezonator		W	1000	2000	3000	4000	5000	6000
Grosime max. de taiere	Otel moale	mm	8	15	18-20	18-20	20-22	25
	Inox		4	8	10	10	15	16
	Aluminiu		3	6	8	10	15	16
	Alama		2	5	5	5	8	8
	Cupru		2	4	4	4	8	8
	Zinc		2	4	4	4	8	8
Putere electrica instalata		kW	29,7	32,6	42,05	44,95	47,75	50,55
Cursa axa Z		mm	100					
Viteza max. simultana axele X,Y		m/min.	133					
Viteza max. axa Z		m/min.	50					
Accelerare max. axele X, Y		g	2,3					
Accelrare max. axa Z		g	3					
Precizia la pozitionare		mm	0,05					
Precizia la repetabilitate		mm	0,02					
Timpul de schimbare a unui palet		sec	30					
Greutate aproximativa		kg	12500					

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE DECUPAT COLTURI TABLA CU UNGHI FIX "DENER SERIA FN"

Masinile de decupat tabla cu unghi fix de 90° au constructie robusta din otel sudat, fiind capabile sa reziste la incarcarea cu table de dimensiuni mari. Linia de taiere este precis ghidata de catre cutitele si limitatori reglabili. Configuratia capului de taiere permite decupari cu forme patrate sau rectangulare, de pana la 200 mm, cu grosimi de pana la 6 mm in otel moale.

DENER



CARACTERISTICI GENERALE:

- Decupare in unghi fix la 90° cu forme patrate sau rectangulare;
- Cadrul inferior, masa de lucru si traversa de taiere sunt construite rigid;
- Precizia taierii este asigurata de cutitele si limitatori reglabili;
- Stabilitatea materialului este asigurata de prezenta verinilor de fixare a tablei in timpul taierii;
- Ghidaje cu caneluri, scala gradata;
- Masa de lucru cu canale T;
- Masina este sigura, durabila si usor de manevrat cu ajutorul unei pedale;
- Sertar pentru colectarea resturilor.

DOTARE STANDARD:



Goniometru cu rigla



Panou de control



Sertare pentru colectarea resturilor



Comanda la pedala

DATE TEHNICE	U.M	FN 2006
Lungime de taiere	mm	200
Capacitate de taiere	mm	6
Unghi muchie	grade	5
Unghi de taiere	grade	90
Curse/min	buc./min	50
Putere motor	kW	4
Dimensiuni masa	mm	910 x 660
Latime	mm	980
Lungime	mm	1100
Inaltime	mm	1300
Greutate	kg	1010

MASINI DE DECUPAT COLTURI TABLA CU UNGHI VARIABIL "DENER SERIA AN"

Masinile de decupat tabla cu unghi variabil de la 30° la 140° au constructie robusta din otel sudat, fiind capabile sa reziste la incarcarea cu table de dimensiuni mari. Linia de taiere este precis ghidata de catre cutitele si limitatori reglabili. Configuratia capului de taiere permite decupari cu forme patrate sau rectangulare, de pana la 200 mm, cu grosimi de pana la 6 mm in otel moale.



CARACTERISTICI GENERALE:

- Decupare in unghi 30° - 140°;
- Cadrul inferior, masa de lucru si traversa de taiere sunt construite rigid;
- Precizia taierii este asigurata de cutitele si limitatori reglabili;
- Stabilitatea materialului este asigurata de prezenta verinilor de fixare a tablei in timpul taierii;
- Ghidaje cu caneluri, scala gradata;
- Masa de lucru cu canale T;
- Masina este sigura, durabila si usor de manevrat cu ajutorul unor unor pedale;
- Sertar pentru colectarea resturilor.

DOTARE STANDARD:



Goniometru cu rigla



Panou de comanda



Sertare pentru colectarea resturilor



Comanda la pedala

DATE TEHNICE	U.M	AN 2006
Lungime de taiere	mm	200
Capacitate de taiere	mm	6
Unghi muchie	grade	5
Unghi de taiere	grade	30-140
Curse/min	buc./min	50
Putere motor	kW	4
Dimensiuni masa	mm	910 x 660
Latime	mm	980
Lungime	mm	1100
Inaltime	mm	1300
Greutate	kg	1700

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI CNC DE TAIAT CU PLASMA "DENER SERIA CP"

Constructie monobloc, nedemontabila a structurii masinii, cu masa pentru taiere sectionata, cu sertare pentru colectarea mai usoara a pieselor debitate. Acuratete mecanica inalta, de pana la ± 0,1 mm, pozitionare ax + 0,02 mm si viteaza de pozitionare de 30 m/min. Sistem automat pentru controlul inaltimii flacarii. Sistem de protectie impotriva distrugerii sub actiunea flacarii..



ECHIPAMENTE STANDARD:

- Unitate plasma marca THC (Optional-unitate plasma marca Hyperterhm)
- Servomotoare marca Mitsubishi
- Unitate de control CNC
- Componente circuit electric de la marci de renume;
- Ghidaje liniare de precizie
- Sistem de transmisie cu cremaliera si pinion
- Masa de taiere, controlata pneumatic, cu sistem de extragere a fumului
- Sursa de alimentare de curent marca Hyperterhm

DATE TEHNICE	u.m	CP 1020	CP 1530	CP 2040	CP 2060
Latime taiere	mm	1000	1500	2000	2000
Lungime taiere	mm	2000	3000	4000	6000
Latime masina	mm	1850	2350	3110	3110
Lungime masina	mm	3300	4300	5600	6960
Inaltime masina	mm	1600	1600	2140	2140
Greutate aprox.	kg	1525	1825	4800	6850

MASINI CNC DE TAIAT CU PLASMA "DENER SERIA HP"

O singura masina permite debitarea tevilor, profilelor si foilor de tabla. Constructia este solida si permite incarcarea/descarcarea rapida si usoara a tevilor si profilelor.



CARACTERISTICI GENERALE:

- Unitate de control CNC cu sistemul de operare Windows;
- Constructie solida care permite viteze mari de lucru;
- Sistem pinion-cremaliera de mare precizie, cu dantura elicoidala pe toate axele, care elimina jocurile la schimbarea sensului.
- Precizia de pozitionare axe + 0,02 mm, viteza de pozitionare a axului 35 m/min
- Sistem automat pentru controlul inaltimii flacarii;
- Sistem de protectie la socuri a capului de taiere;
- Pozitionare rapida si precisa cu servo motoare tip AC
- Sistem software cu autonesting



DATE TEHNICE	u.m	HP 1530	HP 2040	HP 2060	HP 3060	HP 3080	HP 30120	HP 30160	HP 30200	HP 4060	HP 4080	HP 40120	HP 40160	HP 40200
Latime taiere	mm	1650	2150	2150	2150	3150	3150	3150	3150	4150	4150	4150	4150	4150
Lungime taiere	mm	3150	4200	6300	6300	8400	12600	16800	21000	6300	8400	12600	16800	21000
Latime masina	mm	3750	4250	4250	5250	5250	5250	5250	5250	6250	6250	6250	6250	6250
Lungime masina	mm	4400	5400	7400	7400	9400	13400	17400	21400	7400	9400	13400	17400	21400
Inaltime masina	mm	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2150	2150
Greutate aprox.	kg	4600	5900	7350	8300	10900	14900	19000	23000	10300	12800	17700	22600	27500

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

DOTARE STANDARD:



Structura de baza



Generatorul cu plasma



Pistoletul cu plasma



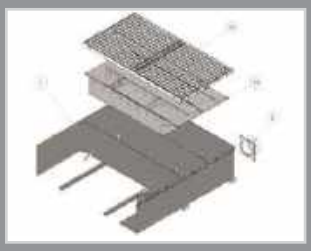
Unitatea de control CNC



Sistem pinion- cremaliera de mare precizie



Servomotoare



Masa portal



Software CAD/CAm



Sistem de transfer

Accesorii optionale:



Sistem pentru debitare tevi



Sistem pentru debitare profile



Sistem sanfrenare tabla



Sistem de gaurire



Cap de taiere cu oxi-gaz



Sistem de filtrare



Consola control automat al gazului



Software CAD/CAN



Tehnologie "True hole Hypertherm"

DRACO TOOLS - SOLUTII INDUSTRIALE PENTRU DEBITAT SI FASIAT TABLA



SISTEME DE DEBITARE SI FASIERE "DRACO"

Cu o traditie de 50 ani, firma DRACO sa impus prin calitatea, initial ca un partener de incredere pentru industria prelucratoare din GERMANIA, iar in prezent firma este activa, prin reprezentante si dealeri, in peste 60 de tari. Toate produsele marca DRACO sunt proiectate si fabricate in conformitate cu cerintele actuale ale clientilor sai.

Traditia germana...

Debitare metal si plastic

Foarfecele de debitat si fasiat tabla cu doua cutite nu deformeaza materialul, nu creeaza bavura si nu provoaca crestari ale acestuia. Spanul rezultat din fasiere este eliminat intodeauna prin partea dreapta a sculei, astfel vizibilitatea liniei de taiere este maxima.

Acest sistem original de debitare cu doua cutite nu necesita lubrifiere.

Produsele DRACO sunt cunoscute in intreaga lume pentru fasierile fara bavura in conditii de siguranta maxima.

Toate foarfecile cu doua cutite pot fi utilizate pentru operatiunile de fasiere, fiind disponible cutite si falci speciale, cu latimi de 3-8 mm.

Debitare fara deformare







Avantajul principal al sculelor DRACO il reprezinta **debitarea fara deformare**, atat pentru taieri drepte cat si neregulate sau pentru taieri/fasieri in profile de tip U, C si L.

Sisteme cu un cutit de taiere / Foarfece pentru tabla





Aceste foarfeci sunt preferate pentru operatiunile de bordurare a tablei. Datorita deformarilor provocate, aceste foarfeci nu se recomanda in operatiunile de decupare in tabla.

Nibbler





Nibblerele DRACO folosesc un sistem original de taiere. Acestea lovesc materialul de sus si imping afara materialul in bucati mici. Taierea se realizeaza fara deformari si la rece (fara scantei) in orice tip de material. Nibblerele sunt utilizate pentru taieri la raza in tabla cutata.



Tabla cutata

Recomandari utilizare scule DRACO

● recomandat ○ utilizabil * pentru tabla cutata ** pentru profile U

Domenii utilizare / Model	Capacitate pana la (mm)	Auto-motive	Profile	Acoperisuri	Sisteme ventilatie	Plasa din sarma galvanizata	Energii recilabile	Confectii metalice diverse	Materiale plastice Tevi, Tuburi Canistre
Electrice									
Foarfeci fasiere									
SD5-1	Otel 1,0	●	○	●	○				
S1001N-1	Otel 1,3	○	●	●	●			●	
1016-1	Otel 1,6	○	●	●	○	○	○	●	
1020-1	Otel 2,0	○	●	○		○		●	
SD7-1	Otel 2,0	●	○			○		●	○
3514-2	Otel 2,0			●	●	●	●		○
3514-7R	Otel 2,0			○	●	○			○
3514-7WB	Otel 2,0	○		○	●	○			○
3515	Otel 2,3		● **	○		○		●	
3520	Otel 2,0		○	○		○	●	●	○
S1002N-1	Plastic								●
3550	Plastic								●
3500	Plastic								●
UVS-1	Otel 1,0	●		○		○		○	●
Attachments:									
TYP I-SD5	Otel 1,0	●		●					
TYP I	Otel 1,3		●	●	●	○		●	○
TYP II	Plastic								●
Nibblere									
1213-1	Otel 1,3			● *					○
1216-1	Otel 1,6			● *					○
PN 4320	Otel 2,0	○	○	○	●	○	○	●	○
PN 4360	Otel 2,0			● *					○
PN 4361	Otel 1,6			● *					○
Foarfeci tabla									○
5016	Otel 1,6	●		○					○
5025	Otel 2,5			○	●		●		○
Fara fir									
Foarfeci fasiere									
AK 3010	Otel 1,0	●		●					○
AK 3013	Otel 1,3		●	●	●	○		●	○
AK 3016	Otel 1,6		●	○		○		●	○
AK 3514-2	Otel 2,0			●	●	●	●		○
AK 3514-7R	Otel 2,0			○	●	○			○
AK 3515	Otel 2,0		● **	○		○		●	○
AK 3520	Otel 2,0		○	○		○	●	●	○
Nibblere									
AK 3160	Otel 2,0			● *					
AK 3161	Otel 1,6			● *					
AK 3200	Otel 2,0	○	○	○	●	○	○	●	○
AK 3000	Plastic								●
AK 3002	Plastic								●
Foarfeci tabla									
AK 5016	Otel 1,6	●		○					
AK 5025	Otel 2,5			○					
Pneumatice									
Foarfeci fasiere									
1910	Otel 1,0	●		●					
1913	Otel 1,3		●	●	●	○		●	
1920	Otel 2,0								
1950	Plastic								●
19/3514-2	Otel 2,0			●	●	●	●		
19/3514-7R	Otel 2,0			○	●	○			
19/3515	Otel 2,3		● **	○		○		●	○
19/3520	Otel 2,0		○	○		○	●	●	

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

SISTEME DE DEBITARE SI FASIERE "DRACO"

Cu o traditie de 50 ani, firma DRACO sa impus prin calitatea, initial ca un partener de incredere pentru industria prelucratoare din GERMANIA, iar in prezent firma este activa, prin reprezentante si dealeri, in peste 60 de tari. Toate produsele marca DRACO sunt proiectate si fabricate in conformitate cu cerintele actuale ale clientilor sai.



Acoperisuri metalice



Structuri metalice auto



Apicatie profil U



Automotive - Reparatii caroserie



Ferestre caravana auto



Automotive - Trapa plafon



Tubulatura circulara



Tabla galvanizata cutata

MASINI SI DISPOZITIVE PENTRU DEBITAT TABLA CIRCULAR "SRM-150, SRM-180, SRM-200, SRM-250"

Masinile si dispozitivele de debitat table circular, isi gasesc aplicatia in atelierele de tinichigerie si productie: capace de oale, capace de recipienti, indicatoare de circulatie,etc. Sunt fiabile si eficiente.

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

PROMA®

SRM-150



SRM-180



Dotare standard SRM-150:
• Batiu din fonta rigida • Cutite din otel aliat cu reglare a unghiului de taiere • Cutite lagaruite cu bucse din bronz • Taiere pe interior

Dotare Standard SRM-180:
• Batiu din fonta rigida • Cutite din otel aliat cu reglare a unghiului de taiere • Cutite lagaruite cu bucse din bronz • Taiere pe interior • Motor cu sistem de franare • Sistem de ungere centralizat • Pupitru de comanda mobil

SRM-200
SRM-250



Dotare standard SRM-200, SRM-250:
• Batiu din fonta rigida • Cutite din otel aliat cu reglare a unghiului de taiere • Cutite lagaruite cu bronz • Taiere pe interior • Sistem hidraulic de taiere si de prindere a tablei • Motor cu sistem de franare • Sistem electromecanic de fixare a tablei • Sistem de ungere centralizat • Pupitru de comanda mobil

DATE TEHNICE	SRM-150	SRM-180	SRM-200	SRM-250
Diametrul min. de taiere	150 mm	180 mm	200 mm	250 mm
Diam. max. al tablei de prelucrat	1000 mm	1000 mm	1200 mm	2000 mm
Grosimea max. a tablei	1 mm	2 mm	3,5 mm	5 mm
Viteza de lucru	-	7,5 m/min	6,1 m/min	4,5 m/min
Putere utila motor	-	1,1 kW	2,2 kW	2,2 kW
Adanicme gat la dispotiv prindere tabla	600 mm	700 mm	750 mm	880 mm
Adancime gat masina	200 mm	280 mm	250 mm	380 mm
Dimensiuni (Lxlxh)	1200x200x350 mm	1400x400x1150 mm	2100x600x1450 mm	2500x750x1400 mm
Greutate	60 kg	380 kg	720 kg	1380 kg
Cod produs	126880-1	126890-1	126900-1	126910-1

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI PENTRU SANFRENAT TABLA "CHALLENGE 12, CHALLENGE 15"

Utilizate pentru sanfrenarea tablelor cu grosimi de pana la 40 mm, atat tabla moale cat si aliata. Sunt masini robuste si de productivitate inalta.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A

GBC CHALLENGE 12

- Compacta, usor de manverat pe toata suprafata de lucru a tablei prelucrate si silentioasa
- Unitatea este dotata cu un cap de lucru fixat la un unghi unic de lucru, in conformitate rolele de ghidaj montate
- Unghiul de lucru al rolelor de ghidaj, setat standard la 30°, poate fi schimbat in 22°30' - 25° - 35° - 37°30' - 45° - 55°.

Accesorii optionale **GBC CHALLENGE 12**

- Kit role, unghi de lucru 22° 30' *Cod produs 11-400-750-15000*
- Kit role, unghi de lucru 25° *Cod produs 11-400-750-15001*
- Kit role, unghi de lucru 30° *Cod produs 11-400-750-15002*
- Kit role, unghi de lucru 35° *Cod produs 11-400-750-15003*
- Kit role, unghi de lucru 37° 30' *Cod produs 11-400-750-15004*
- Kit role, unghi de lucru 45° *Cod produs 11-400-750-15005*

QR COD VIDEO

ACCESORII OPTIONALE:



Cutite de sanfrenat



GBC CHALLENGE 15

- Compacta, usor de manverat pe toata suprafata de lucru a tablei prelucrate si silentioasa
- Prin capul sanfrenare cu unghi variabil de lucru este posibila schimbarea unghiului in doar cateva minute fara utilizarea altor accesorii.

Accesorii optionale **GBC CHALLENGE 15**

- Trolley cu inaltime reglabila

Cod produs 11-820-000-10030

QR COD VIDEO

Dotare standard:

• Motor trifazat 380 V 50 Hz.cu oprire de urgenta (se poate opta pentru alte voltaje si frecvente) • Set de buloane pentru sanfrenarea la unghi 22°30' - 30° - 37°30' - 45° - 55° (CHALLENGE 15) • Cutit de frezare pentru otel carbon • Kit roti pivotante (4 buc) (CHALLENGE 15) • Kit de role pentru sanfrenare la 30⁰ • Kit de scule montaj • Manual de instructiuni • Certificat de garantie si de testare • Schitele si lista de piese de schimb

DATE TEHNICE	CHALLENGE 12	CHALLENGE 15
Latime minima tabla	60 mm	70 mm
Grosime tabla	6 - 40 mm	6 - 40 mm
Unghi de lucru	30°	22°30' - 55°
Tensiune de lucru	380 V / 50 Hz / 3 faze	380 V / 50 Hz / 3 faze
Viteza de lucru (trepte)	2,6 m/min (1)	1,5 m/min si 3 m/min (2)
Putere utila motor	2,2 kW	0,80 kW
Grosime	65 kg	104 kg
Cod produs	03-150-100-10000	C11650/00

LATIMEA MAXIMA DE SANFRENARE	CHALLENGE 12		LATIMEA MAXIMA DE SANFRENARE	CHALLENGE 15	
Unghi/Material	otel carbon	otel inoxidabil	Unghi/Material	otel carbon	otel inoxidabil
30°	12	5	22° 30'	18	13
35°	12	5	30°	18	15
37°30'	12	4,5	37°30'	17	12
45°	12	4	45°	16	12
-	-	-	55°	14	10

MASINI PENTRU SANFRENAT TABLA "COMPACT EDGE, EDGE 46, MULTIEDGE"

Utilizate pentru sanfrenarea tablelor cu grosimi de pana la 90 mm, atat tabla moale cat si aliata.
Sunt masini robuste si de productivitate inalta.

Compact EDGE
- Lucrari care necesita rapiditate, flexibilitate si dinamica in utilizare
- Motor dotat cu invertor pentru reglare rapida si usoara a vitezei
- Masina vine echipata cu colector span si senzor detectiet tabla

Compact EDGE REVERSE
- Permite sanfrenarea marignii inferioare a tablei, fiind ideala pentru lucrarile in care se solicita dubla sanfrenare, de tip X
- Lucrari care necesita rapiditate, flexibilitate si dinamica in utilizare
- Motor dotat cu invertor pentru reglare rapida si usoara a vitezei
- Masina vine echipata cu colector span si senzor detectiet tabla

EDGE 46
- Dotata cu freza rapida cu placute interschimbabile
- Motor dotat cu invertor pentru reglare rapida si usoara a vitezei
- Masina vine echipata cu colector span si senzor detectiet tabla

EDGE 46 REVERSE
- Permite sanfrenarea marignii inferioare a tablei, fiind ideala pentru lucrarile in care se solicita dubla sanfrenare, de tip X
- Dotata cu freza rapida cu placute interschimbabile
- Motor dotat cu invertor pentru reglare rapida si usoara a vitezei
- Masina vine echipata cu colector span si senzor detectiet tabla

MULTIEDGE
- Permite executarea operatiunilor de indepartare plana a materialului, frezare frontala si sanfrenare tabla
- Dotata cu cap de frezare cu 8-9 placute interschimbabile, in functie de aplicatie si de tipologia materialului

QR COD VIDEO

Cutite de sanfrenat



Freza de sanfrenat





G.B.C. Industrial Tools S.p.A



Trolley cu inaltime reglabila

Dotare standard:
• Motor trifazat 380 V 50 Hz cu oprire de urgenta • Set de buloane pentru sanfrenarea la unghi • Cutit de frezare pentru otel carbon • Kit de scule montaj • Manual de instructiuni • Certificat de garantie

DATE TEHNICE	Compact EDGE	Compact EDGE REVERSE	EDGE 46	EDGE 46 REVERSE	MULTIEDGE
Latime minima tabla	70 mm	70 mm	90 mm	90 mm	90 mm
Grosime tabla	6 - 60 mm	6 - 60 mm	8 - 120 mm	8 - 120 mm	6 - 60 mm
Unghi de lucru	15° - 60°	15° - 60°	15° - 60°	15° - 60°	15° - 60°
Tensiune de lucru	380 V / 50 Hz / 3 faze	380 V / 50 Hz / 3 faze	380 V / 50 Hz / 3 faze	380 V / 50 Hz / 3 faze	380 V / 50 Hz / 3 faze
Viteza de lucru (trepte)	1,6 m/min	1,6 m/min	0 - 2,0 m/min	0 - 2,0 m/min	0 - 1,0 m/min (variabila)
Putere utila motor	3 kW	3 kW	4,4 kW	4,4 kW	3 kW
Grosime	143 kg	143 kg	230 kg	230 kg	138 kg
Cod produs	CompactEDGE	CompactEDGEREVERSE	EDGE 46	EDGE46REVERSE	MULTIEDGE

ADANCIMEA MAX. SANFRENARE	Compact EDGE		Compact EDGE REVERSE		EDGE 46		EDGE 46 REVERSE		MULTIEDGE	
Unghi/Dimensiuni	Latime	Adancime	Latime	Adancime	Latime	Adancime	Latime	Adancime	Latime	Adancime
15°	40 mm	38,7 mm	40 mm	38,7 mm	46 mm	44,5 mm	46 mm	44,5 mm	40 mm	38,7 mm
22,5°	40 mm	37,0 mm	40 mm	37,0 mm	46 mm	42,5 mm	46 mm	42,5 mm	40 mm	37,0 mm
30°	40 mm	34,7 mm	40 mm	34,7 mm	46 mm	39,8 mm	46 mm	39,8 mm	40 mm	34,7 mm
37°31'	40 mm	31,7 mm	40 mm	31,7 mm	46 mm	36,5 mm	46 mm	36,5 mm	40 mm	31,7 mm
45°	40 mm	28,3 mm	40 mm	28,3 mm	46 mm	32,5 mm	46 mm	32,5 mm	40 mm	28,3 mm
55°	40 mm	23,0 mm	40 mm	23,0 mm	46 mm	26,4 mm	46 mm	26,4 mm	40 mm	23,0 mm
60°	40 mm	20,0 mm	40 mm	20,0 mm	46 mm	23,1 mm	46 mm	23,1 mm	40 mm	23,0 mm

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI PENTRU SANFRENAT TABLA "UZ 50, UZ 20 "

Masina stationara de sanfrenat si debavurat table si profile din otel sau alte metale precum: otel-carbon, fonta, aluminiu, aliaje usoare din metal.



QR COD VIDEO

MANIPULATOR 3D ofera posibilitatea de rotire a masinii UZ 50 Triumph cu 180° pentru sanfrenarea ambelor fete pentru obtinerea sanfrenelor X sau K. Operatorul nu are nevoie de macara pentru rotirea materialului. Se face astfel o mare economie de timp.
Sistemul unic de prindere permite ca masina UZ 50 Triumph sa fie montata sau demontata in cateva secunde, fara a fi necesara folosirea altor scule (Quick System=sistem rapid)
Masina UZ 50 Triumph se poate misca relativ fata de MANIPULATOR 3D si poate compensa astfel abaterile de planeitate ale solului si deformatiile foii de tabla
Modelul UZ 50 poate fi folosit si independent de MANIPULATOR 3D
MANIPULATOR 3D poate actiona si ca suport stationar.

DATE TEHNICE	UZ 50
Grosime tabla	7 - 70 mm
Unghi sanfrenare	15°- 60° variabil continuu
Dimenisuni minime ale materialului (cu echipamentul pentru sanfrenare table otel grosimi mici)	200 x 100 x 7 mm
Dimensiuni maxime ale materialului	nelimitate
Putere utila motor freza:	4 kW
Viteza debitare	182,92 m/min
Viteza sanfrenare	85 mm cu 5 insertii
Motor Avans Automat 2x motoare cu puterea utila	120 W / 400 V
Gama motor avans automat cu invertor	0-1,2 m/min
Cod produs	1940

Unghi sanfrenare	Latime maxima sanfren (P)
15°	62 mm (3 treceri ale tablei)
20°	62 mm (4 treceri ale tablei)
25°	56 mm (4 treceri ale tablei)
30°	52 mm (5 treceri ale tablei)
35°	51 mm (5 treceri ale tablei)
40°	51 mm (5 treceri ale tablei)
45°	50 mm (5 treceri ale tablei)
50°	51 mm (5 treceri ale tablei)
55°	51 mm ((5 treceri ale tablei)
60°	52 mm (5 treceri ale tablei)
B=max.	5 mm (o singura trecere a tablei)

- Avansul masinii permite sanfrenarea tablei fara a fi necesara o strangere ferma a masinii pe piesa de prelucrat.
- Axul de frezare rotativ al masinii permite sanfrenari la unghi intre 30^0 si 60^0
- Avansul poate fi reglat continuu.





Accesorii optionale:
- Dispozitiv de sanfrenat tevi;
- Dispozitiv de sanfrenat piese rotunde (200-1000 mm);
- Extensie banc frontal de lucru cu posibilitate de rabatare;
- Extensie banc stanga dreapta (in total 1800 mm) cu limitator.

ADANCIMEA MAXIMA DE SANFRENARE		
30°	45°	60°
25 mm	18 mm	15 mm

DATE TEHNICE	UZ 20	Cod produs	25999
Unghiuri de lucru (la orizontala)	30°- 60° cu reglare continua	Viteza de lucru	2890 rpm
Lungimea max. de lucru	1000 - 1500 mm	Putere utila	3 KW
Latime piese	400 - 600 mm	Tensiune de lucru	380 V, 50 Hz (60 Hz)
Grosime piese	3 - 40 mm	Greutate masina	360 kg
Materiale neferoase	3 - 60 mm (latime maxima de sanfrenare 22 mm)	Motor de avans	Siemens

MASINI PENTRU SANFRENAT TABLA "UZ 15, B5, B 15, B 16"

Masina de sanfrenat UZ 15 realizeaza sanfrenurile la tabla pregatita pentru sudare pe placi lineare facute din orice tip de materiale forfecabile cu grosimea de 5 - 40 mm, cu latimea minima de 70 mm si lungimea minima de 150 mm.

QR COD VIDEO





MANIPULATOR 3D
Cod produs 1930

Accesorii optionale: MANIPULATOR 3D

• Permite o intoarcere simpla si rapida a masinii de sanfrenat UZ 15 la 180° pentru a sanfrena pe doua fete X K. Operatorul nu are nevoie de o macara pentru a roti materialul. Permite economisirea unui timp de lucru semnificativ.
• Sistemul unic de prindere permite asamblarea si dezasamblarea masinii UZ 15 (Sistem rapid) in cateva secunde fara a folosi scule; masina de sanfrenat UZ 15 „inoata"pe MANIPULATORUL 3D si compenseaza denivelarile pardoselii.
• MANIPULATORUL 3D permite o manevrare facila a masinii de sanfrenat
• Inaltimea necesara a masinii poate fi setata pe MANIPULATORUL 3D cu ajutorul manerului de ridicare
• Deplasarea este asigurata de niste roti mari montate pe carucior
• Posibilitatea de a utiliza MANIPULATORUL 3D ca unitate stationara

Dotare standard:

• Scala gradata de regalj pentru sania suport • Sloturi de fixare pentru tablele cu greutate mare • Invertor de viteza

Accesorii:

• Comanda la distanta pentru manipulatorul 3D - *Cod produs 1929* • Cutite speciale pentru table din otel PREMIUM - *Cod produs2136* • Cutite speciale pentru table din otel ECO si INOX - *Cod produs 2137*

PARAMETRI TEHNICI	UZ 15		
Cod produs	1931		
Latimea de sanfrenare	15 mm	Turatii nominale	2800 rpm
Unghiuri de sanfrenare	15-50° variabil continuu	Viteza de avans	3,5 m/min
Grosimi admise ale materialului	de la 6 la 40 mm	Greutate	94 kg
Putere utila	1500W	Dimensiuni	530 x 395 x 860 mm

QR COD VIDEO



B5

QR COD VIDEO



B15

QR COD VIDEO



B16

ADANCIMEA MAXIMA DE SANFRENARE B5	
30°	45°
0 – 4 mm (otel)	0 – 5 mm

ADANCIMEA MAXIMA DE SANFRENARE B15	
< 400 N/mm2	> 400 N/mm2
0 – 15 mm	0 – 8 mm

ADANCIMEA MAXIMA DE SANFRENARE B16				
15°	30°	37,5°	45°	60°
12 mm	14 mm	15,6 mm	16 mm	12,7 mm

PARAMETRI TEHNICI	B5	B15	B16
Turatie fara sarcina	4200 – 11000	2300 – 6500	3000
Putere utila	1300 W	1800 W	1100 W
Tensiune motor	230 V	230 V	230 V
Greutate:	4 kg	6,5 kg	19,3 kg
Cod produs	N25200	N25220	N26220

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESE HIDRAULICE CU CNC, TIP ABKANT "SERIA CMTPB"

Presa hidraulica de tip abkant este destinata indoirii tablelor, cu unghiuri diferite, folosind poansoane si matrite, din dotare. Presa este formata din: batiul, traversa mobila, instalatia hidraulica, electrica, tabloul de comanda, matrita si poansoane, respectiv accesorii. Actionarea traversei mobile se face cu unul sau doi cilindrii hidraulici.
Tijele pistoanelor sunt tratate si cromate dur pentru cresterea durabilitatii.









cematek



Dotare standard:
- Cursa mare a cilindrilor hidraulici
- Limitator spate
- Sistem hidraulic CE HORBIGER
- Vitezele de lucru pot fi ajustate cu ajutorul valvelor proportionale
- Actionare comenzi la pedala cu buton STOP
- Poanson segmentat si prisma calite si rectificate
- Controler ROBOSOFT (4 axe optional)
- Monitor LCD
- Pana la 200 programe de lucru / 400 pasi de indoire

Accesorii optionale:
- Sistem de protectie utilizator prin bariera optica SICK
- Axa R pentru limitator spate
- Adancime extinsa gat la comanda

DATE TEHNICE	CMT-PB30	CMT-PB50	CMT-PB80	CMT-PB100
Lungime indoire	1250 mm			
Forta de indoire	30 tone	50 tone	80 tone	100 tone
Putere motor electric	3 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Axe lucru	Y,X	Y1,Y2,X	Y1,Y2,X	Y1,Y2,X
Latime masa	110 mm			
Inaltime masa	850 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Distanta inte montanti	1260 mm	1270 mm	1330 mm	1370 mm
Viteza de coborare	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Viteza de lucru	8 mm/s	8,5 mm/s	8,5 mm/s	8,5 mm/s
Viteza de ridicare	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Cursa axa X	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Viteza axa X	75 mm/s	75 mm/s	75 mm/s	75 mm/s
Capacitate rezervor ulei	80 l	80 l	100 l	100 l
Cursa	200 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Distanta masa prisma-traversa	320 mm	370 mm	370 mm	370 mm
Adancime gat	250 mm	430 mm	430 mm	430 mm
Dimensiuni Masa	850x110 mm	800x110 mm	800x110 mm	800x110 mm
Dimensiuni (L x l x h)	1480 x 2220 x 1060 mm	1480 x 2220 x 1230 mm	1520 x 2220 x 1230 mm	1560 x 2220 x 1250 mm
Greutate	2000 kg	3300 kg	4900 kg	6000 kg
Cod produs	CMT-PB30	CMT-PB50	CMT-PB80	CMT-PB100

PRESE HIDRAULICE CU CNC, TIP ABKANT "SERIA CNC-HAP"

Presa hidraulica de tip abkant este destinata indoirii tablelor, cu unghiuri diferite, folosind poansoane si matrite, din dotare. Presa este formata din: batiul, traversa mobila, instalatia hidraulica, electrica, tabloul de comanda, matrita si poansoane, respectiv accesorii. Actionarea traversei mobile se face cu doi cilindrii hidraulici. Tijele pistoanelor sunt tratate si cromate dur pentru cresterea durabilitatii.





• Sistem hidraulic – **HOERBIGER**
• Componente electrice – **SIEMENS**

CARACTERISTICI GENERALE:
• Cadru monobloc din otel sudat rigid pentru o deflectie minima sub sarcina
• Posibilitatea de configurare pe 3 axe (Y1, Y2 si X) pana la 8 axe (Y1, Y2, X1, X2, R1 , R2, Z1, Z2)
• Sincronizare electronica totala cu sistem de valve cu tehnologie proportionala, care asigura o acuratete maxima si o repetabilitate a indoirii prin monitorizarea constanta si corectarea paralelismului traversei cu ajutorul sistemului CNC
• Traversa indoire cu miscare descendenta, actionata de doi cilindri, confectionati din otel de calitate inalta, recrtificati si honuiti , controlata prin CNC
• Cursa traversa sustinuta in totalitate de ghidaje cu frecare redusa, care sunt usor de ajustat
• Ajustare automata a fortei de presare in functie de grosimea materialului
• Regimuri multiple de lucru: manual, semi-automat, automat
• Viteza de lucru ajustabila
• Stabilire automata a punctului de referinta pentru axe
• Viteze programabile pentru indoire si avans tampon spate
• Doua tampoane micrometrice tip deget cu ajustare pe inaltime si pe laterala
• Ajustare automata a cursei de lucru in conformitate cu unghiul de indoire
• Masurarea pe adancime a cursei traversei cu ajutorul senzorilor liniari de inalta precizie
• Posibilitate indoire conica

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESE HIDRAULICE CU CNC, TIP ABKANT "SERIA CNC-HAP"

• Versatil • accesare usoara a comenzilor

DOTARE STANDARD:

- 3 axe de lucru (Y1, Y2, X), axa R, Z1, Z2, manuala
- Controler Grafic **Cybelec DNC 600 S 2D**
- Sistem hidraulic Hoerbiger
- Sistem de siguranta pentru protectia degetelor cu blocare electrica (Cat.04)
- Aparatori cu intrerupator
- Poanson segmentat si prisma in forma de 4-V 85° tip Eurostamp
- Sistem european de prindere a poansonului, cu pana reglabila
- Brate suport frontale ce se deplaseaza pe o sina lineara
- Consola care permite actionarea cu ajutorul unei pedale
- Actionare comenzi la pedala cu buton STOP
- Tablou electric cu ventilatie si cablaj compact
- Sistem manual de bombare in masa (abkanturi pana in 300 Tone)
- Sistem motorizat de bombare in masa (abkanturi de peste 400 Tone si 6 m lungime)
- Tampon spate 430 mm ce culiseaza pe axa X cu suruburi cu bile actionat DC servo
- Doua tampoane micrometrice tip deget cu ajustare pe inaltime si pe laterala
- Precizia de pozitionare tampon spate: ± 0,03 mm
- Fabricate in conformitate cu Directivele CE pentru siguranta echipamentelor si marcaje CE

Accesorii optionale:

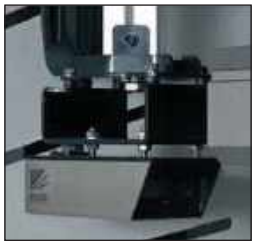
- Controler Grafic Delem DA-56 2D sau Cybelec DNC 880 S 2D
- Sistem de siguranta frontal Sick C4000 Light Curtain
- Sistem de siguranta pentru protectia degetelor AKAS LASER SAFETY IILC2000
- Sistem hidraulic de prindere a poansonului inferior/superior
- Sistem hidraulic/mecanic de prindere inferior/superior Wila
- Sistem manual de bombare in masa
- Sistem motorizat controlat CNC de bombare in masa
- Sistem hidraulic de bombare in masa
- Sistem de racire ulei
- Sistem de incalzire ulei



Sistem manual de bombare in masa



Sistem motorizat de bombare in masa



Sistem de siguranta cu laser



Sistem hidraulic de prindere poanson



Sistem de siguranta pentru protectia degetelor

PRESE HIDRAULICE CU CNC, TIP ABKANT "SERIA CNC-HAP"

Presa hidraulica de tip abkant este destinata indoirii tablelor, cu unghiuri diferite, folosind poansoane si matrite, din dotare. Presa este formata din: batiul, traversa mobila, instalatia hidraulica, electrica, tabloul de comanda, matrita si poansoane, respectiv accesorii. Actionarea traversei mobile se face cu doi cilindrii hidraulici. Tijele pistoanelor sunt tratate si cromate dur pentru cresterea durabilitatii.

CONTROLER Cybelec DNC 600 S 2D (Standard)

Usurinta in operare

- Ergonomic
- Ecran generos de 9,4"cu contrast mare
- Afisare facila a informatiilor pe ecran
- Tastele mari, asezate ergonomic permit programarea rapida si exacta a masinii
- Programare rapida si usoara intr-o singura pagina
- Easy Bend ofera functiile de programare rapida si intuitiva, cu acces direct la parametrii masinii, in pagina
- Modulele asistenta contextuala si avertisment sistem intregesc functionalitatea si usurinta utilizarii sale



Psibilitati de lucru

- Programare 2D L-alfa
- Calculare fanta interna si externa
- Integrare perfecta cu sistemele de siguranta ale masinii (mesaje de avertizare si ferestre instant)
- Functii integrate pentru operatiunile de service
- Functie de back-up intern functionare masina
- Functie de update si back-up date
- Back-up software
- Posibilitatea de conectare la PC/notebook prin RS232
- Meniu disponibil in 20 de limbi de circulatie internationala



Capacitate de indoire mai buna

- Productivitate mai mare cu displayul grafic 2D
- Functie de reglaj foarte fin
- Programele pot fi legate intre ele pentru a obtine un numar mare de secvente de lucru



Functii

- Control programabil pe axe multiple
- 3 axe comandate CNC Y1, Y2 (cilindri) si X (optional)
- 3 axe comandate manual R, Z1 si Z2
- control axa dispozitiv CNC bombare in masa (optional)
- expansiune modulara pentru axele suplimentare
- Capacitate de memorie mare pentru pasii programului si pentru diferite poansoane si prisme
- Capacitate de memorie mare pentru diferite produse si posibilitatea indoirii repetate

Programarea produsului, fie cu introducerea directa a unghiului, fie sub forma dimensiunii absolute. Pentru fiecare program CNC si secventa de indoire, functiile programabile sau cele calculate includ:

- lungimea/grosimea indoirii
- selectia materialului
- selectia poansonului si/sau prismei
- metoda de indoire
- pozitia mute
- punctul de strangulare
- viteza de deplasare
- forta de apasare
- cursa apropiere si de intoarcere tampon spate
- timpul de intarziere la repozitionarea tampoanelor pe axe
- decompresie cursa traversa/viteza
- ajustarea devierii unghiului de indoire
- corectii pe axele Y sau X
- soft diagnoza (sistem mecanic, hidraulic, electric, CNC)
- Operare manuala, semiautomata si CNC

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESE HIDRAULICE CU CNC, TIP ABKANT "SERIA CNC-HAP"

CONTROLER Cybelec DNC 880 S 2D (Optional)
• Usurinta in operare
• Ergonomic
• Ecran generos de 10-inch TFT cu contrast mare
• Pentru maximum de eficenta si control operatiunea de indoire este reprezentata 2D, inclusiv punctele de indoire
• Afisare facila a informatiilor pe ecran
• Tastele mari, asezate ergonomic permit programarea rapida si exacta a masinii
• Programare rapida si usoara intr-o singura pagina
• Easy Bend ofera functiile de programare rapida si intuitiva, cu acces direct la parametrii masinii, in pagina
• Modulele asistenta contextuala si avertisment sistem intregesc functionalitata si usurinta utilizarii sale
Posibilitate de lucru
• Programare 2D L-alfa
• Calculare fanta interna si externa
• Integrare perfecta cu sistemele de siguranta ale masinii (mesaje de avertizare si ferestre instant)
• Functii integrate pentru operatiuniile de service
• Functie de back-up intern functionare masina
• Functie de update si back-up date
• Back-up software
• Posibilitatea de conectare la PC/notebook prin RS232
• Meniu disponibil in 20 de limbi de circulatie internationala
Capacitate de indoire mai buna
• Productivitate mai mare cu displayul grafic 2D
• Functie de reglaj foarte fin
• Programele pot fi legate intre ele pentru a obtine un numar mare de secvente de lucru
Functii
• Control programabil pe axe multiple
• 4 axe comandate CNC: Y1, Y2, X si R
• control axa dispozitiv CNC bombare in masa
• Expansiune modulara pentru axele suplimentare
• Capacitate de memorie mare pentru pasii programului si pentru diferite poansoane si prisme
• Capacitate de memorie mare pentru diferite produse si posibilitatea indoirii repetate
Programarea produsului, fie cu introducerea directa a unghiului, fie sub forma dimensiunii absolute. Pentru fiecare program CNC si secventa de indoire, functiile programabile sau cele calculate includ:
• lungimea/grosimea indoirii
• selectia materialului
• selectia poansonului si/sau prismei
• metoda de indoire
• pozitia mute
• punctul de strangulare
• viteza de deplasare
• forta de apasare
• cursa incrementala de ducere si de intoarcere a tamponului spate
• timpul de intarziere la repozitionarea tampoanelor pe axe
• decompresie cursa traversa/viteza
• ajustarea devierii unghiului de indoire
• corectii pe axele Y sau X
• soft integrat pentru diagnoza (sistem mecanic, hidraulic, electric, CNC)
• Operare manuala semiautomata si CNC





CONTROLER CNC Delem DA-56 2D (Optional)
• Controler CNC la un raport calitate/pret excelent
• Simulari grafice 2D ale indoirii
• Desene 2D ale tablei
• Calculare automata a parametrilor interni si externi ai indoirii
• Setarea automata X si R pentru pasii de indoire si dimensiunile tablei
• Corectarea unghiurilor de indoire in functie de tipul de material
• Calculare automata a numarului de inodiri
• Asigurarea paraleleismului Y1 si Y2
• Calculare automata cursei sau a razei interne
• Ecran VGA TFT 6,4"
• Sistem de operare: Windows
• Memorie: 64 Mb
• Capacitate de stocare: 1000 programe
• Pana la 99 pasi de programare
• Control axe Y1, Y2, X, R (max. 4 axe) + control sistem CNC de bombare in masa
• Doua porturi USB



PRESE HIDRAULICE CU CNC, TIP ABKANT "SERIA CNC-HAP"

Presa hidraulica de tip abkant este destinata indoirii tablelor, cu unghiuri diferite, folosind poansoane si matrite, din dotare. Presa este formata din: batiul, traversa mobila, instalatia hidraulica, electrica, tabloul de comanda, matrita si poansoane, respectiv accesorii. Actionarea traversei mobile se face cu doi cilindrii hidraulici. Tijele pistoanelor sunt tratate si cromate dur pentru cresterea durabilitatii.

DATE TEHNICE	CNC-HAP.40.15/12	CNC-HAP.70.15/12	CNC-HAP.100.15/12	P-HAP.135.15/12	CNC-HAP.45.20/17
Lungime indoire (mm)	1550	1550	1550	1550	2050
Forta de indoire (tf)	40	70	100	135	45
Putere motor electric (kW)	4	5.5	7.5	7.5	4
Axe lucru	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)
Inaltime masa (mm)	800	800	800	800	800
Distanta dinte montanti (mm)	1200	1200	1200	1250	1700
Viteza de coborare (mm)	160	160	130	120	130
Viteza de lucru (mm/s)	10.0	10.0	8.0	12.9	8.0
Viteza de ridicare (mm/s)	150	130	120	130	120
Bombare in masa	-	-	-	-	-
Cursa axa X (mm)	500	500	500	430	500
Viteza axa X (mm/s)	250	250	250	250	250
Protectie degete tampon spate	2	2	2	2	2
Numar suporti tabla	2	2	2	2	2
Rezervor ulei (l)	75	75	75	80	120
Cursa (mm)	265	265	265	265	265
Distanta masa prisma-traversa (mm)	450	450	450	450	450
Adancime gat (mm)	410	410	410	410	410
Dimensiuni Masa (mm)	90	90	90	90	90
Dimensiuni (L x l x h) (mm)	1950x1870x1500	1950x1870x1500	1950x1870x1500	1950	2500x2000x1500
Greutate (kg)	3000	3500	4000	4750	3600
Cod produs	P1540	P1570	P15100	P15135	P2045

DATE TEHNICE	CNC-HAP.70.20/17	CNC-HAP.100.20/17	CNC-HAP.70.25/21	CNC-HAP.100.25/21	CNC-HAP.135.25/21
Lungime indoire (mm)	2050	2050	2550	2550	2550
Forta de indoire (tf)	70	100	70	100	135
Putere motor electric (kW)	5.5	7.5	5.5	7.5	7.5
Axe lucru	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)
Inaltime masa (mm)	800	800	800	850	850
Distanta dinte montanti (mm)	1700	1700	2100	2100	2100
Viteza de coborare (mm)	130	130	130	120	120
Viteza de lucru (mm/s)	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
Viteza de ridicare (mm/s)	120	120	120	130	120
Bombare in masa	-	-	-	-	-
Cursa axa X (mm)	500	500	500	500	500
Viteza axa X (mm/s)	250	250	250	250	250
Protectie degete tampon spate	2	2	2	2	2
Numar suporti tabla	2	2	2	2	2
Rezervor ulei (l)	120	120	150	150	150
Cursa (mm)	265	265	265	265	265
Distanta masa prisma-traversa (mm)	450	450	450	450	450
Adancime gat (mm)	410	410	410	410	410
Dimensiuni Masa (mm)	110	110	110	110	110
Dimensiuni (L x l x h) (mm)	2500x2000x1500	2500x2000x1500	2950x2020x1500	2950x2200x1500	2950x2200x1500
Greutate (kg)	5100	5300	5500	6000	6000
Cod produs	P2070	P20100	P2570	P25100	P25135

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESE HIDRAULICE CU CNC, TIP ABKANT "SERIA CNC-HAP"

DATE TEHNICE	CNC-HAP.170.25/21	CNC-HAP.70.30/25	CNC-HAP.100.30/25	CNC-HAP.135.30/25	CNC-HAP.135.37/31
Lungime indoire (mm)	2550	3050	3050	3050	3700
Forta de indoire (tf)	170	70	100	135	135
Putere motor electric (kW)	11	11	11	11	11
Axe lucru	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)
Inaltime masa (mm)	850	850	850	850	900
Distanta dinte montanti (mm)	2100	2550	2550	2550	3100
Viteza de coborare (mm)	120	140	140	140	120
Viteza de lucru (mm/s)	8.0	9.0	9.0	9.0	8.0
Viteza de ridicare (mm/s)	120	130	130	130	125
Bombare in masa	-	-	-	-	Manual
Cursa axa X (mm)	500	750	750	750	750
Viteza axa X (mm/s)	250	250	250	250	250
Protectie degete tampon spate	2	2	2	2	2
Numar suporti tabla	2	2	2	2	2
Rezervor ulei (l)	150	180	180	180	250
Cursa (mm)	265	265	265	265	265
Distanta masa prisma-traversa (mm)	450	450	450	450	450
Adancime gat (mm)	410	410	410	410	410
Dimensiuni Masa (mm)	140	140	140	140	140
Dimensiuni (L x l x h) (mm)	2950x2200x1500	3750x2250x1750	3750x2250x1750	3750x2250x1750	4050x2500x1290
Greutate (kg)	6300	6500	6800	7500	8200
Cod produs	P25170	P3070	P30100	P30135	P37135

DATE TEHNICE	CNC-HAP.135.40/31	CNC-HAP.170.30/25	CNC-HAP.170.37/31	CNC-HAP.170.40/31	CNC-HAP.225.30/25
Lungime indoire (mm)	4050	3050	3700	4050	3050
Forta de indoire (tf)	135	170	170	170	225
Putere motor electric (kW)	11	11	11	11	15
Axe lucru	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)
Inaltime masa (mm)	900	870	920	920	880
Distanta dinte montanti (mm)	3100	2550	3100	3100	2550
Viteza de coborare (mm)	130	130	120	120	110
Viteza de lucru (mm/s)	8.0	8.2	8.2	8.2	7.1
Viteza de ridicare (mm/s)	125	120	100	100	95
Bombare in masa	Manual	-	Manual	Manual	-
Cursa axa X (mm)	750	750	750	750	750
Viteza axa X (mm/s)	250	250	250	250	250
Protectie degete tampon spate	2	2	2	2	2
Numar suporti tabla	2	2	2	2	2
Rezervor ulei (l)	250	180	250	250	180
Cursa (mm)	265	265	265	265	265
Distanta masa prisma-traversa (mm)	450	450	450	450	450
Adancime gat (mm)	410	410	410	410	410
Dimensiuni Masa (mm)	140	170	170	170	250
Dimensiuni (L x l x h) (mm)	4500x2500x1290	3500x2400x1500	4050x2600x1500	4500x2600x1500	3520x2620x1700
Greutate (kg)	9100	8900	10200	11000	7200
Cod produs	P40135	P30170	P37170	P40170	P30225

PRESE HIDRAULICE CU CNC, TIP ABKANT "SERIA CNC-HAP"

Presa hidraulica de tip abkant este destinata indoirii tablelor, cu unghiuri diferite, folosind poansoane si matrite, din dotare. Presa este formata din: batiul, traversa mobila, instalatia hidraulica, electrica, tabloul de comanda, matrita si poansoane, respectiv accesorii. Actionarea traversei mobile se face cu doi cilindrii hidraulici. Tijele pistoanelor sunt tratate si cromate dur pentru cresterea durabilitatii.

DATE TEHNICE	CNC-HAP.225.37/31	CNC-HAP.225.40/31	CNC-HAP.260.40/31	CNC-HAP.170.60/41	CNC-HAP.225.60/41
Lungime indoire (mm)	3700	4050	4050	6050	6050
Forta de indoire (tf)	225	225	260	170	225
Putere motor electric (kW)	15	15	18.5	15	18.5
Axe lucru	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)
Inaltime masa (mm)	930	930	930	1010	1010
Distanta dinte montanti (mm)	3100	3100	3100	4100	4100
Viteza de coborare (mm)	110	120	100	100	100
Viteza de lucru (mm/s)	7.1	7.1	7.1	7.3	7.3
Viteza de ridicare (mm/s)	95	100	95	95	95
Bombare in masa	Manual	Manual	Manual	Manual	Manual
Cursa axa X (mm)	750	750	750	750	750
Viteza axa X (mm/s)	250	250	250	250	250
Protectie degete tampon spate	2	2	2	3	3
Numar suporti tabla	2	2	2	3	3
Rezervor ulei (l)	250	250	250	300	300
Cursa (mm)	265	265	265	265	265
Distanta masa prisma-traversa (mm)	450	450	450	450	450
Adancime gat (mm)	410	410	410	410	410
Dimensiuni Masa (mm)	220	220	220	360	360
Dimensiuni (L x l x h) (mm)	4070x2820x1700	4520x2820x1700	4520x2820x1700	4500x3130x1900	6500x3130x1900
Greutate (kg)	12200	13400	15000	22500	22500
Cod produs	P37225	P40225	P40260	P60170	P60225
DATE TEHNICE	**CNC-HAP.260.30/25**	**CNC-HAP.300.30/25**	**P-HAP.300.36/31**	**CNC-HAP.300.40/31**	**CNC-HAP.300.60/51**
Lungime indoire (mm)	3050	3050	3600	4050	6050
Forta de indoire (tf)	260	300	300	300	300
Putere motor electric	15	18.5	18.5	18.5	18.5
Axe lucru	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)
Inaltime masa (mm)	930	960	1010	1010	1010
Distanta dinte montanti (mm)	2550	2550	3100	3100	5100
Viteza de coborare (mm)	100	90	100	90	90
Viteza de lucru (mm/s)	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3
Viteza de ridicare (mm/s)	95	90	95	90	90
Bombare in masa	Manual	Manual	Manual	Manual	Manual
Cursa axa X (mm)	750	750	750	750	750
Viteza axa X (mm/s)	250	250	250	250	250
Protectie degete tampon spate	2	2	3	2	3
Numar suporti tabla	2	2	3	2	3
Rezervor ulei (l)	180	180	260	250	400
Cursa (mm)	265	265	265	265	265
Distanta masa prisma-traversa (mm)	450	450	450	450	450
Adancime gat (mm)	410	410	410	410	510
Dimensiuni Masa (mm)	220	360	360	360	360
Dimensiuni (L x l x h) (mm)	3520x2830x1900	3520x2830x1900	4070	4520x3130x1900	6500x3130x1900
Greutate (kg)	13500	14300	16000	17000	27500
Cod produs	P30260	P30300	P36300	P40300	P60300

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESE HIDRAULICE CU CNC, TIP ABKANT "SERIA CNC-HAP"

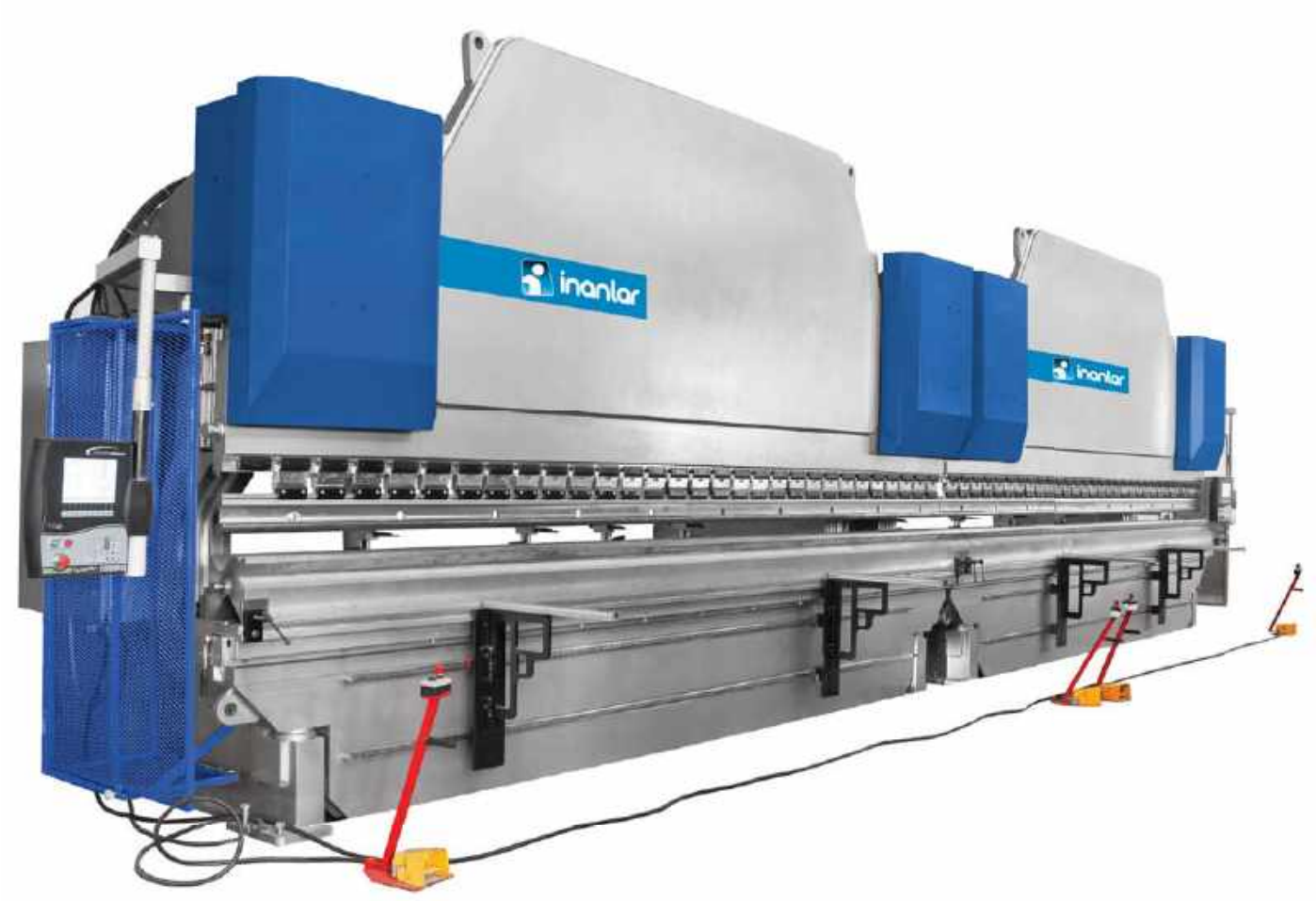
DATE TEHNICE	CNC-HAP.435.30/25	P-HAP.435.36/31	CNC-HAP.435.40/31	CNC-HAP.435.60/51	CNC-HAP.540.30/25
Lungime indoire (mm)	3050	3600	4050	6050	3050
Forta de indoire (tf)	435	435	435	435	540
Putere motor electric (kW)	22	22	22	22	22
Axe lucru	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)
Inaltime masa (mm)	1010	1010	1010	900	880
Distanta dinte montanti (mm)	2550	3100	3100	5100	2550
Viteza de coborare (mm)	80	80	80	80	80
Viteza de lucru (mm/s)	6.8	6.8	6.8	6.8	6.8
Viteza de ridicare (mm/s)	70	70	70	70	70
Bombare in masa	Manual	Motorized	Motorized	Motorized	Motorized
Cursa axa X (mm)	750	750	750	750	750
Viteza axa X (mm/s)	250	250	250	250	250
Protectie degete tampon spate	2	3	2	3	2
Numar suporti tabla	2	3	2	3	2
Rezervor ulei (l)	180	260	250	400	260
Cursa (mm)	265	265	265	265	265
Distanta masa prisma-traversa (mm)	450	450	450	450	450
Adancime gat (mm)	410	510	410	510	410
Dimensiuni Masa (mm)	400	400	400	400	250
Dimensiuni (L x l x h) (mm)	3520x3110x2150	4150	4600x3310x2150	6650x3500x2150	3520x3500x1700
Greutate (kg)	17500	19500	21500	36000	22500
Cod produs	P30435	P36435	P40435	P60435	P30540

DATE TEHNICE	CNC-HAP.540.40/31	CNC-HAP.640.40/31	CNC-HAP.540.60/51	CNC-HAP.640.60/51	CNC-HAP.800.60/51
Lungime indoire (mm)	4050	4050	6050	6050	6050
Forta de indoire (tf)	540	640	540	640	800
Putere motor electric (kW)	30	30	30	37	45
Axe lucru	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)	Y1,Y2, X (R, - optional)
Inaltime masa (mm)	1010	1010	900	900	900
Distanta dinte montanti (mm)	3100	3100	5100	5100	5100
Viteza de coborare (mm)	80	80	80	80	80
Viteza de lucru (mm/s)	6.7	6.7	6.7	7.3	7.2
Viteza de ridicare (mm/s)	78	78	78	70	70
Bombare in masa	Motorized	Motorized	Motorized	Motorized	Motorized
Cursa axa X (mm)	750	750	750	750	750
Viteza axa X (mm/s)	250	250	250	250	250
Protectie degete tampon spate	2	2	3	3	3
Numar suporti tabla	2	2	3	3	3
Rezervor ulei (l)	300	300	400	400	400
Cursa (mm)	315	315	315	365	365
Distanta masa prisma-traversa (mm)	500	500	500	550	550
Adancime gat (mm)	510	510	510	510	510
Dimensiuni Masa (mm)	400	400	400	500	500
Dimensiuni (L x l x h) (mm)	4600x3360x2250	4600x3360x2250	6650x3750x2250	6650x3800x2550	6750x3900x2650
Greutate (kg)	26000	28000	40500	45000	56000
Cod produs	P40540	P40640	P60540	P60640	P60800

PRESE HIDRAULICE CU CNC, TIP ABKANT "SERIA P-HAP"

Presa hidraulica de tip abkant este destinata indoirii tablelor, cu unghiuri diferite, folosind poansoane si matrite, din dotare. Presa este formata din: batiul, traversa mobila, instalatia hidraulica, electrica, tabloul de comanda, matrita si poansoane, respectiv accesorii. Actionarea traversei mobile se face cu doi cilindrii hidraulici. Tijele pistoanelor sunt tratate si cromate dur pentru cresterea durabilitatii.

inanlar
sheet metal working machinery



Se pot stabili configuratii de lucru in tandem ale abkanturilor hidraulice

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESE HIDRAULICE DE INDOIT TABLA CU CNC "DENER SMART XL CNC"

DENER SMART XL CNC este o presa hidraulica de indoit tabla cu sincronizare si cu control CNC, cu posibilitatea de programare rapida si usoara a operatiunilor de indoire si a masinii, inclusiv autocalcularea unghiului de indoire, precum si corectii ale tamponului spate. Seria DENER SMART XL CNC se carcterizeaza prin forta si rapiditate, la preturi accesibile, adresandu-se intreprinderilor mijlocii pentru confectii metalice.

CARACTERISTICI GENERALE:

- Viteza de lucru ridicate;
- Putere mare de indoire;
- Adancime sporita a gatului;
- Cursa inalta a traversei de indoire





DOTARE STANDARD:



Contorler CNC ESA 530



Tampon spate cu 1 axa (X)



Sistem sectionat prindere poanson de tip European



Sistem sectionat prindere poanson de tip European



Suport cutite tip European Suport sectionat poanson 4V



Brate suport tabla cu ghidaje liniare



Usi laterale de protectie



Comanda la pedala cu microintrerupator de urgenta

PRESE HIDRAULICE DE INDOIT TABLA CU CNC "DENER SMART XL CNC"

DENER SMART XL CNC este o presa hidraulica de indoit tabla cu sincronizare si cu control CNC, cu posibilitatea de programare rapida si usoara a operatiunilor de indoire si a masinii, inclusiv autocalcularea unghiului de indoire, precum si corectii ale tamponului spate. Seria DENER SMART XL CNC se carcterizeaza prin forta si rapiditate, la preturi accesibile, adresandu-se intreprinderilor mijlocii pentru confectii metalice.

CNC CONTROLLERS

ESA 530 Numerical CNC Controller

- *Ecran LCD 7" TFT display (rezolutie 800 x 480).*
- *Spatiu stocare 128 MB*
- *256 MB DRAM, utilizati de Microprocesor;*
- *1 MB SRAM utilizati pentru setarea parametrilor masinii;*
- *51 taste IP 65 (33 generale si 18 taste functionale in jurul display-ului).*
- *1 port serial RS 232. • 1 port CAN 9 pini SubD F.*
- *1 port Ethernet 10/100 Mbit (conexiune Lan)*
- *1 port VGA pentru conectarea la monitor extern*
- *Porturi US B (2.0) 2 buc.*

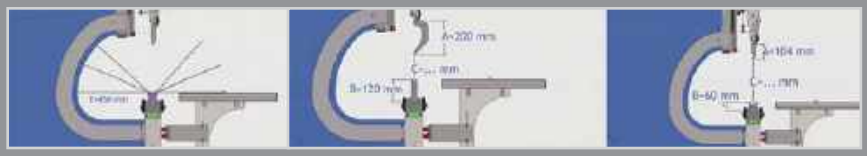


Caracteristici software

- *Programarea pozitionarii pe axe in mod tabular cu verificare sintactica automata, programare unghiurilor, calculare automata pozitie R si A si a pozitiei de indoire, precum si tonajul bombarii in masa.*
- *Editare grafica 2D a cutitelor si poansoanelor;*
- *Reprezentare grafica a indoirii (Optional);*
- *Calculare automata a secventei de indoire (Optional);*
- *Pagina pentru indoire manuala;*
- *Toate programele, descrierea sculelor, parametrii de indoire pot fi stocate in mermoria interna sau pe USB;*
- *Programare off-line pe PC, cu simulare a operatiunilor de indoire;*
- *Mesaje de avertizare programabile.*

CURSE, DISTANTA TRAVERSA-MASA SI ADANCIME GAT

Cursa traversei si distanta dintre traversa si masa sunt suficente pentru a permite utilizarea unor cutite si poansoane cu inaltime mai mare. Cutitele mai inalte sunt utilizate pentru confectionarea de cutii, iar poansoanele cu inaltime sporita ofera posibilitatea indoirii fronturilor negative.



Adancimea mare a gatului constituie intodeauna un avantaj pentru presele hidraulice. Aceasta permite utilizarea intregii lungimi de indoire fara riscul coliziunii tablei cu peretii laterali ai masinii. In functie de model, tabla poate fi indoita cu pana la 300, in interiorul gatului de 450 mm adancime, fara coliziune. Alte adancimi ale gatului sunt posibile pe baza de comanda speciala.

Accesorii optionale:



Controler CNC ESA 530 2D cu secventa de indoire automata



Configurare axele X si R pentru tampon spate



Sistem de prindere rapida a poansonului



Bombare in masa manuala



Control CNC pentru bombarea in masa



Suporti pentru table cu greutate sporita



Sistem de protectie cu fascicul de lumina, in conformitate cu standardele CE



Sistem de protectie cu fascicul laser, in conformitate cu standardele CE



Latime sporita a mesei pentru matrita multi V

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESE HIDRAULICE DE INDOIT TABLA CU CNC "DENER SMART XL CNC"

Date tehnice SMART XL	U.M.	1540	2060	2660	26100	30100	30135	30175	30220	30320	36175	36220
Lungime indoire	mm	1550	2050	2600	2600	3020	3020	3020	3020	3020	3600	3600
Forta de indoire	tone	40	60	60	100	100	135	175	220	320	175	220
Viteza de coborare	mm/s	180	180	180	160	160	160	150	140	140	150	140
Viteza de lucru (indoire)	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Viteza de ridicare	mm/s	160	160	160	150	150	140	130	130	120	130	130
Cursa	mm	220	220	220	300	300	320	350	350	400	350	350
Dechidere	mm	410	410	410	530	530	550	600	600	650	600	600
Adancime gat	mm	400	400	400	450	450	450	450	450	450	450	450
Latine dintre duposti fata	mm	1250	1650	2150	2150	2555	2555	2555	2555	2555	3100	3100
Lungime	mm	2260	2600	3100	3200	3740	3800	3800	3800	3800	4350	4350
Latime	mm	1920	1965	1920	2100	3455	2400	2585	2590	2590	2585	2590
Latime fara suport fata	mm	1330	1335	1330	1695	1670	1710	1710	1710	1740	1710	1710
Inaltime masina	mm	2355	2350	2350	2500	2500	2950	3050	3050	3080	3050	3050
Inaltime masa	mm	900	900	900	900	900	900	920	920	920	920	920
Putere motor	kW	7,5	7,5	7,5	11	11	15	22	22	30	22	22
Capacitate rezervor ulei	l	100	100	100	190	190	190	300	300	400	300	300
Greutate aprox.	kg	4200	4700	5400	7700	8000	9800	11000	11250	15000	12500	13000

DATE TEHNICE SMART XL	U.M.	36320	40175	40220	40320	40400	40500	40600	60220	60320	60400	60600
Lungime indoire	mm	3600	4050	4050	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050	6050
Forta de indoire	tone	320	175	220	320	400	500	600	220	320	400	600
Viteza de coborare	mm/s	140	150	140	140	80	80	60	100	80	60	60
Viteza de lucru (indoire)	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8
Viteza de ridicare	mm/s	120	130	130	120	80	80	60	100	80	60	60
Cursa	mm	400	350	350	400	400	400	400	350	400	400	430
Dechidere	mm	650	600	600	650	650	650	650	600	650	650	680
Adancime gat	mm	450	450	450	450	600	600	600	450	450	600	600
Latine dintre duposti fata	mm	3100	3550	3550	3550	3550	3550	3550	100	5100	5100	5100
Lungime	mm	4350	4800	4800	4825	4750	4770	4815	6770	6770	6850	7180
Latime	mm	2590	2590	2590	2590	3150	3240	4050	2435	2435	2950	3785
Latime fara suport fata	mm	1740	1710	1710	1725	2310	2600	3130	1760	1760	2270	3190
Inaltime masina	mm	3080	3050	3050	3080	3800	2760	4225	3050	3100	3450	4120
Inaltime masa	mm	920	920	920	920	1095	1095	1095	920	920	1095	1000
Putere motor	kW	30	22	22	30	45	45	45	22	30	45	45
Capacitate rezervor ulei	l	400	300	300	400	400	400	600	300	400	400	600
Greutate aprox.	kg	15000	13400	13250	16500	28000	32500	45500	22000	21700	29800	58000

PRESE HIDRAULICE DE INDOIT TABLA CU CNC "DENER PUMA XL CNC"

DENER PUMA XL este o presa hidraulica de indoit tabla sincronizata cu control CNC grafic 2D, cu posibilitatea de programare rapida si usoara a operatiunilor de indoire si a masinii, inclusiv autocalcularea secventelor de indoire. Masina este livrata cu pachet off-line de programare 2D a acesteia, care permite realizarea secventelor de indoire pe PC si transferul lor in controlerul CNC prin intermediul LAN-ului sau USB.



CARACTERISTICI GENERALE:

- Viteza de lucru ridicate
- Putere mare de indoire
- Adancime sporita a gatului
- Cursa inalta a traversei de indoire
- 4 axe de indoire Y_1, Y_2, X, R + Z_1,Z_2 manual

DOTARE STANDARD:



Contorler Cybelec ModEva 15T CNC



Tampon spate cu 2 axa (X,R)



Sistem manual de bombare in masa



Brate suport tabla cu ghidaje liniare



Sistem sectionat prindere cutite de tip European



Sistem sectionat prindere poanson de tip European



Suport cutite tip European
Suport sectionat poanson 4V tip European



Comanda la pedala cu microintrerupator de urgenta

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESE HIDRAULICE DE INDOIT TABLA CU CNC "DENER PUMA XL CNC"

CONTROLER CNC STANDARD

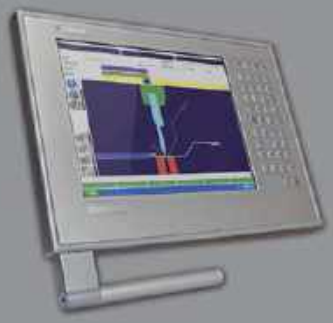
Cybelec ModEva 15T - Touchscreen 15"

- *Ecran tactil LCD 15" TFT*
- *41 de butoane*
- *Rezolutie 1024 x 768*
- *Port USB 2.0*
- *Sistem operare Windows® XP Embedded*
- *Memorie RAM 256 MB*
- *Spatiu stocare 4 GB flash*
- *Port RS232 - 2 buc. – 1 buc. pentru configurare sistem protectie cu laser*
- *Port PS/2 - 2 buc. – pentru mouse si keyboard*
- *Port RJ45 Ethernet - 1 buc.*
- *Port paralel (imprimanta) - 1 buc.*
- *Port iesire ecran STD VGA - 1 buc.*

Functii standard software

- *Vizualizare 2 D a secventelor de lucru;*
- *Posibilitatea de control de la distanta;*
- *Sincronizarea traversei de indoire;*
- *Conversie inch/mm, kN/TONE;*
- *Calculare forta in functie de pozitia tablei;*
- *Masurarea vitezei, punctului de oprire;*
- *Management al mesajelor de avertizare confrom standardelor CE;*
- *Numar infinit secvente de indoire si programe;*
- *Numar infinit de scule memorate;*
- *5 tipuri de material memorate;*
- *12 configuratii pentru tamponul spate;*
- *Sincronizare (servo-valve, vale proportionale) - axe Y1 - Y2;*
- *Control axe tampon spate - axele X, X1, X2;*
- *Control pe inaltime tampon spate - axa R;*
- *Control stanga/dreapta tampon spate Z;*
- *Control si reglare scula - M1, M2;*
- *Corectie dinamica bombare in masa;*
- *10 functii auxiliare programabile;*
- *Fila jurnal functionalitate protectie laser;*
- *Suport pentru indoirea conica;*
- *Control independent ale axelor;*
- *Control din voltaj presiune de lucru;*
- *Control din voltaj bombare in masa;*
- *Denumire alfanumerica programe de lucru;*
- *Masurare unghi indoire si corectii ale acestuia;*
- *Calculare automata secvente indoire si optimizare;*
- *Urmarirea grafica a secventelor de indoire;*
- *Control si preventie la colisiune.*









Program 2D PC 1200 compatibil Windows Cybelec ModEva 15T - Touchscreen 15"

Pachetul off-line poate fi oferit odata achizitionarea utilajului. Permite inginerilor postibilitatea de a pregati productia, prin simulari si calculari de preturi, fara a intrerupe din lucru presa hidraulica sau operatorul acesteia. Programele rezultate pot fi transferate catre presa de indoit tabla cu ajutorul portului USB. Acest software are toate posibilitatile oferite de controlerul CNC, precum secvente de indoire in regim de lucru automat, optimizarea operatiunilor de indoire, detectare coliziune, etc.

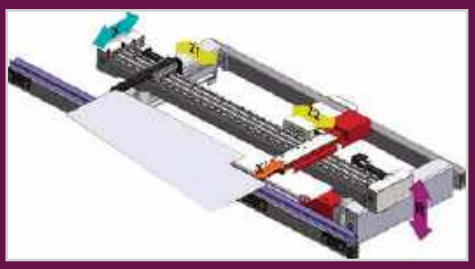
PRESE HIDRAULICE DE INDOIT TABLA CU CNC "DENER PUMA XL CNC"

DENER PUMA XL este o presa hidraulica de indoit tabla sincronizata cu control CNC grafic 2D, cu posibilitatea de programare rapida si usoara a operatiunilor de indoire si a masinii, inclusiv autocalcularea secventelor de indoire. Masina este livrata cu pachet off-line de programare 2D a acesteia, care permite realizarea secventelor de indoire pe PC si transferul lor in controlerul CNC prin intermediul LAN-ului sau USB.

SISTEM TAMPON SPATE DENER (optional)

In functie de geometria pieselor si complexitatea operatiunilor de indoire, seria Puma XL ofera 6 optiuni pentru tamponul spate:

1. Tampon spate standard Puma XL;
- *Tampon spate X - R (standard),*
- *Ghidaje liniare duble, cu surub cu bile pentru axa X.*
- *Cursa axei X = 650 mm,*
- *Cursa axei R = 160 mm .*
- *Tampoane degete – 2 buc pentru pozitionarea laterala cu ghidaje liniare.*
- *Precizia la pozitionare = +0,03 mm*
- *Precizia repetabilitatii = +0,03 mm*
- *Servomotor AC pentru axele X si R;*
- *Axe optionale tampon spate -X-X'-R - basculare axa X de la tampoane deget*



2. Tampon spate cu axele X1 X2 R - basculare de la tampoanele deget;
3. Tampon spate cu axele X-R-Z1-Z2 - miscare tampoane deget individuala si controlata CNC;
4. Tampon spate cu axele X-X'-R-Z1-Z2 - miscare tampoane deget individuala si controlata CNC+ basculare axa X de la tampoane deget + 100 mm;
5. Tampon spate cu axele X1 X2 R Z1 Z2 - basculare de la traversa si tampoane deget (Tilting from the bar and individual finger movement)
6. Tampon spate cu 6 axe ATF X1 X2 R1 R2 Z1 Z2 – cu miscare independenta a tampoanelor deget.



Tampon spate X1-X2-R



Tampon spate X-R-Z1-Z2



Tampon spate X1-X2-R-Z1-Z2



Tampon spate 6 axe ATF

CURSE, DISTANTA TRAVERSA-MASA SI ADANCIME GAT

Cursa traversei si distanta dintre traversa si masa sunt suficente pentru a permite utilizarea unor cutite si poansoane cu inaltime mai mare. Cutitele mai inalte sunt utilizate pentru confectionarea de cutii, iar poansoanele cu inaltime sporita ofera posibilitatea indoirii fronturilor negative.



Adancimea mare a gatului constituie intodeauna un avantaj pentru presele hidraulice. Aceasta permite utilizarea intregii lungimi de indoire fara riscul coliziunii tablei cu peretii laterali ai masinii. In functie de model, tabla poate fi indoita cu pana la 300, in interiorul gatului de 450 mm adancime, fara coliziune. Alte adancimi ale gatului sunt posibile pe baza de comanda speciala.



Controler Cybelec ModEva 15T 3D CNC



Configurare axele X, R, Z1 si Z2 pentru tampon spate



Configurare tampon spate axele X1, X2, R, Z1 si Z2



Configurare tampon spate axele X1, X2, R1, R2, Z1 si Z2 tip ATF



Brate suport frontale basculante



Sistem hidraulic de prindere cutite si poanson



Sistem de protectie cu fascicul de lumina, in conformitate cu standardele CE



Sistem de protectie cu fascicul laser, in conformitate cu standardele CE



Sistem CNC de bombare in masa

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESE HIDRAULICE DE INDOIT TABLA CU CNC "DENER PUMA XL CNC"

DATE TEHNICE PUMA XL	U.M.	1540	2060	2660	26100	30100	30135	30175	30220	30320	36175	36220
Lungime indoire	mm	1550	2050	2600	2600	3020	3020	3020	3020	3020	3600	3600
Forta de indoire	tone	40	60	60	100	100	135	175	220	320	175	220
Viteza de coborare	mm	180	180	160	160	160	160	150	140	140	150	140
Viteza de lucru (indoire)	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Viteza de ridicare	mm/s	160	160	150	150	150	140	130	130	120	130	130
Cursa	mm/s	220	220	300	300	300	320	350	350	400	350	350
Deschidere	mm	410	410	530	530	530	550	600	600	650	600	600
Adancime gat	mm	400	400	450	450	450	450	450	450	450	450	450
Distanta intre montanti	mm	1255	1650	2150	2150	2550	2550	2550	2550	2550	3100	3100
Lungime	mm	2260	2600	3100	3280	3685	3700	3700	3700	3750	4250	4250
Latime	mm	1920	1965	1920	2250	2250	2240	2280	2280	2320	2280	2280
Latime fara suporti fata	mm	1330	1335	1330	1695	1670	1710	1710	1710	1740	1710	1710
Inaltime	mm	2355	2350	2360	2780	2772	2825	3025	3050	3100	3025	3050
Inaltime masa	mm	900	900	900	900	900	900	900	920	920	920	920
Putere Motor	kW	7,5	7,5	11	11	11	15	22	22	30	22	22
Volum rezervor ulei	l	100	100	190	190	190	190	300	300	400	300	300
Greutate aprox.	kg	4850	5100	6000	8200	9450	10350	12050	12550	15550	13800	14300

DATE TEHNICE PUMA XL	U.M.	36320	40175	40220	40320	40400	40500	40600	60220	60320	60400	60600
Lungime indoire	mm	3600	4050	4050	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050	6050
Forta de indoire	tone	320	175	220	320	400	500	600	220	320	400	600
Viteza de coborare	mm	140	150	140	140	80	80	60	100	80	60	60
Viteza de lucru (indoire)	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8
Viteza de ridicare	mm/s	120	130	130	120	80	80	60	100	80	60	60
Cursa	mm/s	400	350	350	400	400	400	400	350	400	400	430
Deschidere	mm	650	600	600	650	650	650	650	600	650	650	680
Adancime gat	mm	450	450	450	450	600	600	600	450	450	600	600
Distanta intre montanti	mm	3100	3550	3550	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100	5100
Lungime	mm	4300	4700	4700	4740	5050	4770	4815	6770	6770	6850	7180
Latime	mm	2385	2280	2280	2270	2840	3240	4050	2435	2435	2950	3785
Latime fara suporti fata	mm	1740	1710	1710	1725	2310	2600	2130	1760	1760	2070	3190
Inaltime	mm	3100	3050	3050	3100	3550	2760	4225	3050	3100	3450	4120
Inaltime masa	mm	920	920	920	920	1095	1095	1095	920	920	1095	1000
Putere Motor	kW	30	22	22	22	30	45	45	22	30	45	45
Volum rezervor ulei	l	400	300	300	400	400	400	600	300	400	400	600
Greutate aprox.	kg	16800	15000	15500	17900	24200	33900	46900	21000	23900	32000	57800

PRESE SERVO ELECTRICE DE INDOIT TABLA CU CNC "DENER SERVO BRAKE CNC"

DENER SERVO BRAKE CNC este o presa servo electrica care se incadreaza in clasa "green-eco" de protectie a mediului, cu consum mic de energie electrica si fara utilizarea de uleiuri hidraulice. Masina vine dotate cu controler grafic CNC 2D. Flexibila si de incredere, aceasta serie de prese este capabila sa realizeze indoiri de calitate cu costuri reduse.

DENER



Avantaje fata de presele hidraulice

- **Nu necesia:**
  - Ambianta
  - Bazin ulei
  - Pompa hiraulica
  - Oringuri
  - Filtre
  - Filtre
  - Cilindri hiraulici
- **Nu apar derivatii**
- **Lipseste Timpul de staionare**

CARACTERISTICI GENERALE:

- Ecologice
- Moderne
- Consum redus de energie electrica
- Costuri minime de intretinere

DOTARE STANDARD:



Contorler Delem DA 66T



Grilaj protectie spate si laterale



Suporti fata 2 buc. cu ghidaje laterale



Sistem de bombare in masa Wedge



Sistem prindere cutite Wila NSCL-I-MC-UPB



Sistem prindere poanson Wila OB-I-MC-TY ES-IV



Tampon spate 4 axe Y1 Y2 X R Z1 si Z2



Comanda la pedala cu microinterupator de urgenta

PRESE SERVO ELECTRICE DE INDOIT TABLA CU CNC "DENER SERVO BRAKE CNC"

DELEM 66-T (standard): Standard
- Ecran LCD 17"TFT color
- Rezolutie 1280 x 1024 pixeli, 32 bit
- Control tactil (IR-touch)
- Capacitate de stocare 1 GB
- Accelerare grafica 3D
- Conectivitate retea Windows®
- Intrerupator de urgenta
- OEM integrat
- Port USB

Optional
- Functie suport service
- Programare unghi axele X1-X2
- Cititor coduri de bare
- Interfata raportor
- Compensare la deflectie
- Interfata corectii si senzor indoire
- Masurare grosime tabla si sistem compensare

Specificatii tehnice
- Sistem operare Windows® OS
- Multitasking
- Functie oprire instant
- Compatibilitate cu Delem Modusys

Conectivitate
- Sursa 24V
- Port USB Modusys
- (2x) porturi RS232
- Placa retea (100Mb/10Mb)
- (2x) porturi USB port
- Interfata SafetyPLC
- Interfata raportor
- Interfata control unghi

Control
- Control servo AC- / 2 viteze
- Control invertor
- Control presiune valve
- Control valve - sincronizare Y1, Y2
- Control bombare
- Control pentru lucru in tandem

Programare
- Numerotare alfanumerica produse



- Programare si vizualizare productie in timp real
- Calculare automata a secventei de indoire
- Programare intr-o singura pagina
- Selectie scule
- Programare propietati material
- Programare viteze axe
- Filtre cautare materiale si scule
- Selectie mm/inch, kN/tone
- Stocul de produse realizate
- Notite pentru produse

Scule
- Configurare scule
- Setari multiple statie scule
- Vizualizare segmentare scule
- Identificare alfanumerica a sculelor
- Suport pentru adaptor scule

Calculare automata
- Zona de siguranta scule
- Forta de presare
- Indoire admisibila
- Corectie bombare
- Lungime totala de indoire
- Forta pe fundul prismei
- Forta de pliere
- Programare raze de indoire
- Memorare corectie unghi indoire

Alte functii
- Functia invatare pentru toate axele
- Reglaj manual axe
- Selectare limba sistem
- Functia de ajutor
- Afisare erori
- Functie diagnoza
- Internet Explorer
- Service la distanta
- User specific applications support
- Ceas si numaratoare piese
- Caracteristici scule
- Functie secventiala (PLC)

Program 2D compatibil Windows pentru CNC Delem 66 T
Acest software este instalat standard la Controlere CNC Delem 66 T, iar pachetul off-line poate fi oferit odata achizitionarea utilajului. Permite inginerilor postibilitatea de a pregati productia, prin simulari si calculari de preturi, fara a intrerupe din lucru presa hidraulica sau operatorul acesteia. Programele rezultate pot fi transferate catre presa de indoit tabla cu ajutorul portului USB.
Acest software are toate posibilitatile oferite de controlerul CNC, precum secvente de indoire in regim de lucru automat, optimizarea operatiunilor de indoire, detectare coliziune, etc.

PRESE SERVO ELECTRICE DE INDOIT TABLA CU CNC "DENER SERVO BRAKE CNC"

DENER SERVO BRAKE CNC este o presa servo electrica care se incadreaza in clasa "GREEN-ECO" de protectie a mediului, cu consum mic de energie electrica si fara utilizarea de uleiuri hidraulice. Masina vine dotate cu controler grafic CNC 2D. Flexibila si de incredere, aceasta serie de prese este capabila sa realizeze indoiri de calitate cu costuri reduse.

DELEM 69-T (optional):

Standard
- Ecran LCD 17"TFT color
- Rezolutie 1280 x 1024 pixeli, 32 bit
- Control tactil (IR-touch)
- Capacitate de stocare marita 2 GB
- Accelerare grafica 3D
- Conectivitate retea Windows®
- Intrerupator de urgenta
- OEM integrat
- Port USB

Optional
- Functie suport service
- Programare unghi axele X1-X2
- Cititor coduri de bare
- Interfata raportor
- Compensare la deflectie
- interfata senzor indoire si corectii
- Masurare grosime tabla si sistem compensare

Specificatii tehnice
- Sistem operare Windows® OS
- Multitasking
- Functie oprire instant
- Compatibilitate cu Delem Modusys

Conectivitate
- Sursa 24V
- Port USB Modusys
- (2x) porturi RS232
- Placa retea (100Mb/10Mb)
- (2x) porturi USB port
- Interfata SafetyPLC
- Interfata raportor
- Interfata control unghi

Control
- Control servo AC- / 2 viteze
- Control invertor
- Control presiune valve
- Control valve - sincronizare Y1, Y2
- Control bombare
- Control pentru lucru in tandem

Programare
- Numerotare alfanumerica produse
- Programare si vizualizare productie in timp real 2D/3D
- Calculare automata a secventei de indoire 2D/3D
- Programare intr-o singura pagina
- Selectie scule
- Programare propietati material
- Programare viteze axe
- Filtre cautare materiale si scule
- Selectie mm/inch, kN/tone
- Stocul de produse realizate
- Notite pentru produse

Scule
- Configurare scule
- Setari multiple statie scule
- Vizualizare segmentare scule
- Identificare alfanumerica a sculelor
- Suport pentru adaptor scule

Calculare automata
- Zona de siguranta scule
- Forta de presare
- Indoire admisibila
- Corectie bombare
- Lungime totala de indoire
- Forta pe fundul prismei
- Forta de pliere
- Programare raze de indoire
- Memorare corectie unghi indoire

Alte functii
- Functia invatare pentru toate axele
- Reglaj manual axe
- Selectare limba sistem
- Functia de ajutor
- Afisare erori
- Functie diagnoza
- Internet Explorer
- Service la distanta
- User specific applications support
- Ceas si numaratoare piese
- Caracteristici scule
- Functie secventiala (PLC)



VBend 3D pentru CNC Delem 66 T / Delem 69 T (optional)

VBend este un software offline avansat care permite programarea 2D/3D a operatiunilor de indoire, precum si importul de fisiere 2D/3D CAD
- Programare completa off-line, simulari si ajustari ale operatiunilor de indoire
- Software modern si rapid de programare si generare (simulare) a operatiunilor de indoire
- Calculare si simulare 3D a operatiunilor de indoire, inclusiv detectia punctelor de coliziune
- Studii de fezabilitate si pregatire productie
- Transfer de informatii cu presa de indoit tabla CNC prin intermediul retelei de comunicare Windows
- Posibilitatea de pregatire a masinii de la distanta
- Import fisere 3D (SAT / IGES / STEP)
- Compatibil cu Windows XP / Vista

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESE SERVO ELECTRICE DE INDOIT TABLA CU CNC "DENER SERVO BRAKE CNC"

DENER

Accesorii optionale:



Controler Delem DA 69T 3D



Tampon spate ATF Tip X1 X2 R1 R2 Z1 Z2



Tampon spate X1 X2 R Z1 Z2



Reglare manuala sistem de bombare in masa



Sistem de protectie cu perdea de lumina conform cu standardele CE



Brate suport frontale basculante



Sistem prindere cutite Wila NSCL-I-HCUPB



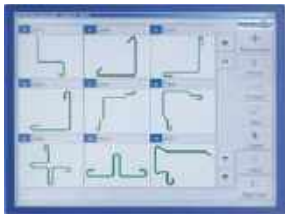
Sistem prindere poanson NSCR-I-HC-CNC-UPB

DATE TEHNICE	U.M	Servo 40151	Servo 50201	Servo 65251	Servo 10030
Lungimea de indoire	mm	1530	2040	2550	3060
Forta de indoire	tone	40	50	65	100
Cursa traversa de indoire	mm	300	300	300	300
Distanta poanson-matrita	mm	590	590	590	590
Viteza de coborare	mm/s	170	150	130	75
Viteza de lucru (indoire)	mm/s	20	20	20	20
Viteza de ridicare	mm/s	170	150	130	75
Putere motor	kW	11	11	11	11
Lungime	mm	2660	3170	3680	4220
Latime	mm	1961	1961	1961	1961
Inaltime	mm	2500	2500	2500	2500
Inaltime max.	mm	3245	3245	3245	3245
Greutate aprox.	kg	4600	4850	5500	6500

ABKANT-URI ELECTRICE "BIEGEMASTER BM"

Masina de indoit tabla BM (Biegemaster – Germania) pote realiza toate tipurile uzuale de indoiri pentru table de la 3 la 12 metri cu gorsimi ale materialului de pana la 1,5 mm (in otel).





2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE & POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

biegemaster



Geometrie optima pentru traversa de strangere. Designul special al traversei permite abkantului indoiri la unghiuri de pana la 145°.



Rola taietoare manuala (standard) sau rola taietoare motorizata pentru table cu grosimea de pana la 1,5 mm.



Tampon spate controlat electronic actionat prin curea de transmise. Pozitionare automata a tablei.



Fiecare brat de tensionare este dotat cu un cilindru hidraulic reglabil, permitand astfel o indoire uniforma pe toata suprafta de lucru

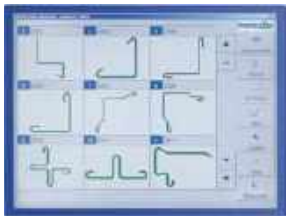
Model BM	Lungime lucru mm	Capacitate indoire		Capacitate taiere		Numar brate tensionare	Numar suporti articulati	Lungime cu sistemul de fasiere electric mm	Greutate kg
		Otel 400 N/mm²	Alu 190 N/mm²	Otel 400 N/mm2	Alu 190 N/mm²				
3.1,00	3100	1	1,5	1,25	1,5	2	2	4300	1650
3.1,25	3100	1,25	2	1,25	1,5	3	3	4300	1950
3.1,50	3100	1,5	2	1,5	2	4	4	4300	2100
4.1,00	4010	1	1,5	1,25	1,5	3	3	5200	2300
4.1,25	4010	1,25	2	1,25	1,5	4	4	5200	2600
4.1,50	4010	1,5	2	1,5	2	5	5	5200	2900
6.1,00	6200	1	1,5	1,25	1,5	4	4	7380	2800
6.1,25	6200	1,25	2	1,25	1,5	5	5	7380	3200
6.1,50	6200	1,5	2	1,5	2	7	7	7380	3800
8.1,00	8020	1	1,5	1,25	1,5	6	6	9200	3850
8.1,25	8020	1,25	2	1,25	1,5	7	7	9200	4150
8.1,50	8020	1,5	2	1,5	2	10	10	9200	5000
10.1,00	10020	1	1,5	1,25	1,5	7	7	11200	4850
10.1,25	10020	1,25	2	1,25	1,5	9	9	11200	5100
10.1,50	10020	1,5	2	1,5	2	12	12	11200	5750
12.1.00	12020	1	1,5	1,25	1,5	8	8	13200	4700
12.1,25	12020	1,25	2	1,25	1,5	10	10	13200	5400
12.1,50	12020	1,5	2	1,5	2	14	14	13200	6850

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANT-URI ELECTRICE "BIEGEMASTER BS"

Masina de indoit tabla BS (Biegemaster – Germania) poate realiza toate tipurile uzuale de indoiri pentru table de la 3 la 12 metri, cu gorsimi ale materialului de pana la 3 mm (in otel).





biegemaster



Geometrie optima pentru traversa de strangere. Designul special al traversei permite abkantului indoiri la unghiuri de pana la 145°.



Rola taietoare manuala (standard) sau rola taietoare motorizata pentru table cu grosimea de pana la 3 mm.



Tampon spate controlat electronic actionat prin curea de transmise. Pozitionare automata a tablei.



Fiecare brat de tensionare este dotat cu un cilindru hidraulic reglabil, permitand astfel o indoire uniforma pe toata suprafta de lucru

Model BS	Lungime lucru mm	Capacitate indoire		Capacitate taiere		Numar brate tensionare	Numar suporti articulati	Lungime cu sistemul de fasiere electric mm	Greutate kg
		Otel 400 N/ mm²	Alu 190 N/ mm²	Otel 400 N/ mm²	Alu 190 N/ mm²				
3.2,00	3100	2,00	3,00	2,00	2,50	3	3	4500	3000
4.2,00	4010	2,00	3,00	2,00	2,50	4	4	5500	4000
6.2,00	6200	2,00	3,00	2,00	2,50	6	6	7700	5500
8.2,00	8020	2,00	3,00	2,00	2,50	8	8	9500	7500
10.2,00	10020	2,00	3,00	2,00	2,50	10	10	11500	9500
12.2,00	12020	2,00	3,00	2,00	2,50	12	12	13500	10500
3.3,00	3100	3,00	4,00	3,00	4,00	4	4	4500	4000
4.3,00	4010	3,00	4,00	3,00	4,00	6	6	5500	5000
6.3,00	6200	3,00	4,00	3,00	4,00	8	8	7700	7000
8.3,00	8020	3,00	4,00	3,00	4,00	11	11	9500	9000
10.3,00	10020	3,00	4,00	3,00	4,00	14	14	11500	11000
12.3,00	12020	3,00	4,00	3,00	4,00	16	16	13500	13000

ABKANT-URI ELECTRICE "BIEGEMASTER XB"

Masina de indoit tabla XB (Biegemaster – Germania) se careacterizeaza prin productivitate ridicata si usurinta in utilizare. Poate realiza indoiri duble pentru table de la 4 la 8 metri cu grosimi ale materialului de pana la 2 mm (in otel). Falca superioara si interioara de indoire. Permite realizarea de indoituri lor fara rotirea materialului.



biegemaster





Actionarea dispozitivului de taiere se face prin curea de transmisie si ghidaje liniare, asigurandu-se astfel forta, stabilitate si precizia debitarii pe toata lungimea tablei.



Fiecare brat de tensionare este dotat cu 2 cilindri hidraulic reglabili, permitand astfel o indoire uniforma pe toata suprafta de lucru



Tampon spate controlat electronic actionat prin curea de transmise. Pozitionare automata a tablei.



Modelele XB sunt dotata cu traverse de indoire cu inclinatie, premitand obtinerea unor unghiuri inguste la indoire.

Model XB	Lungime lucru mm	Capacitate indoire		Capacitate taiere		Numar standuri brate tensionare	Numar suporti articulati	Lungime cu sistemul de fasiere electric mm	Greutate kg
		Otel 400 N/ mm²	Alu 190 N/ mm²	Otel 400 N/ mm²	Alu 190 N/ mm²				
4.1,50	4010	1,5	2	1,5	2	3	6	5100	4700
6.1,50	6400	1,5	2	1,5	2	5	10	7500	7300
8.1,50	8020	1,5	2	1,5	2	6	12	8700	8700

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANT-URI ELECTRICE "BIEGEMASTER"

In functie de complexitatea lucrarilor executate abkant-urile pot fi dotate cu diverse controlere.



Controler Standard
Controlerul standard ofera posibilitatea de programare simpla si rapida a masinii.
Unghiul de indoire poate fi usor programat prin potentiometru cu gradatie. Dupa pre-setarea unghiului de indoire, traversa se deschide automat.
Degajarea poate fi scalata non incremental



Controler BMS 9
Acest controler reprezinta o imbunatatire a modelului standard, permitand pre-setarea pana la 9 unghiuri diferite de lucru. Acestea vor fi realizate automat in ordine consecutiva. Recomandat pentru executia rapida si precisa a unei productii repetitive de profile metalice.



Controler BMS 99
Acest controler pe 2 axe poate memora unghiuri de indoire si degajare pentru 99 de profile.
Toate cele 99 de profile in parte pot contine pana la 9 unghiuri de indoire si deschidere.



Controler cu ecran tactil BMS
Controler cu sistem de operare de tip Windows care permite operatorului sa vizualizeze profilele realizate. Simularea permite utilizatorului sa previzualizeze intreg procesul de indoire. Setarile privind unghiul de lucru si dimensiunile de indoire pot fi modificate cu usurinta si verificate prin simulare. Secventa de indoire poate fi calculata automat.



biegemaster

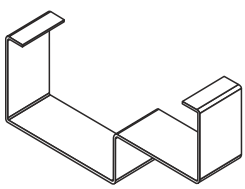
ABKANTURI ELECTRICE "UNIM, UNIM S, UNIM SH, UNIM 3SH"

Seria UNIM de abkanturi combina in mod util atat avantajele oferite de catre masinile motorizate, cat si de masinile manuale. Falca de presare este actionata manual, iar placa de indoire este actionata de motorul electric. Poate fi utilizat in lucrari diverse industriale pentru table cu grosime max. 4 mm si lungimi max. 3,5 m.

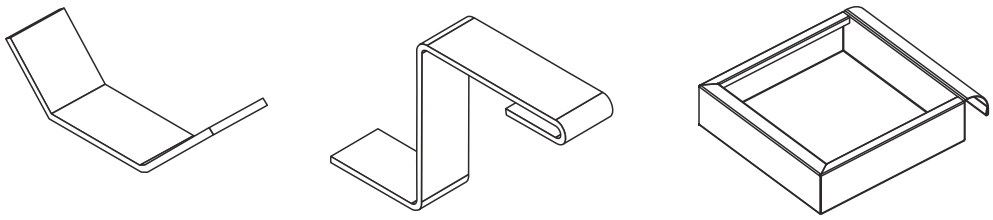
HMT PRODUCTION



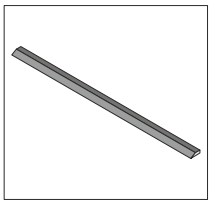
2 ANI GARANTIE*



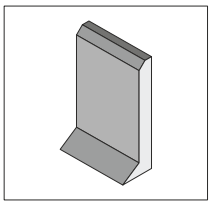
MODELE DE APLICATII



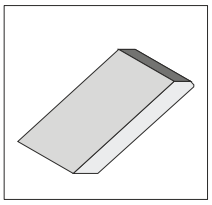
Scule disponibile



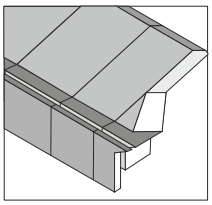
Poanson standard



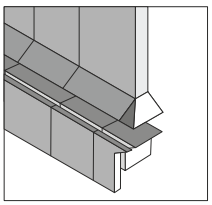
Segmente tip SH



Segmente tip S



Segmente tip 3S



Segmente tip 3SH

Echipament standard:

- Reglare manuala a unghiului de indoire (tip MA)
- Reglare traversa indoire conform cu grosimea materialului
- Cutit traversa superioara la 20°
- Cutit traversa indoire 20 mm
- Comanda la pedala
- Maneta de blocare falca superioara

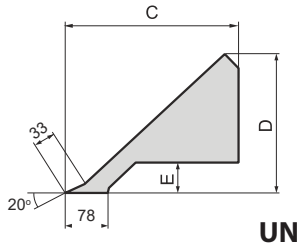
Echipament optional:

- Cutite pentru indoire
- Potentiometru pentru relgarea unghiului de indoire PT1
- Rola taietoare pentru grosimi de max. 0,8 mm
- Tampon spate motorizat MZDJ
- Tampon spate manual MOD, MPD
- Limitator fata manual FSS, FSP
- Cutite si segmente din otel inoxidabil;
- Pedala de blocare a traversei de presare;
- Segmente la cerere;
- Segmente gradate cu latimea in mm.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANTURI ELECTRICE "UNIM, UNIM S, UNIM SH, UNIM 3SH"

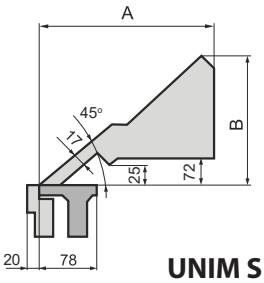
Cutite pentru indoire



UNIM

	C	D	E
1000	340	305	49
1250	340	305	49
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49
3200	345	310	49
4000	345	310	49

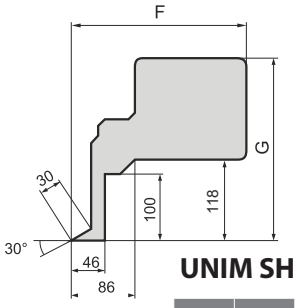
Dimensiunile sunt in mm.



UNIM S

	A	B
1000	360	335
1250	360	335
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340
3200	370	340
4000	370	340

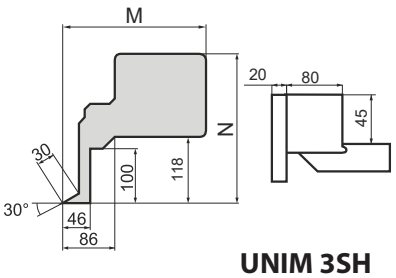
Dimensiunile sunt in mm.



UNIM SH

	F	G
1000	290	320
1250	290	320
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340
3200	310	340
4000	310	340

Dimensiunile sunt in mm.



UNIM 3SH

	M	N
1000	290	320
1250	290	320
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340
3200	310	340
4000	310	340

Dimensiunile sunt in mm.



PT-1 - Potentiometru pentru relgarea unghiului de indoire (optional)



MZDJ – Tampon spate motorizat

Model		Lungime indoire	Grosime max. otel 400N/mm²	Grosime max. otel 600N/mm²	Grosime max. aluminiu 275N/mm²	Deschidere	Putere motor	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
		mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
UNIM, UNIM S, UNIM 2S UNIM SH, UNIM 2SH UNIM 3S, UNIM 3SH	10/30	1020	3,00	2,00	5,00	140	1,1	1950	710	1280	860
	12/30	1270	3,00	2,00	5,00	140	1,1	2200	710	1280	970
	15/30	1520	3,00	2,00	5,00	140	1,1	2450	710	1280	1060
	20/25	2020	2,50	1,75	4,00	140	1,1	2950	710	1280	1380
	25/20	2520	2,00	1,25	3,00	140	1,1	3450	710	1280	1780
	30/15	3020	1,50	1,00	2,00	140	1,1	3950	710	1280	2200
	32/15	3220	1,50	1,00	2,00	140	1,1	4150	710	1280	2350
	40/10	4020	1,00	0,60	1,50	140	1,1	4950	710	1280	2600

ABKANTURI ELECTRICE "NORMAL LINE" "TFM, TFM S, TFM SH, TFM 3SH"

Seria "Normal Line" se adreseaza atelierelor de productie, atelierelor de repartii, instalatorilor etc, care prelucreaza table subtiri. Avantajele principale ale acestei serii sunt rapiditatea in executie si raport optim costuri-eficenta in productie.

HMT PRODUCTION

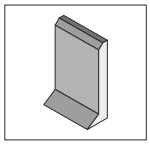


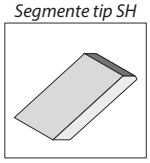
Traversa superioara este actionata, prin comanda la pedala, de un motor electric cu excentric, care permite reglarea rapida a acesteia in functie de grosimea materialului. Ciclul de indoire al abkantului este optimizat si prin sincronizarea miscarii traversei indoire-deschidere.

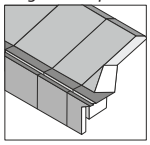
Pentru precizie sporita a indorii, masina este dotata si cu sistem de bombare in masa.

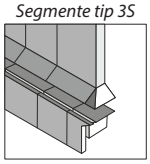
Scule disponibile


Poanson standard


Segmente tip SH


Segmente tip S


Segmente tip 3S

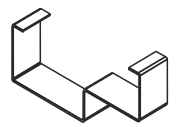

Segmente tip 3SH

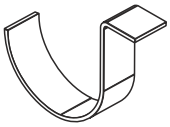
Echipament standard:

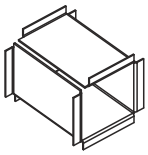
- Cutit traversa superioara la 30°
- Reglare manuala a unghiului de indoire (tip MA)
- Cutit traversa indoire 20 mm
- Sistem de bombare in masa manual
- Comanda la pedala

Echipament optional:

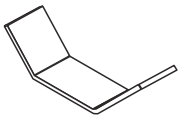
- Cutite pentru indoire
- Rola taietoare pentru grosimi de max. 0,8 mm
- Cutit traversa superioara la 20°
- Cutit traversa indoire 10 mm (cu lungimi min. de 2 m)
- Panou de control PT1, PUD, NC 1A, CNC 2A, CNC 3A
- Tampon spate motorizat MZDJ
- Tampon spate manual MOD, MPD
- Limitator fata manual FSS, FSP
- Cutite si segmente din otel inoxidabil;
- Segmente la cerere;
- Segmente gradate cu latimea in mm.

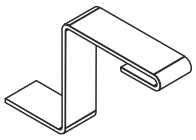


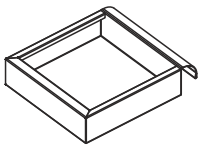




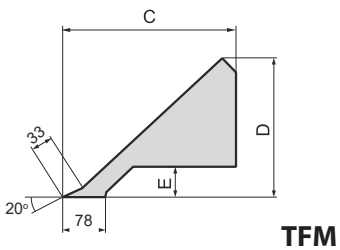
MODELE DE APLICATII





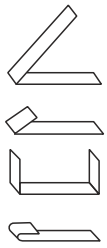


Cutite pentru indoire

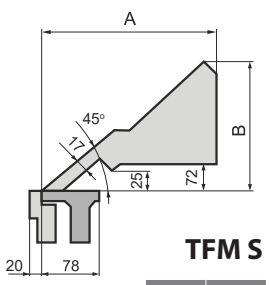


TFM

	C	D	E
1000	220	194	44
1250	220	194	44
1500	225	200	44
2000	258	232	44
2500	258	232	44
3000	262	232	44

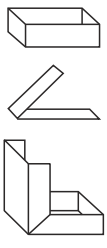


Dimensiunile sunt in mm.

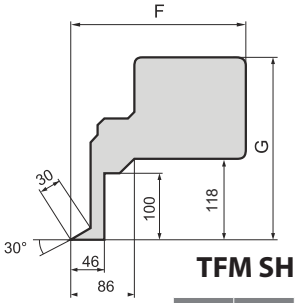


TFM S

	A	B
1000	234	198
1250	234	198
1500	258	215
2000	258	215
2500	310	265
3000	343	303

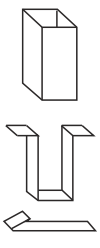


Dimensiunile sunt in mm.

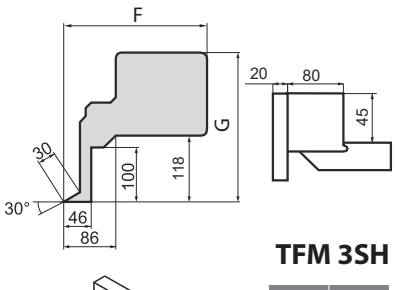


TFM SH

	F	G
1000	240	300
1250	240	300
1500	270	300
2000	290	320
2500	290	320
3000	290	320

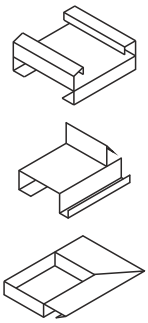


Dimensiunile sunt in mm.



TFM 3SH

	F	G
1000	240	300
1250	240	300
1500	270	300
2000	290	320
2500	290	320



Dimensiunile sunt in mm.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANTURI ELCTRICE "NORMAL LINE" "TFM, TFM S, TFM SH, TFM 3SH"

Accesorii optionale:



FSS – Limitator fata, operat manual, cu lungimi cuprinse intre 70 si 300 mm



FSP – Limitator fata gradat, cu lungimi cuprinse intre 5 si 300 mm



MPDS – Tampon manual 10 mm - 760 mm, sau 10mm - 1000 mm sau 10 mm - 1200 mm
MOD – Tampon manual 80 mm – 760 mm, sau 80 mm – 1000 mm sau 80 mm – 1200 mm



MZDJ – Tampon spate motorizat



Panou control PT-1
- Reglare manuala a unghiului de indoire prin intermediul potentiometrului
- Localizat in partea dreapta a masinii

Panou control PUD



- Reglare manuala a unghiului de indoire prin intermediul potentiometrului
- Pozitionare tampon spate "+", "-" butoane (start-stop)
- Reglare tampon spate prin intermediul potentiometrului

HMT PRODUCTION

Panou control CNC3A
- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului, punctul de colizi-une traversa superioara.
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de secti-uni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Functia "hem" inchis sau deschis
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia



Panou control CNC2A
- Ecran tactil 5,7" color
- Introducerea coordonatelor de lucru pentru tampon spate si a unghiurilor de lucru;
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de sectiuni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia

Panou control NC1A
- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului;
- Memorarea unghiurilor de indoire
- Denumire profile (litere sau simboluri)

Model		Lungime indoire	Grosime max. otel 400N/mm²	Grosime max. otel inox	Grosime max. aluminiu 275N/mm²	Deschidere	Putere motor	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
		mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
TFM, TFM S TFM SH, TFM 3SH	10/22	1020	2,20	1,50	3,00	110	0,37/0,75	1650	700	1100	670
	12/20	1270	2,00	1,30	3,00	110	0,37/0,75	1900	700	1100	750
	15/17	1520	1,75	1,20	2,50	110	0,37/0,75	2150	700	1100	810
	20/15	2020	1,50	0,80	2,00	110	0,37/0,75	2650	700	1100	1050
	25/12	2520	1,25	0,60	1,50	110	0,37/0,75	3150	700	1100	1290
	30/10	3020	1,00	0,60	1,50	110	0,37/0,75	3650	700	1100	1610

ABKANTURI ELECTRICE SUPER LINE "SLF, SLF S, SLF SH, SLF 3SH"

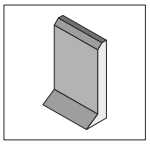
Seria SUPER LINE acopera un spectru larg de aplicatii pentru indoiri ale tablelor de pana la 4 m, adresandu-se industriei constructiilor, confectiilor auxiliare din industria de prelucrare a metalului, fabricarea de usi metalice si a structurilor acestora, constructiilor publicitare metalice, confectiilor metalice pentru aparatele de aer conditionat, etc.



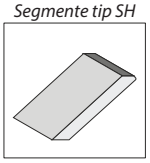
Scule disponibile



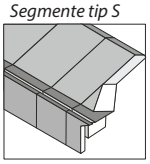
Poanson standard



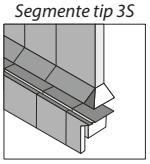
Segmente tip SH



Segmente tip S



Segmente tip 3S

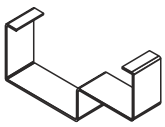


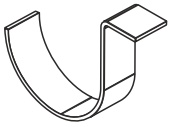
Segmente tip 3SH

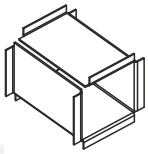
Traversa superioara este actionata, prin comanda la pedala, la maximum de viteza si cu forta de presare reglabila. Ciclul de indoire al abkantului este optimizat si prin sincronizarea miscarii semultane a traversei indoire/deschidere. Deschiderea maxima este de 140 mm.

Pentru precizie sporita a indorii, masina este dotata si cu sistem de bombare in masa.

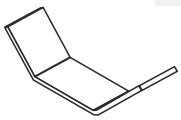
Alegerea optionalelor portrivite – panou de control, tip tampon spate si alte accesorii – pot face diferenta in raportul costuri – recuperare investitii.

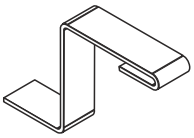


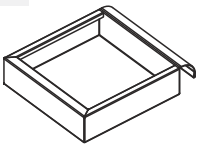




MODELE DE APLICATII







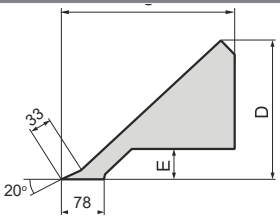
Echipament standard:

- Cutit traversa superioara la 20°
- Reglare manuala a unghiului de indoire (tip MA)
- Cutit traversa indoire 20 mm
- Sistem de bombare in masa manual
- Comanda la pedala

Echipament optional:

- Cutite pentru indoire
- Rola taietoare pentru grosimi de max. 0,8 mm
- Cutit traversa indoire 10 mm, 15 mm
- Panou de control PT1, NC 1A, CNC 2A, CNC 3A, FF101
- Tampon spate motorizat MZD
- Tampon spate manual MOD, MPD
- Limitator fata manual FSS, FSP
- Cutite si segmente din otel inoxidabil;
- Segmente la cerere;
- Segmente gradate cu latimea in mm.

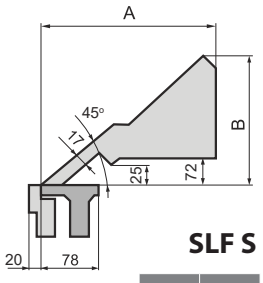
Cutite pentru indoire



SLF

	C	D	E
1000	380	338	52
1250	380	338	52
1500	380	338	52
2000	360	338	52
2500	360	338	52
3000	360	338	52
4000	360*	338*	52*

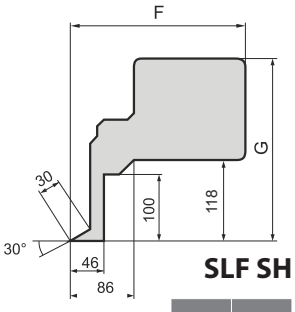
Dimensiunile sunt in mm.



SLF S

	A	B
1000	350	310
1250	350	310
1500	350	310
2000	350	310
2500	355	315
3000	355	315
4000	355*	315*

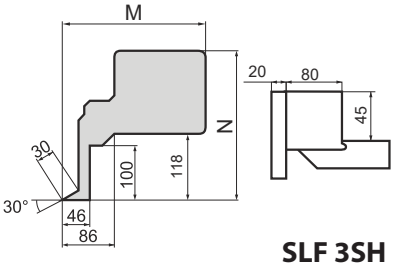
Dimensiunile sunt in mm.



SLF SH

	F	G
1000	270	300
1250	270	300
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340
4000	310*	306*

Dimensiunile sunt in mm.



SLF 3SH

	M	N
1000	270	300
1250	270	300
1500	290	320
2000	290	326
2500	310	340
3000	310	340
4000	310*	340*

Dimensiunile sunt in mm.

** Dimensiunile sunt cu caracter informativ*

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANTURI ELECTRICE SUPER LINE "SLF, SLF S, SLF SH, SLF 3SH"

Accesorii optionale:



MPDS – Tampon manual 10 mm - 760 mm, sau 10mm - 1000 mm sau 10 mm - 1200 mm
MOD – Tampon manual 80 mm – 760 mm, sau 80 mm – 1000 mm sau 80 mm – 1200 mm



MZDJ \ Tampon spate motorizat



FSS – Limitator fata, operat manual, cu lungimi cuprinse intre 70 si 300 mm



FSP – Limitator fata gradat, cu lungimi cuprinse intre 5 si 300 mm



Panou control PT-1
- Reglare manuala a unghiului de indoire prin intermediul potentiometrului
- Localizat in partea dreapta a masinii



Panou control PUD
- Reglare manuala a unghiului de indoire prin intermediul potentiometrului
- Positionare tampon spate "+", "-" butoane (start-stop)
- Reglare tampon spate prin intermediul potentiometrului

Panou control NC1A
- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului;
- Memorarea unghiurilor de indoire
- Denumire profile (litere sau simboluri)



Panou control CNC3A
- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului, punctul de coliziune traversa superioara.
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de sectiuni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Functia "hem" inchis sau deschis
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia

Panou control CNC2A
- Ecran tactil 5,7" color
- Introducerea coordonatelor de lucru pentru tampon spate si a unghiurilor de lucru;
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de sectiuni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia

Panou control FF101
- Ecran tactil 19"LCD color
- Sistem de operare WINDOWS 8.1
- Reprezentare grafica secvente de indoire pentru programul selectat;
- Reprezentare grafica pozitie tabla inainte de indoire;
- Secventele de lucru sunt reprezentate grafic cat si mentionate vocal;
- Corectii ale materialului prin gesturi pe ecran;
- Posibilitatea de creare conturi unice/utilizator cu parola;
- Instrumente de verificare/diagnosticare;
- Corectii unghiuri de lucru pentru diferite tipuri de material;
- Corectii unghiuri (suspensie) pentru un program sau pentru un anumit unghi;





- Control asupra deschiderii traversei superioare pentru un program sau doar anumite secvente;
- Indoire la raza
- Indoire la cant
- inchidere falt intre doua foi de tabla
- lista cu secventele de indoire
- simulare/inspectie program de indoire si afisarea sa prin "split screen";
- port USB pentru comunicrea cu dispozitive externe;
- posibilitatea de import program;
- functia de cautare dupa nume;
- Capacitate de stocare de pana la 5000 programe;
- optional programme names (names of profiles)
- Limba standard afisata: Engleza sau alte limbi la cerere;

Model		Lungime indoire	Grosime max. otel 400N/mm²	Grosime max. otel 600N/mm²	Grosime max. aluminiu 275N/mm²	Deschidere	Putere motor	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
		mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
SLF, SLF S SLF SH, SLF 3SH	10/35	1020	3,50	2,00	5,00	140	0,75/1,1	1950	800	1200	1360
	12/30	1270	3,00	2,00	5,00	140	0,75/1,1	2200	800	1200	1470
	15/30	1520	3,00	2,00	4,50	140	0,75/1,1	2450	800	1200	1580
	20/25	2020	2,50	1,50	4,00	140	0,75/1,1	2950	800	1200	1760
	25/20	2520	2,00	1,25	3,00	140	0,75/1,1	3450	800	1200	1920
	30/15	3020	1,50	1,00	2,00	140	0,75/1,1	3950	800	1200	2200
	40/10	4020	1,00	0,60	1,50	140	0,75/1,1	4450	800	1200	2850

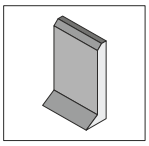
ABKANTURI ELECTRICE CU MASA BASCULANTA (CONFECTIONAT TUBULATURA RECTANGULARA) SUPER LINE "SFM, SFM 3S"

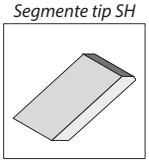
Abkanturi motorizate SFM, cu batiu sudat solid, sunt utilizate pentru confectionarea tubulaturii rectangulare de tip TDC sau TDF, precum si a profilelor L. Inaltimea maxima a flansei este de 35 mm. Limitatorul spate permite pozitionarea precisa a tablei cu diferite dimensiuni, inainte de indoire, fapt care faciliteaza utilizarea masinii de catre o singura persoana.

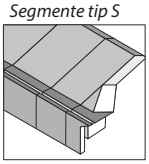
HMT PRODUCTION

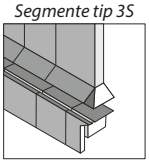
Scule disponibile


Poanson standard


Segmente tip SH


Segmente tip S


Segmente tip 3S

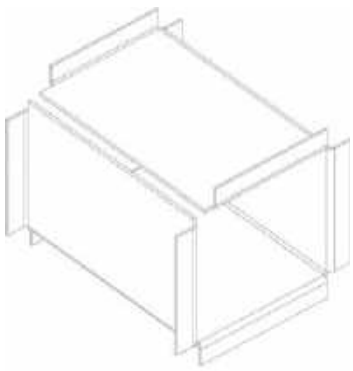

Segmente tip 3SH

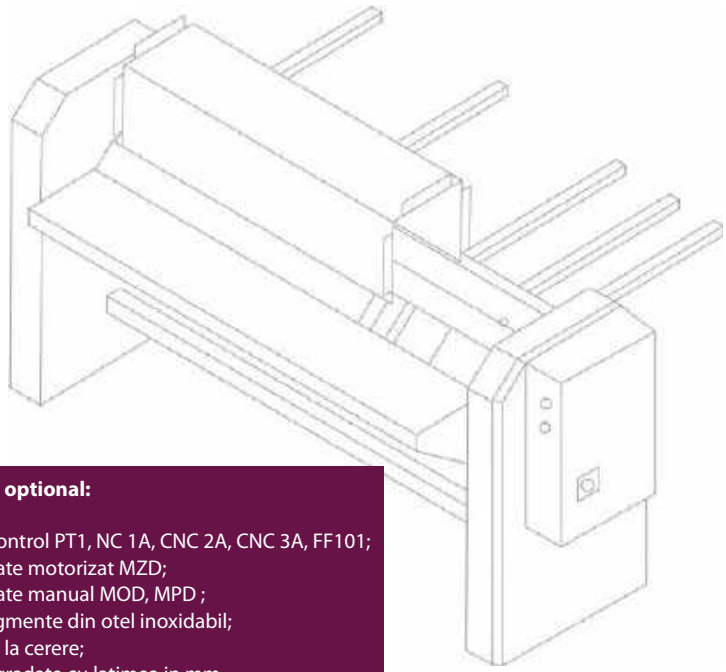


Aceasta serie poate avea urmatoarea configuratia:

SFM – Traversa superioara cu cutit indoire normal, batiul si masa basculanta cu cutite de indoire segmentate;

SFM 3S – Traversa superioara batiului si traversa de indoire cu cutite de indoire segmentate.





HMT PRODUCTION

Echipament standard:

- Cutit traversa superioara la 80°;
- Segmente pentru masa basculanta;
- Brate sustinere tabla fata;
- Reglare manuala a unghiului de indoire (tip MA) ;
- Comanda la pedala

Echipament optional:

- Panou de control PT1, NC 1A, CNC 2A, CNC 3A, FF101;
- Tampon spate motorizat MZD;
- Tampon spate manual MOD, MPD ;
- Cutite si segmente din otel inoxidabil;
- Segemente la cerere;
- Segmente gradate cu latimea in mm.



Panou control PT-1
- Reglare manuala a unghiului de indoire prin intermediul potentiometrului
- Localizat in partea dreapta a masinii

MZD – Tampon spate motorizat, cu pozitionare corecta automata a tablei

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

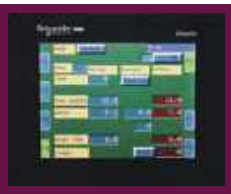
ABKANTURI ELECTRICE CU MASA BASCULANTA (CONFECTIONAT TUBULATURA RECTANGULARA) SUPER LINE "SFM, SFM 3S"

Accesorii optionale:



Panou control CNC3A

- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului, punctul de colizi-une traversa superioara.
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de secti-uni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Functia "hem" inchis sau deschis
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia



Panou control CNC2A

- Ecran tactil 5,7" color
- Introducerea coordonatelor de lucru pentru tampon spate si a unghiurilor de lucru;
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de sectiuni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia



Panou control NC1A

- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului;
- Memorarea unghiurilor de indoire
- Denumire profile (litere sau simboluri)



MPDS – Tampon manual 10 mm - 760 mm, sau 10mm - 1000 mm sau 10 mm - 1200 mm
MOD – Tampon manual 80 mm – 760 mm, sau 80 mm – 1000 mm sau 80 mm – 1200 mm



Panou control PUD

- Reglare manuala a unghiului de indoire prin intermediul potentiometrului
- Pozitionare tampon spate "+", "-" butoane (start-stop)
- Reglare tampon spate prin intermediul potentiometrului



MZD – Tampon spate motorizat, cu pozitionare corecta automata a tablei

Model		Lungime indoire	Grosime max. otel 400N/mm²	Grosime max. otel 600N/mm²	Grosime max. aluminiu 275N/mm²	Dimensini min. profile	Putere motor	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
		mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
SFM SFM 3H	20/15	2020	1,50	1,10	2,50	180x180	0,37/0,75	2760	810	1160	1580
	25/15	2520	1,50	1,10	2,50	220x220	0,75/1,1	3240	825	1180	1820
	30/15	3020	1,50	1,10	2,50	250x250	0,75/1,1	3740	825	1180	2070

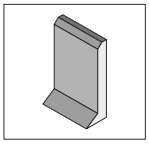
ABKANTURI ELECTRICE VARIO LINE "TSM, TSM S, TSM SH, TSM DUO, TSM 3SH"

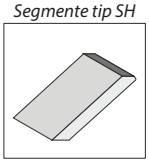
Abkanturile seria TSM, din clasa medie, permit indoiri ale tablelor cu lungimea de pana la 4 m. Masina este dotata cu sistem de bombare in masa. Acesta faciliteaza precizia la indoire pe toata lungimea de lucru. Reglarea traversei superioare in functie de grosimea materialului se face foarte rapid si usor prin verini.

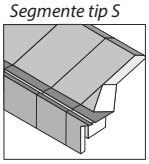
HMT PRODUCTION

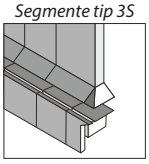
Scule disponibile


Poanson standard


Segmente tip SH


Segmente tip S


Segmente tip 3S


Segmente tip 3SH

Masina poate fi dotata cu o varietate mare de scule, inclusiv utilizarea de cutite segmentate tip 3SH-superflex, precum si utilizarea sistemului de tip DUO, care faciliteaza utilizarea simultana a traversei superioare si cutitelor segmentate tip SH, ceea ce face masina foarte flexibila. Masina este actionata prin pedalier cu doua pedale si cablu de 4 m. Pentru table cu lungimi mari, se recomanda utilizarea tamponului spate motorizat, care simplifica munca operatorului. Cu o larga aplicabilitate, masina se recomanda si pentru productia de sertare /dulapuri scule, casete electrice, mobilier bucatarie si medical.

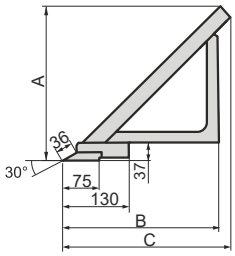


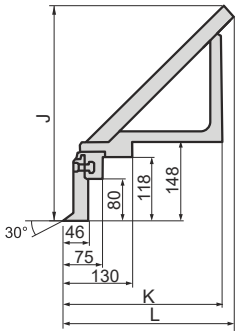
Echipament standard:

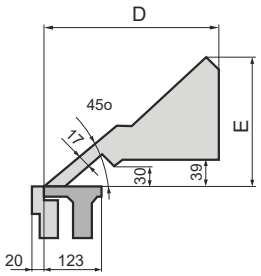
- Cutit traversa superioara la 30°
- Cutit masa basculanta 20 mm
- Sistem de bombare in masa manual
- Reglare manuala a unghiului de indoire (tip MA)
- Comanda la pedala

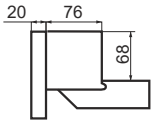
Echipament optional:

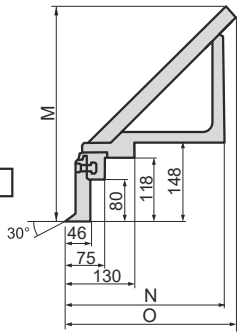
- Cutite pentru indoire
- Panou de control PT1, NC 1A, CNC 2A, CNC 3A, FF101
- Tampon spate motorizat MZD
- Tampon spate manual MOD, MPD
- Limitator fata manual FSS, FSP
- Cutite si segmente din otel inoxidabil;
- Segmente la cerere;
- Segmente gradate cu latimea in mm.











TSM

	A	B	C
1000	300*	300*	325*
1250	300	300	325
1500	300	300	325
2000	365	370	400
2500	400	370	435
3000	435	415	470
4000	435*	415*	470*

Dimensiunile sunt in mm.

TSM SH

	J	K	L
1000	410*	300*	325*
1250	410	300	325
1500	410	300	325
2000	475	370	400
2500	510	370	400
3000	545	415	470
4000	545*	415*	470*

Dimensiunile sunt in mm.

TSM S

	D	E
1000	345*	295*
1250	345	295
1500	345	295
2000	420	365
2500	455	400
3000	490	435
4000	490*	435*

Dimensiunile sunt in mm.

TSM 3SH

	J	K	L
1000	410*	300*	325*
1250	410	300	325
1500	410	300	325
2000	475	370	400
2500	510	370	400
3000	545	415	470
4000	545*	415*	470*

Dimensiunile sunt in mm.

** Dimensiunile sunt cu caracter informativ*

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANTURI ELECTRICE VARIO LINE "TSM, TSM S, TSM SH, TSM DUO, TSM 3SH"

Abkanturile seria TSM, din clasa medie, permit indoiri ale tablelor cu lungimea de pana la 4 m. Masina este dotata cu sistem de bombare in masa. Acesta faciliteaza precizia la indoire pe toata lungimea de lucru. Reglarea traversei superioare in functie de grosimea materialului se face foarte rapid si usor prin verini.

Accesorii optionale:

MPDS – Tampon manual 10 mm - 760 mm, sau 10mm - 1000 mm sau 10 mm - 1200 mm MOD – Tampon manual 80 mm – 760 mm, sau 80 mm – 1000 mm sau 80 mm – 1200 mm





Panou control PT-1
- Reglare manuala a unghiului de indoire prin intermediul potentiometrului
- Localizat in partea dreapta a masinii



FSS – Limitator fata, operat manual, cu lungimi cuprinse intre 70 si 300 mm



MZD – Tampon spate motorizat, cu pozitionare corecta automata a tablei

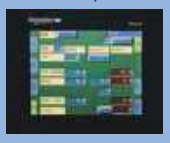


FSP – Limitator fata gradat, cu lungimi cuprinse intre 5 si 300 mm



Panou control PUD
- Reglare manuala a unghiului de indoire prin intermediul potentiometrului
- Positionare tampon spate "+", "-" butoane (start-stop)
- Reglare tampon spate prin intermediul potentiometrului

Panou control NC1A
- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului;
- Memorarea unghiurilor de indoire
- Denumire profile (litere sau simboluri)



Panou control CNC3A
- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului, punctul de coliziune traversa superioara.
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de sectiuni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Functia "hem" inchis sau deschis
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia

Panou control CNC2A
- Ecran tactil 5,7" color
- Introducerea coordonatelor de lucru pentru tampon spate si a unghiurilor de lucru;
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de sectiuni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia

Panou control FF101
- Ecran tactil 19"LCD color
- Sistem de operare WINDOWS 8.1
- Reprezentare grafica secvente de indoire pentru programul selectat;
- Reprezentare grafica pozitie tabla inainte de indoire;
- Secventele de lucru sunt reprezentate grafic cat si mentionate vocal;
- Corectii ale materialului prin gesturi pe ecran;
- Posibilitatea de creare conturi unice/utilizator cu parola;
- Instrumente de verificare/diagnosticare;
- Corectii unghiuri de lucru pentru diferite tipuri de material;
- Corectii ungiuri (suspensie) pentru un program sau pentru un anumit unghi;





- Control asupra deschiderii traversei superioare pentru un program sau doar anumite secvente;
- Indoire la raza
- Indoire la cant
- inchidere falt intre doua foi de tabla
- lista cu secventele de indoire
- simulare/inspectie program de indoire si afisarea sa prin "split screen";
- port USB pentru comunicrea cu dispozitive externe;
- posibilitatea de import program;
- functia de cautare dupa nume;
- Capacitate de stocare de pana la 5000 programe;
- optional programme names (names of profiles)
- Limba standard afisata: Engleza sau alte limbi la cerere;

Model		Lungime indoire	Grosime max. otel 400N/mm²	Grosime max. otel 600N/mm²	Grosime max. aluminiu 275N/mm²	Deschidere/ Lungime segment	Putere motor	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
		mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
TSM, TSM S TSM SH, TSM DUO TSM 3SH	12/40	1270	4,00	2,50	5,00	200/90	0,75/3,0	2352	1070	1560	2300
	15/35	1520	3,50	2,25	5,00	200/90	0,75/3,0	2650	1100	1560	2700
	20/30	2020	3,00	2,00	4,50	200/90	0,75/3,0	3100	1100	1560	3050
	25/25	2520	2,50	1,50	3,50	200/90	0,75/3,0	3600	1100	1560	3600
	30/20	3020	2,00	1,20	3,00	200/90	0,75/3,0	4100	1100	1560	4300
	40/15	4020	1,50	1,00	2,00	200/90	0,75/3,0	5100	1100	1560	5600

ABKANTURI ELECTRICE VARIO PLUS LINE "TVM, TVM S, TVM SH, TVM DUO, TVM 3SH"

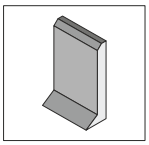
Abkanturile seria TVM, din clasa grea, permit indoiri ale tablelor cu lungimea de pana la 4 m, avand aplicabilitate in diverse industrii, in constructii si in atelierele de intretinere. Masina este dotata cu sistem de bombare in masa. Acesta faciliteaza precizia la indoire pe toata lungimea de lucru. Reglarea traversei superioare in functie de grosimea materialului se face foarte rapid si usor prin verini.

HMT PRODUCTION

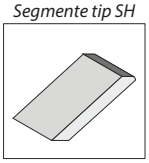
Scule disponibile



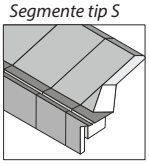
Poanson standard



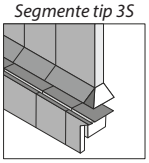
Segmente tip SH



Segmente tip S



Segmente tip 3S



Segmente tip 3SH

Masina poate fi dotata cu o varietate mare de scule, inclusiv utilizarea de cutite segmentate tip 3SH-superflex, precum si, utilizarea sistemului de tip DUO, care faciliteaza utilizarea simultana a traversei superioare si cutitelor segmentate tip SH, ceea ce face masina foarte flexibila. Masina este actionata prin pedalier cu doua pedale si cablu de 4 m. Pentru table cu lungimi mari, se recomanda utilizarea tamponului spate motorizat, care simplifica munca operatorului.

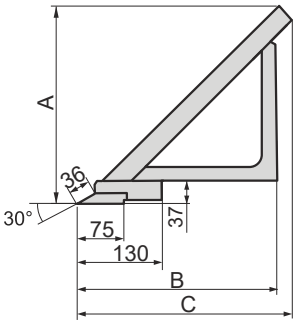


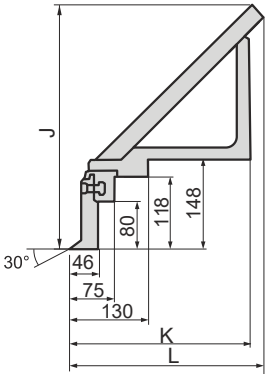
Echipament standard:

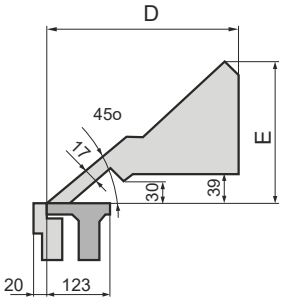
- Cutit traversa superioara la 30°
- Cutit masa basculanta 25 mm
- Sistem de bombare in masa manual
- Reglare manuala a unghiului de indoire (tip MA)
- Comanda la pedala

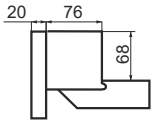
Echipament optional:

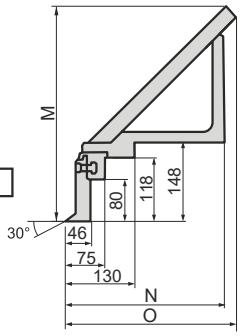
- Cutite pentru indoire
- Panou de control PT1, NC 1A, CNC 2A, CNC 3A, FF101
- Tampon spate motorizat MZD
- Tampon spate manual MOD, MPD
- Limitator fata manual FSS, FSP
- Segmente la cerere;
- Cutite si segmente din otel inoxidabil;
- Segmente gradate cu latimea in mm.











TVM

	A	B	C
1500	390*	395*	415*
2000	390	395	415
2500	460	445	485
3000	460	445	485
4000	485	470	510

Dimensiunile sunt in mm.

TVM SH

	J	K	L
1500	500*	395*	415*
2000	500	395	415
2500	570	445	485
3000	570	445	485
4000	595	470	510

Dimensiunile sunt in mm.

TVM S

	D	E
1500	440*	375*
2000	440	375
2500	510	445
3000	510	445
4000	535	470

Dimensiunile sunt in mm.

TVM 3SH

	J	K	L
1500	500*	395*	415*
2000	500	395	415
2500	570	445	485
3000	570	445	485
4000	595	470	510

Dimensiunile sunt in mm.

TVM DUO

** Dimensiunile sunt cu caracter informativ*

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANTURI ELECTRICE VARIO PLUS LINE "TVM, TVM S, TVM SH, TVM DUO, TVM 3SH"

Accesorii optionale:

MPDS – Tampon manual 10 mm - 760 mm, sau 10mm - 1000 mm sau 10 mm - 1200 mm MOD – Tampon manual 80 mm – 760 mm, sau 80 mm – 1000 mm sau 80 mm – 1200 mm





Panou control PT-1
- Reglare manuala a unghiului de indoire prin intermediul potentiometrului
- Localizat in partea dreapta a masinii



FSS – Limitator fata, operat manual, cu lungimi cuprinse intre 70 si 300 mm



MZD – Tampon spate motorizat, cu pozitionare corecta automata a tablei

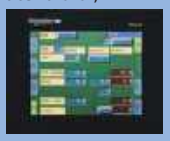


FSP – Limitator fata gradat, cu lungimi cuprinse intre 5 si 300 mm



Panou control PUD
- Reglare manuala a unghiului de indoire prin intermediul potentiometrului
- Positionare tampon spate "+", "-" butoane (start-stop)
- Reglare tampon spate prin intermediul potentiometrului

Panou control NC1A
- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului;
- Memorarea unghiurilor de indoire
- Denumire profile (litere sau simboluri)



Panou control CNC3A
- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului, punctul de coliziune traversa superioara.
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de sectiuni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Functia "hem" inchis sau deschis
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia

Panou control CNC2A
- Ecran tactil 5,7" color
- Introducerea coordonatelor de lucru pentru tampon spate si a unghiurilor de lucru;
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de sectiuni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia

Panou control FF101
- Ecran tactil 19"LCD color
- Sistem de operare WINDOWS 8.1
- Reprezentare grafica secvente de indoire pentru programul selectat;
- Reprezentare grafica pozitie tabla inainte de indoire;
- Secventele de lucru sunt reprezentate grafic cat si mentionate vocal;
- Corectii ale materialului prin gesturi pe ecran;
- Posibilitatea de creare conturi unice/utilizator cu parola;
- Instrumente de verificare/diagnosticare;
- Corectii unghiuri de lucru pentru diferite tipuri de material;
- Corectii ungiuri (suspensie) pentru un program sau pentru un anumit unghi;





- Control asupra deschiderii traversei superioare pentru un program sau doar anumite secvente;
- Indoire la raza
- Indoire la cant
- inchidere falt intre doua foi de tabla
- lista cu secventele de indoire
- simulare/inspectie program de indoire si afisarea sa prin "split screen";
- port USB pentru comunicrea cu dispozitive externe;
- posibilitatea de import program;
- functia de cautare dupa nume;
- Capacitate de stocare de pana la 5000 programe;
- optional programme names (names of profiles)
- Limba standard afisata: Engleza sau alte limbi la cerere;

Model		Lungime indoire	Grosime max. otel 400N/mm2	Grosime max. inox 600N/mm²	Grosime max. aluminiu 275N/mm2	Deschidere/ Lungime segment	Putere motor	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
		mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
TVM, TVM S TVM SH TVM DUO TVM 3SH	**15/50**	1520	5,00	3,00	6,00	200/90	1,10/4,0	2620	1150	1660	3350
	20/40	2020	4,00	2,50	6,00	200/90	1,10/4,0	3120	1150	1660	3900
	25/35	2520	3,50	2,20	5,00	200/90	1,10/4,0	3620	1150	1660	4500
	30/30	3020	3,00	2,00	4,50	200/90	1,10/4,0	4120	1150	1660	5200
	40/20	4020	2,00	1,20	3,00	200/90	1,10/4,0	5200	1150	1660	6600

ABKANTURI ELECTRICE MAXI LINE "MAXI, MAXI SH, MAXI DUO, MAXI 3SH"

Seria MAXI reprezinta gama de varf, in privinta performantelor si dotarilor, pentru indoiri ale tablelor cu lungimea de pana la 4,5 m si grosimi de pana la 7 mm. Batiul masinii este executat din structura de otel sudat si dotat cu motoare, pentru a oferi maximum de performanta. . Masina este dotata cu sistem de bombare in masa. Acesta faciliteaza precizia la indoire pe toata lungimea de lucru.

HMT PRODUCTION



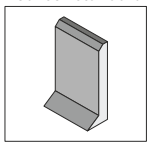


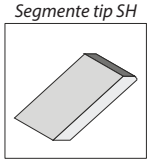
Panou control PT-1 (standard)
- Reglare manuala a unghiului de indoire prin intermediul potentiometrului
- Localizat in partea dreapta a masinii

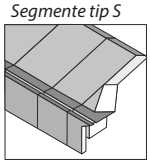
Pentru tablele mari si grele se recomanda achizitionarea tamponului spate motorizat. Cutitele de indoire si segmentele sunt realizate din otel inalt (1100N/mm2). Deschiderea este de pana la 300 mm. Versiunea DUO ofera un spectru larg de utilizari si, impreuna cu panou de control adecvat, poate spori flexibilitatea si productivitatea. Se recomanda pentru indoiri ale unor materii brute, in special pentru produse din otel inoxidabil.

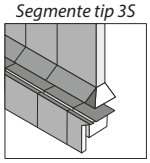
Scule disponibile


Poanson standard


Segmente tip SH


Segmente tip S


Segmente tip 3S

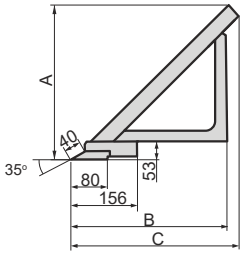

Segmente tip 3SH

Echipament standard:

- Cutit traversa superioara la 30°
- Cutit masa basculanta 40 mm
- Sistem de bombare in masa manual
- Panou de control PT1
- Comanda la pedala

Echipament optional:

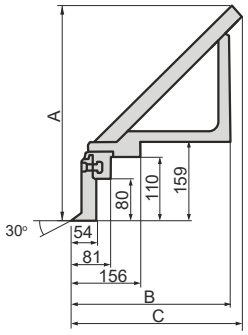
- Cutite pentru indoire
- Panou de control CNC1A, CNC 2A, CNC 3A, FF101
- Tampon spate motorizat MZD
- Tampon spate manual MOD, MPD
- Limitator fata manual FSS, FSP
- Segemente la cerere;
- Segmente gradate cu latimea in mm.



MAXI

	A	B	C
1500	525	530	555
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	530	530	560
4000	535	530	565
4500	535	530	565

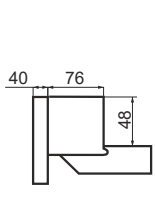
Dimensiunile sunt in mm.

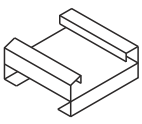


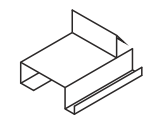
MAXI SH

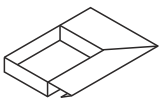
	A	B	C
1500	630	530	555
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	635	530	565
4000	640	530	565
4500	640	530	565

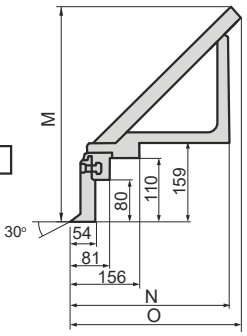
Dimensiunile sunt in mm.







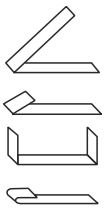


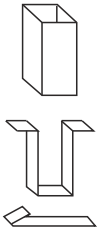


MAXI 3SH

	M	N	O
1500	630	530	555
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	635	530	565
4000	640	530	565
4500	640	530	565

Dimensiunile sunt in mm.





MAXI DUO

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANTURI ELECTRICE MAXI LINE "MAXI, MAXI SH, MAXI DUO, MAXI 3SH"

Accesorii optionale:



MPDS – Tampon manual 10 mm - 760 mm, sau 10mm - 1000 mm sau 10 mm - 1200 mm MOD – Tampon manual 80 mm – 760 mm, sau 80 mm – 1000 mm sau 80 mm – 1200 mm



FSS – Limitator fata, operat manual, cu lungimi cuprinse intre 70 si 300 mm



MZD – Tampon spate motorizat, cu pozitionare corecta automata a tablei



FSP – Limitator fata gradat, cu lungimi cuprinse intre 5 si 300 mm



Panou control NC1A

- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului;
- Memorarea unghiurilor de indoire
- Denumire profile (litere sau simboluri)

Panou control CNC3A



- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului, punctul de coliziune traversa superioara.
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de sectiuni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Functia "hem" inchis sau deschis
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia

Panou control CNC2A

- Ecran tactil 5,7" color
- Introducerea coordonatelor de lucru pentru tampon spate si a unghiurilor de lucru;
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de sectiuni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia

Panou control FF101



- Ecran tactil 19"LCD color
- Sistem de operare WINDOWS 8.1
- Reprezentare grafica secvente de indoire pentru programul selectat;
- Reprezentare grafica pozitie tabla inainte de indoire;
- Secventele de lucru sunt reprezentate grafic cat si mentionate vocal;
- Corectii ale materialului prin gesturi pe ecran;
- Posibilitatea de creare conturi unice/utilizator cu parola;
- Instrumente de verificare/diagnosticare;
- Corectii unghiuri de lucru pentru diferite tipuri de material;
- Corectii ungiuri (suspensie) pentru un program sau pentru un anumit unghi;



- Control asupra deschiderii traversei superioare pentru un program sau doar anumite secvente;
- Indoire la raza
- Indoire la cant
- inchidere falt intre doua foi de tabla
- lista cu secventele de indoire
- simulare/inspectie program de indoire si afisarea sa prin "split screen";
- port USB pentru comunicrea cu dispozitive externe;
- posibilitatea de import program;
- functia de cautare dupa nume;
- Capacitate de stocare de pana la 5000 programe;
- optional programme names (names of profiles)
- Limba standard afisata: Engleza sau alte limbi la cerere;

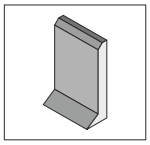
Model		Lungime indoire	Grosime max. otel 400 N/mm²	Grosime max. otel 600N/mm²	Grosime max. aluminiu 275N/mm²	Deschidere/ Lungime segment	Putere motor	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
		mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
MAXI 3SH, MAXI, MAXI SH MAXI DUO	**15/70**	1520	7,00	4,20	8,00	300/190	2,2/5,5	2800	1160	1700	4025
	20/60	2020	6,00	3,50	7,00	300/190	2,2/5,5	3300	1160	1700	4650
	25/50	2520	5,00	3,00	6,00	300/190	2,2/5,5	3800	1160	1700	5270
	30/40	3020	4,00	2,50	5,00	300/190	2,2/5,5	4300	1160	1700	6090
	40/30	4020	3,00	1,50	4,00	300/190	2,2/5,5	4800	1160	1700	7460
	45/20	4520	2,00	1,20	3,00	300/190	2,2/5,5	5330	1160	1700	8390

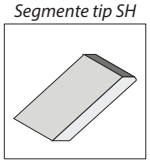
ABKANTURI ELECTRICE
MAXI PLUS LINE "MAXI plus, MAXI plus SH, MAXI plus DUO, MAXI plus 3SH"

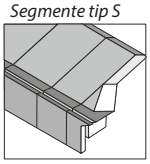
Seria MAXI plus reprezinta cele mai puternice abkanturi din categoria sa disponibile pe piata. Batiul masinii din otel sudat ranforsat permite utilizarea abkantului pentru indoiri de la 2 mm la 8 mm cu lungimi cuprinse intre 2 m si 5 m. si dotat cu motoare, pentru a oferi maximum de performanta.

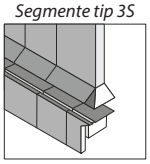
Scule disponibile


Poanson standard


Segmente tip SH


Segmente tip S


Segmente tip 3S


Segmente tip 3SH

- Lungimi max. 5m
- Grosime max. 8 mm



Pentru tablele mari si grele se recomanda achizitionarea tamponului spate motorizat. Cutitele de indoire si segmentele sunt realizate din otel inalt aliat (1100N/mm2). Deschiderea este de pana la 350 mm. Versiunea DUO ofera un spectru larg de utilizari si, impreuna cu panou de control adecvat, poate spori flexibilitatea si productivitatea. Se recomanda pentru indoiri ale unor materii brute, in special pentru produse din otel inoxidabil.

Echipament standard:

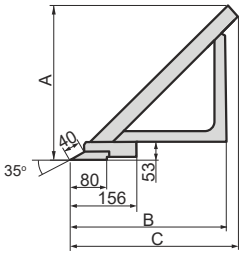
- Cutit traversa superioara la 30°
- Cutit masa basculanta 40 mm
- Sistem de bombare in masa manual
- Panou de control PT1
- Comanda la pedala

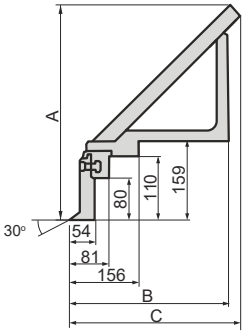
Echipament optional:

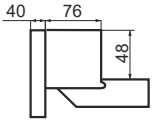
- Cutite pentru indoire
- Panou de control CNC1A, CNC 2A, CNC 3A, FF101
- Tampon spate motorizat MZD
- Tampon spate manual MOD, MPD
- Limitator fata manual FSS, FSP
- Segmente la cerere;
- Segmente gradate cu latimea in mm.

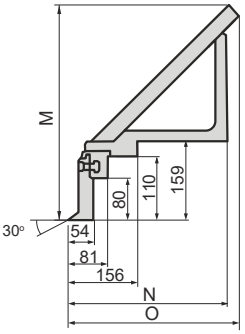


Panou control PT-1 (standard)
- Reglare manuala a unghiului de indoire prin intermediul potentiometrului
- Localizat in partea dreapta a masinii









MAXI plus

	A	B	C
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	525	530	555
4000	560	530	590
4500	560	530	590
5000	585	545	615

Dimensiunile sunt in mm.

MAXI plus SH

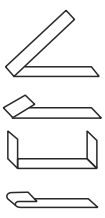
	A	B	C
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	630	530	555
4000	665	530	590
4500	665	530	590
5000	690	545	615

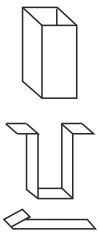
Dimensiunile sunt in mm.

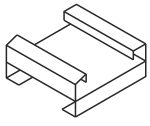
MAXI plus 3SH

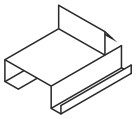
	M	N	O
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	630	530	555
4000	665	530	590
4500	665	530	590
5000	690	545	615

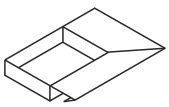
Dimensiunile sunt in mm.











MAXI plusDUO

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANTURI ELECTRICE MAXI PLUS LINE "MAXI plus, MAXI plus SH, MAXI plus DUO, MAXI plus 3SH"

Accesorii optionale:



MPDS – Tampon manual 10 mm - 760 mm, sau 10mm - 1000 mm sau 10 mm - 1200 mm MOD – Tampon manual 80 mm – 760 mm, sau 80 mm – 1000 mm sau 80 mm – 1200 mm



FSS – Limitator fata, operat manual, cu lungimi cuprinse intre 70 si 300 mm



MZD – Tampon spate motorizat, cu pozitionare corecta automata a tablei



FSP – Limitator fata gradat, cu lungimi cuprinse intre 5 si 300 mm



Panou control NC1A

- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului;
- Memorarea unghiurilor de indoire
- Denumire profile (litere sau simboluri)

Panou control CNC3A

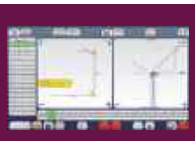


- Ecran tactil 5,7" color
- Reglare unghi de indoire, inclusiv corectii in functie de grosimea si tipul materialului, punctul de coliziune traversa superioara.
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de sectiuni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Functia "hem" inchis sau deschis
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia

Panou control CNC2A

- Ecran tactil 5,7" color
- Introducerea coordonatelor de lucru pentru tampon spate si a unghiurilor de lucru;
- Profilele pot fi programate cu pana la 100 de sectiuni, fiecare cu 10 secvente de indoire;
- Functii ale razelor de lucru
- Denumire profile (litere sau simboluri)
- Functia de copiere a profilelor
- Functia "clean table" – pentru manipulare facila a tablei, in special la rotirea acesteia

Panou control FF101



- Ecran tactil 19"LCD color
- Sistem de operare WINDOWS 8.1
- Reprezentare grafica secvente de indoire pentru programul selectat;
- Reprezentare grafica pozitie tabla inainte de indoire;
- Secventele de lucru sunt reprezentate grafic cat si mentionate vocal;
- Corectii ale materialului prin gesturi pe ecran;
- Posibilitatea de creare conturi unice/utilizator cu parola;
- Instrumente de verificare/diagnosticare;
- Corectii unghiuri de lucru pentru diferite tipuri de material;
- Corectii ungiuri (suspensie) pentru un program sau pentru un anumit unghi;



- Control asupra deschiderii traversei superioare pentru un program sau doar anumite secvente;
- Indoire la raza
- Indoire la cant
- inchidere falt intre doua foi de tabla
- lista cu secventele de indoire
- simulare/inspectie program de indoire si afisarea sa prin "split screen";
- port USB pentru comunicrea cu dispozitive externe;
- posibilitatea de import program;
- functia de cautare dupa nume;
- Capacitate de stocare de pana la 5000 programe;
- optional programme names (names of profiles)
- Limba standard afisata: Engleza sau alte limbi la cerere;

Model		Lungime indoire	Grosime max. otel 400 N/mm²	Grosime max. otel 600N/mm²	Grosime max. aluminiu 275N/mm²	Deschidere/ Lungime segment	Putere motor	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
		mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
MAXI plus 3SH, MAXI plus, MAXI plus SH MAXI plus DUO	**20/80**	2020	8,00	5,00	10,00	350/240	4/2x4	3520	1300	1750	5350
	25/70	2520	7,00	4,20	8,00	350/240	4/2x4	4020	1300	1750	6080
	30/60	3020	6,00	3,50	7,00	350/240	4/2x4	4520	1300	1750	6950
	40/40	4020	4,00	2,50	5,00	350/240	4/2x4	5540	1300	1760	8150
	45/30	4520	3,00	1,50	4,00	350/240	4/2x4	6040	1300	1760	9100
	50/20	5020	2,00	1,20	3,00	350/240	4/2x4	6540	1300	1760	10230

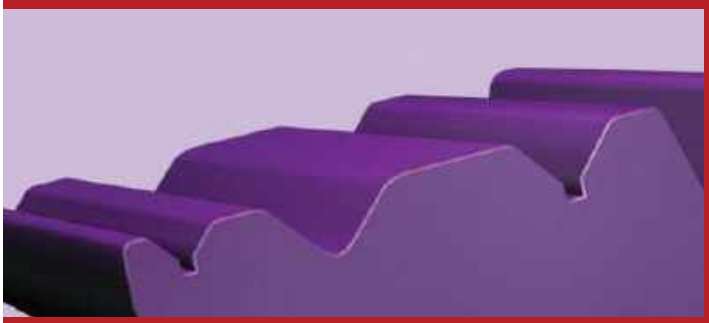
ROLLERI

SCULE PRESE HIDRAULICE

Producator specializat in productia de scule si accesori pentru prese hidraulice



Sisteme de prindere rapida, adaptoare, poansoane, matrite, accesorii









PRODUCTIE

Cu tehnica moderna de productie – dotare cu masini CNC – fiecare etapa in productie este standardizata si certificata, garantandu-se astfel calitatea produsului finit. Fiecare piesa este marcata prin gravare laser, cu numar de serie pentru identificare rapida si precisa.

STANDARDELE DE CALITATE



Rolleri este certificata ISO 9001:2008

DEZVOLTAREA PRODUCTIEI

Pe langa fabricarea unei game diverse de poansoane, echipa de cercetare si dezvoltare Rolleri proiecteaza sisteme de prindere rapida. Prin simularile de model 3D echipa de cercetare si dezvoltare Rolleri cauta intodeauna solutia practica si economica pentru aplicatia clientului.





MATERIILE PRIME

Rolleri utilizeaza exclusiv materii prime achizitionate de la furnizori de incredere, care folosec doar tratamentele termice in conformitate cu standardele internationale si garanteaza rezistenta mare la tensionare a otelului.

SCULE PENTRU ABKANTURI HIDRAULICE



Pentru a asigura precizia la rectificare si precizia la repetabilitate in productie, sculele Rolleri sunt fabricate exclusiv in intreprinderea societatii. Tratamentul prin inductie este la 54-60 HRc pentru toate cutitele si poansoanele produse de catre Rolleri.

CONTROLUL CALITATII



Fiecare scula fabricata de catre compania Rolleri este verificata de catre departamentul de control al calitatii. Dupa o inspectie atenta, fiecare piesa este marcata cu numar de serie si lot aferent. Aceasta marcare asigura identificarea piesei pe toata durata sa de viata. Rolleri garanteaza si precizia la repetabilitate in productie - fiecare piesa din productia de serie este identica cu alta; calitatea materialului utilizat; precum si tratamentele de inalta calitate la care sunt supuse piesele: calire prin inductie si rectificare de mare precizie



INOVATII

Rolleri produce sisteme inovative de prindere manuala, pneumatica sau hidraulica, compatibile cu un numar mare de producatori de abkanturi hidraulice. Sistemul QuickLock este compatibil cu sculele Rolleri clasa R2 si clasa R1.

SISTEME DE PRINDERE, POANSOANE, MATRITE

ROLLERI

Poansone Rolleri Tip R1

- *compatibile cu abkanturile hidraulice produse de: ACL, Accurpress, AM Machinery, Amada, Atlantic, Adira, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic-Beyeler Euro-B, Coastone, Colgar, Darley, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gizelis, Haco, Hindustan, Iturrospe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD, Newton, Oriance, Prima Power, Promecam, Rico, Safan, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yangli, Yawei, Ysd, etc.*
- *utilizabile cu adaptor si la presele hidraulice de la alti producatori*



Poansone Rolleri Tip R2

- *compatibile cu abkanturile hidraulice produse de:*

Bystronic-Hämmerle, LVD, Trumpf sau pentru prese hidraulice cu sistem de prindere NSCL

- *utilizabile cu adaptor si la presele hidraulice de la alti producatori*



Poansone Rolleri Tip R3

- *compatibile cu abkanturile hidraulice produse de: Bystronic-Beyeler RFA, Bystronic-Beyeler RF, Bystronic-Beyeler R, Bystronic-Beyeler S*



Poansone si Prisme Rolleri Tip RX

- *compatibile cu abkanturile hidraulice produse de: EHT, Weinbrenner, American, Gasparini, Ajial-Axial, Colgar, LVD, Colly, Hämmerle-Bystronic, etc.*
- *utilizabile cu adaptor si la presele hidraulice de la alti producatori*



Poansone si Prisme Rolleri Tip in V

- *Poansoanele RVP sunt compatibile cu abkanturile hidraulice produse de:*

ACL, Accurpress, AM Machinery, Amada, Atlantic, Adira, Baykal, BL, Boschert, Boutillon, Bystronic-Beyeler Euro-B, Coastone, Colgar, Darley, Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini, Gizelis, Haco, Hindustan, Iturrospe, Jfy, LFK, MVD, Newton, Prima Power, Promecam, Rico, Safan, Salvagnini, Schiavi, SMD, Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yangli, Yawei, Ysd, etc.

- *utilizabile cu adaptor si la presele hidraulice de la alti producatori*



Sisteme de prindere

Sisteme de prindere pentru:

- *Rolleri Tip R1*
- *Rolleri Tip R2*
- *Rolleri Tip R3*
- *Rolleri Tip RX*



Adaptoare Rolleri

Pentru Poansoane

- *Rolleri Tip R1*
- *Rolleri Tip R2*
- *Rolleri Tip R3*
- *Rolleri Tip RX*



Prisme fara marcarea tablei Rolleri

Previne marcarea tablei la indoire:

- *Indoire table subtiri*
- *Suport Poanson si PrismePU*
- *Prisme sintetice*



Scule speciale pentru industria grea Rolleri

- *Scule pentru table cu grosimi mari*
- *Scule speciale*
- *Prisme cu role*
- *Sisteme ROL6*
- *Prisme late*
- *Seria BLACKFIRE*



Servicii si modificari Rolleri

- *Servicii de rectificare*
- *Servicii de calire*
- *Modificari*



Cutite ghilotine Rolleri



Accesorii Rolleri

- *Cabinet scule*
- *Stand scule*
- *Cutii scule*
- *Brate abkant cu goniometru si rigla*
- *Brate suport abkant/ghilotina*
- *Tampoane spate*



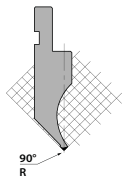
Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

SISTEME DE PRINDERE, POANSOANE, MATRITE

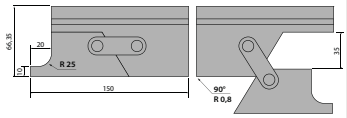
ROLLERI

Poansone Rolleri Tip R1

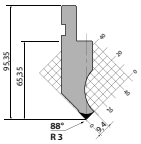
Poanson abkant 90⁰



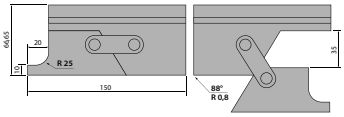
Poanson special abkant 90⁰



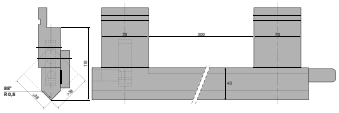
Poanson abkant 88⁰



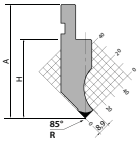
Poanson special abkant 88⁰



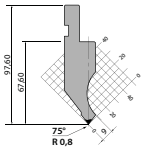
Poanson abkant 88⁰ Poanson falturi



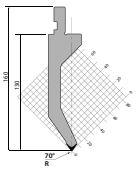
Poanson abkant 85⁰



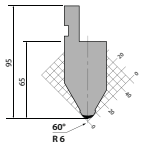
Poanson abkant 75⁰



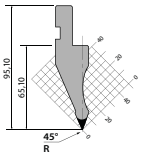
Poanson abkant 70⁰



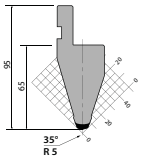
Poanson abkant 60⁰



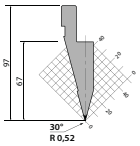
Poanson abkant 45⁰



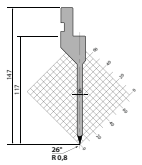
Poanson abkant 35⁰



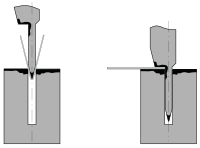
Poanson abkant 30⁰



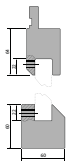
Poanson abkant 26⁰



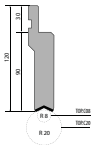
Poanson abkant 28⁰/24⁰



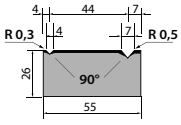
Poanson abkant profile Z



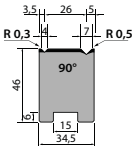
Poanson abkant roluit



Prisma in 2-V 90⁰, 88⁰, 60⁰, 35⁰, 30⁰



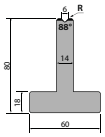
Prisma in 2-V 90⁰, 88⁰, 60⁰, 35⁰, 30⁰



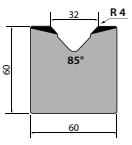
Prisma in1-V 90⁰, 88⁰, 60⁰, 35⁰, 30⁰



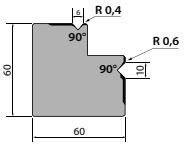
Prisma in T 90⁰, 88⁰, 85⁰, 80⁰, 60⁰, 45⁰, 35⁰, 30⁰, 26⁰ H=12mm sau H=80mm



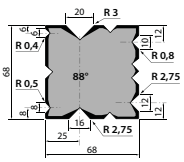
Prisma in 1-V 85⁰, 80⁰, 70⁰, 60⁰, 45⁰



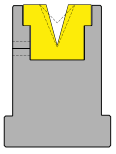
Prisma multi V



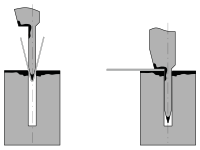
Prisma multi V



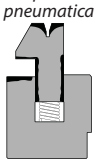
Prisma sintetica



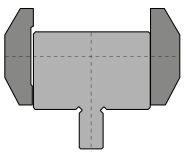
Prisma faltuire



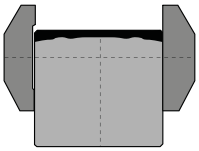
Prisma faltuire cu prindere manuala sau pneumatica



Adaptoare prisma



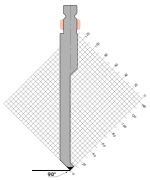
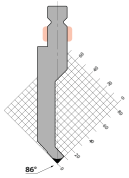
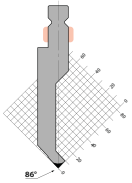
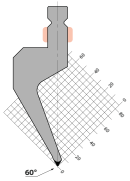
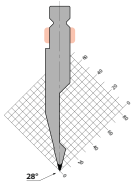
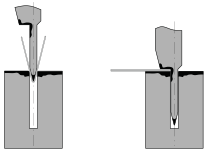
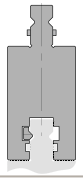
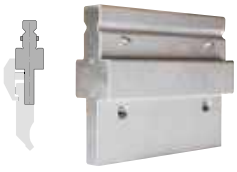
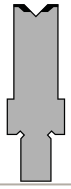
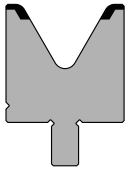
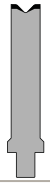
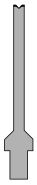
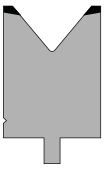
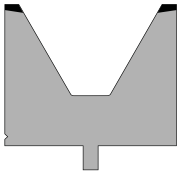
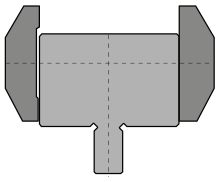
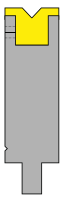
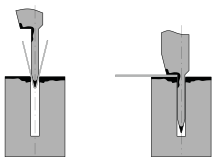
Extensii prisma



SISTEME DE PRINDERE, POANSOANE, MATRITE

ROLLERI

Poansone Rolleri Tip R12

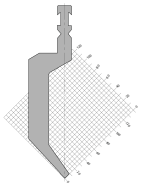
Poanson abkant 90° 	*Poanson abkant 86°* 	*Poanson abkant 88°* 	*Poanson abkant 60°* 
Poanson abkant 28° 	*Poanson faltuire 28/24°* 	*Poanson abkant profile Z* 	*Poanson abkant roluit* 
Extensii poanson 	*Adaptor poanson* 	*Prisma in T 90°, 88°, 85°, 80°, 30° H=55mm* 	*Prisma 60° H=55 mm / 65mm* 
Prisma 90° H=100 mm 	*Prisma 86° H=100 mm* 	*Prisma 84° H=100 mm* 	*Prisma 80° H=100 mm* 
Prisma 60° H=120 mm 	*Prisma 30° H=120 mm* 	*Prisma 86°, 84° H=150 mm* 	*Prisma 80° H=150 mm* 
Prisma 30° H=150 mm 	*Adaptor prisma* 	*Prisma sintetica* 	*Prisma faltuire* 

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

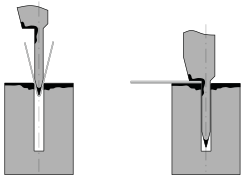
ROLLERI

Poansone Rolleri Tip R3

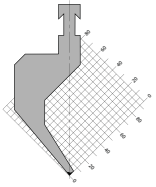
Poanson Bystronic-Beyeler RFA, RF



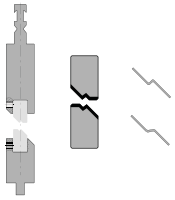
Poanson faltuire Bystronic-Beyeler RFA



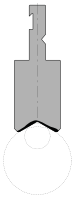
Poanson Bystronic-Beyeler R, S



Poanson abkant profile Z

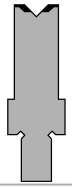


Poanson abkant roluit

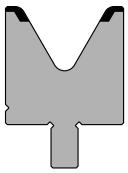


Prisme Rolleri Tip R3

Prisma 90°, 88°, 85°, 80°, 300 H=55 mm



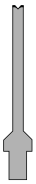
Prisma 60° H=55 mm / 65mm



Prisma 90° H=100 mm



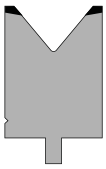
Prisma 86° H=100 mm



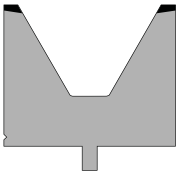
Prisma 84° H=100 mm



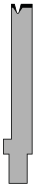
Prisma 80° H=100 mm



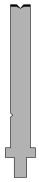
Prisma 60° H=120 mm



Prisma 30° H=120 mm



Prisma 86°, 84° H=150 mm



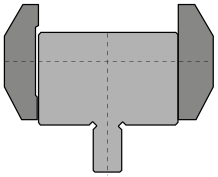
Prisma 80° H=150 mm



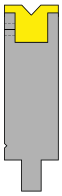
Prisma 30° H=150 mm



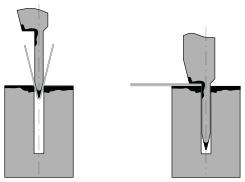
Adaptor prisma



Prisma sintetica



Prisma faltuire

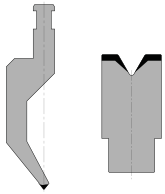


SISTEME DE PRINDERE, POANSOANE, MATRITE

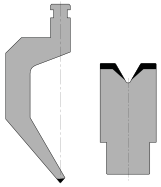
ROLLERI

Poansone si Prisme Rolleri Tip RX

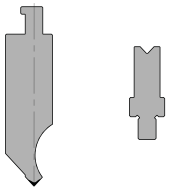
Poanson si Prisma EHT



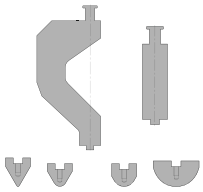
Poanson si Prisma Weinbrenner



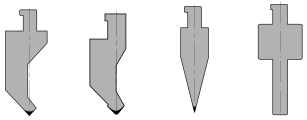
Poanson si Prisma tip Americana



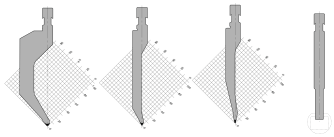
Poanson si Prisma Gasparini (roluit)



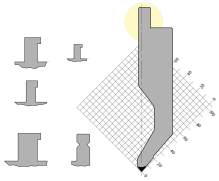
Poanson si Adaptor Ajlal-Axial



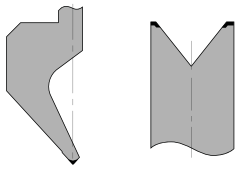
Poanson Colgar



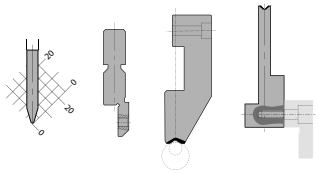
Scule LVD



Scule Colly

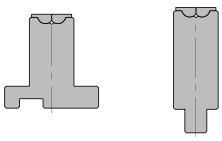


Scule Hämmerle-Bystronic

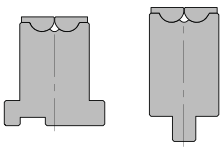


Poansone si Prisme Rolleri Tip in V

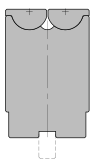
Model 1



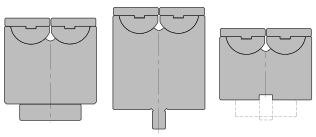
Model 2



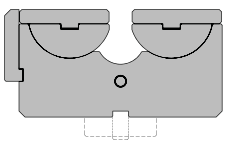
Model 2.5



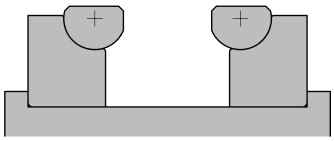
Model 3



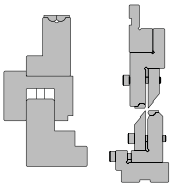
Model 4



Prisma reglabila



Scule faltuire

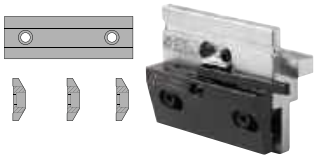


Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

SISTEME DE PRINDERE, POANSOANE, MATRITE

Sisteme de prindere

Standard



ROL100



ROL1



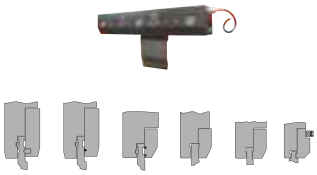
ROL4



W-ROL PN



ROL3



ROL2

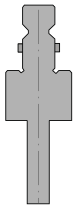


Cu falci reglabile

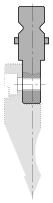


Adaptoare Rolleri

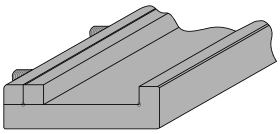
Adaptoare poanson



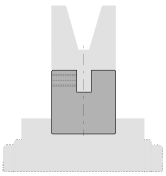
Extensie poanson



Adaptoare canale prisma



Adaptoare prisma



Prisme fara marcarea tablei Rolleri

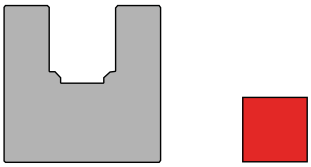
Dispozitiv indoire fara cute cu fixare si tensionare



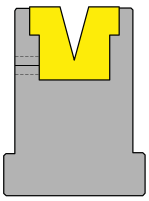
Dispozitiv indoire fara cute



Adaptor PU pentru indoire fara cute

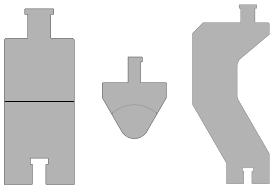


Prisma sintetica pentru indoire fara cute

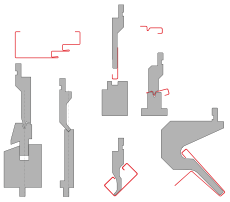


Scule speciale pentru industria grea Rolleri

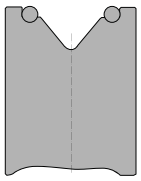
Industria grea



Scule speciale



Prisme cu role



Prisme reglabile



Sistem ROL 6



Prisme lambriu



ABKANT PENTRU ATELIERE DE TINICHGERIE MANUALE SI ELECTRICE "SERIA DOH"

Seria DOH este adecvata pentru companii mici si mijlocii care au ca obiectiv de activitate lucrarile de tinichigerie din industria constructiilor, unde acestea sunt capabile sa isi realizeze proiectele la un pret mai mic decat cel platit pentru masini mari.

Bří ŠVARCOVÉ s.r.o.

QR COD VIDEO

2 ANI GARANTIE*

Abkant manual DOH-3, DOH-4, DOH-6



cu actionare manuala

Bara superioara pentru actionare falca superioara este operata manual cu ajutorul unei manivele situata in fata masinii. Presiunea acestei bare poate fi ajustata.





Standard. Masina este echipata cu foarfece cu rola ce permite taierea tablei pe toata lungimea de operare a masinii, limitatori de dimensiune si rigla de unghuri.

QR COD VIDEO

Abkant electric DOH-3e, DOH-4e, DOH-6e



cu actionare electro-mecanica

Bara superioara este operata manual cu ajutorul unei manivele situata in fata masinii. Presiunea acestei bare poate fi reglata.



Standard. Bara de indoit este dotata cu un sistem de actionare electro-mecanic. Pozitia barei poate fi ajustata. Unghiul de indoire este ajustabil printr-un disc cu o scara gradata.



Standard. Masina este echipata cu foarfece cu rola ce permite taierea tablei pe toata lungimea de operare a masinii, limitatori de dimensiune si rigla de unghuri.

DATE TEHNICE	DOH-3e	DOH-4e	DOH-6e	DOH-3	DOH-4	DOH-6
Lungime indoire	3000 mm	4000 mm	6000 mm	3000 mm	4000 mm	6000 mm
Capacitate de indoire Otel 400 N/mm^2	0,8 mm	1 mm	0,8 mm	0,8 mm	1 mm	0,8 mm
Adancime de lucru	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Unghiul maxim de indoire	145°	145°	145°	145°	145°	145°
Greutate	730 kg	1010 kg	1430 kg	680 kg	940 kg	1360 kg
Cod produs	DOH-3e	DOH-4e	DOH-6e	DOH-3	DOH-4	DOH-6

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANT MANUAL CU MASA BASCULANTA "SERIILE SHOPMAX SI SHOPMAX HD"

Masinile de indoit, faltuit si debitat tabla tip Shopmax si Shopmax HD sunt ideale pentru ateliere de tinichigerie, respectiv constructii sudate mari. Masa rabatabila si adancimea nelimitata de lucru ofera posiblitati complexe si variate de prelucrare a tablei. Posibilitatea de reglare a razelor de indoire. Constructia solida din otel ofera stabilitate si incredere in realizarea operatiunilor de indoire. Dotarea standard a masinii cu cilindri pe gaz asigura usurinta in operarea sa.

Tapco integrated tool systems

+ Constructia solida din otel
+ Cilindri pe gaz asigura usurinta in operarea sa.
+ Posibilitatea de reglare a razelor de indoire



Dotare standard cu raportor la toate modelele HD



Tapco SHOPMAX HD 3000



Optional. Rola taietoare electrica (power cut-off)

Optional. Rola taietoare manuala (cut-off)

DATE TEHNICE		SHOPMAX 2000/1	SHOPMAX 2500/0.8	SHOPMAX 3000/0.5	SHOPMAX HD/2 2000	SHOPMAX HD/1.2 2500	SHOPMAX HD/1 3000	SHOPMAX HD/0.6 4000
Lungime indoire		2010	2510 mm	3010 mm	2020 mm	2520 mm	3020 mm	4020 mm
Capacitatea de indoire	Otel 400 N/mm²	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm	2 mm	1,2 mm	1 mm	0,6 mm
	Inox	0,6 mm	0,4 mm	0,4 mm	1,25 mm	0,8 mm	0,6 mm	0,4 mm
	Aluminiu	1,5 mm	1 mm	1 mm	3 mm	2,5 mm	2 mm	-
	Cupru	1,5 mm	1 mm	1 mm	-	-	1,5 mm	-
	Zinc	1,5 mm	1 mm	1 mm	3 mm	2,5 mm	1,8 mm	-
Unghiul maxim de indoire		165°	165°	165°	150°	150°	150°	150°
Deschidere		100 mm	100 mm	100 mm	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
Dimensiuni (L x l x h)		2300 x 760 x 1100 mm	2800 x 760 x 1100 mm	3300 x 760 x 1100 mm	2600 x 650 x 1200 mm	3100 x 650 x 1200 mm	3600 x 650 x 1200 mm	4600 x 850 x 1200 mm
Greutate		350 kg	460 kg	540 kg	915 kg	1115 kg	1300 kg	1600 kg
Cod produs		SHOPMAX 2000/1	SHOPMAX 2500/0.8	SHOPMAX 3000/0.5	SHOPMAX HD/2 2000	SHOPMAX HD/1.2 2500	SHOPMAX HD/1 3000	SHOPMAX HD/0.6 4000

+ Constructia solida din otel
+ Cilindri pe gaz asigura usurinta in operarea sa
+ Posibilitatea de reglare a razelor de indoire



Optional. Rola taietoare manuala (cut-off)



Optional. Rola taietoare electrica (power cut-off)



Tapco SHOPMAX 2500

ABKANTURI MANUALE "UNI, UNI S, UNI 2S, UNI SH, UNI 2SH, UNI 3S, UNI 3SH"

Gama UNI se adreseaza unui spectru larg de indoiri, inclusiv confectii de cutii metalice.
Constructia robusta din otel asigura stabilitate ridicata, precizie si durata lunga de functionare.

HMT PRODUCTION

2 ANI GARANTIE*



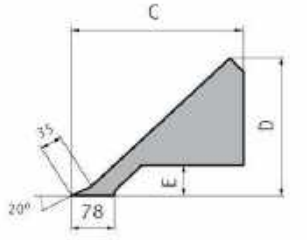
Echipament standard:

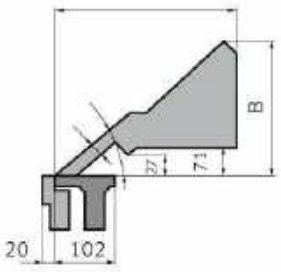
- Raportor pentru masurarea unghiului de indoire
- Reglare traversa de indoire conform cu grosimea materialului
- Sistem de compensare a traversei de fixare
- Maneta de blocare a traversei de fixare

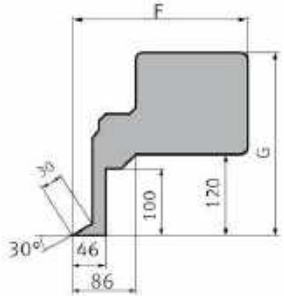
Echipament optional:

- Tampon spate manual MSD (100 - 1000 mm)
- Tampon spate manual MOD cu rigla
- Tampon spate manual MPD cu rigla
- Sistem stocare tabla
- Rola taietoare tabla 0,8 mm (St 37)
- Pedala blocare traversa de indoire
- Raportor digital
- Unitate de tivuire
- Limitator fata
- Cutite si segmente la cerere

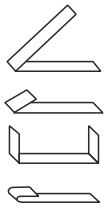
Model			Lungime indoire	Grosime maxima tabla 400N/mm2	Deschidere	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
UNI 3S UNI 3SH	UNI, UNI S, UNI2S UNI SH, UNI 2SH	10/25	1020	2,5	140	1695	560	1255	790
		12/22	1270	2,25	140	1945	560	1255	900
		15/20	1520	2,00	140	2195	560	1255	980
		20/20	2020	2,00	140	2695	560	1255	1130
		25/16	2520	1,60	140	3195	560	1255	1320
		30/12	3020	1,25	140	3695	560	1255	1550
		40/10	4020	1,00	140	4695	560	1255	2020







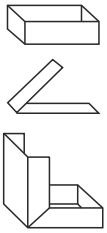
HSBM



L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

Latimea segmentului 20 mm

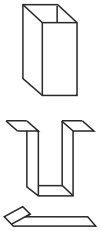
HSBM S



L	A	B
1500	360	320
2000	360	320
2500	370	340
3000	370	340

Latimea segmentului 20 mm

HSBM SH



L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Latimea segmentului 20 mm

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANT MANUAL PORTABIL "SERIA SUPERMAX"

Cu imbunatatiri si functionalitati multiple, masina manuala portabila multifunctionala: de indoit, de cutat si de taiat tabla Supermax este cea mai puternica masina de indoit portabila existenta pe piata. Tapco SuperMax are o capacitate de 33% mai mare de indoire fata de Tapco Max20.

Tapco integrated tool systems

2 ANI GARANTIE*



Accesorii optionale. Rola taietoare manuala (cut-off)

COD PIESA: 12261
Otel (mm)<400 N/mm2 1,0 mm
Aluminiu (mm)<250 N/mm2 1,2 mm
Zinc (mm) 1,2 mm





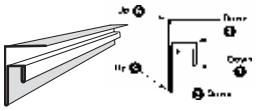
Executa taierea de calitate a foilor de tabla montate pe masinile Supermax.

Accesorii optionale. Rola taietoare electrica (power cut-off)

COD PIESA: 22261
Otel (mm)<400 N/mm2 1,3 mm
Aluminiu (mm)<250 N/mm2 2,0 mm
Zinc (mm) 1,5 mm



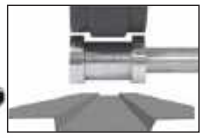
Proiectat pentru taierea dreapta sau curba a fasiilor de tabla



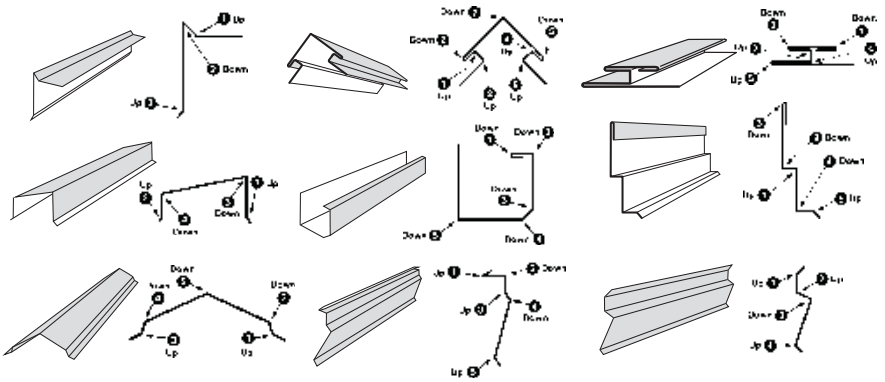
Optional. Dispozitiv de cutat

COD PIESA: 11676





Executa rapid si usor cutari si bordurari de 0,5mm in aluminiu si alucobond.



Optional. Raportor

COD PIESA: 11663





Se monteaza cu usurinta pe masina. Stabileste cu rapiditate si exactitate unghiul de indoire.

- Beneficiaza de o putere, durabilitate si portabilitate maxime, datorita cadrului sau compus din aliaje usoare si otel rezistent.
- Cu un design realizat pe computer, componentele cele mai solicitate sunt executate prin turnare sub presiune executata cu precizie automatizata.
- Adancime gat de 500 mm si deschidere de 60 mm.
- Capabila sa execute indoiri perfecte pentru table de otel, aluminiu si zinc. Poate de asemenea executa confectii metalice la 180°.
- Sistemului de strangere pozitiva Tapco, fixeaza materialul cu rapiditate si in siguranta.
- Sistemul patentat Tapco "Moving Pivot Hinge"al articulatiei mobile permite realizarea unei reglari rapide si facile a tensiunii de strangere exercitata asupra materialului.

DATE TEHNICE		SUPERMAX 2.6	SUPERMAX 3.2	SUPERMAX 3.8	SUPERMAX 4.4
Lungime indoire		2600 mm	3200 mm	3800 mm	4400 mm
Capacitatea de indoire	Otel	1 mm	1 mm	1 mm	1 mm
	Aluminiu	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm	1,5 mm
	Cupru	1 mm	1 mm	1 mm	1 mm
	Zinc	1 mm	1 mm	1 mm	1 mm
Unghiul maxim de indoire		135°	135°	135°	135°
Deschidere		60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Dimensiuni (L x l x h)		2650 x 700 x 300 mm	3300 x 700 x 3000 mm	3900 x 700 x 3000 mm	4500 x 700 x 3000 mm
Greutate		125 kg	149 kg	166 kg	184 kg
Greutate bruta (cu suport)		203 kg	230 kg	247 kg	340 kg
Cod produs		14473	14474	14475	14476

ABKANT MANUAL PORTABIL "SERIA MAX20"

Masina manuala portabila multifunctionala: de indoit, de cutat si de taiat tabla Tapco MAX-20, fabricat din aluminiu si otel rezistent, are o greutate redusa, este fiabil si usor de transportat.

Tapco integrated tool systems

2 ANI GARANTIE*



Optional. Rola taietoare manuala (cut-off)

COD PIESA: 12261
Otel (mm)<400 N/mm2 1,0 mm
Aluminiu (mm)<250 N/mm2 1,2 mm
Zinc (mm) 1,2 mm





Executa taierea de calitate a foilor de tabla montate pe masinile MAX-20.

Optional. Rola taietoare electrica (power cut-off)

COD PIESA: 22261
Otel (mm)<400 N/mm2 1,3 mm
Aluminiu (mm)<250 N/mm2 2,0 mm
Zinc (mm) 1,5 mm

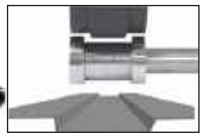


Proiectat pentru taierea dreapta sau curba a fasiilor de tabla

Optional. Dispozitiv de cutat

COD PIESA: 11676





Executa rapid si usor cutari si bordurari de 0,5mm in aluminiu si alucobond.

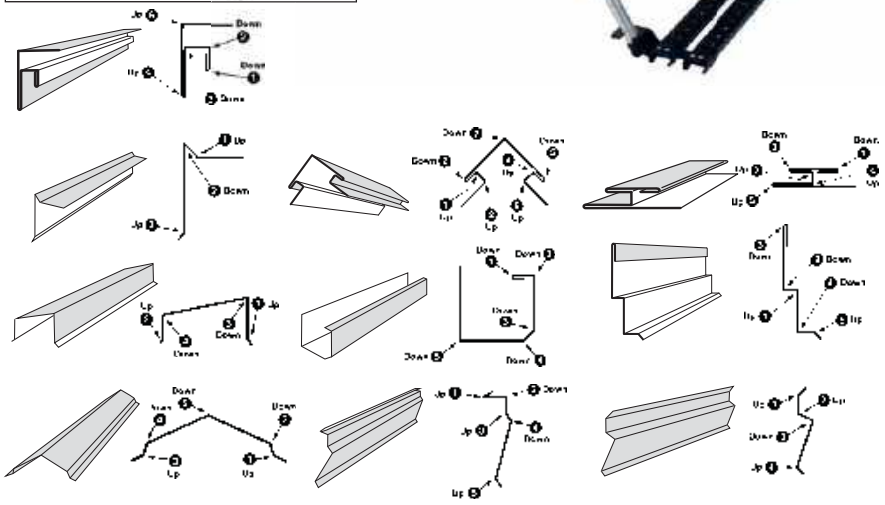
Optional. Raportor

COD PIESA: 11663





Se monteaza cu usurinta pe masina. Stabileste cu rapiditate si exactitate unghiul de indoire.



- Cu un design realizat pe computer, componentele cele mai solicitate sunt executate prin turnare sub presiune executata cu precizie automatizata.
- Adancime gat de 480 mm si deschidere de 60 mm.
- Capabila sa execute indoiri perfecte pentru table de otel, aluminiu si zinc. Poate de asemenea executa confectii metalice la 180°.
- Sistemului de strangere pozitiva Tapco, fixeaza materialul cu rapiditate si in siguranta.
- Sistemul patentat Tapco "Moving Pivot Hinge"al articulatiei mobile permite realizarea unei reglari rapide si facile a tensiunii de strangere exercitata asupra materialului.
- MAX-20 este proiectat pentru a fi portabil – ideal de utilizat in atelier sau pe santierul de constructii.

DATE TEHNICE		MAX-20 1.2	MAX-20 2.2	MAX-20 2.6	MAX-20 3.2	MAX-20 3.8	MAX-20 4.4
Lungime indoire		1200 mm	2200 mm	2600 mm	3200 mm	3800 mm	4400 mm
Capacitate de indoire	Otel	0,7 mm	0,7 mm	0,7 mm	0,7 mm	0,7 mm	0,7 mm
	Aluminiu	1 mm	1 mm	1 mm	1 mm	1 mm	1 mm
	Cupru	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm
	Zinc	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm
Unghiul maxim de indoire		135°	135°	135°	135°	135°	135°
Deschidere		60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Dimensiuni (L x l x h)		1400 x 690 x 300 mm	2400 x 690 x 300 mm	2800 x 690 x 300 mm	3400 x 690 x 300 mm	4000 x 690 x 300 mm	4600 x 690 x 300 mm
Greutate		23 kg	60 kg	77 kg	90 kg	106 kg	121 kg
Greutate bruta (cu suport)		65 kg	102 kg	119 kg	132 kg	148 kg	205 kg
Cod produs		14851	14530	11067	11068	11069	11070

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANT MANUAL PORTABIL "SERIA PRO 19"

TAPCO Pro 19 este proiectat pentru a fi portabil – ideal de utilizat in atelier sau pe santierul de constructii. Disponibil in trei variante privind lungimea de lucru, cu adancime a gatului de 482 mm si deschidere 60 mm.





2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT

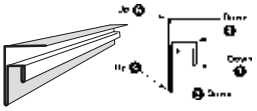
Tapco integrated tool systems™

Optional.
Rola taietoare electrica (power cut-off)

COD PIESA: 22261
Otel (mm)<400 N/mm2 1,3 mm
Aluminiu (mm)<250 N/mm2 2,0 mm
Zinc (mm) 1,5 mm



Proiectat pentru taierea dreapta sau curba a fasiilor de tabla



Optional. Rola taietoare manu-ala (cut-off)

COD PIESA: 12261
Otel (mm)<400 N/mm2 1,0 mm
Aluminiu (mm)<250 N/mm2 1,2 mm
Zinc (mm) 1,2 mm





Executa taierea de calitate a foilor de tabla montate pe masinile PRO 19.

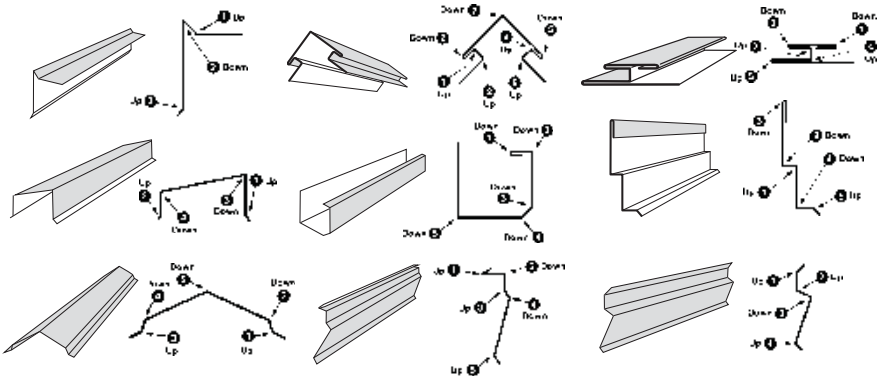
Optional.
Dispozitiv de cutat

COD PIESA: 11676





Executa rapid si usor cutari si bordurari de 0,5mm in aluminiu si alucobond.



Optional.
Raportor

COD PIESA: 11663





Se monteaza cu usurinta pe masina. Stabileste cu rapiditate si exactitate unghiul de indoire.

- Poate executa sofituri, fasii, tabla pentru cofraje, tocarie geamuri, horn burlane, etc.
- Modelul Pro 19 se adreseaza lucrarilor de tinichigerie case si constructii, cu complexitate medie-ridicata
- Sistemul de strangere utilizeaza principiul de tragere si nu de impingere, oferind posibilitatea lucratorului sa fie mai aproape de abkant atunci cand lucreaza cu table mari.
- Sistemul patentat Tapco "Moving Pivot Hinge"al articulatiei mobile permite realizarea unei reglari rapide si facile a tensiunii de strangere exercitata asupra materialului.

DATE TEHNICE		Pro 19 8'6"	Pro 19 10'6"	Pro 19 12'6"
Lungime indoire		2600 mm	3200 mm	3810 mm
Capacitatea de indoire	Otel	0,47 mm	0,47 mm	0,47 mm
	Aluminiu	0,8 mm	0,8 mm	0,8 mm
	Cupru	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
	Zinc	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
Unghiul maxim de indoire		180°	180°	180°
Deschidere		60 mm	60 mm	60 mm
Dimensiuni (L x l x h)		2650 x 600 x 240 mm	3260 x 600 x 230 mm	3850 x 600 x 250 mm
Greutate		50 kg	64 kg	76 kg
Greutate bruta (cu suport)		70 kg	84 kg	96 kg
Cod produs		10556	10558	10560

ABKANT MANUAL PORTABIL "SERIA PRO 14"

TAPCO Pro 14 este proiectat pentru a fi portabil – ideal de utilizat in atelier sau pe santierul de constructii. Disponibil in patru variante privind lungimea de lucru, cu adancime a gatului de 356 mm si deschidere 60 mm.

Tapco integrated tool systems

2 ANI GARANTIE*



Optional. Rola taietoare manuala (cut-off)

COD PIESA: 12261
Otel (mm)<400 N/mm2 1,0 mm
Aluminiu (mm)<250 N/mm2 1,2 mm
Zinc (mm) 1,2 mm





Executa taierea de calitate a foilor de tabla montate pe masinile PRO 14.

Optional. Rola taietoare electrica (power cut-off)

COD PIESA: 22261
Otel (mm)<400 N/mm2 1,3 mm
Aluminiu (mm)<250 N/mm2 2,0 mm
Zinc (mm) 1,5 mm

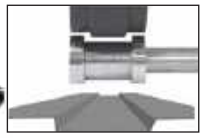


Proiectat pentru taierea dreapta sau curba a fasiilor de tabla

Optional. Dispozitiv de cutat

COD PIESA: 11676





Executa rapid si usor cutari si bordurari de 0,5mm in aluminiu si alucobond.

Optional. Raportor

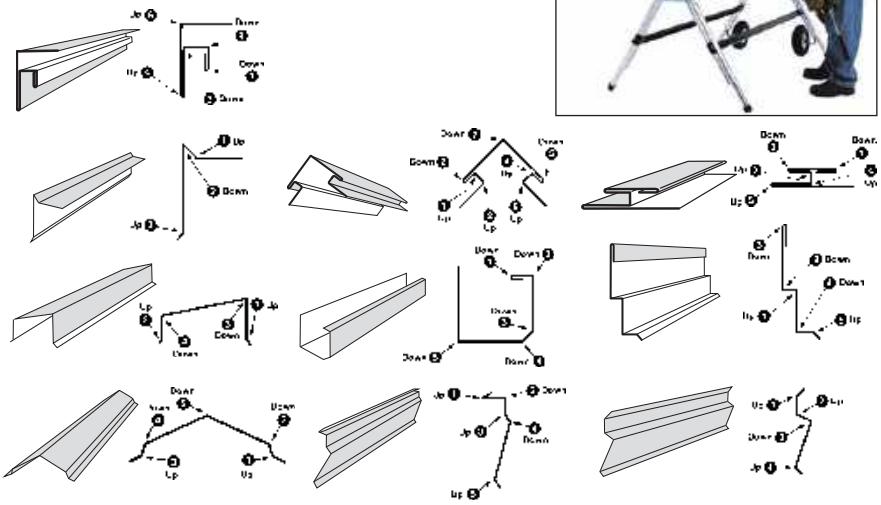
COD PIESA: 11663





Se monteaza cu usurinta pe masina. Stabileste cu rapiditate si exactitate unghiul de indoire.





- Poate executa sofituri, fasii, tabla pentru cofraje, tocarie geamuri, horn burlane, etc.
- Modelul Pro 14 poate realiza foarte usor orice piesa metalica pentru tinichigeria de case si constructii.
- Sistemul de strangere utilizeaza principiul de tragere si nu de impingere, oferind posibilitatea lucratorului sa fie mai aproape de abkant atunci cand lucreaza cu table mari.
- Sistemul patentat Tapco "Moving Pivot Hinge"al articulatiei mobile permite realizarea unei reglari rapide si facile a tensiunii de strangere exercitata asupra materialului.

DATE TEHNICE		Pro 14 8'6"	Pro 14 10'6"	Pro 14 HD 10'6"	Pro 14 12'6"
Lungime indoire		2600 mm	3200 mm	3200 mm	3810 mm
Capacitatea de indoire	Otel	0,47 mm	0,47 mm	0,55 mm	0,47 mm
	Aluminiu	0,8 mm	0,8 mm	1 mm	0,8 mm
	Cupru	0,5 mm	0,5 mm	0,6 mm	0,5 mm
	Zinc	0,5 mm	0,5 mm	0,6 mm	0,5 mm
Unghiul maxim de indoire		180°	180°	180°	180°
Deschidere		60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Dimensiuni (L x l x h)		2650 x 500 x 250 mm	3260 x 500 x 230 mm	3260 x 500 x 230 mm	3850 x 500 x 230 mm
Greutate		44 kg	54 kg	63 kg	64 kg
Greutate bruta (cu suport)		64 kg	74 kg	83 kg	84 kg
Cod produs		10561	10567	10568	10569

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANT MANUAL CU MASA BASCULANTA "PRO-MAX 200, ECO-MAX"

Similar cu Shopmax, modelul PRO-MAX/ECO-MAX dotat cu masa rabatabila si cu adancime nelimitata de lucru ofera posiblitati complexe si variate de prelucrare ale tablei. O caracteristica aparte a acestei masini o reprezinta portabilitatea, ea fiind dotata cu role de deplasare pentru o manevrabilitate maxima.

Tapco integrated tool systems

+ Usoara si portabila
+ Adancime nelimitata de lucru
+ Constructie din otel sudat



Optional.
Dispozitiv de cutat
COD PIESA: 11676



Executa rapid si usor cutari si bordurari de 0,5mm in aluminiu si alucobond.



Optional.
Rola taietoare electrica (power cut-off)
COD PIESA: 22261
Otel (mm)<400 N/mm2 1,3 mm
Aluminiu (mm)<250 N/mm2 2,0 mm
Zinc (mm) 1,5 mm
Proiectat pentru taierea dreapta sau curba a fasiilor de tabla





DATE TEHNICE		PRO-MAX 200	ECO-MAX
Lungime indoire		2005 mm	2010 mm
Capacitatea de indoire	Otel	0,6 mm	0,6 mm
	Inox	-	0,5 mm
	Aluminiu	1,0 mm	1,0 mm
	Cupru	0,8 mm	0,8 mm
	Zinc	1,0 mm	0,8 mm
Capacitate prindere in unghi		15°	15°
Deschidere		50 mm	50 mm
Dimensiuni (L x l x h)		2400 x 700 x 1100 mm	2600 x 600 x 1100 mm
Greutate		140 kg	120 kg
Cod produs		PRO-MAX 200	ECO-MAX

ABKANTURI MANUALE TB, TB L, TB S, TB SH, TB 3SH, TF, TF S, TF 3S

Abkanturile din gama HMT TB sunt compacte, usor de transportat si utilizat, potrivite pentru indoiri ale unor table subtiri. Sunt disponibile atat modele simple, cu traversa normala de indoire L-Low 45, cat si, cu traversa segmentata S-High pentru confectionarea de cutii metalice.
Abkanturile segmentate gama TF, TFS a TF3S sunt proiectate special pentru lucrarile de tip profesional. Cadrul este confectionat din otel sudat de inalta calitate. Realizeaza indoiri precise si cu minimum de intretinere.



TBL 07/20 **TBL 10/15**
TBL 10/10 **TBL 13/12**



TBL 20/10 **TBL 25/10** **TBL 30/10**
TBL 40/08 **TBS 20/10** **TBS 25/10**
TBS 30/10



TB 15/10 **TB 20/08**



TB SH 10/12 **TB SH 13/10**
TB SH 15/08 **TB 3SH 13/10**
TB 3SH 10/12



TF 12/20



TF3S 12/20

ABKANTURI MANUALE TB, TB L, TB S, TB SH, TB 3SH, TF, TF S, TF 3S

Echipament standard:

- raportor pentru masurarea unghiului de indoire
- reglare traversa de indoire conform cu grosimea materialului
- sistem de compensare a traversei de indoire

Echipament optional:

- Tampon spate manual SBS, MSD, MOD
- Role taietoare K0,8 si BS0,8
- Sistem stocare tabla spate ST
- Pedala pentru blocare MP
- Cutit 10 mm pentru traversa de indoire
- Cutit 20° pentru traversa de indoire
- Cutit pentru raza (pentru TB, TBL)
- Segmente la raza (pentru TB S, TB SH, TB 3SH)

Model		Lungime indoire	Grosime maxima tabla 400N/ mm2	Deschidere	Unghi indoire	Lungime	Latime	Inaltime	Greutate
		mm	mm	mm	°	mm	mm	mm	kg
TB	15/10	1520	1,00	50	150	1760	630	1105	150
	20/08	2020	0,80	50	150	2270	630	1005	205
TB L lung	20/10	2020	1,00	42	135	2320	630	1105	450
	25/10	2520	1,00	42	135	2940	630	1105	595
	30/10	3020	1,00	42	135	3440	630	1105	780
	40/08	4020	0,80	42	135	4440	630	1105	980
TB S	20/10	2020	1,00	42	135	2320	630	1105	465
	25/10	2520	1,00	42	135	2940	630	1105	615
	30/10	3020	1,00	42	135	3440	630	1105	800
TB L scurt	07/20	650	2,00	42	135	860	510	1105	67
	10/10	1030	1,00	42	135	1250	570	1045	87
	10/15	1050	1,50	42	135	1260	510	1005	92
	13/12	1350	1,25	42	135	1560	510	1005	110
TB SH	10/12	1020	1,25	40	95	1260	630	1105	100
	13/10	1320	1,00	40	95	1560	630	1105	117
	15/08	1520	0,80	40	95	1860	630	1105	350
TB 3SH	10/12	1050	1,25	40	95	1260	630	1105	125
	13/10	1350	1,00	40	95	1560	630	1105	140
TF	12/20	1270	2,00	47	135	1600	900	1175	325
	20/12	2020	1,25	45	135	2375	685	1150	495
TF S	12/20	1270	2,00	47	135	1600	900	1175	340
	20/12	2020	1,25	45	135	2375	685	1150	510
TF3S	12/20	1270	2,00	45	100/150	1600	900	1250	417

ABKANTURI MANUALE "SERIA ROP"

Abkanturi manuale cu falca intrega, necesare lucrarilor de tinichigerie mica-usoara: sertare, rafturi, cutii, cornier, pervazuri.













- Constructie de otel sudat.
- Strangerea tablei se face cu ajutorul bratului excentric.
- Grosimea tablei, unghiul de indoire, precum si, muchia stringerii se pot regla.
- Se utilizeaza in atelierele de tinichigerie.

DATE TEHNICE	ROP-1400/1.2	ROP-1400/2	ROP-2000/0.8	ROP-2000/1	ROP-2500/1	ROP-3000/0.80	ROP-3000/1	ROP-3600/0.65	ROP-4100/0.65
Lungime indoire	1400 mm	1400 mm	2050 mm	2160 mm	2640 mm	3150 mm	3150 mm	3640 mm	4140 mm
Capacitate de indoire	1,2 mm	2 mm	0,8 mm	1,2 mm	1 mm	0,8 mm	1 mm	0,65 mm	0,65 mm
Unghiul maxim de indoire	135°	135°	135°	135°	135°	135°	135°	135°	145°
Deschidere	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Greutate	180 kg	180 kg	150 kg	300 kg	350 kg	450 kg	900 kg	1100 kg	1200 kg
Cod produs	151490-1	151500-1	151510-1	25031006	526251	25031008	151460-1	151470-1	151480-1

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ABKANT SEGMENTAT CU INDOIRE, FALTUIRE SI DEBITARE KOMBI (3x1)

Gama KOMBI combina patru tehnologii intr-o singura masina, cu posibilitatea de a alege varianta optima si de reconfigurare dupa cumparare.

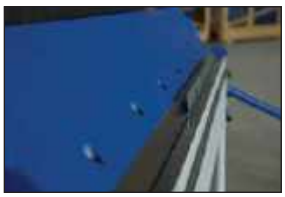






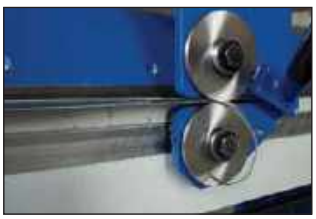








		KOMBI 1000		KOMBI 1250	
Cod	**Tipul de masina**	**Capacitate**	**Greutate**	**Capacitate**	**Greutate**
		mm	kg	mm	kg
A	Masina indoire	1020 x 0,60	5	1250 x 0,60	5,2
B	Masina indoire	1020 x 1,00	170	1260 x 1,25	205
C	Masina faltuire	1020 x 1,50	92	1250 x 1,25	117
D	Rola taietoare K 0,8	< 0,80	1,5	< 0,80	1,8
E	Segmentat TBL	-	2,5	-	2,8
F	Segmentat NV	-	1,2	-	1,2



	KOMBI 1000		KOMBI 1250	
Configuratii	**Capacitate**	**Greutate**	**Capacitate**	**Greutate**
	mm	kg	mm	kg
A B C D E F	1020 x 0,60	5	1250 x 0,60	5,2
A B C E F	1020 x 1,00	170	1260 x 1,25	205
A B F	1020 x 1,50	92	1250 x 1,25	117
A C F	< 0,80	1,5	< 0,80	1,8
B C E	-	2,5	-	2,8
C D	-	1,2	-	1,2



ABKANTURI MANUALE "CCM 2020,CCM2520, CCM 3020, ROP-15/1260, ROP-15/1050, 0775, ROP-20/1020N, ROP1270N"

Abkant manual segmentat sau cu falca intrega,necesar lucrarilor de tinichigerie mica-usoara: sertare, rafturi,cutii,cornier,pervazuri.



CCM 2020

Lungime maxima de indoire	2020 mm
Grosimea maxima a tablei	2 mm
Unghi indoire	130 °
Dimensiuni	3100x 715x 1310 mm
Greutate	1850 kg

CCM 2520

Lungime maxima de indoire	2520 mm
Grosimea maxima a tablei	1,5 mm
Unghi indoire	130 °
Dimensiuni	3600x 725x 1310 mm
Greutate	2000 kg

CCM 3020

Lungime maxima de indoire	3020 mm
Grosimea maxima a tablei	1,5 mm
Unghi indoire	130 °
Dimensiuni	4100x 715x 1310 mm
Greutate	2250 kg

ROP-15/1260

cod produs 25373124



Lungime max. indoire	1 260 mm
Grosime max. tabla (tabla zincata, tabla, etc)	1 mm
Unghi indoire	0 - 135˚
Greutate	157 kg
Dimensiuni	1 670 x 480 x 680 mm

ROP-15/1050

cod produs 25151050



Lungime max. indoire	1 050 mm
Grosime max. tabla (tabla zincata, tabla, etc)	1 mm
Unghi indoire	0 - 150˚
Greutate	120 kg
Dimensiuni	1 100 x 750 x 1 200 mm



0775

Lungime indoire	1000 mm
Capacitate de indoire Otel 400 N/mm²	1,2 mm
Unghiul maxim de indoire	140°
Greutate	150 kg

ROP-20/1020N

Lungime maxima de indoire	1020 mm
Grosimea maxima a tablei	2 mm
Unghi indoire	0-135°
Dimensiuni	1460 x 620 x 1270 mm
Greutate	285 kg
Cod produs	25031003



ROP-20/1270N

Lungime maxima de indoire	1270mm
Grosimea maxima a tablei	2 mm
Unghi indoire	0-135°
Dimensiuni	1640 x 620 x 1160mm
Greutate	350 kg
Cod produs	25031008

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESE HIDRAULICE PENTRU ATELIERE MECANICE "SERIA HLR, SRIA P001"

Utilizata in centre de service auto, ateliere de reparatii, lacatuserii, productii mici si ateliere de desevire tehnica.

P001/04

FERVI

1 AN GARANTIE*



Forta de presiune	40 kN
Suprafata de lucru	350x115x325h mm
Diametru cilindru	ø 40 mm
Diametru piston	ø 25 mm
Cursa piston	125 mm
Presiune max	51 MPa
Greutate	29 Kg
Dimensiuni	450x400x655h mm
Pompa hidraulica	manuala

HLR-10U/2 cod produs 25000053



2 ANI GARANTIE*

PROMA

Forta de presiune	100 kN
Cursa piston	180 mm
Cursa de lucru	0 - 340 mm
Distanta intre montanti	335 mm
Inaltime	760 mm
Greutate	50 kg
Diametru piston	40 mm

HLR-12U/2 cod produs 25000054



2 ANI GARANTIE*

PROMA

Forta de presiune	120 kN
Cursa piston	180 mm
Inaltime de lucru	0 - 910 mm
Distanta intre montanti	454 mm
Inaltime	1375 mm
Greutate	74 kg
Diametru piston	40 mm

HLR-20U/2 cod produs 25000055



2 ANI GARANTIE*

PROMA

Forta de presiune	200 kN
Cursa piston	190 mm
Inaltime de lucru	54 - 1044 mm
Distanta intre montanti	550 mm
Inaltime	1805 mm
Greutate	126 kg
Diametru piston	46 mm



P001/20

FERVI

1 AN GARANTIE*

Forta de presiune	200 kN
Suprafata de lucru	540x210x1000h mm
Diametru cilindru	70 mm
Diametru piston	48 mm
Cursa piston	155 mm
Presiune max	69,3 MPa
Greutate	100 Kg
Dimensiuni	770x700x1800h mm
Pompa hidraulica	manuala

HLR-30U/2A cod produs 6080830



2 ANI GARANTIE*

PROMA

✓ **Actionare manuala/pneumatica**

Forta de presiune	300 kN
Extensie berbec	150 mm
Inaltime de lucru	51 - 1130 mm
Distanta intre montanti	550 mm
Inaltime	1975 mm
Greutate	182 kg
Diametru piston	55 mm



P001/45

FERVI

1 AN GARANTIE*

Forta de presiune	450 kN
Suprafata de lucru	830x360x1000 mm
Diametrul cilindrului	90 mm
Diametrul berbecului	58 mm
Cursa berbecului	190 mm
Presiune max	63.5 MPA
Greutate utilaj	305 kg
Dimensiuni utilaj	1400x800x1700 mm

HLR-50U/2A cod produs 25000057



2 ANI GARANTIE*

PROMA

Forta de presiune	50 tone
Cursa de lucru	68 - 1048 mm
Diametrul cilindrului	200 mm
Diametrul berbecului	65 mm
Cursa piston	200 mm
Forta de presare maxima	0,75-0,85 MPA
Greutate utilaj	365 kg
Dimensiuni utilaj	1140x800x1896 mm

PRESE HIDRAULICE PENTRU ATELIERE MECANICE "SERIA HD, SERIA HP"

DATE TEHNICE	HD 20	HD 30	HD 30E
Pompa hidraulica	manuala	manuala	motorizata
Forta presa:	200 kN	300 kN	300 kN
Inaltime (A)	1800 mm	1800 mm	2250 mm
Lungime (B)	650 mm	650 mm	850 mm
Latime (C)	780 mm	880 mm	1110 mm
Distanta intre coloane (D)	490 mm	550 mm	720 mm
Latimea intre coloane (E)	200 mm	200 mm	300 mm
Distanta masa-berbec (H)	700 mm	800 mm	900 mm
Cursa berbec	150 mm	170 mm	400 mm
Putere motor	-	-	3 kW
Capacitate pompa	-	-	6,5 l
Greutate	175 kg	200 kg	600 kg



DATE TEHNICE	HD 60	HD 80	HD 100
Pompa hidraulica	motorizata	motorizata	motorizata
Forta presa:	600 kN	800 kN	1000 kN
Inaltime (A)	2250 mm	2350 mm	2400 mm
Lungime (B)	850 mm	850 mm	850 mm
Latime (C)	1200 mm	1350 mm	1460 mm
Distanta intre coloane (D)	820 mm	920 mm	1010 mm
Latimea intre coloane (E)	300 mm	300 mm	300 mm
Distanta masa-berbec (H)	900 mm	900 mm	900 mm
Cursa berbec	400 mm	400 mm	400 mm
Putere motor	3 kW	3 kW	4 kW
Capacitate pompa	6,5 l	6,5 l	11 l
Greutate	675 kg	725 kg	900 kg



DATE TEHNICE	HP-1000	HP-1500	HP-2000
Forta presa:	1000 kN	1500 kN	2000 kN
Presiune de lucru	263 bar	244 bar	283 bar
Cursa berbecului:	300 mm	300 mm	300 mm
Diametrul bratului piston	220x160 mm	280x200 mm	300x210 mm
Viteza de apropiere:	8 mm/sec	9 mm/sec	10 mm/sec
Viteza de presare:	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Viteza de retur:	10 mm/sec	10 mm/sec	20 mm/sec
Putere utila motor:	5,5 kW	11 kW	15 kW
Dimensiuni (Lxlxh):	2560x1000x2480 mm	2560x1000x2480 mm	2460x1600x2700 mm
Greutate utilaj:	1800 kg	2350 kg	4800 kg
Cod produs	127480-1	127490-1	127500-1

Dotare standard:
• Manomentru presiune • Valve de siguranta pentru prevenirea suprasarcinii • Prisma-V • Sistem de ajustare contiuna a mesei de lucru pe verticala • Maneta de control pentru viteza de apropiere si pentru operarea la viteze mici.

PROMA®



PRESE HIDRAULICE PENTRU ATELIERE MECANICE "SERIA HD"

DATE TEHNICE	HD 120	HD 160	HD 180
Pompa hidraulica	motorizata	motorizata	motorizata
Forta presa:	1200 kN	1600 kN	1800 kN
Inaltime (A)	2400 mm	2550 mm	2750 mm
Lungime (B)	950 mm	950 mm	1200 mm
Latime (C)	1660 mm	1580 mm	2150 mm
Distanta intre coloane (D)	1200 mm	1100 mm	1550 mm
Latimea intre coloane (E)	400 mm	350 mm	550 mm
Distanta masa-berbec (H)	900 mm	900 mm	900 mm
Cursa berbec	400 mm	400 mm	400 mm
Putere motor	4 kW	5,5 kW	7,5 kW
Capacitate pompa	11 l	15 l	22 l
Greutate	1250 kg	1300 kg	1600 kg



HiDROLiKSAN HALiM USTA HiDROLiK PRES iML. SAN. TiC. LTD. ŞTi.

DATE TEHNICE	HD 200	HD 250	HD 300
Pompa hidraulica	motorizata	motorizata	motorizata
Forta presa:	2000 kN	2500 kN	3000 kN
Inaltime (A)	2800 mm	2550 mm	3000 mm
Lungime (B)	1200 mm	1200 mm	1300 mm
Latime (C)	2000 mm	2020 mm	2450 mm
Distanta intre coloane (D)	1300 mm	1300 mm	1400 mm
Latimea intre coloane (E)	450 mm	450 mm	550 mm
Distanta masa-berbec (H)	900 mm	900 mm	900 mm
Cursa berbec	400 mm	400 mm	400 mm
Putere motor	7,5 kW	15 kW	15 kW
Capacitate pompa	22 l	34,5 l	48 l
Greutate	2300 kg	2600 kg	4000 kg



HiDROLiKSAN HALiM USTA HiDROLiK PRES iML. SAN. TiC. LTD. ŞTi.

DATE TEHNICE	HD400	HD 500	HD 600
Pompa hidraulica	motorizata	motorizata	motorizata
Forta presa:	4000 kN	5000 kN	6000 kN
Inaltime (A)	3100 mm	3300 mm	3300 mm
Lungime (B)	1300 mm	1300 mm	1300 mm
Latime (C)	2500 mm	2500 mm	2500 mm
Distanta intre coloane (D)	1400 mm	1400 mm	1400 mm
Latimea intre coloane (E)	550 mm	550 mm	550 mm
Distanta masa-berbec (H)	900 mm	900 mm	900 mm
Cursa berbec	400 mm	400 mm	400 mm
Putere motor	30 kW	30 kW	40 kW
Capacitate pompa	60 l	67 l	100 l
Greutate	6000 kg	6500 kg	7000 kg

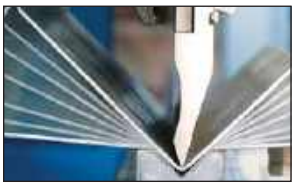


HiDROLiKSAN HALiM USTA HiDROLiK PRES iML. SAN. TiC. LTD. ŞTi.

PRESE HIDRAULICE UNIVERSALE "SERIA HPT"

Presele hidraulice HPT, sunt proiectate si construite pentru indoiri de table cu groime pana la 8-10mm si latime 1000 mm. Aplicatii in constructii metalice diverse. Presele sunt compuse dintr-un cadru metallic robust, un cilindru hdraulic central si doi cilindri de ghidare , prisma si poanson. Deasemeni: sistem hidraulic, dulap electric, sistem de comanda.

PROMA®







Dotare standard:
• Poansoane de lucru • Prisma cu 4/5 canale V • Sistem de pozitionare a mesei suport • Sistem de ajustare continua a cursei berbecului • Panou de comanda cu intreupator de urgenta

DATE TEHNICE	HPT-1000	HPT-1000L	HPT-1500	HPT-1500L
Forta presa	1000 kN	1000 kN	1500 kN	1500 kN
Presiune maxima de lucru	263 bar	263 bar	244 bar	244 bar
Cursa berbecului	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Latime utila de lucru	1020 mm	1520 mm	1020 mm	1520 mm
Distanta intre mese	680 mm	680 mm	610 mm	610 mm
Capacitatea de indoire	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm
Viteza de apropiere	8 mm/sec	8 mm/sec	9 mm/sec	9 mm/sec
Viteza de presare	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Viteza de retur	10 mm/sec	10 mm/sec	10 mm/sec	10 mm/sec
Dimensiuni masa suport	500x1020 mm	500 x1520 mm	600x1020 mm	600 x 1520 mm
Prindere a matrita	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Putere utila motor	7,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Dimensiuni (Lxlxh)	2050x1000x2220 mm	2050x1000x2220 mm	2500x1000x2380 mm	2500x1000x2380 mm
Greutate utilaj	1900 kg	2500 kg	2400 kg	3100 kg
Cod produs	127400-1	127410-1	127420-1	127430-1

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESE HIDRAULICE UNIVERSALE "SERIA HPP"

Presele hidraulice universale HPP sunt prevazute in dotarea standard cu: canale T pentru montare matrita atat pe masa suport cat si pe masa superioara, 2 pistoane de ghidare pentru masa presoare, sistem de ajustare contiuna a presiunii, sistem de ajustare continua a cursei berbecului, sistem de pozitionare a mesei suport.

PROMA®



Dotare standard:
• Canale T pentru montare matrita atat pe masa suport cat si pe masa superioara • 2 pistoane de ghidare pentru masa presoare • Sistem de ajustare contiuna a presiunii • Sistem de ajustare continua pentru cursa berbecului • Sistem de pozitionare masa suport.

DATE TEHNICE	HPP-1000	HPP-1000L	HPP-1500	HPP-1500L
Forta presa:	1000 kN	1000 kN	1500 kN	1500 kN
Presiune de lucru :	263 bar	263 bar	244 bar	244 bar
Cursa berbecului:	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Latime utila de lucru:	1020 mm	1520 mm	1020 mm	1520 mm
Distanta intre mese:	680 mm	680 mm	610 mm	610 mm
Viteza de apropiere:	8 mm/sec	8 mm/sec	9 mm/sec	9 mm/sec
Viteza de presare:	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec	5 mm/sec
Viteza de retur:	10 mm/sec	10 mm/sec	10 mm/sec	10 mm/sec
Masa suport:	500x1020 mm	500 x1520 mm	600x1020 mm	600 x1520 mm
Prindere matrita:	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Putere utila motor:	7,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Dimensiuni (Lxlxh):	2050x1000x2270 mm	2050x1000x2400 mm	2500x1000x2270 mm	2500x1000x2400 mm
Greutate utilaj:	1985 kg	2500 kg	2450 kg	3200 kg
Cod produs	127440-1	127450-1	127460-1	127470-1

PRESE HIDRAULICE UNIVERSALE "SERIA HDT, HPB"

Sunt utilizate pentru aplicatii in constructii metalice diverse. Presele sunt compuse dintr-un cadru metallic robust, un cilindru hdraulic central si doi clindri de ghidare, prisma si poanson.

DATE TEHNICE	HDT / 100	HDT / 150	HDT / 200	HDT / 250	HDT / 300
Forta presa	1000 kN	1500 kN	2000 kN	2500 kN	3000 kN
Dimesniuni masa	800x600 mm	1000x600 mm	1200x600 mm	1500x600 mm	1500x600 mm
Cursa	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
DayLigth	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Putere motor	4 kW	5,5 kW	15 kW	15 kW	15 kW
Pompa ulei	11 l	15 l	34 l	45 l	60 l
Viteza de coborare	7 mm/s	6 mm/s	9 mm/s	11 mm/s	13 mm/s
Viteza de ridicare	13 mm/s	10 mm/s	17 mm/s	19 mm/s	26 mm/s
Viteza de lucru	7 mm/s	7 mm/s	9 mm/s	11 mm/s	13 mm/s
Lungime	1000 mm	1000 mm	1200 mm	1200 mm	1300 mm
Latime	1300 mm	1400 mm	2500 mm	2700 mm	2700 mm
Inaltime	2300 mm	2300 mm	2600 mm	2600 mm	2700 mm
Greutate	1800 kg	2400 kg	3700 kg	4200 kg	4500 kg

Dotare standard:
• Cilindri cromati • Cadru din otel sudat • Panou de control automat • Panou mobil cu intrerupator de urgenta si dubla comanda • Dispozitiv reglare presiune • Indicator presiune ulei • Masa cu canale T

Accesorii optionale:
• Matrite speciale • Bariera cu fascicul de lumina pentru protectie



HiDROLiKSAN HALiM USTA
HiDROLiK PRES iML. SAN. TiC. LTD. ŞTi.



HPB/160 TON

HiDROLiKSAN HALiM USTA
HiDROLiK PRES iML. SAN. TiC. LTD. ŞTi.

Diametru cilindri	220 mm
Putere motor	4 kW
Pompa ulei	11 litri
Lungime indoire	1200 mm
Grosime indoire	7 mm
Cursa	400 mm



HPB 100 - 300 TON

HiDROLiKSAN HALiM USTA
HiDROLiK PRES iML. SAN. TiC. LTD. ŞTi.

Diametru cilindri	220 mm x 2
Putere motor	11 kW
Pompa ulei	33 litri
Lungime indoire	2000 mm
Grosime indoire	7 mm
Cursa	400 mm

Dotare standard:
Cilindri cromati
Cadru din otel sudat
Manometru presiune ulei
Regulator presiune
Manual de utilizare

PRESA HIDRAULICA RAPIDA DE AMBUTISAT CU DUBLU EFECT "MPH, MPH-S"

Presa hidraulica rapida de ambutisat cu dublu efect MPH, MPH-S are cadrul din otel sudat, oferind acestui utilaj robustetea de care are nevoie pentru sarcini mari de operare. Se adreseaza pieselor de serie mijlocie-mare. Optional, presa hidraulica rapida de ambutisat cu dublu efect MPH poate fi dotata cu sistem de iluminat si panou de comanda cu ecran LCD.



+ Cadrul din otel sudat, oferind acestui utilaj robustetea de care are nevoie pentru sarcini mari de lucru;

+ Presa este dotata cu panou mobil, cu dubla comanda de lucru, aceasta putand fi comandata atat manual cat si in regim automat;

+ Cursa continua a berbecului si a pernei sunt controlate prin PLC;

+ Pozitia de lucru a pernei de presare poate fi reglata si direct de catre operator;

+ Pentru o culisare permanent corecta a berbecului, acesta este dotat standard cu sistem de lubrifiere a ghidajelor.



Accesorii optionale: • Sistem pentru iluminat • Panou comanda cu ercan LCD

DATE TEHNICE		MPH-300	MPH-300S	MPH-600	MPH-600S	MPH-1000	MPH-1000S	MPH-1500	MPH-1500S
Forta presa	kN	300	300	600	600	1000	1000	1500	1500
Presiune maxima de lucru	bar	160	160	170	170	240	240	254	254
Cursa berbecului	mm	300	200	350	250	500	300	500	300
Viteza de apropiere	mm/sec	100	100	100	100	100	100	100	100
Viteza de presare	mm/sec	18	18	10	10	8.5	8,5	5.5	5,5
Viteza de retur	mm/sec	165	165	165	165	165	165	165	165
Inaltimea maxima a piesei	mm	550	450	600	500	750	550	750	550
Suprafata mesei:	mm	600x900	600x900	600x1000	600 X1000	700x1100	700x1100	750x1200	750 x1200
Suprafata berbecului:	mm	500x800	500x800	550x850	550 X 850	600x900	600 X 900	650x950	650 X 950
Distanta la centrul mesei	mm	240	220	240	240	300	300	320	320
Diametru gaura berbec	mm	80	80	100	100	120	120	120	120
Forta de presare a pernei	kN	120	-	240	-	300	-	400	-
Cursa pernei:	mm	150	-	150	-	200	-	200	-
Presiunea de lucru a pernei	bar	130	-	156	-	170	-	160	-
Viteza de retur a pernei	mm/sec	100	-	65	-	52	-	40	-
Dimensiuni masa perna	mm	250x250	-	300x300	-	700x400	-	720x540	-
Putere utila motor	kW	11	11	11	11	11	11	11	11
Lungime	mm	1950	1950	1950	1950	2100	2100	2200	2200
Latime	mm	1750	1750	1750	1700	1750	1750	1800	1800
Inaltime	mm	2850	2650	29000	2750	3350	3050	3650	3300
Greutate utilaj	kg	6300	5000	7400	5700	9700	6800	10500	8700
Cod produs		127510-1	127520-1	127530-1	127540-1	127550-1	127560-1	127570-1	127580-1

PRESA HIDRAULICA TIP C DE AMBUTISAT CU SIMPLU EFECT "CFS" SI DUBLU EFECT "CFDD"

Sunt utilizate pentru indoiri, debitari, indreptari, perforari ale materialului conform cu matrita utilizata. introducerea dar si indepartarea matritei se face usor, prin cele trei laturi deschise ale presei. Aceasta presa poate lucra atat in regim manual cat si automat.

CFDD



CFS



CARACTERISTICI DE BAZA

- Cilindri din otel cromat
- Cadru din otel sudat
- Controler PLC
- Bariera de protectie cu fascicul luminos
- Grilaje de protectie laterale
- Panou de control mobil cu dubla comanda si intrerupator de urgenta
- Manometru presiune ulei
- Sistem de lubrifiere
- Masa cu canale T
- Manual de utilizare in limba romana • Conformitate CE

DOTARI OPTIONALE:

- Matrite speciale
- Cilindru extractor
- Diverse viteze
- Unitate de control

HiDROLiKSAN HALiM USTA
HiDROLiK PRES iML. SAN. TiC. LTD. ŞTi.



DATE TEHNICE	CFS / 30	CFS / 60	CFS /100	CFS /150	CFS /200	CFS /250
Forta presare	300 kN	600 kN	1000 kN	1500 kN	2000 kN	2500 kN
Dimensiuni masa	500x500 mm	500x500 mm	600x500 mm	800x600 mm	900x600 mm	1000x600 mm
Cursa	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Distanta masa-berbec	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Putere motor	4 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW	11 kW	11 kW
Pompa ulei	9 l	12+6 l	20+9 l	32+9 l	32+16 l	44+16 l
Viteza de apropiere	10 mm/s	12 mm/s	12 mm/s	12 mm/s	9 mm/s	9 mm/s
Viteza de intoarcere	17 mm/s	21 mm/s	18 mm/s	21 mm/s	18 mm/s	18 mm/s
Viteza de lucru	10 mm/s	4 mm/s	4 mm/s	3 mm/s	3 mm/s	3 mm/s
Lungime	1500 mm	1500 mm	1700 mm	1600 mm	1800 mm	1800 mm
Latime	1000 mm	1000 mm	1100 mm	1100 mm	1200 mm	1200 mm
Inaltime	2300 mm	2300 mm	2700 mm	3000 mm	3400 mm	3400 mm
Greutate	2000 kg	2400 kg	5000 kg	10000 kg	13000 kg	14000 kg
DATE TEHNICE	**CFDD / 30**	**CFDD / 60**	**CFDD /100**	**CFDD /150**	**CFDD /200**	**CFDD /250**
Forta presare	300 kN	600 kN	1000 kN	1500 kN	2000 kN	2500 kN
Dimensiuni masa	500x500 mm	500x500 mm	600x500 mm	800x600 mm	900x600 mm	1000x600 mm
Cursa	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Distanta masa-berbec	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Putere motor	5,5 kW	7,5 kW	15 kW	18 kW	22 kW	22 kW
Viteza de apropiere	100 mm/s	116 mm/s	107 mm/s	131 mm/s	107 mm/s	111 mm/s
Viteza de intoarcere	100 mm/s	126 mm/s	156 mm/s	123 mm/s	156 mm/s	123 mm/s
Viteza de lucru	12,5 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Capacitate perna	100 kN	200 kN	300 kN	500 kN	600 kN	800 kN
Cursa perna	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Viteza de apropiere perna	58 mm/s	50 mm/s	48 mm/s	39 mm/s	48 mm/s	39 mm/s
Viteza de intoarcere perna	30 mm/s	28 mm/s	24 mm/s	47 mm/s	24 mm/s	47 mm/s
Lungime	1500 mm	1500 mm	1700 mm	1600 mm	1800 mm	1800 mm
Latime	1000 mm	1000 mm	1100 mm	1100 mm	1200 mm	1200 mm
Inaltime	2600 mm	2600 mm	3000 mm	3200 mm	3600 mm	3700 mm
Greutate	2400 kg	2900 kg	6000 kg	11000 kg	14000 kg	14500 kg

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESA HIDRAULICA TIP H DE AMBUTISAT CU SIMPLU EFECT "HSA" SI DUBLU EFECT "HDD"

Sunt utilizate in confectiile metalice pentru bucatarii, executia de roabe, boilere, cisterne de gaz industriale, etc.



HSA



HDD

HiDROLiKSAN
HALiM USTA
HiDROLiK PRES iML. SAN. TiC. LTD. ŞTi.

CARACTERISTICI DE BAZA
- Cilindri din otel cromat
- Cadru din otel sudat
- Controler PLC
- Bariera de protectie cu fascicul luminos
- Grilaje de protectie laterale
- Panou de control mobil cu dubla comanda si intrerupator de urgenta
- Manometru presiune ulei
- Sistem de lubrifiere
- Masa cu canale T
- Manual de utilizare in limba roamana
- Conformitate CE

DOTARI OPTIONALE:
- Matrite speciale
- Cilindru extractor
- Diverse viteze
- Unitate de control







DATE TEHNICE	HSA / 100	HSA / 200	HSA /300	HSA /400	HSA /500	HSA /600
Forta presare	1000 kN	2000 kN	3000 kN	4000 kN	5000 kN	6000 kN
Dimensiuni masa	800x1000 mm	800x1000 mm	1000x1200 mm	1200x1400 mm	1200x1500 mm	1500x1700 mm
Cursa	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Distanta masa-berbec	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Putere motor	15 kW	22 kW	37 kW	45 kW	55 kW	45+22 kW
Viteza de apropiere	100 mm/s	116 mm/s	107 mm/s	131 mm/s	95 mm/s	91 mm/s
Viteza de intoarcere	115 mm/s	126 mm/s	156 mm/s	123 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Viteza de lucru	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
DATE TEHNICE	**HDD / 100**	**HDD / 200**	**HDD /300**	**HDD /400**	**HDD /500**	**HDD /600**
Forta presare	1000 kN	2000 kN	3000 kN	4000 kN	5000 kN	6000 kN
Dimensiuni masa	800x1000 mm	800x1000 mm	1000x1200 mm	1200x1400 mm	1200x1500 mm	1500x1700 mm
Cursa	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Distanta masa-berbec	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Putere motor	15 kW	22 kW	37 kW	45 kW	55 kW	45+22 kW
Viteza de apropiere	100 mm/s	116 mm/s	107 mm/s	131 mm/s	95 mm/s	91 mm/s
Viteza de intoarcere	115 mm/s	126 mm/s	156 mm/s	123 mm/s	100 mm/s	100 mm/s
Viteza de lucru	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Forta presare perna	400 kN	650 kN	1300 kN	1500 kN	2000 kN	2500 kN
Cursa perna	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Viteza de apropiere perna	58 mm/s	50 mm/s	48 mm/s	39 mm/s	50 mm/s	43 mm/s
Viteza de intoarcere perna	30 mm/s	28 mm/s	24 mm/s	47 mm/s	39 mm/s	39 mm/s

PRESA HIDRAULICA 4 COLOANE CU ACTIONARE SIMPLA SAU DUBLA CM-K

Aceste prese hidraulice pot fi fabricate in functie de specificatiile clientului cu diferite dimensiuni ale mesei, cu actionare simpla sau dubla, etc









cematek

CARACTERISTICI DE BAZA

- Cadru din otel sudat
- Sistem hidraulic marca Bosch/Rexroth
- Circuit electric marca Siemens / Telemechanique
- Panou cu dubla comanda pentru START
- Comanda STOP pentru oprirea de urgenta
- Cilindri hidraulici caliti prin inductie si cromati
- Mode de lucru: automat si manual
- Conformitate CE

DOTARI OPTIONALE

- Cortina optica de protectie a operatorului

APLICATII

- Industria automotiva
- Industria electrocasnica
- Industria electrice si electronica
- Industria alimentara
- Industria constructii imobiliar

DATE TEHNICE	CMT K30	CMT K60	CMT K100	CMT K150	CMT K200	CMT K300	CMT K400
Forta	300 kN	600 kN	1000 kN	1500 kN	2000 kN	3000 kN	4000 kN
Forta perna matrita	100 kN	240 kN	400 kN	750 kN	800 kN	1200 kN	1600 kN
Latime masa	400 mm	600 mm	700 mm	700 mm	850 mm	1000 mm	1200 mm
Adancime masa	400 mm	500 mm	600 mm	700 mm	850 mm	850 mm	1000 mm
Latime masa perna matrita	250 mm	350 mm	450 mm	500 mm	600 mm	600 mm	750 mm
Adancime masa perna matrita	250 mm	350 mm	450 mm	500 mm	600 mm	600 mm	750 mm
Cursa berbec	300 mm	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Cursa Perna Matrita	150 mm	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Distanta masa - berbec	450 mm	500 mm	700 mm	700 mm	800 mm	900 mm	900 mm
Inaltime de lucru	750 mm	750 mm	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
Viteza de apropiere	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s
Viteza de lucru	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Viteza de retragere	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s	150 mm/s
Putere utila	3 kW	7,5 kW	11 kW	15 kW	18 kW	22 kW	30 kW

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESE HIDRAULICE PENTRU PLANAT TABLA "SERIA HPS SI HSPS"

Presele hidraulice pentru planat table sunt recomandate sectiilor de tinichigerie-grea. Sunt folosite la indreptarea tablei inainte de debitare,prelucrare sau sudare, diverse profile laminate, arbori si otel rotund. Constructie din otel sudat cu portal deplasabil, in lungul mesei. Clinidru hidraulic deplasabil in lungul portalului (transversal masa). Deplasare automata pe axele de lucru-x,y,z; pupitru de comanda, suspendat.

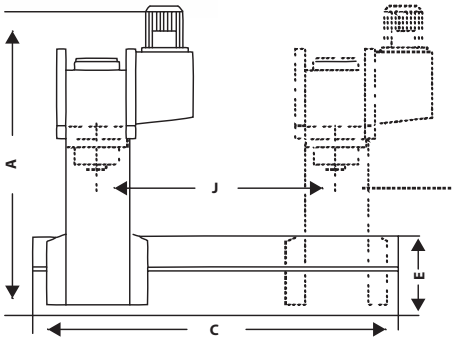


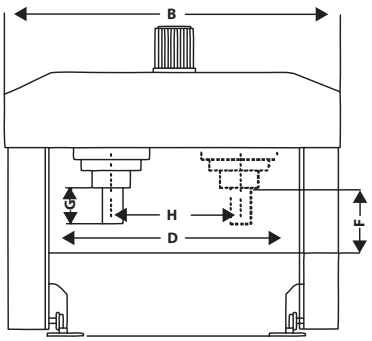
PROMA®

- Constructie din otel sudat cu portal deplasabil in lungul mesei;
- Clinidru hidraulic deplasabil in lungul portalului (transversal masa);
- Deplasare automata pe axele de lucru-x,y,z;
- Pupitru de comanda, suspendat;
- Pentru foi de tabla si diverse profile laminate, arbori si otel rotund;
- Dotate cu manometru de presiune;
- Dotate cu buton stop de urgenta, pentru orice pozitie.

DIMENSIUNI	A	B	C	D	E
HPS-2000	3000	3000	3000	2550	760
HPS-3000	3000	3000	4000	2550	760
HPS-3000	3000	3000	4000	2550	760

DIMENSIUNI	F	G	H	J
HPS-2000	700	300	2000	2000
HPS-3000	600	300	2000	3000
HPS-3000	600	300	1700	2800





DATE TEHNICE	HPS-2000	HPS-3000	HPS-4000
Forta de presare	2000 kN	3000 kN	4000 kN
Presiunea maxima de lucru	283 bar	295 bar	289 bar
Cursa cilindru hidraulic de presare	300 mm	300 mm	300 mm
Diametru cilindru de presare	300 mm	360 mm	420 mm
Viteza de apropiere	15 mm/sec	16 mm/sec	12 mm/sec
Viteza de lucru	5 mm/sec	5 mm/sec	4 mm/sec
Putere utila	15 kW	22 kW	22 kW
Greutate	14150 kg	17160 kg	22600 kg
Cod produs	130910-1	130920-1	130930-1

CARACTERISTICI DE BAZA

- Cilindri din otel cromat
- Cadru din otel sudat
- Axele X,Y,Z sunt motorizate
- Controlul cursei in orice pozitie
- Manometru presiune ulei
- Manual de utilizare
- Conformitate CE

HiDROLiKSAN® HALiM USTA
HiDROLiK PRES iML. SAN. TiC. LTD. ŞTi.



DATE TEHNICE	HSPS/ 100	HSPS/ 200
Forta de presare	1000 kN	2000 kN
Dimensiuni masa	1000x2000 mm	1000x2500 mm
Cursa	400 mm	400 mm
Distanta masa-berbec	600 mm	600 mm
Putere motor	4 kW	7,5 kW
Viteza de apropiere	7 mm/sec	7 mm/sec
Viteza de intoarcere	13 mm/sec	10 mm/sec

DATE TEHNICE	HSPS/ 300	HSPS/ 400
Forta de presare	3000 kN	4000 kN
Dimensiuni masa	1500x3000 mm	1500x3500 mm
Cursa	400 mm	400 mm
Distanta masa-berbec	600 mm	600 mm
Putere motor	15 kW	18 kW
Viteza de apropiere	9 mm/sec	9 mm/sec
Viteza de intoarcere	17 mm/sec	19 mm/sec

PRESA CU EXCENTRIC "EEP-5, EEP-10, EEP-15, EEP-25, EEP-40, EEP-60"

Aceste prese sunt construite din subansamble sudate si detensionate, prelucrate prin aschiere pe masini unelte de mare precizie. Se adreseaza lucrarilor de serie mijlocie - mare.

ELMALI
SHEET METAL WORKING MACHINES



Dotare standard

- Batiu din otel sudat-detensiont
- Piesele mari din otel turnat
- Sistem combinat ambreiaj pneumatic si frana
- 4 ghidaje de culisare
- Pene de reglare
- Dispozitiv de siguranta mecanica la suprasarcina
- Masa principala cu canale T
- Masa suplimentara cu canale T
- O singura cursa, cursa continua
- Pedala de comanda sau dubla comanda la buton
- Sistem de ungere centralizat
- Contor electric
- Conformitate CE

Accesorii optionale

- Avans servo
- Unitate de control a vitezei de lucru
- Sistem de ungere centralizat automatizat
- SIstem de comanda PLC
- 8 ghidaje de culisare
- Amortizoare cilindri
- Dispozitiv de siguranta hidraulic
- Masa si cursa la tema

DATE TEHNICE	EEP-5	EEP-10	EEP-15	EEP-25	EEP-40	EEP-60
Forta presare	5 t	10 t	15 t	25 t	40 t	60 t
Adancime Gat	85 mm	115 mm	140 mm	175 mm	220 mm	260 mm
Distanta masa berbec	140 mm	175 mm	250 mm	300 mm	340 mm	360 mm
Distanta masa ghidaje	150 mm	185 mm	270 mm	310 mm	340 mm	395 mm
Latime patine de ghidaj	120 mm	190 mm	240 mm	290 mm	330 mm	380 mm
Reglaj cursa berbec	30 mm	40 mm	50 mm	50 mm	60 mm	70 mm
Latime	400 mm	510 mm	720 mm	870 mm	1050 mm	1340 mm
Adancime	700 mm	900 mm	1100 mm	1380 mm	1280 mm	1450 mm
Inaltime	1150 mm	1400 mm	1630 mm	1870 mm	2100 mm	2200 mm
Distanta intre prezoane fata	265 mm	340 mm	270 mm	490 mm	575 mm	630 mm
Distanta intre prezoane lateral	240 mm	350 mm	580 mm	670 mm	740 mm	875 mm
Gaura de centrare matrita pe masa	65 mm	70 mm	110 mm	145 mm	150 mm	150 mm
Dimensiuni masa	170 x 240 mm	230 x 330 mm	280 x 480 mm	375 x 570 mm	440 x 630 mm	520 x 720 mm
Centru bulon berbec	25 mm	30 mm	30 mm	35 mm	40 mm	40 mm
Dimensiuni masa berbec	96 x 60 mm	145 x 85 mm	225 x 150 mm	260 x 170 mm	290 x 180 mm	340 x 220 mm
Reglare cursa	0 - 40 mm	0 - 50 mm	0 - 50 mm	0 - 60 mm	0 - 70 mm	0 - 100 mm
Curse/min	150	150	150	120	55	55
Putere motor	0,75 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW	4 kW
Turatii	1000 rpm	1500 rpm	1000 rpm	1000 rpm	1450 rpm	1450 rpm
Greutate	180 kg	350 kg	800 kg	1300 kg	2000 kg	2800 kg

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PRESA CU EXCENTRIC "EEP-80, EEP-125, EEP-150, EEP-200, EEP-300"

Aceste prese sunt construite din subansamble sudate si detensionate, prelucrate prin aschiere pe masini unelte de mare precizie. Se adreseaza lucrarilor de serie mijlocie - mare.

ELMALI
SHEET METAL WORKING MACHINES



Dotare standard

- Batiu din otel sudat-detensiont
- Piesele mari din otel turnat
- Sistem combinat ambreiaj pneumatic si frana
- 4 ghidaje de culisare
- Pene de reglare
- Dispozitiv de siguranta mecanica la suprasarcina
- Masa principala cu canale T
- Masa suplimentara cu canale T
- O singura cursa, cursa continua
- Pedala de comanda sau dubla comanda la buton
- Sistem de ungere centralizat
- Contor electric
- Conformitate CE

Accesorii optionale

- Avans servo
- Unitate de control a vitezei de lucru
- Sistem de ungere centralizat automatizat
- SIstem de comanda PLC
- 8 ghidaje de culisare
- Amortizoare cilindri
- Dispozitiv de siguranta hidraulic
- Masa si cursa la tema

DATE TEHNICE	EEP-80	EEP-125	EEP-150	EEP-200	EEP-300
Forta presare	80 t	125 t	150 t	200 t	300 t
Adancime Gat	280 mm	310 mm	320 mm	340 mm	370 mm
Distanta masa berbec	400 mm	500 mm	500 mm	500 mm	530 mm
Distanta masa ghidaje	420 mm	510 mm	540 mm	600 mm	650 mm
Latime patine de ghidaj	400 mm	450 mm	500 mm	510 mm	470 mm
Reglaj cursa berbec	85 mm	100 mm	120 mm	130 mm	150 mm
Latime	1300 mm	1500 mm	1600 mm	1900 mm	2000 mm
Adancime	1735 mm	2200 mm	2280 mm	2400 mm	2700 mm
Inaltime	2220 mm	2700 mm	2750 mm	3000 mm	3200 mm
Distanta intre prezoane fata	670 mm	790 mm	840 mm	920 mm	940 mm
Distanta intre prezoane lateral	1040 mm	1250 mm	1300 mm	1420 mm	1440 mm
Gaura de centrare matrita pe masa	190 mm	210 mm	220 mm	240 mm	260 mm
Dimensiuni masa	540 x 720 mm	630 x 820 mm	660 x 920 mm	680 x 1000 mm	725 x 1160 mm
Centru bulon berbec	40 mm	55 mm	55 mm	60 mm	60 mm
Dimensiuni masa berbec	370 x 230 mm	470 x 250 mm	500 x 290 mm	620 x 350 mm	720 x 400 mm
Reglare cursa	0 - 100 mm	0 - 125 mm	0 - 125 mm	0 - 130 mm	0 - 160 mm
Curse/min	50	50	45	51	38
Putere motor	7,5 kW	11 kW	15 kW	18,5 kW	30 kW
Turatii	1450 rpm	1450 rpm	1450 rpm	1450 rpm	1450 rpm
Greutate	4000 kg	6000 kg	7200 kg	9000 kg	13200 kg

PRESE MANUALE DE ATELIER

Dispozitive pentru prelucrat table, platbande, profile, tevi.
Sunt necesare in atelierele de feronerie, pentru lucrari unicate si serie mica.

PROMA®

Presa



DATE TEHNICE		AP-1	AP-2	AP-3
Amplificare		1 t	2 t	3 t
Dimensiunea maxima a piesei	(mm)	140	215	325
Dimensiuni tachet	(mm)	25 x 25	32 x 32	38 x 38
Lungime tachet	(mm)	245	345	460
Lungime parghie	(mm)	350	460	600
Inaltime piesa	(mm)	320	450	590
Dimensiuni canelura talpa	(mm)	40	53	70
Deplasare tachet	(mm)	98	145	160
Dimensiuni talpa	(mm)	268 x 128	432 x170	455 x 205
Greutate	(kg)	15	34	67
Cod produs		25000001	25000002	25000003

PROMA®

Presa cu antrenor APR-3

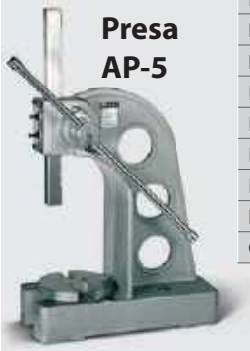


DATE TEHNICE	APR-3
Forta presare	3 t
Inaltime max. piesa	320 mm
Dimensiuni tachet	38 x 38 mm
Lungime tachet	460 mm
Lungime parghie	570 mm
Inaltime presa	550 mm
Latime canelura talpa	60 mm
Deplasare tachet	148 mm
Dimensiuni talpa	455 x 200 mm
Greutate	58 kg

cod produs 25000030

PROMA®

Presa AP-5



DATE TEHNICE	AP-5
Forta presare	5 t
Inaltime max. piesa	45 mm
Dimensiuni tachet	50 x 50mm
Lungime tachet	645 mm
Lungime parghie	880 mm
Inaltime presa	820 mm
Latime canelura talpa	100 mm
Deplasare tachet	245 mm
Dimensiuni talpa	650 x 280 mm
Greutate	154kg

cod produs 25000005

FERVI

Presa P028/07



DATE TEHNICE	P028/07
Forta presare	1500 N
Dimensiuni generale	240 x 155 x 335h mm
Inaltime max. piesa	170 mm
ø max. piesa	160 mm
Cursa	60 mm
Dimensiuni tachet	19 x 19 mm
Dimensiuni talpa	210,5 x 122 x 50 mm
Greutate	9 kg

cod produs P028/07

FERVI

Presa P028/14



DATE TEHNICE	P028/14
Forta presare	2000 N
Dimensiuni generale	280 x 170 x 760h mm
Inaltime max. piesa	275 mm
ø max. piesa	180 mm
Cursa	70 mm
Dimensiuni tachet	32 x 32 mm
Dimensiuni talpa	274 x 170 x 64h mm
Greutate	19 kg

cod produs P028/14

FERVI

Presa P029/2



DATE TEHNICE	P028/07
Forta presare	15000 N
Dimensiuni generale	400 x 175 x 450h mm
Inaltime max. piesa	210 mm
ø max. piece	300 mm
Dimensiuni tachet	31,5 x 31,5mm
Greutate	42 kg

cod produs P029/2

FERVI

Presa P029/3



DATE TEHNICE	P028/07
Forta presare	25000 N
Dimensiuni generale	450 x 200 x 570h mm
Inaltime max. piesa	310 mm
ø max. piece	300 mm
Dimensiuni tachet	37,8 x 37,8 mm
Greutate	57 kg

cod produs P029/3

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

DISPOZITIVE SI MASINI PENTRU ROLUIT TABLA "ZS-8/1000, ZS-15/1300, SNO-1000"

Dispozitivele de roluit table sunt recomandate in executia burlenelor de scurgere, aerisiri, diverse invelitori tubulare. Lucrari de serie mica,unicate.



cod produs 0235

Dispozitiv pentru roluit tabla 0235

DATE TEHNICE	0235
Lungime roluire	300 mm
Grosime maxima	2,5 mm
Didiametru role	30 mm
Greutate	11 kg

FERVI

1 AN GARANTIE*



Masina pentru roluit tabla 0285/75

DATE TEHNICE	0285/75
Lungimea de roluire	1300 mm
Grosimea maxima	1,5 mm
Diametru role	75 mm
Diametru min. de roluire	75 mm
Viteza de lucru	4,9 m/min
Motor	400V, 50hz, 0,75kw
Greutate	310 kg

cod produs 0285

FERVI

1 AN GARANTIE*



cod produs 0776

Dispozitiv pentru roluit tabla 0776

DATE TEHNICE	0776
Lungime roluire	1000 mm
Grosime maxima	0,8 mm
Diametru role	50 mm
Greutate	130 kg

FERVI

1 AN GARANTIE*



cod produs 25374005

Dispozitiv pentru roluit tabla ZS-15/1300

DATE TEHNICE	ZS-15/1300
Lungime max. roluire	1 300 mm
Grosimea max. a tablei	1,5 mm
(tabla zincata, tabla, etc)	59,5 mm
Diametru valturi	75 mm
Greutate	200 kg
Dimensiuni	1 800 x 500 x 500 mm

Accesorii speciale: suport **cod produs 25374007**

PROMA®

2 ANI GARANTIE*



cod produs 25371004

SNO-1000 masina 3 in 1 roluire, indoire, debitare

DATE TEHNICE	SNO-1000
Lungime max. indoire	1 mm
Grosime max. a tablei	0,4 mm
(tabla zincata, tabla, etc)	59,5 mm
Lungime masa	1 016 mm
Unghi indoire	90°
Diametru minim de indoire	43 mm
Greutate	200 kg

Accesorii speciale: suport **cod produs 25371005**

PROMA®

2 ANI GARANTIE*

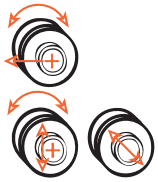
DISPOZITIVE SI MASINI ELECTRICE PENTRU ROLUIT TABLA CU 3 VALTURI "SERIILE PSBM, PSBM-M"

Dispozitive manuale de roluit table, cu trei role, recomandate atelierelor de tinichigerie pentru lucrari curente, seria mica. Tubulatura diversa.

- Structura din fonta;
- Valturi din otel rezistente la tensionare;
- Panou de comanda mobil cu pedala de picior si buton ciuperca stop
- Dispozitiv de roluit conic;
- Roluire de precizie cu motor cu frana incorporata;
- Manual de utilizare.



ELECTRICA



QR COD VIDEO

Accesorii optionale: • Valturi calite prin inductie • Actionare electromecanica a valtului spate • Afisaj de cote

- Structura din fonta;
- Valturi din otel rezistente la tensionare;
- Dispozitiv de roluit conic;
- Manual de utilizare.



MANUALA

Accesorii optionale: • Valturi calite prin inductie.

Capacitate de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		PSBM-1050-0,8M	PSBM-1050-1M	PSBM-1050-1,5M	PSBM-1050-2M	PSBM-1270-1,2M	PSBM-1270-1,5M	PSBM-1550-1M
Lungime roluire	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1550
Grosime tabla	mm	0,8	1	1,5	2	1,2	1,5	1
Diametrul valturilor	mm	46	56	68	75	68	75	68
Dimensiuni (L x l x h)	mm	1400x700x1120	1400x700x1120	1930x700x1160	1930x700x1160	2150x700x1160	2150x700x1160	2430x700x1160
Greutate	kg.	160	185	280	300	310	330	350
Cod produs		126130-1	126140-1	126150-1	126160-1	126180-1	126190-1	126210-1

DATE TEHNICE		PSBM-1550-1,2M	PSBM-2050-1M	PSBM-1050-3M	PSBM-1270-2,5M	PSBM-1550-2M	PSBM-2050-1,5M
Lungime roluire	mm	1550	2050	1050	1270	1550	2050
Grosime tabla	mm	1,2	1	3	2,5	2	1,5
Diametrul valturilor	mm	75	75	90	90	90	95
Dimensiuni (L x l x h)	mm	2430x700x1160	2930x700x1160	2080x700x1250	2300x700x1250	2580x700x1250	3080x700x1250
Greutate	kg.	365	525	410	450	560	650
Cod produs		126220-1	12640-1	126170-1	126200-1	126230-1	126250-1

DATE TEHNICE		PSBM-1050-0,8	PSBM-1050-1	PSBM-1050-1,5	PSBM-1050-2	PSBM-1270-1,2	PSBM-1270-1,5	PSBM-1550-1/XS
Lungime roluire	mm	1050	1050	1050	1050	1270	1270	1550
Grosime tabla	mm	0,8	1	1,5	2	1,2	1,5	1
Diametrul valturilor	mm	46	56	68	75	68	75	68
Putere motor	kW	0,75	0,75	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Dimensiuni (L x l x h)	mm	1500x700x1120	1500x700x1120	1610x700x1160	1610x700x1160	1830x700x1160	1830x700x1160	2110x700x1160
Greutate	kg.	210	385	240	340	375	400	400
Cod produs		126000-1	126010-1	126020-1	126030-1	126050-1	126060-1	150420-1

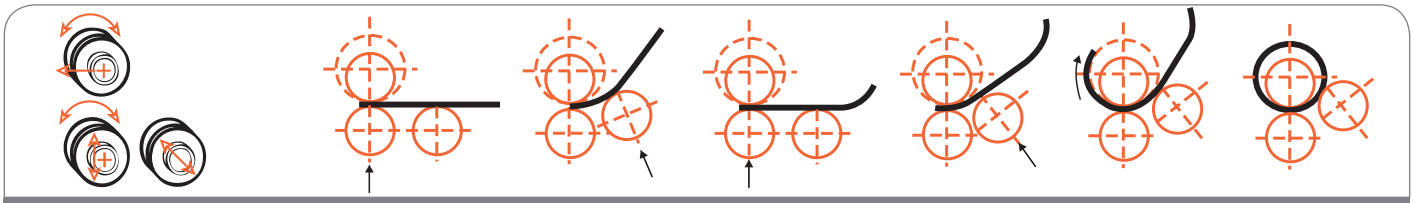
DATE TEHNICE		PSBM-1550-1,2	PSBM-2050-1	PSBM-1050-3	PSBM-1270-2,5	PSBM-1550-1	PSBM-2050-2
Lungime roluire	mm	1550	2050	1050	1270	1550	2050
Grosime tabla	mm	1,2	1	3	2,5	2	1,5
Diametrul valturilor	mm	75	75	90	90	90	95
Putere motor	kW	1,5	1,5	1,1	1,1	1,5	1,5
Dimensiuni (L x l x h)	mm	2110x700x1160	2610x700x1160	1630x700x1200	1850x700x1200	2130x700x1200	2630x700x1200
Greutate	kg.	430	590	455	490	545	665
Cod produs		150430-1	126110-1	126040-1	126070-1	126080-1	126120-1

MASINI DE ROLUIT TABLA ELECTRICE CU 3 VALTURI "SERIA PSBE"

Masini electrice de roluit table, cu trei role, recomandate realizarii produselor din tabla cu grosimi mici si medii.



QR COD VIDEO



Dotare standard • Doua valturi actionate de un singur lant sau de o singura curea, antrenate de o cutie de viteze cu roti • Valturi din otel rezistente la tensionare; • Cadrul masinii este din constructie sudata; • Panou de control mobil, cu pedala de picior; • Dispozitiv de roluit conic; • • Inel de inchidere actionat manual-evacuare virole; • Roluire de precizie cu motor cu frana incorporata • Manual de utilizare.

Accesorii optionale • Valturi calite prin inductie • Afisaj de cote.

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

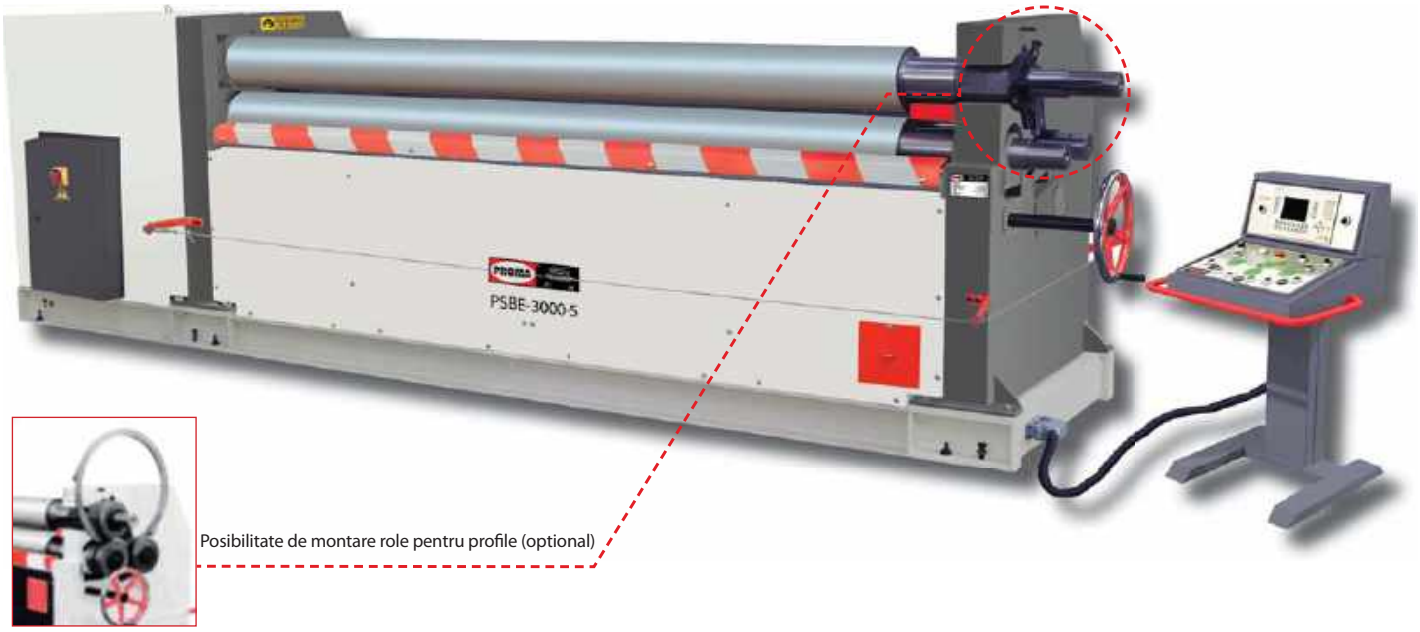
DATE TEHNICE		PSBE-1050-4	PSBE-1050-5	PSBE-1270-4	PSBE-1270-5	PSBE-1550-3
Lungime roluire	mm	1050	1050	1270	1270	1550
Grosime tabla	mm	4	5	4	5	3
Diametrul valturilor	mm	110	130	120	140	110
Putere motor	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Dimensiuni (L x l x h)	mm	2200x750x1000	2200x750x1000	2470x750x1000	2470x750x1000	2700x750x1000
Greutate	kg.	990	1200	1110	1350	1200
Cod produs		126260-1	126270-1	126320-1	126330-1	126340-1

DATE TEHNICE		PSBE-1550-4	PSBE-2050-2	PSBE-2050-3	PSBE-2050-4/XS	PSBE-2550-2,5
Lungime roluire	mm	1550	2050	2050	2050	2550
Grosime tabla	mm	4	2	3	4	2,5
Diametrul valturilor	mm	140	110	130	140	140
Putere motor	kW	2,2	1,5	2,2	2,2	2,2
Dimensiuni (L x l x h)	mm	2700x750x1000	3200x750x1000	3200x750x1000	3200x750x1000	3700x750x1000
Greutate	kg.	1420	1380	1500	1650	1850
Cod produs		126350-1	126400-1	126410-1	126420-1	150440-1

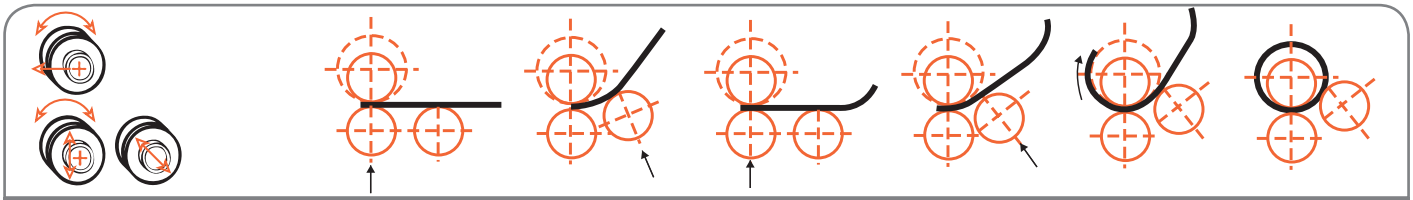
MASINI DE ROLUIT TABLA ELECTRICE CU 3 VALTURI "SERIA PSBE"

Masini electrice de roluit table, cu trei role, recomandate atelierelor de tinichigerie pentru lucrari curente, seria mijlocie. Tubulatura diversa

PROMA®



Posibilitate de montare role pentru profile (optional)



Dotare standard • Doua valturi actionate de un singur lant sau de o singura curea, antrenate de o cutie de viteze cu roti • Valturi din otel rezistente la tensionare; • Cadrul masinii este din constructie sudata; • Panou de control mobil, cu pedala de picior; • Dispozitiv de roluit conic; • Inel de inchidere actionat manual-evacuare virole; • Sistem de lubrifiere • Reglare actionata prin motor a valtului independent; • Roluire de precizie cu motor cu frana incorporata • Manual de utilizare.

Accesorii optionale • Afisaj de cote • Valturi calite prin inductie • Axe suplimentare pentru valturi speciale de roluit tevi si profile • Role speciale pentru profile si sectiuni • Valturi inferioare motorizate

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		PSBE-1050-7	PSBE-1050-8	PSBE-1050-9	PSBE-1050-10	PSBE-1550-6
Lungime roluire	mm	1050	1050	1050	1050	1550
Grosime tabla	mm	6/7 mm	7/8 mm	8/9 mm	4/5 mm	5/6 mm
Capacitatea de roluire cu preindoire	mm	5/6 mm	6/7 mm	7/8 mm	8/9 mm	4/5 mm
Diametrul valturilor	mm	130	150	170	190	130
Diam. min. de roluire	mm	195	225	255	285	195
Putere motor	kW	2,2	3	4	4	2,2
Putere motor valt inferior	kW	1,1	1,1	1,1	1,5	1,1
Dimensiuni (L x l x h)	mm	2750x650x1020	2750x680x1040	2850x720x1050	3200x950x1300	3250x650x1020
Greutate	kg.	1200	1450	1600	2450	1400
Cod produs		126280-1	126290-1	126300-1	126310-1	126360-1

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE ROLUIT TABLA ELECTRICE CU 3 VALTURI "SERIA 3-PSBE"

Masini electrice de roluit table, cu trei role, recomandate atelierelor de tinichigerie pentru lucrari curente, seria mijlocie. Tubulatura diversa

DATE TEHNICE		PSBE-1550-7	PSBE-1550-8	PSBE-1550-9	PSBE-2050-4	PSBE-2050-5
Lungime roluire	mm	1550	1550	1550	2050	2050
Grosime tabla	mm	6/7 mm	7/8 mm	8/9 mm	3/4 mm	4/5 mm
Capacitatea de roluire cu preindoire	mm	5/6 mm	6/7 mm	7/8 mm	2/3 mm	3/4 mm
Diametrul valturilor	mm	150	170	190	130	150
Diam. min. de roluire	mm	225	255	285	195	225
Putere motor	kW	3	4	4	2,2	3
Putere motor valt inferior	kW	1,1	1,1	1,5	1,1	1,1
Dimensiuni (L x l x h)	mm	3250x680x1040	3350x720x1050	3700x950x1300	3750x650x1020	3750x680x1040
Greutate	kg.	1650	1850	2750	1600	1885
Cod produs		126370-1	126380-1	126390-1	126430-1	126440-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		PSBE-2050-6	PSBE-2050-7	PSBE-2550-4	PSBE-2550-5	PSBE-2550-6
Lungime roluire	mm	2050	2050	2550	2550	2550
Grosime tabla	mm	5/6 mm	6/7 mm	3/4 mm	4/5 mm	5/6 mm
Capacitatea de roluire cu preindoire	mm	4/5 mm	5/6 mm	2/3 mm	3/4 mm	4/5 mm
Diametrul valturilor	mm	170	190	150	180	190
Diam. min. de roluire	mm	255	285	225	270	285
Putere motor	kW	4	4	3	4	4
Putere motor valt inferior	kW	1,1	1,5	1,1	1,5	1,5
Dimensiuni (L x l x h)	mm	3850x720x1050	4200x950x1300	4250x650x1020	4350x950x1300	4700x950x1300
Greutate	kg.	2100	3100	2150	3050	3400
Cod produs		126450-1	126460-1	126480-1	126490-1	126500-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		PSBE-2550-7	PSBE-3050-3	PSBE-3050-4	PSBE-3050-5	PSBE-3050-6
Lungime roluire	mm	2550	3050	3050	3050	3050
Grosime tabla	mm	6/7 mm	2/3 mm	3/4 mm	4/5 mm	5/6 mm
Capacitatea de roluire cu preindoire	mm	5/6 mm	1,5/2 mm	2/3 mm	3/4 mm	4/5 mm
Diametrul valturilor	mm	220	160	190	200	220
Diam. min. de roluire	mm	330	240	285	300	330
Putere motor	kW	5,5	4	4	4	5,5
Putere motor valt inferior	kW	2,2	1,1	1,5	1,5	2,2
Dimensiuni (L x l x h)	mm	4700x1150x1400	4850x720x1050	5200x950x1300	5200x950x1300	5200x1150x1400
Greutate	kg.	5000	2650	3750	4000	6000
Cod produs		126510-1	126520-1	126530-1	126540-1	126550-1

MASINI DE ROLUIT TABLA HIDRAULICE CU 3 VALTURI "SERIA PSBH" CU DEPLASARE ORBITALA A VALTURILOR LATERALE

Aceasta serie de masini hidraulice de roluit tabla se adreseaza lucrarilor mici si medii, pentru roluirea placilor de aluminiu sau inox si otel.

PROMA®



Deplasare hidraulica a bratului basculant



Indoire conica in dotarea standard







'Diam. min = rola superioara x5
"Diam. min = rola superioara x1,5
Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

Dotare standard

- Valturile laterale deplasabile cu ajutorul pistoanelor hidraulice;
- Valturile actionate separat cu transmisie planetara;
- Inel de inchidere actionat hidraulic-evacuare virole;
- Pupitru de comanda mobil;
- Doua afisaje digitale pentru citirea pozitiei rolelor inferioare;
- Cadrul masinii din constructie sudata;
- Dispozitiv de roluit conic;
- Sistem de ungere centralizat;
- Doua trepte de viteze pentru actionarea valturilor;

Accesorii optionale

- Macara de incarcare a tablelor mari;
- Suporti hidraulici laterali pentru table mari;
- Valturi rectificate pentru lucrari speciale;
- Set special valturi pentru roluit profile si sectiuni.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE ROLUIT TABLA HIDRAULICE CU 3 VALTURI "SERIA 3-PSBH"

DATE TEHNICE		3-PSBH-2050-10	3-PSBH-2050-13	3-PSBH-2050-16	3-PSBH-2050-20	3-PSBH-2550-8
Lungime roluire	mm	2050	2050	2050	2050	2550
Capacitatea de roluire fara preindoire'	mm	12	15	18	22	10
Capacitatea de roluire fara preindoire"	mm	10	13	16	20	8
Capacitatea de roluire cu preindoire'	mm	10	13	16	20	8
Capacitatea de roluire cu preindoire"	mm	8	10	12	16	6
Valturile Centrale	mm	210	240	280	300	210
Valturile Laterale	mm	190	220	260	280	190
Putere motor	kW	7,5	7,5	7,5	11	7,5
Viteza de lucru	m/min.	5	5	5	5	5
Dimensiuni (L x l x h)	mm	3400x1200x1300	3400x1300x1450	4100x1400x1550	4100x1500x1550	3900x1200x1300
Greutate	kg	4200	5060	7600	8100	4570
Cod produs		150450-1	150460-1	150470-1	150480-1	150490-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		3-PSBH-2550-10	3-PSBH-2550-13	3-PSBH-2550-16	3-PSBH-3100-6	3-PSBH-3100-8
Lungime roluire	mm	2550	2550	2550	3100	3100
Capacitatea de roluire fara preindoire'	mm	12	15	18	7	10
Capacitatea de roluire fara preindoire"	mm	10	13	16	6	8
Capacitatea de roluire cu preindoire'	mm	10	13	16	6	8
Capacitatea de roluire cu preindoire"	mm	8	10	12	4	6
Valturile Centrale	mm	240	280	300	210	240
Valturile Laterale	mm	220	260	280	190	220
Putere motor	kW	7,5	7,5	11	7,5	7,5
Viteza de lucru	m/min.	5	5	5	5	5
Dimensiuni (L x l x h)	mm	3900x1300x1450	4600x1400x1550	4600x1500x1550	4450x1200x1300	4450x1300x1450
Greutate	kg	5670	7720	9100	5205	6600
Cod produs		150500-1	150510-1	150520-1	150530-1	150540-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		3-PSBH-3100-10	3-PSBH-3100-13	3-PSBH-4100-5	3-PSBH-4100-7	3-PSBH-4100-8
Lungime roluire	mm	3100	3100	4100	4100	4100
Capacitatea de roluire fara preindoire'	mm	12	15	6	8	10
Capacitatea de roluire fara preindoire"	mm	10	13	5	7	8
Capacitatea de roluire cu preindoire'	mm	10	13	5	7	8
Capacitatea de roluire cu preindoire"	mm	8	10	4	5	8
Valturile Centrale	mm	280	300	240	280	300
Valturile Laterale	mm	260	280	220	260	280
Putere motor	kW	7,5	11	7,5	7,5	11
Viteza de lucru	m/min.	5	5	5	5	5
Dimensiuni (L x l x h)	mm	5150x1400x1550	5150x1500x1550	5450x1300x1450	6150x1400x1550	6150x1500x1550
Greutate	kg	8370	9900	7600	10800	11800
Cod produs		150550-1	150560-1	150570-1	150580-1	150590-1

MASINI DE ROLUIT TABLA HIDRAULICE CU 3 VALTURI "SERIA 3-PSBH"

Aceasta serie de masini hidraulice de roluit tabla se adreseaza lucrarilor medii si grele, pentru roluirea placilor de otel, aluminiu sau inox.



'Diam. min = rola superioara x5
"Diam. min = rola superioara x1,5
Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

Dotare standard

- Valturile laterale deplasabile cu ajutorul pistoanelor hidraulice;
- Valturile actionate separat cu transmisie planetara;
- Inel de inchidere actionat hidraulic-evacuare virole;
- Pupitru de comanda mobil;
- Doua afisaje digitale pentru citirea pozitiei valturilor inferioare;
- Cadrul masinii din constructie sudata;
- Dispozitiv de roluit conic;
- Sistem de ungere centralizat;
- Doua trepte de viteze pentru actionarea valturilor;
- Axele valturilor permit roluirea profilelor;

Accesorii optionale

- Macara de incarcare a tablelor mari;
- Suporti hidraulici laterali pentru table mari;
- Valturi rectificate pentru lucrari speciale;
- Set special valturi pentru roluit profile si sectiuni.

DATE TEHNICE		3H-PSBH-2050-20	3H-PSBH-2050-25	3H-PSBH-2050-30	3H-PSBH-2050-35	3H-PSBH-2050-40	3H-PSBH-2050-45	3H-PSBH-2050-50
Lungime roluire	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Roluire fara preindoire'	mm	25	30	35	40	50	55	60
Roluire fara preindoire"	mm	20	25	30	35	40	45	50
Roluire cu preindoire'	mm	20	25	30	35	40	45	50
Roluire cu preindoire"	mm	16	20	25	30	35	40	45
Valturile Centrale	mm	320	350	380	420	460	500	550
Valturile Laterale	mm	300	330	360	400	440	480	530
Putere motor	kW	22	22	37	37	60	60	66
Viteza de lucru	m/min.	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1-4	1-4
Dimensiuni (L x l x h)	mm	4600x1950x1750	4600x2000x1750	4600x2100x1850	4700x2250x2250	5050x2000x2350	5200x2500x2800	5500x2600x3000
Greutate	kg	9800	10600	12650	16000	21000	30000	35000
Cod produs		150600-1	150610-1	150620-1	150630-1	150640-1	150650-1	150660-1

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE ROLUIT TABLA HIDRAULICE CU 3 VALTURI "SERIA 3H-PSBH"

Aceasta serie de masini hidraulice de roluit tabla se adreseaza lucrarilor medii si grele, pentru roluirea placilor de otel, aluminiu sau inox.

DATE TEHNICE		3H-PSBH-2550-16	3H-PSBH-2550-20	3H-PSBH-2550-25	3H-PSBH-2550-30	3H-PSBH-2550-35	3H-PSBH-2550-40	3H-PSBH-2550-45
Lungime roluire	mm	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550
Roluire fara preindoire'	mm	20	25	30	35	45	50	55
Roluire fara preindoire"	mm	16	20	25	30	35	40	45
Roluire cu preindoire'	mm	16	20	25	30	35	40	45
Roluire cu preindoire"	mm	13	16	20	25	30	35	40
Valturile Centrale	mm	320	350	380	420	460	500	550
Valturile Laterale	mm	300	330	360	400	440	480	530
Putere motor	kW	22	22	37	37	60	60	66
Viteza de lucru	m/min.	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1-4	1-4
Dimensiuni (L x l x h)	mm	5100x1950x1750	5100x2000x1750	5100x2100x1850	5200x2250x2250	5550x2000x2350	5700x2500x2800	6000x2600x3000
Greutate	kg	10500	12000	13900	18540	23000	33000	40000
Cod produs		150670-1	150680-1	150690-1	150700-1	150710-1	150720-1	150730-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		3H-PSBH-3100-13	3H-PSBH-3100-16	3H-PSBH-3100-20	3H-PSBH-3100-25	3H-PSBH-3100-30	3H-PSBH-3100-35	3H-PSBH-3100-40
Lungime roluire	mm	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3100
Roluire fara preindoire'	mm	16	20	25	30	40	45	50
Roluire fara preindoire"	mm	13	16	20	25	30	35	40
Roluire cu preindoire'	mm	13	16	20	25	30	35	40
Roluire cu preindoire"	mm	10	13	16	20	25	30	35
Valturile Centrale	mm	320	350	380	420	460	500	550
Valturile Laterale	mm	300	330	360	400	440	480	530
Putere motor	kW	22	22	37	37	60	60	66
Viteza de lucru	m/min.	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1-4	1-4
Dimensiuni (L x l x h)	mm	5650x1950x1750	5650x2000x1750	5650x2100x1850	5750x2250x2250	6100x2000x2350	6250x2500x2800	6550x2600x3000
Greutate	kg	11500	13000	15300	21000	25000	35000	43000
Cod produs		150740-1	150750-1	150760-1	150770-1	150780-1	150790-1	150800-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		3H-PSBH-4100-8	3H-PSBH-4100-10	3H-PSBH-4100-13	3H-PSBH-4100-16	3H-PSBH-4100-20	3H-PSBH-4100-25	3H-PSBH-4100-30
Lungime roluire	mm	4100	4100	4100	4100	4100	4100	4100
Roluire fara preindoire'	mm	10	12	16	20	30	35	40
Roluire fara preindoire"	mm	8	10	13	16	20	25	30
Roluire cu preindoire'	mm	8	10	13	16	20	25	30
Roluire cu preindoire"	mm	6	8	10	13	16	20	25
Valturile Centrale	mm	320	350	380	420	460	500	550
Valturile Laterale	mm	300	330	360	400	440	480	530
Putere motor	kW	22	22	37	37	60	60	66
Viteza de lucru	m/min.	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1-4	1-4
Dimensiuni (L x l x h)	mm	6650x1950x1750	6650x2000x1750	6950x2100x1850	6750x2250x2250	7100x2000x2350	7250x2500x2800	7550x2600x3000
Greutate	kg	13000	14800	17950	23320	32000	40000	50000
Cod produs		150810-1	150820-1	150830-1	150840-1	150850-1	150860-1	150870-1

MASINI DE ROLUIT TABLA HIDRAULICE CU 3 VALTURI "SERIA 3HD-PSBH"

Aceasta serie de masini hidraulice de roluit tabla se adreseaza lucrarilor grele, pentru roluirea placilor de otel, aluminiu sau inox.



'Diam. min = rola superioara x5
"Diam. min = rola superioara x1,5
Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

Dotare standard

- Eficenta maxima in roluirea placilor grele, cu sau fara preindoire;
- Miscarea orizontala a celor doua valturi inferioare permite o inaltime de lucru mai joasa, iar acolo unde este cazul o fundatie si o sarcina de ancorare mai mica;
- In etapele de preindoire si indoire placile raman constant in pozitia orizontala;
- Constructia solida si geometria deosebita a masinii permite utilizarea acesteia ca presa hidraulica tip abkant;
- Prin reducerea distantei dintre centrele valturilor inferioare se pot obtine preindoiri precise pentru roluirea tubulaturii cu diametre si grosimi mici;
- Valtul superior permite functiile de indreptare, calibrare tubulatura si roluire conica (prin executia mai multor curse);
- Extractia virolei se realizeaza fara ridicarea valtului superior;
- Valturi din otel conform normelor SAE 1050 (CK 45) rezistente la tensionare;
- Doua trepte de viteze pentru actionarea valturilor;
- Dispozitiv de roluit conic;
- Sistem de echilibrare a valturilor controlat electronic;
- Sistem de franare a valturilor.

Dotare optonala

- Macara de incarcare a tablelor mari;
- Suporti hidraulici laterali pentru table mari.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE ROLUIT TABLA HIDRAULICE CU 3 VALTURI "SERIA 3H-PSBH"

Aceasta serie de masini hidraulice de roluit tabla se adreseaza lucrarilor grele, pentru roluirea placilor de otel, aluminiu sau inox.

DATE TEHNICE		3HD-PSBH-2550-40	3HD-PSBH-2550-45	3HD-PSBH-2550-55	3HD-PSBH-2550-60
Lungime roluire	mm	2550	2550	2550	2550
Capacitatea de roluire fara preindoire'	mm	50	60	70	75
Capacitatea de roluire fara preindoire"	mm	40	45	55	60
Capacitatea de roluire cu preindoire'	mm	40	45	55	60
Capacitatea de roluire cu preindoire"	mm	30	35	45	50
Valturile Centrale	mm	400	450	500	550
Valturile Laterale	mm	360	420	460	500
Putere motor	kW	48	52	73,5	73,5
Viteza de lucru	m/min.	1,5-5	1,5-5	1,5-4	1,5-4
Dimensiuni (L x l x h)	mm	6000x2800x2000	6100x2800x2200	6900x3100x2650	7050x3350x2700
Greutate	kg	20500	23200	30500	42500
Cod produs		150880-1	150890-1	150900-1	150910-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		3HD-PSBH-3100-35	3HD-PSBH-3100-40	3HD-PSBH-3100-45	3HD-PSBH-3100-50
Lungime roluire	mm	3100	3100	3100	3100
Capacitatea de roluire fara preindoire'	mm	45	55	60	65
Capacitatea de roluire fara preindoire"	mm	35	40	45	50
Capacitatea de roluire cu preindoire'	mm	35	40	45	50
Capacitatea de roluire cu preindoire"	mm	25	30	35	40
Valturile Centrale	mm	400	450	500	550
Valturile Laterale	mm	360	420	460	500
Putere motor	kW	48	52	73,5	73,5
Viteza de lucru	m/min.	1,5-5	1,5-5	1,5-4	1,5-4
Dimensiuni (L x l x h)	mm	6550x2800x2000	6650x2800x2200	7450x3100x2650	7600x3350x2700
Greutate	kg	22000	25000	33000	45000
Cod produs		150920-1	150930-1	150940-1	150950-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

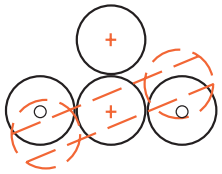
DATE TEHNICE		3HD-PSBH-4100-20	3HD-PSBH-4100-25	3HD-PSBH-4100-30	3HD-PSBH-4100-35
Lungime roluire	mm	4100	4100	4100	4100
Capacitatea de roluire fara preindoire'	mm	34	38	45	50
Capacitatea de roluire fara preindoire"	mm	20	25	30	35
Capacitatea de roluire cu preindoire'	mm	20	25	30	35
Capacitatea de roluire cu preindoire"	mm	15	20	25	30
Valturile Centrale	mm	400	450	500	550
Valturile Laterale	mm	360	420	460	500
Putere motor	kW	48	52	73,5	73,5
Viteza de lucru	m/min.	1,5-5	1,5-5	1,5-4	1,5-4
Dimensiuni (L x l x h)	mm	7550x2800x2000	7650x2800x2200	8450x3100x2650	8600x3350x2700
Greutate	kg	23500	26800	35500	47600
Cod produs		150960-1	150970-1	150980-1	150990-1

MASINI DE ROLUIT TABLA HIDRAULICE CU 4 VALTURI "SERIA 4-PSBH"

Seria de masini hidraulice de roluit tabla cu 4 valturi 1-2 m/1-5 mm 4-PSBH este solutia ideala pentru lucrarile mici cu bugete reduse. Permite roluirea placilor de otel, aluminiu sau inox.

PROMA®





'Diam. min = rola superioara x5
"Diam. min = rola superioara x1,5
Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

Dotare Standard

• Valturile laterale si centrale deplasabile cu ajutorul pistoanelor hidraulice; • Valtul superior actionat separat cu transmise planetara (valt inferior + valturi laterale libere); • Pupitru de comanda mobil; • Cadrul masinii din constructie sudata; • Inel de inchidere actionat hidraulic-evacuare virole.

Dotare optonala

• Functionare automata prin control NC; • Macara de incarcare a tablelor mari; • Suporti hidraulici laterali pentru table mari; • Valturi rectificate pentru lucrari speciale; • Doua trepte de viteze pentru actionarea valturilor; • Actionare motorizata pentru toate cele 4 valturi.

DATE TEHNICE		4-PSBH-1000-1	4-PSBH-1000-1,5	4-PSBH-1000-2	4-PSBH-1000-4	4-PSBH-1300-3
Lungime roluire	mm	1050	1050	1050	1050	1350
Capacitatea de roluire fara preindoire'	mm	1,5	2	2,5	5	4
Capacitatea de roluire fara preindoire"	mm	1	1,5	2	4	3
Capacitatea de roluire cu preindoire'	mm	1	1,5	2	4	3
Capacitatea de roluire cu preindoire"	mm	0,8	1	1,5	3	2
Valturile Centrale	mm	60	75	90	130	115
Valturile Laterale	mm	60	75	100	110	115
Putere motor*filtru	kW	1,1	1,2	2,2	3	3
Viteza de lucru	m/min.	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Dimensiuni (L x l x h)	mm	2050x875x1060	2050x875x1060	2250x1000x1500	2250x1000x1500	2550x1000x1500
Greutate	kg	720 kg	750 kg	900 kg	1560 kg	1685 kg
Cod produs		151000-1	151010-1	151020-1	151030-1	151040-1
DATE TEHNICE		**4-PSBH-1500-1,5**	**4-PSBH-1500-3**	**4-PSBH-1000-5**	**4-PSBH-1500-4**	**4-PSBH-2000-3**
Lungime roluire	mm	1550	1550	1050	1550	2050
Capacitatea de roluire fara preindoire'	mm	2	4	6	5	4
Capacitatea de roluire fara preindoire"	mm	1,5	3	5	4	3
Capacitatea de roluire cu preindoire'	mm	1,5	3	5	4	3
Capacitatea de roluire cu preindoire"	mm	1	2	4	3	2
Valturile Centrale	mm	90	130	130	130	130
Valturile Laterale	mm	100	110	110	110	110
Putere motor*filtru	kW	2,2	3	2,2+(3x0,75)	2,2+(3x0,75)	2,2+(3x0,75)
Viteza de lucru	m/min.	4,5	5	5	5	5
Dimensiuni (L x l x h)	mm	2750x1000x1500	2750x1000x1500	2500x900x850	3000x900x850	3500x900x850
Greutate	kg	1100 kg	1760 kg	1300 kg	1550 kg	1900 kg
Cod produs		151050-1	151060-1	151070-1	151080-1	151090-1

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE ROLUIT TABLA HIDRAULICE CU 4 VALTURI "SERIA 4H-PSBH"

Seria de masini hidraulice de roluit tabla cu 4 valturi 1-4 m/3-13 mm 4H-PSBH se adreseaza lucrarilor mici si medii, pentru roluirea placilor de otel, aluminiu sau inox.



'Diam. min = rola superioara x5
"Diam. min = rola superioara x1,5
Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

Dotare standard

- Valturile laterale si cel superior deplasabile cu ajutorul pistoanelor hidraulice;
- Valturile actionate separat cu transmisie planetara;
- Afisaj digital 3 axe pentru pozitionarea valturilor;
- Inel de inchidere actionat hidraulic-evacuare virole;
- Pupitru de comanda mobil;
- Cadrul masinii din constructie sudata;
- Valturi din otel conform normelor SAE 1050 (CK 45) rezistente la tensionare;
- Dispozitiv de roluit conic;
- Doua trepte de viteze pentru actionarea valturilor;

Accesorii optionale

- Functionare automata prin control NC sau CNC;
- Macara de incarcare a tablelor mari;
- Suporti hidraulici laterali pentru table mari;
- Sistem pentru preluarea tablei;
- Valturi rectificate pentru lucrari speciale;
- Turatie infint variablia.

DATE TEHNICE		4H-PSBH-1000-6	4H-PSBH-1000-7	4H-PSBH-1500-4	4H-PSBH-1500-6
Lungime roluire	mm	1050	1050	1550	1550
Capacitatea de roluire fara preindoire'	mm	8	9	6	8
Capacitatea de roluire fara preindoire"	mm	6	7	4	6
Capacitatea de roluire cu preindoire'	mm	6	7	4	6
Capacitatea de roluire cu preindoire"	mm	4	5	3	4
Valturile Centrale	mm	150	170/160	150	170/160
Putere motor	kW	4	4	4	4
Viteza de lucru	m/min.	1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6
Dimensiuni (L x l x h)	mm	3100x860x1150	3100x860x1150	3600x860x1150	3600x860x1150
Greutate	kg	1850	2100	2250	2500
Cod produs		151100-1	151110-1	151120-1	151130-1

MASINI DE ROLUIT TABLA HIDRAULICE CU 4 VALTURI "SERIA 4H-PSBH"

Seria de masini hidraulice de roluit tabla cu 4 valturi 1-4 m/3-13 mm 4H-PSBH se adreseaza lucrarilor mici si medii, pentru roluirea placilor de otel, aluminiu sau inox.

DATE TEHNICE		4H-PSBH-2000-3	4H-PSBH-2000-4	4H-PSBH-2000-6	4H-PSBH-2000-8	4H-PSBH-2000-10
Lungime roluire	mm	2050	2050	2050	2050	2050
Capacitatea de roluire fara preindoire'	mm	4	6	8	10	13
Capacitatea de roluire fara preindoire"	mm	3	4	6	8	10
Capacitatea de roluire cu preindoire'	mm	3	4	6	8	10
Capacitatea de roluire cu preindoire"	mm	2	3	4	6	8
Valturile Centrale	mm	150	170/160	190	220	245
Putere motor	kW	4	4	5,5	5,5	7,5
Viteza de lucru	m/min.	1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6
Dimensiuni (L x l x h)	mm	4100x860x1150	4100x860x1150	4100x1030x1300	3750x1180x1300	4000x1550x1500
Greutate	kg	2650	2900	3500	4000	5100
Cod produs		151140-1	151150-1	151160-1	151170-1	151180-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		4H-PSBH-2000-13	4H-PSBH-2500-4	4H-PSBH-2500-6	4H-PSBH-2500-8	4H-PSBH-2500-10
Lungime roluire	mm	2050	2550	2550	2550	2550
Capacitatea de roluire fara preindoire'	mm	16	6	8	10	13
Capacitatea de roluire fara preindoire"	mm	13	4	6	8	10
Capacitatea de roluire cu preindoire'	mm	13	4	6	8	10
Capacitatea de roluire cu preindoire"	mm	10	3	4	6	8
Valturile Centrale	mm	260	190	220	245	260
Putere motor	kW	7,5	5,5	5,5	7,5	7,5
Viteza de lucru	m/min.	1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6
Dimensiuni (L x l x h)	mm	4000x1590x1600	4600x1030x1300	4250x1180x1300	4500x1550x1500	4500x1590x1600
Greutate	kg	5970	4000	4500	6100	6740
Cod produs		151190-1	151200-1	151210-1	151220-1	151230-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		4H-PSBH-3000-3	4H-PSBH-3000-5	4H-PSBH-3000-6	4H-PSBH-3000-8	4H-PSBH-4000-4
Lungime roluire	mm	3100	3100	3100	3100	4100
Capacitatea de roluire fara preindoire'	mm	5	7	8	10	6
Capacitatea de roluire fara preindoire"	mm	3	5	6	8	4
Capacitatea de roluire cu preindoire'	mm	3	5	6	8	4
Capacitatea de roluire cu preindoire"	mm	2	3	4	6	3
Valturile Centrale	mm	190	220	245	260	260
Putere motor	kW	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5
Viteza de lucru	m/min.	1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6
Dimensiuni (L x l x h)	mm	5100x1030x1300	4750x1180x1300	5000x1550x1500	5000x1590x1600	6000x1590x1600
Greutate	kg	4500	5500	6600	7480	9300
Cod produs		151240-1	151250-1	151260-1	151270-1	151280-1

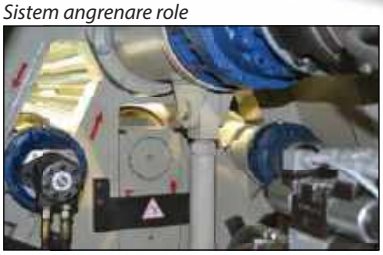
Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE ROLUIT TABLA HIDRAULICE CU 4 VALTURI "SERIA 4HD-PSBH"

Masini de roluit table groase, cu 4 role. Se adreseaza confectiilor metalice industriale. Lucrari de capacitati mari, roluiri conice. Macara de sustinere table mari, suporti laterali de sustinere talbla. Sunt masini performante, recomandate industriilor energetice, petroliere, chimice, etc.



Sistem angrenare role



PROMA®

2 ANI GARANTIE*

'Diam. min = rola superioara x5
"Diam. min = rola superioara x1,5
Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

Dotare standard

- Valturile laterale si cel superior deplasabile linear piramidal cu ajutorul pistoanelor hidraulice;
- Valturile actionate separat cu transmisie planetara;
- Afisaj digital 3 axe pentru pozitionarea valturilor;
- Inel de inchidere actionat hidraulic-evacuare virole;
- Pupitru de comanda mobil;
- Cadrul masinii din constructie sudata;
- Valturi din otel conform normelor SAE 1050 (CK 45) rezistente la tensionare;
- Dispozitiv de roluit conic;
- Sistem centralizat de ungere;
- Doua trepte de viteze pentru actionarea valturilor;

Accesorii optionale

- Functionare automata prin control NC sau CNC;
- Macara de incarcare a tablelor mari;
- Suporti hidraulici laterali pentru table mari;
- Sistem pentru preluarea tablei;
- Valturi rectificate pentru lucrari speciale;
- Turatie infint variablia.

MASINI DE ROLUIT TABLA HIDRAULICE CU 4 VALTURI "SERIA 4HD-PSBH"

Masini de roluit table groase, cu 4 role. Se adreseaza confectiilor metalice industriale. Lucrari de capacitati mari, roluiri conice. Macara de sustinere table mari, suporti laterali de sustinere talbla. Sunt masini performante, recomandate industriilor energetice, petroliere, chimice, etc.

DATE TEHNICE		4HD-PSBH-2000-16	4HD-PSBH-2000-20	4HD-PSBH-2000-25	4HD-PSBH-2000-30	4HD-PSBH-2000-35	4HD-PSBH-2000-40	4HD-PSBH-2000-50
Lungime roluire	mm	2050	2050	2050	2050	2050	2050	2050
Roluire fara preindoire'	mm	20	25	30	40	45	50	55
Roluire fara preindoire"	mm	16	20	25	30	35	40	50
Roluire cu preindoire'	mm	16	20	25	30	35	40	50
Roluire cu preindoire"	mm	12	16	20	25	30	35	40
Valturile Centrale	mm	280	320	350	380	400	460	500
Valturile Laterale	mm	220	240	260	300	300	380	400
Putere motor*filtru	kW	16,5	20	23,5	31,5	38,5	38,5	45
Viteza de lucru	m/min.	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1-4
Dimensiuni (L x l x h)	mm	4850x1700x1850	4900x1800x1950	4900x1900x1950	4900x2250x2350	4900x2250x2350	4900x2300x2350	5550x2800x2900
Greutate	kg	8550	10750	11500	15800	16500	19600	30000
Cod produs		126560-1	126570-1	126580-1	126590-1	126600-1	126610-1	126620-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		4HD-PSBH-2000-60	4HD-PSBH-2500-12	4HD-PSBH-2500-16	4HD-PSBH-2500-20	4HD-PSBH-2500-25	4HD-PSBH-2500-30	4HD-PSBH-2500-35
Lungime roluire	mm	2050	2550	2550	2550	2550	2550	2550
Roluire fara preindoire'	mm	60	16	20	25	30	40	45
Roluire fara preindoire"	mm	50	12	16	20	25	30	35
Roluire cu preindoire'	mm	50	12	16	20	25	30	35
Roluire cu preindoire"	mm	45	10	12	16	20	25	30
Valturile Centrale	mm	550	280	320	350	380	400	460
Valturile Laterale	mm	450	220	240	260	300	300	380
Putere motor*filtru	kW	66	16,5	20	23,5	31,5	38,5	38,5
Viteza de lucru	m/min.	1-4	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5
Dimensiuni (L x l x h)	mm	5700x2900x2950	5300x1700x1850	5400x1800x1950	5400x1900x1950	5400x2250x2350	5400x2250x2350	5400x2300x2350
Greutate	kg	40000	9200	11750	13000	17300	18000	22500
Cod produs		126630-1	126640-1	126650-1	126660-1	126670-1	126680-1	126690-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		4HD-PSBH-2500-40	4HD-PSBH-2500-45	4HD-PSBH-3000-10	4HD-PSBH-3000-12	4HD-PSBH-3000-16	4HD-PSBH-3000-20	4HD-PSBH-3000-25
Lungime roluire	mm	2550	2550	3100	3100	3100	3100	3100
Roluire fara preindoire'	mm	50	55	12	16	20	25	30
Roluire fara preindoire"	mm	40	45	10	12	16	20	25
Roluire cu preindoire'	mm	40	45	10	12	16	20	25
Roluire cu preindoire"	mm	35	40	8	10	12	16	20
Valturile Centrale	mm	500	550	280	320	350	380	400
Valturile Laterale	mm	400	450	220	240	260	300	300
Putere motor*filtru	kW	45	66	16,5	20	23,5	31,5	38,5
Viteza de lucru	m/min.	1-4	1-4	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5
Dimensiuni (L x l x h)	mm	6050x2800x2900	6200x2900x2950	5850x1700x1850	5950x1800x1950	5950x1900x1950	5950x2250x2350	5950x2250x2350
Greutate	kg	33000	43500	10000	12750	15000	18800	20000
Cod produs		126700-1	126710-1	126720-1	126730-1	126740-1	126750-1	126760-1

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE ROLUIT TABLA HIDRAULICE CU 4 VALTURI "SERIA 4HD-PSBH"

DATE TEHNICE		4HD-PSBH-3000-30	4HD-PSBH-3000-35	4HD-PSBH-3000-40	4HD-PSBH-3000-45	4HD-PSBH-3000-60	4HD-PSBH-3000-70	4HD-PSBH-4000-6
Lungime roluire	mm	3100	3100	3100	3100	3100	3100	4100
Roluire fara preindoire'	mm	40	45	50	60	70	85	8
Roluire fara preindoire"	mm	30	35	40	45	60	70	6
Roluire cu preindoire'	mm	30	35	40	45	60	70	6
Roluire cu preindoire"	mm	25	30	35	40	50	60	4
Valturile Centrale	mm	460	500	550	580	620	680	280
Valturile Laterale	mm	380	400	450	480	520	580	220
Putere motor*filtru	kW	38,5	45	66	73	123	150	16,5
Viteza de lucru	m/min.	1,5-5	1-4	1-4	1-4	1-4	1-4	1,5-5
Dimensiuni (L x l x h)	mm	5950x2300x2350	6600x2800x2900	6750x2900x2950	6750x2950x2950	7200x3250x3250	7700x3500x3600	6850x1700x1850
Greutate	kg	24660	43000	47000	55000	62000	82500	13000
Cod produs		126770-1	126780-1	126790-1	126800-1	126810-1	126820-1	126830-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		4HD-PSBH-4000-8	4HD-PSBH-4000-10	4HD-PSBH-4000-12	4HD-PSBH-4000-16	4HD-PSBH-4000-20	4HD-PSBH-4000-25	4HD-PSBH-4000-30
Lungime roluire	mm	4100	4100	4100	4100	4100	4100	4100
Roluire fara preindoire'	mm	10	12	16	20	25	35	40
Roluire fara preindoire"	mm	8	10	12	16	20	25	30
Roluire cu preindoire'	mm	8	10	12	16	20	25	30
Roluire cu preindoire"	mm	6	8	10	12	16	20	25
Valturile Centrale	mm	320	350	380	400	460	500	550
Valturile Laterale	mm	240	260	300	300	380	400	450
Putere motor*filtru	kW	20	23,5	31,5	38,5	38,5	45	66
Viteza de lucru	m/min.	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1-4	1-4
Dimensiuni (L x l x h)	mm	6950x1800x1950	6950x1900x1950	6950x2250x2350	6950x2250x2350	6950x2300x2350	7600x2800x2900	7750x2900x2950
Greutate	kg	14750	19000	22000	23500	30000	42000	54000
Cod produs		126840-1	126850-1	126860-1	126870-1	126880-1	126890-1	126900-1

Capacitatile de indoire redate in tabel sunt pentru table cu limita de curgere de 260 N/mm².

DATE TEHNICE		4HD-PSBH-6000-6	4HD-PSBH-6000-8	4HD-PSBH-6000-10	4HD-PSBH-6000-12	4HD-PSBH-6000-16	4HD-PSBH-6000-20	4HD-PSBH-6000-25
Lungime roluire	mm	6100	6100	6100	6100	6100	6100	6100
Roluire fara preindoire'	mm	8	10	13	15	20	25	30
Roluire fara preindoire"	mm	6	8	10	12	16	20	25
Roluire cu preindoire'	mm	6	8	10	12	16	20	25
Roluire cu preindoire"	mm	4	6	8	10	12	16	20
Valturile Centrale	mm	350	380	400	460	500	550	620
Valturile Laterale	mm	260	300	300	380	400	450	520
Putere motor*filtru	kW	23,5	31,5	38,5	38,5	45	66	123
Viteza de lucru	m/min.	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1,5-5	1-4	1-4	1-4
Dimensiuni (L x l x h)	mm	8950x1900x1950	8950x2250x2350	8950x2250x2350	8950x2300x2350	9600x2550x2350	9750x2900x2900	10200x3250x3250
Greutate	kg	24000	28250	30000	40000	67500	70000	88500
Cod produs		151290-1	151300-1	151310-1	151320-1	151330-1	151340-1	151350-1

MASINI DE ROLUIT TABLA ONDULATA "4R OM"

Aceste au fost special proiectate si construite pentru a rolui tablele ondulate cu pana la 6 mm grosime. Profilele rolelor sunt realizate la comanda in functie de aplicatia clientului.











Dotare standard

- Masini de roluit cu patru valturi economice
- Potrivite pentru placi de tabla usoare, din aluminiu sau inox
- Miscarea virolei intr-un cerc complet sau la raze variabile poate fi facuta usor
- Valturile de prindere si valturile laterale actionate separate, deplasabile linear piramidal cu ajutorul pistoanelor hidraulice;
- Protectie la suprasarcina
- Valtul superior prin motor cu cutie de viteze
- Extractie manuala virolei
- Panou de control usor de utilizat
- Cadru din otel sudat
- Valturi din otel conform normelor SAE 1050 (CK 45) rezistente la tensionare
- Dispozitiv de roluire conica
- Produsele sunt construite in conformitate cu directivele CE de siguranta si marcate corespunzator
- Manual de utilizare in limba romana

Accesorii optionale

- Afisaj digital de cote 3 axe
- Valturi rectificate prin inductie
- Valturi calite

Date tehnici	U.M.	4 RM 10-130	4 RM 15-130	4RM 20-130
Lungime roluire	mm	1050	1550	2050
fara preindoire	mm	6	5	4
cu preindoire	mm	5	4	3
cu preindoire	mm	4	3	2
Valturi centrale Ø	mm	130	130	130
Valturi laterale Ø	mm	110	110	110
Putere motor	kw	2.2+ (3x0.75)	2.2+ (3x0.75)	2.2+ (3x0.75)
Viteza de lucru	m/min.	5	5	5
Dimensiuni (Lxlxh)	mm	2500x900x850	3000x900x850	3500x900x850
Greutate	kg	1300	1550	1900

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI SI DISPOZITIVE PENTRU BORDURAT "S-250/50, S-250/50M"

Masini de bordurat table, manuale sau electrice, cu o gama larga de role optionale pentru realizarea unui numar larg de forme.

S-250/50



+ Cadru solid din fonta;
+ Axele sunt fixate in lagare cu lubrifiere care reduc frecarea si astfel cerintele legate de intretinere

S-250/50M



+ Aceasta este versiunea cu motor a masinii S-250/50.
+ Masina este actionata de un motor trifazat (3x400V/50Hz) cu schimbare de sens

RS-800



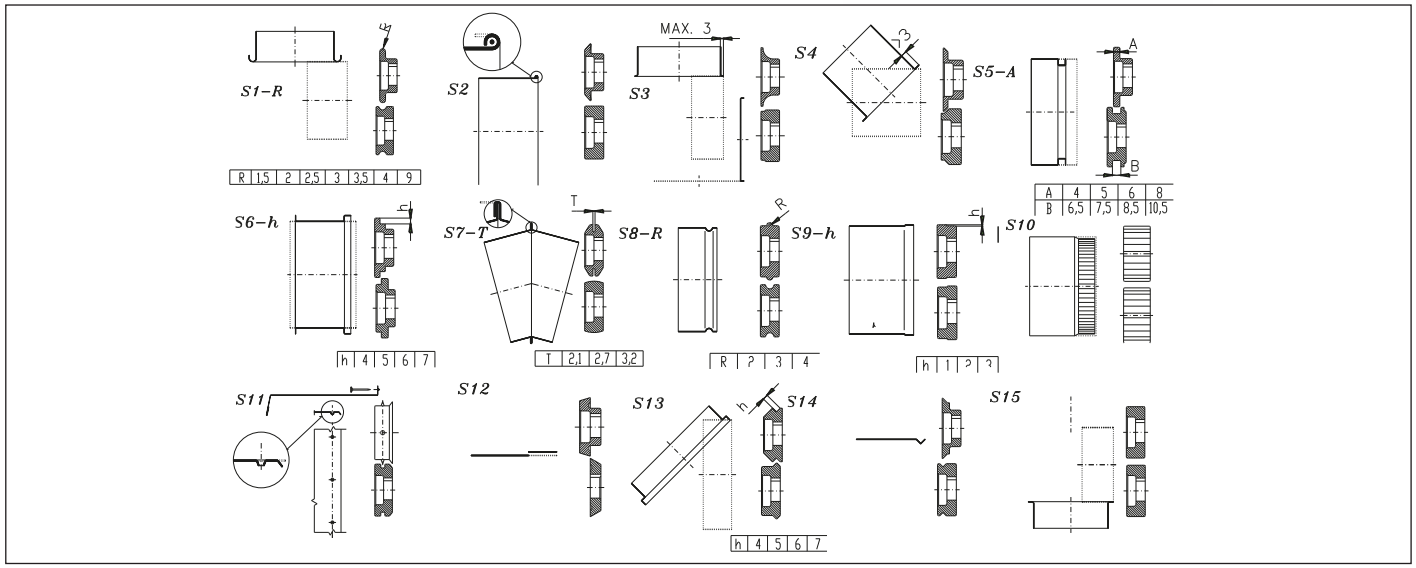
SO-1

Optional. Optional masina poate fi echipata cu dispozitiv de taiere pe rotund tip RS-800 si cu suport demontabil tip SO-1



SO-1

ROLE OPTIONALE



DATE TEHNICE	S-250/50	S-250/50M
Diametrul rolelor	50 mm	50 mm
Adancimea de lucru	250 mm	250 mm
Grosimea maxima tabla otel	1 mm	1 mm
Puterea celor 2 motoare	-	0,3/0,43 kW
Viteza de operare	-	5.5/11 m/min
Greutatea neta	28 kg	55 kg
Cod produs	BBS25050	BBSM25050

MASINI SI DISPOZITIVE PENTRU BORDURAT "ROS-50/180, RMK-110, -125, -140, -250,-300"

Masini de bordurat table, manuale sau electrice, prevazute cu seturi diverse de role.



ROS-50/180



RMK-110
RMK-125



PROMA®

2 ANI GARANTIE

+ Motor cu sistem de franare;
+ Comanda rotirii rolelor de la pedalier;
+ Livrate cu postament.



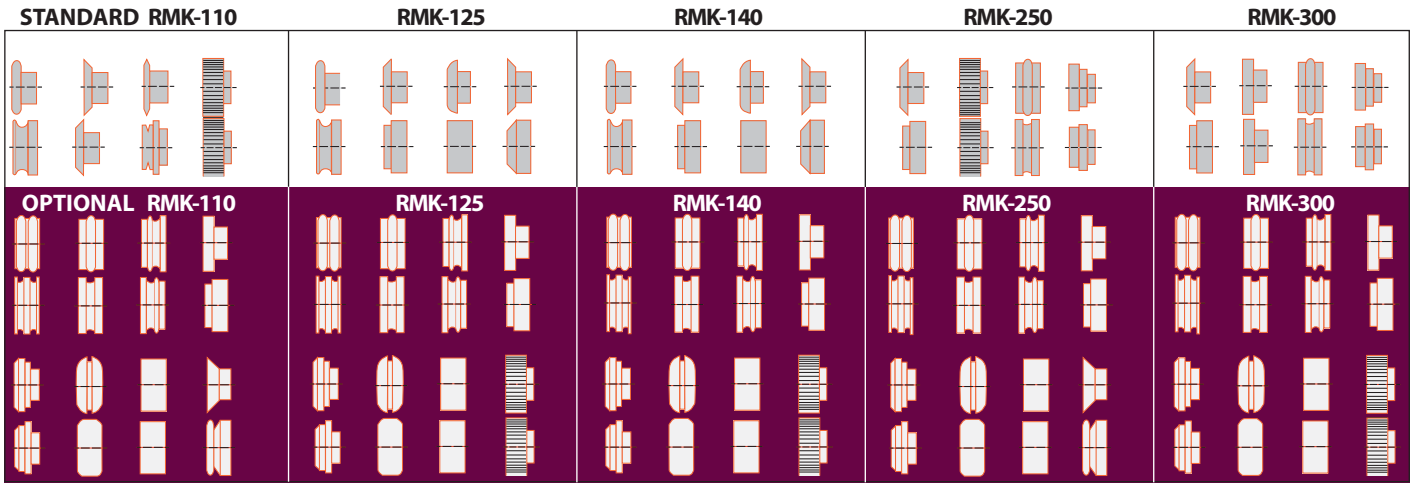
RMK-140





RMK-250

RMK-300



DATE TEHNICE	ROS-50/180	RMK-110	RMK-125	RMK-140	RMK-250	RMK-300
Lungimea axului	-	110 mm	125 mm	140 mm	250 mm	300 mm
Capacitatea de indoire	0,8 mm	0,8 mm	1,2 mm	1,2 mm	2,5 mm	4 mm
Diametrul rolelor	50 mm	52 mm	62 mm	62 mm	96 mm	126 mm
Adancimea de prelucrare	77 mm	80 mm	100 mm	100 mm	160 mm	200 mm
Viteza motor	-	-	-	32 m/min.	5 m/min.	5 m/min.
Putere motor	-	-	-	0,75 kW	1,5 kW	2,2 kW
Dimensiuni(L x l x h)	440x360x200 mm	380x180x380 mm	560x220x500 mm	900x450x1350 mm	1400x550x1120 mm	1700x570x1200 mm
Greutate	25 kg	30 kg	50 kg	135 kg	350 kg	500 kg
Cod produs	25373205	126920-1	126930-1	126940-1	126950-1	126960-1

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE DEBITAT SI BORDURAT TABLA "SDK-6, SDK-8"

Masinile SDK-6, SDK-8 se compun dintr-un batiu cu ghidaje, pe care culiseaza un suport mobil. La capatul din dreapta, fara ghidaje, este fixat capul de lucru (debitat si bordurat) cu dulap electric si panoul de comanda. Distanta dintre axul suportului mobil si rolele de debitat/bordurat, reprezita raza minima sau maxima a piesei de prelucrat. Se pot debita/bordura, pe contur, table cu gros. maxim 6-8 mm, 24Kg/mm² sau otel AISI 304-316, gros. maxim 3-5 mm. Diametre min. 420-470 mm, diametre max. 4000-4500 mm. Inaltime min. bordurare 150 mm(R: 100), inaltime max.bordurare 190 mm(R: 25) Sunt masini hidraulice actionate electric, motoare 8-11 kw. Aplicatia: funduri de cisterne, capace de rezervoare, etc.











Dotare standard SDK-6

- Set role bordurare (R25)
- Role cutit pentru taiat tabla
- 2 viteze rotire tabla 7-15 m/min
- Role superioara si inferioara actionate independent prin motor electric
- Cursa reglabila manual a capului de bordurat si a sistemului de prindere a tablei
- Bordurarea si taierea se realizeaza pe acelasi cap

Dotare standard SDK-8

- Set role bordurare (R25)
- Role cutit pentru taiat tabla
- 2 viteze rotire tabla 0,35-0,68 m/sec.
- Role superioara si inferioara actionate independent prin motor hidraulic cu reductor
- Cursa reglabila hidraulic a capului de bordurat si a sistemului de prindere a tablei
- Bordurarea si taierea se realizeaza pe acelasi cap

Accesorii optionale SDK-6

- Set role bordurare special
-R.B.: 30 mm
-R.B.: 35 mm
- Role cutit pentru taiat table speciale

Accesorii optionale SDK-8

- Set role bordurare special
- Role cutit pentru taiat table speciale

Date tehnice	U.M.	SDK 6	SDK 8
Diametrul max. al tablei Ø	mm	4000	4500
Diametrul min. al tablei Ø	mm	440	720
Inaltime max. borduare	mm	50	150 (R: 100) / 190 (R: 25)
Raza max. bordurare	mm	35	100
Grosimea max. a tablei (Otel moale)	mm	6	8
Grosimea max. a tablei (Inox)	mm	4	5
Putere motor	kW	8	10
Dimensiuni (Lxlxh)	mm	4250 x 720 x 2000	4600 x 1250 x 2700
Greutate	kg	2050	4400

MASINI DE BORDURAT TABLA "FM-8, FM-12, FM-16"

Masinile "FM-8, FM-12, FM-16, FM-20, FM-25" se compun dintr-un batiu cu ghidaje, pe care culiseaza un suport mobil. La capatul din dreapta, fara ghidaje, este fixat capul de lucru pentru bordurat circular. Pe capul de lucru se afla dulapul electric si panoul de comanda. Distanta dintre axul suportului mobil si rolele de bordurat, reprezita raza minima sau maxima a piesei de prelucrat. Se pot bordure pe contur, table cu grosimi 8-12-16-20-25 mm, 24Kg/mm² sau otel AISI 304-316; 516 GR 70, grosimi 4-8-10-14-16 mm. Sunt masini hidraulice actionate electric, motoare 7,5-11 kw.



FM-8



FM-16







FM-12



Dotare standard FM-8

- Constructie rigida din otel sudat, cu rezistenta la tensionare
- Ajustare manuala a caruciorului de avans care culiseaza inainte si inapoi fata de capul de bordurare; Reglare pe inaltime manuala pentru pozitionarea usoara a tablei intre role
- Blocarea caruciorului in pozitia de lucru dorita
- Rola superioara confectionata din otel cu resistenta ridicata si calite pentu precizie in operatiunile de bordurare. Reglarea pe inaltime a rolelor prin hidromotor
- Role inferioare fixe. Rola superioara controlata automat pe 4 axe.
- Brate suport tabla in timpul bordurarii, reglabile manual
- Sistem hidraulic Rextroth, Duplomatic: pompa, bazin ulei, filtre, manometru, termostat, schimbator de caldura, regulator si electrovalve.
- Circuit electric Siemens si Telemechanique
- Panou de control cu: pornire masina la cheie, lumini de avertizare, intrerupator de urgenta, maneta de control, manometru presiune, alte butoane operationale
- Sistem de iluminare a zonei de lucru

Dotare standard FM-12, FM-16

- Constructie rigida din otel sudat, cu rezistenta la tensionare
- Carucior de avans motorizat care culiseaza pe sinele fixate pe cadrul masinii
- Reglarea pe inaltime se face prin intermediul cilindrilor hidraulici, pozitionati sub carucior
- Varianta standard realizeaza bordurare cu prindere a tablei pe gaura din mijlocul piesei. La comanda masina poate fi livrata cu sistem de prindere cu cilindru, fara a fi necesara gaurirea pe mijloc.
- Rolele de borudare sunt calite si rectificate, actionate de motor cu invertor.
- Panou de control cu: pornire masina la cheie, lumini de avertizare, intrerupator de urgenta, maneta de control, manometru presiune, alte butoane operationale

Date tehnici	U.M.	FM-8	FM-12	FM-16
Diametru max. tabla	mm	3000	4000	4000
Diametru min. tabla	mm	700	700	800
Raza max. de bordurare	mm	100	300	300
Raza min. de bordurare	mm	20	25	30
Inaltime max. bordurare	mm	550	700	800
Grosime max. tabla (Otel moale)	mm	8	12	16
Grosime max. tabla (Inox)	mm	5	8	10
Putere motor principal	kW	11	37	55
Putere motor suplimentar	kW	-	7,5	7,5
Dimensiuni	mm	3600 x 1100 x 1100	4850 x 1600 x 3200	5000 x 1300 x 2700
Greutate	kg	2650	10120	13500

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE BORDURAT TABLA "FM-20, FM-25"

Aplicatia: funduri de cisterne, capace de rezervoare, etc.



FM-20, FM-25







Date tehnici	U.M.	FM -20	FM-25
Diametru max. tabla	mm	5000	5000
Diametru min. tabla	mm	1000	1200
Raza max. de bordurare	mm	400	500
Raza min. de bordurare	mm	30	40
Inaltime max. bordurare	mm	800	1000
Grosime max. tabla (Otel moale)	mm	20	25
Grosime max. tabla (Inox)	mm	14	16
Putere motor principal	kW	55	55
Putere motor suplimentar	kW	11	11
Dimensiuni	mm	5500 x 1300 x 2850	6300 x 1600 x 4100
Greutate	kg	17000	27930

Dotare standard FM-20, FM-25

- Constructie rigida din otel sudat, cu rezistenta la tensionare
- Carucior de avans motorizat care culiseaza pe sinele fixate pe cadrul masinii
- Reglarea pe inaltime se face prin intermediul cilindrilor hidraulici, pozitionati sub carucior
- Varianta standard realizeaza bordurare cu prindere a tablei pe gaura din mijlocul piesei. La comanda masina poate fi livrata cu sistem de prindere cu cilindru, fara a fi necesara gaurirea pe mijloc.
- Rolele de borudare sunt calite si rectificate, actionate de motor cu invertor.
- Panou de control cu: pornire masina la cheie, lumini de avertizare, microintrerupator de urgenta, maneta de control, manometru presiune, alte butoane operationale

MASINA DE BORDURAT TABLA ELIPTIC "EFM-6"

"EFM-6"se compune dintr-un batiu cu ghidaje, pe care culiseaza un suport mobil. La capatul din stanga,fara ghidaje, este fixat capul de lucru pentru bordurat eliptic. Pe capul de lucru se afla dulapul electric si panoul de comanda. Distanta dintre axul suportului mobil si rolele de bordurat, reprezita distanta minima sau maxima a piesei de dordurat eliptic. Se pot bordura eliptic, table cu grosimi 3 - 6 mm, 24Kg/mm² sau otel AISI 304-316, grosimi 2 – 4 mm. Sunt masini hidraulice actionate electric, motor 7,5 kw. Diametre min. 750 mm, diametre max. 3000 mm. Inaltime max. bordurare 40 mm, Raza max.200 mm. EFM-6 esteo masina hidraulica actionata electric, motor 7,5 kw.





Role taiere



Role bordurare



Sistem prindere cu vacum

Dotare standard

- Inclinare a capului de bordurare ± 90°
- Role de bordurare (R: 10)
- Role de taiere
- Role superioare si inferioare independete, actionate prin motor cu reductor
- Bordurare eliptica plana sau bombata
- Bordurare rotunda sau eliptica si taiere cu acelasi cap
- Reglare pe inaltime a poansonului de ambutisare plan sau bombat
- Matrita de copiere

Accesorii optionale

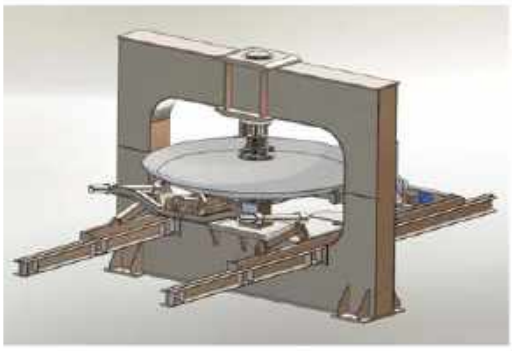
- Sistem cu vacuum pentru prinderea tablei

Date tehnice	U.M.	EFM-6
Diametru max. tabla Ø	mm	3000
Diametru min. tabla Ø	mm	750
Inaltimea max. de bordurare	mm	40
Raza max. de bordurare	mm	200
Grosime max. tabla (Otel moale)	mm	3 - 6
Grosime max. tabla (Inox)	mm	2 - 4
Putere motor	kW	7. 5
Dimensiuni (Lxlxh)	mm	5350 x 1200 x 1570
Greutate	kg	2150

PRESA HIDRAULICA BOMBARE TABLA "DEP 150, DEP 200, DEP 300"









Dotare standard

- Cadru din otel sudat
- Usor de utilizat
- Oprire a cursei in orice pozitie, cu microinterupator
- Manomentru presiune
- Valva de presiune
- Valva de siguranta pentru suprasarcina
- Brate macara actionate mecanic pentru sustinerea tablei
- Racitor ulei hidraulic

Accesorii optionale

- Manipulator table automat
- Scule optionale in functie de aplicatie

Date tehnice	U.M.	DEP 150x4000	DEP 200x4000	DEP 300x5000
Forta	kN	1500	2000	3000
Presiune max.	bar	255	255	280
Cursa	mm	500	500	800
Putere motor	kW	11	11	22
Lungime	mm	6500	6500	7500
Latime	mm	10000	10000	12000
Inaltime	mm	3000	3350	3550
Greutate	kg	18000	27480	34000

DISPOZITIVE PENTRU CONFECTIONAT JGEHABURI, BURLANE

Sunt dispozitive manuale de confectionat jgheaburi si burlane, recomandate in lucrarile de tinichigerie. Productivitate mica-mijlocie.

DISPOZITIVE PENTRU CONFECTIONAT JGHEABURI



Bří ŠVARCOVÉ s.r.o.

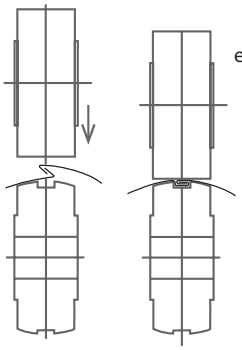
Tabla fasiata si roluita in foma de U se introduce in crestatura si se rasuceste bucla la diametrul de 18, respectiv 20. Se pot folosi axuri cu diametre de 16, 18, sau 20 mm. Pentru burlane se realiezeaza intai indoirile, apoi se tabla fasiata.

Z-4U

+ Este folosita la fabricarea jgheaburilor clasice cu latime de la 250 mm la 400 m.

QR COD VIDEO

DATE TEHNICE	Z-4U
Lungimea utilajului	4300 mm
Lungimea maxima a jgheabului	4020 mm
Latimea extinsa a jgheabului	250 ÷ 400 mm
(extins)	700 mm
Grosimea maxima a tablei (la 400 MPa)	0,6 mm
Productivitatea masinii	100 m/ora
Greutatea neta	400 kg
Cod produs	BZU4300



Forta de presare necesara este ajustata cu o manivela.

Rolele sunt puse in pozitia de operare printr-o singura miscare a unui excentric

+ Utilajul serveste la sertizarea marginilor indoite.



QR COD VIDEO

UTILAJ PENTRU SERTIZAREA BURLANELOR (DE PRESAT MARGINI)

DATE TEHNICE	ZL-1
Grosimea maxima a tablei (380 MPa)	0,8 mm
Lungimea de lucru	1000 x 2000 mm
Diametrul interior minim	80 mm
Greutatea	80 kg
Cod produs	BZL1000

DISPOZITVE PENTRU LARGIT BURLANE



+ Utilizate pentru extinderea cu usurinta a tuturor burlanelor de inox, aluminiu, zinc sau cupru

DATE TEHNICE	50 mm	60 mm	75 mm	76 mm	80 mm
Dimensiuni	170 x 50 mm	170 x 60 mm	170 x 75 mm	170 x 76 mm	170 x 80 mm
Greutate	0,6 kg	0,8 kg	1,0 kg	1,2 kg	1,4 kg
Cod produs	SCO50K	SCO60K	SCO75K	SCO76K	SCO80K

DATE TEHNICE	87 mm	100 mm	120 mm	130 mm	150 mm
Dimensiuni	170 x 87 mm	170 x 100 mm	170 x 120 mm	170 x 130 mm	170 x 150 mm
Greutate	1,5 kg	2,1 kg	2,8 kg	3,6 kg	4,05 kg
Cod produs	SCO87K	SCO100K	SCO120K	SCO130K	SCO150K

MASINI DE FALTUIT SI DEROLATOARE

Sunt masini pentru faltuit table, recomandate in lucrarile de tinichigerie. Productivitate mica-mijlocie.



MASINA PENTRU PROFILAT TABLA

DATE TEHNICE	PITT-15
Viteza de lucru	6 m/min
Grosimea maxima a tablei de prelucrat:	1,2 mm
Puterea utila motor:	2,2 kW
Dimensiuni (Lxlxh):	1300x800x1100 mmm
Greutate:	425 kg
Cod produs	127610-1

SUPORT PENTRU ROLE (BOBINE) DE TABLA

AC-125/600 AC-125/1000



Optional. Caruciorul poate fi echipat cu roti din plastic

CARUCIOR - DEROLATOR PENTRU BOBINE TABLA

RD-150



DATE TEHNICE	AC-125/600	AC-125/1000	RD-150
Distanta dintre role	260 – 330 mm	260 – 330 mm	260 mm
Latimea maxima a rolei	1250 mm	1250 mm	1000 mm
Greutatea maxima a rolei	600 kg	1000 kg	150 kg
Cod produs	BAC1250600	BAC1251000	BRD150



DEROLATOR TABLA

DATE TEHNICE	OZ-1250/3	OZ-1250/5
Latimea max a rolei de tabla	1250 mm	1250 mm
Greutatea max a rolei de tabla	3000 kg	5000 kg
Diametrul interior rola	450 x 660 mm	450 x 660 mm
Greutatea neta	140 kg	150 kg
Cod produs	BOZ12503	BOZ12505

MASINI PRELUCRARE LEMN



FIERASTRAIE LEMN **494-437**

- Fierastraie circulare cu incizor 494-495
- Fierastraie circulare 496-491
- Fierastraie verticale cu banda 500-501

MASINI DE DESPICAT LEMNE **502**

MASINI DE FREZAT **503-504**

MASINI DE MORTEZAT **505**

MASINI DE RINDELUIT **506**

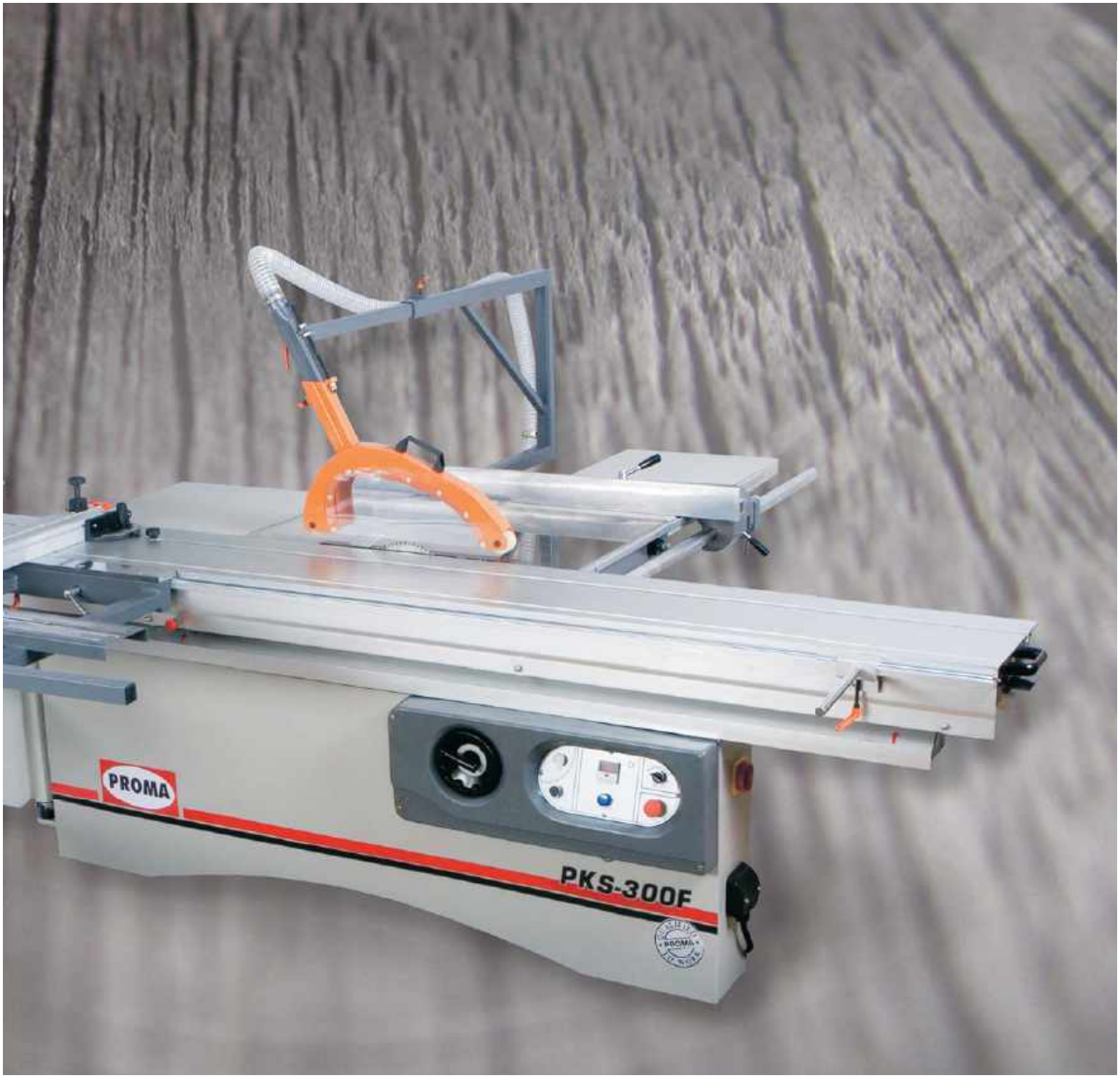
STRUNGURI LEMN **507**

MASINI DE GAURIT **508**

MASINI COMBINATE **509-510**

EXHAUSTOARE LEMN **511**




PROMA
PKS-300F

FIERASTRAIE CIRCULARE CU INCIZOR "PKS-300F"

Fierastraiele circulare sunt utilizate pentru taierea longitudinala si transversala a materialului lemnos.
Ofera posibilitatea reglarii unghiului si a adancimii de taiere, avand o productivitate mare.
Constructia rigida absoarbe vibratiile in timpul functionarii.

PROMA®

Cod produs 25022000





Reglarea unghiului si a adancimii de taiere



Sanie pe ghidaje din metal



Blocul motor

DATE TEHNICE	PKS-300F
Dimensiune masa fixa	1070x1000 mm
Dimensiune masa suplimentara	605x560 mm
Dimensiune masa mobila	3200x370 mm
Cursa de lucru	3100 mm
Dimensiune panza	300x30x3,2 mm
Turatie panza principala	4000 rpm
Putere motor	4 kW
Dimensiune panza incizor	120x20x(2,9 - 3,6) mm
Turatie incizor	8000 rpm
Putere motor incizor	750 W
Unghi de inclinare	0 - 45°
Taiere la 45°	55 mm
Taiere la 90°	80 mm
Dimensiuni utilaj	3150x3250x1250 mm
Greutate	1050 kg
Tensiune de alimentare	400V ~3/PE 50 Hz

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE CIRCULARE CU INCIZOR "PKS-320F"

Fierastraiele circulare sunt utilizate pentru taierea longitudinala si transversala a materialului lemnos.
Ofera posibilitatea reglarii unghiului si a adancimii de taiere, avand o productivitate mare.
Constructia rigida absoarbe vibratiile in timpul functionarii.

PROMA

Cod produs 25031500





Reglarea unghiului de taiere



Sanie pe ghidaje din metal



Blocul motor

DATE TEHNICE	PKS-320F
Dimensiune masa fixa	1070x1000 mm
Dimensiune masa suplimentara	605x560 mm
Dimensiune masa mobila	3200x360 mm
Cursa de lucru	3200 mm
Dimensiune panza	315x30x3,2 mm
Turatie panza principala	4000 - 5000 rpm
Putere motor	4 kW
Dimensiune panza incizor	120x20x(2,9 - 3,6) mm
Turatie incizor	8000 rpm
Putere motor incizor	550 W
Unghi de inclinare	0 - 45°
Taiere la 45°	72 mm
Taiere la 90°	102 mm
Dimensiuni utilaj	3150x3250x1250 mm
Greutate	580 kg
Tensiune de alimentare	400V ~3/PE 50 Hz

FIERASTRAIE CIRCULARE "PKS-315F, PKS-315P"

Fierastraiele circulare sunt utilizate pentru taierea longitudinala si transversala a materialului lemnos. Ofera posibilitatea reglarii unghiului si a adancimii de taiere, avand o productivitate mare. Constructia rigida absoarbe vibratiile in timpul functionarii.

PKS-315P



- Se livreaza cu panza circulara
- Posibilitatea reglarii unghiului si a adancimii de taiere
- Constructie rigida
- Suprafata mare a mesei de lucru (constructie din fonta)
- Sanie pe ghidaje cu bile



Rigla pentru ghidare



Reglare unghi



Panou de comanda

QR COD VIDEO



Sanie pe ghidaje din metal



Panou de comanda



Reglare unghi



Rigla de ghidare



PKS-315F

DATE TEHNICE	PKS-315F	PKS-315P
Putere motor	3,8 kW/400 V	3 kW/ 400 V
Turatii panza	4 000/min.	4000 rot/min
Dimensiuni panza	315 x 30 x 3 mm (40 z)	315 × 30 × 3 mm
Dimensiuni panza incizor	90 x 20 x (3 - 3,5) mm (12 z)	-
Turatii incizor	5 800/min.	-
Grosime maxima de taiere	90° / 100 mm	90° / 100 mm
	45° / 80 mm	45° / 75 mm
Cursa max. de taiere	1680 mm	1660 mm
Deplasare rigla	2200 mm	1500 mm
Inaltime de lucru	860 mm	860 mm
Dimensiuni masa fixa	1270x800 mm	1480 × 800 mm
Dimensiuni masa mobila	1550x1020 mm	500 x 480 mm
Dimensiuni masa suplimentara	500x320 mm	600 x 530 mm
Reglarea unghiului de taiere	0-45º	0-45°
Reglarea unghiului la rigla de ghidare	+/- 45º	+/- 45°
Dimensiuni	2600x1550x1100 mm	2310 × 2100 × 1100 mm
Greutate	255 kg	260 kg
Cod produs	25022001	25500012

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE CIRCULARE "PKS-250P, PKS-315S, PKS-315"

Fierastraiele circulare sunt utilizate pentru taierea longitudinala si transversala a materialului lemnos. Ofera posibilitatea reglarii unghiului si a adancimii de taiere, avand o productivitate mare.

PROMA®

2 ANI GARANTIE



QR COD VIDEO

PKS-315

- posibilitatea prelungirii suprafetei de lucru
- reglarea adancimie unghi de taiere
- protectie panza cu conector pentru aspirarea aschiilor
- roti si manere pentru transport
- rigla pentru ghidare

PKS-315S

- panza circulara in dotare
- reglare adancime/unghi de taiere
- masa suplimentara
- rigla de ghidare
- suprafata mare de lucru
- roti si manere pentru transport





PKS-250P

+ panza circulara in dotare
+ reglarea adancimii si unghiului de taiere
+ sanie pe ghidaje cu bile



Suport reglabil



Deplasare panza

DATE TEHNICE	PKS-250P	PKS-315S	PKS-315
Putere utila motor	2,2 kW	2,4 kW	2,2 kW
Turatii panza	4000 rot/min	2800 rot/min.	2950 rot/min.
Dimensiuni panza	254 × 30 × 3 mm	315 X 30 X 3,0 mm	315 × 30 × 1,8 mm
Dimensiuni masa	800 x 840 mm	800 x 550 mm	800 × 550 mm
Dimensiuni masa mobila	710 x 410 mm	800 x 550 mm	800 × 400 mm
Cursa masa	1590 mm	970 mm	-
Inaltime de lucru	900 mm	820 mm	820 mm
Reglarea unghiului de taiere	0-45°	0-45°	0 - 45°
Grosimea maxima de taiere la 45°	42 mm	65 mm	65 mm
Grosimea maxima de taiere la 90°	80 mm	90 mm	90 mm
Tensiune	3/ PE AC 400 V, 50 Hz	3/N/PE AC/400 V. 50 Hz.	3/N /PE AC/400 V, 50 Hz
Dimensiuni utilaj	2250x2020x1100 mm	940x2000x1000 mm	650x1680x1000 mm
Greutate	185 kg	44 kg	52 kg
Cod produs	25000251	25000315	25420090

FIERASTRAIE CIRCULARE "FERVI-ITALIA"

Fierastraiele circulare sunt utilizate pentru taierea longitudinala si transversala a materialului lemnos.
Ofera posibilitatea reglarii unghiului si a adancimii de taiere, avand o productivitate mare.
Constructia rigida absoarbe vibratiile in timpul functionarii.

FERVI



0665

DATE TEHNICE	0665
Dimensiuni panza cirulara	250x3x30 mm
Turatii	2800 rpm
Dimensiuni masa	800 x 560 mm
Dimensiuni extensie masa	800 x 305 mm
Inaltime masa	860 mm
Grosimea maxima de taiere la 45°	60 mm
Grosimea maxima de taiere la 90°	75 mm
Cursa masa mobila	500 x 600 mm
Dimensiuni	1070 x 1860 x 2030 mm
Tensiune/ Putere utila	230 V 50 Hz 2,2 kW
Greutate	242 kg
Cod produs	0665

FERVI

Fierastraie circulare de banc



0870/250



0871



Inaltime de lucru	860 mm
Lungime utila	1200 mm
Lungime utila cu extensie	1350 ÷ 3000 mm
Greutate	18 kg
Cod produs	**0365**

DATE TEHNICE		0870/250	0871
Dimensiuni disc circular/Dentitie		Ø 250 x 30 x 2,5 mm Z 36	305x30x3,2 mm Z40
Capacitate maxima de taiere	0°- 90°	75 x 130 mm	340x100 mm
	45°-45°	75 x 50 mm	
	45°-90°	75 x 90 mm	240x100 mm
	0°-45°	50 x 130 mm	
Capacitatea maxima de taiere pe masa superioara/culisare		40 mm	215 mm
Tensiune/Putere utila motor		230 V 50 Hz 1,8 kW	230V 50Hz 2 kW
Turatii		4500 rpm	4500 rpm
Greutate		18 kg	25 Kg
Cod produs		0870/250	0871

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

PANZE CIRCULARE PENTRU FIERASTRAIE MARCA "ABG"

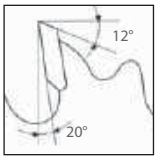
Panzele circulare sunt destinate taierii longitudinale si transversale a materialului lemnos, aluminiului si a plasticului

Daca aveti de debitat metri liniari de scandura de brad si stejar sau de taiat panouri din lemn stratificat, placaj, noi avem panza potrivita pentru fiecare dintre aceste operatiuni. ABG Power Toools ofera o gama larga de panze, tocmai pentru a alege produsul care vi se potriveste cel mai bine. Panzele circulare prezentate sunt pentru debitarea lemnului, PAL-ului si plasticului. Dantura panzelor variaza in functie de tipul de material prelucrat: dantura cu ascutire stanga, dreapta pentru taiere in lemn sau ascutire trapez drept pentru debitarea PAL-ului.

ABG® POWER TOOLS



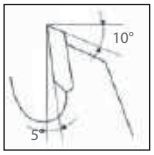
Dantura - alternativa, cu degajare aschii pentru sectiunea longitudinala, oblica



Inele de slefuire finiseaza zona debitata

Dimensiuni	Cod produs
160 x 2,2 x 20/16 (20 z)	06060254
160 x 2,6 x 20/16 (20 z)	06060290
180 x 2,2 x 20/16 (24 z)	06060256
190 x 2,6 x 30/25, 20, 18, 16 (24 z)	06060297
250 x 2,9 x 30/25, 20, 18, 16 (24 z)	06060302
300 x 3,1 x 30/25, 20, 18, 16 (32 z)	06060222
355 x 3,4 x 30/25, 20, 18, 16 (32 z)	06060262

Dantura - alternativa, trapezoidala



Utilizata pentru taierea PAL-ului, aluminiului, plasticului.

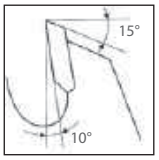
Dimensiuni	Cod produs
250 x 3,2 x 30/25, 20, 18, 16 (80 z)	06060286
300 x 3,2 x 30/25, 20, 18, 16 (100 z)	06060287

Panze circular speciale

Proiectate pentru taierea lemnului care contin cuie, suruburi, reziduri de mortar si alte impuritati.

Dimensiuni	Cod produs
160 x 2,7 x 20 (12 z)	06060330
165 x 2,7 x 20 (12 z)	06060331
180 x 2,7 x 20 (12 z)	06060332
185 x 2,7 x 20 (12 z)	06060333
250 x 3,2 x 30 (20 z)	06060334
300 x 3,3 x 30 (24 z)	06060335
350 x 3,5 x 30 (24 z)	06060336

Dantura – alternativa, oblica



Dentitie deasa, cu aplicabilitate multipla.
Aplicatii: lemn masiv sau PAL

Dimensiuni	Cod produs
140 x 2,2 x 20/16 (30 z)	06060289
150 x 2,2 x 20/16 (24 z)	06060209
160 x 2,2 x 20/16 (30 z)	06060211
150 x 2,2 x 20/16 (40 z)	06060243
160 x 2,2 x 20/16 (40 z)	06060255
160 x 2,6 x 20/16 (30 z)	06060291
160 x 2,6 x 20/16 (40 z)	06060292
165 x 2,8 x 20/16 (18 z)	06060308
165 x 2,8 x 20/16 (40 z)	06060309
180 x 2,5 x 20/16 (50 z)	06060283
185 x 2,8 x 20/16 (24 z)	06060310
185 x 2,8 x 20/16 (40 z)	06060311
190 x 2,6 x 30/25, 20, 18, 16 (50 z)	06060298
200 x 2,5 x 30/25.4, 25, 20, 18, 16 (24 z)	06060312
200 x 2,6 x 30/25.4, 25, 20, 18, 16 (24 z)	06060313
200 x 2,6 x 30/25.4, 25, 20, 18, 16 (40 z)	06060314
205 x 2,5 x 30/25.4, 25, 20, 18, 16 (24 z)	06060315
205 x 2,5 x 30/25, 20, 18, 16 (40 z)	06060217
205 x 2,5 x 30/25, 20, 18, 16 (60 z)	06060218
210 x 2,6 x 30/25.4, 25, 20, 18, 16 (40 z)	06060321
250 x 2,8 x 30/25.4, 25, 20, 18, 16 (60 z)	06060322
250 x 2,9 x 30/25, 20, 18, 16 (40 z)	06060214
250 x 2,9 x 30/25, 20, 18, 16 (60 z)	06060260
250 x 2,9 x 30/25, 20, 18, 16 (40 z)	06060303
255 x 3 x 30/25.4, 25, 20, 18, 16 (40 z)	06060316
255 x 3 x 30/25.4, 25, 20, 18, 16 (60 z)	06060317
300 x 3,3 x 30/25, 20, 18, 16 (60 z)	06060261
305 x 3,3 x 30/25.4, 25, 20, 18, 16 (80 z)	06060219
315 x 3 x 30/25.4, 25, 20, 18, 16 (24 z)	06060318
315 x 3 x 30/25.4, 25, 20, 18, 16 (40 z)	06060319
315 x 3 x 30/25.4, 25, 20, 18, 16 (60 z)	06060320
355 x 3,3 x 30/25, 20, 18, 16 (60 z)	06060220

Legenda tabel	
300 x 3,2 x 30/25, 20, 18, 16 (100 z)	

Ø disc — grosime — Ø prindere — inel reductie — numar dinti

FIERASTRAIE VERTICALE CU BANDA PENTRU LEMN "PP-250, PP-312, PP-350E, PP-400, PP-500"

Fierastriele cu banda se utilizeaza pentru taierea lemnului atat in ateliere mici cat si in atelierele profesionale de tamplarie datorita dimensiunilor sale de gabarit, a mobilitatii si a posibilitatilor de lucru. Fiind dotate cu o consola si inaltime mare de lucru, productivitatea lor poate fi comparata cu cea a fierastraielor profesionale pentru productia de serie.

PROMA

2 ANI GARANTIE*

QR COD VIDEO



PP-250



PP-312



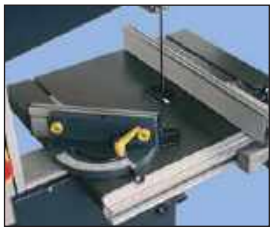
PP-350E



PP-400 PP-500



Inclinare masa 0-45°



Rigla de ghidare



Ghidare panza



Transmiterea miscarii prin intermediul fuliei cu 2 trepte (PP 312)

DATE TEHNICE	PP-250	PP-312	PP-350E	PP-400	PP-500
Putere utila motor/Tensiune	350 W (230 V)	800 W (230 V)	1000 W (230 V)	1500 W (400V)	2200 W (400 V)
Viteza banda	750 m/min.	360/780 m/min.	440/900 m/min.	600 m/min.	600 m/min.
Numar trepte de viteza	1	2	2	1	1
Diametru role	250 mm	312 mm	355 mm	400 mm	460 mm
Inaltime max. taiere la 90º	80 mm	160 mm	200 mm	200 mm	340 mm
Lungime banda	1720 mm	2240 mm	2490 mm	2950 mm	3430 mm
Distanta intre panza si coloana	245 mm	305 mm	340 mm	375 mm	445 mm
Dimensiuni masa	300 x 300 mm	400 x 480 mm	400 x 550 mm	500 x 400 mm	500 x 600 mm
Unghi de inclinare a mesei	0 ÷ 45°	0 ÷ 45°	0 ÷ 45°	0 ÷ 45°	0 ÷ 45°
Inaltime fara suport	775 mm	1080 mm	1150 mm	1800 mm	1870 mm
Inaltime totala cu suport	-	1680 mm	1680 mm	-	-
Stut aspiratie	da	da	da	da	da
Greutate fara suport	25 kg	65 kg	70 kg	137 kg	290 kg
Dimensiuni	790 x 310 x 385 mm	1115 x 380 x 510 mm	1210 x 380 x 520 mm	1820x500x750 mm	1930 x 600 x 760 mm
Cod produs	25601250	25601312	25601351	25601501	25601500

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FIERASTRAIE VERTICALE CU BANDA PENTRU LEMN "0717, 0855, FC94, 0764, 0509"

Fierastriele cu banda se utilizeaza pentru taierea lemnului atat in ateliere mici cat si in atelierele profesionale de tamplarie datorita dimensiunilor sale de gabarit, a mobilitatii si a posibilitatilor de lucru. Fiind dotate cu o consola si inaltime mare de lucru, productivitatea lor poate fi comparata cu cea a fierastraielor profesionale pentru productia de serie.

FERVI

DATE TEHNICE	FC94/245	FC94/350
Diametru volanta	255 mm	350 mm
Capacitate debitare	245 x 120 mm	335 x 160 mm
Lungime panza	1790 x 8,4 x 0,36 mm	2400 x 13 x 0,52 mm
Dimensiuni masa	340 x 340 mm	500 x 400 mm
Viteza taiere	11 - 16 m/s	10 - 12 m/s
Inclinare masa	0 ÷ 45°	0 ÷ 45°
Inaltime lucru	1000 mm	1015 mm
Dimensiuni	420 x 250 x 800 mm	730 x 620 x 1540 mm
Putere motor	230 V 50 Hz 0.37 kW	230 V 50 Hz 0.75 kW
Greutate	29 kg	82 kg
Cod produs	FC94/245	FC94/350





0717

Diametru volanta	Ø 200 mm
Lungime banda	1430 x 6 x 0,36 mm
Capacitate debitare	190 x 85h mm
Dimensiuni masa	290 x 290 mm
Viteza taiere	13,3 m/s
Inclinare masa	0 ÷ 45°
Dimensiuni	430 x 355 x 665h mm
Putere motor	230 V 50 Hz 0,35 kW
Greutate	18 kg

FERVI

DATE TEHNICE	0764	0764/455
Diametru volanta	405 mm	455 mm
Capacitate debitare	350 x 200 mm	445 x 330 mm
Lungime panza	2950 x 16 x 0,65 mm	3430 x 20 x 0,65 mm
Dimensiuni masa	500 x 395 mm x 32 h	500 x 600 mm x 40 h
Viteza taiere	10 m/s	10 m/s
Inclinare masa	0 ÷ 20°	0 ÷ 20°
Inaltime lucru	995 mm	950 mm
Dimensiuni	750 x 650 x 1710 mm	1000 x 900 x 1860 mm
Putere motor	1.5 kW	2.2 kW
Greutate	136 kg	216 kg
Cod produs	0764	0764/455





0855

Diametru volanta	Ø 315 mm
Lungime banda	2240 x 16 x 0,36 mm
Capacitate debitare	300 x 155h mm
Dimensiuni masa	390 x 500 mm
Viteza taiere	6 - 12 m/s 370 - 800 rpm
Inclinare masa	0 ÷ 20°
Inaltime lucru	1010 mm
Dimensiuni	650 x 650 x 1610h mm
Putere motor	230 V 50 Hz 0,75 kW
Greutate	77 kg

FERVI

DATE TEHNICE	0509/245	0509/305	0509/340
Diametru volanta	254 mm	314 mm	347 mm
Capacitate debitare	245 x 100 mm	305 x 165 mm	340 x 225 mm
Lungime panza	1826 x 10 x 0,35 mm	2240 x 12,7 x 0,5 mm	2560 x 12,7 x 0,5 mm
Dimensiuni masa	360 x 320 mm	480 x 390 mm	545 x 400 mm
Viteza taiere	6.7 - 13.3 m/s	6-12 m/s	6-12 m/s
Inclinare masa	0 ÷ 45°	0 ÷ 45°	0 ÷ 45°
Inaltime lucru	925 mm	990 mm	1010 mm
Dimensiuni	750 x 480 x 1420 mm	700 x 600 x 1585 mm	900 x 670 x 1720 mm
Putere motor	0.375 kW	0.75 kW	1.1 kW
Greutate	37 kg	62 kg	70 kg
Cod produs	0509/245	0509/305	0509/340



0509

MASINI PENTRU DESPICAT LEMN "S015, S021, PPD-600, HPS-250, HPS-320, HPS-400"

Masinile de despicat lemne sau despicatoare de busteni sunt utilizate, in special, pentru taierea lemnelor, in vederea stocarii, deshidratarii si folosirii lor ca si combustibil pentru sobe sau centrale termice pe lemne.

FERVI

Dispozitiv despicat lemne S021



Dimensiuni bustean	ø 300 x 400 mm
Forta max. de presare	5 ton
Motor	230 V 50 Hz 1,5 kW
Turatia	2950 rpm
Greutate	60 kg
Dimensiuni	1090 x 320 x 570 mm

1 AN GARANTIE*

cod produs S021



1 AN GARANTIE*

FERVI

Dispozitiv despicat lemne S015

Dimensiuni bustean	ø 254 x 460 mm
Forta max. presare	1,2 ton
Dimensiuni lama	100 x 80h mm
Greutate	8,6 kg

cod produs S015



PROMA®

cod produs 25000203

Masina pentru despicat lemne HSP-8/350

Diametru max. bustean	Ø 350 mm
Lungime maxima bustean	570 / 770/ 1050 mm
Forta maxima de presare	8 t
Rezervor ulei	2,1 l
Cu actionare hidraulica	
Dimensiuni	565 x 400 x 1 030 mm
Putere utila	3 000 W /400 V
Greutate	102 kg



PROMA®

Masina pentru despicat lemne HSP-10/400

cod produs 25000204

2 ANI GARANTIE*

Diametru max. bustean	Ø 400 mm
Lungime maxima bustean	590 / 900/ 1300 mm
Forta maxima de presare	10 t
Rezervor ulei	8 l
Cu actionare hidraulica	
Dimensiuni	640 x 400 x 1 050 mm
Putere utila	4000 W /400 V
Greutate	178 kg



PROMA®

Masina pentru despicat lemne HSP-12/450

cod produs 25000205

2 ANI GARANTIE*

Diametru max. bustean	Ø 450 mm
Lungime maxima bustean	590 / 900/ 1300 mm
Forta maxima de presare	12 t
Rezervor ulei	6 l
Cu actionare hidraulica	
Dimensiuni	640 x 400 x 1 050 mm
Putere utila	4000 W /400 V
Greutate	178 kg

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE FREZAT LEMN "SF-40/1500, TFS-75/30, TFS-90/30, TFS-100/30"

Aceste masini de frezat lemn, se utilizeaza pentru prelucrarea diferitelor tipuri de produse din lemn. Acestea pot fi intrebuintate atat in atelierele mici si mijlocii, cat si in cele profesionale.

PROMA®

2 ANI GARANTIE*

SF-40/1500



- **Semiprofesionale**

TFS-90/30











- **masa de lucru din fonta**
- **masa mobila cu ghidaje de rostogolire**
- **ax inclinabil**
- **posibilitatea de slefuire a materialului cu cilindru de abraziv**



Inclinare ax

2 ANI GARANTIE* SERVICII TRANSPORT SERVICII P.U.F.

Accesorii speciale TFS-100/30:
Banda de slefuit granulatie 60 *Cod produs 25049001*
Banda de slefuit granulatie 100 *Cod produs 25049003*



TFS-100/30



Cutia de viteze



Rigla de ghidare

MASINI DE FREZAT LEMN "SF-40/1500, TFS-75/30, TFS-90/30, TFS-100/30, TFS-1000/30"

Aceste masini de frezat lemn, se utilizeaza pentru prelucrarea diferitelor tipuri de produse din lemn. Acestea pot fi intrebuintate atat in atelierele mici si mijlocii, cat si in cele profesionale.

PROMA®



TFS-1000/30

PARAMETRI TEHNICI	SF-40/1500	TFS-90/30	TFS-100/30	TFS-1000/30
Putere utila motor	1,5 kW(230V)	2,2 kW (400V)	2,8 kW (400V)	2,8 W (400V)
Numar turatii	8 000-24 000 rot/min.	2 800 rot/min.	2 800 rot/min.	2 800 rot/min.
Turatii ax	8 000-24 000 rot/min.	3 500, 7 000 rot/min.	1 800, 3 000, 6 000, 9 000 rot/min.	1 800, 3 000, 6 000, 9 000 rot/min.
Diametru ax	6; 6,35; 8; 12; 12,7 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Cursa ax	40 mm	90 mm	100 mm	100 mm
Lungime ax	20 mm	95 mm	100 mm	100 mm
Diametru orificiu masa	75 mm	105 mm	185 mm	200 mm
Diametru max. al sculei sub masa	73 mm	100 mm	180 mm	180 mm
Diametru max. al sculei deasupra mesei	120 mm	200 mm	200 mm	180 mm
Inclinare ax	-	-	-5° la 30°	de la 5 ° la 45 °
Dimensiuni masa	610 x 360 (210 x 360) mm	695 x 555 mm	640 x 710 mm	1000 x 360 mm
Inaltime masa	315 mm	845 mm	910 mm	900 mm
Dimensiuni masa mobila	-	320 x 220 mm	605 x 480 mm	1000 x 240 mm
Cursa masa mobila	-	560 mm	830 mm	1200 mm
Diametru inel masa	30 mm	120 mm	190, 135, 100, 80 mm	30 mm
Diametru gura evacuare	70/100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Dimensiuni masina	1030x360x311 mm	760x609x1140 kg	910x1210x1250 kg	1150 x 730 x 1155 mm
Greutate	32 kg	195 kg	198 kg	240.0 kg
Cod produs	25024002	25009030	25005110	25005111

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE MORTEZAT LEMN "PDS-140, PDS-220"

Masinile de mortezat se utilizeaza pentru gaurirea lemnului atat in ateliere mici cat si in atelierele profesionale de tamplarie datorita dimensiunilor sale de gabarit, a mobilitatii si a posibilitatilor de lucru.

Masina de mortezat PDS-140

Putere utila motor	2,2 kW/400 V
Numar turatii	2 860/min.
Diametru max. a sculei	16 mm
Cursa verticala a mesei	140 mm
Cursa longitudinala a mesei	290 mm
Cursa transversala a mesei	140 mm
Dimensiuni masa	500 x 210 mm
Dimensiuni utilaj	650 x 900 x 1 060 mm
Greutate	97 kg
Cod produs	**25029006**

Accesorii optionale

Set burghie de mortezat **Cod produs 25041000**









Masina de mortezat PDS-220

Putere utila motor	3,8 kW/400 V
Numar turatii	2 800/min.
Diametru max. a sculei	20 mm
Cursa verticala a mesei	150 mm
Cursa longitudinala a mesei	300 mm
Cursa transversala a mesei	160 mm
Dimensiuni masa	570 x 300 mm
Extensie masa	600 x 300 mm
Dimensiuni utilaj	855 x 600 x 1 160 mm
Greutate	140 kg
Cod produs	**25029010**

Accesorii optionale

Set burghie de mortezat **Cod produs 25041000**







Set dalti 6 bucati HDB-65



Cod produs 25460065

Dimenisuni cutie 600 x 300 x 60 mm

Set dalti 8 bucati HDB-45



Cod produs 25460045

Dimenisuni cutie 380 x 250 x 32 mm

Set dalti 12 bucati

Maner din lemn

Cod produs 06019459



Banc tamplarie PTH-2100NB

Dimensiunile bancului	2 060 x 815 x 95 mm
Inaltimea de lucru	815 mm
Dimensiuni	2 100 x 780 x 815 mm
Material	lemn, fag masiv
Greutate	68 kg

Cod produs 25069004



- Constructie rigida
- Stabilitate buna

MASINI DE RINDELUIT LEMN "HP-200, HP-250-3/230, HP-250-3/400, HP-310/400, HP-410/400, HP-309L/400"

Masinile de rindeluit se utilizeaza pentru prelucrarea diferitelor tipuri de esente de lemn. Sunt foarte utile in ateliere mici, pentru productia de serie mica dar si in ateliere profesionale. Constructia rigida a batiului masinii si un numar mare de turatii ale arborelui principal cu trei cutite, ofera o precizie mare la prelucrarea pieselor. Avantajul masinilor de rindeluit este suprafata mare de lucru de 250 mm si utilizarea mecanismului de brosa



HP-250-2/400



QR COD VIDEO

Accesorii speciale:

HP-309L, HP-310/400, HP-410/400

Set burghie de mortezat	*Cod produs 25041000*
Dispozitiv de mortezat	*Cod produs 25000256*
Dispozitiv de fixare magnetica	*Cod produs 25000255*

HP-200

Cutite	*Cod produs 25049012*

HP-250-2/40, HP-250-3/400

dispozotiv de mortezat	*Cod produs 25000071*

HP-309L, HP-310/400, HP-410/400, HP-250-2/40, HP-250-3/400, HP-200

Set 3 cutite de rindeluit	*Cod produs 25000253*



HP-200



HP-310/400

HP-410/400

PARAMETRI TEHNICI	HP-200	HP-250-3/230	HP-250-3/400	HP-309L/400	HP-310/400	HP-410/400
Putere utila motor	1,5 kW (230 V)	2 kW (400 V)	2 kW (400 V)	2.2 kW (400 V)	2,2 kW (400 V)	3 kW (400 V)
Turatii ax	9000 min.$^{-1}$	4000 min.$^{-1}$	4000 min.$^{-1}$	4000 min.$^{-1}$	4000 min.$^{-1}$	4000 min.$^{-1}$
Stut aspiratie	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Dimensiuni masina	842x455x425 mm	1150x530x950 mm	1150 x 530 x 950 mm	1350 x 590 x 950 mm	1670 x 620 x 920 mm	1680 x 770 x 1070 mm
Greutate masina	27,5 kg	150 kg	149 kg	179 kg	345 kg	530 kg
Numar de cutite	2 bucati	3 bucati	3 bucati	3 bucati	4 bucati	4 bucati
Masina de rindeluit						
Latime rindeluire	204 mm	250 mm	250 mm	310 mm	310 mm	410 mm
Adancimea maxima de rindeluire	3 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Dimensiuni cutit	210 x 16,5 x 1,5 mm	250 x 30 x 3 mm	250 x 30 x 3 mm	310 x 30 x 3 mm	310 x 30 x 3 mm	410 x 30 x 3 mm
Diametru ax principal	-	75 mm	75 mm	75 mm	95 mm	95 mm
Dimensiuni masa de lucru	770 x 212 mm	250 x 1050 mm	250 x 1050 mm	310 x 1285 mm	310 x 1520 mm	410 x 1600 mm
Unghi de lucru	0 - 45°	0 - 45°	0 - 45°	0 - 45 °	0 - 45°	0 - 45°
Brosa						
Latimea maxima a materialului	200 mm	250 mm	250 mm	310 mm	310 mm	410 mm
Grosimea maxima a materialului	5 - 120 mm	190 mm	190 mm	180 mm	220 mm	220 mm
Viteza de avans	6 m/min.	4 m/min.	4 m/min.	4,8 m/min.	8 m/min.	8 m/min.
Diametrul axului de avans	-	32 mm	32 mm	32 mm	40 mm	40mm
Dimensiuni masa	270 x 204 mm	600 x 250 mm	600 x 250 mm	640 x 310 mm	310 x 750 mm	410 x 750 mm
Cod produs	25026000	25000069	25000070	25000259	25000257	25026001

STRUNGURI PENTRU LEMN "0796, 0497, DSO-1000, DSL-1100V"

Strungurile pentru prelucrarea lemnului sunt utilizate pentru strunjirea suprafetelor cilindrice, conice si profilate din lemn de diferite esente. Utilizand dispozitivul de copiere se pot obtine suprafete profilate pentru mai multe piese (serii mici) identice.



FERVI

PARAMETRI TEHNICI	0796
Distanta intre varfuri	1300 mm
Inaltimea centrelor	210 mm
Diametru mandrina	Ø 125 mm
Con ax	CM / MTII
Putere utila motor	1500 W
Viteza de lucru	500 -1000 - 1950 - 2800 rot/min
Greutate	255 kg
Cod produs	0796

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POSTGARANTIE · EN ISO 9001:2008 · EN/ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT



Strung pentru lemn 0497/250

FERVI

Lungime max. piesa	457 mm
Inaltimea la centre	254 mm
Motor	230 V 50 Hz 0.37 kW
Turatii	(5) 700 - 3000 rpm
Greutate	33 kg

DSO-1000



DOTARE STANDARD
+ Sistem de fixare + Platou frontal + Varf rotativ



cod produs 0497/250

PROMA

DSL-1100V

QR COD VIDEO



Rotire la 180° a papusii strungului



Cutia de viteze dotata standard cu variator

DOTARE STANDARD
+ Banc de lucru + Varf de prindere + Varf rotativ



PARAMETRI TEHNICI	DSO-1000	DSL-1100V
Putere utila motor	400 W (230 V)	550 W (230 V)
Lungimea de lucru	1000 mm	1100 mm
Diametrul de lucru	350 mm	370 mm
Con ax principal	-	Mk II
Con pinola papusa mobila	-	Mk II
Turatii	850 - 2510 min.$^{-1}$	500 - 2000 min.$^{-1}$
Numar de viteze	4	10
Greutate	35 kg	92 kg
Dimensiuni	1450 x 205 x 325 mm	1560 x 470 x 1150 mm
Cod produs	25406130	25406144

Accesorii speciale:
Dispozitiv de copiere SKZ-92 *Cod produs 25406143*



Accesorii speciale:
Platou cu 4 falci autocentrant *Cod produs 25330990*
Platou cu 4 falci excentric *Cod produs 25330991*
Dispozitiv de copiere SKZ-93 *Cod produs 25406145*

MASINI RADIALE DE GAURIT "R-6616B/230, R-6616F/400, R-8616FZ/400"

Masinile de gaurit cu coloana sunt destinate operatiilor de gaurire. Arborele principal este prevazut cu con Mk II si Mk III, in care se instaleaza mandrina de gaurit si sculele pentru prelucrare. Masa poate fi rotita pana la 360°, si inclinata pana la +/-45° fata de placa de baza, oferind posibilitatea prelucrarii gauriilor sub unghiuri diferite. Masinile de gaurit sunt dotate cu instalatie de iluminare a zonei de lucru.



R-6616B/230

PROMA®

DATE TEHNICE	R-6616B/230	R-6616B/400	R-8616FZ/400
Tensiune V	230	400	400
Putere utila motor W	550	600	600
Mandrina mm	3-16	3-16	3-16
Con arbore principal Mk	II	II	II
Consola ax principal mm	320	430	430
Cursa ax mm	80	80	80
Distanta max intre ax si masa mm	350	700	700
Distanta max intre ax si placa de baza mm	470	1220	1220
Dimensiuni masa mm	230 x 210	260 x 260	260 x 260
Dimensiuni placa de baza mm	345 x 215	240 x 410	240 x 410
Diametru coloana mm	60	71	71
Viteze tr.	5	5	5
Turatii min.$^{-1}$	500-2450	460 / 735 / 1270 / 2075 / 2890	460 / 735 / 1270 / 2075 / 2890
Canal T	15	16	16
inaltine masina mm	790	1630	1630
Greutate/bruta kg	37/40	61/65	61/65
Cod articol	25403127	25408602	25408603



R-6616F/400
R-6616FZ/400



Accesorii pentru gaurire ale producatorilor de mobla



Posibilitate de gaurire cu inclinarea axului sau a mesei la prelucrarea mobilei

2 ANI GARANTIE*

Accesorii optionale:

Burghiu de mortezat

1/4" = 6,35 mm	Cod produs 25000014
3/8" = 9,5 mm	Cod produs 25000038
1/2" = 12,7mm	Cod produs 25000012
5/8" = 15,85mm	Cod produs 25000058



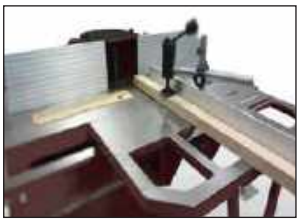
Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINA COMBINATA CU 5 OPERATIUNI "K5-400"

Masinile combinate 5 operatiuni sunt construite pe principul agregatelor, integrand urmatoarele: masina de rindeluit, masina de grosime, masina de gaurit, masina de frezat, fierastrau circular, masina de slefuit. Fiecare agregat este controlat in mod independent, insa din motive de securitate in timpul functionarii, acestea functioneaza doar cu o singura operatiune.











+ rindeluire margini pentru piesele prismatice + rindeluire margini pentru diferite forme ale piesei 0-90⁰ + debitari longitudinale + debitari transversale la diferite unghiuri 0-45⁰ + frezari longitudinale si transversale pentru diferite forme ale piesei + gaurire si canelare lemn

PARAMETRI TEHNICI	K5-400				
Rindeluire		Mortezare		Frezare	
Lungime totala	1400 mm	Diametru ax	30 mm	Dimensiuni masa	250x370 mm
Lungime maxima de rindeluire	320 mm	Turatii	3500/7000 min[1]	Lungime pentru frezare	110 mm
Adancime maxima de rindeluire	5 mm	Deschidere masa	185 mm	Adancime de frezare	110 mm
Inclinare	90-45º	Cursa ax vertical	185 mm	Cursa verticala	90 mm
Inaltime de lucru a mesei	850 mm	Putere utila	2200 W		
Degrosare		Debitare (Circular)		Caracteristici generale	
Lungime masa	800 mm	Dimensiuni masa de lucru	1400x670 mm	Putere instalata 3 motoare	2200 W
Latime masa	320 mm	Dimensiuni masa mobila	760x500 mm	Tensiune de lucru	380 V
Latime/lungime max. pentru degrosare	320x180 mm	Debitare la 90º	95 mm	Dimensiuni utilaj	1600x1150x1100 mm
Adancime maxima pentru degrosare	3 mm	Debitare la 45º	70 mm	Greutate	635 kg
Viteza de avans	8,5 m/min	Dimensiuni minime ale panzei circular	250 mm	Cod produs	K5-400
Diametru ax	80 mm	Dimensiuni maxime ale panzei circular	315 mm		
Turatii de lucru	5000 rpm	Turatii	4260 rpm		
Cutite	3	Putere utila motor	2200 W		
Putere utila motor	2200 W				

MASINI COMBINATE PENTRU LEMN "0498, 0504, DKS-3/1"

Masinile combinate sunt construite pe principul agregatelor, integrand urmatoarele: masina de rindeluit, fierastrau circular, incizor pentru debtiat PAL. Fiecare agregat este controlat in mod independent, insa din motive de securitate in timpul functionarii, acestea functioneaza doar cu o singura operatiune.

FERVI

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

0498

Motor 3 x 230 V 50 Hz 2.2 kW
Greutate 445 kg
Dimensiuni generale 1880 x 1500 x 1050 mm
Inaltime lucru 840 mm

Fierastrau de banc
Dimensiuni masa 1045 x 800 mm
Dimensiuni panza 254 x 3,2 x 30 mm 24 Z
Turatii 4050 rpm
Inaltime taiere 65 mm 90° - 45 mm 45°

Carucior
Lungime max cu fierastrau de banc 1370 mm
Dimensiuni masa 1500 x 840 mm

Incizor
Dimensiuni panza ø 80 x 3,2 x 20 mm 8 Z
Turatii 6300 rpm

Rindeluire
Dimensiuni masa 1285 x 310 mm
Diametru arbore ø 75 mm
Diametru prindere ø 100 mm
Cutite 3
Capacitate rindeluire 310 x 5 mm
Capacitate degrosare 310 x 180 mm
Turatii 4000 rpm

Morteza
Dimensiuni masa 150 x 365 mm
Cursa verticala 0 ÷ 80 mm
Cursa longitudinala 0 ÷ 85 mm
Cursa transversala 0 ÷ 140 mm
Turatii 4000 rpm



Brosa
Dimensiuni arbore ø 30 mm
Cursa ax 130 mm
Turatii 1500 / 4000 / 6000 rpm

Slefuitor
dimensiuni ø 100 x 100h mm
Turatii 1500 rpm

FERVI

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

0504

Motor 2 x 230 V 50 Hz 2.2 kW
Greutate 230 kg
Inaltime lucru 840 mm
Dimensiuni 1670 x 1200 x 1050 mm

Fierastrau de banc
dimensiuni masa 1045 x 800 mm
Dimensiuni panza ø 254 x 3.2 x 30 mm 24 Z
Turatii 4050 rpm
Inaltime taiere 65 mm 90° - 45 mm 45°

Carucior
Lungime taiere max. cu fierastrau de banc 1070 mm
Dimensiuni masa 1200 x 840 mm

Incizor
Dimensiuni panza ø 80 x 3.2 x 20 mm 8 Z
Turatii 6300 rpm

Morteza
Dimensiuni ax ø 30 mm
Cursa ax 130 mm
Turatii 1500 / 4000 / 6000 rpm

Slefuitor
Dimensiuni ø 100 x 100h mm
Turatii 1500 rpm



DKS-3/1

+ debitari PAL
+ debitari longitudinale
+ debitari transversale la diferite unghiuri 0-45º
+ frezari longitudinale si transversale

Tensiune	400 V
Dimensiuni utilaj	2600 x 2100 x 1100 mm
Greutate	364 kg

Fierastrau circular cu incizor

Putere utila	3,8 kW/400V
Turatii panza circular	4 500/min.
Turatii panza incizor	8 500/min.
DImensiuni panza circular	315 x 30 x 3 mm
DImensiuni panza incizor	100 x 20 x 2 mm
Grosimea max. taiere la 90°	100 mm
Grosimea max. taiere la 45°	80 mm
Cursa masa	2000 mm
Dimensiuni masa	450 x 860 mm
Dimensiuni masa suplimentara	2 x 440 x 860 mm
Dimensiuni masa posterioara	450 x 500 mm
Dimensiuni masa taietoare	2000 x 270 mm
Dimensiuni masa mobila	680 x 580 mm



Cod produs 25029009

Masina de frezat

Putere utila motor	2,8 kW/400V
Turatii ax	1800, 3000, 6000, 9000/min.
Diametru ax	30 mm
Cursa ax	100 mm
Lungime ax	200 mm
Diametru max. al sculei	200 mm
Dimensiuni masa	1360 x 450 mm

PROMA®

2 ANI GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

EXHAUSTOARE PENTRU LEMN "OP-150, OP-750, OP-1500 si OP-2200 si OP-4700"

Exhaustoarele pentru praf, rumegus si aschii sunt utilizate in ateliere pentru pastrarea curateniei fara pierderi de caldura. Sistemul de transport permite mutarea aspiratorului in orice pozitie. Gama de accesorii permite rezolvarea celor mai dificile operatii de aspiratie.

PROMA®

2 ANI GARANTIE*

OPM-150



OP-750



OP-1500



OP-2200











Accesorii speciale

• sac din bumbac + colier OPM-150	*Cod produs 25049011*	• colier OP-1500, OP-2200	*Cod produs 25750013*
• sac colector bumbac OP-750	*Cod produs 25750001*	• 4" reductie OP-750	*Cod produs 25750005*
• sac colector bumbac OP-1500, OP-2200	*Cod produs 25750011*	• 5" reductie OP-1500, OP-2200	*Cod produs 25750014*
• sac colector polietilena OP-750	*Cod produs 25750002*	• 4" L stut conectare OP-750	*Cod produs 25750006*
• sac colector polietilena OP-1500, OP-2200	*Cod produs 25750012*	• 5" L stut conectare OP-1500, OP-2200	*Cod produs 25750015*
• sac superior OP-750	*Cod produs 25049027*	• 4" Y stut conectare OP-750	*Cod produs 25750007*
• sac superior OP-1500, 2200	*Cod produs 25049028*	• 5" Y stut conectare OP-1500, OP-2200	*Cod produs 25750016*
• furtun elastic Ø 100 mm 2 m	*Cod produs 25750003*	• 5" x 1 + 4" x 2 Y stut conectare OP-1500, OP-2200	*Cod produs 25750017*
• furtun elastic Ø 100 mm 3 m	*Cod produs 25750021*	• 5" x 1 + 5" x 2 Y stut conectare OP-1500, OP-2200	*Cod produs 25750018*
• furtun elastic Ø 100 mm 5 m	*Cod produs 25750022*	• 6" x 1 + 4" x 3 stut conectare OP-1500, OP-2200	*Cod produs 25750019*
• colier OP-750	*Cod produs 25750004*	• 4" capac stut de conectare OP-750, 1500, 2200	*Cod produs 25750008*
• filtru cutat pentru OP-1500 si OP-2200	*Cod produs 25750026*	• 5" capac stut de conectare OP-1500	*Cod produs 25750020*

PARAMETRI TEHNICI	OPM-150	OP-750	OP-1500	OP-2200	OP-4700
Tensiune	230	230	230	400	400
Putere utila motor	750 W (230 V)	750 W (230 V)	1500 W (230 V)	2200 W (400 V)	3000 W (400 V)
Volum sac colector	45 l	70 l	150 l	300 l	226 l
Presiune aspiratie	800 dm3	1400 dm3	1800 dm3	2200 dm3	2400 dm3
Debit aspiratie	914 m3/ora.	1020 m3/ora.	3000 m3/ora.	6000 m3/ora.	4560 m3/ora.
Diametru ventilator	152 mm	230 mm	300 mm	300 mm	356 mm
Flansa aspiratie	100 mm	100 mm	125/2 x 100 mm	150/3 x 100 mm	180/4 x 100 mm
Dimensiuni	700 x 360 x 350 mm	650 x 420 x 1550 mm	850 x 560 x 1950 mm	1410 x 560 x 1950 mm	2784 x 2355 x 582 mm
Greutate	8 kg	27 kg	47 kg	59 kg	100 kg
Cod produs	25029003	25002301	25003002	25003003	25004700

UTILAJE SI SCULE DE CONSTRUCTIE

PROMA® MACHINERY&TOOLS

MASINI DE INDREPTAT SI DEBITAT OTEL BETON	512-515
MASINI AUTOMATE DE CONFECTIONAT ETRIERI SI INDOIRI MULTIDIMENSIONALE	516-518
MASINA DE SUDAT BARE OTEL CAP LA CAP	519
MASINA DE TAIAT PIATRA	519
MASINI DE FASONAT OTEL BETON	520
MASINI COMBINATE INDOIT/DEBITAT OTEL BETON	521
MASINI DE DEBITAT OTEL BETON	521-522
LINII ECHIPAMENT PRODUCTIE PROFILE RIGIPS	523-524
FOARFECE DEBITAT OTEL BETON	525-526
MASINI PORTABILE FASONAT/DEBITAT OTEL BETON	527
CAPETE DEMOLATOARE HIDRAULICE	528
CLESTI DEMOLATORI PENTRU EXCAVATOR	529
FOARFECE DESCARCERARE	530
DISPOZITIVE COMBINATE DE DESCARCERARE (DEBITARE, DELATARE)	531
POMPE HIDRAULICE	532
PLACI COMPACTOARE	533-534
FOARFECI PENTRU CABLURI/LANT	535



IOM-8-RUR
cu role







IOM-8-RUT
cu tambur

FABRICAT IN BULGARIA

Formate din trei module
- **Derolator pentru sustinerea colacului din sarma**
- **Modul de indreptat si debitat**
- **Suporti pentru vergele debitate (1 buc.).**

Masina de indreptat si debitat otel beton IOM-8, in variantele cu role si tambur rotitor, prezinta doua regimuri de lucru: manual si automat.
• **Manual** - se foloseste la prima incarcare cu otel beton sau pentru testare. Testarea sistemului hidraulic, tractiunea, taierea, masurarea si rotirea arborelui.
• **Automat** - prezinta tractiune si indreptare automata a sarmei din otelul beton si il poate debita cu numar si lungime programata. Masini fiabile, de mare productivitate

PARAMETRI TEHNICI	IOM-8-RUR	IOM-8-RUT
Diametru sarma	Ø 1,8 mm ÷ Ø 8 mm	Ø 1,8 mm ÷ Ø 8 mm
Diametru exterior colac sarma	max. 1200 mm	max. 1200 mm
Diametru interior colac sarma	min. 400 mm	min. 400 mm
Viteza de tractiune	0-100 m/min	70 m/min
Turatii tambur, min -1	cu role	2700 rot/min
Timp de taiere	0.0025 min	0.0025 min
Putere tractiune	9730 N	9730 N
Lungimea de taiere	0,1 m ÷ 99 m	0,1 m ÷ 99 m
Toleranta lungimii sarmei debitate	± 0,5 mm	± 0,5 mm
Numar de taieri pentru un ciclu	1 ÷ 9999	1 ÷ 9999
Putere motor	7,5 kW	11,5 kW
Tensiunea de alimentare	380 V	380 V
Greutate masina	800 kg	800 kg
Greutate suporti vergele	70 kg	70 kg
Greutate derolator	170 kg	170 kg
Greutate totala	1040 kg	1040 kg
Dimensiunile de gabarit Lx l x h masina	1500 x 850 x 1700 mm	1500x850x1700 mm
Dimensiunile de gabarit Lx l x h suporti vergele	1 buc.x6000x1000x1100 mm	2000x400x1100 mm=1buc.
		2000x400x1100 mm=3buc.
Dimensiunile de gabarit Lx l x h derolator	1800 x 1250 x 1500 mm	1700x1250x1500 mm
Cod produs	IOM8RUR	IOM8RUT

MASINI DE INDREPTAT SI DEBITAT OTEL BETON "IOM-10(12)-RU, IOM-12-RU"

Aceste masini sunt destinate derolarii , indreptarii si debitarii otelului beton de Ø 3 mm – Ø 12 mm. Colacul din sarma are diam. int. min. 790mm, diam exterior de max. Ø 1550 mm . De la pupitrul suspendat se poate programa lungimea sarmei si numarul de bucati debitate. Masina de indreptat si debitat prezinta doua regimuri da lucru: manual si automat. Se adreseaza santierelor sau halelor de productie, fiind fiabile si robuste.

IOM-10(12)-RU





IOM-12-RU



1 AN GARANTIE* | SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE | EN ISO 9001:2008 EN ISO 14001:2004 | SERVICII TRANSPORT | SERVICII P.I.F.

FABRICAT IN BULGARIA

Formate din trei module:
- **Derolator pentru sustinerea colacului din sarma**
- **Masini de indreptat si debitat**
- **Suporti pentru vergele debitate (1 buc.).**

Masina de indreptat si debitat otel beton IOM-10(12)-RU, cu role si role IOM-12-RU, cu tambur rotitor, prezinta doua regimuri de lucru: manual si automat.
• **Manual** - se foloseste la prima incarcare cu otel beton sau pentru testare. Testarea sistemului hidraulic, tractiunea, taierea, masurarea si rotirea arborelui.
• **Automat** - prezinta tractiune si indreptare automata a sarmei din otelul beton si il poate debita cu numar si lungime programata. Masini cu capacitate mare de productie.

PARAMETRI TEHNICI	IOM-10(12)-RU	IOM-12-RU
Diametru sarma	Ø 3 mm ÷ Ø 10(12) mm	Ø 6 mm ÷ Ø 12 mm
Diametru exterior colac sarma	max. 1550 mm	max. 1550 mm
Diametru interior colac sarma	min. 790 mm	min. 790 mm
Viteza de tractiune	46 ÷ 60 m/min	86 m/min
Turatii tambur, min -1	1580 rot./min.	1680 rot./min.
Timp de taiere	0.0025 min	0,006 min
Putere tractiune	9730 N	9730 N
Lungimea de taiere	0,1 m ÷ 99 m	0,1 m ÷ 99 m
Toleranta lungimii sarmei debitate	± 5 mm	± 1 mm
Numar de taieri pentru un ciclu	1 ÷ 9999	1 ÷ 9999
Putere motor	11 kW	15 kW
Tensiunea de alimentare	380 V	380 V
Greutate masina	940 kg	880 kg
Greutate suporti vergele	150 kg	150 kg
Greutate derolator	202 kg	340 kg
Greutate totala	1430 kg	1230 kg
Dimensiunile de gabarit Lx l x h masina	1500 x 850 x 1700 mm	1600(2000) x 850 x 1700 mm
Dimensiunile de gabarit Lx l x h suporti vergele	2000 x 400 x 1000=1buc.	2000x1000x1100 mm
	2000 x 400 x 900=3buc.	
Dimensiunile de gabarit Lx l x h derolator	1600 x 1600 x 2000 mm	2300x1600x2000 mm
Cod produs	IOM10(12)RU	IOM12RU

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI DE INDREPTAT SI DEBITAT OTEL BETON "IOM-16-RU"

Aceasta masina este destinata derolator, indreptarii si debitarii otelului beton de Ø 6 mm – Ø 16 mm. Colacul din sarma are diam.int. min. 500mm, diam exterior de max. Ø 1550 mm. De la pupitrul suspendat se poate programa lungimea sarmei si numarul de bucati debitate. Masina de indreptat si debitat prezinta doua regimurida lucru: manual si automat. Se adreseaza santierelor sau halelor de productie, fiind fiabile si robuste.









1 AN GARANTIE*

FABRICAT IN BULGARIA

Formate din trei module
- **Derolator pentru sustinerea colacului din sarma**
- **Masini de indreptat si debitat**
- **Suporti pentru vergele debitate (1 buc.).**

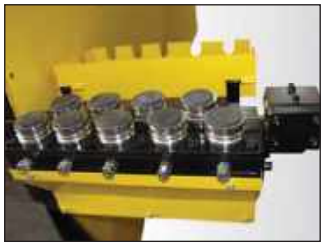
Masina de indreptat si debitat otel beton IOM-16-RU cu tambur rotitor, prezinta doua regimuri de lucru: manual si automat.
• **Manual** - se foloseste la prima incarcare cu otel beton sau pentru testare. Testarea sistemului hidraulic, tractiunea, taierea, masurarea si rotirea arborelui.
• **Automat** - prezinta tractiune si indreptare automata a sarmei din otelul beton si il poate debita cu numar si lungime programata. Masina deosebit de puternica, pentru marile santiere.

PARAMETRI TEHNICI	IOM-16-RU
Diametru sarma	Ø 6 mm ÷ Ø 16 mm
Diametru exterior colac sarma	max. 1550 mm
Diametru interior colac sarma	min. 500 mm
Viteza de tractiune	100 ÷ 50 m/min
Turatii arbore, min -1	1680 rot./min.
Timp de taiere	0,0025 min
Putere tractiune	10650 N
Lungimea de taiere	0,3 m ÷ 99 m
Toleranta lungimii sarmei debitate	± 1 mm
Numar de taieri pentru un ciclu	1 ÷ 9999
Putere instalata	45 kw
Tensiunea de alimentare	380 V
Greutate masina	1800 kg
Greutate suporti vergele	140 kg
Greutate derolator	1060 kg
Greutate totala	3000 kg
Dimensiunile de gabarit Lx l x h masina	2400 x 2000 x 850 mm
Dimensiunile de gabarit Lx l x h suport vergele intreg	2400 x 2000 x 850 mm, 12400 x 1200 x 1250 mm
Dimensiunile de gabarit derolator	2500 x 1900 x 350 mm
Cod produs	IOM16RU

MASINI AUTOMATE DE CONFECTIONAT ETRIERI SI INDOIRI MULTIDIMENSIONALE "AB-8, AB-10"

Aceste masini sunt proiectate si executate sa realizeze, in regim automat, derolare indreptarea, fasonarea (indoirea) sub diferite unghiuri, debitarea la dimensiunile programate, a otelului beton.




Modul indreptare inainte de indoire


Transmise robusta


Cap de lucru


Sistem hidraulic de inalta capacitate

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST · EN ISO 9001:2008 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT · SERVICII P.I.F.

KOMAND AB-8 **KOMAND AB-10**

PARAMETRI TEHNICI	KOMAND AB-8	KOMAND AB-10
Diametrul maxim sarma fasonata	Ø 8 mm	Ø 10 mm
Viteza de derulare	0 ÷ 300 m / min	0 ÷ 1 m / min
Viteza de fasonare	0 ÷ 940 / s	0 ÷ 300 / s
Timp de taiere	0.25 sec	0.25 sec
Nr.de laturi ale etrierului	1 ÷ 100	1 ÷ 100
Nr.de unghiuri ale etrierului	1 ÷ 100	1 ÷ 100
Latura maxima fasonata	500 mm	900 mm
Dimensiunea minima a primei laturi	15 mm	50 mm
Dimensiunea minima a ultimei laturi	15 mm	50 mm
Unghi maxim de fasonare in sens orar	180°	180°
Unghiul maxim de fasonare in sens antiorar	180°	180°
Cantitatea de etrieri (latura de 1100 mm x 5 indoiri)	750 buc./ora	750 buc./ora
Toleranta laturi fasonate	-	± 1 mm
Toleranta unghiuri fasonate	± 0,1°	± 1 °
Numarul programelor PC.	200	200
Tensiunea de alimentare	380 V	380 V
Putere instalata	8 kW	7,5 kW
Greutate	900 kg.	2400 kg.
Dimensiuni masina (Lxlxh)	2800 x 1300 x 2000 mm	2830 x 1370 x 2400 mm
Cod produs	KAB8	KAB10

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI AUTOMATE DE CONFECTIONAT ETRIERI SI INDOIRI MULTIDIMENSIONALE "AB-N12, ABB-12"

Aceste masini sunt proiectate si executate sa realizeze in regim automat derolare indreptarea, fasonarea (indoirea) sub diferite unghiuri, debitarea la dimensiunile programate, a otelului beton.

FABRICAT IN BULGARIA



Modul indreptare sarma cu tambur rotativ inainte de indoire



Modul de ghidare cu role





Cap de lucru



Modul actionare cap de lucru

PARAMETRI TEHNICI	KOMAND AB-N12	PARAMETRI TEHNICI	KOMAND ABB-12
Diametrul maxim sarma fasonata	Ø 12 mm	Diametrul maxim sarma fasonata	Ø 12 mm
Viteza de derolatore	0 ÷ 1 m / min	Viteza de derolator	0 ÷ 60 m / min
Viteza de fasonare	0 ÷ 300 / s	Viteza de fasonare	0 ÷ 300 / s
Timp de taiere	0.25 sec	Timp de taiere	0.65 sec
Nr.de laturi ale etrierului	1 ÷ 100	Nr.de laturi ale etrierului	1 ÷ 200
Nr.de unghiuri ale etrierului	1 ÷ 100	Lungimea maxima a unei laturi-etrier,in functie de dimensiuni masina.	900 mm
Latura maxima fasonata	1500 mm		
Dimensiunea minima a primei laturi	50 mm	Lungimea minima la prima latura fasonata	90 mm
Dimensiunea minima a ultimei laturi	30 mm	Dimensiunea minima a ultimei laturi, dupa indoire R10	35 mm
Unghi maxim de fasonare in sens orar	180°	Dimensiunea minima a ultimei laturi, dupa indoire R20	0 mm
Unghiul maxim de fasonare in sens antiorar	180°	Unghimaxim de fasonare in sens orar	180°
Cantitatea de etrieri (latura de 1100 mm x 5 indoiri)	765 buc./ora	Unghiul maxim de fasonare in sens antiorar	180°
Toleranta laturi fasonate	± 1 mm	Toleranta laturi fasonate	± 1 mm
Toleranta unghiuri fasonate	± 1 °	Toleranta unghiuri fasonate	± 1 °
Numarul programelor PC.	200	Numarul programelor PC.	100
Tensiunea de alimentare	380 V	Tensiunea de alimentare	380 V
Putere instalata	7,5 kW	Putere instalata	16 kW
Greutate	2400 kg.	Greutate	1820 kg.
Dimensiuni masina (Lxlxh)	5010 x 1300 x 2420 mm	Dimensiuni masina (Lxlxh)	4860 x 1340 x 2400 mm
Cod produs	KABN12	cod produs	KABB12

MASINI AUTOMATE DE CONFECTIONAT ETRIERI SI INDOIRI MULTIDIMENSIONALE "ABB-16"

Aceste masini sunt proiectate si executate sa realizeze in regim automat derolare indreptarea, fasonarea (indoirea) sub diferite unghiuri, debitarea la dimensiunile programate, a otelului beton pana la diametrul de 16 mm

FABRICAT IN BULGARIA



Modul indreptare sarma cu tambur rotativ inainte de indoire



Modul de ghidare cu role





Cap de lucru



Modul actionare cap de lucru

PARAMETRI TEHNICI	Komand ABB-16
Diametrul maxim sarma fasonata	Ø 16 mm
Viteza de derolatore	0 ÷ 100(0÷50 1/2) m / min
Viteza de fasonare	0 ÷ 285 / s
Timp de taiere	0.15(0,3 1/2) sec
Nr.de laturi ale etrierului	1 ÷ 200
Lungimea maxima a unei laturi-etrier,in functie de dimensiuni masina.	1500 mm
Lungimea minima la prima latura fasonata	150 mm
Dimensiunea minima a ultimei laturi, dupa indoire R10	40 mm
Dimensiunea minima a ultimei laturi, dupa indoire R20	0 mm
Unghi maxim de fasonare in sens orar	180º
Unghiul maxim de fasonare in sens antiorar	180º
Toleranta laturi fasonate	± 1 mm
Toleranta unghiuri fasonate	± 1 º
Numarul programelor PC.	100
Tensiunea de alimentare	380 V
Putere instalata	49 kW
Greutate	2800 kg.
Dimensiuni masina (LxlxH)	5800 x 2500 x 1600 mm
Cod produs	KABB16

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINA DE SUDAT OTEL BETON CAP LA CAP Ø 6,5-Ø 32 MM "KOMAND FW-32 "

Masina este proiectata si executata pentru a suda, sub presiune, bare de otel beton cap la cap.
Se pot suda, cap la cap, bare din otel beton intre Ø 6,5 si Ø 32mm.
De asemeni, se pot suda si alte sectiuni din otel.



KOMAND

FABRICAT IN BULGARIA

Masina de sudat otel beton cap la cap si alte tipuri de profile KOMAND FW32, prezinta doua moduri de lucru.
- **Manual** - seturile si accesoriile sunt pregatite manual si furnizarea energiei electrice se comanda manual. Timpul depunerii de curent si presiunea sunt determinate manual;
- **Semi-automat**–seturile si accesoriile sunt pregatite manual. Timpul temperaturii de sudare si presiunea sunt reglate de un controler programabil, in functie de diametrul si tipul sarmei

PARAMETRI TEHNICI	FW-32
Diametru minim	Ø 6.5 mm
Diametru maxim	Ø 32 mm
Viteza de sudare (pentru Ø 32 mm)	7 cm/sec
Forta maxima strangere	60000 N
Forta maxima de presiune	40000 N
Tensiunea	380 V
Aparat de sudura	85 kVA
Putere strangere	1.5 kW
Greutate	970 kg
Dimensiuni de gabarit	1700x1000x1450 mm
Cod produs	KFW32



Masina de taiat RD-600S

Putere utila motor	2200 W/400 V
Turatie	2800 rot/min.
Panza	350x25,4 mm
Taiere (lungime/inaltime)	600/105 mm
Inclinare	0 - 45°
Dimensiuni masa	500x510 mm
Racire	600 l/ora
Dotare standard	panza universala
Greutate	77 kg



MASINI PENTRU FASONAT OTEL-BETON "BT24, B26, B36, BD36, B45, B50 "

Masini de fasonat-confectionat etrieri, in regim manual sau automat. Se preteaza la constructii civile si edilitare. Deasemeni, pot fi folosite in depozitele de fier-beton. Sunt masini industriale fiabile si robuste.



B 26, B 36, B45, B50

- Fasonarea prin transfer mecanic de energie;
- Ajustarea unghiului se realizeaza prin sistemul electric automatizat;
- Masina poate realiza indoiri atat in regim automat cat si manual;
- Sens de lucru stanga-dreapta.

BD 26, BD 36, BD 45, BD 50, BD 60

- Fasonarea prin rotirea placii de indoit stanga-dreapta;
- Afisare ajustare unghi pe panoul de control digital, tip LCD
- Pana la 9 programe de lucru, fiecare program putand efectua pana la 9 indoiri;
- Contor digital pentru indoiri
- Sens de lucru stanga-dreapta.

DATE TEHNICE	B26	B36	B45	B50
Fasonare 1 fir Otel 45 kg/mm²	26 mm	36 mm	45 mm	50 mm
Fasonare 1 fir Otel 65 kg/mm²	20 mm	32 mm	40 mm	45 mm
Fasonare 1 fir Otel 85 kg/mm²	18 mm	26 mm	32 mm	36 mm
Fasonare 2 fire Otel 45 kg/mm²	16 mm	20 mm	30 mm	32 mm
Fasonare 2 fire Otel 65 kg/mm²	14 mm	18 mm	26 mm	30 mm
Fasonare 2 fire Otel 85 kg/mm²	12 mm	14 mm	20 mm	28 mm
Putere motor	1,5 kW	3 kW	4 kW	5,5 kW
Turatii nominale	1450 rpm	1450 rpm	1450 rpm	1450 rpm
Tensiune	380 V	380 V	380 V	380 V
Dimensiuni (L x l x h)	730x780x880 mm	800x920x880 mm	840x1110x880 mm	890x1250x880 mm
Greutate	260 kg	350 kg	430 kg	580 kg
Cod produs	127080-1	127090-1	127100-1	127110-1

DATE TEHNICE	BD26	BD36	BD45	BD50	BD60
Fasonare 1 fir Otel 45 kg/mm²	26 mm	36 mm	45 mm	50 mm	60 mm
Fasonare 1 fir Otel 65 kg/mm²	20 mm	32 mm	40 mm	45 mm	50 mm
Fasonare 1 fir Otel 85 kg/mm²	18 mm	26 mm	32 mm	36 mm	45 mm
Fasonare 2 fire Otel 45 kg/mm²	16 mm	20 mm	30 mm	32 mm	38 mm
Fasonare 2 fire Otel 65 kg/mm²	14 mm	18 mm	26 mm	30 mm	34 mm
Fasonare 2 fire Otel 85 kg/mm²	12 mm	14 mm	20 mm	28 mm	30 mm
Putere motor	1,5 kW	3 kW	4 kW	5,5 kW	7,5 kW
Turatii nominale	1450 rpm	1450 rpm	1450 rpm	1450 rpm	1450 rpm
Tensiune	380 V	380 V	380 V	380 V	380 V
Dimensiuni (L x l x h)	730x780x880 mm	800x920x880 mm	830x1260x880 mm	890x1400x900 mm	980x1500x920 mm
Greutate	260 kg	450 kg	478 kg	707 kg	900 kg
Cod produs	151410-1	127120-1	151420-1	151430-1	151440-1

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI COMBINATE INDOIT/DEBITAT OTEL BETON "MAX-CB 32, MAX-CB 40"
MASINI PENTRU DEBITAT OTEL-BETON "SH26, SH 36, SH 42, SH 60"

Masini de debitat otel-beton,in regim manual sau automat. Se preteaza la constructii civile si edilitare. Deasemeni, pot fi folosite in depozitele de fier-beton.

DATE TEHNICE	MAX–CB32	MAX-CB40
Debitare 1 fir Otel 45 kg/mm²	32 mm	36 mm
Debitare 1 fir Otel 65 kg/mm²	20 mm	32 mm
Debitare 1 fir Otel 85 kg/mm²	18 mm	28 mm
Debitare 2 fire Otel 45 kg/mm²	16 mm	24 mm
Debitare 2 fire Otel 65 kg/mm²	14 mm	20 mm
Debitare 2 fire Otel 85 kg/mm²	12 mm	18 mm
Fasonare 1 fir Otel 45 kg/mm²	32 mm	36 mm
Fasonare 1 fir Otel 65 kg/mm²	20 mm	32 mm
Fasonare 1 fir Otel 85 kg/mm²	18 mm	26 mm
Fasonare 2 fire Otel 45 kg/mm²	16 mm	20 mm
Fasonare 2 fire Otel 65 kg/mm²	14 mm	18 mm
Fasonare 2 fire Otel 85 kg/mm²	12 mm	14 mm
Putere motor	3 kW	5,5 kW
Turatii nominale	1450 rpm	1450 rpm
Tensiune	380 V	380 V
Dimensiuni (L x l x h)	860x1040x930 mm	1200x1470x1002 mm
Greutate	372 kg	650 kg
Cod produs	MAX–CB32	MAX-CB40



Fasonarea se realizeaza electromecanic si taierea hidraulic. Cand masina se afla in modul fasonare, aceasta poate realiza simultan indoiri la 3 unghiuri. Poate realiza unghuri de pana la 360° atat stanga cat si dreapta, manual sau automat. Modul taiere al masinii se poate utiliza foarte usor cu ajutorul pedalei de actionare.



Aceste masini lucreaza pe principiul de dubla actionare hidraulic si control electric. Masina poate opera atat in regim **automat cat si manual**. Sunt preferate pentru lucrarile de interior.

DATE TEHNICE	SH26	SH36	SH42	SH60
Debitare 1 fir Otel 45 kg/mm²	26 mm	36 mm	42 mm	60 mm
Debitare 1 fir Otel 65 kg/mm²	22 mm	32 mm	38 mm	50 mm
Debitare 1 fir Otel 85 kg/mm²	18 mm	28 mm	32 mm	42 mm
Debitare 2 fire Otel 45 kg/mm²	16 mm	24 mm	38 mm	36 mm
Debitare 2 fire Otel 65 kg/mm²	12 mm	20 mm	32 mm	28 mm
Debitare 2 fire Otel 85 kg/mm²	10 mm	18 mm	26 mm	26 mm
Putere motor	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Tensiune	380 V	380 V	380 V	380 V
Capacitate rezervor hidraulic	26 l	60 l	105 l	163 l
Dimensiuni (L x l x h)	530x820x670 mm	660x1190x750 mm	710x1170x850 mm	750x1620x950 mm
Greutate	161 kg	371 kg	592 kg	970 kg
Cod produs	151380-1	151390-1	127220-1	151400-1

MASINI PENTRU DEBITAT OTEL-BETON "M26, M36, M45, M55, H26, H38, H45, H55"

Masini de debitat otel-beton,in regim manual sau automat. Se preteaza la constructii civile si edilitare. Deasemeni, pot fi folosite in depozitele de fier-beton.

PROMA®





2 ANI GARANTIE*

Masinile de debitat otel beton M26, M36, M45, M55 sunt rapide, functionand pe principiul electromecanic. Seria M se caracterizeaza prin consum redus de energie si randament mare la debitare. Viteza de debitare deosebita le recomanda unitatilor specializate in procesarea otelului beton. Dotarea cu role transportoare permite flexibilitate in deplasare fiind utilizabile atat pentru lucrarile exterioare cat si in hale de procesare sau constructii interioare.

DATE TEHNICE	M26	M36	M45	M55
Debitare 1 fir Otel 45 kg/mm²	26 mm	36 mm	45 mm	55 mm
Debitare 1 fir Otel 65 kg/mm²	22 mm	32 mm	40 mm	42 mm
Debitare 1 fir Otel 85 kg/mm²	18 mm	28 mm	30 mm	36 mm
Debitare 2 fire Otel 45 kg/mm²	16 mm	24 mm	36 mm	32 mm
Debitare 2 fire Otel 65 kg/mm²	12 mm	20 mm	30 mm	28 mm
Debitare 2 fire Otel 85 kg/mm²	10 mm	18 mm	24 mm	24 mm
Putere motor	2,2 kW	4 kW	5,5 kW	7,5 kW
Dimensiuni (L x l x h)	550x1050x600 mm	700x1350x900 mm	700x1350x900 mm	750x1650x900 mm
Greutate	160 kg	340 kg	345 kg	640 kg
Cod produs	151370-1	127180-1	127190-1	127200-1



Masinile industriale de debitat otel-beton H26, H38, H45, H55 sunt **actionate hidraulic** si sunt prevazute cu arcuri de compensare. Dotarea cu **role de transport** permite deplasarea rapida in interiorul santierului, la locul lucrarii. Consumul redus de energie, precum si presiunea de lucru scazuta le recomanda ca fiind masini silentioase, sigure si cu impact redus asupra mediului.

DATE TEHNICE	H26	H38	H45	H55
Debitare 1 fir Otel 45 kg/mm²	26 mm	38 mm	45 mm	55 mm
Debitare 1 fir Otel 65 kg/mm²	22 mm	36 mm	42 mm	45 mm
Debitare 1 fir Otel 85 kg/mm²	18 mm	32 mm	34 mm	40 mm
Debitare 2 fire Otel 45 kg/mm²	16 mm	26 mm	36 mm	32 mm
Debitare 2 fire Otel 65 kg/mm²	12 mm	22 mm	30 mm	28 mm
Debitare 2 fire Otel 85 kg/mm²	10 mm	20 mm	26 mm	26 mm
Putere motor	2,2 kW	4 kW	5,5 kW	7,5 kW
Capacitate rezervor hidraulic	17 l	20 l	20 l	35 l
Dimensiuni (L x l x h)	550x1050x600 mm	700x1360x900 mm	700x1360x900 mm	750x1650x900 mm
Greutate	160 kg	340 kg	345 kg	640 kg
Cod produs	127140-1	127150-1	127160-1	151360-1

LINIE ECHIPAMENT PRODUCTIE PROFILE PENTRU RIGIPS

Permite fabricarea de profile UW, CW, UD si CD care sunt utilizate pentru constructiile de panouri din rigips a cofrajelor sau peretilor.

Profilele metalice pentru rigips se utilizeaza pentru realizarea constructiile din panouri din Rigips, a cofrajelor sau peretilor.

Produse finite realizate : profile UW dimensiuni 50/75/100 si profile CW dimensiuni 50/75 100 pentru pereti UD si profile pentru cofraje CD

Linia de productie permite ultizarea diferitelor role de tabla in functie de latimea modelului de profil executat.



CARACTERISTICI GENERALE

- Permite productia de profile din metal pentru rigips conform standarddelor europene EN 14195
- Productivitate: 50 metri/min
- Latime max. material brut: 300 mm
- Grosime material: 0,40mm – 0,60mm
- Mod de lucru : automat
- Sistemul de control servo: marca MITSUBISHI
- Putere instalata necesara: 13 kw
- Necesar aer comprimat: 8 bari, 2 l/min.



DERULATORUL:

- Latime rola (bobina) tabla: 300mm
- Diametru exterior rola (bobina) tabla: 1200 mm

DISPOZITIVUL DE FORMARE:

- 12 statii de lucru cu role din otel 4140 – calit 55-58 HRc

DISPOZITIVUL DE TAIERE cu avans servo:

- Sistem de angrenare hidraulic

UNITATEA DE MATRITARE

COMANDA si CONTROL :

- Sistem de comanda tip PLC, marca MITSUBISHI si sistem de automatizare

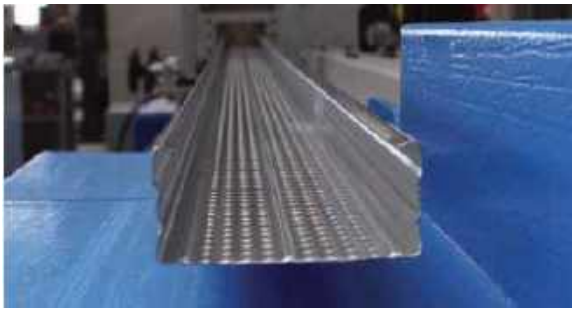


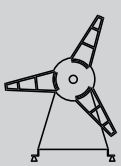


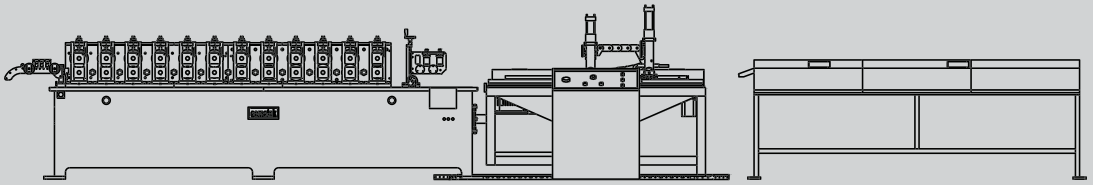












LINIE ECHIPAMENT PRODUCTIE CORNIER PENTRU RIGIPS

Permite fabricarea de corniere pentru rigips conform standardului European EN 13658

CARACTERISTICI GENERALE:

- Permite fabricarea de corniere pentru rigips conform standarului European EN 13658
- Productivitate: 24 metri/min (cornier rigips tabla expandata)
- Productivitate: 36 metri/min (cornier rigips tabla perforata)
- Grosime material: 0,30 mm – 0,50 mm
- Latime bobina: 30mm – 70mm
- Suprafata necesara pentru linia de productie : 3 meter x 15 meter
- Putere instalata necesara: 10 kW

DERULATOR

- Diametrul exterior - 1200 mm ; Latime bobina - 100 mm

PRESA CU EXCENTRIC

- Presa de tip H
- Construcie rigida din otel sudat
- Sistem pneumatic de angrenare
- Capacitate de presare 20 t
- Statie cu 5 posturi pentru scule
- Cadenta: 300 lovituri/min.
- Material arbori principali: aliaj din otel de inalta calitate, tratat termic
- Avans servo marca MITSUBISHI
- Sistem pneumatic marca FESTO
- Vopsea pe baza de rasina, marca AKZO

DISPOZITIVUL DE FORMARE

- 6 Statii pentru formare

DISPOZITIVUL DE TAIERE LA LUNGIME

- Lungimea de taiere 0,5 m – 3 m

SISTEMUL DE AUTOMATIZARE

- Sistem tip PLC marca MITSUBISHI
- Circuit electric: MOELLER/SIEMENS
- Posibilitatea introducerii parametrilor de lungime a productiei si canitatea dorita
- Sincronizarea operatiunilor







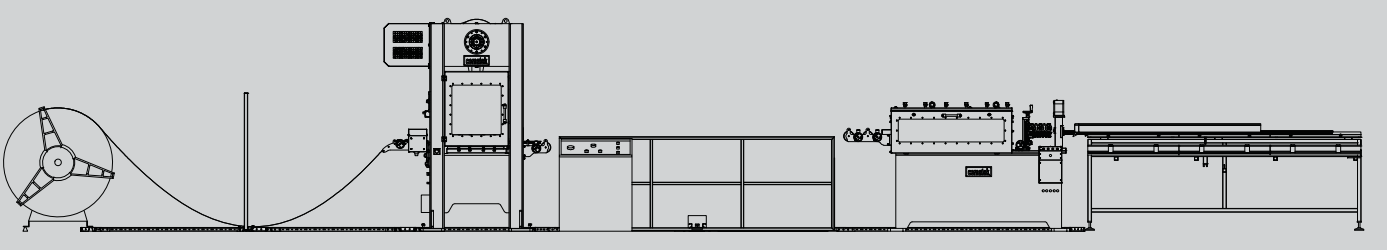












Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

FOARFECI ELECTRICE DEBITAT OTEL-BETON

Gama electrica si cu acumulator de foarfeci pentru debitat otel-beton
Pretabile pentru echipe mobile, lucrari pe santier, lucrari la inaltime.

EDILGRAPPA



PRO-CUT 12 CUTTER



PRO-CUT 12 CUTTER maner



MU16



SILVERCUT 16



MU18

DATE TEHNICE	PRO-CUT 12 CUTTER	PRO-CUT 12 CUTTER maner	MU16	SILVERCUT 16	MU18
Ø max taiere	12 mm R=70 Kg/mm²	12 mm - R=70 Kg/mm²	12 mm - R=70 Kg/mm²	16 mm - R= 65 daN/mm²	18 mm - R=70 Kg/mm²
Putere hidraulica	7 t/280 bar	7 t/280 bar	7 t/560 bar	12 t/450 bar	14 t/560 bar
Putere motor	1200W/230V	1200W/230V	1100W/230V	1200W/230V	1100W/230V
Greutate	6,7 kg	6,7 kg	6,7 kg	7,5 kg	9 kg
Dimensiuni	510x135x110 mm	420x210x110 mm	520x120x130 mm	397x113x212 mm	400x120x240 mm
Cod produs	1501298	1501326	1502767	1501280	150689



SILVERCUT 20



T22 N



T26 N



T28 N



T32 N

DATE TEHNICE	SILVERCUT 20	T22 N	T26 N	T28 N	T32 N
Ø max taiere	20 mm - R=65 daN/mm²	22 mm - R=70 Kg/mm²	26 mm - R=70 Kg/mm²	28 mm - R=70 Kg/mm²	32 mm - R=70 Kg/mm²
Putere hidraulica	20 t/550 bar	22 t/560 bar	32 ton/580 bar	41 ton/ 650 bar	46 ton/650 bar
Putere motor	1100W/230V	1150W/230V	1150W/230V	1150W/230V	1150W/230V
Greutate	10 kg	13 kg	15,7 kg	16,9 kg	27 kg
Dimensiuni	435x110x225 mm	450x140x235 mm	466x270x160 mm	540x330x170 mm	560x335x180 mm
Cod produs	1501300	1501265	1501873	1502016	1501916

FOARFECI HIDRAULICE DEBITAT OTEL-BETON

Gama hidraulica de foarfeci pentru debitat otel-beton
Pretabile pentru echipe mobile, lucrari pe santier, lucrari la inaltime.

EDILGRAPPA



CUTTER T8 CE

CUTTER T8 CM



T16



T18

DATE TEHNICE	CUTTER T8 CE	CUTTER T8 CM	T16	T18
Presiune	700 bar	700 bar	700 bar	700 bar
Putere piston	8 ton	8 ton	6 tone	16 ton
Deschidere lama	35 mm	35 mm	-	-
Ø taiere	15 mm	15 mm	16 mm	18 mm
Dimensiuni max. taiere	30x4 mm	30x4 mm	-	-
Greutate	3,5 kg	3,5 kg	5 kg	5 kg
Dimensiuni	70x340x110 mm	70x340x110 mm	265x220x90 mm	265x220x90 mm
Cod produs	150638	150637	150608	1501148



T22



T35/63



T30



T50

DATE TEHNICE	T22	T30	T35/63	T50
Presiune	700 bar	700 bar	700 bar	700 bar
Putere piston	30 ton	40 ton	63 ton	108 ton
Deschidere lama	-	-	-	-
Ø taiere	22 mm	30 mm	35 mm	52 mm
Dimensiuni max. taiere			-	-
Greutate	9 kg	14 kg	50 kg	120 kg
Dimensiuni	350x140x200 mm	380x150x220 mm	600x200x260 mm	740x244x260 mm
Cod produs	155070	155076	1501971	150167

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

MASINI/DISPOZITIVE PORTABILE FASONAT/INDREPTAT OTEL-BETON

Actionare electrica, hidraulca.
Pretabile pentru echipe mobile, lucrari pe santier, lucrari la inaltime.

EDILGRAPPA



Masina fasonat otel beton MU 16P

Ø max. de fasonat	16 mm
Tensiune	230V/50Hz
Putere electrica	1100 W
Putere hidraulica	10 ton/380 bar
Greutate	12 kg
Dimensiuni	500x120x230 mm

cod produs 1501100



Masina fasonat otel beton PR16-32

Ø max. de fasonat	32 mm (R=75 kg/mm2)
Presiune	550 bar
Putere hidraulica	24,7 ton/550 bar - 20 ton/550 bar
Greutate	24,4 kg
Dimensiuni	610x298x229 mm
Unghi de fasonare	180° - 80°

cod produs 1502904



Dispozitiv hidraulic Indreptat otel beton R16

Putere	6 tone
Presiune	550 bar
Greutate	6 kg
Dimensiuni	450x200x230 mm

cod produs 150607

Dispozitiv hidraulic Indreptat otel beton R16 (H.D.V.)

Putere	6 tone
Presiune	400 bar
Greutate	11 kg
Dimensiuni	450x200x230 mm

cod produs 150048



Dispozitiv hidraulic Indreptat otel beton RD 8-20

Putere	5 tone
Presiune	380 bar
Greutate	9,4 kg
Dimensiuni	450x200x230 mm

cod produs 1502022

Dispozitiv hidraulic Indreptat otel beton RD 20-32

Ø min-max	20 ÷ 32 mm
Putere	11 tone
Presiune	380 bar
Greutate	15,8 kg

cod produs 1502036

CAPETE DEMOLATOARE HIDRAULICE BETON

Demolatoarele portabile pentru betoane, se utilizeaza inlucrul pe santier, interventii descarcerare, demolari civile, etc.
Datorita gabaritului redus se pot transporta usor la locul interventiei.

EDILGRAPPA



Demolator portabil 230 T25

Putere hidraulica	25 tone/700 bar
Deschidere max	23 cm
Grosime	20 cm
Greutatea	34 kg
Dimensiuni	900x550x120 mm

cod produs 1501178



Demolator portabil 315 DE

Putere hidraulica	30 tone
Presiune lucru	700 bar
Grosime max.	30 cm (R=325 kg/cm2)
Putere cap	13,6 tone
Greutate	52 kg
Dimensiuni	740x860x180 mm

cod produs 150691



Demolator portabil 230 DE T10

Putere hidraulica	20 tone
Presiune max	700 bar
Deschidere max.	23 cm
Putere cap	10 tone
Grosime max.	20 cm (R=325 kg/cm2)
Greutate	23 kg
Dlmensiuni	801 x 510 x 212 mm

cod produs 1502237



Demolator caramida 330 DE T6

Grosime max.	30 cm (R=180 kg/cm2)
Putere cap	6,5 ton
Greutate	18,1 kg
Dimensiuni	706x480x210 mm

cod produs 1502301



Demolator portabil MDC370

Putere hidraulica	20 tone
Presiune lucru	700 bar
Deschidere max.	37 cm
Greutate	16,5 kg
Dimensiuni	600x500x180 mm

cod produs 150191



Demolator portabil 430 DE

Putere hidraulica	55 tone/700 bar
Deschidere max	430 mm
Grosime max.	40 cm
Grosime cu extensii	30 cm
Gerutate	90 kg
Dimensiuni	800x540x140 mm

cod produs 150974

CLESTI DEMOLATORI PENTRU EXCAVATOR

Se monteaza pe excavatoare de gabarit mic 1000-5000 kg permitand accesul rapid in zone dificile, inguste sau in interiorul cladirilor.



430-2DE T44

EDILGRAPPA

Dimensiuni:	
Inaltimea fara brat	862 mm
Latime	883 mm
Grosime	323 mm
Deschidere max. falci	435 mm
Deschidere min. falci	31 mm
Unghi de rotatie	360°
Greutate fara brat	241 kg
Greutate excavator min ÷ max	3000 ÷ 5000 kg
Hidraulica:	
Presiune admisie max.	200 bar
Presiune de lucru	500 bar
Debit admisie max.	100 l/min
Putere max. cu falcile complet deschise	440 kN
Putere taiere armatura	1400 kN
Diametru taiere armatura max.	30 mm
Adancime falci	195 mm
Timp necesar inchidere falci	3 s (Q=70 l/min)
Timp necesar deschidere falci	2,5 s (Q= 70 l/min)

cod produs 1502120



330-DE-T34

Dimensiuni:	
Inaltimea fara brat	750 mm
Latime	723 mm
Grosime	322 mm
Deschidere max. falci	324 mm
Deschidere min. falci	31 mm
Unghi de rotatie	360°
Greutate fara brat	129 kg
Greutate excavator min ÷ max	1300 ÷ 3000 kg
Hidraulica:	
Presiune admisie max.	200 bar
Presiune de lucru	200 bar
Debit admisie max.	150 l/min
Putere max. cu falcile complet deschise	317 kN
Putere taiere armatura	920 kN
Diametru taiere armatura max.	28 mm
Adancime falci	202 mm
Timp necesar inchidere falci	4 s (Q= 42 l/min)
Timp necesar deschidere falci	3 s (Q= 42 l/min)

cod produs 1502179



430DE T34 falci Reglabil

Dimensiuni:	
Inaltimea fara brat	748 mm
Latime	728 mm
Grosime	322 mm
Deschidere max. falci	431 mm
Deschidere min. falci	31 mm
Unghi de rotatie	360°
Greutate fara brat	175 kg
Greutate excavator min ÷ max	1500 ÷ 5000 kg
Hidraulica:	
Presiune admisie max.	200 bar
Presiune de lucru	200 bar
Debit admisie max.	150 l/min
Putere max. cu falcile complet deschise	317 kN
Putere taiere armatura	920 kN
Diametru taiere armatura max.	28 mm
Adancime falci	185 mm
Timp necesar inchidere falci	3 s (Q=42 l/min)
Timp necesar deschidere falci	4 s (Q= 42 l/min)

cod produs 1502139

FOARFECE DESCARCERARE

Destinate echipelor pentru interventie in situatiile de urgenta in vederea descarcerarii.
Permit taierea profilelor de caroserie ale masinilor, tevilor de metal, franghiilor, cablurilor, etc

EDILGRAPPA



F130N T30 - 18V
Acumulator



F130N T30 - 36V
Acumulator



24 mm | 80 x 10 mm | 50 x 50 x 4 mm | 60 x 40 x 3 mm | 60.3 x 2.9 mm



F130N T30 - 230V
Electrica



F130N T30
Benzina



DATE TEHNICE	F130N T30 - 18V	F130N T30 - 36V	F130N T30 - 230V	F130N T30 - BENZINA
Deschidere falci	130 mm	130 mm	130 mm	130 mm
Presiune	550 bar	550 bar	550 bar	550 bar
Forta taiere	33,7 t (330 KN)	33,7 t (330 KN)	32,6 t (320 KN)	33,7 t (330 KN)
Greutate	12,5 kg	12,5 kg	15,4 kg	15,9 kg
Dimensiuni	690 x 240 x 360 mm	690 x 240 x 360 mm	670 x 240 x 250 mm	720 x250 x 250 mm
Cod produs	1502521	1502604	1502598	1502596

30 mm | 110 x 10 mm | 60 x 60 x 4 mm | 80 x 40 x 4 mm | 76.1x 4 mm

1 AN GARANTIE* | SERVICE GARANTIE SI POST | EN ISO 9001:2008 EN ISO 14001:2004 | SERVICII TRANSPORT



F150N T40 - 36V
Acumulator



F150N T40 - 230V
Electrica



F150N T40
Benzina

DATE TEHNICE	F150N T40 - 36V	F150N T40 - 230V	F150N T40 - benzina
Deschidere falci	145 mm	145 mm	145 mm
Presiune	700 bar	700 bar	700 bar
Forta taiere	40,2 t (394 KN)	40,2 t (394 KN)	40,2 t (394 KN)
Greutate	19,9 kg	19,9 kg	21,6 kg
Dimensiuni	770 x270 x 260 mm	770 x270 x 260 mm	860 x 270 x 260 mm
Cod produs	1502658	1502590	1502602



Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

DISPOZITIVE DESCARCERARE COMBINATE (FOARCECARE, DELATARE)

Destinate echipelor pentru interventie in situatiile de urgenta in vederea descarcerarii.
Permit taierea/largirea profilelor de caroserie ale masinilor, tevilor de metal, franghiilor, cablurilor, etc

24 mm | 80 x 10 mm | 50 x 50 x 4 mm | 60 x 40 x 3 mm | 60.3x 2.9 mm

EDILGRAPPA



MDC 300 T30 - 18V
Acumulator



MDC 300 T30 - 36V
Acumulator





MDC 300 T30 - 230V
Electrica



MDC 300 T30
Benzina

DATE TEHNICE	MDC 300 T30 - 18V	MDC 300 T30 - 36V	MDC 300 T30 - 230V	MDC 300 T30 - benzina
Deschidere falci	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Presiune	550 bar	550 bar	550 bar	550 bar
Forta taiere	33,7 t (330 KN)	33,7 t (330 KN)	32,6 t (320 KN)	33,7 t (330 KN)
Forta tragere	8 t (78,5 KN)	8 t (78,5 KN)	8,9 t (87 KN)	8 t (78,5 KN)
Forta strangere	6,5 t (63,8 KN)	6,5 t (63,8 KN)	7,3 t (71 KN)	6,5 t (63,8 KN)
Forta deschidere	A: 4,6 t B: 6,0 t C: 28,0 t	A: 4,6 t B: 6,0 t C: 28,0 t	A: 4,5 t B: 5,9 t C: 20,0 t	A: 4,6 t B: 6,0 t C: 28,0 t
Greutate	12,5 kg	12,5 kg	15,4 kg	15,4 kg
Dimensiuni	690 x240 x 360 mm	690 x240 x 360 mm	690 x 240 x 250 mm	730 x250 x 250 mm
Cod produs	1502605	1502595	1502599	1502597

30 mm | 110 x 10 mm | 60 x 60 x 4 mm | 80 x 40 x 4 mm | 76.1x 4 mm



MDC360 T40 - 230V
Electrica



MDC360 T40 36V
Acumulator



MDC360 T40
Benzina

DATE TEHNICE	MDC360 T40 - 230V	MDC360 T40 36V	MDC360 T40 benzina
Deschidere falci	360 mm	360 mm	145 mm
Presiune	700 bar	700 bar	700 bar
Forta taiere	40,2 t (394 KN)	40,2 t (394 KN)	40,2 t (394 KN)
Forta tragere	8,8 t (86,3 KN)	8,8 t (86,3 KN)	-
Forta strangere	7,3 t (71,6 KN)	7,3 t (71,6 KN)	-
Forta deschidere	A: 5,8 t B: 8,0 t C: 32,0 t	A: 5,8 t B: 8,0 t C: 32,0 t	-
Greutate	20,0 kg	18 kg	21,6 kg
Dimensiuni	760 x360 x 260 mm	850 x 270 x 400 mm	860 x270 x 260 mm
Cod produs	1502592	1502634	1502603



POMPE HIDRAULICE

Se folosesc in santiere de echipe mobile pentru lucru pe pozitie.
Sunt utilizate pentru toate sculele EDILGRAPPA care au actionare hidraulica.

EDILGRAPPA

1 AN GARANTIE*

VDS700 - 230V



Tensiune	230V/50Hz
Turatii	14.000/min
Presiune	380 bar
Debit ulei	max. 6 l/min
Rezervor ulei	2,7 l
Greutate	18 kg
Dimensiuni	340x240x360 mm

cod produs 150173

VDS700 L3 - 230V

Tensiune	230V/50Hz
Turatii	13.000/min
Presiune	380 bar
Debit ulei	max. 6 l/min
Rezervor ulei	2,7 l
Greutate	18 kg
Dimensiuni	350x230x360 mm

cod produs 150189



CB700 L4 E



Motor	HP 5,5-4 kW
Tensiune	400V / 50Hz
Turatii	1420/min
Presiune	700 bar
Debit ulei	4 l/min
Rezervor ulei	23 l
Greutate	92 kg
Dimensiuni	680x490x710 mm

cod produs 150798

CB700 L4 S benzina

Motor	HP 5,5-4 kW
Combustibil	benzina
Turatii	3000/min
Presiune	700 bar
Debit ulei	max. 6 l/min
Rezervor ulei	23 l
Greutate	75 kg
Dimensiuni	680x490x710 mm

cod produs 150794



VDS700 G28 - 230V



Tensiune	230V/50Hz
Turatii	2.800/min
Presiune	700 bar
Debit ulei	max. 2,5l/min
Rezervor ulei	2,7 l
Greutate	23 kg
Dimensiuni	400x230x440 mm

cod produs 150176

VDS700 benzina

Combustibil	benzina
Turatii	8000/min
Presiune	700 bar
Debit ulei	max. 4,8 l/min
Rezervor ulei	2,7 l
Greutate	17 kg
Dimensiuni	360x280x420 mm

cod produs 150188



MP700 E - 230V



Motor	HP 3
Tensiune	230V/50Hz
Turatii	1.400/min
Presiune	700 bar
Debit ulei	3,8 l/min
Rezervor ulei	4 l
Greutate	46,5 kg
Dimenisuni	540x500x360 mm

cod produs 1502347

MP700 S benzina

Motor	HP 4,4
Combustibil	benzina
Turatii	3.000/min
Presiune	700 bar
Debit ulei	4 l/min
Rezervor ulei	4 l
Greutate	36kg
Dimenisuni	460x500x360 mm

cod produs 1502345



PLACI COMPACTOARE

Sunt adecvate in special pentru compactarea de pamant, nisip, pietris si pavaj de beton, precum si pentru lucrari de reparatii in deplasare si amenajari in teritoriu. Sunt utilizate pentru a creste densitatea stratului de asfalt si pentru a asigura o priza buna cu materialul de baza.

EDILGRAPPA

1 AN GARANTIE*



M50B

Motor benzina	HP 5,5
Frecventa vibratii	5.800 RPM 90 Hz
Viteza inaintare	25 m/min
Unghi de lucru max.	30%
Forta de compactare	12,7 KN
Greutate	78 kg
Dimensiuni talpa	350x390 mm

cod produs 150044



M60B

Motor benzina	HP 5,5
Frecventa vibratii	5.800 RPM 90 Hz
Viteza inaintare	25 m/min
Unghi de lucru max.	30%
Forta de compactare	14 KN
Greutate	87 kg
Dimensiuni talpa	500x420 mm

cod produs 250154



M90B

Motor benzina	HP 5,5
Frecventa vibratii	5.800 RPM 90 Hz
Viteza inaintare	25 m/min
Unghi de lucru max.	30%
Forta de compactare	20 KN
Greutate	120 kg
Dimensiuni talpa	500x420 mm

cod produs 250077



M90D

Motor benzina	HP 5
Frecventa vibratii	5.800 RPM 90 Hz
Viteza inaintare	25 m/min
Unghi de lucru max.	30%
Forta de compactare	20 KN
Greutate	134 kg
Dimensiuni talpa	500x440 mm

cod produs 250078



M100B

Motor benzina	HP 6.5
Frecventa vibratii	5.800 RPM 90 Hz
Viteza inaintare	25 m/min
Unghi de lucru max.	30%
Forta de compactare	22 KN
Greutate	150 kg
Dimensiuni talpa	500x470 mm

cod produs 250070



M100D

Motor benzina	HP 6.7
Frecventa vibratii	5.800 RPM 90 Hz
Viteza inaintare	25 m/min
Unghi de lucru max.	30%
Forta de compactare	22 KN
Greutate	167 kg
Dimensiuni talpa	500x470 mm

cod produs 250071

PLACI COMPACTOARE

Sunt adecvate in special pentru compactarea de pamant, nisip, pietris si pavaj de beton, precum si pentru lucrari de reparatii in deplasare si amenajari in teritoriu. Sunt utilizate pentru a creste densitatea stratului de asfalt si pentru a asigura o priza buna cu materialul de baza.

EDILGRAPPA





M120B

Motor benzina	HP 6.5
Frecventa vibratii	5.800 RPM 90 Hz
Viteza inaintare	25 m/min
Unghi de lucru max.	30%
Forta de compactare	22 KN
Greutate	180 kg
Dimensiuni talpa	500x470 mm

cod produs 250072



M120D

Motor benzina	HP 6.7
Frecventa vibratii	5.800 RPM 90 Hz
Viteza inaintare	25 m/min
Unghi de lucru max.	30%
Forta de compactare	22 KN
Greutate	200 kg
Dimensiuni talpa	500x420 mm

cod produs 250073



MVD 200B

Motor benzina	HP 8
Frecventa vibratii	5.800 RPM 90 Hz
Viteza inaintare	25 m/min
Unghi de lucru max.	30%
Forta de compactare	30 KN
Greutate	180 kg
Dimensiuni talpa	500x390 mm

cod produs 250075



MVD 200D

Motor motorina	HP 10
Frecventa vibratii	5.800 RPM 90 Hz
Viteza inaintare	25 m/min
Unghi de lucru max.	30%
Forta de compactare	20 KN
Greutate	193 kg
Dimensiuni talpa	500x390 mm

cod produs 250078



CB 400

Motor benzina	HP 8
Frecventa vibratii	5.800 RPM 90 Hz
Viteza inaintare	25 m/min
Unghi de lucru max.	30%
Forta de compactare	20 KN
Greutate	75 kg
Dimensiuni talpa	Ø 400 mm

cod produs 250147



CD 500

Motor benzina	HP 6
Frecventa vibratii	5.800 RPM 90 Hz
Viteza inaintare	25 m/min
Unghi de lucru max.	30%
Forta de compactare	24 KN
Greutate	140 kg
Dimensiuni talpa	Ø 550 mm

cod produs 250153

FOARFECI CABLURI

Utilizate pentru taierea de cabluri. Sunt mai sigure decat taierea cu polizorul.
Sunt compacte, usoare, rapide, putand fi utilizate in orice pozitie. Lamele pot fi reascutite.

EDILGRAPPA



TF 63 DE

Putere hidraulica	87 tone/700 bar
Capacitate taiere max.	63 mm
Greutate	67 Kg
Dimensiuni	670 x 240 x 176 mm

cod produs 1502611



TC 90

Putere hidraulica	55 tone/700 bar
Capacitate taiere max.	90 mm
Greutate	80 kg
Dimensiuni	675x230x200 mm

cod produs 155023



TC180

Putere hidraulica	79 tone/700 bar
Capacitate taiere max.	180 mm
Greutate	160 kg
Dimensiuni	1370x550x400 mm

cod produs 1502086



TC 55F42 DE

Putere hidraulica	31 tone/550 bar
Capacitate taiere max.	55 mm
Greutate	24,3 Kg
Dimensiuni	600 x 185 x 240 mm

cod produs 1502064



TP 50

Putere hidraulica	25 tone/570 bar
Capacitate taiere max.	50 x 17 mm
Greutate	22 kg
Dimensiuni	500x140x250 mm

cod produs 150606



TC 26

Putere hidraulica	31 tone/550 bar
Diametru max. taiere	26 (R= 80daN/mm^2)
Greutate	24,7 kg
Dimensiuni	610x240x165 mm

cod produs 1501946

ACCESORII SI CONSUMABILE

MESE MASINI UNELTE (IN CRUCE, ROTATIVE, INCLINABILE)	474-476
CAPETE DIVIZOR	457-476
MENGHINE	477-481
MANDRINE	481-483
BUCSE	482-484
DORNURI	483-488
DISPOZITIVE DE FILETAT	489
SCULE ASCHIETOARE	490-499, 507-512
UNIVERSALE STRUNG	499-506
DISPOZITIVE DE RACIRE	513-514
DISPOZITIVE DE FIXARE	514
LAMPI MASINI UNELTE	514-515
DISPOZITIVE PROTECTIE MASINI UNELTE	515-516
ECHIPAMENTE INDIVIDUALE DE PROTECTIE	516-520
DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICATOARE (AMC-URI, SDV-URI)	521-537
BANCURI DE LUCRU	538-539
GENERATOARE ELECTRICE	540
COMPRESOARE	541-542
CUVE SPALARE PIESE	543
LUBRIFIANTI	544
ELEMENTE DE IMBINARE SI ETANSARE	545-546

PROMA® MACHINERY&TOOLS



MESE MASINI UNELTE (IN CRUCE, ROTATIVE, INCLINABILE)

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

(F) (G)

Mese cu deplasare in cruce

PROMA



G-5757

Parametrii tehnici		G-5757	KRS-475
Dimensiuni masa	mm	305 x 140	475 x 155
Cursa longitudinala	mm	203	330
Cursa transversala	mm	125	150
Canal T	mm	12,7	12,7
Diviziuni vernier	mm	0,02	0,02
Dimensiuni talpa	mm	-	210 x 220
Inaltime masa	mm	115	125
Greutate	kg	17	23,5
Cod produs		25005757	25005758



KRS-475

(F) (G) FERVI



T015 T015/E



T008



T014G

Mese cu deplasare in cruce

Parametrii tehnici		T015/E	T015	T008	T013	T014G
Dimensiuni masa	mm	185 x 100	185 x 100	475x153	730 x 210	600 x 240
Cursa longitudinala	mm	80	80	325	300	370
Cursa transversala	mm	50	50	120	240	155
Canal T	mm	10	10	16	14	12
Diviziuni vernier	mm	0,01	0,01	-	0,05	0,02
Dimensiuni talpa	mm	130 x 173	130 x 173	200x270	270 x 310	280 x 340
Inaltime masa	mm	104	104	130	155	160
Greutate	kg	10	10	23	75	60
Cod produs		T015	T015	T008	T013	T014G



T013

Masa rotativa inclinabila 0⁰-90⁰

FERVI

Cod produs	Con Morse	Raport de divizare	Greutate kg	Diviziune	Canale T mm	Greutate max. pe orizontala kg	Greutate max. pe verticala kg
T001/250	3	1:90	78	10"	6/12	200	100
T001/320	4	1:90	133	10"	6/14	250	125

(F)



MESE MASINI UNELTE (IN CRUCE, ROTATIVE, INCLINABILE) / CAPETE DIVIZOR

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Masa rotativa inclinabila 0⁰-90⁰

FERVI (F)



Mandrina	Ø 110 mm
Inaltimea la centru	70 mm
Citire	1°
Dimensiuni de gabarit	190x130x140h mm
Inaltimea pe verticala	140 mm
Inaltimea pe orizontala	100 mm
Diametru de trecere	25 mm
Greutate	8,5 kg
Cod articol T017/110	

FERVI



(F) (G)

Masa rotativa orizontala

Diviziune	10″	10″
Raport de divizare	1:120	1:120
Canale T	8/18 mm	8/18 mm
Greutatea max. de incarcare	550 kg	700 kg
Greutate	238 kg	345 kg
Cod articol	**T012/500**	**T012/630**

FERVI (F)

T002/100





T002/400

Mese rotative verticale si orizontale

Cod produs	Con Morse	Diviziune	Raport de divizare	Canale T mm	Greutate max. pe orizontala kg	Greutate max. pe verticala kg	Greutate kg
T002/100	2	10"	1:72	4 /6	20	10	7
T002/160	2	10"	1:90	4 /10	100	50	23
T002/200	3	10"	1:90	4 /12	150	75	30,5
T002/250	4	10"	1:90	6 /12	200	100	44
T002/320	4	10"	1:90	6 /14	250	125	75
T002/400	4	10"	1:90	6 /14	300	150	174

Mese rotative verticale si orizontale



OS-250

• poate fi utilizat si ca dispozitiv pentru divizare

(F)

OS-160



Accesorii speciale:
placi divizoare pentru mese rotative
Cod produs 25002504

PROMA®

Parametrii tehnici		OS-160	OS-250
Rotire (citirea 1°)		360°	360°
Con	Mk	II	III
Canal „T"	mm	4X10	6X12
Inaltimea	mm	90	110
Greutate	kg	23	46
Cod produs		25000160	25002501



(F)

PROMA®

Cap divizor vertical si orizontal cu universal DHV-130

Rotire masa	360°
Divizare	2,3,4,6,8,12,24
Diametru universal	170 mm
Inaltimea	130 mm
Diametru interior al arborelui	40 mm
Modul dantura	1, 25
Raport de rotire	90/1
Dimensiunea min. a scalei	10 ″
Canale T	16 mm
Greutate	50 kg
Dimensiunea ambalaj	470 x 350 x 360 mm

CAPETE DIVIZOR

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Cap divizor cu universal si varf reglabil

(F)

FERVI



Parametrii tehnici		D004/100L	D004/125L	D004/160L
Diametru mandrina	Ø mm	125	160	200
Con morse		3	4	4
Raport de divizare		1:40	1:40	1:40
Capacitate max. de incarcare	kg	100	130	130
Greutate	kg	67 / 79	119 / 132	125 / 140
Disc divizare		24-25-28-30-34-37-38-39-41-42-43 46-47-49-51-53-54-57-58-59-62-66		
Cod produs		D004/100L	D004/125L	D004/160L

Cap divizor si varf reglabil

(F)

FERVI



Parametrii Tehnici		D006/100	D006/128
Diametru mandrina	Ø mm	125	160
Trecere ax	Ø mm	18	20
Con morse		2	3
Raport de divizare		1:40	1:40
Greutate	kg	21	30
Disc divizare		15-16-17-18-19-20-21-23-27-29-31-33-37-39-41-43-47-49	
Cod produs		D006/100	D006/128

Masa cu magnet de fixare PM-300T

Cod articol 25042004

PROMA®



Forta de fixare nominala > 80N/cm²
Dimensiunea 300 x 150 x 38 mm
Dimensiunea ambalaj 385 x 250 x 95
Greutatea - masa 11 kg

Masa inclinabila T004

FERVI



Parametrii tehnici		T004/250	T004/380	T004/600
Spatiu prindere	mm	12	16	18
Inclinare	°	± 40	± 45	± 45
Dimensiuni	mm	250 x 180 x 130	380 x 250 x 180	600 x 300 x 255
Greutate	kg	20	51	122

MENGHINE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Menghina dreptunghiulara

PROMA®



Parametrii tehnici		35/80	60/110
Latime falca	mm	100	133
Inaltime falca	mm	35	60
Deschidere falca	mm	80	110
Inaltime menghina	mm	65	90
Greutate	kg	6	12

35/80 **Cod produs 25001500**
60/110 **Cod produs 25002300**

Menghina universala VS-125



Latime falci 125 mm
Dechidere max. 100 mm
Greutate 22 kg

- doua axe de rotatie
- doua tipuri de falci

PROMA®

Cod produs 25002125

Menghine universale SU-100



Latime falca 100 mm
Inaltime falca 46 mm
Deschidere max 95 mm
Inaltime menghina 115 mm
Unghi basculare 90°
Greutate 8 kg

(F) (G) PROMA®

Cod produs 25029334

Menghina din otel (F) (G)

FERVI



Parametrii tehnici		0145/80	0145/100	0145/125	0145/150
Latime falca	mm	80 x 20	100 x 20	125 x 20	150 x 27
Deschidere max	mm	80	100	125	150
Greutate	kg	3,8	5,5	7,4	10
Cod produs		0145/80	0145/100	0145/125	0145/150

PROMA®



Gama Profesionala

Menghine rotative de atelier

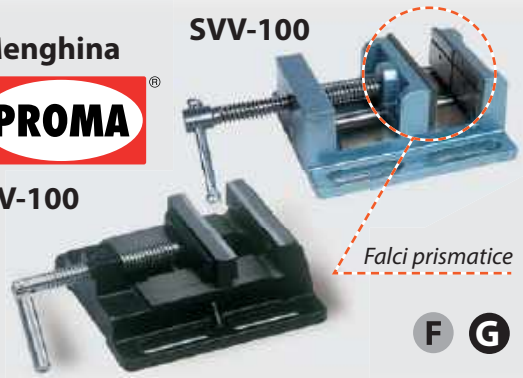
Parametrii tehnici		125	150
Latime falca	mm	125	150
Cod produs		06019235	06019240

Menghine rotative de atelier, gama profesionala

Parametrii tehnici		100	125	150
Latime falca	mm	100	125	150
Cod produs		06019250	06019251	06019252

Menghina SV-100 / SVV-100

PROMA®



(F) (G)

Parametrii tehnici		SV - 75	SV - 100	SV - 125	SV - 150	SVV - 75 Falci inalte	SVV - 100 Falci inalte
Latime falca	mm	75	100	125	150	75	100
Inaltime falca	mm	19	22	22	25	35	46
Deschidere max	mm	82	100	122	144	76	95
Inaltime menghina	mm	48	53	62	66	62	75
Latime talpa	mm	110	135	155	185	108	135
Gauri fixare	mm	13	13	15	15	14	12
Greutate	kg	2	2,8	4,5	5,4	4	6,3
Cod produs		25000075	25000100	25000125	25000150	2530107	25000194

MENGHINE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Menghina basculanta cu baza rotativa



F G

Parametrii tehnici		SS - 100	SS - 125
Latime falca	mm	100	125
Inaltime falca	mm	40	45
Deschidere max	mm	80	100
Inaltime menghina	mm	150	170
Greutate	kg	18,7	24
Unghi inclinare		0 - 90°	0 - 90°
Unghi rotire		360°	360°
Cod produs		25300100	25300125

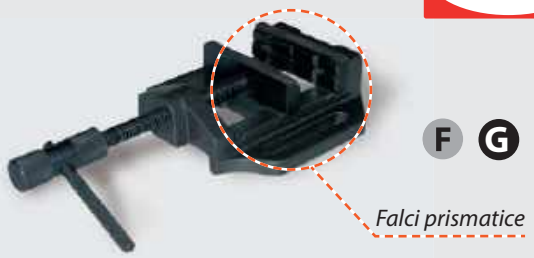
Menghina cu reglare in cruce KS



F G

Parametrii tehnici		KS - 100	KS - 150
Latime falca (A)	mm	100	150
Inaltime falca (B)	mm	32	40
Deschidere max (R)	mm	102	140
Inaltime menghina	mm	140	155
Cursa transversala	mm	127	200
Cursa longitudinala	mm	127	200
Greutate	kg	9,7	16,2
Cod produs		25330450	25330150

Menghina SVP



F G

Parametrii tehnici		SVP - 75	SVP - 100	SVP - 125	SVP - 150
Latime falca	mm	80	100	125	150
Inaltime falca	mm	24	29	29	34
Deschidere max	mm	55	87	100	128
Inaltime menghina	mm	50	55	60	65
Latime talpa	mm	100	130	147	170
Gauri fixare	mm	13	13	15	15
Greutate	kg	2	3,2	4,5	6
Cod produs		25100030	25100040	25100050	25100060

Menghina de banc



FERVI

Parametrii tehnici		0174/100	0174/125	0174/150
Latime falca	mm	174x 20	125 x 22	150 x 22
Deschidere max	mm	100	130	150
Greutate	kg	4,8	7,7	10
Cod produs		0174/100	0174/125	0174/150

Menghina de banc

FERVI



Parametrii tehnici		0036/100	0036/125	0036/150
Latime falca	mm	100	125	150
Deschidere max	mm	90	138	190
Greutate	kg	4,9	10	19
Cod produs		0036/100	0036/125	0036/150

Menghina de banc



FERVI

Parametrii tehnici		0591/100	0591/125	0591/150
Latime falca	mm	100	125	150
Deschidere max	mm	105	138	230
Greutate	kg	6,1	12,3	26,6
Cod produs		0591/100	0591/125	0591/150

Menghine 90⁰ pentru sudura



Capacitate max. prindere 70 + 70 mm
Greutate 0,9 kg

Cod articol 0205

F G FERVI

Capacitate max. prindere 110 + 110 mm
Greutate 10 kg

Cod articol 0205/120

MENGHINE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Menghina rotativa

FERVI



Parametrii tehnici		0036/100G	0036/125G	0036/150G
Latime falca	mm	100	125	150
Deschidere max	mm	90	138	190
Greutate	kg	5	11	23
Cod produs		0036/100G	0036/125	0036/150G

Menghina rotativa

FERVI

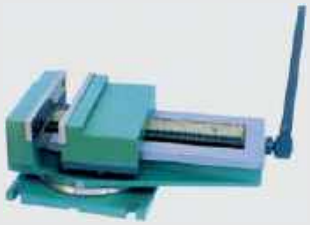


Latime falca 60 mm
Deschidere max 50 mm
Capacitatea de prindere 45 mm
Greutate 2,3 kg

Cod articol 0146/60

Menghina cu baza rotativa 360⁰

FERVI



Parametrii tehnici		M024/136	M024/160	M024/200	M024/250
Dimensiuni falci	mm	136x36	160x50	200x63	250x63
Deschidere max	mm	170	180	220	320
Greutate	kg	14	23	33	66
Cod produs		M024/136	M024/160	M024/200	M024/250

Menghina basculanta cu baza rotativa 360⁰

FERVI



Parametrii tehnici		M530/100	M530/125	M530/160
Latime falca	mm	100 x 32	125 x 40	160 x 50
Deschidere max	mm	90	100	125
Greutate	kg	19	26	35
Cod produs		M530/100	M530/125	M530/160

Menghina cu baza rotativa 360⁰

FERVI



Parametrii tehnici		M023/100	M023/125	M023/160	M023/200
Dimensiuni falci	mm	100x35	125x40	160x50	200x63
Deschidere max	mm	80	100	125	160
Greutate	kg	11	17	32	50
Cod produs		M023/100	M023/125	M023/160	M023/200

PROMA®

Menghina rotativa



Parametrii tehnici		SO-80	SO-100	SO-125	SO-160	SO-200
Latime falca	mm	80	100	125	160	200
Inaltime falca	mm	30	31	53	52	63
Deschidere max	mm	60	80	100	120	150
Inaltime menghina	mm	91	120	130	140	160
Unghi rotire	°	360	360	360	360	360
Greutate	kg	5.8	15	22	30	40
Cod produs		25300103	25100100	25100125	25042009	25042010

FERVI

Menghina profesionala pentru masina de gaurit



M001/100

Dimensiuni falci 100 mm
Deschidere 80 mm
Greutate 4,2 kg
Canitatea minima / comanda 5

Cod articol M001/100

M001/120

Dimensiuni falci 120x33,5 mm
Deschidere 110 mm
Greutate 6,2 kg
Canitatea minima / comanda 4

Cod articol M001/120

M001/150

Dimensiuni falci 150 mm
Deschidere 135 mm
Greutate 7,5 kg
Canitatea minima / comanda 5

Cod articol M001/150



Menghine de precizie (F) (G)

PROMA®

Parametrii tehnici		SVA - 100	SVA-160
Latime falca	mm	100	160
Inaltime falca	mm	32	45
Deschidere max	mm	100	200
Dimensiuni	mm	280 x 100	390 x 160
Inaltime	mm	80	120
Greutate	kg	9,7	26
Cod produs		25042011	25016160



Menghine de precizie

FERVI

Cod articol M061

Lungime 235 mm
Latime falci 88 mm
Inaltime falci 40 mm

Deschidere 120 mm
Precizia de lucru 0,005 mm
Greutate 12,5 kg

FERVI

Menghine de precizie



M012/100

Deschidere 125 mm
Inaltime falci 45 mm
Precizie 0,005 mm
Dimensiuni 100 x 245 x 90h mm
Greutate 9,3 kg

Cod articol M012/100

M012/038

Deschidere 25 mm g
Inaltime falci 44 mm
Precizie 0,005 mm
Dimensiuni 38 x 105 x 45h mm
Greutate 1,3 kg

Cod articol M012/125

M012/050

Deschidere 65 mm g
Inaltime falci 25 mm
Precizie 0,005 mm
Dimensiuni 50 x 140 x 50h mm
Greutate 2 kg

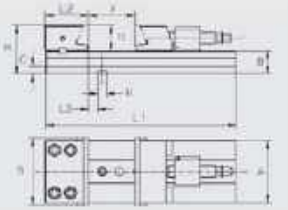
Cod articol M012/100

M012/080

Deschidere 110 mm g
Inaltime falci 35 mm
Precizie 0,005 mm
Dimensiuni 73 x 190 x 67h mm
Greutate 4 kg

Cod articol M012/125





Menghine de precizie

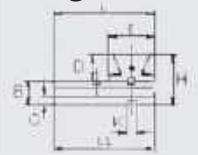
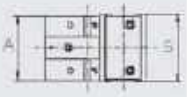
FERVI

Cod produs	Dimensiuni falci mm	Precizie mm	"S mm"	"A mm"	"B mm"	"C mm"	"H mm"	"L1 mm"	"L2 mm"	"L3 mm"	"h mm"	K h 7 mm	"a mm"	Greutate kg
M011/125/150	125 x 50h	0,02	125	125	40	15	90	350	80	25,6	50	16	150	20
M011/150/210	150 x 60h	0,02	150	150	50	20	110	435	93	25,6	60	16	210	36
M011/150/300	150 x 60h	0,02	150	150	50	20	110	525	93	25,6	60	16	300	40

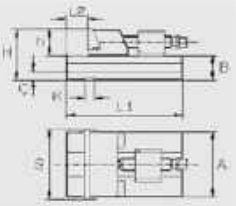
MENGHINE / MANDRINE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Menghine modulare de mare precizie

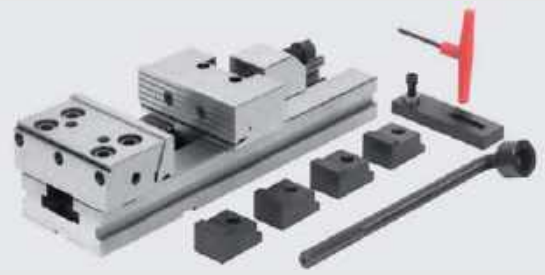
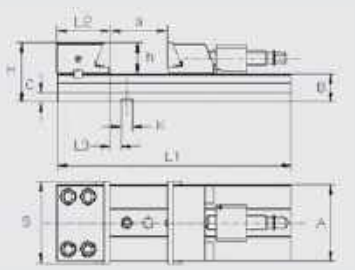


Cod Produs	Dimensiuni falci mm	Precizie mm	"S mm"	"A mm"	"B mm"	"C mm"	"H mm"	"L1 mm"	"L2 mm"	"h mm"	"K mm"	Greutate kg
M029/125M	125 x 40h	0,02	125	95	40	15	80	160	49	40	16	7
M029/150M	150 x 50h	0,02	150	125	50	20	100	230	102	50	16	15

Cod produs	Dimensiuni mm	Precizie mm	"S mm"	"A mm"	"B mm"	"C mm"	"H mm"	"L1 mm"	"L mm"	"E mm"	"D mm"	"K mm"	Greutate kg
M029/125F	125 x 40h	0,02	125	95	40	15	80	160	1,674	8,478	40	16	7
M029/150F	150 x 50h	0,02	150	125	50	20	100	230	2,429	10,178	50	16	15

Menghine de precizie

FERVI

Cod produs	Dimensiuni falci mm	Precizie mm	"S mm"	"A mm"	"B mm"	"C mm"	"H mm"	"L1 mm"	"L2 mm"	"L3 mm"	"h mm"	K h 7 mm	"a mm"	Greutate kg
M028/100/100	100 x 30h	0,02	100	75	35	15	65	270	779	256	30	16	100	7
M028/125/150	125 x 40h	0,02	125	95	40	15	80	345	779	256	40	16	150	13
M028/150/200	150 x 50h	0,02	150	125	50	20	100	420	894	256	50	16	200	26
M028/150/300	150 x 50h	0,02	150	125	50	20	100	520	894	256	50	16	300	30
M028/150/400	150 x 50h	0,02	150	125	50	20	100	655	894	256	50	16	400	34
M028/175/200	175 x 60h	0,02	175	145	58	20	118	455	969	256	60	16	200	51
M028/175/300	175 x 60h	0,02	175	145	58	20	118	555	969	256	60	16	300	43
M028/175/400	175 x 60h	0,02	175	145	58	20	118	655	969	256	60	16	400	51
M028/175/500	175 x 60h	0,02	175	145	58	20	118	755	969	256	60	16	500	59
M028/200/300	200 x 65h	0,02	200	170	70	26	135	595	1,134	256	65	16	300	80
M028/200/400	200 x 65h	0,02	200	170	70	26	135	695	1,134	256	65	16	400	71
M028/200/500	200 x 65h	0,02	200	170	70	26	135	795	1,134	256	65	16	500	79
M028/200/600	200 x 65h	0,02	200	170	70	26	135	895	1,134	256	65	16	600	84



Mandrina cu con ISO 40 /B18

Cod produs 25049023

PROMA®

(F)



Reductie ISO 40/30

Cod produs 25049024

Mandrina cu con ISO 40/MK III fara antrenor

Cod produs 25049026

PROMA®



(F)



Mandrina cu con ISO 40/ MK III cu antrenor

Cod produs 25049025

MANDRINE

Ⓢ MASINI-UNELTE DE STRUNJIT Ⓕ MASINI DE FREZAT Ⓖ MASINI-UNELTE DE GAURIT

Mandrina cu strangere rapida

Ⓖ

FERVI

1 ÷ 10 mm	**Cod produs M050/10**
2 ÷ 13 mm	**Cod produs M050/13**
0,8 ÷ 10 mm	**Cod produs M080/10**
2 ÷ 13 mm	**Cod produs M080/13**

M050



M080/10



M080/13



Mandrina cu strangere rapida

PROMA



Ⓢ Ⓕ Ⓖ

1-13/B16	**Cod produs 25161113**
1-13/B18	**Cod produs 25181113**
3-16/B16	**Cod produs 25161316**
3-16/B18	**Cod produs 25181316**

Mandrina cu autostrangere rapida

Ⓖ



FERVI

Cod produs	Capacitate de strangere mm	DIN	Dimensiuni Ø mm
M051/08	0,5 ÷ 8	B 12	39x80h
M051/10	1 ÷ 10	B 12	44,5x82h
M051/13	1 ÷ 13	B 16	49,5x91h
M051/16	1 ÷ 16	B 18	54x102h
M051/20	1 ÷ 20	B 22	59x119h

Mandrina cu cheie

PROMA



Ⓢ Ⓕ Ⓖ

1-13/B16	**Cod produs 25160113**
1-13/B18	**Cod produs 25180113**
3-16/B16	**Cod produs 25160316**
3-16/B18	**Cod produs 25180316**

Mandrine pentru tarozi

PROMA

Ⓕ Ⓖ

1. Mandrina cu 2 bacuri pentru tarozi 3 - 12/B6
   Mandrina cu bucsa de centrare
   Cod produs 25031216



2. Mandrina cu 2 bacuri pentru tarozi 1 - 16/B18
   Prindere autocentranta
   Cod produs 25011618



Mandrina Westcott



FERVI

Ⓖ

Parametrii produs	0749/MC	M057/16
Capacitate prindere mm	16	16
Prindere	m20x1,5 Sx	B18
Dimensiuni mm	Ø 60 x 65	Ø 60 x 65
Cod produs	0749/MC	M057/16

Mandrine pentru bucse elastice

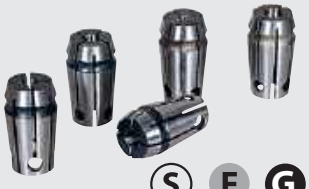


Mk II cu cap de antrenare
Cod produs 60000028

Ⓕ Ⓖ

Mk III fara cap de antrenare





Ⓢ Ⓕ Ⓖ

PROMA

Cod produs 60000328

Bucse cate 1 mm

Ø 8 - 20 mm	**Cod produs 60002808-20**
Ø 6 mm	**Cod produs 60002806**

Mandrina elastica cu set bucse elastice



Con Mk III
8 buc. bucse elastice
(Ø 4 - 16 mm)

Ⓕ

PROMA

Cod produs 25220094

FERVI

Mandrina elastica cu set bucse elastice



F

Parametrii Tehnici	T035/A40	T035/D40	T035/A50	T035/D50
Prindere mandrina Ø mm	20	20	32	32
Diametru cap mandrina Ø mm	56	56	70	70
Lungime mandrina mm	90	90	105	110
Diametru pensete Ø mm	4-5-6-8-10-12- 14-16		4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-25	
Cod produs	T035/A40	T035/D40	T035/A50	T035/D50

FERVI

Mandrina elastica cu set bucse elastice



F

Parametrii Tehnici	S032/A4007P	S032/B4007P	S032/D4007P	S032/CM207P	S032/CM307P	S032/CM407P
Prindere Mandrina	3/A/40	3/B/40	3/D/40	3/CM2	3/CM3	3/CM4
Diametre pensete Ø mm	4-6-8-10-12-16-20					
Cod produs	S032/A4007P	S032/B4007P	S032/D4007P	S032/CM207P	S032/CM307P	S032/CM407P

Mandrine pentru bucse elastice

FERVI F



DIN 228-A

Cod produs	Tip penseta	D mm	L mm	Filet
3/CM2	ER 32	50	135	m 10
3/CM3	ER 32	50	148	m 12
3/CM4	ER 32	50	174	m 16

MAS 403 BT 40

Tip penseta ER 32
A 3/20 mm
D 50 mm
L 63 mm
Filet M 16
Turatii 12000 rpm

Cod articol 3/D/40



DIN 69871 ISO 40

Tip penseta ER 32
A 3/20 mm
D 50 mm
L 72 mm
Filet M 16
Turatii 12000 rpm

Cod articol 3/A/40



DIN 2080 ISO 40

Tip penseta ER 32
A 3/20 mm
D 50 mm
L 74 mm
Filet M 16
Turatii 12000 rpm

Cod articol 3/B/40



Cod produs	Tip penseta	A mm	D mm	L mm	Filet	Turatii
3/D/40/16	ER 16	1 / 10	28	100	M 16	12000 rpm
3/D/40/20	ER 20	2 / 13	32	100	M 16	12000 rpm
3/D/40/25	ER 25	2 / 16	42	100	M 16	12000 rpm

Cod produs	Tip penseta	A mm	D mm	L mm	Filet	Turatii
3/A/40/16	ER 16	1 / 10	28	100	M 16	12000 rpm
3/A/40/20	ER 20	2 / 13	32	100	M 16	12000 rpm
3A/40/25	ER 25	2 / 16	42	100	M 16	12000 rpm

BUCSE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Bucsa de reductie



FERVI

(F)

Mk II/I	**Cod produs ST45/2/1**
Mk III/I	**Cod produs ST45/3/1**
Mk III/II	**Cod produs ST45/3/2**
Mk III/I	**Cod produs ST45/4/1**
Mk IV/II	**Cod produs ST45/4/2**
Mk IV/III	**Cod produs ST45/4/3**
Mk V/III	**Cod produs ST45/5/3**
Mk V/IV	**Cod produs ST45/5/4**

Varf fix

FERVI



(S) (F) (G)

Cod produs	Con Morse	Diametru centru Ø mm	Lungime mm
C053/2	II - 60°	8	100
C053/3	III - 60°	11	125
C053/4	IV - 60°	13	160
C053/5	V - 60°	17	200

FERVI

Pensete ER 32 (F)



Parametrii produs	P032/03	P032/04	P032/05	P032/06	P032/07	P032/08	P032/09	P032/10	P032/11
Capacitate prindere mm	2 - 3	3 - 4	4 - 5	5 - 6	6 - 7	7 - 8	8 - 9	9 -10	10 -11
D mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33
L mm	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Cod produs	P032/03	P032/04	P032/05	P032/06	P032/07	P032/08	P032/09	P032/10	P032/11

Parametrii produs	P032/12	P032/13	P032/14	P032/15	P032/16	P032/17	P032/18	P032/19	P032/20
Capacitate prindere mm	11 -12	12 -13	13 -14	14 -15	15 -16	16 -17	17 -18	18 -19	19 -20
D mm	33	33	33	33	33	33	33	33	33
L mm	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Cod produs	P032/12	P032/13	P032/14	P032/15	P032/16	P032/17	P032/18	P032/19	P032/20

Set 7 pensete ER32

FERVI



Capacitate prindere 4-6-8-10-12-16-20 mm
Greutate 1,1 kg
Standard cutie de protectie

(F) **Cod articol P032/7P**

Set 18 pensete ER32

FERVI



Capacitate prindere 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13 14-15-16-17-18-19-20 mm
Greutate 3 kg
Standard cutie de protectie

(F) **Cod articol P032/18P**

Varf rotativ de fixare Mk

FERVI

(S)



Parametrii tehnici	C046/2	C046/3	C046/4	C046/5
Con Morse MT	2	3	4	5
Centru	60°	60°	60°	60°
Diametru mm	Ø 45	Ø 53	Ø 63	Ø 87
Lungime mm	155	175	208	256
Cod produs	C046/2	C046/3	C046/4	C046/5

Varf rotativ de fixare MK



PROMA®

Mk II	**Cod produs 25220250**
Mk III	**Cod produs 25221250**
Mk IV	**Cod produs 25049021**
Mk V	**Cod produs 25049022**

(S)

DORNURI / VARFURI

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Varf rotativ pentru piese cilindrice



(S)

FERVI

Parametrii Tehnici		C055/3	C055/4	C055/5
Con Morse		3	4	5
Diametru	mm	Ø 30 ÷ 100	Ø 40 ÷ 160	Ø 66 ÷ 200
Lungime	mm	170	230	260
Turatii max.		2500 rpm	1600 rpm	1500 rpm
Cod produs		C055/3	C055/4	C055/5

Set varfuri rotative



(S)

FERVI

MT II	**Cod produs C050/2**
MT III	**Cod produs C050/3**
MT IV	**Cod produs C050/4**

Reductie cu antrenor



(S) (F) (G)

PROMA®

Mk II/Mk I	**Cod produs 25220170**
Mk III/Mk II	**Cod produs 25221170**
Mk III/Mk I	**Cod produs 25224170**
Mk IV/Mk II	**Cod produs 25222170**
Mk IV/Mk III	**Cod produs 25223170**
Mk V/Mk IV	**Cod produs 25226170**

Reductie fara antrenor



(F)

PROMA®

Mk III/Mk II	**Cod produs 25220166**
Mk IV/Mk II	**Cod produs 25221166**
Mk IV/Mk III	**Cod produs 25222166**

Dorn pentru frezare cu coada conica si canelura transversala



PROMA®

(F)

Mk III/16 (M12)	**Cod produs 25000316**
Mk III/22 (M12)	**Cod produs 25000322**
Mk III/27 (M12)	**Cod produs 25000327**
Mk III/32 (M12)	**Cod produs 25001322**
Mk IV/16 (M16)	**Cod produs 25000416**
Mk IV/22 (M16)	**Cod produs 25000422**
Mk IV/27 (M16)	**Cod produs 25000427**
Mk IV/32 (M16)	**Cod produs 25000432**

Dorn pentru frezare cu coada conica si canelura longitudinala



PROMA®

(F)

Mk III/16 (M12)	**Cod produs 25220218**
Mk III/22 (M12)	**Cod produs 25221218**
Mk III/27 (M12)	**Cod produs 25222218**
Mk III/32 (M12)	**Cod produs 25223218**
Mk IV/16 (M16)	**Cod produs 25320218**
Mk IV/22 (M16)	**Cod produs 25321218**
Mk IV/27 (M16)	**Cod produs 25322218**
Mk IV/32 (M16)	**Cod produs 25323218**

Dorn cu pensete pentru filetare

FERVI



- 6 pensete Ø 19 mm pentru prindere • cu compensatie axiala
- pentru tarozi de 3,5 x 2,7 mm , 4,5 x 3,4 mm , 6 x 4,9 mm, 8 x 6,2 mm , 10 x 8 mm , 9 x 7mm

Cod produs	Gama de lucru mm	Lungime cu pensete mm	Lungime fara pensete mm	Diametru dorn mm	Con Morse MT	Greutate kg
M060/2	3 - 12	213	175	Ø 46	2	3
M060/3	3 - 12	228	190	Ø 46	3	3,2
M060/4	3 - 12	253	215	Ø 46	4	3,6

Dorn pentru mandrina (Morse)



FERVI

(F)

Mk II/12	**Cod produs A001/2/12**
Mk II/16	**Cod produs A001/2/16**
Mk II/18	**Cod produs A001/2/18**
Mk III/12	**Cod produs A001/3/16**
Mk III/12	**Cod produs A001/3/18**
Mk III/12	**Cod produs A001/3/22**
Mk IV/12	**Cod produs A001/4/16**
Mk IV/12	**Cod produs A001/4/18**
Mk IV/12	**Cod produs A001/4/22**

DORNURI

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Dorn con morse pentru mandrina



(S) (F) (G)

PROMA®

Mk II/B16	**Cod produs 25220192**
Mk III/B16	**Cod produs 25221192**
Mk III/B18	**Cod produs 25222192**
Mk IV/B16	**Cod produs 25223192**
Mk IV/B18	**Cod produs 25224192**

Dorn pentru frezare ISO 40



(F)

PROMA®

ISO 40/16 (M16)	**Cod produs 25049009**
ISO 40/22 (M16)	**Cod produs 25049008**
ISO 40/27 (M16)	**Cod produs 25049007**
ISO 40/32 (M16)	**Cod produs 25049006**



DIN 69871/A 12000 rpm — Dorn pentru frezare tip Weldon

FERVI (F)

Parametrii tehnici	4/06A40	4/08A40	4/10A40	4/12A40	4/14A40
Con ISO	40	40	40	40	40
d - h mm	6	8	10	12	14
D mm	25	28	35	42	42
L mm	60	60	50	70	70
Cod produs	4/06A40	4/08A40	4/10A40	4/12A40	4/14A40

Parametrii tehnici	4/16A40	4/18A40	4/20A40	4/25A40	4/32A40	4/06A50	4/08A50	4/10A50	4/12A50	4/14A50	4/16A50	4/18A50	4/20A50	4/25A50	4/32A50	4/40A50
Con ISO	40	40	40	40	40	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
d - h mm	16	18	20	25	32	6	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40
D mm	48	48	52	40	72	25	28	35	42	42	48	48	52	65	72	80
L mm	70	70	75	100	100	65	65	70	75	75	80	80	80	100	105	120
Cod produs	4/16A40	4/18A40	4/20A40	4/25A40	4/32A40	4/06A50	4/08A50	4/10A50	4/12A50	4/14A50	4/16A50	4/18A50	4/20A50	4/25A50	4/32A50	4/40A50



MAS-403 BT 12000 rpm — Dorn Weldon

FERVI (F)

Parametrii tehnici	4/06D40	4/08D40	4/10D40	4/12D40	4/14D40
BT	40	40	40	40	40
d - h mm	6	8	10	12	14
D mm	25	28	35	42	42
L mm	60	60	60	70	70
Cod produs	4/06D40	4/08D40	4/10D40	4/12D40	4/14D40

Parametrii tehnici	4/16D40	4/18D40	4/20D40	4/25D40	4/32D40	4/06D50	4/08D50	4/10D50	4/12D50	4/14D50	4/16D50	4/18D50	4/20D50	4/25D50	4/32D50	4/40D50
BT	40	40	40	40	40	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
d - h mm	16	18	20	25	32	6	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40
D mm	48	48	52	65	72	25	28	35	42	42	48	48	52	65	72	80
L mm	70	70	75	100	100	65	65	70	75	75	80	80	80	100	105	120
Cod produs	4/16D40	4/18D40	4/20D40	4/25D40	4/32D40	4/06D50	4/08D50	4/10D50	4/12D50	4/14D50	4/16D50	4/18D50	4/20D50	4/25D50	4/32D50	4/40D50

FERVI

DIN 69871/A 12000 rpm — Dorn pentru frezare

(F)



Parametrii tehnici	16A40	22A40	27A40	32A40	32A50	27A50	16A50	40A50
Con ISO	40	40	40	40	50	50	50	50
d - h6 mm	16	22	27	32	32	27	16	40
L mm	27	31	33	38	38	33	27	41
L1 mm	35	41	41	45	40	35	35	40
Cod produs	16A40	22A40	27A40	32A40	32A50	27A50	16A50	40A50

DORNURI

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

FERVI

DIN 69871/A



12000 rpm

Dorn pentru gaurire

(G)

Dorn pentru frezare

(F)

Parametrii tehnici	1/1A40	1/2A40	1/3A40	1/4A40	1/2A50	1/3A50	1/4A50	1/5A50
Con ISO	40	40	40	40	50	50	50	50
CM mt	1	2	3	4	2	3	4	5
D mm	25	32	40	50	32	40	48	63
L mm	45	60	75	98	40	50	75	110
Cod produs	1/1A40	1/2A40	1/3A40	1/4A40	1/2A50	1/3A50	1/4A50	1/5A50

Parametrii tehnici	2/1A40	2/2A40	2/3A40	2/4A40	2/2A50	2/3A50	2/4A50	2/5A50
Con ISO	40	40	40	40	50	50	50	50
CM mt	1	2	3	4	2	3	4	5
D mm	25	32	40	50	32	40	50	63
L mm	45	60	75	98	40	50	80	110
Cod produs	2/1A40	2/2A40	2/3A40	2/4A40	2/2A50	2/3A50	2/4A50	2/5A50

FERVI

MAS-403 BT
12000 rpm



Dorn Weldon

(F)

Parametrii Tehnici	1/1D40	1/2D40	1/3D40	1/4D40	1/2D50	1/3D50	1/4D50	1/5D50
BT	40	40	40	40	50	50	50	50
CM mt	1	2	3	4	2	3	4	5
D mm	25	32	40	50	32	40	50	63
L mm	45	60	75	98	40	75	80	110
Cod produs	1/1D40	1/2D40	1/3D40	1/4D40	1/2D50	1/3D50	1/4D50	1/5D50

FERVI

MAS-403 BT
12000 rpm



Dorn Weldon

(F)

Parametrii Tehnici	2/1D40	2/2D40	2/3D40	2/4D40	2/2D50	2/3D50	2/4D50	2/5D50
BT	40	40	40	40	50	50	50	50
CM mt	1	2	3	4	2	3	4	5
D mm	25	32	40	50	32	40	50	63
L mm	45	60	75	98	40	75	80	110
Cod produs	2/1D40	2/2D40	2/3D40	2/4D40	2/2D50	2/3D50	2/4D50	2/5D50

FERVI

DIN 2080
2000 rpm



Dorn pentru frezare de tip Weldon

(F)

Parametrii Tehnici	2/1B40	2/2B40	2/3B40	2/4B40	2/2B50	2/3B50	2/4B50	2/5B50
Con ISO	40	40	40	40	50	50	50	50
CM MT	1	2	3	4	2	3	4	5
D mm	25	32	40	50	32	40	50	63
L mm	15	30	64	94	20	30	65	105
Cod produs	2/1B40	2/2B40	2/3B40	2/4B40	2/2B50	2/3B50	2/4B50	2/5B50

FERVI

MAS-403 BT
12000 rpm

Dorn pentru frezare

F



Parametrii tehnici	16/D40	22/D40	27/D40	32/D40	16/D50	22/D50	27/D50	32/D50	40/D50
BT	40	40	40	40	50	50	50	50	50
d - h6 mm	16	22	27	32	16	22	27	32	40
L mm	27	31	33	38	27	31	33	38	41
L1 mm	35	35	35	40	135	35	35	40	40
Cod produs	16/D40	22/D40	27/D40	32/D40	16/D50	22/D50	27/D50	32/D50	40/D50

FERVI

F

DIN 2080
2000 rpm

Dorn ISO pentru frezare de tip Weldon



Parametrii tehnici	4/06B40	4/08B40	4/10B40	4/12B40	4/16B40	4/18B40	4/20B40	4/25B40	4/32B40
ISO	40	40	40	40	40	40	40	40	40
d1 - h6 mm	6	8	10	12	16	18	20	25	32
D mm	25	28	35	42	48	48	52	65	72
L mm	50	50	50	50	63	50	63	100	80
Cod produs	4/06B40	4/08B40	4/10B40	4/12B40	4/16B40	4/18B40	4/20B40	4/25B40	4/32B40

Parametrii tehnici	4/06B50	4/08B50	4/10B50	4/12B50	4/16B50	4/20B50	4/25B50	4/32B50	4/40B50
ISO	50	50	50	50	50	50	50	50	50
d1 - h6 mm	6	8	10	12	16	20	25	32	40
D mm	25	28	35	42	48	52	65	72	90
L mm	50	50	50	50	50	63	80	80	90
Cod produs	4/06B50	4/08B50	4/10B50	4/12B50	4/16B50	4/20B50	4/25B50	4/32B50	4/40B50

FERVI

DIN 2080
2000 rpm

F

Dorn Frezare



Parametrii produs	16/B40	22/B40	27/B40	32/B40	16/B50	22/B50	27/B50	32/B50	40/B50
Con ISO	40	40	40	40	50	50	50	50	50
d - h mm	16	22	27	32	16	22	27	32	40
L mm	27	31	33	38	27	31	33	38	41
L1 mm	35	35	40	40	35	35	35	40	40
Cod produs	16/B40	22/B40	27/B40	32/B40	16/B50	22/B50	27/B50	32/B50	40/B50

FERVI

Dorn pentru frezare cu coada conica si canelura longitudinala

F

DIN 228-A



Parametrii Tehnici	16/CM3	22/CM3	27/CM3	16/CM4	22/CM4	27/CM4
d - h6 mm	16	22	27	16	22	27
Con MT	3	3	3	4	4	4
Filet	m 12	m 12	m 12	m 16	m 16	m 16
H mm	50	50	50	55	55	55
Cod produs	16/CM3	22/CM3	27/CM3	16/CM4	22/CM4	27/CM4

DISPOZITIVE DE FILETAT / SCULE ASCHIETOARE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Set de 9 cutite pentru cap de alezat VH-50/9

Diametrul de cutite 12 mm
Cod produs 25220133



F

Dorn de fixare pentru cap de alezat

Mk III	**Cod produs 25220134**
Mk IV	**Cod produs 25220135**
ISO 40	**Cod produs 25049020**



Set cutite de alezare si cap de alezat VH-50/9

Posibilitate de fixare a cutitului	2 x vertical 1 x orizontal
O diviziune a scalei	0,01 mm
Diametru de alezat posibil	10 - 125 mm
Diametrul capului pentru cutit	50 mm
Trusa de cutite	9 buc.
Trusa nu contine dorn de fixare	-
Cod produs	**25041001**

(S) F G



Dispozitiv de filetare ZSM-20/17

se utilizeaza pentru filetare prin intermediul filierei si tarodului pe strunguri

con Mk III
filet exterior max. M-20, filet interior max. M-16
filetare fina M-20
lungime filet max. 90 mm
Cod produs 226002017

S



Set freze pentru metale

∅ 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 18; 20
Freze cu 2/4 taisuri

Cod produs 25044033

F



Cap de filetat ZH-5M12

Con strangere B16 + dorn Mk IV/B16
Filetare M5-M12

F G

Se instaleaza pe masini de strunjit, de gaurit, frezat care nu sunt prevazute cu miscare revers la filetare. Capul de filetat poate fi fixat in mandrina pentru executarea filetului interior, atat in gauri de trecere cat si in gauri infundate. Bucsa de siguranta reglabila protejeaza capul de filetare la suprasolicitari. Nu se recomanda utilizarea capului de filetare pe toata adancimea gaurilor infundate. Miscarea de revers a capului de filetare se executa la viteza dubla.

Cod produs 25000512

Dispozitiv filetare



Parametrii tehnici		M059/07	M059/12	M059/20
Gama de filete		2 - 7	5 - 12	8 - 20
Dimensiuni	mm	Ø 55x130h	Ø 75x156h	Ø 91x204h
Con morse	MT	2	3	4
Con prindere		B16	B16	B22
Greutate	kg	2	2,75	5,0
Cod produs		M059/07	M059/12	M059/20

F G

FERVI

F

Cap de alezat

**cutitul nu este inclus*



Parametrii Tehnici		T010/5040	T010/5003	T010/5004	T010/7540
Diametru Ø	mm	50	50	50	75
Tip prindere		CM/MT4-DIN228A	CM/MT3-DIN228A	CM/MT4-DIN228A	ISO 40-DIN2080
Diametru cutit Ø	mm	12	12	12	18
A	mm	81	75	75	99
Greutate	kg	1,9	1,2	1,8	3,2
Cod produs		T010/5040	T010/5003	T010/5004	T010/7540

Cap de alezat cu avans radial automat

FERVI

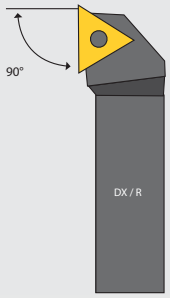
F

Cod produs	T021/030	T021/030CM3	T021/050	T021/100	T021/100/50
Con prindere	ISO40	CM3/MT3	ISO40	ISO40	ISO50



Cod produs	T021/030		T021/100
	T021/030CM3	T021/050	T021/100/50
Diametru max. Ø mm	150	350	450
Cursa max. mm	±15	±25	±50
Avansul fin mm	0,005	0,005	0,005
Avansul manual/revolutie mm	2	3	3
Avansul manual/revolutie mm	0,02-0,04-0,06	0,03-0,06-0,09	0,03-0,06-0,09
	0,08-0,10-0,12	0,12-0,15-0,18	0,12-0,15-0,18
Diametru prindere cutit Ø mm	18	22	22
Diametru max cap Ø mm	90	120	168
Inaltime max. cap fara prindere - (H) mm	87,5	118	118
Greutate cap fara prindere - kg	2,9	6,1	7,8
Lungime cap culisant - (L) mm	75	105	160
Latime cap culisant (B) mm	70	90	90
Diametru gaura trecere Ø mm	4 - 8 - 12	8 - 10 - 12 - 14	8 - 10 - 12 - 14
Accesorii standard	1 - 2 - 6	1 - 2 - 3 - 4 - 5	1 - 2 - 3 - 4 - 5

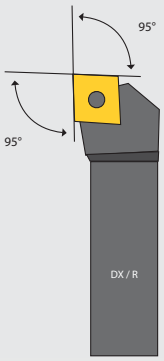
Cutite strung pentru placute din carburi metalice



Cod produs	Orientare	Prindere mm
STGCR16/11	Dreapta	16 x 16
STGCL16/11	Stanga	16 x 16
STGCR20	Dreapta	20 x 20
STGCL20	Stanga	20 x 20
STGCR25	Dreapta	25 x 25
STGCL25	Stanga	25 x 25

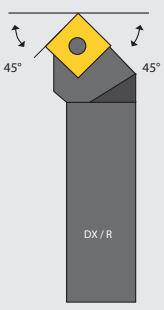
S FERVI

Cutite strung pentru placute din carburi metalice



Cod produs	Partea	Prindere mm
SCLCR12E	Dreapta	12 x 12
SCLCL12E	Stanga	12 x 12
SCLCR16E	Dreapta	16 x 16
SCLCL16E	Stanga	16 x 16
SCLCR20E	Dreapta	20 x 20
SCLCL20E	Stanga	20 x 20
SCLCR25E	Dreapta	25 x 25
SCLCL25E	Stanga	25 x 25

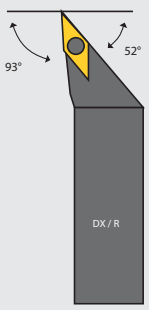
S



Cutite strung pentru placute din carburi metalice

Cod produs	Orientare	Prindere mm
SSSCR20E	Dreapta	20 x 20
SSSCL20E	Stanga	20 x 20
SSSCR25E	Dreapta	25 x 25
SSSCL25E	Stanga	25 x 25

S FERVI



Cutite strung pentru placute din carburi metalice

Cod produs	Orientare	Prindere mm
SVJBR20	Dreapta	20 x 20
SVJBL20	Stanga	20 x 20
SVJBR25	Dreapta	25 x 25
SVJBL25	Stanga	25 x 25

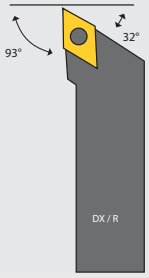
S FERVI

SCULE ASCHIETOARE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

FERVI

Cutite strung pentru placute din carburi metalice



(S)

Cod produs	Orientare	Prindere mm
SDJCR10	Dreapta	10 x 10
SDJCR12	Dreapta	12 x 12
SDJCR16	Dreapta	16 x 16
SDJCR20	Dreapta	20 x 20
SDJCL20	Stanga	20 x 20
SDJCR25	Dreapta	25 x 25
SDJCL25	Stanga	25 x 25

(S)



FERVI

placutele nu sunt incluse

Suport placute strunjire exterior

Cod produs	Orientare	Prindere mm	Unghi
PCLNR20	Dreapta	20x20	95°
PCLNL20	Stanga	20x20	95°
PCLNR25	Dreapta	25x25	95°
PCLNL25	Stanga	25x25	95°

(S)



FERVI

placutele nu sunt incluse

Suport placute strunjire exterior

Cod produs	Orientare	Prindere mm	Unghi
PTGNR20	Dreapta	20x20	90°
PTGNL20	Stanga	20x20	90°
PTGNR25	Dreapta	25x25	90°
PTGNL25	Stanga	25x25	90°

(S)



FERVI

placutele nu sunt incluse

Suport placute strunjire exterior

Cod produs	Orientare	Prindere mm	Unghi
PSSNR20	Dreapta	20x20	45°
PSSNL20	Stanga	20x20	45°
PSSNR25	Dreapta	25x25	45°
PSSNL25	Stanga	25x25	45°

(S)



FERVI

placutele nu sunt incluse

Suport placute strunjire exterior

Cod produs	Orientare	Prindere mm	Unghi
CKJNR20	Dreapta	20 x 20	93°
CKJNL20	Stanga	20 x 20	93°
CKJNR25	Dreapta	25 x 25	93°
CKJNL25	Stanga	25 x 25	93°

(S)



FERVI

placutele nu sunt incluse

Suport placute strunjire exterior

Cod produs	Orientare	Prindere mm	Unghi
PDJNR20	Dreapta	20 x 20	93°
PDJNR25	Dreapta	25 x 25	93°
PDJNL25	Stanga	25 x 25	93°

(S)



FERVI

placutele nu sunt incluse

Suport placute strunjire exterior

Cod produs	Orientare	Prindere mm	Unghi
PWLNR20	Dreapta	20 x 20	95°
PWLNR25	Dreapta	25 x 25	95°
PWLNL25	Dreapta	25 x 25	95°

(S)



FERVI

placutele nu sunt incluse

Scula pentru zimtuit

Cod produs	Diametru rola mm	Pas mm
G007/16	16	0,8 - 1,2- 1,8
G007/20	20	0,8 - 1,2 - 1,8

Set 5 suporti placute interschimbabile

**placutele nu sunt incluse*



FERVI

(S)

Cod produs	Dimensiuni ex-terne placuta	Dimensiuni interne placuta
B007/10	10 mm	8 mm
B007/12	12 mm	10 mm
B007/16	16 mm	12 mm

Suport placute pentru strunjit interior

**placutele nu sunt incluse*



(S)

FERVI

Cod produse	Dimensiuni mm
SSSCR16	Ø 16 L = 200
SSSCR20	Ø 20 L = 250
SSSCR25	Ø 25 L = 300

Suport placute pentru strunjit interior la 95°

**placutele nu sunt incluse*



FERVI

(S)

Parametrii tehnici	SCLCR08	SCLCL08	SCLCR10	SCLCL10	SCLCR12	SCLCL12	SCLCR16	SCLCL16	SCLCR20	SCLCL20	SCLCR25	SCLCL25	SCLCR32	SCLCL32
Orientare	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga
D mm	8	8	10	10	12	12	16	16	20	20	25	25	32	32
h mm	7	7	9	9	11	11	14,5	14,5	18	18	22,5	22,5	29	29
L mm	125	125	140	140	160	160	180	180	200	200	250	250	300	300
Cod produs	SCLCR08	SCLCL08	SCLCR10	SCLCL10	SCLCR12	SCLCL12	SCLCR16	SCLCL16	SCLCR20	SCLCL20	SCLCR25	SCLCL25	SCLCR32	SCLCL32

FERVI

(S)



**placutele nu sunt incluse*

Cod articol KISCLCR

Set suporti strunjire interior

Suport cutit pentru strunjire interioara *1 buc.*
Surub T8 Ø 2,5 mm *1 buc.*
Cheie Torx T8 *2 buc.*
Placute din carburi *10 buc.* CCMT060204N

Suport placute pentru strunjit interior 93°

**placutele nu sunt incluse*



FERVI

(S)

Cod produs	Orientare	D mm	h mm	L mm
CKUNR25	Dreapta	25	23	300
CKUNR32	Dreapta	32	30	350
CKUNR40	Dreapta	40	37	400

FERVI

Suport placute pentru strunjit interior 93°

**placutele nu sunt incluse*



(S)

Parametrii tehnici	SDUCR10	SDUCL10	SDUCR12	SDUCL12	SDUCR16	SDUCL16	SDUCR20	SDUCL20	SDUCR25	SDUCL25	SUCR32	SDUCL32
Orientare	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga
D mm	10	10	12	12	16	16	20	20	25	25	32	32
h mm	9	9	11	11	15	15	18	18	23	23	30	30
L mm	140	140	160	160	180	180	200	200	250	250	300	300
Cod produs	SDUCR10	SDUCL10	SDUCR12	SDUCL12	SDUCR16	SDUCL16	SDUCR20	SDUCL20	SDUCR25	SDUCL25	SUCR32	SDUCL32

FERVI

Suport placute pentru strunjit interior 95°

**placutele nu sunt incluse*



(S)

Parametrii tehnici	MCLNR16	MCLNL16	MCLNR20	MCLNL20	MCLNR25	MCLNL25	MCLNR32	MCLNL32
Orientare	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga
D mm	16	16	20	20	25	25	32	32
h mm	15	15	18	18	23	23	30	30
L mm	210	210	255	255	300	300	355	355
Cod produs	MCLNR16	MCLNL16	MCLNR20	MCLNL20	MCLNR25	MCLNL25	MCLNR32	MCLNL32

FERVI

Suport placute pentru strunjit interior 90°

**placutele nu sunt incluse*



(S)

Parametrii tehnici	MTFNR16	MTFNL16	MTFNR20	MTFNL20	MTFNR25	MTFNL25	MTFNR32	MTFNL32
Orientare	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga
D mm	16	16	20	20	25	25	32	32
h mm	15	15	18	18	23	23	30	30
L mm	210	210	255	255	300	300	355	355
Cod produs	MTFNR16	MTFNL16	MTFNR20	MTFNL20	MTFNR25	MTFNL25	MTFNR32	MTFNL32

FERVI

Suport placute pentru strunjit interior 90°

**placutele nu sunt incluse*



(S)

Parametrii tehnici	CTFPR10	CTFPL10	CTFPR12	CTFPL12	CTFPR16	CTFPL16	CTFPR20	CTFPL20	CTFPR25	CTFPL25	CTFPR32	CTFPL32
Orientare	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga	Dreapta	Stanga
D mm	10	10	12	12	16	16	20	20	25	25	32	32
h mm	9	9	11	11	15	15	18	18	23	23	30	30
L mm	150	150	150	150	210	210	255	255	300	300	355	355
Cod produs	CTFPR10	CTFPL10	CTFPR12	CTFPL12	CTFPR16	CTFPL16	CTFPR20	CTFPL20	CTFPR25	CTFPL25	CTFPR32	CTFPL32

Suport placute pentru filetare exteriora cu fixare prin surub



(S)

**placutele nu sunt incluse*

FERVI

Cod produs	Prindere mm	L mm
SER16	16x16	100
SER20	20 x 20	125
SER25	25 x 25	150

Trusa cutite de strung pentru filetat exterior

FERVI (S)



Suport cutit pentru strunjire exterioara - 1 buc.
Surub: M3.5 x 12 mm - 1 buc.
Cheie hexagonala: 2,5 mm - 1 buc.
Cheie hexagonala: T15 -1 buc.
Placute din carburi: 10 buc.

Cod produs	Prindere mm	L mm
KISER	20 x 20	125
KISER25	25 x 25	150

Trusa cutite filetat pentru interior

FERVI (S)



Suport cutit pentru filetare interioara - 1 buc.
Surub: M3.5 x 12 mm - 1 buc.
Cheie hexagonala: 2,5 mm - 1 buc.
Cheie hexagonala: T15 -1 buc.
Placute din carburi: 10 buc.

Cod produs	ø mm	h mm	L mm
KISNR	20	18	170
KISNR25	25	23	200

Trusa cutite pentru filetat interior si exterior

FERVI (S)



Suport cutit pentru filetare exterioara 20x20 mm K16 - 1 buc.
Suport cutit pentru strunjire interioara Ø 20 mm S16 -1 buc.
Surub M4 x 12 mm - 2 buc.
Cheie Torx T 15 -1 buc.
Placute din carburi 6 mm TIN - 10 buc.

Cod articol KICAN

Set cutite strung pentru filetat interior

FERVI



Cod articol U001

**cutitele nu sunt incluse*

(S)



Cod articol U001

Cutite 3 mm *cod produs U001/2/3*
Cutite 4 mm *cod produs U001/2/4*
Cutite 5 mm *cod produs U001/2/5*

ø mm	h mm	L mm	ø min mm	Placute
32	30	300	42	3 / 4 / 5

Lame cutite strung

FERVI

(S)



Cod articol SGIH

Parametrii tehnici	SGIH26/2	SGIH26/3	SGIH32/3	SGIH32/4	SGIH32/5
Dimensiuni mm	25,75hx109	25,75hx109	31,75hx160	31,75hx160	31,75h x 160

PROMA®

Set cutite strung

(S)



Set 8 x 8 (11 buc.) **Cod produs 25330808**
Set 10 x 10 (6 buc.) **Cod produs 25331010**
Set 12 x 12 (8 buc.) **Cod produs 25331212**
Set 16 x 16 (8 buc.) **Cod produs 25331616**
Set 20 x 20 (8 buc.) **Cod produs 25332020**
Set 25 x 25 (8 buc.) **Cod produs 25332525**

Cutite strung pentru filete exterior

FERVI



DIN 282 in P25

(S)

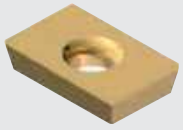
Cutit 12 x 12 **Cod produs BRFE12RP**
Cutit 16 x 16 **Cod produs BRFE16RP**
Cutit 20 x 20 **Cod produs BRFE20RP**
Cutit 25 x 25 **Cod produs BRFE25RP**

Placute din carburi metalice pentru cutite strung

FERVI (S)



ADLT150308R20A



ADLX1503ZZR234



OFEX05T305234



APKT1003PDER20A
APKT1604PDER20A



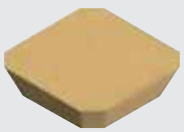
RDHT10T3MO-N



RPMT1204N



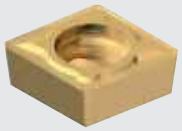
SEHT1204AFN234



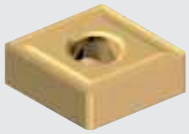
SEKN1203AFN25

FERVI

(S) Placute din carburi metalice pentru cutite strung



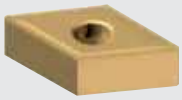
CCMT060204N
CCMT09T304N
CCMT09T308N
CCMT120408N



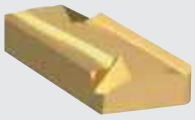
CNMG120404N
CNMG120408N



DCMT070204N
DCMT11T304N



DNMG150608N



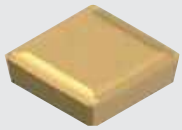
KNUX160405RN
KNUX160410RN
KNUX160405LN
KNUX160410LN



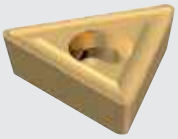
SCMT09T304N
SCMT09T308N
SCMT120408N



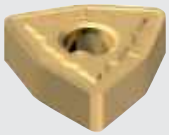
SNMG120404N
SNMG120408N



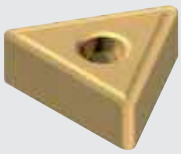
SPMR120304N
SPMR120308N



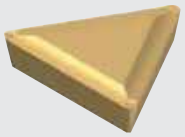
TCMT090204N
TCMT110204N
TCMT16T304N
TCMT16T308N



WNMG080408N



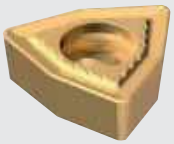
TNMG160404N
TNMG160408N
TNMG220408N



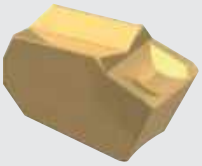
TPMR090204N
TPMR110304N
TPMR110308N
TPMR160304N
TPMR160308N



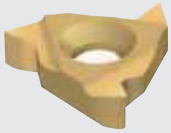
VBMT160404N



WCMT050308234
WCMT06T308234
WCMT080412234



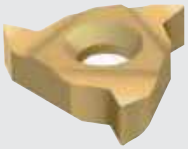
GCMX2N134
GCMX3N134
GCMX4N134
GCMX5N134



16IR100ISO134
16IR125ISO134
16IR150ISO134
16IR175ISO134
16IR200ISO134
16IR250ISO134
16IR300ISO134
16IRAG60134



16IR14W134
16IR11W134
16IRAG55134



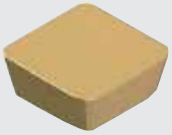
16ER100ISO134
16ER125ISO134
16ER150ISO134
16ER175ISO134
16ER200ISO134
16ER250ISO134
16ER300ISO134
16ERAG60134(1



16ER14W134
16ER11W134
16ERAG55134



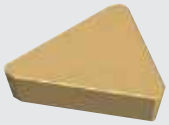
165110134
165130134
165160134
165185134
165215134
165265134
165315134



SPKN1203R25



SEHX1204234



TPKN1603R25
TPKN2204R25

SCULE ASCHIETOARE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

FERVI Cutite strung pentru filete interior

DIN 283 in P25



(S)

L=150 mm	Cutit 10 x 10	**Cod produs BRFI10RP**
L=180 mm	Cutit 12 x 12	**Cod produs BRFI12RP**
L=210 mm	Cutit 16 x 16	**Cod produs BRFI16RP**
L=250 mm	Cutit 20 x 20	**Cod produs BRFI20RP**
L=300 mm	Cutit 25 x 25	**Cod produs BRFI25RP**

FERVI

ISO 9 DIN 4974 in P25

Cutite strung pentru gauri infundate



(S)

L=125 mm	Cutit 8 x 8	**Cod produs BRAS411108RP**
L=150 mm	Cutit 10 x 10	**Cod produs BRAS411110RP**
L=180 mm	Cutit 12 x 12	**Cod produs BRAS411112RP**
L=210 mm	Cutit 16 x 16	**Cod produs BRAS411116RP**
L=250 mm	Cutit 20 x 20	**Cod produs BRAS411120RP**
L=300 mm	Cutit 25 x 25	**Cod produs BRAS411125RP**
L=355 mm	Cutit 32 x 32	**Cod produs BRAS411132RP**

FERVI

DIN 263 in P25

(S)



Cutite strung interior pentru canale T

L=150 mm	Cutit 10 x 10	**Cod produs BRCI10RP**
L=180 mm	Cutit 12 x 12	**Cod produs BRCI12RP**
L=210 mm	Cutit 16 x 16	**Cod produs BRCI16RP**
L=250 mm	Cutit 20 x 20	**Cod produs BRCI20RP**
L=300 mm	Cutit 25 x 25	**Cod produs BRCI25RP**

FERVI

ISO 6 DIN 4980 P25



(S)

Cutite strung pentru strunjire frontala

L=90 mm	Cutit 10 x 10	**Cod produs BRAS410410RP**
L=90 mm	Cutit 10 x 10	**Cod produs BRAS410410LP**
L=100 mm	Cutit 12 x 12	**Cod produs BRAS410412RP**
L=100 mm	Cutit 12 x 12	**Cod produs BRAS410412LP**
L=110 mm	Cutit 16 x 16	**Cod produs BRAS410416RP**
L=110 mm	Cutit 16 x 16	**Cod produs BRAS410416LP**
L=125 mm	Cutit 20 x 20	**Cod produs BRAS410420RP**
L=125 mm	Cutit 20 x 20	**Cod produs BRAS410420LP**
L=140 mm	Cutit 25 x 25	**Cod produs BRAS410425RP**

FERVI

ISO 2 DIN 4972 P25



(S)

Cutite strung pentru degrosare

L=90 mm	Cutit 10 x 10	**Cod produs BRAS410310RP**
L=100 mm	Cutit 12 x 12	**Cod produs BRAS410312RP**
L=100 mm	Cutit 12 x 12	**Cod produs BRAS410312LP**
L=110 mm	Cutit 16 x 16	**Cod produs BRAS410316RP**
L=110 mm	Cutit 16 x 16	**Cod produs BRAS410316LP**
L=125 mm	Cutit 20 x 20	**Cod produs BRAS410320RP**
L=125 mm	Cutit 20 x 20	**Cod produs BRAS410320LP**
L=140 mm	Cutit 25 x 25	**Cod produs BRAS410325RP**

FERVI



Cutite strung pentru taiere (S)

ISO 7 DIN 4981 P25

L=100 mm	Cutit 8 x 12	**Cod produs BRAS410912RP**
L=110 mm	Cutit 10 x 10	**Cod produs BRAS410916RP**
L=125 mm	Cutit 12 x 20	**Cod produs BRAS410920RP**
L=140 mm	Cutit 16 x 25	**Cod produs BRAS410925RP**



Set cutite strung

FERVI (S)

Cod produs B005

1 buc - Cutite strung pentru gauri infundate 8 x 8 mm
1 buc - Cutite strung pentru gauri infundate 10 x10 mm
1 buc - Cutite strung pentru degrosare 12 x 12 mm
1 buc - Cutite strung pentru strunjire frontala 12 x 12 mm
1 buc - Cutite strung pentru taiere 12 x 12 mm

Cod produs B005/16

1 buc - Cutite strung pentru gauri infundate 10 x 10 mm
1 buc - Cutite strung pentru gauri infundate 12 x12 mm
1 buc - Cutite strung pentru degrosare 16 x 16 mm
1 buc - Cutite strung pentru strunjire frontala 16 x 16 mm
1 buc - Cutite strung pentru taiere 16 x 16 mm

Cod produs B005/20

1 buc - Cutite strung pentru gauri infundate 12 x12 mm
1 buc - Cutite strung pentru gauri infundate 16 x 16 mm
1 buc - Cutite strung pentru degrosare 20 x 20 mm
1 buc - Cutite strung pentru strunjire frontala 20 x 20 mm
1 buc - Cutite strung pentru taiere 20 x 20 mm

Bare rectificate din otel rapid

FERVI

HSS - Co 8%

(S)



Sectiune circulara

Cod produs	Ø mm	Lungime mm
B012/04	4	200
B012/05	5	200
B012/06	6	200
B012/08	8	200
B012/10	10	200
B012/12	12	200
B012/13	13	135
B012/16	16	200
B012/20	20	200



Sectiune patrata

Cod produs	mm	Lungime mm
B013/04X04	4 x 4	200
B013/05X05	5 x 5	200
B013/06X06	6 x 6	200
B013/08X08	8 x 8	200
B013/10X10	10 x 10	200
B013/12X12	12 x 12	200
B013/14X14	14 x 14	200
B013/16X16	16 x 16	200
B013/20X20	20 x 20	200



Sectiune dreptunghiulara

Cod produs	mm	Lungime mm
B014/20X04	20 x 04	200
B014/20X05	20 x 05	200
B014/20X06	20 x 06	200
B014/20X08	20 x 08	200
B014/20X10	20 x 10	200
B014/20X12	20 x 12	200
B014/25X06	25 x 06	200

Dispozitiv prindere cutit

(S)

FERVI



Cod produs	Prindere mm	Dimensiuni mm	Cutite
SGTBK10	10 X 10	56 x 25 x 30h	19
SGTBK16	16 X 16	87 x 38 x 33h	26
SGTBK20	20 x 20	100 x 48 x 45h	26
SGTBK25	25 x 25	110 x 49 x 48h	32

Trusa lame cutit strung



FERVI

1 buc. - Lama cutit SGIH32/3
1 buc. - Lama cutit SGIH32/4
1 buc. - Lama cutit SGIH32/5
1 buc. - Dispozitiv prindere SGTBK25

(S)

Cod articol T090

1 buc. - Lama cutit SGIH26/2
1 buc. - Lama cutit SGIH26/3
1 buc. - Dispozitiv prindere SGTBK20

Cod articol T091

Freza cu placute 90°

FERVI

(F)



Parametrii tehnici	F300/12	F300/14	F300/16	F300/18	F300/20	F300/22	F300/25	F300/25/16	F300/32/16	F300/25/16L	F300/32/16L
D mm	12	14	16	18	20	22	25	25	32	25	32
d mm	12	12	16	16	20	20	20	20	25	20	32
z mm	1	1	2	2	3	3	4	2	3	2	3
L1 mm	27	27	27	27	27	32	27	44	50	44	55
L2 mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120	200	200
Cod produs	F300/12	F300/14	F300/16	F300/18	F300/20	F300/22	F300/25	F300/25/16	F300/32/16	F300/25/16L	F300/32/16L



FERVI

Freza cu placute 90°

(F)

Parametrii Produs	F301/25	F301/32	F301/40	F301/32CM4	F301/40CM4
D mm	25	32	40	32	40
CM MT	3	3	3	4	4
z mm	2	3	4	3	4
L1 mm	40	40	35	45	40
L2 mm	125	125	125	150	150
Cod produs	F301/25	F301/32	F301/40	F301/32CM4	F301/40CM4

Freza frontala 90°

(F)

FERVI



Cod produs	D mm	d mm	z mm	L1 mm	L2 mm
F306/20	20	20	2	18	90
F306/25	25	25	2	18	100

SCULE ASCHIETOARE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Freza cilindrica 90° F FERVI



placutele nu sunt incluse

Parametrii Tehnici	F402/25	F402/32	F402/25L	F402/32L
D mm	25	32	25	32
d mm	20	25	25	25
z mm	2	3	2	3
L1 mm	35	35	35	35
L2 mm	110	120	200	200
Cod produs	F402/25	F402/32	F402/25L	F402/32L

Freza cilindrica 90° F FERVI



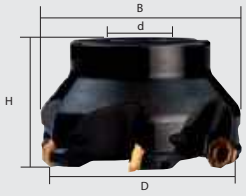
placutele nu sunt incluse

Parametrii Tehnici	F401/25	F401/32	F401/40	F401/40CM4
D mm	25	32	40	40
CM MT	3	3	3	4
z mm	2	3	4	4
L1 mm	44	44	44	44
L2 mm	130	130	130	153
Cod produs	F401/25	F401/32	F401/40	F401/40CM4

Cap de frezat indexabil 43° pentru netezire

placutele nu sunt incluse

FERVI



Parametrii Tehnici	D mm	H mm	B mm	d mm	z
F308/063	63	40	68	22	5
F308/080	80	50	86	27	6
F308/100	100	50	106	32	7

Cap de frezat frontal 90°



FERVI

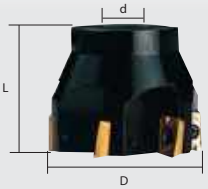
placutele nu sunt incluse

Parametrii Tehnici	D mm	H mm	a mm	d mm	z
F400/040	40	40	8,4	16	4
F400/050	50	40	10,4	22	5
F400/063	63	40	10,4	22	6
F400/080	80	50	12,4	27	7
F400/100	100	50	14,4	32	8

Cap de frezat frontal 90°

placutele nu sunt incluse

FERVI



Parametrii Tehnici	D mm	L mm	d mm	z	Prindere placuta
F302/040	40	40	16	4	KV400
F302/050	50	50	22	4	KV400
F302/063	63	50	22	6	KV400
F302/080	80	50	27	7	KV400
F302/100	100	50	32	8	KV400

Cap de frezat frontal 90°

placutele nu sunt incluse

FERVI

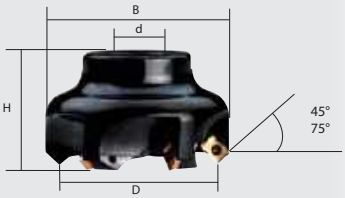


Placute compatibile: TPKN163R25

Parametrii Tehnici	D mm	H mm	a mm	d mm	z
F256/040	40	44	16	16	3
F256/050	50	44	16	22	3
F256/063	63	44	16	22	3
F256/080	80	52	22	27	4
F256/100	100	52	22	32	5

Cap de frezat frontal 45°, 75° cu placute APKT

FERVI



placutele nu sunt incluse

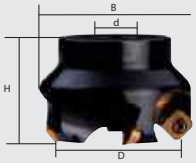
Placute compatibile: APKT1003PDER20A

Parametrii Tehnici	D mm	H mm	B mm	d mm	z
F304/063	63	42	712	22	6
F304/080	80	47	84	27	5

Cap de frezat frontal 45°

placutele nu sunt incluse

FERVI



Placute compatibile: SEHX1204234 / SEHT1204AFN234

Parametrii Tehnici	D mm	H mm	B mm	d mm	z
F303/040	40	45	53	16	3
F303/050	50	48	60	22	4
F303/063	63	50	76	22	5
F303/080	80	50	93	27	5
F303/100	100	50	113	32	6
F303/125	125	60	138	40	7

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

Cap de frezat frontal 45°



FERVI

**placutele nu sunt incluse*

Parametrii Tehnici	D mm	H mm	a mm	d mm	z
F406/40	40	45	8,4	16	3
F406/50	50	45	10,4	22	4
F406/63	63	45	12,4	22	5
F406/80	80	50	14,4	27	5
F406/100	100	50	16,4	32	6

Freza pentru conturare



FERVI

**placutele nu sunt incluse*

Parametrii Tehnici	D mm	d mm	H mm	L mm	z
F405/25	25	25	55	200	2
F405/32	32	32	55	200	3

Freza pentru conturare



FERVI

**placutele nu sunt incluse*

Parametrii Tehnici	D mm	CM MT	H mm	L mm	z
F404/25	25	3	44	130	2
F404/32	32	3	44	130	3
F404/40	40	3	44	130	3

Cap de frezat frontal



FERVI

**placutele nu sunt incluse*

Parametrii Tehnici	D mm	H mm	a mm	d mm	z
F403/40	40	40	8,4	16	3
F403/50	50	42	10,4	22	4
F403/63	63	45	10,4	22	5
F403/80	80	50	12,4	27	6
F403/100	100	50	14,4	32	6

Flansa cam lock



FERVI

Parametrii produse	FD04/200	FD05/200	FD05/250	FD06/250	FD06/380	FD08/380	FD08/500	FD11/500
Tipul	4″	5″	5″	6″	6″	8″	8″	11″
Diametru Ø mm	200	200	250	250	400	400	500	500
Grosime mm	28	30	30	30	30	30	36	36
Pini Ø mm	15,9	19	19	22	22	25,4	25,4	30
Cod produs	FD04/200	FD05/200	FD05/250	FD06/250	FD06/380	FD08/380	FD08/500	FD11/500

Universal autocentrant cu 3+3 falci



FERVI

Parametrii tehnici		M049/080	M049/100	M049/125	M049/160	M049/200	M049/250
Diametru	mm	80	100	125	160	200	250
Nr./Tip surub prindere	mm	3-M6	3-M8	3-M8	3-M8	3-M10	3-M12
Greutate	kg	2	3,3	4,8	9,1	15,7	30
Cod produs		M049/080	M049/100	M049/125	M049/160	M049/200	M049/250



Universal autocentrant cu 3 falci reversibile

FERVI

Parametrii tehnici		M005/200	M005/250	M005/320	M005/400	M005/500	M005/630
Diametru	mm	200	250	320	400	500	630
Nr./Tip surub prindere	mm	3-M10	3-M12	3-M16	3-M16	6-M16	6-M16
Greutate	kg	18	29	55	80	132	200
Cod produs		M005/200	M005/250	M005/320	M005/400	M005/500	M005/630



Universal autocentrant cu 3+3+3 falci

FERVI

Parametrii tehnici		M075/160	M075/200	M075/250	M075/315	M075/400
Diametru	mm	160	200	250	315	400
Nr./Tip surub prindere	mm	3-M8	3-M10	3-M12	3-M16	3-M16
Greutate	kg	12	20	34,5	67,5	86
Cod produs		M075/160	M075/200	M075/250	M075/315	M075/400



Universal autocentrant cu 4+4+4 falci

FERVI

Parametrii tehnici		M076/160	M076/200	M076/250	M076/315	M076/400
Diametru	mm	160	200	250	315	400
Nr./Tip surub prindere	mm	3-M8	3-M10	3-M12	3-M16	3-M16
Greutate	kg	13	22,5	38	74	100
Cod produs		M076/160	M076/200	M076/250	M076/315	M076/400



Universal cu ghidaj dublu 3+3+3 falci

FERVI

Parametrii tehnici		M077/160	M077/200	M077/250	M077/315
Diametru	mm	160	200	250	315
Nr./Tip surub prindere	mm	6-M10	6-M10	6-M12	6-M16
Greutate	kg	13,5	24,5	39,5	78,5
Cod produs		M077/160	M077/200	M077/250	M077/315



BISON



Universale cu bacuri autocentrate si excentrice

Clasa normala, de precizie si de dimensiuni mari (heavy duty)

UNIVERSALE DIN OTEL PENTRU STRUNG CU 3/4 BACURI DIN 6350 "BISON"



Universal pentru strung cu 3 bacuri TIP 3504-P

Diametre: Precizie ridicata
80/110/125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Otel
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri exterioare
- 1 set de bacuri interioare
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 3 bacuri reversibile TIP 3505-P

Diametre: Precizie ridicata
125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Otel
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa

BISON

Date tehnice (tip 3504-p, 3505-p, 3204, 3205):

A	C	D H7	E	F	Q	G
80	3	56	16,0	67,0	3	M6
100	3	70	20,0	83,0	3	M8
125	4	95	35,5	108,0	3	M8
160	4	125	42,0	140,0	6	M10
200	4	160	55,0	176,0	6	M10
250	5	200	76,0	224,0	6	M12
315	5	260	103,0	286,0	6	M16
400	5	330	136,0	362,0	6	M16
500	5	420	190,0	458,0	6	M16



Universal pentru strung cu 3 bacuri TIP 3204

Diametre:
80/110/125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri exterioare
- 1 set de bacuri interioare
- 1 cheie fixa

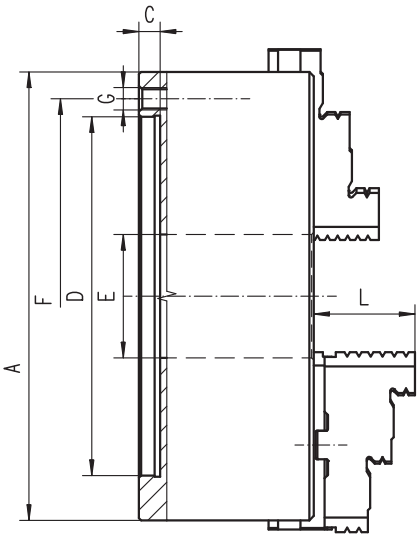


Universal pentru strung cu 3 bacuri reversibile TIP 3205

Diametre:
125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa





Universal pentru strung cu 4 bacuri TIP 3604

Diametre:
125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri exterioare
- 1 set de bacuri interioare
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 4 bacuri reversibile TIP 3605

Diametre:
125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa

Date tehnice (tip 3604, 3605):

A	C	D H7	E	F	Q	G
125	4	95	32,0	108,0	3	M8
160	4	125	42,0	140,0	6	M10
200	4	160	55,0	176,0	6	M10
250	5	200	76,0	224,0	6	M12
315	5	260	103,0	286,0	6	M16
400	5	330	136,0	362,0	6	M16
500	5	420	190,0	458,0	6	M16
630	7	545	252,0	586,0	6	M16
800	12	380	281,4	330,2	8	M24
1000	20	520	408,0	463,6	8	M24

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

UNIVERSALE DIN OTEL PENTRU STRUNG CU 3 BACURI DIN 55027, 55029 "BISON"



Universal pentru strung cu 3 bacuri TIP 3234

55027 DIN

Diametre:
100/125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri exterioare
- 1 set de bacuri interioare
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 3 bacuri reversibile TIP 3235

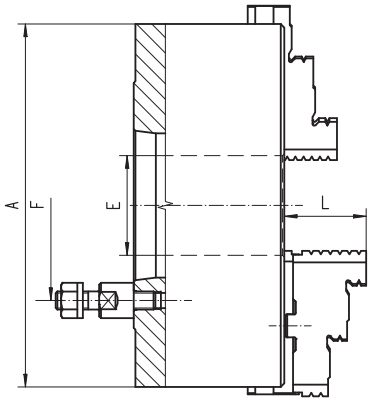
55027 DIN

Diametre:
125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa

TIP 3234,3235:



BISON

Date tehnice (TIP 3234,3235,3244,245):

A	ST 1:4	E	F	Q
100	3	20,0	70,6	3
125	3	32,0	70,6	3
125	4	32,0	82,6	3
160	3	42,0	70,6	3
160	4	42,0	82,6	3
160	5	42,0	104,8	6
200	3	51,5	70,6	3
200	4	55,0	82,6	3
200	5	55,0	104,8	6
200	6	55,0	133,4	6
250	5	76,0	104,8	6
250	6	76,0	133,4	6
250	8	76,0	171,4	6
315	6	103,0	133,4	6
315	8	103,0	171,4	6
315	11	103,0	235,0	6
400	6	103,0	133,4	6
400	8	136,0	171,4	6
400	11	136,0	235,0	6
500	8	136,0	171,4	6
500	11	190,0	235,0	6
630	11	190,0	235,0	6
630	15	252,0	330,2	6
800	11	192,8	235,0	6
800	15	281,4	330,2	6
1000	15	281,4	330,2	6
1000	20	408,0	463,6	6



Universal pentru strung cu 3 bacuri TIP 3244

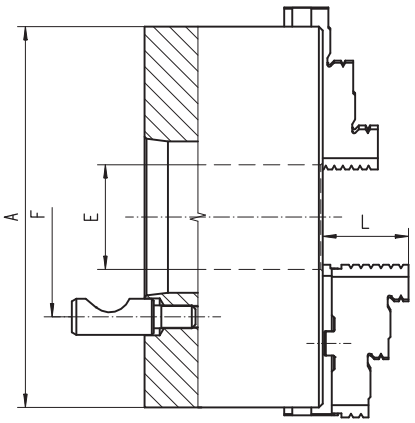
55029 DIN

Diametre:
100/125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri exterioare
- 1 set de bacuri interioare
- 1 cheie fixa

TIP 3244,3245:





Universal pentru strung cu 3 bacuri reversibile TIP 3245

55029 DIN

Diametre:
125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa

UNIVERSALE DIN OTEL PENTRU STRUNG CU 4/6 BACURI DIN 55026, 55027, 6350 "BISON"



Universal pentru strung cu 4 bacuri TIP 3614

55026 DIN

Diametre:
200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri exterioare
- 1 set de bacuri interioare
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 4 bacuri reversibile TIP 3615

55026 DIN

Diametre:
200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 4 bacuri TIP 3744

55027 DIN

Diametre:
125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Otel
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri exterioare
- 1 set de bacuri interioare
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 4 bacuri reversibile TIP 3745

55027 DIN

Diametre:
125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Otel
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 6 bacuri TIP 3806

6350 DIN

Diametre:
200/250/315/400/500/630
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Otel
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri exterioare
- 1 set de bacuri interioare
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 6 bacuri reversibile TIP 3807

6350 DIN

Diametre:
200/250/315/400/500/630
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Otel
Bacuri si sistem de prindere: Otel

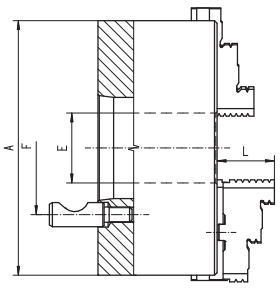
Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa

BISON

Date tehnice (tip 3614, 3615):

A	ST 1:4	E	F1	G1	F	Q	G
200	6	55,0	82,6	M12	-	4	-
250	5	76,0	-	-	104,8	4	M10
250	6	55,0	82,6	M12	-	4	-
250	8	76,0	111,1	M16	-	4	-
315	6	103,0	-	-	133,4	8	M12
315	8	80,0	111,1	M16	-	4	-
400	6	103,0	-	-	133,4	8	M12
400	8	136,0	-	-	171,4	8	M16
400	11	130,0	165,1	M20	-	4	-
500	8	136,0	-	-	171,4	4	M16
500	11	190,0	-	-	235,0	8	M20
630	11	190,0	-	-	235,0	6	M20
630	15	252,0	-	-	330,2	6	M24
800	11	192,8	-	-	235,0	6	M20
800	15	281,4	-	-	330,2	6	M24
1000	15	281,4	-	-	330,2	6	M24
1000	20	408,0	-	-	463,6	6	M24

Tip: 3744, 3745:



Date tehnice (tip 3806, 3807):

A	C	D H7	E	F	Q	G
200	4	160	55	176	6	M10
250	5	200	76	224	6	M12
315	5	260	103	286	6	M16
400	5	330	136	362	6	M16
500	5	420	190	458	6	M16
630	7	545	252	586	6	M16

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

UNIVERSALE DIN OTEL PENTRU STRUNG CU 3/4 BACURI DIN 6350, 55027, 55029 "BISON"



Universal pentru strung cu 3 bacuri reversibile TIP 3597

6350 DIN

Diametre:
315/400/500/515/660/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Otel
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 set de bacuri moi
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 3 bacuri reversibile TIP 3295

Diametre:
400/508/660/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri moi
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 4 bacuri TIP 4334

55027 DIN

Diametre:
200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri moi
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 4 bacuri reversibile TIP 4335

55027 DIN

Diametre:
200/250/315/400/500/630/800/1000
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 4 bacuri TIP 4344

55029 DIN

Diametre:
200/250/315/400/500/630/800
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri moi
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 4 bacuri reversibile TIP 4345

55029 DIN

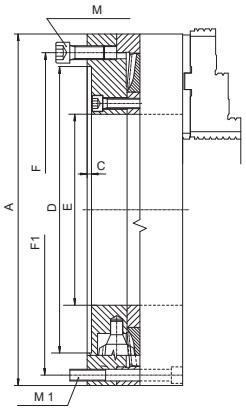
Diametre:
200/250/315/400/500/630/800
* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Fonta
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa

BISON

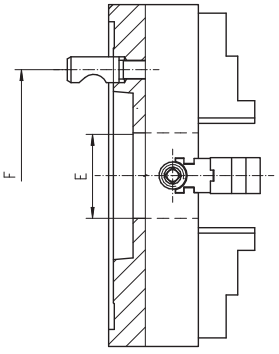
TIP 3597:



Date tehnice (tip 4334, 4335, 4344, 4345):

A	ST 1:4	B	E	F	Q
200	3	80	50	70,6	3
200	4	80	50	82,6	3
200	5	80	50	104,8	6
200	6	80	50	133,4	6
250	3	85	50	70,6	3
250	4	85	60	82,6	3
250	5	85	65	104,8	6
250	6	85	65	133,4	6
250	8	85	65	171,4	6
315	5	95	80	104,8	6
315	6	95	80	133,4	6
315	8	95	80	171,4	6
315	11	95	80	235,0	6
400	6	105	100	133,4	6
400	8	105	100	171,4	6
400	11	105	100	235,0	6
500	8	120	125	171,4	6
500	11	120	125	235,0	6
500	15	120	125	330,2	6
630	8	140	125	171,4	6
630	11	140	160	235,0	6
630	15	140	160	330,2	6
800	8	160	125	171,4	6
800	11	160	180	235,0	6
800	15	160	200	330,2	6
800	20	160	200	463,6	6

TIP 4344:



UNIVERSALE DIN OTEL PENTRU STRUNG CU 4/3 BACURI DIN 55026 "BISON"

BISON



Universal pentru strung cu 4 bacuri reversibile TIP 4307 HD

Diametre:
1000/1250

* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Otel
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 4 bacuri reversibile TIP 4317 HD

55026 DIN

Diametre:
415/500/630/710/800/1000/1250

* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Otel
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 3 bacuri TIP 3564

Diametre:
100/125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000

* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Otel
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri exterioare
- 1 set de bacuri interioare
- 1 cheie fixa



Universal pentru strung cu 3 bacuri reversibile TIP 3565

Diametre:
125/160/200/250/315/400/500/630/800/1000

* diametre mai mari disponibile la cerere.

Corp: Otel
Bacuri si sistem de prindere: Otel

Dotare standard:
- 1 set de bacuri superioare
- 1 set de bacuri master
- 1 cheie fixa

Date tehnice TIP 4344:

A	ST 1:4	B	C	D	Q	E	F	G	H	I	K	L	N
415	8	139,719	136	171,4	4	M16	21,3	145	154,1	75,7	18	62	19
415	11	196,869	168	235,0	4	M20	25,3	145	154,1	75,7	18	62	19
500	11	196,869	168	235,0	8	M20	25,4	145	154,1	75,7	22	60	19
500	15	285,775	205	330,2	8	M24	31,4	145	154,1	75,7	22	60	19
630	15	285,775	270	330,2	8	M24	34,1	155	167,1	90,7	22	75	22
630	20	412,775	270	463,6	8	M24	38,1	155	167,1	90,7	22	75	22
630	20	412,775	320	463,6	8	M24	38,1	155	167,1	90,7	22	75	22
710	15	285,775	270	330,2	8	M24	34,1	155	167,1	90,7	22	75	22
710	20	412,775	320	463,6	8	M24	38,1	155	167,1	90,7	22	75	22
800	15	285,775	270	330,2	8	M24	34,1	165	177,1	90,7	22	75	22
800	20	412,775	320	463,6	8	M24	38,1	165	177,1	90,7	22	75	22
800	20	412,775	370	463,6	8	M24	38,1	165	177,1	90,7	22	75	22
1000	28	584,225	530	647,6	8	M30	38,8	175	187,1	90,7	28	75	22
1250	15	285,775	281	330,2	8	M24	28,8	175	187,1	90,7	28	75	22



Set bacuri interioare compatibile cu:
TIP 32**, 35**, 36**, 38**, 3266



Set bacuri exterioare compatibile cu:
TIP 32**, 35**, 36**, 38**, 3266



Set bacuri moi monobloc:
TIP 32**, 35**, 36**, 38**

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**



FERVI

Set Burghie

(G) **DIN 338 N - HSS 118°**

19 burghie 1÷10 mm **Cod produs P045**
25 burghie 1÷13 mm **Cod produs P046**



(G) FERVI

Set Burghie Rectificate

DIN 338 N - HSS 135°
Cod produs P058/170
150 (10x) buc. Ø 1 ÷ 8 mm (pas 0,5 mm)
20 (5x) buc. Ø 8,5 ÷10 mm (pas 0,5 mm)

DIN 338 N - HSS 135° - Co 5%
Cod produs P065/170
150 (10x) buc. Ø 1 ÷ 8 mm (pas 0,5 mm)
20 (5x) buc. Ø 8,5 ÷10 mm (pas 0,5 mm)



FERVI

DIN 338 - HSS - Co 5%
Set Burghie

(G)

19 burghie 1÷10 mm (pas 0,5) **Cod produs P067**
25 burghie 1÷13 mm (pas 0,5) **Cod produs P069**



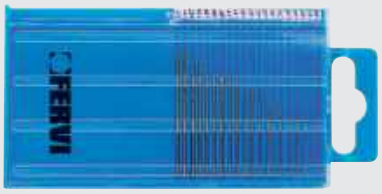
FERVI

DIN 338 - HSS 135°
Set Burghie Rectificate si Autocentrate

(G)

19 burghie 1÷10 mm (pas 0,5) **Cod produs P061**
25 burghie 1÷13 mm (pas 0,5) **Cod produs P062**

Dimensiuni:
1 buc. 0.25 - 0.30 - 0.35 - 0.40 - 0.45 - 0.55
0.65 - 0.70 - 0.75 - 0.85 - 0.90 - 0.95 mm
2 buc. 0.50 - 0.60 - 0.80 - 1.00 mm



FERVI

DIN 338 - HSS 135°
Set Burghie

Cod produs P068

(G)



FERVI

DIN 338 - HSS - G 135°
(G) **Set Burghie Cilindrice**

51 burghie 1 ÷ 6 mm (pas 0,1) **Cod produs P010/51**
41 burghie 6 ÷ 10 mm (pas 0,1) **Cod produs P010/41**



FERVI

DIN 338 - HSS 135°
(G) **Set Burghie Coada Conica**

Cod produs P057

Dimensiuni:
10 buc. 14-15-16-17-18-19-20-21-22-23 mm

FERVI



DIN 333 - HSS 60°

(G) Burghie pentru centrare

Ø 1 mm, Ø prindere 3 mm, lungime 30,5 mm	**Cod produs P056/1**
Ø 1,6 mm, Ø prindere 4 mm, lungime 35,5 mm	**Cod produs P056/1.6**
Ø 2 mm, Ø prindere 5 mm, lungime 40 mm	**Cod produs P056/2**
Ø 2,5 mm, Ø prindere 6,3 mm, lungime45 mm	**Cod produs P056/2.5**
Ø 3,15 mm, Ø prindere 8 mm, lungime50 mm	**Cod produs P056/3.15**
Ø 4 mm, Ø prindere 10 mm, lungime 56 mm	**Cod produs P056/4**
Ø 5 mm, Ø prindere 12,5 mm, lungime 63 mm	**Cod produs P056/5**

Carota Bi-Metal HSS

Cod produs 0712/ 014-152



Aluminiu, bronz, alama, fibra de sticla, plastic, PAL, lemn, etc

Carote de la 14 la 152 mm

(G)

FERVI

Suport carote

universale, compatibile pentru orice marca de carote

(G)



Cod produs	Ø prindere mm	Ø carota mm	diviziune mm
0712/600	6,35	14÷30	1/2"
0712/700	9,5	14÷30	1/2"
0712/800	11	32÷152	5/8"

Burghiu centrare carote

FERVI



(G)

Cod produs	Ø prindere mm	pentru suport carota tip
0712/300	6,35	0712/600
0712/200	6,35	0712/700-800

Set carote universal

Cod produs	Ø Carote mm	Suporti carote
0712/002	22-29	0712/600
	35-44	0712/800
	51-64	0712/900

Set carote electrician

Cod produs	Ø Carote mm	Suporti carote
0712/005	22-25-29	0712/600
	32-38	0712/900

Set carote mecanic

Cod produs	Ø Carote mm	Suporti carote
0712/008	19-22-29	0712/600
	38-44-57	0712/800- 0712/900

Set carote instalator

Cod produs	Ø Carote mm	Suporti carote
0712/009	19 - 22 - 29	0712/600 0712/900 0712/300
	35 - 38 - 44 51 - 57 - 64	0712/800

FERVI

Set carote

(G)



Set freze cilindrice frontale

DIN 844/B - HSS-E

FERVI

Cod produs F001/10 (F)



Diametre (mm) :										
Freza	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
Prindere	6	10	10	12	12	16	16	20	20	25

Set freze cilindrice frontale

Freze cu: 2 taisuri DIN 327/D - HSS-E
4 taisuri DIN 844/B - HSS-E

FERVI

Cod produs F001/20 (F)



Freze cu 2 si 4 taisuri cu diametre (mm) :										
Freza	3	4	5	6	8	10	12	14	18	20
Prindere	6	6	6	6	10	10	12	12	16	20

SCULE ASCHIETOARE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

FERVI Freze cilindrice frontale (F)



Cod produs F005/03-25
DIN 327/D - HSS-E
Freze cilindrice frontale 2 taisuri: 3÷25 mm

Cod produs F006/03-20
DIN 844/B - HSS-E
Freze cilindrice frontale 4 taisuri: 3÷20 mm

Cod produs F007/03-25
DIN 844/B - HSS-E
Freze cilindrice frontale 2 taisuri: 6÷25 mm

FERVI (G)

Burghiu in trepte HSS



Cod produs F639
Ø prindere10 mm
Ø burghiu 6 ÷ 39 mm

Burghie in trepte cu varf interschimbabil HSS

Cod produs F232
Ø prindere10 mm
Ø burghiu 2,5÷32 mm

Cod produs F238
Ø prindere10 mm
Ø burghiu 2,5÷38 mm



Set 3 burghie in trepte HSS (G)

FERVI

Ø burghiu mm	Ø prindere mm
4 - 12	6
6 - 20	8
6 - 30	10



Cod produs F430

Cod produs	Diametru mm	Surub M	Prindere mm
S006	6,3	3	5
S010	10,4	5	6
S012	12,4	6	8
S016	16,5	8	10
S020	20,5	10	10
S025	25	12	10
S028	28	14	12
S031	31	16	12
S040	40	--	15

FERVI Adancitor si tesitor conic cu 3 taisuri



(G)



(G) FERVI

Cod produs S001

Set adancitore si tesitoare conice cu 3 taisuri

Ø 8 - 10 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm

DIN 335/C HSS -E

Set freze biax din carburi metalice

FERVI



(F)

8 freze biax, Ø prindere 3 mm **Cod produs F008/3**
8 freze biax, Ø prindere 6 mm **Cod produs F008/6**

Freze biax din carburi metalice

FERVI (F)



Cod Produs	Dimensiuni biax Ø mm	Lungime totala mm	Prindere mm
F008/H10	10 x 20	65	6
F008/H12	12 x 25	65	6
F008/D06	6	45	6
F008/D10	10	55	6
F008/K10	10 x 20	65	6
F008/K12	12 x 25	68	6

Cod Produs	Dimensiuni biax Ø mm	Lungime totala mm	Prindere mm
F008/C06	6 x 18	58	6
F008/C10	10 x 20	65	6
F008/B06	6 x 16	58	6
F008/B08	8 x 20	60	6
F008/B10	10 x 20	70	6
F008/B12	12 x 25	65	6

SCULE ASCHIETOARE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT



FERVI

F

Set freze biax diamantate

Dimensiuni:
20 buc. - prindere 3 mm ; lungime 45 mm

Cod produs D020



FERVI

F

Set freze biax diamantate

Dimensiuni:
50 buc. - prindere 3 mm ; lungime 45 mm

Cod produs D050



FERVI

F

Set freze din otel pentru lemn

Dimensiuni:
15 buc. - prindere 6 mm

Cod produs 0835/15



FERVI

F

Set freze din otel pentru lemn

Dimensiuni:
35 buc. - prindere 6 mm

Cod produs 0830



FERVI

DIN 371/B - HSS-G

F

Set tarozi M3-M12 pentru gauri strapunse

Cod produs M312/P

Dimensiuni: M3x0,50, M4x0,70 M5x0,80, M6x1, M8x1,25, M10x1,50, M12x1,75



FERVI

DIN 371 - HSS-G

F

Set tarozi M3-M12 pentru gauri infundate

Cod produs M312/C

Dimensiuni: M3x0,50, M4x0,70 M5x0,80, M6x1, M8x1,25, M10x1,50, M12x1,75



F FERVI

Trusa tarozi si filiere M2-M18 metrice din otel TUNGSTEN

Cod produs M218 110 buc.

Dimensiuni:

M2 x 0,40	M9 x 1	M12 x 1,25	M7 x 0,75	M11 x 0,75	M14 x 2
M3 x 0,50	M9 x 1,25	M12 x 1,5	M7 x 1	M11 x 1	M16 x 1
M4 x 0,70	M10 x 0,75	M12 x 1,75	M8 x 0,75	M11 x 1,25	M16 x 1,5
M5 x 0,80	M10 x 1	M14 x 1	M8 x 1	M11 x 1,5	M16 x 2
M6 x 0,75	M10 x 1,25	M14 x 1,25	M8 x 1,25	M12 x 0,75	M18 x 1,5
M6 x 1	M10 x 1,5	M14 x 1,5	M9 x 0,75	M12 x 1	

Trusa de tarozi si filiere M6-M24 metrice din otel TUNGSTEN

(F) FERVI



Dimensiuni: 45 buc.

M6 x 0,75	M16 x 1,5
M6 x 1	M16 x 2
M8 x 1	M18 x 1,5
M8 x 1,25	M18 x 2,5
M10 x 1,25	M20 x 1,5
M10 x 1,5	M20 x 2,5
M12 x 1,5	M22 x 1,5
M12 x 1,75	M22 x 2,5
M14 x 1,5	M24 x 1,5
M14 x 2	M24 x 3

Cod produs M100

Trusa de tarozi si filiere metrice din otel aliat M101

FERVI



(F)

Trusa contine 60 piese. M3-12 mm
Dimensiuni Metric: M 3x0,5, 4x0,7, 5x0,8, 6x1, 7x1, 8x1,25, 9x ,25, 10x1,5, 10x1, 12x1,75 mm,
Dimensiuni UNC: 1/4 20, 1/4 28, 5/16 18, 5/16 24, 3/8 16, 3/8 24, 7/16 14, 7/16 20, 1/2 13, 1/2 20, 1/8 NPT 27
Dimensiuni UNF: 4-40, 6- 32, 8-32, 10-32, 10-24, 12-24

Cod produs M101

FERVI

Trusa de tarozi si filiere de la M1 la M25 HSS M030

(F)



Dimensiuni
M1 - M1.1 - M1.2 - M1.4 - M1.6 - M1.8 - M2.0 - M2.2 - M2.5

Cod produs M030

FERVI

Trusa de tarozi si filiere M3-M12 metrice HSS M32

(F)



Trusa contine:
cate 3 tarozi M3x0,50, M4x0,70, M5x0,80, M6x1, M8x1,25, M10x1,5, M12x1.75,
filiere M3x0,50, M4x0,70, M5x0,80, M6x1, M8x1,25, M10x1,5, M12x1.75

Suport pentru tarozi Gr. 2, Suport pentru filiere 25x9 mm, surubelnita 3,5x50 mm

Cod produs M032

Adaptor 3 in 1 pentru burghiu, tarod, debavurator si set de biti



FERVI

(G) (F)

Tarozi M3x0,50, M4x0,70, M5x0,80, M6x1, M8x1,25, M10x1,5, 16 piese cu coada de 1/4", Bituri Philips 1-2, Pozi-driv 1-2

Cod produs 0890

Tarod metric cu filet drept

(F) DIN 371/B - HSS

Cod produs	Dimensini
M001/3	M3 x 0,50
M001/4	M4 x 0,70
M001/5	M5 x 0,80
M001/6	M6 x 1
M001/8	M8 x 1,25
M001/10	M10 x 1,5

FERVI



Tarod metric cu filet drept

DIN 376/B - HSS

Cod produs	Dimensiuni
M002/12	M12 x 1,75
M002/14	M14 x 2
M002/16	M16 x 2
M002/18	M18 x 2,5
M002/20	M20 x 2,5
M002/22	M22 x 2,5
M002/24	M24 x 3
M002/27	M27 x 3
M002/30	M30 x 3,5

FERVI



(F)

Tarod metric pentru gauri infundate

(F)



Cod produs	Dimensini
M003/3	M3 x 0,50
M003/4	M4 x 0,70
M003/5	M5 x 0,80
M003/6	M6 x 1
M003/8	M8 x 1,25
M003/10	M10 x 1,5

DIN 371/C - HSS

FERVI

Cod produs	Dimensiuni
M003/12	M12 x 1,75
M003/14	M14 x 2
M003/16	M16 x 2
M003/18	M18 x 2,5
M003/20	M20 x 2,5
M003/22	M22 x 2,5
M003/24	M24 x 3
M003/27	M27 x 3
M003/30	M30 x 3,5

DIN 376/C - HSS

SCULE ASCHIETOARE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Filiera gaz
DIN 5158B - HSS (F)

Cod produs	Pas	Dimensiuni mm
F122/1/8	G1/8-28	30 x 11
F122/1/4	G1/4-19	38 x 10
F122/3/8	G3/8-19	45 x 14
F122/1/2	G1/2-14	45 x 14
F122/5/8	G5/8-14	55 x 16
F122/3/4	G3/4-14	55 x 16
F122/7/8	G7/8-14	65 x 18
F122/1	G1-11	65 x 18
F122/1/1/8	G1/8-28	30 x 18
F122/1/1/4	G1/4-19	38 x 10



FERVI

Filiera metrica
DIN 223 - HSS

Cod produs	Pas	Dimensiuni mm
F121/03	3 x 0,5	20 x 5
F121/04	4 x 0,7	20 x 5
F121/05	5 x 0,8	20 x 7
F121/06	6 x 1	20 x 7
F121/08	8 x 1,25	25 x 9
F121/10	10 x 1,5	30 x 11
F121/12	12 x 1,75	38 x 14
F121/14	14 x 2	38 x 14
F121/16	16 x 2	45 x 18
F121/18	18 x 2,5	45 x 18
F121/20	20 x 2,5	45 x 18

Suport pentru filiera
DIN 225 (F)

FERVI



Cod produs	Dimensiuni mm	Prindere	diviziune mm
G001/20	20 x 7	M4.5 ÷ M6	1/2"
G001/25	25 x 9	M7 ÷ M9	1/2"
G001/30	30 x 11	M10 ÷ M11	5/8"
G001/38	38 x 14	M12 ÷ M14	5/8"
G001/45	45 x 18	M16 ÷ M20	5/8"
G001/55	55 x 22	M22 ÷ M24	5/8"

Suport tarozi reglabil
DIN 1814 (F)

FERVI



Cod produs	Prindere	Gama prindere mm
G002/1	M1 ÷ M10	1,75 ÷ 5,5
G002/2	M4 ÷ M12	2,4 ÷ 8
G002/3	M5 ÷ M20	2,7 ÷ 12



Suport tarozi cu clichet

FERVI

(F)

Cod produs	Prindere	Dimensiuni mm
G003/1	M3 ÷ M 8	1,75 ÷ 5,5
G003/2	M5 ÷ M 12	4 ÷ 8



Set pentru reparatii filete inox M5-M12

(F) FERVI

Cheie"T"5 buc.
Filete M5=25 M6=25 M8=25 M10=25 M12=10
Filiere xM5=1 xM6=1 xM8=1 xM10=1 xM12=1
Burghie 5,2=1 6,3=1 8,3=1 10,4=1 12,4=1 mm
Greutate 2,5 kg

Cod produs E010



Trusa de reparatii filet din inox

FERVI (F)

Cod Produs	Tip filet	Burghiu mm	Prindere
E010/M05	M5	5,2	x M5
E010/M06	M6	6,3	x M6
E010/M08	M8	8,3	x M8
E010/M10	M10	10,4	x M10
E010/M12	M12	12,4	x M12
E010/M14	M14 x 1,25	14,4	x M14 x 1,25



Set de filete de rezerva din inox

(F) FERVI

Cod produs	Tip filet	Inaltime mm	Numar bucati
E010/M05e	M5	4	25
E010/M06e	M6	5	25
E010/M08e	M8	7	25
E010/M10e	M10	9	25
E010/M12e	M12	11	10
E010/M14e	M14 x 1,25	164	10

SUPORTI MATERIALE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT



Suport pentru profile PS-420

Diametru cilindru	50 (5 x 25,4) mm
Latime cilindru	400 mm
Inaltime reglabila	710 - 1030 mm
Capacitate de ridicare	400 kg
Greutate	10 kg

Cod articol 25601420

(S) (F) (G)

PROMA®



Suport PS-521

Diametru cilindru	52 mm
Latime cilindru	360 mm
Inaltime reglabila	580 - 970 mm
Capacitate de ridicare	900 kg
Greutate	20 kg

Cod articol 25000521

PROMA®

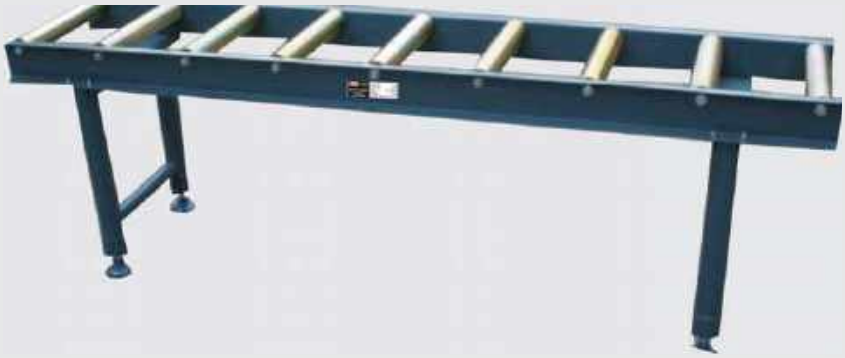


Suport PS-604

Diametru cilindru	60 mm
Lungime masa	1000 mm
Latime cilindru	360 mm
Inaltime reglabila	650 - 1 020 mm
Capacitate de ridicare	800 kg
Greutate	32 kg

Cod articol 25000604

PROMA®



Suport PS-609

Diametru cilindru	60 mm
Lungime masa	2000 mm
Latime cilindru	420 mm
Inaltime reglabila	650 - 1100 mm
Capacitate de ridicare	800 kg
Greutate	70 kg

Cod articol 25042008

PROMA®





Instalatie de racire PCH-2

Volum de lichid 27 l
Debit max. 12 l/min
Pompa 40 W/230 V
Inaltime maxima de pompare 3 m
Sistem magnetic de prindere a duzei de racire
Dimensiuni bazin 500 x 300 x 370 mm

Inainte de montare asigurati-va ca instalatia este compatibila cu utilajul dumneavoastra

PROMA®

(S) (F) (G)

Cod produs 25000033

DISPOZITIVE DE RACIRE / DISPOZITIVE DE FIXARE LAMPI MASINI UNELTE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Dispozitiv de racire CMG-2



Dispozitivul de racire CMG-2 este prevazut cu 2 furtune si un sistem de prindere magnetica universal.

S F G

Cod produs 25000040

PROMA

Instalatie de racire P018



Capacitate rezervor 10 l
Capacitate pompa 22 l/min
Greutate 7 kg

Cod produs P018/400V
Putere 400V - 50Hz - 40W

Cod produs P018/230V
Putere 230V - 50Hz - 40W

S F G

FERVI

Set dispozitive de fixare (58 buc.)



F G

M10 **Cod produs 25001010**
M12 **Cod produs 25001200**
M14 **Cod produs 25001400**
M16 **Cod produs 25001600**

PROMA

Set dispozitive de fixare (58 buc.)



F G

M12 **Cod produs K001/12**
M14 **Cod produs K001/14**
M16 **Cod produs K001/16**
M18 **Cod produs K001/18**

FERVI

Set prindere canale T K002 (6 buc.)



2 prisme 25 x 25 x 42 mm
2 cleme 100 x 25 x 15 mm
2 bolturi L 100 mm
Cutie metalica 125 x 154 x 32 mm
Greutate 1,15 kg

T 8 **Cod produs K002/08**
T 10 **Cod produs K002/10**
T 12 **Cod produs K002/12**
T 14 **Cod produs K002/14**

FERVI

Tensiune alimentare 24V/50W
Inaltime 110 mm
Diametru 125 mm, 1 articulatie
Rezistenta la praf si apa
Tip protectie IP 56
Greutate 1,7 Kg

Cod produs 0531



Lampa halogen pentru masini-unelte fara transformator

FERVI

Tensiune alimentare 24V 50W
Inaltime 650 mm
Diametru 90 mm, 3 articulatii
Rezistenta la praf si apa
Tip protectie IP 20
Greutate 2,0 Kg

Cod produs 0538



Lampa halogen pentru masini-unelte fara transformator

FERVI

Tensiune alimentare 24V 50W
Inaltime 110 mm
Diametru 90 mm, 1 articulatie
Rezistenta la praf si apa
Tip protectie IP 44
Greutate 1,5 Kg

Cod produs 0537

S F G



Lampa halogen pentru masini-unelte fara transformator

FERVI

LAMPI MASINI UNELTE
DISPOZITIVE PROTECTIE MASINI UNELTE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Tensiune lampa 24V 50W
Inaltime 890 mm,
Diametru 125 mm, 3 articulatii
Rezistenta la praf si apa
Tip protectie IP 65
Greutate 2,1 Kg



Cod produs 0532

(S) (F) (G)

Lampa halogen pentru masini-unelte fara transformator

FERVI

Tensiune lampa 24V 50W
Inaltime 890 mm,
Diametru 125 mm, 3 articulatii
Rezistenta la praf si apa
Tip protectie IP 65
Greutate 2,1 Kg



Cod produs 0532/230V

(S) (F) (G)

Lampa halogen pentru masini-unelte cu transformator

FERVI

Inaltime maxima 620 mm
cu transformator
Tensiune alimentare 230V/24V 25 W



Cod produs 0536

(S) (F) (G)

Lampa halogen cu brat flexibil cu prindere magnetica

FERVI

Putere	24V 10W
Inaltime articulatie	110 mm
Diametru articulatie	110 mm
Articulatie	1
Tip protectie IP	IP 65
Greutate	1,7 kg



Cod produs 0371

(S) (F) (G)

Lampa LED pentru masini-unelte

FERVI



Ecran de protectie pentru polizor de banc S100

Dimensiuni ecran protectie
110 x120 mm

FERVI



(F) (G)

Ecran pentru protectie P100/250

Cursa ecran de protectie (L)	400 mm
Dimensiuni ecran protectie (HxL)	150x200 mm
Microintrerupator de siguranta	standard

FERVI



(F) (G)

P101/300

Cursa ecran de protectie (L)	400 mm
Dimensiuni ecran protectie (HxL)	150x300 mm
Microintrerupator de siguranta	standard

P101/350

Cursa ecran de protectie (L)	600 mm
Dimensiuni ecran protectie (HxL)	200x440 mm
Microintrerupator de siguranta	standard

Ecran pentru protectie

FERVI

P101/400

Cursa ecran de protectie (L)	500 mm
Dimensiuni ecran protectie (HxL)	150x370 mm
Microintrerupator de siguranta	standard

ECHIPAMENTE INDIVIDUALE DE PROTECTIE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

FERVI

Ecran pentru protectie universal strung (S)



T400
Dimensiuni Ø 400 x 200 mm

T500
Dimensiuni Ø 500 x 220 mm

T600
Dimensiuni Ø 600 x 280 mm

FERVI

Suport universal ecran pentru protectie strung



M400

Diamteru coloana suport	Ø 30 mm
Lungime utila	350 mm

M500

Diamteru coloana suport	Ø 30 mm
Lungime utila	400 mm

M600

Diamteru coloana suport	Ø 30 mm
Lungime utila	450 mm

Podele polipropilena protectie prelucrari prin aschiere

FERVI



P40VD
Podea cu gauri de scurgere
Dimensiuni: 400x400x48 mm
Bucati / palet: 120=20 m^2



PSV-F
Culoare: verde (de tip "mama", fara carlige)
Dimensiuni 205x400x48 mm

PSV-M
Culoare: verde (de tip "tata", fara carlige)
Dimensiuni 205x400x48 mm



PAV
Set de 4 coltare unghiulare de culoare verde
Dimensiuni: 200x200x270x48 mm

Pantof protectie velur cu bombeu metalic



G882 GOODYEAR

Bombeu metalic pentru protectie
Fete: Piele velur & textil
Talpa: poliuretan bicomponent - termoizolant, hidroizolant, anticoroziv, antistatic, antiderapaj
Brant: anatomic, rezistent, cu rol antistatic
Conform standardului EN ISO 20345:2011 S1P

Marimi 40-45

Pantof protectie piele cu bombeu metalic



A360 GOODYEAR

Bombeu metalic pentru protectie
Fete: piele naturala bovina - culoare neagra, cu protectie biologica la agenti infectiosi si rezistenti la apa
Talpa: cauciuc cu grad de rezistenta, hidroizolant, anticoroziv, antistatic, antiderapaj
Brant: compozit cu rezistenta mare la perforare
Brant: anatomic - compozit, cu rezistenta sporita la perforatii
Conform standardului EN ISO 20345:2011 S3

Marimi 40-45

Pantof protectie velur cu bombeu metalic



G8401 GOODYEAR

Bombeu metalic pentru protectie
Fete: Piele velur & textil, respirabila
Talpa: poliuretan bicomponent - termoizolant, hidroizolant, anticoroziv, antistatic, antiderapaj
Brant: cu posibiliatea de schimbare
Conform standardului EN ISO 20345:2011

Marimi 40-45

Pantof protectie cu bombeu metalic



G810 GOODYEAR

Bombeu metalic pentru protectie
Fete: piele naturala bovina - culoare neagra, cu protectie biologica la agenti infectiosi si rezistenti la apa
Talpa: poliuretan bicomponent - termoizolant, hidroizolant, anticoroziv, antistatic, antiderapaj
Brant: anatomic - compozit, cu rezistenta sporita la perforatii
Conform standardului EN ISO 20345:2011 S3

Marimi 40-45

ECHIPAMENTE INDIVIDUALE DE PROTECTIE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Gheata protectie cu bombeu metalic

G820 GOODYEAR



Bombeu metalic pentru protectie
Fete: piele naturala bovina - culoare neagra, cu protectie biologica la agenti infectiosi si rezistenti la apa
Talpa: poliuretan bicomponent - termoizolant, hidroizolant, anticoroziv, antistatic, antiderapaj
Brant: compozit cu rezistenta mare la perforare
Conform standardului EN ISO 20345:2004/A1:2011

Marimi 40-45

Cizma protectie apa noroi din PVC

SP04



Cizma apa noroi din PVC fara captuseala interioara, flexibile la temperaturi negative.
Talpa cu alunecare redusa si forma ergonomica.

FERVI

Marimi 39-47

Cizma protectie profesionale cauciuc nitrilic

SP01 FERVI



Material: cauciuc nitrilic
Rezistenta la: uleiuri minerale, grasimi animale si vegetale
Flexibilitate buna atat la temperaturi ridicate cat si scazute (maxim -30°)
Conform standardului EN20347:2011

Marimi 39-47

Cizma protectie PVC cu bombeu metalic

SP03 FERVI



Bombeu metalic
Material: PVC
Ranfosate pentru protectia tibiei si a calcaielor
Talpa: insertie otel- antipeforatie, protectie antistatica
Flexibilitate buna atat la temperaturi ridicate cat si scazute

Marimi 39-47

Cizma protectie iarna din PVC cu captuseala

SP05 FERVI



Material: PVC cu aditivi pentru rezistenta sporita la temperaturi scazute, fara cadmiu, plumb si bariu
Caputeseala interioara in 2 straturi de 4 mm

Marimi 37-48

Cizma protectie apa noroi din PVC

SP02 FERVI



Bombeu metalic
Ranfosate pentru protectia tibiei si a calcaielor
Material: cauciuc nitrilic
Rezistenta la: uleiuri minerale, grasimi animale si vegetale
Talpa: insertie otel- antipeforatie, protectie antistatica
Rezistenta buna atat la temperaturi ridicate cat si scazute (maxim -30°)

Marimi 37-48

Manusi nitril set 100 buc

G121/13 GOODYEAR



Manusi elastice, nesterile, ambidextre, cu rezistenta sporita la rupere.
Material: nitril
Categoria 2 de risc

Marimi S-M-L-XL

Manusi vinil pudrate set 100 buc

A121/11 GOODYEAR



Manusi nesterile, ambidextre, cu elasticitate ridicata.
Realizate: vinil pudrate
Categoria 3 de risc
Conform directivelor 93/42/CEE EN 455 1, 2 & 3

Marimi M-L-P-XL

ECHIPAMENTE INDIVIDUALE DE PROTECTIE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Manusi protectie din piele de bovina

0005/B GOODYEAR

Manusi cu rezistanta sporita la perforari
Culoare alb
Grosime piele 0,9-1,1 mm
Cantitate minima / comanda 12 buc.

ATENTIE! A se evita contactul cu ulei, apa si substante lichide



Marimi 7-10

Manusi de protectie din bumbac

A055 FERVI



Material: bumbac 100%
Culoare portocaliu
Cantitate minima / comanda 12 buc.

Marimi 7-10

Manusi de protectie din piele

A358 FERVI



Material: piele porc, maneca elastica cu velcro
Cantitate minima / comanda 12 buc.

ATENTIE! A se evita contactul cu ulei, apa si substante lichide

Marimi 7-10

Manusi de protectie din nitril

0057 FERVI



Fara cusaturi
Rezistenta la absortie = 2 (1.500 cicluri)
Cantitate minima / comanda 12 buc.

Marimi 7-10

Manusi de protectie polipropilena elastice

0525 FERVI



Cantitate minima / comanda 12 buc.

Marimi M-L-XL-XXL

Manusi de protectie elastice din poliuretan

G052 GOODYEAR



Cantitate minima / comanda 12 buc.

Marimi M-L-XL-XXL

Manusi de protectie nylon poliuretan

A526 GOODYEAR



Cantitate minima / comanda 12 buc.

Marimi 7-10

ECHIPAMENTE INDIVIDUALE DE PROTECTIE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Manusi de protectie antitaiere

G528 GOODYEAR



Cantitate minima / comanda 12 buc.

Marimi 7-10

Manusi NBR ventilate de protectie

A540 ventilate

FERVI



A541

Maneca din bumbac
Rezistente la absortii si taieri
Ideala pentru domenii precum mecanica, industrie, agricultura si prelucrare tabla
Cantitate minima per comanda 12 buc.

Marime 10



Masca protectie respiratorie pentru praf si aerosoli non toxici set 50 buc.

M122E
Cantitate minima / comanda 10 buc.



Masca protectie respiratorie pentru medii toxice de tip mediu aburi si fum

Tip: FFP2 - MAX 12 x TLV
Greutate: 15g

GOODYEAR

M122P2
Cantitate minima / comanda 12 buc.



Masca protectie respiratorie pentru praf si aerosoli non toxici.

Tip: FFP1 - MAX 4 X TLV
Greutate: 9g

M122CE
Cantitate minima / comanda 20 buc.

GOODYEAR

Casca de protectie santier

FERVI



0616
Calota din HDPE;
Suspensie din polietilena cu fixare in 6 puncte
Banda antitranspiranta textila
Termorezistenta +50 -20°
Izolare electrica pana la 440 V
Conform standard: UNI-EN 397 CE 95/0098
Cantitate minima / comanda 6 buc.

Cortina de protectie din polipropilena

FERVI

Ofera protectie impotriva UV, greutate 140/150 g/m2, are gauri cu capse la fiecare 50 cm.



2 x 3 m **Cod produs 0281**
4 x 5 m **Cod produs 0282**
5 x 8 m **Cod produs 0283**
6 x 10 m **Cod produs 0284**

Ochelari de protectie 0142/400

FERVI



Ochelari de protectie cu valve pentru ventilatie
Clasa optica 1
Cantitate minima / comanda 12 buc.

ECHIPAMENTE INDIVIDUALE DE PROTECTIE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Ochelari de protectie 0142/405

FERVI



Lentila este din policarbonat dintr-o singura bucata, de uz general, pot fi utilizati si peste ochelari de vedere
Clasa optica 1
Cantitate minima / comanda 12 buc.

Ochelari de protectie 0142/29G

FERVI



Lentile din policarbonat rezistente la zgariere cu brate ajustabile
Clasa optica 1
Cantitate minima / comanda 12 buc.

Ochelari de protectie 0142/29

FERVI



Lentile din policarbonat rezistente la zgariere cu brate ajustabile
Clasa optica 1
Cantitate minima / comanda 12 buc.

Trusa de prim ajutor

FERVI



0148/72

Pentru 2 presoane
Dimensiune cutie 320x280x120 mm



0148/73

Pentru mai mult de 2 presoane
Dimensiune cutie 515 x 415 x 135 mm

Coarda pozitonare universala cu carabina

FERVI



0141/340

Lungime min/max. 0,5-1,8 m
Rezistenta statica a conectorului 25 Kn

Centura de protectie cu coarda

FERVI



0141/310

Setul contine centura de protectie poliester HT si coarda pozitonare universala cu carabina.

Centura de protectie tip ham cu carabiniera



FERVI

0141/330

Contine ham de protectie tip ham, carabiniera si absorbitor de energie

Subler 150



Cod produs 25011003
Scara 0 - 150 mm
Diviziune 0,02 mm

PROMA®

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICATOARE (AMC-URI, SDV-URI)

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Subler cu afisaj digital 150/D

Cod produs 25030202

Scara 0 - 150 mm
Diviziune 0,01 mm

PROMA®



Subler de adancime 200

Cod produs 25040701

Scara 0 - 200 mm
Diviziune 0,02 mm

PROMA®



Subler de adancime cu afisaj digital 200/D

Cod produs 25040902

Scara 0 - 200 mm
Diviziune 0,01 mm

PROMA®



Subler digital inox

Cod articol C031/150

FERVI



DIN 862
IP67

Domeniu de masurare:	0-150 mm 0-6 inch
Citire:	0,01 mm 0,0005 inch
Falci:	40 mm
Dimensiuni tija:	16 x 3 mm

Sublere digitale inox

DIN 862

FERVI



Cod produs	Citire mm - inch	Precizie mm - inch	Falci mm	Tija mm
C041/100	0 ÷ 100 - 0 ÷ 4	0,01 - 0.0005	30	13 x 3
C041/150	0 ÷ 150 - 0 ÷ 6	0,01 - 0.0005	40	16 x 3
C041/200	0 ÷ 200 - 0 ÷ 8	0,01 - 0.0005	50	16 x 3
C041/300	0 ÷ 300 - 0 ÷ 12	0,01 - 0.0005	60	20 x 4

Sublere digitale inox

FERVI



DIN 862

Cod produs	Citire mm - inch	Precizie mm - inch	Falci mm	Tija mm
C033/150	0 ÷ 150 - 0 ÷ 6	0,01 - 0.0005	40	16 x 3,2
C033/200	0 ÷ 200 - 0 ÷ 8	0,01 - 0.0005	50	16 x 3,2
C033/300	0 ÷ 300 - 0 ÷ 12	0,01 - 0.0005	60	16 x 3,2

Sublere digitale inox

FERVI



DIN 862

Cod produs	Citire mm - inch	Precizie mm - inch	Falci mm	Tija mm
C043/500	0 ÷ 500 - 0 ÷ 20	0,01 - 0.0005	100	24 x 5,5
C043/1000	0 ÷1000 - 0÷ 40	0,01 - 0.0005	150	30 x 8

Subler digital inox

Cod articol C047/500

FERVI



DIN 862

Domeniu de masurare:	0-500 mm 0-20 inch
Citire:	0,01 mm 0,0005 inch
Falci:	150 mm
Dimensiuni tija:	24 x 5,5 mm

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICA-TOARE (AMC-URI, SDV-URI)

S MASINI-UNELTE DE STRUNJIT F MASINI DE FREZAT G MASINI-UNELTE DE GAURIT

Subler cu ceas comparator inox

FERVI



DIN 862

Cod articol C005/150

Domeniu de masurare:	0 ÷ 150 mm
Citire:	0,01 mm
Falci:	40 mm
Dimensiuni tija:	15,5 x 3 mm

Subler cu ceas comparator inox

FERVI



DIN 862

Cod produs	Citire mm	Precizie mm	Falci mm	Tija mm
C006/150	0 ÷ 150	0,02	40	16 x 3
C006/200	0 ÷ 200	0,02	50	16 x 3
C006/300	0 ÷ 300	0,02	60	20 x 4

Subler cu autoblocare inox

FERVI



DIN 862

Cod produs	Citire mm - inch	Precizie mm - inch	Falci mm	Tija mm
C018/150	0 ÷ 150 - 0 ÷ 6	1/20 0,05 - 1/128	40	16 x 3
C018/200	0 ÷ 200 - 0 ÷ 8	1/50 0,02 - 1/1000	50	16 x 3

Subler cu autoblocare

FERVI



DIN 862

Cod articol C057/150

Domeniu de masurare:	0-150 mm, 0-6 inch
Citire:	0,05mm -1/128 inch
Falci:	40 mm
Dimensiuni tija:	14,5 x 3 mm

Subler cromat

FERVI



DIN 862

Cod articol C019/150

Domeniu de masurare: 0-150 mm, 0-6 inch
Citire: 0,05 mm-1/128 inch
Falci: 40 mm,
Dimensiuni tija: 14,5 x 3,0 mm

Subler cromat

FERVI



DIN 862

Cod articol C056/200

Domeniu de masurare:	0-200 mm, 0-8 inch
Citire:	0,02 mm-1/1000 inch
Falci:	50 mm
Dimensiuni tija:	16,5 x 3,5 mm

Subler cromat opac

FERVI



Cod produs	Citire mm - inch	Precizie mm - inch	Falci mm	Tija mm
C011/150	0 ÷ 150 - 0 ÷ 6	1/50 0,02 - 1/1000	40	16 x 3
C011/200	0 ÷ 200 - 0 ÷ 8	1/50 0,02 - 1/1000	50	16 x 3

Subler cromat

FERVI



DIN 862

Cod articol C049/300

Domeniu de masurare: 0-300 mm
Citire: 0,02 mm
Falci: 60 mm
Dimensiuni tija: 18,5 x 4 mm

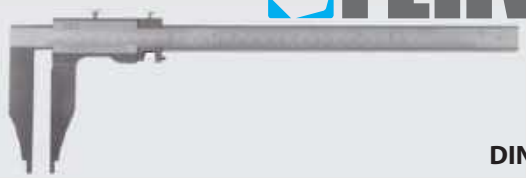
Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICATOARE (AMC-URI, SDV-URI)

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Subler inox

FERVI

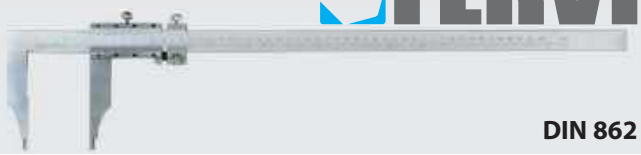


DIN 862

Cod produs	Citire mm-inch	Precizie mm-inch	Falci mm	Tija mm
C021/300	0 ÷ 300 - 0 ÷ 12	1/50 0,02 - 1/128	100	18 x 4
C021/500	0 ÷ 500 - 0 ÷ 20	1/50 0,02 - 1/128	150	24 x 6
C021/1000	0 ÷ 1000 - 0 ÷ 40	1/50 0,02 - 1/128	150	32 x 10

Subler cromat

FERVI



DIN 862

Cod produs	Citire mm	Precizie mm	Falci mm	Tija mm
C020/500	0 ÷ 500	1/50 0,02	100	22 x 6
C020/1000	0 ÷ 1000	1/50 0,02	150	30 x 10
C020/1500	0 ÷ 1500	1/50 0,02	225	50 x 15
C020/2000	0 ÷ 2000	1/50 0,02	250	50 x 15

Subler digital de adancime

FERVI



DIN 862

Cod produs	Citire mm-inch	Precizie mm-inch	Falci mm	Tija mm
C044/200	0 ÷ 200 - 0 ÷ 8	0,01 - 0.0005	100	13 x 3,5
C044/300	0 ÷ 300 - 0 ÷ 12	0,01 - 0.0005	150	15 x 4

Subler de adancime

FERVI



DIN 862

Cod produs	Citire mm	Precizie mm	Falci mm	Tija mm
C007/200	0 ÷ 200	1/50 0,02	100	10 x 3,5
C007/300	0 ÷ 300	1/50 0,02	150	12 x 4



FERVI

Goniometru universal

Cod produs	Lungimea echerului mm	Lungime tija mm
G006/120	120	150
G006/150	150	200
G006/200	200	300

Goniometru universal

FERVI



Cod articol G005

Domeniu de masurare: 0-360º
Citire: 5'
Lungime rigla: 300 mm





Goniometru DS-1

Rezolutie:	0,1°
Precizie:	± 0,1°
Interval de masurare:	± 180,0° (0 - 360°)
Baterie	Lithium
Functie de oprire automata	5 min.
Greutate	0,3 kg

Cod produs 25018000

PROMA®

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICATOARE (AMC-URI, SDV-URI)

S MASINI-UNELTE DE STRUNJIT F MASINI DE FREZAT G MASINI-UNELTE DE GAURIT

Echer

Cod produs 25040201
Gama de masurare 0 - 360°
Valoare diviziune 5″



PROMA®

Ceas comparator 10



Constructie metalica
Cromare mata
Precizie 0,01 mm
Lungime max. de masurare 10 mm

Cod produs 25001000

PROMA®

Ceas comparator digital



Domeniu de masurare: 0-12,7 mm 0-0,5 inch
Citire: 0,01 mm 0,001 inch
Precizie: 0,02 mm 0,002 inch

Functii principale:
Punctul de zero in orice pozitie, conversie in mm, inch, functii de memorare minime, maxime, sistem automat de stingere, oprire a alimentarii, 1 baterie SR44W

DIN 878

Cod produs C064

FERVI

Ceas comparator digital



Domeniu de masurare: 0-12,7 mm 0-0,5 inch
Citire: 0,001 mm 0,0005 inch
Precizie: 0,005 mm 0,00025 inch

Functii principale:
Punctul de zero in orice pozitie, conversie in mm, inch, functii de memorare minime, maxime, sistem automat de stingere, oprire a alimentarii, ABS, 1 baterie CR2025

DIN 878

Cod produs C060

FERVI

Ceas comparator



Domeniu de masurare: 0-1 mm
Citire: 0,001 mm
Precizie: 0,002 mm

Cod produs C004

DIN 878

FERVI

Ceas comparator rezistent la socuri si stropire



Diametru ceas: 60 mm
Domeniu de masurare: 0-10 mm
Citire: 0,01 mm
Precizie: 0,015 mm
Cod produs C017

DIN 878

FERVI

Ceas comparator



Diametru ceas: 60 mm
Domeniu de masurare: 0-10 mm
Citire: 0,01 mm
Precizie: 0,015 mm

Cod produs C002

DIN 878

FERVI

Ceas comparator



Diametru ceas: 60 mm
Domeniu de masurare: 0-10 mm
Citire: 0,01 mm
Precizie: 0,015 mm

Cod produs C023 silver
Cod produs C023/n black

DIN 878

FERVI

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICATOARE (AMC-URI, SDV-URI)

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Ceas comparator



Diametru ceas: 42 mm
Domeniu de masurare: 0-5 mm
Citire: 0,01 mm
Precizie: 0,015 mm

Cod produs C002/42

DIN 878

FERVI

Ceas comparator



Diametru ceas: 60 mm
Domeniu de masurare: 0-30 mm
Citire: 0,01 mm
Precizie: 0,015 mm

Cod produs C048

DIN 878

FERVI

Ceas comparator de test



Diametru ceas: 32 mm
Domeniu de masurare: 0-0.8 mm
Citire: 0,01 mm
Precizie: 0,011 mm

Cod produs T003

DIN 2270

Ceas comparator de test



Diametru ceas: 40 mm
Domeniu de masurare: 0-0.8 mm
Citire: 0,01 mm
Precizie: 0,011 mm

Cod produs T007

DIN 2270

Ceas comparator de test



Diametru ceas: 40 mm
Domeniu de masurare: 0-0.8 mm
Citire: 0,01 mm
Precizie: 0,011 mm
Lungime tija: 29 mm

Cod produs T006

DIN 2270

Ceas comparator de test



Diametru ceas: 32 mm
Domeniu de masurare: 0,2 mm
Citire: 0,002 mm
Precizie: 0,005 mm

Cod produs T005

DIN 2270

Ceas comparator de test



Diametru ceas: 32 mm
Domeniu de masurare: 0,8 mm
Citire: 0,01 mm
Precizie: 0,011 mm

DIN 2270 **Cod produs T011**

Comparator grosime digital



Domeniu de masurare: 0 ÷ 12 mm - 0 ÷ 0.5 inch
Citire: 0,01 mm - 0.0005 inch
Grosime gat: 20 mm
Precizie: ±0,1 mm / 0.004 inch

Cod produs M062

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICA-TOARE (AMC-URI, SDV-URI)

S MASINI-UNELTE DE STRUNJIT F MASINI DE FREZAT G MASINI-UNELTE DE GAURIT

FERVI

Comparator grosime

Domeniu de masurare: 0 ÷ 10 mm
Citire: 0,01 mm
Grosime gat: 9 ÷ 16 mm



Cod produs M055

FERVI

Comparator grosime

Domeniu de masurare: 0 ÷ 10 mm
Citire: 0,01 mm
Grosime gat: 120 mm



Cod produs M055/120

Micrometru cu ceas comparator



FERVI

Cod produs	Domeniu de masurare mm	Citire mm	Adancimea gatului mm
A016/6/10	6 ÷ 10	0,01	40
A016/10/18	10 ÷ 18	0,01	100
A016/18/35	18 ÷ 35	0,01	125
A016/35/50	35 ÷ 50	0,01	150
A016/50/160	50 ÷ 160	0,01	150
A016/160/250	160 ÷ 250	0,01	400
A016/250/450	250 ÷ 450	0,01	400

Ceas comparator pentru interior

Domeniu de masurare: 10 ÷ 30 mm
Adancimea gatului: 50 mm
Dimensiuni nicovala: Ø 2,5 x 2 mm
Citire: 0,01 mm



FERVI

Cod produs C013/10/30



FERVI

Ceas comparator pentru interior

Cod produs	Domeniu de masurare mm	Adancime mm	Dimensiuni nicovala mm	Citire mm
C014/15/35	15 ÷ 35	50	Ø 3 x 3	0,01
C014/35/55	35 ÷ 55	80	Ø 3 x 6	0,01
C014/55/75	55 ÷ 75	80	Ø 3 x 6	0,01
C014/75/95	75 ÷ 95	100	Ø 3 x 8	0,01

Ceas comparator pentru adancime

Domeniu de masurare: 0 ÷ 100 mm
Dimensiuni suport: 80 x 15 mm
Citire: 0,01 mm
Extensii: 9 buc



FERVI

Cod produs C016

Ceas comparator punct 0 cu baza magnetica

Inaltimea de setare a valorii zero: 50 mm



FERVI

Cod produs A020

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICATOARE (AMC-URI, SDV-URI)

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Micrometre

PROMA®



Gama (mm)	Diviziune (mm)	Cod art.
0 - 25	0,01	25050101
25 - 50	0,01	25050102
50 - 75	0,01	25050103
75 - 100	0,01	25050104

Micrometru pentru exterior

Domeniu de masurare: 0 ÷ 25 mm
Citire: 0,01 mm
Diametru ax: 6,5 mm



FERVI

DIN 863

Cod produs M008/0/25

Micrometru pentru exterior

DIN 863



FERVI

Cod produs	Domeniu de masurare mm	Citire mm	Precizie mm
M022/00/25	0 ÷ 25	0,01	0,04
M022/25/50	25 ÷ 50	0,01	0,04
M022/50/75	50 ÷ 75	0,01	0,05
M022/75/100	75 ÷100	0,01	0,05

Micrometru digital pentru exterior

DIN 863



FERVI

Cod produs	Domeniu de masurare mm-inch	Citire mm - inch	Precizie mm - inch
M026/0/25	0 ÷ 25 - 0 ÷ 1"	0,001 - 0.0001"	0,0002 - 0.00008"
M026/25/50	25 ÷ 50 - 1 ÷ 2"	0,001 - 0.0001"	0,0002 - 0.00008"
M026/50/75	50 ÷ 75 - 2 ÷ 3"	0,001 - 0.0001"	0,0003 - 0.00012"
M026/75/100	75÷100 - 3 ÷ 4"	0,001 - 0.0001"	0,0003 - 0.00012"



Cod: M033 DIN 863

Set 6 micrometre pentru exterior

1 buc - 0 ÷ 25 mm, 0,004 mm
1 buc - 25 ÷ 50 mm, 0,004 mm
1 buc - 50 ÷ 75 mm, 0,005 mm
1 buc - 75 ÷ 100 mm, 0,005 mm
1 buc -100 ÷ 125 mm, 0,006 mm
1 buc -125 ÷ 150 mm, 0,006 mm
Citire: 0,01 mm

FERVI

Micrometru pentru exterior



DIN 863

Cod produs	Domeniu de masurare mm	Citire mm
M033/00/25	0÷25	0,01
M033/25/50	25÷50	0,01
M033/50/75	50÷75	0,01
M033/75/100	75÷100	0,01

Micrometru pentru exterior



DIN 863

FERVI

Cod produs	Domeniu de masurare mm	Citire mm
M033/100/125	100÷125	0,01
M033/125/150	125÷150	0,01
M033/150/175	150÷175	0,01
M033/175/200	175÷200	0,01
M033/200/225	200÷225	0,01
M033/225/250	225÷250	0,01
M033/250/275	250÷275	0,01
M033/275/300	275÷300	0,01

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICA-TOARE (AMC-URI, SDV-URI)

S MASINI-UNELTE DE STRUNJIT F MASINI DE FREZAT G MASINI-UNELTE DE GAURIT

Micrometru pentru exterior



DIN 863

FERVI

Cod produs	Domeniu de masurare mm	Citire mm
M009/300/400	300 ÷ 400	0,01
M009/400/500	400 ÷ 500	0,01
M009/500/600	500 ÷ 600	0,01
M009/600/700	600 ÷ 700	0,01
M009/700/800	700 ÷ 800	0,01
M009/800/900	800 ÷ 900	0,01
M009/900/1000	900 ÷ 1000	0,01
M009/1000/1200	1000 ÷ 1200	0,01

Micrometru pentru exterior



DIN 863

FERVI

Cod produs	Domeniu de masurare mm	Citire mm
M010/0/25	0 ÷ 25	0,01
M010/25/50	25 ÷ 50	0,01
M010/50/75	50 ÷ 75	0,01
M010/75/100	75 ÷ 100	0,01
M010/100/125	100 ÷ 125	0,01
M010/125/150	125 ÷ 150	0,01
M010/150/175	150 ÷ 175	0,01
M010/175/200	175 ÷ 200	0,01

Micrometru interior cu 3 puncte de contact

FERVI



Cod produs	M019/100/125	M019/125/150
Cod produs mm	100 ÷ 125	125 ÷ 150
Citire mm	0,005	0,005
Precizie mm	0,005	0,005
Pini Ø mm	30	30
cod produs	FD11/500	FD11/500

Cod produs	M019/06/08	M019/08/10	M019/10/12	M019/12/16	M019/16/20	M019/20/25	M019/25/30	M019/30/40	M019/40/50	M019/50/63	M019/62/75	M019/75/88	M019/87/100
Cod produs mm	6 ÷ 8	8 ÷ 10	10 ÷ 12	12 ÷ 16	16 ÷ 20	20 ÷ 25	25 ÷ 30	30 ÷ 40	40 ÷ 50	50 ÷ 63	62 ÷ 75	75 ÷ 88	87 ÷ 100
Citire mm	0,001	0,001	0,001	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Precizie mm	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,004	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
Pini Ø mm	15,9	19	19	22	22	25,4	25,4	30	30	30	30	30	30
cod produs	FD04/200	FD05/200	FD05/250	FD06/250	FD06/380	FD08/380	FD08/500	FD11/500	FD11/500	FD11/500	FD11/500	FD11/500	FD11/500



Set micrometre interior cu 3 puncte de contact

Cod produs	buc.	Inele	Domeniu de masurare mm	Citire mm	Precizie mm
M019/06/12	3	3	6 ÷ 12	0,001	0,004
M019/12/20	2	1	12 ÷ 20	0,005	0,004
M019/20/40	3	2	20 ÷ 40	0,005	0,004
M019/40/100	5	3	40 ÷ 100	0,005	0,005

FERVI

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICATOARE (AMC-URI, SDV-URI)

S MASINI-UNELTE DE STRUNJIT F MASINI DE FREZAT G MASINI-UNELTE DE GAURIT

Micrometru de adancime

Domeniu de masurare: 0 ÷ 100 mm
Citire: 0,01 mm
Lungime suport: 100 mm



FERVI

Cod produs M013/0/100

Set dispozitive de masurat (5 buc.)



Subler
0 - 150 mm (0,05)
Subler de masurat adancimea
0 - 200 mm (0,02)
Micrometru
0 - 25 mm (0,01)
Rigla de precizie
75 mm
Echer
100 x 70 mm

Cod produs 25050400

Trusa de cale PPO-83



Cod produs 25049031

Trusa contine:

1 buc.	1,005 mm
49 buc.	1,01 - 1,49 mm
4 buc.	1,6 - 1,9 mm
19 buc.	0,5 - 9,5 mm
10 buc.	10 - 100 mm
Masa	3 kg

- aliaj din otel special, de inalta calitate
- etalon de lucru si de reglare pentru productie

Set cale paralele

Cod produs 25049016

Tip 150

Duritatea **HRC55-62**
Precizie de 0,01 mm
Paralelism 0.005 mm
Dimensiuni 150 x 10 x 14 (16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 40) mm

PROMA®



Dispozitiv de masurare cu afisaj de cote si varf de trasaj PDK-2



Interval de masurare	0 - 500 mm	
Viteza minima	0,01 mm	
Precizie	0 - 200 mm	+/- 0,03 mm
	200 - 400 mm	+/- 0,04 mm
	400 - 600 mm	+/- 0,05 mm
Temperatura de lucru	0 - 40 °C	

Cod produs 25052001

PROMA®

Suport magnetic pentru ceas comparator



SMG-3 SMG-2

SMG-3

Diametru prindere Ø 4 mm
Cod produs 25001004

SMG-2

Diametru prindere Ø 8 mm
Fixarea articulatiilor dintr-o singura pozitie
Cod produs 25001002

Suport ceas comparator

Tija principal: Ø 8 mm
Tija secundara: Ø 4 mm

FERVI



Cod produs T009

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICA-TOARE (AMC-URI, SDV-URI)

S MASINI-UNELTE DE STRUNJIT F MASINI DE FREZAT G MASINI-UNELTE DE GAURIT

Baza magnetica



Dimensiuni:	63 x 50 x 55 mm
Gaura:	M8
Forta de tragere:	60 Kg

FERVI

Cod produs B100



Tija principala:	12 x 170 mm
Tija secundara:	10 x 140 mm
Forta de tragere:	60 kg
Dimensiunile bazei:	63 x 50 x 55 mm

Suport magnetic pentru ceas comparator

FERVI

Cod produs S049



Tija principala:	Ø 16 x 220 mm
Tija secundara:	Ø 12 x 220 mm
Forta de tragere:	80 kg
Dimensiunile bazei:	75 x 50 x 55 mm

Suport magnetic pentru ceas comparator

FERVI

Cod produs S047



Tija principala:	Ø 12 x 170 mm
Tija suport:	Ø 10 x 140 mm
Forta de tragere	60 kg,
Dimensiuni	63 x 50 x 55 h mm

Suport magnetic pentru ceas comparator

FERVI

Cod produs S054



Tija principala:	Ø 16 x 220 mm
Tija suport:	Ø 12 x 220 mm
Forta de tragere:	80 kg
Dimensiuni	75 x 50 x 55h mm

Suport magnetic pentru ceas comparator

FERVI

Cod produs S055



Tija principala:	12 x 160 mm
Tija secundara:	10 x 160 mm
Forta de tragere:	60 kg
Dimensiunile bazei:	63 x 50 x 55 mm

Suport magnetic pentru ceas comparator

FERVI

Cod produs S045



Tija principala:	Ø 12 x 180 mm
Tija suport:	Ø 10 x 200 mm
Forta de tragere:	60 kg
Dimensiuni:	63 x 50 x 55h mm

Suport magnetic pentru ceas comparator

FERVI

Cod produs S046



Dimensiuni:	300 x 200 x 50 mm
Dimensiuni tija:	300 x 35
Planeitatea bazei:	0,002 mm
Greutate:	13 Kg

Banc din granit cu tija de suport

FERVI

Cod produs B010

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICATOARE (AMC-URI, SDV-URI)

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Dispozitiv pentru masurarea cilindricitatii

FERVI



Cod produs	Distanta dintre punti mm	Inaltime punti min. - max mm	CM MT	Dimensiuni mm	Greutate kg	Numar suporti
A019/300	350	60 / 100	2	67 x 30 x 30h	43	2
A019/500	500	135 / 170	2	93 x 33 x 48h	86	2
A019/1000	1000	135 / 170	2	142 x 33 x 48h	104	2

Suport micrometru



Corp din fier cu falci imbracate in plastic

FERVI

Cod produs S051

FERVI

Lupa de cristal cu led

Cod produs I005

Diametru 125 mm
Amplificare 2x
Intensitate luminoasa LED 9000 mcd



DIN 876

FERVI



Masa de control din granit

Cod produs	Dimensiuni mm	Greutate kg
P040	310 x 230 x 80	21
P042	630 x 400 x 100	87
P043	1000 x 630 x 150	322
P047	1200 x 800 x 160	497
P044	1600 x 1000 x 200	1059

FERVI



DIN 876

Banc de granit cu doua sertare

Cod produs	Dimensiuni masa mm	Greutate kg
B040/1	1000 x 630	66
B040/2	1200 x 800	77

FERVI



DIN 876

Echer granit

Cod produs	Dimensiuni masa mm	Precizie
S061	250x40x400h	±6
S062	400x100x600h	±9

Endoscop flexibil pentru atelierele mecanice



Cod produs E023/5

Lungime sonda	1000 mm
Diametru sonda	Ø 5,5 mm
Zoom digital	4 X
Adancime cap vizual	50 mm
Unghi de vizualizare	60°
Tip baterie	Lithium

FERVI

- Ecran color LCD 3.5"cu sonda WI-FI
- Mirco-card de memorie SD, capcitate 2GB si adaptor SD
- Port USB
- Iesire de tip AV
- Sonda felxibila
- Camera video cu LED
- Oglinda 45°

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICA-TOARE (AMC-URI, SDV-URI)

S MASINI-UNELTE DE STRUNJIT F MASINI DE FREZAT G MASINI-UNELTE DE GAURIT

Endoscop flexibil pentru atelierele mecanice



Cod produs E022/12

Lungime sonda:	900 mm
Diametru sonda:	Ø 12 mm
Unghi de vizualizare:	0° - 60°
Tip baterie:	1 x Alkaline 9 V

- Ecran color LCD 3.5"
- Camera video cu LED
- extensii disponibile:
  carlig
  dispozitiv magnetic
  oglinda

FERVI

Optional



Cod produs E022/5

Diametru	Ø 4,7 mm
Lungime	1070 mm



Cod produs E022/P

Diametru	Ø 18 mm
Lungime	2750 mm

Dotat cu sursa de iluminare independenta (12V-10W)
Distanta de lucru 165 mm-10x, 119 mm-20x
Tensiune alimentare 230V 50Hz
Ocular: 10x-20x
Obiective: 1x-2x
Amplificare: 10x-40x
Greutate: 2,8 Kg

FERVI



Microscop stereo

Cod produs M069

Dotat cu sursa de iluminare incidenta: (12V-10W)
Inaltimea maxima a piesei de analizat: 75 mm
Tensiune alimentare: 230V 50Hz
Ocular: 10x
Obiective: 2x-4x
Amplificare: 20x-40x
Greutate: 2,8 Kg

FERVI



Microscop stereo

Cod produs M071

FERVI

Convertor digital de imagine

Cod produs M063



Senzor	1/2"1.3MP CMOS
Citire	1280 x 1024 g
Factor de amplificare	10x
Auto-focus	g
Numar de cadre/sec	16 f/s @ 1280 x 1024
Diametru adaptor	23,2 / 30 mm
Port USB2.0	480 MB /s
Sursa	USB
Cablu alimentare	USB 1,5 m

Compatibilitate software:
Window XP2, Vista and Windows 7
Standard cu software mangament imagini
Greutate 100 g

FERVI

Microscop digital portabil

Cod produs M058



Port	USB2.0
Citire	640 x 480 g
Culori afisate	24bit (RGB)
Iluminare tip	LED
Amplificare	Max 40 x monitor 17”
Citire	800 x 600 g
Distanta focalizare	20 mm
Sursa	USB
Greutate	100 g

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICATOARE (AMC-URI, SDV-URI)

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

FERVI

Amplificare	10x
Camp vizual	24 mm
Scara gradata	0-20 mm
Citire	0,1 mm



Cod produs M072

Lupa de amplificare

FERVI

Alimentare Baterii Alkaline tip 12V
Tipul si capacitatea de masuratori efectuate
DCV 2-20-200-500V ± 0,5%
ACV 200-500V ± 1,2%
DCA 200mA ± 1,5%
OHM 2K-20K-200K-2M ± 1%
Cantiatea minima/comanda: 5 buc.



Cod produs T051

Multimetru digital

FERVI

Alimentare Baterii Alkaline tip 9V
Tipul si capacitatea de masuari efectuate
DCV: 200 m - 2.000 m - 20 - 200 - 1000 V ± 0,5%
ACV: 200 m - 2 - 20 - 200 - 750 V ± 1,2%
DCA: 2m - 20m - 200m - 20A ± 0,8%
ACA: 2m - 20m - 200m - 20A ± 1,2%
OHM: 200 - 2K - 20K - 200K - 2M - 20M - 2000M ± 0,8%
CAP: 20n - 200n - 2µ - 20µ - 200µF ± 2,5%
Temperatura: -50 ÷ 150 °C



Cod produs T053

Multimetru digital

FERVI

Temperatura -50 °C ÷250 °C / -50 °C ÷750 °C
Precizie temperatura ± 0,75%
Utilizare mediu deschis
Alimenare 1 baterie Alkaline 9 V (nu sunt incluse)
Imersie sonda cu termocuplu tip K,
Lungime sonda 120 mm



Cod produs T054

Tester digital temperatura

FERVI

Temperatura
-50 °C ÷1300 °C / -58 °F ÷1300 °F
Precizie temperatura
-50°C ÷ 1200°C ± (0.3%+2°C)
1200°C ÷ 1300°C ± (0.6%+2°C)
-58°F~1200°F ± (0.3%+2°F)
1200°F~1999°F ± (0.6%+2°F)
Utilizare mediu deschis
Imersie sonda cu termocuplu tip K
Alimenare 1 baterie alkalina 9 V
(nu sunt incluse)



Cod produs T063

Tester digital temperatura

FERVI

Temperatura
-50°C ÷ 750°C / -58°F ÷ 1382°F
Citire 0,1°C / °F (mai putin de 1000°)
Precizie temperatura
± (0,3% n + 1°C)± (0.3% n + 1.8°F)
Utilizare mediu deschis
Imersie sonda cu termocuplu tip K (optional)
Alimenare 4 baterie alkalina 1,5 V
(nu sunt incluse)
Dimensiuni 178 x 68 x 39 mm
Greutate 190 g



Cod produs T055

Tester digital temperatura

FERVI

Temperatura	-10 / +65° C
Citire temperatura	0,1° C
Precizie temperatura	± 0,5° C
Umiditate	10 / 100 %
Precizie umiditate	2 % ± 1 % RH
Alimenare	4 Batt. AA 1,5V (nu sunt incluse)
Greutate	300 g



Cod produs T057

Tester digital temperatura si umiditate

FERVI

Domeniul de masurare:	-25 ÷ 400 C / -13 ÷ 752 F
Precizie:	-25 ÷ 400 C (2%+1 C)
	-13 ÷ 752 F (2%+1 F)
Unitati de masura utilizate:	1 C/2 F
Baterie:	9V Alkaline (nu sunt incluse)
Greutate:	300g
Distanta/Dimensiune Laser	1:10



Cod produs T064

Termometru digital cu laser

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICA-TOARE (AMC-URI, SDV-URI)

S MASINI-UNELTE DE STRUNJIT F MASINI DE FREZAT G MASINI-UNELTE DE GAURIT

FERVI

Domeniul de masurare: -30°C ÷ 550 °C / -22 °C ÷ 1022 °F
Precizie: -30 °C ÷ 0 °C (-22 °F ÷ 32 °F) ±3 % o ±3 °C
0 °C ÷ 100 °C (32 °F ÷ 212 °F) ±2 % o ±2 °C
> 100 °C (> 212 °F) ±3 % o ±3 °C
Citire 0,1 °C / 0.1 °F g
Baterie 9 V
Greutate 130 g
Dimensiuni 146 x 80 x 38 mm
Distanta/Dimensiune Laser 1 : 12



Cod produs T068
Termometru digital cu laser

Frecventa de lucru	31,5Hz ÷ 8kHz
Gama de masurare	30 ÷ 130 d B (A) 32 ÷ 130 dB (C) 35 ÷ 130 dB (Liniar)
Rezolutie	0,1 dB
Capacitati de detectie	mare, mic , maximum
Timp de raspuns	0,1 Sec.
Afisaj:	10 mm
Temperaturi de lucru	- 10° ÷ 40 °C
Alimentare	4 baterii Alkaline 1,5V tip AA (nu sunt incluse)
Posibilitati de calibrare:	IEC 651 Clasa II



FERVI

Cod produs F010
Sonometru digital

FERVI

Domeniul de masurare: 0 °C - 40 °C
Gama de masurare: 0 - 80 %
Umiditate constructii: 0 - 50 %
Rezolutie: 0,1 %
Precizie: ±(0,5 % n+1)
Baterie: 4 x 1,5 V AA



Cod produs I002
Umidometru digital

Gama de masurare:
0 ÷ 2000 ÷ 20000 ÷ 50000 LUX
Rezolutie:
1 LUX
Precizia de masurare:
± 5%
Alimentare:
1 baterie alkaline 9V (nu este inclusa)



FERVI

Cod produs L014
Luxometru

FERVI

Domenii viteza aer:
0,4 - 30,0 m/s; 1,4 - 108 Km/h;
80 - 5910 ft/min; 0,8 - 58,3 Knots
Citire viteza aer: 0,1
Precizie viteza aer: ±(2% + 2 cifre)
Domenii temperatura: 0°-60°C / 32°-140°F
Citire temperatura: 0,1°C / 0.1°F
Precizie temperatura: 0,5°C / 0.9°F
Greutate: 325 g
Alimentare: 1 baterie alkalina 9 V



Cod produs A005
Anemometru digital

Gama de masurare turatii	2,5 ÷ 99999 RPM
Rezolutie	1,0 RPM (> 1000 RPM)
Precizia de citire	± 0.05% la citire + 1 dgt
Alimentare	4 Batt. AA 1,5V (nu sunt incluse)



FERVI

Cod produs C067
Tahometru digital optic

FERVI

Metale	60 mm
Non metale	50 mm
Lemn	20 mm
Adancime	40 mm
Baterie	9 V 6F22
Greutate	250 g



Cod produs 0387
Detector de adancime

Acceleratii	0,1 ÷ 400 m/s2
Viteze	0,01 ÷ 40 cm/s
RPM	60 ÷ 99,990
Frecventa	1 ÷ 20 kHz
Precizie	±5 %
Baterie	4 x 1,5V AA



FERVI

Cod produs V002
Tester pentru vibratii

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICATOARE (AMC-URI, SDV-URI)

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

Tahometru digital cu contact



Gama de masurare turatii 2,5 - 19999 RPM
Viteza liniara 0,05 - 1999,9 m/min.
Citire 0,1 (7,5 - 999.9) RPM 1 (1000-19.999) RPM
Precizia de citire ±0,05 % + 1 cifra
Alimentare 4 Batt. AA 1,5V (nu sunt incluse)
Dimensiuni 190 x 72 x 37 mm
Greutate 300 g

FERVI

Cod produs C069

Masurare turatii cu laser: 2,5 - 99.999 RPM
Masurare turatii cu contact: 0,05 - 19.999 RPM
Masurare viteza liniara: 0,05 - 1999,9 m/min.
Citire: 0,1 (2,5 - 999.9) RPM; 1 (1000-99.000) RPM
Precizia de citire ±0,05 % + 1 cifra
Distanta utila laser 50 - 60 mm
Alimentare 4 Baterii AA 1,5V (nu sunt incluse)
Dimensiuni 220 x 75 x 29 mm



Cod produs C070

FERVI

Tahometru digital optic cu contact

Domenii de masurare Ra 0,03 ÷ 6,30 µm, R max 0,20 ÷ 25,00, Rz 0,20 ÷ 25,00
Lungimea de evaluare 0,8 mm
Lungimea de prevelare probe 0,8 mm / 2,4 mm / 4,0 mm
Citire 0,01 µm g
Dimensiuni150 x 33 x 83 mm
Greutate 490 g
Baterie 9 V

Cod produs R002



FERVI

Rugozimetru

Gama masurare antigel E-50 °C ÷ 0 °C, Citire 1°C
Gama masurare antigel P-50 °C ÷ 0 °C, Citire 1°C
Gama masurare lichid baterie B1,10 ÷ 1,40 sg, Citire 0,01 sg
Gama masurare lichid de spalare C-40 ÷ 0°C, Citire 5 °C



FERVI

Cod produs 0312

Refractrometru

Gama masurare 0 ÷ 80 % Brix
Citire 1 % Brix g



FERVI

Cod produs 0583

Refractometru BRIX

Tester pentru grosimi cu ultrasunete



Gama de masurare	1,0 - 225,0 mm
Citire	0,1 mm
Precizie	±0,1 mm
Dimensiuni	126 x 68 x 23 mm
Greutate	170 g
Display	4-digiti LCD

Cod produs S004

FERVI



Durometru Brinell, Rockwell, Vickers

Domenii de masurare: HBS 4-450, HRA 20-88, HRB 20-100, HRC 20-70, HV 200-1000,
Forta de testare: 294,2 - 306,5 - 588,4 - 612,9 - 980,7 – 1471 - 1839N (30 - 31,25 - 60 - 62,5 - 100 - 150 - 187,5 kgf).

Microscop cu marire 40X cu afisaj, Inaltimea maxima a piesei de testat: 200 mm, Lungimea bratului: 160 mm,
Tensiune de alimentare: 230/110V - 50/60Hz, Dimensiuni: 250 x 480 x 760 mm, Greutate 120 Kg

Accesorii Standard: Bile din diamant si otel (1+1 buc.), Bile de penetrare din otel (3 buc.), Nicovala plata (2 buc), Nicovala in V, Banc de incercare a duritatii Brinell, Rockwell (5 buc.), Vickers

Cod produs D018

FERVI

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICA-TOARE (AMC-URI, SDV-URI)

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

FERVI

Tester pentru masurarea duritatii materialelor de tip:
cauciuc, elastomeri, neopren, silicon, vinil, materiale plastice
Gama de masurare 0 ÷ 100
Greutate 0,128 kg



Cod produs D007/A

Durometru tip Shore A

Durometru digital tip Shore A

Tester pentru masurarea duritatii materialelor de tip:
cauciuc, elastomeri, neopren, silicon, vinil, materiale plastice moi, fetru, piele si alte materiale similare
Gama de masurare 0 ÷ 100 A
Citire 0.5 A



Cod produs D011/A

FERVI

FERVI

Tester pentru masurarea duritatii materialelor de tip:
plastice, formica, epoxi, plexiglass, si altele similare
Gama de masurare 0 ÷ 100 D
Citire 0.5 D

Cod produs D011/D



Durometru digital tip Shore D

Tester pentru grosimi ale materialelor feroase si neferoase

Gama de masurare	0 - 1250 µm
Citire	0,1 µm
Precizie	±3%n µm si/sau 2,5µm
Software integrat	

Cod produs R008



FERVI

FERVI

Domenii de masurare:
LD 200 ÷ 900
HV 80 ÷ 940
HRC 20 ÷ 68
HSD 32,5 ÷ 99,5
HRB 20 ÷ 100
HB 30 ÷ 650
Precizie ±8 % (750 LD ÷ 800 LD)
O.S.Windows XP, Windows 7
Baterie Lithium

Accesorii:
Interfata USB
Bloc test
Incarcator baterie



Cod produs D013

Durometru digital portabil

Domenii de masurare:
LD: 200-900
HV: 80 – 940
HRC: 20 – 68
HSD: 32,5 - 99,5
HRB: 20 – 100
HB: 30 – 650
Precizie: 0,8% (750-800 LD)
Greutate: 0,7 kg
Accesorii: *Sonda tip D, Mini imprimanta, Imprimator pe banda de hartie, Incarcator baterie, Banc de proba, Software de comunicatie si cablu, Cutie de transport*



Cod produs D008

Durometru portabil

FERVI

FERVI

Durometru

Cod produs D001



Gama de masuratori
HRC 20 - 70 / HRB 25 - 100 / HRA 20 - 88
Citire 0,5 HR
Forta de testare 588,4-980,7-1471N (60-100-150kgf)
Dimensiunea maxima a materialului testat 170 mm
Bile din diamant si otel
Nicovala plata
Nicovala in V
Dimensiuni 185 x 465 x 640 mm
Greutate 85 kg

Sclerometru pentru ciment



Forta de presare	2.207 Nm
Tensiunea in arcuri	7.84 N
Amplitutine	75 mm
Greutate	5 kg

Cod produs S110

FERVI

DISPOZITIVE DE MASURA, CONTROL SI VERIFICATOARE (AMC-URI, SDV-URI)

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT



Dinamometre digitale

FERVI

Cod produs	Capacitate kg	Citire kg	Greutatea minima kg	Greutate maxima	Greutate kg
D012/0100	1000	200	200	150%	14
D012/0300	3000	500	500	150%	14,5
D012/0500	5000	1	1	150%	21
D012/1000	10000	2	2	150%	34

FERVI

Capacitate 500 g
Citire 0,1 g
Moduri de lucru g / dwt / gn / ct
Greutate 100 g



Cod produs B021

Cantar de precizie

FERVI

Capacitate 100 g
Citire 0,1 g
Moduri de lucru g / dwt / gn / ct
Greutate 100 g



Cod produs B031

Cantar de precizie

FERVI

Capacitatea maxima : 5 kg
Precizie: 1 g
Functie de contragreutate
Alimentare: 4 baterii Alkaline 1,5V AA (nu sunt incluse)
Dimensiuni: 170x240x35 mm
Greutate: 0,5 Kg



Cod produs B003/5/1

Cantar electronic 5 kg

FERVI

Capacitate maxima 30 kg
Precizie 5 g
Dimensiuni platan 340 x 230 mm
Dimensiuni 350 x 330 x 120 mm
Tensiune 230V 50 Hz
Baterii reincarcabile 4 V 4 Ah
Greutate 3,5 kg



Cod produs B018

Cantar electronic 30 kg

FERVI

Cantare electronice



Cod produs	Capacita-te kg	Precizie	Greutate kg	Dimensiuni totale mm	Dimensiuni platan mm
B004/7	75	2	5	350 x 340 x 105	335 x 228
B004/30	30	1	5		



Cod produs B004/150

Cantar electronic 150 kg

Capacitate 150 kg
Precizie 10 g
Greutate 17 kg
Baterii reincarcabile 6 V 4 Ah

FERVI

BANCURI DE LUCRU

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

BANC DE LUCRU

FERVI

Fara sertare

Cod produs B017

Grosime profil	1 mm
Grosime blat	40 mm
Greutate	42,5 kg
Dimensiuni	1524 x 650 x 845h mm



BANC DE LUCRU

FERVI

Numar sertare 3 buc.

Cod produs B009/A

Grosime profil	1 mm
Grosime blat	40 mm
Greutate	64 kg
Dimensiuni	1400 x 700 x 850h mm



BANC DE LUCRU

FERVI

Numar sertare 3 buc.
Cabinet 1 buc.

Grosime profil	1 mm
Grosime blat	40 mm
Greutate	83 kg
Dimensiuni	1400 x 700 x 850h mm



Cod produs B009/B

BANC DE LUCRU

FERVI

Numar sertare 2 buc.

Grosime profil	1 mm
Grosime blat	2 mm
Greutate	69,5 kg
Dimensiuni	1500 x 645 x 865h mm



Cod produs B015

BANCURI / DULAPURI DE LUCRU

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

BANC DE LUCRU



Numar sertare 3 buc.

Grosime profil 1 mm
Grosime blat 40 mm
Greutate 120 kg
Dimensiuni 1524 x 650 x 845h mm

Cod produs B016

FERVI

BANC DE LUCRU

FERVI

Dimensiuni blat 1195 x 648 x 41 mm

Capacitate 225 kg
Greutate 47 kg
Dimensiuni 1420 x 705 x 170 mm



Cod produs B019

DULAP SCULE CU PRINDERE IN PERETE

Cod produs P009



Numar polite 4 buc.
Numar carlige 18 buc.

Grosime profil 0,8 mm
Greutate 18 kg
Dimensiuni 1200 x 200 x 600h mm

FERVI

COMODA PENTRU SCULE

Cod produs A300



Numar polite 2 buc.
Numar sertare 2 buc.

Grosime profil 1 mm
Greutate 66 kg
Dimensiuni 1000 x 460 x 1000h mm

FERVI

COMODA PENTRU SCULE

FERVI

Cod produs A100

Numar polite 2 buc.
Numar sertare 1 buc.

Grosime profil 1 mm
Greutate 35 kg
Dimensiuni 500 x 460 x 1000h mm



DULAP SCULE

Dimensiuni generale 1170x475x850h mm
Dimensiuni blat 1005x460x15h mm
Dimensiui cabinet 410x460x560h mm
Capacitate sertare 25 kg
Greutate 80 kg

Dimensiuni sertare
1. 570 x 405 x 65h mm
2. 570 x 405 x 65h mm
3. 570 x 405 x 65h mm
4. 570 x 405 x 145h mm
5. 570 x 405 x 145h mm



Cod produs C660

FERVI

DULAP SCULE

Cod produs C655



Numar sertare 3 buc.
Cabinet 1 buc.

Capacitate 25 kg
Greutate 54 kg
Dimensiuni 748 x 520 x 850h mm

FERVI

LADA PENTRU SCULE

Cod produs C900/A



Numar sertare 6 buc.
Inchidere centralizata
Manere transport

Greutate 23 kg
Dimensiuni 660 x 322 x 380h mm

FERVI

GENERATOARE ELECTRICE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

CUTII SCULE

FERVI

Cod produs 0363/30

Dim. exterior	770×420×305h mm
Dim. interior	750 x 400 x 300h mm
Greutate	14,5 kg

Cod produs 0363/36

Dim. exterior	915 x 440 x 565h mm
Dim. interior	825 x 350 x 430h mm
Greutate	35 kg

Cod produs 0363/48

Dim. exterior	1220 x 620 x 700h mm
Dim. interior	1130 x 520 x 600h mm
Greutate	57,5 kg



CUTII SCULE

FERVI

Cod produs 0382/02

Dim. exterior	760 x 335 x 250h mm
Dim. interior	710 x 285 x 225h mm
Greutate	5,5 kg

Cod produs 0382/03

Dim. exterior	1240 x 385 x 385h mm
Dim. interior	1185 x 335 x 365h mm
Greutate	14 kg

Cod produs 0382/04

Dim. exterior	1445 × 520 × 460h mm
Dim. interior	1395 x 435 x 440h mm
Greutate	21,5 kg



GENERATOR CURENT CU INVERTOR 1,1 KVA GI01/11

Putere max	1,1 kVA
Putere nominala	0,9 kVA
Frecventa	50 Hz
Tensiune	230 V
Capacitate rezervor	2,8 l
Combustibil benzina	
Dimensiuni	450 x 280 x 395 mm
Greutate	18,40 kg
Motor	49,7 cc - 4 timpi, OHV
Putere max motor	1,4 kW / 5500 rpm
Nivel acustic	59,5 dB(A) a 7 m

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2004 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT

Cod produs GI01/11

FERVI



GENERATOR CURENT CU INVERTOR 2 KVA GI01/20

Putere max	2 kVA
Putere nominala	AC 1,6 kVA
Tensiune nominala	DC 12 V / 8,3 A
Frecventa	50 Hz
Tensiune	230 V
Capacitate rezervor	3,8 l
Combustibil benzina	
Dimensiuni	490 x 335 x 415 mm
Greutate	24,5 kg
Motor	80 cc - 4 timpi, OHV
Putere max motor	2,5 kW / 5500 rpm
Nivel acustic	60 dB(A) a 7m

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2004 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT

Cod produs GI01/20

FERVI



GENERATOR CURENT CU INVERTOR 3.2 KVA GI01/32

Putere max 230 V 50 Hz 3,2 kVA
Putere nominala AC 2,8 kVA
Tensiune nominala DC 12 V / 8,3 A
Frecventa 50 Hz
Tensiune 230 V
Capacitate rezervor 6 l
Combustibil benzina
Dimensiuni 571 x 436 x 462 mm
Greutate 43 kg
Motor 161 cc - 4 timpi, OHV
Putere max motor 4,1 kW / 4000 rpm
Nivel acustic 61 dB(A) a 7m

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · EN ISO 9001:2004 · EN ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT

Cod produs GI01/32

FERVI



Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

COMPRESOARE

Compresoarele COMPRECISE sunt echipamente puternice, de inalta calitate, fabricate conform standardelor de management ale calitatii ISO 9001. Fiecare compresor este testat la standul de incercare inainte de expediere Selectia compersorului este influentata de presiunea de lucru necesara. Pentru a va putea alege compresorul dorit noi va punem la dispoztie tabelul de referinta cu domeniile de utilizare pentru fiecare model in parte.

Tabelul de aplicatii pentru compresoare

					Pneumatice					Cu pulverizare			Sablare				
Tip compresor	Suflare	Anvelope	Testare presiune	Pistoale pentru spalare cu presiune	Capsator	Pistol pentru cuie	Pistol insurubat	Ciocan pneumatic	Slefuitor	Hobby+ ateliere de tamplarie	Profi	Taiere cu plasma	Sticla	Metal	Cauciuc	Uz ocazional	Uz intens
OL195/6F portabil, fara ulei, de mare viteza - 230 V, 8 bar, 750 W, 6 l	xx	xx	xx	x	x					x						da	
OL195/24 portabil, fara ulei, de mare viteza - 230 V, 8 bar, 1,1 kW, 24 l	xx	xx	xx	xx	xx					x						da	
H3/6 portabil, fara ulei, de mare viteza - 230 V, 8 bar, 1,5 kW, 6 l	xx	xx	xx	x	x											da	
H3/24 portabil, fara ulei, de mare viteza - 230 V, 8 bar, 1,5 kW, 24 l	xx	xx	xx	xx	xx					x						da	
H3/50 portabil, fara ulei, de mare viteza - 230 V, 8 bar, 1,5 kW, 50 l	xx	xx	xx	xx	xxx	xx	x			xxx		x	xx		x	da	
H3/50/2P portabil, fara ulei, de mare viteza - 230 V, 8 bar, 1,5 kW, 50 l	xxx	xx	xx	xxx	xxx	xx	x	x		xxx	x	x	xx		x	da	
P50/230/3 portabil, fara ulei, de mica viteza - 230 V, 9 bar, 2,2 kW, 50 l	xxx	xx	xx	xxx	xxx	xxx	xx	x		xxx	xx	xx	xxx		xx		da
P50/400/3 portabil, fara ulei, de mica viteza- 400 V, 9 bar, 2,2 kW, 50 l	xxx	xx	xx	xxx	xxx	xxx	xx	x		xxx	xx	xx	xxx		xx		da
P100/400/3 portabil, fara ulei, de mica viteza - 400 V, 9 bar, 2,2 kW, 100 l	xxx	xx	xx	xxx	xxx	xxx	xx	xx	x	xxx	xx	xx	xxx		xx		da
P200/400/3 portabil, fara ulei, de mica viteza- 400 V, 10 bar, 2,2 kW, 200 l	xxx	xxx	xx	xxx	xxx	xxx	xx	xx	xx	xxx	xx	xx	xxx		xx		da
P200/400/4 portabil, fara ulei, de mica viteza - 400 V, 11 bar, 3 kW, 200 l	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	x	xxx		da
P200/400/5,5 portabil, fara ulei, de mica viteza - 400 V, 11 bar, 4,1 kW, 200 l	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xx	xxx		da

Nivel de aplicabilitate in domeniul dat: **x** limitat, **xx** nu este adecvat in toate elementele sale, **xxx** adecvat

Compresoarele cu piston - sunt dotate cu vas de presiune cu supapa de siguranta si sistem evacuare a condensului care permite functionarea compresorului in regim automat.

Gama semiprofesionala	**fara ulei**		**cu ulei**			
Parametrii tehnici	**OL195/6F**	**OL195/24**	**H3/6**	**H3/24**	**H3/50**	**H3/50/2P**
Presiune maxima	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar
Debit aer	180 l/min	180 l/min	119 l/min	188 l/min	188 l/min	88 l/min
Putere utila	1100 W	1100 W	1500 W	1500 W	1500 W	2250 w
Tensiune	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz
Turatie	3400/min.	3400/min.	2850/min.	2850/min.	2850/min.	2850/min.
Volum rezervor	6 l	24 l	6 l	24 l	50 l	50 l
Greutate	13 kg	18 kg	15/13 kg	23/21 kg	31/29 kg	40/36 kg
Cod produs	50019506	50019524	25000129	25000130	25000131	25000132



OL-195/6F



OL-195/24



H3/6



H3/24



H3/50

1 AN GARANTIE* · SERVICE GARANTIE SI POST GARANTIE · FM ISO 9001:2008 · FM ISO 14001:2004 · SERVICII TRANSPORT

COMPRESOARE

Compresoarele COMPRECISE sunt echipamente puternice, de inalta calitate, fabricate conform standardelor de management ale calitatii ISO 9001. Fiecare compresor este testat la standul de incercare inainte de expediere Selectia compersorului este influentata de presiunea de lucru necesara. Pentru a va putea alege compresorul dorit noi va punem la dispoztie tabelul de referinta cu domeniile de utilizare pentru fiecare model in parte.

Gama Profesionala

Compresoare de viteza - cu un singur cilindru. Valve planetare din otel inoxidabil. Ungerea cu ulei creste durata de viata a compresorului.



P50/230/3

Uleiuri recomandate SC 32 SAE 10 ***154,-/l***

Compresoare cu ungere, cu viteza mica - lente, cu doi cilindri in linie. Silentioase, performante si fiabile, sunt ideale atat pentru uzul industrial cat si pentru ateliere. Acestea vin in dotarea standard cu ventilator si filtru de aer.



P200/400/3



P50/400/3



P100/400/3



P200/400/4



P200/400/5,5

Uleiuri recomandate RENOLIN 504 VDL 100 SAE 20 ***132,-/l***

Gama profesionala, cu viteza mica

Parametrii tehnici	P50/230/3	P50/400/3	P100/400/3	P200/400/3	P200/400/4	P200/400/5,5
Presiune maxima	10 bar	10 bar	10 bar	10 bar	11 bar	11 bar
Debit aer	320 l/min	320 l/min	387 l/min	387 l/min	514 l/min	653 l/min
Putere utila	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW
Tensiune	230 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Turatie	1570/min	1570/min	1100 /min	1100/min	1400/min	1400/min
Volum rezervor	50 litri	50 litri	100 litri	200 litri	200 litri	200 litri
Greutate	57 kg	57 kg	71 kg	122 kg	137 kg	160 kg
Cod produs	50008504	50000541	50036541	50006601	50049601	50053705

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

CUVE SPALARE PIESE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

CUVA SPALARE PIESE

Cod produs 0486

FERVI

Bazin stanga	470 x 520 x 270 mm
Bazin dreapta	590 x 520 x 270 mm
Capacitate	150 l
Putere	230 V 50 Hz 2x26 W
Capacitate pompa	3,3 l/min
Greutate	25 kg



CUVA SPALARE PIESE

Cod produs 0038

FERVI

Dimensiuni interne	710 x 480 x 260h mm
Inaltime	880 mm
Capacitate cuva	75 l
Putere	230 V 50 Hz 26 W
Capacitate pompa	10-12 l / min
Greutate	25 kg



CUVA SPALARE PIESE

Cod produs 0632

FERVI

Dimensiuni interne	775 x 540 x 200h mm
Inaltime	1015 mm
Capacitate	65 l
Presiune	0,5 bar
Greutate	42 kg



CUVA SPALARE PIESE

Cod produs 0232

FERVI

Dimensiuni interne	710 x 480 x 200h mm
Inaltime	890 mm
Capacitate cuva	60 l
Putere	230 V 50 Hz 26 W
Capacitate pompa	10-12 l / min
Greutate	36 kg



CUVA SPALARE PIESE

FERVI

Dimensiuni generale	560 x 545 x 635h mm
Capacitate	14 l
Iluminare cu neon	24 V 8 W
Putere	230 V 50 Hz 26 W
Capacitate pompa	10-12 l / min
Greutate	27 kg



Cod produs 0392

CUVA SPALARE PIESE

FERVI

Dimensiuni bazin	460 x 660 x 260 mm
Capacitate	9 l
Putere	230 V 50 Hz 16 W
Capacitate pompa	9 l / min
Greutate	5 kg



Cod produs 0233

APARAT SPALAT CU PRESIUNE PPW-160

Cod produs 25100140

PROMA®

Temperatura de lucru	50 °C
Consum apa:	5 l/min
Preisunea maxima:	105 bar
Presiunea de lucru:	70 bar
Turatii:	1900 min.
Putere utila:	1400 W
Dimensiuni:	390x270x260 mm
Greutate:	16 kg



DETERGENT LICHID

FERVI

Cod produs 0632/D

Cantitate 25 l
Solvent de baza

Cod produs 0632/DA

Cantitate 25 l
Diluabil cu apa max. 50%



LUBRIFIANTI

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

SPRAY GALVANIZARE LA RECE



Cod produs S401/01

FERVI

Indicat pentru zincare la rece pentru metale cu masa moleculara mare, suprafata tratata poate fi vopsita.
Cantitate minima /comanda: 12 tuburi
Volum 400 ml

SPRAY UNGERE MULTIFUNCTIONAL



Cod produs S401/02

FERVI

Compus pe baza de grasimi de inalta calitate.
Cantitate minima /comanda: 12 tuburi
Volum 400 ml

SPRAY SOLVENT PENTRU DEBLOCARE



Cod produs S401/03

FERVI

Contine lichid sintetic penetrant si solvent de mare putere.
Cantitate minima /comanda: 12 tuburi
Volum 400 ml

SPRAY SILICONIC PENTRU UNGERE



Cod produs S401/04

FERVI

Solutie pe baza de ulei pur din silicon cu proprietati anti-adezive si lufrificnte.
Cantitate minima /comanda: 12 tuburi
Volum 400 ml

SPRAY DE PROTECTIE LA SUDURA



Cod produs S401/05

FERVI

Cantitate minima /comanda: 12 tuburi
Volum 400 ml

SPRAY ACOPERIRI INOXIDABILE



Cod produs S401/06

FERVI

Spray-ul de otel inox asigura suprafetelor o acoperire rezistenta la coroziune.
Cantitate minima /comanda: 12 tuburi
Volum 400 ml

SPRAY LUBRIFIANT PTFE (TEFLON)



Cod produs S400/08

FERVI

Lubrifiant anti-adeziv uscat impermeabil
Cantitate minima /comanda: 12 tuburi
Volum 400 ml

SPRAY DE UNGERE REZISTENT LA TEMPERATURI INALTE



Cod produs S401/09

FERVI

Cantitate minima /comanda: 12 tuburi
Volum 400 ml

SPRAY LUBRIFIANT PENTRU FILETARE, GAURIRE, FREZARE



Cod produs S401/10

FERVI

Amestec de uleiuri minerale de mare putere de lubrifiere adecvat pentru filetare, decupare inox si alte metale.
Cantitate minima /comanda: 12 tuburi
Volum 400 ml

SPRAY PENTRU CURATAT MASE PLASTICE, STICLA



Cod produs S401/11

FERVI

Indicat pentru curatarea lentilelor, obiectivelor, calculatoarelor, ceasurilor.
Cantitate minima /comanda: 12 tuburi
Volum 400 ml

SPRAY AMESTEC ULEI CU VASELINA



Cod produs S401/13

FERVI

Cantitate minima /comanda: 12 tuburi
Volum 400 ml

SPRAY CURATARE CONTACTORI ELECTRICI SI ELECTRONICI



Cod produs S400/12

FERVI

Produs specific pentru protejarea circuitelor electrice contra oxidarii.
Cantitate minima /comanda: 12 tuburi
Volum 400 ml

ELEMENTE DE IMBINARE SI ETANSARE / GRESOARE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

GRESOR



FERVI

Cod produs 0156/200
Cantitate minima /comanda: 10 buc.
Volum 200 CC

Cod produs 0156/500
Cantitate minima /comanda: 10 buc.
Volum 500 CC

GRESOR



FERVI

Cod produs 0164/250
Cantitate minima /comanda: 10 buc.
Volum 250 CC

GRESOR



FERVI

Cod produs 0158/500
Cantitate minima /comanda: 10 buc.
Volum 500 CC

CANA GRADATA



Cod produs 0171/2

FERVI

Cana gradata din plastic cu gat flexibil si capac
Cantitate minima /comanda: 12 tuburi
Capacitate 2 litri

CANA GRADATA

din plastic cu gat flexibil si capac



FERVI

Cod produs 0171/3
Volum 3 litri

Cod produs 0171/5
Volum 5 litri

SET SIGURANTE ELASTICE PRINDERE

100 bucati

FERVI

3 buc. ø 32;
5 buc. ø 25;
5 buc. ø 22;
10 buc. ø 16;
10 buc. ø 14;
10 buc. ø 10;
5 buc. R14;
10 buc. R12;
10 buc. R10;
10 buc. ø 9;
10 buc. ø 8;
12 buc. ø 6;



Cod produs 0179

FERVI

SET COLIERE FURTUN

6 bucati

Cod produs 0828



FERVI

SET COLIERE FURTUN

20 bucati

Cod produs 0261



Dimensiuni:
10x0.8x12-22 mm
12.8x0.9x25-40mm
12.8x0.9x35-50mm
12.8x0.9x50-70mm
Cantitate minima / comanda: 4 seturi

FERVI

SET ORING

419 bucati



Cod produs 0299
metric

Cod produs 0299/P
metric

Diametre 6-45 mm,
Cantitate minima / comanda: 10 seturi

SET GARNITURI 225 bucati

10 buc. 3/32"x 15/64»; 20 buc. 1/8"x 1/4;
20 buc. 5/32"x 9/32»; 20 buc. 3/16"x 5/16;
15 buc. 7/32"x 11/32»; 15 buc. 1/4"x 3/8;
10 buc. 9/16"x 3/4»; 10 buc. 5/8"x 13/16;
10 buc. 11/16"x 7/8»; 10 buc. 3/4"x 15/16;
10 buc. 3/4"x 1»; 10 buc. 13/16"x 11/16;
15 buc. 5/16"x 7/16»; 10 buc. 3/8"x 1/2;
10 buc. 5/8"x 3/4»; 10 buc. 3/8"x 9/16;
10 buc. 7/16"x 5/8»; 10 buc. 1/2"x 11/16;
Cantitate minima / comanda: 5 seturi

FERVI



Cod produs 0177

SET BRIDE PLASTIC

FERVI

650 bucati

Cod produs 0876



Dimensiuni:
300 bucati. 2,5x100 mm
200 bucati 3,6x150 mm
150 bucati 4,8x200 mm
Cantitate minima / comanda: 10 seturi

ELEMENTE DE IMBINARE SI ETANSARE

(S) MASINI-UNELTE DE STRUNJIT (F) MASINI DE FREZAT (G) MASINI-UNELTE DE GAURIT

SET SET PAPUCI ELECTRICI

200 bucati

Cod produs 0293

15 buc. FDD1-110 2.8x0.5/0.8 mm;
15 buc. FDD1-187 4.75x0.5/0.8 mm;
10 buc. FDD2-187 6.35x0.5/0.8 mm;
15 buc. FDD1-250 4.75x0.5/0.8 mm;
10 buc. FDD2-250 6.35x0.8 mm;
10 buc. FDD5-250 6.35x0.8 mm;
10 buc. BV1; 10 Pcs BV2; 10 Pz BV5;
10 buc. MDD1-250; 10 Pcs MDD2-250;
10 buc. MDD5-250;
10 buc. SVL1.25-3.7;
10 buc. SVL1.25-4; 10 buc. SVL1.25-5.3;
10 buc. SVM2-4; 10 buc. SVS2-5;
10 buc. SVL5-4; 10 buc. SVL5.5-4;



FERVI

Cantitate minima /comanda: 10 seturi

SET MUFE ELECTRICE

400 bucati

Cod produs 0877



FERVI

Marime: 0,5 mm²-50 buc., 0,75 mm²-100 buc., 1,0 mm²-100 buc., 1,5 mm²-100 buc., 2,5mm²-50 buc., Greutate 80 g
Cantitate minima /comanda: 5 seturi

SET SPLINTURI

555 buc

Cod produs 0294



FERVI

Cantitate minima / comanda: 6 seturi

SET INEL DE SIGURANTA ALEZAJ

Cod produs 0296



FERVI **300 buc**

30 Buc 1/16; 30 Buc 1/8; 40 Buc 3/16;
50 Buc 1/4; 50 Buc 3/8; 40 Buc 1/2;
20 Buc 5/8; 20 Buc 3/4; 20 Buc 7/8
Cantitate minima / comanda: 6 seturi

SET POPNITURI

Cod produs 0295



FERVI **225 buc**

25 Buc 2.4x6.4 mm; 25 Buc 2.4x8 mm; 25 Buc 3.2x5 mm;
25 Buc 3.2x6.4 mm; 25 Buc 3.2x8 mm; 25 Buc 4x6.4 mm;
25 Buc 4x8 mm; 25 Buc 4.8x6.4 mm; 25 Buc 4.8x8 mm
Cantitate minima / comanda: 10 seturi

SET ARCURI



200 buc

Cod produs 0180

FERVI

Cantitate minima /comanda: 6 seturi

20 TIPURI: 8 DE COMPRESIE, 12 DE EXTENSIE
10 Buc Comp. 9/32 x 1/2; 10 Buc Ext. 13/64 x 13/16;
10 Buc Comp. 3/8 x 5/8; 10 Buc Ext. 5/16 x 1-1/8;
10 Buc Comp. 1/4 x 13/32; 10 Buc Ext. 7/32 x 1;
10 Buc Comp. 3/8 x 3/4; 10 Buc Comp. 7/32 x 11/16;
10 Buc Ext. 1/4 x 7/8; 10 Buc Ext. 5/16 x 1-1/4;
10 Buc Ext. 11/32 x 1-27/32; 10 Buc Ext. 5/16 x 1-3/4;
10 Buc Ext. 9/32 x 2; 10 Buc Ext. 5/32 x 3-1/8;
10 Buc Comp. 23/64 x 1-3/8; 10 Buc Ext. 3/16 x 1-3/4;
10 Buc Comp. 7/32 x 1-1/2; 10 Buc Ext. 9/32 x 1-1/2;
10 Buc Comp 9/32 x 3/4; 10 Buc Ext. 11/32 x 1-7/16;

SET PANA DISC

80 buc

Cod produs 0263



FERVI

10 Buc 4x7.5x19 mm; 10 Buc 5x7.5x19 mm;
10 Buc 3x5x13 mm; 10 Buc 3x6.5x16 mm;
10 Buc 4x5x13 mm; 10 Buc 4x6.5x16 mm;
10 Buc 5x9x22 mm; 10 Buc 6x9x22 mm.
Cantitate minima / comanda: 4 seturi

SET BILE RULMENTI INCHI

430 buc

Cod produs 0116P



50 buc 3/32"; 50 buc 1/8";
50 buc 5/32"; 50 buc 3/16";
50 buc 7/32"; 50 buc 1/ 4 ";
30 buc 9/32"; 30 buc 5/16";
30 buc 11/32"; 20 buc 3/8";
20 buc 13/32";
Cantitate minima /comanda: 4 seturi

DIN 540
CLASA II

SET BILE RULMENTI METRIC

450 buc

Cod produs 0116



50 buc 2.00mm; 50 buc 2.50mm;
50 buc 3.00mm; 50 buc 3.50mm;
50 buc 4.00mm; 50 buc 4.50mm;
50 buc 5.00mm; 30 buc 5.50mm;
30 buc 6.00mm; 20 buc 7.00mm;
20 buc 8.00mm;
Cantitate minima /comanda: 4 tuburi

DIN 5401
CLASA II

RACORD MAMA-TATA

Cod produs 0785



FERVI

COD: 0785/1M, Racord 1/4
COD: 0785/2M, Racord 3/8
COD: 0785/1F, Racord 1/4
COD: 0785/2F, Racord 3/8
Cantitate minima /comanda: 10 bucati

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ECHIPAMENTE DE MANIPULAT

PROMA® MACHINERY&TOOLS

MACARALE TIP GIRAFA	612
PALANE	613
LANTURI RIDICARE	613
SISTEME DE ANCORARE, CRICURI HIDRAULICE	614-615
TROLII	616
TIRFOR	620
RAMPE DE INCARCARE	620
MESE CU ROLE SI RIDICARE	621
TRANSPALETI	621
STIVUITOARE MANUALE	622
ROLE TRANSPORTOARE	622
MAGNET PERMANENT DE RIDICARE	622
CARUCIOARE PENTRU MARFA	622
CONTAINERE DESEURI	623
CANISTRE METALICE	623



ECHIPAMENTE DE MANIPULAT



MACARA GIRAFA 1TONA

Cod produs 0072

FERVI

Sarcina max. 1000 kg
Dimensiuni generale 1640 x 970 x 1670 mm
Dimensiuni pliere 620 x 460 x 1460 mm
Inaltime carlig cu furcile coborate
100 - 220 - 340 mm (500, 750, 1000 kg)
Inaltime carlig cu furcile inaltate
2070 - 2140 - 2210 mm (1000, 750, 500 kg)
Deschidere fata 680 mm
Greutate 76 kg



MACARA GIRAFA 1TONA

Cod produs 0063

FERVI

Sarcina max 1000 kg
Dimensiuni generale 1800 x 1000 x 1500 mm
Cursa minima si maxima la sarcina 1000 kg
480 - 2100 mm
Cursa minima si maxima la sarcina 250 kg
0 - 2550 mm
Deschidere minima si maxima 680 - 1220 mm
Deschidere fata 800 mm
Greutate 95 kg



MACARA GIRAFA 2 TONE HJ-2

Cod produs 06032002

PROMA®

Sarcina max 2000 kg
Dimensiuni generale 1750x1040x1500 mm
Cursa minima si maxima la sarcina 2000 kg
480 - 2100 mm
Cursa minima si maxima la sarcina 500 kg
0 - 2360 mm
Deschidere 400 mm
Deschidere fata 800 mm
Greutate 95 kg



Palane manuale cu lant RZ-13, RZ-23, RZ-33

PROMA®

RZ-13		RZ-23		RZ-33	
Lungime lant	3 m	Lungime lant	3 m	Lungime lant	3 m
Greutate de ridicare	0,75 t	Greutate de ridicare	1,4 t	Greutate de ridicare	2,2 t
Inaltime ridicare	3 m	Inaltime ridicare	3 m	Inaltime ridicare	3 m
Cod produs 25001030		**Cod produs 25002030**		**Cod produs 25003030**	

ATENTIE !
A se folosi numai pentru ridicare verticala !



Palane manuale cu lant 0237

FERVI

0237/05		0237/15	
Greutate de ridicare	0,5 t	Greutate de ridicare	1,5 t
Inaltime ridicare	1,5 m	Inaltime ridicare	1,5 m
Greutate	5 Kg	Greutate	12 Kg
Cod produs 0237/05		**Cod produs 0237/15**	

- Operare facila la sarcina maxima
- Dispozitiv de protectie la suprasarcina
- Frana cu autoblocare
- Parghie prevazuta cu maner din cauciuc

ATENTIE !
A se folosi numai pentru ridicare verticala !



Palane manuale cu lant 0056

FERVI

0056/1		0056/2	
Greutate de ridicare	1 t	Greutate de ridicare	2 t
Inaltime ridicare	3 m	Inaltime ridicare	3 m
Greutate	12 Kg	Greutate	22 Kg
Cod produs 0056/1		**Cod produs 0056/2**	

- Carcasa de otel
- Protectie la suprasarcina.
- Frana automata cu 2 clicheti de siguranta.
- Carlige cu siguranta din otel
- Lant zincat tratat termic.
- Lant de manevra zincat cu dublu ghidaj.
- Lant de manevra cu ghidaj in carcasa.

ATENTIE !
A se folosi numai pentru ridicare verticala !

ECHIPAMENTE DE MANIPULAT

Palane electrice

LN-400, LN-600, LN-800, LN-1000

Accesorii speciale:
brat rotativ de sustinere (pentru LN-200)
dimensiune 1100 mm, sarcina 250 kg
cod art. № 25200001
brat rotativ de sustinere (pentru LN-400, LN-600)
dimensiune 750 mm, sarcina 600 kg
cod art. № 25400001





Parametri tehnici

Model	Tip utilizare	Tensiune (V)	Putere (W)	Sarcina utila (kg)	Inaltime ridicare (m)	Viteza ridicare (m/min.)	Diametru cablu (mm)	Greutate (kg)	Dimensiuni cutie (cm)	Cod produs
LN - 400	Suspendare simpla (un fir)	230	750	200	12	10	4	15	52 x 41 x 17	25400000
	Suspendare dubla (firul in 2)			400	6	5				
LN - 600	Suspendare simpla (un fir)	230	1 050	300	12	10	5	18	52 x 41 x 17	25600000
	Suspendare dubla (firul in 2)			600	6	5				
LN - 800	Suspendare simpla (un fir)	230	1 350	400	12	8	5	20	52 x 44 x 17	25061008
	Suspendare dubla (firul in 2)			800	6	4				
LN - 1000	Suspendare simpla (un fir)	230	1 600	500	12	8	5,5	32	57 x 33 x 25	25061009
	Suspendare dubla (firul in 2)			999	6	4				



Lant de ridicare cu brat si un carlig

FERVI

PDC1/7/1

Lungime: 1000 mm
Capacitate pe verticala 1200 kg
Diametru 7 mm
Carlig SLF
Cod produs PDC1/7/1

PDC1/7/2

Lungime: 2000 mm
Capacitate pe verticala 1200 kg
Diametru 7 mm
Carlig SLF
Cod produs PDC1/7/2

PDC1/10/1

Lungime: 1000 mm
Capacitate pe verticala 3000 kg
Diametru 10 mm
Carlig SLF
Cod produs PDC1/10/1

PDC1/10/2

Lungime: 2000 mm
Capacitate pe verticala 3000 kg
Diametru 10 mm
Carlig SLF
Cod produs PDC1/10/2



Lant de ridicare cu 2 brate si un 2 carlige

FERVI

Parametrii tehnici	PDC2/7/2	PDC2/7/3	PDC2/7/4	PDC2/10/2	PDC2/10/3	PDC2/10/4
Lungime	2000 mm	3000 mm	4000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Capacitate verticala	3000 kg	3000 kg	3000 kg	6000 kg	6000 kg	6000 kg
Diametru	ø 7 mm	ø 7 mm	ø 7 mm	ø 10 mm	ø 10 mm	ø 10 mm
Carlig	SLF	SLF	SLF	SLF	SLF	SLF
Cod produs	PDC2/7/2	PDC2/7/3	PDC2/7/4	PDC2/10/2	PDC2/10/3	PDC2/10/4



Lant de ridicare cu 4 brate si un 4 carlige

FERVI

Parametrii tehnici	PDC4/7/2	PDC4/7/3	PDC4/7/4	PDC4/10/2	PDC4/10/3	PDC4/10/4
Lungime	2000 mm	3000 mm	4000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Capacitate verticala	4500 kg	4500 kg	4500 kg	9000 kg	9000 kg	9000 kg
Diametru	ø 7 mm	ø 7 mm	ø 7 mm	ø 10 mm	ø 10 mm	ø 10 mm
Carlig	SLF	SLF	SLF	SLF	SLF	SLF
Cod produs	PDC4/7/2	PDC4/7/3	PDC4/7/4	PDC4/10/2	PDC4/10/3	PDC4/10/4

ECHIPAMENTE DE MANIPULAT



HZP-5



HZP-50

Cricuri hidraulice tip butelie

Parametri tehnici							
Parametru/tip	HZP-3	HZP-5	HZP-8	HZP-15	HZP-20	HZP-30	HZP-50
Capacitate max. t	3	5	8	15	20	30	50
Inaltime min. mm	194	216	230	230	245	285	300
Inaltime max. mm	372	413	457	470	480	465	480
Cursa mm	118	127	147	160	170	180	180
Greutate kg	3,6	4,8	6,3	8,9	11,5	21	30
Livrat in valiza	da	da	nu	nu	nu	nu	nu
Cod produs	25061001	25061002	25061003	25340391	25340392	25061004	25061005



Cricuri hidraulice tip butelie

Parametri tehnici							
Parametru/tip	0062/2	0062/5	0062/10	0062/15	0062/20	0062/32	0062/50
Capacitate max. t	2	5	10	15	20	32	50
Inaltime min. mm	181	220	230	230	242	285	295
Ridicare mm	116	127	150	150	150	180	180
Cursa reglabila mm	48	70	80	80	60	60	60
Diametru berbec mm	22	32	40	48	53	56	85
Greutate kg	2,7	4,3	6,5	8,4	11	17,6	33
Cod produs	0062/2	0062/5	0062/10	0062/15	0062/20	0062/32	0062/50



Cricuri hidraulice

Parametri tehnici					
Parametru/tip	0256/05	0256/10	0256/20	0256/30	0256/50
Capacitate max. t	5	10	20	30	50
Presiune de lucru MPa	63.7	62	63.7	62.8	63.5
Cursa min./max mm	33 ÷ 39	44 ÷ 55	52 ÷ 63	60 ÷ 72	66 ÷ 78
Greutate kg	0,65	1,80	2,80	4,75	6,80
Cod produs	0256/05	0256/10	0256/20	0256/30	0256/50



Cric hidraulic mobil FRJ-2000K

Capacitate max.	2 t
Inaltime min.	135 mm
Inaltime max.	356 mm
Cursa ridicare	221 mm
Greutate	10 kg
Livrat in valiza	da
Cod produs	**TJM1008**





HZ-3



HZ-3P

Cricuri hidraulice mobile

	HZ-3	HZ-3P
Capacitate max.	3 t	3 t
Inaltime min.	145 mm	145 mm
Inaltime max.	510 mm	500 mm
Cursa ridicare	365 mm	355 mm
Greutate	40 kg	40 kg
Cod produs	**25340390**	**06008350**

ECHIPAMENTE DE MANIPULAT



PROMA®

Cricuri hidraulice mobile

	HZN-2	HZN-2,5
Capacitate max.	2 t	2,5 t
Inaltime min.	89 mm	85 mm
Inaltime max.	359 mm	455 mm
Cursa ridicare	270 mm	370 mm
Greutate	15 kg	35 kg
Livrat in valiza	da	nu
Cod produs	**06825010**	**06830018**



FERVI

Cricuri hidraulice

Capacitate	1,5 T	2 T	3,5 T
Dimensiuni	600 x 300 x 170 mm	790 x 285 x 180 mm	745 x 335 x 180 mm
Cursa	min - max 85 ÷ 445 mm	min - max 90 ÷ 533 mm	min - max 95 ÷ 552 mm
Greutate	21 kg	35 kg	46 kg
Cod produs	**0788**	**0375**	**0369**

Capra suport auto 2 tone

0067

FERVI



Capacitate: 2 tone
Cursa min./max. 240/355 mm
Greutate 3 Kg
Cod produs 0067

Capra sustinere cu cremaliera

FERVI



	3 TONE	6 TONE
Capacitate:	3 tone	6 tone
Cursa min./max.	298/428 mm	400/610 mm
Greutate	6,4 Kg	13 Kg
Cod produs	**0069/3**	**0069/6**

Troliu auto portabil DWP 3500

Tensiune: 12 V
Pentru masini off road mici, atv, barci
Cai putere: 1,3 CP
Capacitate tractare: 3500lb1588 kg
Frana: automata
Lungime cablu: 9 m
Dimensiuni (LxWxH): 270x240x210 mm
Greutatea bruta: 14 kg



Cablu de otel
Carlig
Cablu alimentare
Telecomanda cu fir
Placa de montare

DRAGON WINCH

Cod produs DWP3500

Troliu auto portabil DWP 5000

Tensiune: 12 V
Pentru masini off road mici, atv, barci
Cai putere: 2,9 CP
Capacitate tractare: 5000lb/2265 kg
Frana: auotmata
Lungime cablu: 9 m
Dimensiuni (LxWxH): 270x280x235 mm
Greutatea bruta: 24 kg



Cablu de otel
Carlig
Cablu alimentare
Telecomanda cu fir
Placa de montare

DRAGON WINCH

Cod produs DWP5000

Troliu auto Maverick DWM 2000 ST

Tensiune: 12 V / Motor: 0,9 CP
Putere de tractiune: 2000 lb/907 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 153:1
Frana: automata
Lungimea cablului de otel: 10 m
Dimensiuni (LxWxH): 285x103x105 mm
Greutate 5,8 kg

Cablu de otel;
Carlig;
Un set de accesorii pentru directionare;
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare;
Telecomanda cu fir;
Telecomanda wireless;
Suruburi de montare.

Cod produs DWM2000 ST

Troliu auto Maverick DWM 2500 ST



Tensiune: 12 V/ Motor: 0,9 HP
Putere de tractiune: 2500 lb/1133 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 153:1
Frana: automata
Lungimea cablului de otel: 10 m
Dimensiuni (LxWxH): 285x103x105 mm
Greutatea 6 kg

Cablu de otel;
Carlig;
Un set de accesorii pentru directionare;
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare;
Telecomanda cu fir;
Telecomanda wireless;
Suruburi de montare.

DRAGON WINCH

Cod produs DWM2500 ST

ECHIPAMENTE DE MANIPULAT

Troliu auto Maverick DWM 10000 HD

Tensiune: 12 V/ Motor: 6,8 CP
Putere de tractiune: 10000 lb/4536 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 216:1
Frana: Dinamica
Lungimea cablului de otel: 28 m
Lungime cablu sintetic: 26 m
Dimensiuni (LxWxH): 535x160x245 mm
Greutatea: 39 kg

Cablu de otel sau franghie sintetica
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Cod produs DWM10000HD

Troliu auto Maverick DWM 12000 HD



DRAGON WINCH

Cod produs DWM12000HD

Tensiune: 12 V/24 V / Motor: 6,8 CP
Putere de tractiune: 12000 lb/5443 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 265:1
Frana: Dinamica
Lungimea cablului de otel: 28 m
Lungimea cablului sitetic: 26 m
Dimensiuni (LxWxH): 535x160x245 mm
Greutatea: 42 kg

Cablu de otel sau franghie sintetica
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Troliu auto Maverick DWM 8000

Tensiune: 12 V/ Motor: 5,5 CP
Putere de tractiune: 8000 lb/3629 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 216:1
Frana: dinamica
Lungimea cablului de otel: 24 m
Dimensiuni (LxWxH): 450x160x245 mm
Greutatea: 32 kg

Cablu de otel
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Cod produs DWM8000



DRAGON WINCH

Troliu auto Maverick DWM 12000 HD EN



DRAGON WINCH

Tensiune: 12 V/24 V/ Motor: 7,8 CP
Putere de tractiune: 12000 lb/5443 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 318:1
Frana: Dinamica
Lungimea cablului de otel: 30 m
Dimensiuni (LxWxH): 560x196x267 mm
Greutatea: 55 kg

Cablu de otel
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Cod produs DWM12000HDEN

Troliu auto Maverick DWM 12000 HDI

Tensiune: 12 V/24 V / Motor: 6,8 CP
Putere de tractiune: 12000 lb/5443 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 265:1
Frana: Dinamica
Lungimea cablului de otel: 28 m
Lungime cablu sintetic : 26 m
Dimensiuni (LxWxH): 535x160x257 mm
Greutatea: 43 kg

Cablu de otel sau franghie sintetica
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Cod produs DWM12000HDI



DRAGON WINCH

Troliu auto Maverick DWM 13000 HD



DRAGON WINCH

Tensiune: 12 V/24 V/Motor: 6,8 CP
Putere de tractiune: 13000 lb/5897 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 265:1
Frana: Dinamica
Lungimea cablului de otel: 28 m
Dimensiuni (LxWxH): 535x160x242 mm
Greutatea: 42 kg

Cablu de otel
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Cod produs DWM13000HD

Troliu auto Maverick DWM 13000 HD EN

Tensiune: 12 V/24 V/ Motor: 7,8 CP
Putere de tractiune: 13000 lb/5897 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 318:1
Frana: Dinamica
Lungimea cablului de otel: 28 m
Dimensiuni (LxWxH): 560x186x267 mm
Greutatea: 55 kg

Cablu de otel
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Cod produs DWM8000



DRAGON WINCH

Troliu auto Hidra DWHI 33 HD

Pentru automacarale si tractari auto

Alimentare Hidraulica

Putere de tractiune: 3310 lb/1500 kg
Viteza cablu: 38 m/min
Presiune ulei: 16/160 MPa/Bar
Debit ulei: 55 l/min
Dimensiuni (LxWxH): 305x292x267 mm
Dimensiuni tambur : 265x160x149 mm
Capacitate tambur: 31 m
Greutatea: 48 kg
Diametru cablu: 12 mm

Cod produs DWHI33HD



DRAGON WINCH

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ECHIPAMENTE DE MANIPULAT

Troliu auto Hidra DWHI 15000 HD

Pentru vehicule industriale

Alimentare Hidraulica

Putere de tractiune: 15000lb/6803 kg
Transmisie: 1 planetara si 2 cicloidale
Reductor: 25:1
Frana: dinamica
Lungimea cablului de otel: 28 m
Dimensiuni (LxWxH): 520x186x240 mm
Greutatea: 66 kg

Cablu de otel
Carlig
2 valve solenoide
Separator ulei
Telecomanda cu fir
Suruburi de montare



Cod produs DWHI15000HD

Troliu auto Hidra DWHI 18000 HD

Pentru vehicule industriale

Alimentare Hidraulica

Putere de tractiune: 18000lb/8165 kg
Transmisie: 1 planetara si 2 cicloidale
Reductor: 33:1
Frana: dinamica
Lungimea cablului de otel: 28 m
Dimensiuni (LxWxH): 545x206x257 mm
Greutatea: 68 kg

Cablu de otel
Carlig
2 valve solenoide
Separator ulei
Telecomanda cu fir
Suruburi de montare

Cod produs DWHI18000HD

Troliu auto Hidra DWHI 12000 HD

Pentru vehicule industriale

Alimentare Hidraulica

Putere de tractiune: 12000lb/5443 kg
Transmisie: planetara
Reductor: 28:1
Frana: dinamica
Lungimea cablului de otel: 26 m
Dimensiuni (LxWxH): 580x201x242 mm
Greutatea: 44 kg

Cablu de otel
Carlig
Placa montare
Suruburi de montare



Cod produs DWHI12000HD

Troliu auto Maverick DWM 12000 HD EN

Pentru vehicule industriale

Alimentare Hidraulica

Putere de tractiune: 20000lb/9700 kg (cablu 14 mm);
Putere de tractiune: 30000lb/13605 kg (cablu 20 mm);
Reductor: 1 viteza: 6:1; 2 viteze: 39:1;
Presiune ulei: 17,5 MPa
Frana: dinamica
Debit ulei: 15-75 l/min
Dimensiuni (LxWxH): 780x370x330 mm
Lungime cablu 14 mm: 50 m
Greutatea fara cablu: 163 kg
Cablu cu carlig de 14 mm sau 20 mm



Cod produs DWM12000HDEN

Troliu auto Hidra DWHI 220 HAD

Pentru vehicule industriale

Alimentare Hidraulica

Putere de tractiune: 22000lb/10000 kg
Viteza cablu: 7 m/min
Presiune ulei: 16/160 MPa/Bar
Debit ulei: 70l/min
Dimensiuni (LxWxH): 638x503x528 mm
Marime tambur: 395x250x245 mm
Capacitate tambur: 60 m
Diametru cablu: 16 mm
Greutatea: 250 kg



Cod produs DWHI220HAD

Troliu auto Hidra DWHI 220 HDB

Pentru vehicule industriale

Alimentare Hidraulica

Putere de tractiune: 22000lb/10000 kg
Viteza cablu: 7,5 m/min
Presiune ulei: 17/170 MPa/Bar
Debit ulei : 72 l/min
Dimensiuni (LxWxH): 679x470x505 mm
Marime tambur: 450x295x250 mm
Capacitate tambur: 60 m
Diametru cablu: 18 mm
Greutatea: 305 kg



Cod produs DWHI220HDB

Troliu auto Hidra DWHI 300 HD

Pentru vehicule industriale

Alimentare Hidraulica

Putere de tractiune: 30000lb/13605 kg
Viteza cablu: 7 m/min
Presiune ulei: 2,5/25 MPa/Bar
Debit ulei: 60 l/min
Dimensiuni (LxWxH): 1120x390x470 mm
Marime tambur: 390x190x340 mm
Capacitate tambur: 59 m/max
Diametru cablu: 18 mm
Greutatea: 265 kg



Cod produs DWHI300HD

Troliu auto Hidra DWHI 450 HD

Pentru vehicule industriale

Alimentare Hidraulica

Putere de tractiune: 45000lb/20000 kg
Viteza cablu: 6 m/min
Presiune ulei: 17/170 MPa/Bar
Debit ulei: 120 l/min
Dimensiuni (LxWxH): 1250x400x390 mm
Marime tambur: 400x210x340 mm
Capacitate tambur: 45 m/max
Diametru cablu: 26 mm
Greutatea bruta: 295 kg



Cod produs DWHI450HD

ECHIPAMENTE DE MANIPULAT

Pentru vehicule industriale

Troliu auto Hidra DWHI 660 HD

Alimentare Hidraulica

Putere de tractiune: 66000lb/30000 kg
Viteza cablu: 5,5 m/min
Presiune ulei: 17/170 MPa/Bar
Debit ulei: 120l/min
Dimensiuni (LxWxH): 1337x530x450 mm
Marime tambur: 530x280x360 mm
Capacitate tambur : 54m/max
Diametru cablu: 32 mm
Greutatea bruta: 570 kg



DRAGON WINCH

Cod produs DWHI660HD

Troliu auto Highlander DWH 2500 HD



DRAGON WINCH

Cod produs DWH2500HD

Pentru Extreme ATV, UTV

Tensiune: 12 V
Motor: 1,6 CP
Putere de tractiune: 2500lb/1133 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 136:1
Frana: automata
Lungimea cablului de otel: 15 m
Lungime cablu sintetic: 15 m
Dimensiuni (LxWxH): 347x114x120 mm
Greutatea: 10 kg

Cablu de otel sau cablu sintetic
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Pentru Extreme ATV, UTV

Tensiune: 12 V
Motor: 1,6 CP
Putere de tractiune: 3500 lb/1588 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 136:1
Frana: automata
Lungimea cablului de otel: 15 m
Lungime cablu sintetic: 15 m
Dimensiuni (LxWxH): 347x114x116 mm
Greutatea: 11,4 kg

Cablu de otel sau cablu sintetic
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Troliu auto Highlander DWH 3500 HD



DRAGON WINCH

Cod produs DWH3500HD

Troliu auto Highlander DWH 4500 HD



DRAGON WINCH

Cod produs DWH4500HD

Pentru Extreme ATV, UTV

Tensiune: 12 V
Motor: 1,9 CP
Putere de tractiune: 4500 lb/2041 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 136:1
Frana: automata
Lungimea cablului de otel: 15 m
Lungime cablu sintetic: 15 m
Dimensiuni (LxWxH): 340x114x120 mm
Greutatea: 11,4 kg

Cablu de otel sau cablu sintetic
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Pentru Extreme ATV, UTV

Tensiune: 12 V
Motor: 1,9 CP
Putere de tractiune: 4500lb/2041 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 136:1
Frana: automata
Lungimea cablului de otel: 15 m
Lungime cablu sintetic: 15 m
Dimensiuni (LxWxH): 378x114x120 mm
Greutatea: 12,7 kg

Cablu de otel sau cablu sintetic
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Troliu auto Highlander DWH 4500 HDL



DRAGON WINCH

Cod produs DWH4500HDL

Troliu auto Highlander DWH 9000 HD



DRAGON WINCH

Cod produs DWH9000HD

Pentru vehicule off-road

Tensiune: 12 V
Motor: 9 CP
Putere de tractiune: 9000lb/4082 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 138:1
Frana: dinamica
Lungimea cablului de otel: 28 m
Lungime cablu sintetic: 26 m
Dimensiuni (LxWxH): 599x175x255 mm
Greutatea: 46 kg

Cablu de otel sau cablu sintetic
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Pentru vehicule off-road

Tensiune: 12/24 V
Motor: 9 CP
Putere de tractiune: 12000lb/5443 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 273:1
Frana: dinamica
Lungimea cablului de otel: 28 m
Lungime cablu sintetic : 26 m
Dimensiuni (LxWxH): 599x175x255 mm
Greutatea: 47 kg

Cablu de otel sau cablu sintetic
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Troliu auto Highlander DWH 12000 HD



DRAGON WINCH

Cod produs DWH12000 HD

Troliu auto Highlander DWH 15000 HD



DRAGON WINCH

Cod produs DWH15000HD

Pentru vehicule off-road

Tensiune: 12/24 V
Motor: 9 CP
Putere de tractiune: 15 000lb/6803 kg
Transmisie: 3 planetara
Reductor: 295:1
Frana: dinamica
Lungimea cablului de otel: 28 m
Dimensiuni (LxWxH): 599x175x255 mm
Greutatea bruto: 54 kg

Cablu de otel
Carlig
Un set de accesorii pentru directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda cu fir
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

ECHIPAMENTE DE MANIPULAT

Troliu auto TRUCK DWTS 12000 HD

Tensiune: 12 V
Motor: 7,2 CP
Putere de tractiune: 12000 lb/5443 kg
Transmisie: 3 Planetara
Reductor: 470:1
Lungimea cablului de otel: 29 m
Dimensiuni (LxWxH): 600x180x270 mm
Greutatea: 52 kg



Cod produs DWHI660HD

Troliu auto TRUCK DWT 14000 HD

Tensiune: 12 V/24 V
Motor: 7,2 CP
Putere de tractiune: 14000 lb/6350 kg
Transmisie: 3 Planetara
Reductor: 261:1
Frana: Dinamica
Lungimea cablului de otel: 28 m
Dimensiuni (LxWxH): 579x160x229 mm
Greutatea bruta: 46 kg
Pozitionare suruburi montaj: 254 mm x 114 mm



Cablu de otel
Carlig
Un set de accesorii de directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda wireless
suruburi de montare

Cod produs DWH2500HD

Troliu auto TRUCK DWT 15000 HDL

Tensiune: 24 V
Motor: 9 CP
Putere de tractiune: 15000 lb/6803 kg
Transmisie: 3 Planetara
Reductor: 420:1
Frana: Dinamica
Lungimea cablului de otel: 60 m
Dimensiuni (LxWxH): 815x210x260 mm
Greutatea: 80 kg
Pozitionare suruburi montaj: 454 mm x 114 mm

Cablu de otel
Carlig
Un set de accesorii de directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Cod produs DWT15000HDL

Troliu auto TRUCK DWT 15000 HD



Tensiune: 12/24 V
Motor: 7,8 CP
Putere de tractiune: 15000 lb/6803 kg
Transmisie: 3 Planetara
Reductor: 318:1
Frana: Dinamica
Lungimea cablului de otel: 26 m
Dimensiuni (LxWxH): 560x196x267 mm
Greutatea: 53 kg
Pozitionare suruburi montaj: 254 mm x 114 mm

Cablu de otel
Carlig
Un set de accesorii de directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda wireless
suruburi de montare

Cod produs DWT15000HD

Troliu auto TRUCK DWT 16800

Tensiune: 12 V/24 V
Motor: 7,8 CP
Putere de tractiune: 16800 lb/7620 kg
Transmisie: 3 Planetara
Reductor: 358:1
Frana: Dinamica
Lungimea cablului de otel: 26 m
Dimensiuni (LxWxH): 560x196x267 mm
Greutatea: 54 kg
Pozitionare suruburi montaj: 254 mm x 114 mm



Cablu de otel
Carlig
Un set de accesorii de directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Cod produs DWT16800

Troliu auto TRUCK DWT 18000 HD

Tensiune: 24 V
Motor: 7,8 CP
Putere de tractiune: 18000 lb/8165 kg
Transmisie: 3 Planetara
Reductor: 420:1
Frana: Dinamica
Lungimea cablului de otel: 28 m
Dimensiuni (LxWxH): 560x196x267 mm
Greutatea: 69 kg
Pozitionare suruburi montaj: 254 mm x 114 mm



Cablu de otel
Carlig
Un set de accesorii de directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Cod produs DWT18000HD

Troliu auto TRUCK DWT 20000 HD

Tensiune: 24 V
Motor: 9 CP
Putere de tractiune: 20000 lb/9072 kg
Transmisie: 3 Planetara
Reductor: 450:1
Frana: Dinamica
Lungimea cablului de otel: 28 m
Dimensiuni (LxWxH): 620x214x290 mm
Greutatea: 67 kg
Pozitionare suruburi montaj:
254mmx114m/254mmx165 mm



Cablu de otel
Carlig
Un set de accesorii de directionare
Ghiduri role sau ghiduri de alunecare
Telecomanda wireless
Suruburi de montare

Cod produs DWT20000HD

Troliu auto LNA-3600

Alimentare 12V
Putere de tractare 3630 kg
Lungime cablu 29 m/ø 8 mm
Viteza de tractare 2,5 m/min
Dimensiuni 605x230x275 mm
Greutate 31 kg



Cod produs 25061007

Se foloseste numai la tractarea pe orizontala!
Troliu electric este prevazut cu frana automata.

ECHIPAMENTE DE MANIPULAT

Troliu auto LNA-1350

Alimentare 12V
Putere de tractare 1360 kg
Lungime cablu 9 m
Viteza de tractare 1,2 m/min
Dimensiuni 260x305x193 mm
Greutate 15,5 kg
Se foloseste numai la tractarea pe orizontala!



PROMA®

Cod produs 25250004

Troliu auto LNA-700

Alimentare 12V
Putere de tractare 680 kg
Lungime cablu 7,6 m
Viteza de tractare 1,8 m/min
Dimensiuni 320x120x110 mm
Greutate 7,3 kg
Se foloseste numai la tractarea pe orizontala!



PROMA®

Cod produs 25250002

Troliu auto electric 12V 0630/0900

Puterea maxima de tractare orizontala 450 Kg
Putere nominal de tractare orizontala 450 Kg
Viteza 1,3-3,2 m/min
Specificatii motor 12V 0,7 kW 0,9 CP
Raport de reductie 153:1
Dimensiuni cablu: 4 mmx15 m
Dimensiuni tambur: 31,5x73 mm
Dimensiuni generale 285x105x105 mm
Greutate 6,7 Kg



FERVI

Cod produs 0630/0900

Troliu auto electric 12V 0630/2200

Puterea maxima de tractare orizontala 2200 Kg
Putere nominal de tractare orizontala: 2000 Kg
Viteza 1,5-3,6 m / min
Specificatii motor 12 V 2,4 kW 3,2 CP
Raport de reductie 172:1
Dimensiuni cablu: 6,4 mmx14,5 m
Dimensiuni tambur: 45x97 mm
Dimensiuni generale 364x126x141h mm
Greutate 13 kg



FERVI

Cod produs 0630/2200

Troliu auto electric 12V 0630/2720

Puterea maxima de tractare orizontala 2720 Kg
Putere nominal de tractare orizontala: 2720 Kg
Viteza 1,3-4,5 m / min
Specificatii motor 12 V 1,3 kW 1,8 CP
Raport de reductie 294:1
Dimensiuni cablu: 7,2 mmx32 m
Dimensiuni tambur: 63x228 mm
Dimensiuni generale 520x180x175h mm
Greutate 29 kg



FERVI

Cod produs 0630/2720

Tirfor tractare

FERVI



Parametri tehnici			
Parametru/tip	0791/08	0791/16	0791/32
Sarcina maxima	800 kg	1600 kg	3200 kg
Dimensiune cablu	ø 8,3 x 20 m	ø 11 x 20 m	ø 16 x 20 m
Greutate	6,5 kg.	27 kg.	50 kg.

Rampa aluminiu 1500 mm 0649/1500

Dimensiuni 1500 x 735 mm
Capacitate maxima 170 kg
Inclinare maxima 12,5%(7°)
Inaltime maxima de lucru 180 mm
Greutate 14 kg



Cod produs 0649/1500

Rampa aluminiu 1800 mm 0649/1800

Dimensiuni 1800 x 735 mm
Capacitate maxima 150 kg
Inclinare maxima 12,5%(7°)
Inaltime maxima de lucru 220 mm
Greutate 16 kg



Cod produs 0649/1800

ECHIPAMENTE DE MANIPULAT

Masa cu role cu ridicare portanta



FERVI

Parametri tehnici		
Parametru/tip	0075	0010
Sarcina maxima	300 kg	500 kg
Dimensiuni platforma	850 x 500 x 50 mm	850 x 500 x 50 mm
Inaltimea minima de ridicat	290 mm	290 mm
Inaltimea maxima de ridicat	880 mm	880 mm
Greutate	77 kg	84 kg
Cod produs	0075	0010

Transpalet manual 1000 kg cu ridicare la 800 mm S2/800



Capacitate 1000 kg
Cursa furca min/max 85/800 mm
Dimensiuni furci 1150 x 540 mm
Greutate 174 kg

Roti din plastic
Rotita anterioara simpla

FERVI

Cod produs S2/800

Transpalet manual 1680 kg 0068, 0068/S



Capacitate 2000 kg
Inaltime furci 88 ÷ 200 mm
Dimensiuni furci 1150 x 568 mm
Citire 1 kg
Precizie ±2 kg
Roti fata 12x
Greutate 155 kg

FERVI

Cod produs 0068
Cu imprimanta

Cod produs 0068/S
Fara Imprimanta

Transpalet manual 2000 kg PVR-95P

Cod produs 25011000



Capacitate 2000 kg
Inaltimea totala de ridicare 120 mm
Inaltimea minima a furcii 75 mm
Inaltimea prinderii manerului de manevra 330 mm
Lungimea furcilor 1145 mm
Distanta peste furci 550 mm
Diametrul rotitelor de rulare 70 mm
Diametrul rotii de directie 160 mm
Inaltimea transpaletilor inclusiv manerul 1160 mm
Unghiul de viraj al furcii din fata 190°
Greutate 59 kg

PROMA®

Transpalet manual 2500 kg 0028



Capacitate	2500 kg
Cursa paletilor	85-200 mm
Dimensiuni furci	1150 x 550 mm
Grosime armatura	3 mm
Greutate	72 kg.

Roti din poliuretan
Rotita anterioara dubla

FERVI

Cod produs 0028

Transpalet manual 2500 kg 0064



Capacitate	2500 kg
Cursa furca min/max	85/200 mm
Dimensiuni furci:	950 x 540 mm
Grosime armatura:	4 mm
Greutate	70 kg.

Roti din poliuretan
Rotita anterioara simpla

FERVI

Cod produs 0064



PROMA®

Transpalet manual 2500 kg PVR-105P

Cod produs 25000009

Capacitate 2500 kg
Inaltimea totala de ridicare 120 mm
Inaltimea minima a furcii 75 mm
Inaltimea prinderii manerului de manevra 330 mm
Lungimea furcilor 1145 mm
Distanta peste furci 550 mm
Diametrul rotitelor de rulare 70 mm
Diametrul rotii de directie 160 mm
Inaltimea transpaletilor inclusiv manerul 1160 mm
Unghiul de viraj al furcii din fata 210°
Greutate 59 kg

ECHIPAMENTE DE MANIPULAT

Stivuitor manual 400 kg 0782

FERVI

Capacitate	400 kg
Cursa furci	85 ÷ 1500 mm
Dimensiuni furci	545 x 650 mm
Platforma	576 x 650 mm
Roti mobile	Ø 127 x 40 mm
Roti fixe	Ø 75 x 40 mm
Dimensiuni	1100 x 600 x 1725h mm
Greutate	90 kg



Cod produs 0782

Stivuitor manual 1000 kg 0143

FERVI

Capacity	1000 kg
Cursa furci	90 ÷ 1600 mm
Dimensiuni furci	1150 x 560 mm
Inaltime pe verticala	2100 mm
Dimensiuni	750 x 1650 x 2100h mm
Greutate	200 kg

Cod produs 0143



Parametri tehnici			
Parametru/tip	S0300	S0600	S1000
Capacitate ridicare	300 kg	600 kg	1000 kg
Capacitate ridicare bare	100 kg	200 kg	330 kg
Diametru ridicare	50 ÷ 300 mm	70 ÷ 400 mm	75 ÷ 450 mm
Greutate	9,5 kg	19 kg	36 kg
Cod produs	S0300	S0600	S1000

Magnet ridicare

FERVI



Carucior pentru marfa cu role - tip platforma



FERVI

Parametri tehnici			
Parametru/tip	0654/06F	0654/09F	0654/12F
Capacitate	6 tone	9 tone	12 tone
Inaltimea de lucru	110 mm	110 mm	110 mm
Dimensiuni role	85 x 85 mm	85 x 85 mm	85 x 85 mm
Numar role	4	6	8
Dimensiuni masa	200 x 220 mm	200 x 320 mm	200 x 407 mm
Lungime traversa	640 ÷1030 mm	840 ÷ 1230 mm	1104 ÷ 1430 mm
Greutate	30 kg	43 kg	52 kg
Cod produs	0654/06F	0654/09F	0654/12F

Carucior pentru marfa cu role - tip platforma



FERVI

Parametri tehnici			
Parametru/tip	0654/06L	0654/09L	0654/12L
Capacitate	6 tone	9 tone	12 tone
Inaltimea de lucru	110 mm	110 mm	110 mm
Dimensiuni role	85 x 85 mm	85 x 85 mm	85 x 85 mm
Numar role	8	8	8
Dimensiuni masa	Ø 170 mm	Ø 170 mm	Ø 170 mm
Lungimea utila	1080 mm	1080 mm	1080 mm
Unghi de manevra	±90°	±90°	±90°
Dimensiuni	610 x 520 mm	840 x 583 mm	1030 x 620 mm
Greutate	41 kg	59 kg	80 kg
Cod produs	0654/06L	0654/09L	0654/12L

Pentru oferta completa de **accesorii speciale**, accesati site-ul nostru: **www.proma.ro**

ECHIPAMENTE DE MANIPULAT

Carucior pentru marfa cu roti 200 kg C1102

FERVI



Manere de siguranta
Vopsea epoxidica

Dimensiuni roti pneumatice	260 x 85 mm
Capacitate de transport:	200 kg
Greutate:	10,5 kg

Cod produs C1102

Carucior cu roti cu 3 rafturi C750

FERVI



Dimensiuni generale	940 x 600 x 870h mm
Grosime	2,3 mm
Diametru roti	ø 150 mm
Capacitate max. de incarcare	200 kg
Greutate	52 kg

Cod produs C750

Scaun pentru service cu sertare 0645S

FERVI



Dimensiuni	368 x 360 x 365 mm
Greutate	3,8 kg

Cod produs 0645/S

Scaun pentru service 2 in1 0645CS





FERVI

Dimensiuni:	1030 x 420 x 110 mm
Greutate	6,5 kg.

Cod produs 0645/CS

Pat pe rotile 0645C

FERVI



Dimensiuni:	1030 x 420 x 110 mm
Greutate	6,5 kg.

Cod produs 645/C

Canistre metalice

FERVI



Parametri tehnici			
Parametru/tip	0189/05C	0189/05C	0189/05C
Capacitate	5 l	10 l	20 l
Greutate	1,5 kg	2,50 kg	3,80 kg
Cantitate min/comanda	5	5	5
Cod produs	0189/05C	0189/10C	0189/20C

Container deseuri

FERVI



Parametri tehnici					
Parametru/tip	C030/0300	C030/0500	C030/0750	C030/1000	C030/1350
Volum	300 l	500 l	750 l	1000 l	1350 l
Capacitate	600 kg	1000 kg	1350 kg	1700 kg	2000 kg
Inaltime cuva C	395 mm	600 mm	730 mm	870 mm	870 mm
Latime cuva B	820 mm	920 mm	1070 mm	1070 mm	1320 mm
Lungime cuva L	1010 mm	1010 mm	1055 mm	1255 mm	1255 mm
Inaltime totala F	650 mm	915 mm	1035 mm	1220 mm	1220 mm
Diametru roti	Ø 125 mm	Ø 180 mm	Ø 180 mm	Ø 200 mm	Ø 200 mm
Greutate propie	95 kg	130 kg	150 kg	182 kg	205 kg
Cod produs	C030/0300	C030/0500	C030/0750	C030/1000	C030/1350

S.C. Proma Machinery S.R.L.
Birouri si Showroom
Sos. de centura, Nr 45, com. Chiajna, Jud. Ilfov
Tel:+40 21 448 04 50; +40 21 448 04 66; +40 21 448 10 62
E-mail: info@proma.ro